

CATALOGUE

2024

Ce catalogue est en cours de réalisation, contactez-nous pour connaître l'étendue de nos gammes. Nos technico-commerciaux vous conseilleront en fonction de vos besoins.



02 40 75 63 83



SOUWAGE 4

POSTES À SOUDER 4

MIG/MAG	5
TIG	16
MMA	23
PLASMA COUPAGE	25
GROUPES AUTONOMES	30

TORCHES 31

TORCHES MANUELLES	32
-------------------------	----

NETTOYEURS DE TORCHES ROBOT 65

NETTOYEUR BRG 2000-D	66
NETTOYEUR BRG 3000/38	66
NETTOYEUR	67
BRG 2000-DEB	67
NETTOYEUR	67
BRG 3000/50	67

CHARIOTS AUTOMATIQUES 71

GECKO BATTERY - CHARIOT DE SOUDAGE MOBILE	72
LIZARD - CHARIOT DE SOUDAGE PROGRAMMABLE	79
MINI SPIDER - CHARIOT DE SOUDAGE D'ANGLE	90
RAIL TITAN - CHARIOT MODULAIRE SUR RAIL POUR LE SOUDAGE TIG-MIG-MAG ET LE COUPAGE	93

TABLE DE COUPAGE 104

LINC-CUT® S1530W - TABLE DE COUPAGE PLASMA	105
--	-----

COBOT TIG & MIG 110

LE COBOT RO-BUDDY, UNE SOLUTION COMPLÈTE POUR SOUDAGE	111
---	-----

SOUDAGE LASER 121

ÉQUIPEMENT LC-WELD PRO	122
------------------------------	-----

MÉTAUX D'APPORT 127

ÉLECTRODES ENROBÉES	128
FILS MIG/MAG & FOURÉS	136
FILS TIG	142
BRASURES	146

ASPIRATION DES FUMÉES DE SOUDAGE 148

HAUTE DÉPRESSION 148

ÉQUIPEMENTS ASPIRANTS	149
TORCHES MIG/MAG	149
ÉQUIPEMENTS ASPIRANTS	167
TORCHES TIG	167
CAPTEURS CHD	175
GROUPES ASPIRANTS AUTONOMES	176
CENTRALES D'ASPIRATION HAUTE DÉPRESSION	182

BASSE DÉPRESSION 187

CAPTEURS LAMINAIRES BASSE DÉPRESSION	188
BRAS ASPIRANTS	189
BOX LAMINAIRES	191
TABLES ASPIRANTES	193
ÉQUIPEMENT DE FILTRATION ET DE TRAITEMENTS	195
ERGONOMIE	197

ÉQUIPEMENTS DE PROTECTION 201

PROTECTION DE LA TÊTE	201
CAGOULES NON VENTILÉES	202
CAGOULES VENTILÉES	205
CASQUETTE DE SÉCURITÉ	209
CASQUES DE SÉCURITÉ	209
CAGOULE INGNIFUGÉE	210
CALOT DE SOUDAGE	211
BANDANA	211
LUNETTES DE PROTECTION	212
MASQUE DE PORTECTION	213
VISIÈRES DE PROTECTION	213
DEMI-MASQUE JETABLE	214
MASQUES COMPLETS RÉUTILISABLES	215
SYSTÈME VENTILÉ	216
BOUCHONS D'OREILLES	217
CASQUES ANTIBRUIT	218

PROTECTION DES MAINS	219
GANTS SOUDEUR MIG	220
GANTS SOUDEUR TIG	222
MANCHETTES SOUDEUR	224
BOUCLIER DE PROTECTION	224
GANTS MANUTENTION CUIR	225
GANTS MANUTENTION	226
GANTS ANTI-COUPURE	227
GANTS CHIMIQUES	228
MANCHETTES ANTI COUPURE	229

PROTECTION DU CORPS	231
VESTES SOUDEUR	232
PANTALONS SOUDEUR	234
TABLIERS SOUDEUR	235
VÊTEMENTS MULTIRISQUES	236
COMBINAISON MULTIRISQUE	237
COMBINAISON CHIMIQUE	237
COMBINAISON CHIMIQUE RÉUTILISABLE	238
COMBINAISON CHIMIQUE JETABLE	238
VESTE HAUTE VISIBILITÉ	239
PANTALON HAUTE VISIBILITÉ	239
PARKA HAUTE VISIBILITÉ	240

PROTECTION DES PIEDS	241
CHAUSSURES DE SÉCURITÉ SOUDEUR	242
CHAUSSURES DE SÉCURITÉ	244
BOTTES DE SÉCURITÉ	250
SEMELLES	251

FOURNITURE INDUSTRIELLE..... 253

ÉLECTROPORTATIFS	253
MEULEUSES SANS FIL	257
SCIES	258
PERCEUSES VISSEUSES SANS FIL	259
OUTILS MULTIFONCTIONS	261
SETS DE BASE	262
ACCESSOIRES	263

ABRASIFS	264
DISQUES	265
PLATEAUX	269
BROSSES	270
ROUES À LAMELLES	271
ROULEAUX	272

CONSOMMABLES TECHNIQUES	273
SOUDURE	274
DÉCAPANT	278
DÉGRIPPANT	280
ÉTANCHÉITÉ	281
LUBRIFIANT	282
NETTOYANT	283



SOUDAGE

POSTES À SOUDER

MIG/MAG

MINARCMIG EVO

MODÈLE(S) : 200

CODE COMPOSITION : B414.001201E
AVANTAGES PRODUIT :

- Excellente qualité de soudage et amorçage précis de l'arc.
- Mode synergique et manuel.
- Léger, compact et portatif : 13 kg.
- 99 % d'interférences électromagnétiques en moins grâce à la technologie PFC.
- Utilisation avec rallonge de câble jusqu'à 100 m pour faciliter vos déplacements.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
MinarcMig Evo 200 avec torche MMG22 3 m	B414.000349
Câble de masse 35 - 05 M	B414.000367
Kit Consommables STD M6 GX250G MMG22	B414.000326

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions	450 x 227 x 368 mm
Poids (générateur)	13 kg
Courant max.	200 A
Fusible d'alimentation	16 A
Facteur de marche	120 A @ 100 %
Indice de protection	IP23S
Tension d'alimentation	230 V ± 15 %

SPEEDTEC

MODÈLE(S) : 180 C

CODE COMPOSITION : B436.001101E
AVANTAGES PRODUIT :

- Léger et compact.
- Utilisation avec rallonge de câble jusqu'à 100 m pour faciliter vos déplacements.
- Correcteur de facteur de puissance – technologie PFC.
- Compatible groupe électrogène.
- Procédés : MIG/MAG et MMA

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Speedtec 180C	AE60K14098-1
Détendeur débilite LB21 GN	BJ050606310
Pince de masse 35 ² /m croco	JM80040.304
Torche MIG B2500 -TSM25 - 4 m	CLP1025.040

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions	396 x 246 x 527 mm
Poids (générateur)	17,3 kg
Courant max.	200 A
Fusible d'alimentation	16 A
Facteur de marche	110 A @ 100 %
Gamme de courant	20 - 200 A
Indice de protection	IP23
Tension d'alimentation	230 V / 1 Ph

SPEEDTEC

MODÈLE(S) : 200 C



CODE COMPOSITION : B436.001102E

AVANTAGES PRODUIT :

- Léger et compact.
- Utilisation avec rallonge de câble jusqu'à 100 m pour faciliter vos déplacements.
- Correcteur de facteur de puissance – technologie PFC.
- Compatible groupe électrogène.
- Procédés : MIG/MAG et MMA
- Panneau de contrôle avec icônes graphiques.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Speedtec 200 C	AE60K14099-1
Détendeur Mistral SP débitlitre 38 L/mn	B385.001647
Pince de masse 35 ² /m croco	JM80040.304
Torche MIG B2500 -TSM25 - 4 m	CLP1025.040

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions	396 x 246 x 527 mm
Poids (générateur)	17,3 kg
Courant max.	200 A
Fusible d'alimentation	16 A
Facteur de marche	110 A @ 100 %
Gamme de courant	20 - 200 A
Indice de protection	IP23
Tension d'alimentation	230 V / 1 Ph

KEMPACKT

MODÈLE(S) : 251 - 253 - 323



(selon modèle)



Regular



Advanced



AVANTAGES PRODUIT :

- Générateur moderne, bon rendement énergétique.
- Affichage LCD large et clair.
- Excellente qualité de soudage avec un gaz de protection mixte ou CO₂.
- Amorçage fiable et précis.
- Modèle Advanced : écran digital et fonction synergique.

DÉSIGNATION COMMUNE	CODE ARTICLE
Manodétendeur blindé argon	7HA040200
Kit galets DuraTorque diamètre 1,0 mm	B414.000384
Filtre à air Kempact RA	AAKEW005852
Cable de masse 35 mm ² - 5 m	B414.000367
Cagoule Alfa e60A	B414.000379
Torche MIG GX 203 5 m refroidie air	B414.000389

CODE COMPOSITION : B414.001202E (1) , B414.001203E (2) ①

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE	(1)	(2)
Kempact 251R (REGULAR)	B414.000359	x	
Kempact 251A (ADVANCED)	B414.000361		x

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Courant max.	250 A
Métaux préconisés	Acier
Fusible d'alimentation / consommation primaire	20 A
Facteur de marche à 100 %	150 A @ 100 %
Gamme de courant / courant max.	10 V / 20 A - 29 V / 250 A

CODE COMPOSITION : B414.001204E (3) , B414.001205E (4) ③

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE	(3)	(4)
Kempact 253A (REGULAR)	B414.000343	x	
Kempact 253R (ADVANCED)	B414.000344		x

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Courant max.	250 A
Métaux préconisés	Acier
Fusible d'alimentation / consommation primaire	10 A
Facteur de marche à 100 %	150 A @ 100 %
Gamme de courant / courant max.	10 V / 20 A - 31 V / 250 A

CODE COMPOSITION : B414.001206E (5) , B414.001207E (6) ③

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE	(5)	(6)
Kempact 323R (REGULAR)	B414.000346	x	
Kempact 323A (ADVANCED)	B414.000345		x

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Courant max.	320 A
Métaux préconisés	Acier
Fusible d'alimentation / consommation primaire	10 A
Facteur de marche à 100 %	190 A @ 100 %
Gamme de courant / courant max.	10 V / 20 A - 32,5 V / 320 A

MASTER M

MODÈLE(S) : 205G



CODE COMPOSITION : **B414.001946**

AVANTAGES PRODUIT :

- Excellente qualité de soudage.
- Compact et léger (facilement portable).
- 37 programmes de soudage MIG/MAG intégrés pour les matériaux d'apport.
- 17 programmes pour MIG pulsé et 20 programmes pour MIG.
- Options : soudage TIG Lift Arc possible / soudage MMA possible.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Manodétendeur blindé argon	7HA040200
Cable de masse 35 mm ² - 5 m	B414.000367
Torche MIG GX 305 5 m refroidie air	B414.000391
Kit consommable Ø 1,0 M10 - 300G/400W	B414.001108
Cagoule Beta 90 A	QF31.9873046

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions	520 x 250 x 379 mm
Poids (générateur)	16,2 kg
Courant max.	200 A
Fusible d'alimentation	16 A
Facteur de marche	140 A @ 100 %
Gamme de courant	15 A / 12 V à 175 A / 27 V
Indice de protection	IP23S
Tension d'alimentation	220 - 240 V +- 10%
Bobine de fil	Ø 200

MASTER M

MODÈLE(S) : 323G



CODE COMPOSITION : **B414.001947**

AVANTAGES PRODUIT :

- Poste à souder léger et portable.
- Haute performance.
- Utilisation pour des travaux de soudage intensifs.
- Ecran LCD 5 pouces facile à lire et intuitif.
- Options : soudage TIG Lift Arc possible / soudage MMA possible.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Manodétendeur blindé argon	7HA040200
Cable de masse 35 mm ² - 5 m	B414.000367
Kit consommable Ø 1,2 M10 - 300G/400W	B414.001109
Torche MIG GX 305 5 m refroidie air	B414.000391
Cagoule Beta 90 A	QF31.9873046

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions	520 x 250 x 379 mm
Poids (générateur)	18,5 kg
Courant max.	320 A
Fusible d'alimentation	16 A
Facteur de marche	200 A @ 100 %
Gamme de courant	15A / 10 V à 320 A / 34 V
Indice de protection	IP23S
Tension d'alimentation	380 -460 V +- 10%
Bobine de fil	Ø 200

MASTER M

MODÈLE(S) : 353G

CODE COMPOSITION : B414.001726
AVANTAGES PRODUIT :

- Excellente qualité de soudage.
- Ecran LCD de couleur intuitif pour une expérience utilisateur optimale.
- Poste à souder MIG/MAG compact avec options de soudage manuel et synergique (Auto).
- Options : soudage TIG Lift Arc possible / soudage MMA possible.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
MasterM 353G	B414.002928
Manodétendeur blindé argon	7HA040200
Cable de masse 35 mm ² - 5 m	B414.000367
Kit consommable Ø 1,0 M10 - 300G/400W	B414.001108
Torche MIG GX 305 5 m refroidie air	B414.000391
Cagoule Beta 90 A	QF31.9873046

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions	602 x 298 x 447 mm
Poids (générateur)	27 kg
Courant max.	350 A
Fusible d'alimentation	16 A
Facteur de marche	220 A @ 100 %
Gamme de courant	15 A / 10 V à 350 A / 45 V
Indice de protection	IP23S
Tension d'alimentation	380 -460 V +- 10%

MASTER M

MODÈLE(S) : 353W

CODE COMPOSITION : B414.002500
AVANTAGES PRODUIT :

- Générateur compact et complet avec options de soudage manuel et synergique (auto).
- Ecran LCD couleur intuitif.
- Etalonnage automatique.
- Options : soudage TIG Lift Arc possible / soudage MMA possible.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
MasterM 353W	B414.002928
Refroidisseur MasterM	B414.002828
Chariot T25MT	B414.000403
Manodétendeur blindé argon	7HA040200
Cable de masse 35 mm ² - 5 m	B414.000367
Kit consommable Ø 1.2 M10 200G/300W	B414.001110
Kit galet Ø1.2	B414.002558
Torche MIG GX 305 5 m refroidie eau	CKGX305W5
Cagoule Beta 90 A	QF31.9873046

CARACTÉRISTIQUES

Dimensions	602 x 298 x 447 mm
Poids (générateur)	27 kg
Courant max.	350 A
Fusible d'alimentation	16 A
Facteur de marche	220 A @ 100 %
Gamme de courant	15 A / 10 V à 350 A / 45 V
Indice de protection	IP23S
Tension d'alimentation	380 -460 V +- 10%

POWERTEC

MODÈLE(S) : I320 C



CODE COMPOSITION : **B436.001103E (1), B436.001104E (2)**

AVANTAGES PRODUIT :

- Excellente stabilité de l'arc et un réglage rapide des paramètres : amorçage de l'arc instantané et répétitif.
- Version Standard : facilité d'accès aux paramètres de soudage les plus courants.
- Version Advanced : interface innovante et intuitive - réglages faciles, navigation fluide, multilingue, avec large écran couleur, 25 programmes synergiques préprogrammés.
- Dévidage parfait : positionnement optimisé du fil, quatre galets entraînés et fenêtre d'inspection.
- Procédé MIG/MAG et MMA.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE	(1)	(2)
Powertec Standard	B436.000278	x	
Powertec Advanced	B436.000277		x
Détendeur Mistral SP débitaire 38 L/mn	B385.001647	x	x
Pince de masse croco 50 ² - 4 m	JM80041.304	x	x
Torche MIG B3600 - TSM36 - 4 m	CLP1036.040	x	x

CARACTÉRISTIQUES	Powertec Standard	Powertec Advanced
Dimensions	560 x 935 x 878 mm	560 x 935 x 878 mm
Poids (générateur)	69 kg	70 kg
Courant max.	320 A	320 A
Fusible d'alimentation	20 A	20 A
Facteur de marche	195 A @ 100 %	195 A @ 100 %
Gamme de courant	10-320 A	10-320
Indice de protection	IP23	IP23
Tension d'alimentation	400V 3 Ph ± 15 % 50 / 60 Hz	400V 3 Ph ± 15 % 50 / 60 Hz

FASTMIG

MODÈLE(S) : X5 400 & 500



CODE COMPOSITION : **B414.001208E (1), B414.001209E (2)**

AVANTAGES PRODUIT :

- Soudage accéléré de meilleure qualité.
- Opérations simplifiées grâce à l'ajustement automatique et optimal des paramètres.
- Compatible avec les derniers procédés Wise.
- Amorçage fiable sans court-circuit.
- Configuration flexible de l'équipement : adaptation aux différentes applications de soudage et environnements de travail.
- Options : soudage TIG Lift Arc possible / soudage MMA possible.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE	(1)	(2)
FastMig X5 400	B414.000337	x	
FastMig X5 500	B414.000339		x
Manodétendeur blindé argon	7HA040200	x	x
Support de torche GH 20	CK6256020	x	x
Dévidoir X5 300 Manuel	B414.000632	x	x
Chariot porte bouteille X5	B414.000412	x	x
Refroidisseur X5 Cooler	B414.000407	x	x
Faisceau de liaison X5 70 10 m refroidi eau	B414.000414	x	x
Cable de masse 70 mm ² - 5 m Myking	B414.000368	x	x
Cagoule Beta 90 A	QF31.9873046	x	x
Torche MIG GX403 5 m refroidie eau	CKGX403W5	x	x

CARACTÉRISTIQUES	FastMig X5 400	FastMig X5 500
Dimensions	750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm
Poids (générateur)	39,0 kg	39,5 kg
Courant max.	400 A	500 A
Facteur de marche	350 A @ 100 %	430 A @ 100 %
Gamme de courant	15 A / 12 V - 400 A / 42 V	15 A / 10 V - 500 A / 47 V
Indice de protection	IP23S	IP23S
Tension d'alimentation	380 - 460 V ±10 %	380 - 460 V ±10 %

FASTMIG

MODÈLE(S) : X5 400 & 500
WORKPACK



CODE COMPOSITION : **B414.001210E (1), B414.001211E (2)**

AVANTAGES PRODUIT :

- Sélection de procédés polyvalents dédiés au soudage industriel : soudage 1-MIG, MIG, DC TIG et MMA, ainsi que le gougeage.
- Panneau graphique clair et résistant aux impacts.
- Configuration flexible de l'équipement : adaptation aux différentes applications de soudage et environnements de travail.
- Version Workpack offrant des fonctionnalités d'usage simplifiées.
- Dévidoir X5 300 Auto : écran digital et fonction synergique.
- Options : soudage TIG Lift Arc possible / soudage MMA possible.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE	(1)	(2)
FastMig 400 Workpack	B414.000338	x	
FastMig 500 Workpack	B414.000340		x
Manodétendeur blindé argon	7HA040200	x	x
Support de torche GH 20	CK6256020	x	x
Dévidoir X5 Wire Feeder 300 AP	B414.000406	x	x
Chariot porte bouteille X5	B414.000412	x	x
Refroidisseur X5 Cooler	B414.000407	x	x
Faisceau de liaison X5 70 10 m refroidi eau	B414.000414	x	x
Cable de masse 70 mm ² - 5 m Myking	B414.000368	x	x
Cagoule Beta 90A	QF31.9873046	x	x
Torche MIG GX403 5 m refroidie eau	CKGX403W5	x	x

CARACTÉRISTIQUES	FastMig 400 Workpack	FastMig 500 Workpack
Dimensions	750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm
Poids (générateur)	39,0 kg	39,5 kg
Courant max.	400 A	500 A
Facteur de marche	350 A @ 100 %	430 A @ 100 %
Gamme de courant	15 A / 12 V - 400 A / 42 V	15 A / 10 V - 500 A / 47 V
Indice de protection	IP23S	IP23S
Tension d'alimentation	380 - 460 V ±10 %	380 - 460 V ±10 %

POWERTEC

MODÈLE(S) : I350 S



CODE COMPOSITION : **B436.001105E**

AVANTAGES PRODUIT :

- Performances optimales sur CV MIG/MAG et électrode enrobée.
- Ergonomie optimisée.
- Robuste : résiste à des conditions climatiques extrêmes.
- Procédés : MIG/MAG, MMA et fil fourré

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Powertec i350S	AE60K14183-1
Détendeur Mistral SP débitre 38 L/mn	BJ050606310
Dévidoir LF-52D	B436.000150
Faisceaux de liaison 10 m	B436.000341
Torche MIG B3600 - TSM36 - 4 m	CLP1036.040

CARACTÉRISTIQUES	Powertec i350S
Dimensions	932 x 560 x 925 mm
Poids (générateur)	68 kg
Courant max.	350 A
Fusible d'alimentation	25 A
Facteur de marche	300 A @ 100 %
Gamme de courant	20 - 350 A
Indice de protection	IP23
Tension d'alimentation	400 V / 3 Ph ± 15 %

POWERTEC

MODÈLE(S) : I420S & I500S



CODE COMPOSITION : **B436.001106E (1)**, **B414.001207E (2)**

AVANTAGES PRODUIT :

- Performances optimales sur CV MIG/MAG et électrode enrobée.
- Ergonomie optimisée.
- Robuste : résiste à des conditions climatiques extrêmes.
- Procédés : MIG/MAG, MMA et fil fourré

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE	(1)	(2)
Powertec i420S	B436.000154	x	
Powertec i500S	AE60K14185-1		x
Détendeur Mistral SP débitlire 38 L/mn	B385.001647	x	x
Dévidoir LF-56D	B436.000151	x	x
Refroidisseur Cool Arc 26	AE60K14182-1	x	x
Faisceau de liaison 10 m refroidi eau	AE60K14199PGW10	x	x
Torche LGS 505W - 4 m	CLP1250.040	x	x

CARACTÉRISTIQUES	Powertec i420S	Powertec i500S
Dimensions	932 x 560 x 925 mm	932 x 560 x 925 mm
Poids (générateur)	78 kg	79 kg
Courant max.	420 A	500 A
Fusible d'alimentation	32 A	32 A
Facteur de marche	420 A @ 100 %	420 A @ 100 %
Gamme de courant	20 - 420 A	20 - 500
Indice de protection	IP23	IP23
Tension d'alimentation	400 V / 3 Ph ± 15 %	400 V / 3 Ph ± 15 %

SPEEDTEC

MODÈLE(S) : 320 CP



CODE COMPOSITION : **B436.001108E**

AVANTAGES PRODUIT :

- Interface intuitive.
- Rappel des programmes à la gâchette.
- Synergique, pulsé, double pulsé
- Conçu pour une utilisation en environnements difficiles.
- Procédés : MIG/MAG, MMA et fil fourré.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Speedtec 320CP	AE60K14168-1
Détendeur Mistral SP débitlire 38 L/mn	B385.001647
Pince de masse croco 50 ² - 4 m	JM80041.304
Torche MIG B3600 - TSM36 - 4 m	CLP1036.040

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Dimensions	743 x 335 x 534 mm
Poids (générateur)	37 kg
Courant max.	320 A
Fusible d'alimentation	20 A
Facteur de marche	220 A @ 100 %
Gamme de courant	15 - 320 A
Indice de protection	IP23
Tension d'alimentation	400 V 3 Ph ± 20 %

MASTER M

MODÈLE(S) : 355 G



CODE COMPOSITION : **B414.000958**

AVANTAGES PRODUIT :

- Réglage intelligent.
- Écran LCD couleur avec lampes de travail à LED.
- Synergique, pulsé, double pulsé.
- Procédés : MIG/MAG, MMA et TIG lift.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
MasterM 355G	B414.002927
Manodétendeur blindé argon	7HA040200
Cable de masse 35 mm ² - 5 m	B414.000367
Kit conso Ø1.2 M10 300G/400W	B414.001109
Torche MIG GX 305 5 m refroidie air	B414.000391
Cagoule Beta 90 A	QF31.9873046

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions	602 x 298 x 447 mm
Poids (générateur)	27 kg
Courant max.	350 A
Fusible d'alimentation	16 A
Facteur de marche	220 A @ 100 %
Gamme de courant	15 - 350
Indice de protection	IP23S
Tension d'alimentation	380 - 460 V ± 10 %

MASTER M

MODÈLE(S) : 355 W



CODE COMPOSITION : **B414.000956 (1)** , **B414.000959 (2)**

AVANTAGES PRODUIT :

- Réglage intelligent.
- Écran LCD couleur avec lampes de travail à LED.
- Synergique, pulsé, double pulsé.
- Procédés : MIG/MAG, MMA et TIG lift.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE	(1)	(2)
MasterM 355G	B414.002927	x	
MasterM 355G	B414.002927		x
Manodétendeur blindé argon	7HA040200	x	x
Cable de masse 35 mm ² - 5 m	B414.000367	x	x
Kit conso Ø1.2 M10 200G/300W	B414.001110	x	x
Kit galet MasterM 355 U D1.2	B414.002561	x	x
Torche MIG GX305W 5M refroidie eau	B414.000391	x	x
Cagoule Beta 90 A	QF31.9873046	x	x
Chariot P45MT	B414.000402	x	x
Refroidisseur MasterM	B414.002828	x	x
Kit Supersnake GTX	B414.002531		x
SuperSnake GTX Relai de dévidage avec protection	B414.002532		x
Faisceau SuperSnake GTXW 10M 50mm ² avec gaine STD FE 1,0-1,6mm	B414.002533		x
Kit galet alu Ø1.2 Supersnake	B414.002565		x

CARACTÉRISTIQUES	MasterM 355G	MasterM 355G
Dimensions	602 x 298 x 447 mm	602 x 298 x 447 mm
Poids (générateur)	27 kg	27 kg
Courant max.	350 A	350 A
Fusible d'alimentation	16 A	16 A
Facteur de marche	220 A @ 100 %	220 A @ 100 %
Gamme de courant	15 - 350	15 - 350
Indice de protection	IP23S	IP23S
Tension d'alimentation	380 - 460 V ± 10 %	380 - 460 V ± 10 %

FASTMIG

MODÈLE(S) : X5 400 & 500 PULSE



CODE COMPOSITION : **B414.001945 (1)** , **B414.001350 (2)**

AVANTAGES PRODUIT :

- Sélection de procédés polyvalents dédiés au soudage industriel : soudage 1-MIG, MIG, DC TIG et MMA, ainsi que le gougeage.
- Panneau graphique clair et résistant aux impacts.
- Configuration flexible de l'équipement : adaptation aux différentes applications de soudage et environnements de travail.
- Options : soudage TIG Lift Arc possible / soudage MMA possible.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE	(1)	(2)
FastMig X5 400 Pulse	B414.001945	x	
FastMig X5 500 Pulse	B414.001350		x
Manodétendeur blindé argon	7HA040200	x	x
Support de torche GH 20	CK6256020	x	x
Dévidoir X5 Wire Feeder 300 AP	B414.000406	x	x
Chariot porte bouteille X5	B414.000412	x	x
Refroidisseur X5 Cooler	B414.000407	x	x
Kit Supersnake GTX	B414.002531	x	x
Faisceau de liaison X5 70 10 m refroidi eau	B414.000414	x	x
Cable de masse 70 mm ² - 5 m Myking	B414.000368	x	x
Cagoule Beta 90A	QF31.9873046	x	x
Torche MIG GX403 5 m refroidie eau	CKGX403W5	x	x

CARACTÉRISTIQUES	FastMig X5 400 Pulse	FastMig X5 500 Pulse
Dimensions	750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm
Poids (générateur)	39.5 kg	39.5 kg
Courant max.	400 A	500 A
Facteur de marche	350 A @ 100 %	400 A @ 100 %
Gamme de courant	15 A / 10 V - 400 A / 50 V	16 A / 10 V - 500 A / 50 V
Indice de protection	IP23S	IP23S
Tension d'alimentation	380 - 460 V ± 10 %	380 - 460 V ± 10 %

SPEEDTEC

MODÈLE(S) : 400 SP & 500 SP



CODE COMPOSITION : **B436.001109E (1)**, **B436.001110E (2)**

AVANTAGES PRODUIT :

- Outils de communication intégrés : ethernet/USB - traçabilité et un suivi précis de vos activités de soudage.
- Nouveaux procédés à haute efficacité (Speed Short Arc, Soft Silent Pulse, High Penetration Speed).
- MECHAPULSE produit des soudures de très haute qualité avec un aspect de soudage TIG.
- Robuste : résiste à des conditions de climats extrêmes.
- Procédés : MIG/MAG, TIG, MMA, fil fourré.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE	(1)	(2)
Speedtec 400SP	B436.000148	x	
Speedtec 500SP	B436.000149		x
Détendeur Mistral SP débitre 38 L/mn	B385.001647	x	x
Dévidoir LF-56D	AE60K14187-1	x	x
Chariot 4 roues	B436.000153	x	x
Refroidisseur Cool Arc 60	B436.000152	x	x
Faisceau de liaison 10 m refroidi eau	AE60K14199PGW10	x	x
Pince de masse croco 70 ² - 4 m	JM80043.404	x	x
Torche LGS 505W - 4 m	AE60K104295054M	x	x

CARACTÉRISTIQUES	Speedtec 400SP	Speedtec 500SP
Dimensions	625 x 295 x 550 mm	625 x 295 x 550 mm
Poids (générateur)	53,5 kg	54,5 kg
Courant max.	420 A	500 A
Fusible d'alimentation	25 A	32 A
Facteur de marche	420 A @ 100 %	420 A @ 100 %
Gamme de courant	20 - 420 A	20 - 500
Indice de protection	IP23	IP23
Tension d'alimentation	400 V / 3 Ph 50 / 60 Hz ± 15 %	400 V / 3 Ph 50 / 60 Hz ± 15 %

POWER WAVE

MODÈLE(S) : S350 & S500



CODE COMPOSITION : **B436.001111E (1)**, **B436.001112E (2)**

AVANTAGES PRODUIT :

- Disponibilité de nombreux procédés en standard.
- Procédés spécifiques inclus : Power Mode et Rapid Arc.
- Amorçage immédiat après l'arrêt - pointe de fil propre et prêt à démarrer.
- Arc de la plus haute qualité.
- Multiprocédés : MIG/MAG, TIG, fil fourré.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE	(1)	(2)
Power Wave S350	AE60K2823-2	x	
Power Wave S500	AE60K3168-1		x
Détendeur Mistral SP débitre 38 L/mn	B385.001647	x	x
Dévidoir Power Feed 46	AE60K14109-1	x	x
Chariot 4 roues	AE60K14085-1	x	x
Refroidisseur Cool Arc 50	AE60K14050-1	x	x
Faisceau refroidie eau - 10 m	AE60K10349W10	x	x
Pince de masse croco 95 ² - 4 m	JM80043.504	x	x
Torche LGS 505W - 4 m	AE60K104295054M	x	x

CARACTÉRISTIQUES	Power Wave S350	Power Wave S500
Dimensions	518 x 356 x 630 mm	570 x 356 x 630 mm
Poids (générateur)	46,6 kg	46,6 kg
Courant max.	350 A	550 A
Fusible d'alimentation	40/20 A	90/41 A
Facteur de marche	300 A @ 100 %	450 A @ 100 %
Gamme de courant	40 - 350 A	40 - 550 A
Indice de protection	IP23 / H	IP23 / H
Tension d'alimentation	400 V / 3 Ph (380-575 V)	400 V / 3 Ph (380-575 V)

TIG

MINARCTIG EVO

MODÈLE(S) : 200



CODE COMPOSITION : **B414.001212E**

AVANTAGES PRODUIT :

- Amorçage d'arc précis dès 5 A.
- Léger et compact.
- Utilisation avec rallonge de câble jusqu'à 100 m pour faciliter vos déplacements.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Minarctig EVO 200	B414.000358
Manodétendeur blindé argon	7HA040200
Cable de masse 35 mm ² 5 m	JM80041.304
Torche TIG Flexlite TX225 8 m refroidie air	EAKETX225G8

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions	449 x 210 x 358 mm
Poids (générateur)	11 kg
Courant max.	200 A
Fusible d'alimentation	16 A
Facteur de marche	140 A @ 100 %
Gamme de courant	5 - 200 A
Indice de protection	IP23S
Tension d'alimentation	230 V ± 15 %

MINARCTIG EVO

MODÈLE(S) : 200 W



CODE COMPOSITION : **B414.001213E**

AVANTAGES PRODUIT :

- Amorçage d'arc précis dès 5 A.
- Grande maniabilité grâce à son chariot.
- Utilisation avec rallonge de câble jusqu'à 100 m pour faciliter vos déplacements.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Minarctig EVO 200	B414.000358
Manodétendeur blindé argon	7HA040200
Kit support supérieur chariot	B414.000405
Chariot T130	B414.000369
Refroidisseur MasterTig Cooler M	B414.000366
Cable de masse 35 mm ² 5 m	JM80041.304
Torche TIG Flexlite TX305 8 m refroidie eau	EAKETX305WF8

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions	449 x 210 x 358 mm
Poids (générateur)	11 kg
Courant max.	200 A
Fusible d'alimentation	16 A
Facteur de marche	140 A @ 100 %
Gamme de courant	5 - 200 A
Indice de protection	IP23S
Tension d'alimentation	230 V ± 15 %

INVERTEC

MODÈLE(S) : 175 TP



CODE COMPOSITION : **B436.001113E**

AVANTAGES PRODUIT :

- Correcteur de facteur de puissance – technologie PFC, jusqu'à 175 A avec un courant monophasé d'entrée de 16 A.
- Robuste et portable, idéal pour les travaux en atelier et en extérieur sur chantier.
- Interface simple et munie d'un afficheur numérique.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Invertec 175TP	DA60K14169-1
Détendeur Mistral SP débitlire 38 L/mn	B385.001647
Pince de masse croco 35 ² - 4 m	JM80040.304
Torche TIG TST17 - 8 m refroidie air	B631.000222

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions	210 x 330 x 480 mm
Poids (générateur)	10,2 kg
Courant max.	175 A
Fusible d'alimentation	16 A
Facteur de marche	130 A @ 100 %
Gamme de courant	5 - 175 A
Indice de protection	IP23
Tension d'alimentation	230 V / 1 Ph +/- 20 %

INVERTEC

MODÈLE(S) : 220 TPX



CODE COMPOSITION : **B436.001114E**

AVANTAGES PRODUIT :

- Robuste : résiste à des conditions extrêmes.
- Technologie onduleur avancée pour une performance supérieure.
- Interface simple et intuitive.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Invertec 220TPX	DA60K12057-1
Détendeur Mistral SP débitlire 38 L/mn	B385.001647
Pince de masse croco 35 ² - 4 m	JM80040.304
Torche TIG TST17 - 8 m refroidie air	B631.000222

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions	328 x 212 x 465 mm
Poids (générateur)	13 kg
Courant max.	220 A
Fusible d'alimentation	16 A
Facteur de marche	130 A @ 100 %
Gamme de courant	2 - 220 A
Indice de protection	IP23 / H
Tension d'alimentation	115 / 230 V / 1 Ph +/- 15 %

INVERTEC

MODÈLE(S) : 275 TP



CODE COMPOSITION : **B436.001115E**

AVANTAGES PRODUIT :

- Système de communication numérique pour une traçabilité et un suivi précis de vos activités de soudage.
- Mode TIG DC pulsé.
- Robuste : résiste à des conditions climatiques extrêmes.
- Technologie d'onduleur éco-énergétique.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Invertec 275TP	B436.000440
Détendeur Mistral SP débitlire 38 L/mn	B385.001647
Chariot diable TIG 24	DA60K14191-1
Refroidisseur Cool Arc 27	B436.000439
Pince de masse croco 50 ² - 4 m	JM80041.304
Torche TIG TST18 - 8 m refroidie eau	B631.000696

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions	360 x 230 x 498 mm
Poids (générateur)	16 kg
Courant max.	270 A
Fusible d'alimentation	16 A
Facteur de marche	200 A @ 100 %
Gamme de courant	5 - 270 A
Indice de protection	IP23
Tension d'alimentation	400 V / 3 Ph

MASTERTIG

MODÈLE(S) : 325



CODE COMPOSITION : **B414.001214E**

AVANTAGES PRODUIT :

- Remplissage et vidange du liquide de refroidissement pratiques et faciles.
- Grande modularité : plusieurs compositions possibles.
- Accès à la fonction Weld Assist avec le panneau MTP35X.
- Options : plusieurs compositions possibles (nous contacter).

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Mastertig 325	B414.000354
Manodétendeur blindé argon	7HA040200
Panneau STD MTP23X	B414.000399
Chariot P45MT	B414.000402
Refroidisseur MasterTig Cooler M	B414.000398
Cable de masse 35 mm ² - 5 m	B414.000367
Cagoule Beta 90 A	QF31.9873046
Torche TIG Flexlite TX355 8 m refroidie eau	EAKETX355W8

CARACTÉRISTIQUES	Mastertig 325
Dimensions	544 x 205 x 443 mm
Poids (générateur)	21 kg
Courant max.	300 A
Fusible d'alimentation	16 A
Facteur de marche	190 A @ 100 %
Gamme de courant	3 - 300 A
Indice de protection	IP23S
Tension d'alimentation	380 / 460 V ± 10 %

INVERTEC

MODÈLE(S) : 300 TPX



CODE COMPOSITION : **B436.001116E**

AVANTAGES PRODUIT :

- Robuste : résiste à des conditions climatiques extrêmes.
- Grande maniabilité grâce à son chariot.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Invertec 300TPX	DA60K12060-1
Détendeur Mistral SP débilitre 38 L/mn	B385.001647
Chariot ST/TPX	AE60K14114-1
Refroidisseur Cool Arc 21	AE60K14103-1
Pince de masse croco 50 ² - 4 m	JM80041.304
Torche TIG TST18 - 8 m refroidie air	B631.000696

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions	389 x 247 x 502 mm
Courant max.	300 A
Fusible d'alimentation	20 A
Facteur de marche	220 A @ 100 %
Gamme de courant	5 - 300 A
Indice de protection	IP23 / H
Tension d'alimentation	400 V / 3 Ph

MASTERTIG

MODÈLE(S) : 425



CODE COMPOSITION : **B414.001215E**

AVANTAGES PRODUIT :

- Remplissage et vidange du liquide de refroidissement pratiques et faciles.
- Grande modularité : plusieurs compositions possibles.
- Accès à la fonction Weld Assist avec le panneau MTP35X.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Mastertig 425	B414.000356
Manodétendeur blindé argon	7HA040200
Panneau STD MTP23X	B414.000399
Chariot P45MT	B414.000402
Refroidisseur MasterTig Cooler M	B414.000398
Cable de masse 35 mm ² - 5 m	B414.000367
Cagoule Beta 90 A	QF31.9873046
Torche TIG Flexlite TX355 8 m refroidie eau	EAKETX355W8

CARACTÉRISTIQUES	Mastertig 425
Dimensions	544 x 205 x 443 mm
Poids (générateur)	23,6 kg
Courant max.	400 A
Fusible d'alimentation	16 A
Facteur de marche	280 A @ 100 %
Gamme de courant	3 - 400 A
Indice de protection	IP23S
Tension d'alimentation	380 / 460 V ± 10 %

MASTERTIG

MODÈLE(S) : 235



CODE COMPOSITION : B414.001216E

AVANTAGES PRODUIT :

- Grande modularité : plusieurs compositions possibles.
- Accès à la fonction Weld Assist avec le panneau MTP35X.
- Options : plusieurs compositions possibles (nous contacter).

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Mastertig 235	B414.000353
Manodétendeur blindé argon	7HA040200
Panneau STD MTP33X	B414.000400
Cable de masse 35 mm ² - 5 m	B414.000367
Cagoule Beta 90 A	QF31.9873046
Torche TIG Flexlite TX225 8 m refroidie air	EAKETX225G8

CARACTÉRISTIQUES	Mastertig 235
Dimensions	544 x 205 x 443 mm
Poids (générateur)	19,1 kg
Courant max.	230 A
Fusible d'alimentation	16 A
Facteur de marche	170 A @ 100 %
Gamme de courant	3 - 230 A
Indice de protection	IP23S
Tension d'alimentation	110 / 220 - 240 V ± 10 %

MASTERTIG

MODÈLE(S) : 235 W



CODE COMPOSITION : B414.001217E

AVANTAGES PRODUIT :

- Remplissage et vidange du liquide de refroidissement pratiques et faciles.
- Grande modularité : plusieurs compositions possibles.
- Accès à la fonction Weld Assist avec le panneau MTP35X.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Mastertig 235	B414.000353
Panneau TFT MTP35X	B414.000401
Manodétendeur blindé argon	7HA040200
Chariot P45MT	B414.000402
Refroidisseur MasterTig Cooler M	B414.000398
Cable de masse 35 mm ² - 5 m	B414.000367
Cagoule Beta 90 A	QF31.9873046
Torche TIG Flexlite TX355 8 m refroidie eau	EAKETX355W8

CARACTÉRISTIQUES	Mastertig 235
Dimensions	544 x 205 x 443 mm
Poids (générateur)	19,1 kg
Courant max.	230 A
Fusible d'alimentation	16 A
Facteur de marche	170 A @ 100 %
Gamme de courant	3 - 230 A
Indice de protection	IP23S
Tension d'alimentation	110 / 220 - 240 V ± 10 %

ASPECT

MODÈLE(S) : 200



CODE COMPOSITION : **B436.001117E**

AVANTAGES PRODUIT :

- Portatif.
- Robuste : résiste à des conditions climatiques extrêmes.
- Interface simple et intuitive.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Aspect 200	DA60K14189-1
Détendeur Mistral SP débitre 38 L/mn	B385.001647
Pince de masse croco 50 ² - 4 m	JM80040.304
Torche TIG TST17 - 8 m refroidie air	B631.000222

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions	419 x 246 x 506 mm
Poids (générateur)	23 kg
Courant max.	200 A
Fusible d'alimentation	16 A
Facteur de marche	130 A @ 100 %
Gamme de courant	2 - 200 A
Indice de protection	IP23
Tension d'alimentation	115 / 230 V / 1 Ph +/- 15 %

ASPECT

MODÈLE(S) : 200 W



CODE COMPOSITION : **B436.001118E**

AVANTAGES PRODUIT :

- Robuste : résiste à des conditions climatiques extrêmes.
- Interface simple et intuitive.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Aspect 200	DA60K14189-1
Détendeur Mistral SP débitre 38 L/mn	B385.001647
Chariot diable TIG 24	DA60K14191-1
Refroidisseur Cool Arc 24	DA60K14190-1
Pince de masse croco 50 ² - 4 m	JM80040.304
Torche TIG TST20 - 8 m refroidie eau	B631.000695

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions	419 x 246 x 506 mm
Courant max.	200 A
Fusible d'alimentation	16 A
Facteur de marche	130 A @ 100 %
Gamme de courant	2 - 200 A
Indice de protection	IP23
Tension d'alimentation	115 / 230 V / 1 Ph +/- 15 %

MASTERTIG

MODÈLE(S) : 335



CODE COMPOSITION : B414.001218E

AVANTAGES PRODUIT :

- Remplissage et vidange du liquide de refroidissement pratiques et faciles.
- Grande modularité : plusieurs compositions possibles.
- Accès à la fonction Weld Assist avec le panneau MTP35X.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Mastertig 335	B414.000355
Manodétendeur blindé argon	7HA040200
Panneau TFT MTP35X	B414.000401
Chariot P45MT	B414.000402
Refroidisseur MasterTig Cooler M	B414.000398
Cable de masse 35 mm ² - 5 m	B414.000367
Cagoule Beta 90 A	QF31.9873046
Torche TIG Flexlite TX355 8 m refroidie eau	EAKETX355W8

CARACTÉRISTIQUES	Mastertig 335
Dimensions	544 x 205 x 443 mm
Poids (générateur)	21 kg
Courant max.	300 A
Fusible d'alimentation	16 A
Facteur de marche	130 A @ 100 %
Gamme de courant	3 - 300 A
Indice de protection	IP23S
Tension d'alimentation	380 / 460 V ± 10 %

ASPECT

MODÈLE(S) : TM 300



CODE COMPOSITION : B436.001119E

AVANTAGES PRODUIT :

- Robuste : résiste à des conditions climatiques extrêmes.
- Interface simple et intuitive.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Aspect TM300	DA60K12058-1
Détendeur Mistral SP débitre 38 L/mn	B385.001647
Chariot TPX 4 roues	AE60K14129-1
Refroidisseur Cool Arc 46	AE60K14105-1
Pince de masse croco 70 ² - 4 m	JM80043.404
Torche TIG TST18 - 8 m refroidie eau	B631.000696

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Dimensions	535 x 301 x 632 mm
Poids (générateur)	43 kg
Courant max.	300 A
Fusible d'alimentation	32/20 A
Facteur de marche	200 A @ 100 %
Gamme de courant	2 - 300 A
Indice de protection	IP23 / H
Tension d'alimentation	230 / 400 V / 3 Ph

MMA

MINARC

MODÈLE(S) : 150

CODE COMPOSITION : JKP6102150
AVANTAGES PRODUIT :

- Léger et compact.
- Utilisation avec rallonge de câble jusqu'à 100 m pour faciliter vos déplacements.
- Technologie Hot Start (démarrage à chaud).
- Technologie Arc Force (force d'arc).
- Technologie anti-stick (anti-collage).

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Minarc 150	JKP6102150
Equipement 4m stubby + 3m croco 25 ²	JM8000404086E

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions	320 x 123 x 265 mm
Poids (générateur)	4 kg
Courant max.	150 A
Fusible d'alimentation	16 A
Facteur de marche	100 A @ 100 %
Gamme de courant	10 A / 20,5 V - 140 A / 25,6 V
Indice de protection	IP23S
Tension d'alimentation	230 V ± 15 %

BESTER

MODÈLE(S) : 155-ND

CODE COMPOSITION : AE60B18256-1
AVANTAGES PRODUIT :

- Léger et compact.
- Technologie Hot Start (démarrage à chaud).
- Technologie Arc Force (force d'arc).
- Technologie anti-stick (anti-collage).
- Affichage numérique du courant.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Bester 155-ND	AE60B18256-1
Equipement 4m stubby + 3m croco 25 ²	JM8000404086E

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions	230 x 130 x 290 mm
Poids (générateur)	3,3 kg
Courant max.	140 A
Facteur de marche	55 A @ 100 %
Indice de protection	IP21S

BESTER

MODÈLE(S) : 170

 a GreenMotion Company



CODE COMPOSITION : **B436.001186**

AVANTAGES PRODUIT :

- Léger et facile à manipuler.
- Affichage numérique du courant.
- Idéal pour les électrodes rutiles et basiques.
- Lift TIG avec un excellent amorçage de l'arc.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Bester 170	B436.001186
Equipement 4m stubby + 3m croco 25 ²	JM800404086E

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions	230 x 130 x 290 mm
Poids (générateur)	3,6 kg
Courant max.	160 A
Fusible d'alimentation	16 A
Facteur de marche	75 A @ 100 %
Indice de protection	IP21S
Tension d'alimentation	220 - 240 V +/- 10%

MINARC

MODÈLE(S) : 220





CODE COMPOSITION : **JKP03142200**

AVANTAGES PRODUIT :

- Léger et compact.
- Utilisation avec rallonge de câble jusqu'à 100 m pour faciliter vos déplacements.
- Technologie Hot Start (démarrage à chaud).
- Technologie Arc Force (force d'arc).
- Technologie anti-stick (anti-collage).

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Minarc 220	JKP03142200
Equipement MMA 5m stub 35 ²	JM800404122E

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions	400 x 180 x 340 mm
Poids (générateur)	9,2 kg
Courant max.	220 A
Facteur de marche	150 A @ 100 %
Gamme de courant	10 A / 20,4 V - 220 A / 28,8 V
Indice de protection	IP23S
Tension d'alimentation	400 V -20 à +15 %

INVERTEC

MODÈLE(S) : 275S





CODE COMPOSITION : **B436.000440**

AVANTAGES PRODUIT :

- Léger et compact.
- Connectivité USB intégrée.
- Fonction VRD (en standard).
- Faible consommation en mode veille, inférieur à 19 W et une efficacité > 85 %.
- Technologie d'onduleur éco-énergétique.
- Interface LCD simple et intuitive.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Invertec 275S	B436.000440
Equipement MMA 5m stub 35 ²	JM800404122E

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions	360 x 230 x 498 mm
Poids (générateur)	14,3 kg
Courant max.	270 A
Facteur de marche	180 A @ 100 %
Indice de protection	IP23
Tension d'alimentation	400 V +/- 15 % 3 Ph

PLASMA COUPAGE

TOMAHAWK

MODÈLE(S) : 30K
**LINCOLN
ELECTRIC**

CODE COMPOSITION : B436.001599
AVANTAGES PRODUIT :

- Coupe au contact avec amorçage fiable de l'arc plasma sans haute fréquence.
- Interface intuitive et facile d'utilisation.
- Réglage en continu de la puissance de sortie pour un ajustement fin des épaisseurs à découper.
- Système Parts-in-Place détectant la bonne installation des consommables et de la torche.
- Compresseur intégré.

DÉSIGNATION
CODE ARTICLE

Tomahawk 30K

B436.001599

Torche plasma LC30 4m

B436.002828
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions	385X215X480
Poids (générateur)	18,5 kg
Facteur de marche	25 A @ 100 %
Tension d'alimentation	230/1/50
Tension à vide plasma	396 V CC
Capacité de coupe max.	16 mm
Épaisseur de découpe	12 à 16 mm

POWERMAX

MODÈLE(S) : 30 AIR
Hypertherm

CODE COMPOSITION : B901.000012
AVANTAGES PRODUIT :

- Compresseur intégré.
- Facilité de configuration et d'usage.
- Vitesses de coupe plus élevées et qualité de coupe supérieure.

DÉSIGNATION
CODE ARTICLE

 Powermax 30 AIR 120 – 240 V CE2 avec torche AIR T30 75°
4,5 m

B901.000012

Torche manuelle T30 4,5 m refroidie air

B901.000130
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions	420 x 195 x 333 mm
Poids (générateur)	13,5 kg
Facteur de marche	30 A @ 35 %
Tension d'alimentation	230 V
Tension à vide plasma	256 V CC
Capacité de coupe max.	16 mm (5/8 po) à 125 mm/min (5 po/min)
Épaisseur de découpe	1 à 8 mm

POWERMAX

MODÈLE(S) : 30 XP

Hypertherm 



CODE COMPOSITION : **B901.000010**

AVANTAGES PRODUIT :

- Facilité de configuration et d'usage.
- Vitesses de coupe plus élevées et qualité de coupe supérieure.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Powermax 30 XP 120 – 240 V CE2 avec torche Duramax LT 75° 4,5 m	B901.000010
Torche manuelle Duramax LT 4,5m	B901.000123

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions	356 x 140 x 305 mm
Poids (générateur)	9,5 kg
Facteur de marche	30 A @ 35 %
Tension d'alimentation	230 V
Tension à vide plasma	256 V CC
Capacité de coupe max.	16 mm (5/8 po) à 125 mm/min (5 po/min)
Épaisseur de découpe	6 à 10 mm

TOMAHAWK

MODÈLE(S) : 45

LINCOLN ELECTRIC 



CODE COMPOSITION : **B436.001600**

AVANTAGES PRODUIT :

- Coupe au contact avec amorçage fiable de l'arc plasma sans haute fréquence.
- Interface intuitive et facile d'utilisation.
- Réglage en continu de la puissance de sortie pour un ajustement fin des épaisseurs à découper.
- Système Parts-in-Place détectant la bonne installation des consommables et de la torche.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Tomahawk 45	B436.001600
Torche plasma LC45 6m	B436.002827

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions	385X215X480
Poids (générateur)	11,1 kg
Facteur de marche	30 A @ 100 %
Tension d'alimentation	230/1/50
Tension à vide plasma	396 V CC
Capacité de coupe max.	25 mm
Épaisseur de découpe	16 à 25 mm

POWERMAX

MODÈLE(S) : 45 XP MONOPHASÉ

Hypertherm 



CODE COMPOSITION : **B901.000013**

AVANTAGES PRODUIT :

- Compact.
- Technologie brevetée de coupe à la traîne pour un usage facilité et accessible aux utilisateurs novices.
- Technologie Smart Sense : garantit que la pression d'air est toujours correctement réglée.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Powermax 45 XP 230V 1-PH CE/CCC avec torche manuelle 75° et faisceau de 6,1 m	B901.000013
Torche manuelle Duramax Lock 75° 6,1m	B901.000023
Cable de retour 45A 7,6 m avec connecteur manuel	B901.000075

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions	442 x 173 x 357 mm
Poids (générateur)	15 kg
Facteur de marche	32 A @ 100 %
Tension à vide plasma	275 V CC (200 – 240 V)
Capacité de coupe max.	29 mm (1-1/8 po) à 125 mm/min (5 po/min)
Épaisseur de découpe	16 à 22 mm

POWERMAX

MODÈLE(S) : 45 XP TRIPHASÉ

Hypertherm 



CODE COMPOSITION : **B901.000017**

AVANTAGES PRODUIT :

- Excellente portabilité grâce à sa légèreté et à son petit format.
- Technologie brevetée de coupe à la traîne pour un usage facilité et accessible aux utilisateurs novices.
- Technologie Smart Sense : garantit que la pression d'air est toujours correctement réglée.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Powermax 45 XP 400V 3-PH CE/CCC avec torche manuelle 75° et faisceau de 6,1m	B901.000017
Torche manuelle Duramax Lock 75° 6,1 m	B901.000023
Cable de retour 45A 7,6 m avec connecteur manuel	B901.000075

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions	442 x 173 x 357 mm
Poids (générateur)	15 kg
Facteur de marche	32 A @ 100 %
Tension à vide plasma	265 V CC (400 V)
Capacité de coupe max.	29 mm (1-1/8 po) à 125 mm/min (5 po/min)
Épaisseur de découpe	16 à 22 mm

TOMAHAWK

MODÈLE(S) : 1025

LINCOLN ELECTRIC  



CODE COMPOSITION : **FC50K12048-1**

AVANTAGES PRODUIT :

- Electrode et buse de coupage innovantes – durée de vie des consommables prolongée.
- Technologie avancée à l'amorçage de l'arc, sans Haute Fréquence (HF).
- Procédés : gougeage et coupe de grillage.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Tomahawk 1025	FC50K12048-1
Torche LC65 - 7,5 m	GF5PTH061ACX75

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions	386 x 247 x 510 mm
Poids (générateur)	22 kg
Facteur de marche	40 A @ 100 %
Tension d'alimentation	400 V / 3 Ph
Tension à vide plasma	160 V CC
Capacité de coupe max.	25 mm
Épaisseur de découpe	20 à 30 mm

POWERMAX

MODÈLE(S) : 65 SYNC

Hypertherm 



CODE COMPOSITION : **B901.000204**

AVANTAGES PRODUIT :

- Torches et cartouches SmartSYNC dotées de l'identification par radiofréquence (RFID) - limite les erreurs de configuration.
- Conception optimisée des cartouches : durée de vie jusqu'à deux fois plus longue pour le coupage manuel.
- Technologie SpringStart permet un amorçage constant et une torche plus fiable.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Powermax 65 SYNC 380-400 V 3-PH CE/CCC avec torche manuelle 75° et faisceau de 7,6 m	B901.000204
Torche manuelle SmartSYNC 75° 7,6 m	B901.000199
Cable de retour 65 A 7,6 m avec connecteur manuel	B901.000054

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Dimensions	483 x 233 x 430 mm
Poids (générateur)	29 kg
Facteur de marche	46 A @ 100 %
Tension d'alimentation	380 V
Tension à vide plasma	295 V CC
Capacité de coupe max.	32 mm (1 1/4 po) à 125 mm/min (5 po/min)
Épaisseur de découpe	20 à 25 mm

POWERMAX

MODÈLE(S) : 85 SYNC

Hypertherm 



CODE COMPOSITION : **B901.000005**

AVANTAGES PRODUIT :

- Torches et cartouches SmartSYNC dotées de l'identification par radiofréquence (RFID) - limite les erreurs de configuration.
- Conception optimisée des cartouches : durée de vie jusqu'à deux fois plus longue pour le coupage manuel.
- Technologie SpringStart permet un amorçage constant et une torche plus fiable.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Powermax 85 SYNC 380-400V CE/CCC avec torche manuelle 75° et faisceau de 7,6 m	B901.000005
Torche manuelle SmartSYNC 75° 7,6 m	B901.000199
Cable de retour 85A 7,6 m avec connecteur manuel	B901.000053

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Dimensions	483 x 233 x 430 mm
Poids (générateur)	32 kg
Facteur de marche	66 A @ 100 %
Tension d'alimentation	380 V
Tension à vide plasma	305 V CC
Capacité de coupe max.	38 mm (1-1/2 po) à 125 mm/min (5 po/min)
Épaisseur de découpe	25 à 38 mm

TOMAHAWK

MODÈLE(S) : 1538
**LINCOLN
ELECTRIC**

3

DC


CODE COMPOSITION : FC50K12039-1
AVANTAGES PRODUIT :

- Electrode et buse de coupage innovantes – durée de vie des consommables prolongée.
- Technologie avancée à l'amorçage de l'arc, sans Haute Fréquence (HF).

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Tomahawk 1538	FC50K12039-1
Torche LC105 - 7,5 m	GF5PTH101ACX75

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Dimensions	455 x 301 x 618 mm
Poids (générateur)	36 kg
Facteur de marche	60 A @ 100 %
Tension d'alimentation	400 V / 3 Ph
Tension à vide plasma	175 V CC
Capacité de coupe max.	45 mm
Épaisseur de découpe	35 à 45 mm

POWERMAX

MODÈLE(S) : 105 SYNC
Hypertherm

3


CODE COMPOSITION : B901.000191
AVANTAGES PRODUIT :

- Torches et cartouches SmartSYNC dotées de l'identification par radiofréquence (RFID) - limite les erreurs de configuration.
- La détection des consommables en fin de vie élimine l'incertitude au moment de remplacer la cartouche.
- Technologie SpringStart permet un amorçage constant et une torche plus fiable.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Powermax 105 SYNC 230-400V 3-PH CE avec torche manuelle 75° et faisceau de 7,6 m	B901.000191
Torche manuelle SmartSYNC 75° 7,6m	B901.000199
Cable de retour 105A 4AWG avec pince manuelle 7,6 m	B901.000063

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Dimensions	592 x 274 x 508 mm
Poids (générateur)	45 kg
Facteur de marche	94 A @ 100 %
Tension d'alimentation	380 V
Tension à vide plasma	300 V CC
Capacité de coupe max.	50 mm (2 po) à 125 mm/ min (5 po/min)
Épaisseur de découpe	32 à 50 mm

GROUPES AUTONOMES

OUTBACK

MODÈLE(S) : 200

LINCOLN
ELECTRIC



AVANTAGES PRODUIT :

- Conçu pour des conditions de travail difficiles (IP23).
- Répond aux dernières normes européennes de conformité en matière d'émission des gaz d'échappement RoHS, CE, et Stage V.
- Faible niveau sonore < 97 dB.
- Moteur Honda d'une puissance de 11,1 CV.

DÉSIGNATION

CODE ARTICLE

Outback 200

AE60K14294-1

Couvercle panneau de commande

B436.000444

Kit roues pour Outback 200

AE60K14296-1

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions	630 x 490 x 540 mm
Poids (générateur)	70 kg
Courant max.	200 A
Facteur de marche	150 A @ 100 %
Gamme de courant	20 - 170

VANTAGE

MODÈLE(S) : 410 CE

LINCOLN
ELECTRIC



AVANTAGES PRODUIT :

- Adapté aux applications pétrochimiques ainsi qu'aux autres secteurs.
- Inclut un interrupteur d'arrêt d'urgence ainsi qu'un coupe batterie.
- Fabriqué en acier inoxydable, résistant aux chocs, design attrayant et durable.

DÉSIGNATION

CODE ARTICLE

Vantage 410 CE

JR90K41781

Remorque 2 roues

B436.000443

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions	913 x 642 x 1524 mm
Poids (générateur)	488 kg
Courant max.	410 A
Facteur de marche	350 A / 32 V / 100 %
Gamme de courant	410 A / 23 V / 100 %
	30 - 410



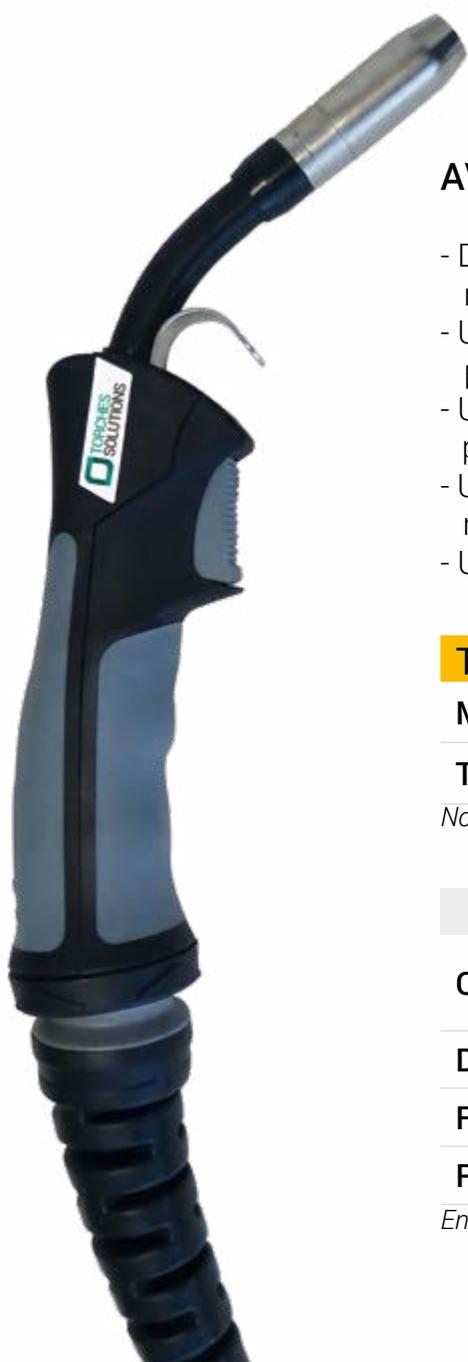
**TORCHES
SOLUTIONS**

SOUDEGE

TORCHES

TORCHES MANUELLES

TORCHE TSM 15



AVANTAGES PRODUIT :

- Design TSM : MIG, un matériaux haute qualité et design moderne.
- Un crochet pour pouvoir poser la torche aisément en la préservant des chocs.
- Une poignée ergonomique pour un meilleur confort d'utilisation : poids allégé, prise en main aisée, revêtement grip.
- Une rotule articulée pour une meilleure flexibilité et maniabilité mais aussi pour une robustesse renforcée du support de câble.
- Un faisceau renforcé pour une excellente qualité de dévidage.

TORCHES COMPLÈTES

Modèle	3 m	4 m	5 m
TSM 15	02-TSM15-3	02-TSM15-4	02-TSM15-5

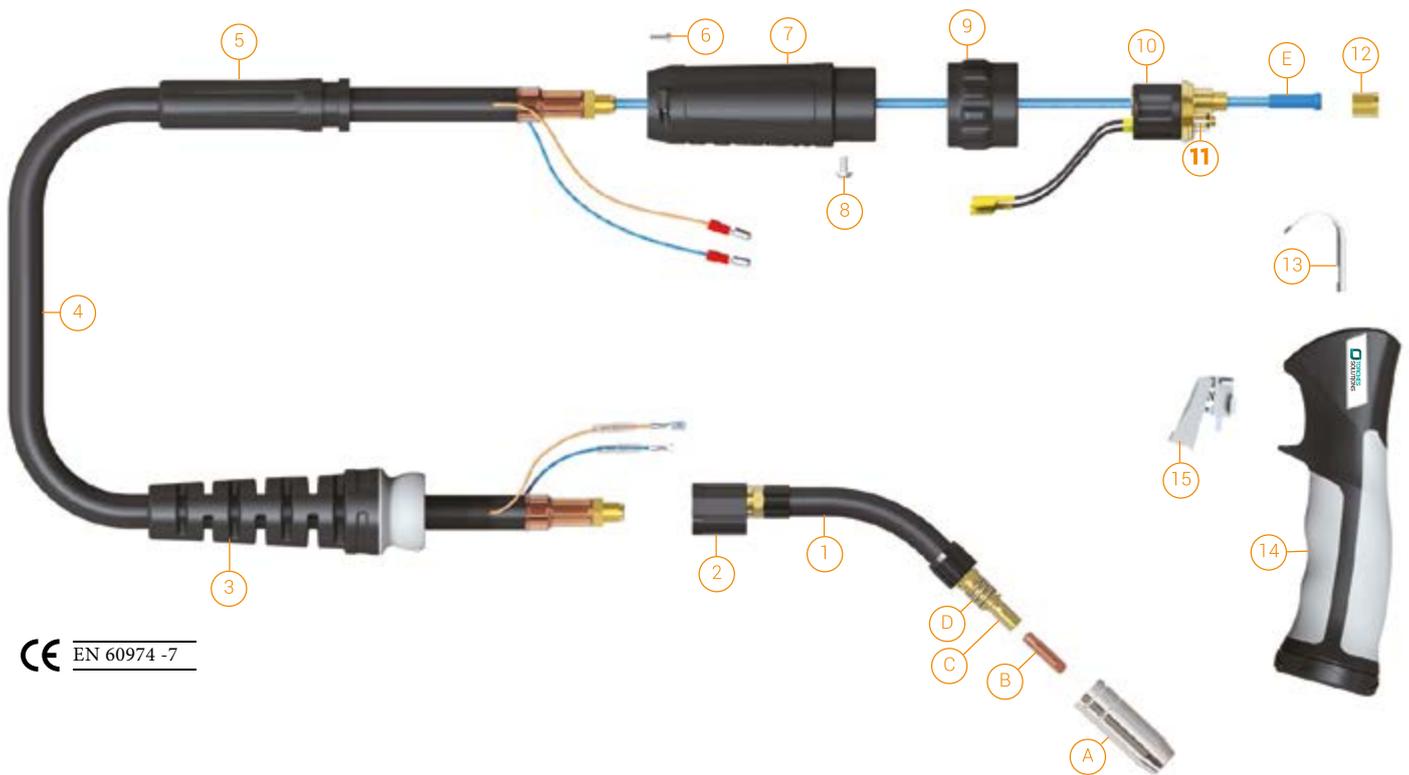
Nos modèles existent également en automatique et robot : nous consulter.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Capacité	sous CO ₂ : 180 A sous Argon/CO ₂ : 150 A
Diamètre de fil	de 0,6 à 1,0 mm
Facteur de marche	60%
Refroidie air	

En mode pulsé, les capacités sont réduites de 35%





CE EN 60974 -7

Pièces d'usure

Repère	Désignation	Référence
A	Buse gaz très conique Ø 9,5 à emboîter	02-1-15-9,5
A	Buse gaz conique Ø 12 à emboîter *	02-1-15-12
A	Buse gaz cylindrique Ø 16 à emboîter	02-1-15-16
B	Tube contact M6 6 x 25 Cu tous Ø **	02-3-25+Ø
C	Support tube contact M6 équipé de ressort de maintien de buse	02-4-15
D	Ressort maintien de buse	02-5R-15
E	Gaine guide fil 0,6 - 0,8 mm - 3 m *	02-X-15-45-3
E	Gaine guide fil 0,6 - 0,8 mm - 4 m *	02-X-15-45-4
E	Gaine guide fil 0,6 - 0,8 mm - 5 m *	02-X-15-45-5
E	Gaine guide fil 1,0 mm - 3 m	02-X-20-45-3
E	Gaine guide fil 1,0 mm - 4 m	02-X-20-45-4
E	Gaine guide fil 1,0 mm - 5 m	02-X-20-45-5
E	Gaine guide fil Téflon 0,6 - 0,8 mm - 3 m	02-X-15-40-3T
E	Gaine guide fil Téflon 0,6 - 0,8 mm - 4 m	02-X-15-40-4T
E	Gaine guide fil Téflon 0,6 - 0,8 mm - 5 m	02-X-15-40-5T
E	Gaine guide fil Téflon 1,0 mm - 3 m	02-X-20-40-3T
E	Gaine guide fil Téflon 1,0 mm - 4 m	02-X-20-40-4T
E	Gaine guide fil Téflon 1,0 mm - 5 m	02-X-20-40-5T

Pièces détachées

Repère	Désignation	Référence
1	Col de cygne	02-6-15G
2	Isolant corps de torche	02-53-15G
3	Renfort de faisceau et rotule	02-25-15G
4	Faisceau coaxial lg 3 m	02-FT-16-3
4	Faisceau coaxial lg 4 m	02-FT-16-4
4	Faisceau coaxial lg 5 m	02-FT-16-5
5	Renfort de faisceau côté poste	02-45-15G
6	Vis pour manchon arrière	02-13-15G
7	Manchon arrière	02-12-15G
8	Vis pour manchon	02-13A-15G
9	Volant raccordement européen	02-11A-15G
10	Fiche de raccordement européen	02-11-15G
11	Joint gaz	02-11J-41
12	Ecrou de fixation gaine	02-28-15
13	Crochet	02-7CR-G
14	Poignée	02-7G-16
15	Gâchette	02-9-G

* : montage usine

** : montage usine Ø 0,8 mm

TORCHE TSM 25

 **TORCHES
SOLUTIONS**



AVANTAGES PRODUIT :

- Design TSM : MIG, un matériaux haute qualité et design moderne.
- Un crochet pour pouvoir poser la torche aisément en la préservant des chocs.
- Une poignée ergonomique pour un meilleur confort d'utilisation : poids allégé, prise en main aisée, revêtement grip.
- Une rotule articulée pour une meilleure flexibilité et maniabilité mais aussi pour une robustesse renforcée du support de câble.
- Un faisceau renforcé pour une excellente qualité de dévidage.

TORCHES COMPLÈTES

Modèle	3 m	4 m	5 m
TSM 25	02-TSM25-3	02-TSM25-4	02-TSM25-5

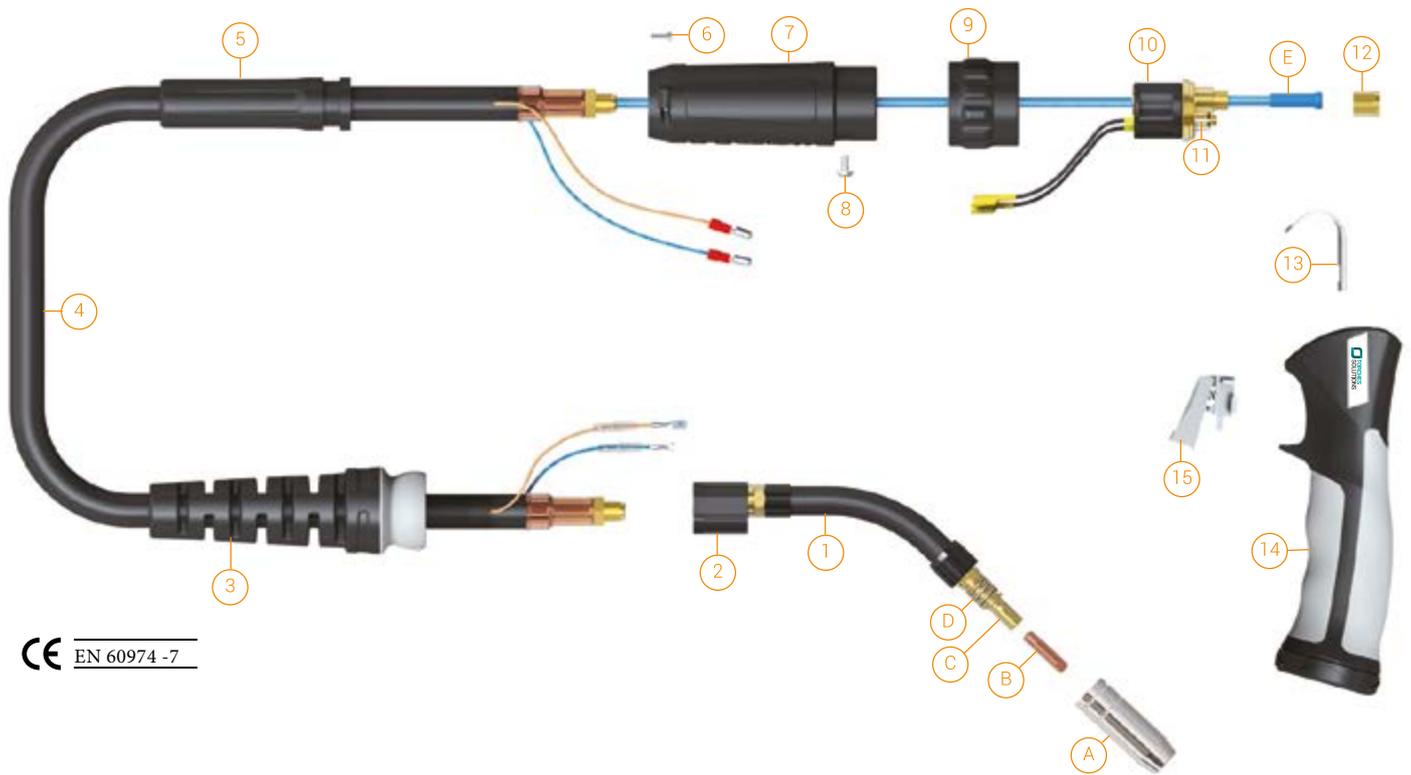
Nos modèles existent également en automatique et robot : nous consulter.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Capacité	sous CO ₂ : 230 A sous Argon/CO ₂ : 200 A
Diamètre de fil	de 0,8 à 1,2 mm
Facteur de marche	60%
Refroidie air	

En mode pulsé, les capacités sont réduites de 35%

 EN 60974 -7



CE EN 60974 - 7

Pièces d'usure

Repère	Désignation	Référence
A	Buse gaz très conique Ø 9,5 à emboîter	02-1-15-9,5
A	Buse gaz conique Ø 12 à emboîter *	02-1-15-12
A	Buse gaz cylindrique Ø 16 à emboîter	02-1-15-16
B	Tube contact M6 6 x 25 Cu tous Ø **	02-3-25+Ø
C	Support tube contact M6 équipé de ressort de maintien de buse	02-4-15
D	Ressort maintien de buse	02-5R-15
E	Gaine guide fil 0,6 - 0,8 mm - 3 m *	02-X-15-45-3
E	Gaine guide fil 0,6 - 0,8 mm - 4 m *	02-X-15-45-4
E	Gaine guide fil 0,6 - 0,8 mm - 5 m *	02-X-15-45-5
E	Gaine guide fil 1,0 mm - 3 m	02-X-20-45-3
E	Gaine guide fil 1,0 mm - 4 m	02-X-20-45-4
E	Gaine guide fil 1,0 mm - 5 m	02-X-20-45-5
E	Gaine guide fil Téflon 0,6 - 0,8 mm - 3 m	02-X-15-40-3T
E	Gaine guide fil Téflon 0,6 - 0,8 mm - 4 m	02-X-15-40-4T
E	Gaine guide fil Téflon 0,6 - 0,8 mm - 5 m	02-X-15-40-5T
E	Gaine guide fil Téflon 1,0 mm - 3 m	02-X-20-40-3T
E	Gaine guide fil Téflon 1,0 mm - 4 m	02-X-20-40-4T
E	Gaine guide fil Téflon 1,0 mm - 5 m	02-X-20-40-5T

Pièces détachées

Repère	Désignation	Référence
1	Col de cygne	02-6-15G
2	Isolant corps de torche	02-53-15G
3	Renfort de faisceau et rotule	02-25-15G
4	Faisceau coaxial lg 3 m	02-FT-16-3
4	Faisceau coaxial lg 4 m	02-FT-16-4
4	Faisceau coaxial lg 5 m	02-FT-16-5
5	Renfort de faisceau côté poste	02-45-15G
6	Vis pour manchon arrière	02-13-15G
7	Manchon arrière	02-12-15G
8	Vis pour manchon	02-13A-15G
9	Volant raccordement européen	02-11A-15G
10	Fiche de raccordement européen	02-11-15G
11	Joint gaz	02-11J-41
12	Ecrou de fixation gaine	02-28-15
13	Crochet	02-7CR-G
14	Poignée	02-7G-16
15	Gâchette	02-9-G

*: montage usine

**: montage usine Ø 0,8 mm

TORCHE TSM 36



AVANTAGES PRODUIT :

- Design TSM : MIG, un matériaux haute qualité et design moderne.
- Un crochet pour pouvoir poser la torche aisément en la préservant des chocs.
- Une poignée ergonomique pour un meilleur confort d'utilisation : poids allégé, prise en main aisée, revêtement grip.
- Une rotule articulée pour une meilleure flexibilité et maniabilité mais aussi pour une robustesse renforcée du support de câble.
- Un faisceau renforcé pour une excellente qualité de dévidage.

TORCHES COMPLÈTES

Modèle	3 m	4 m	5 m
TSM 36	02-TSM36-3	02-TSM36-4	02-TSM36-5

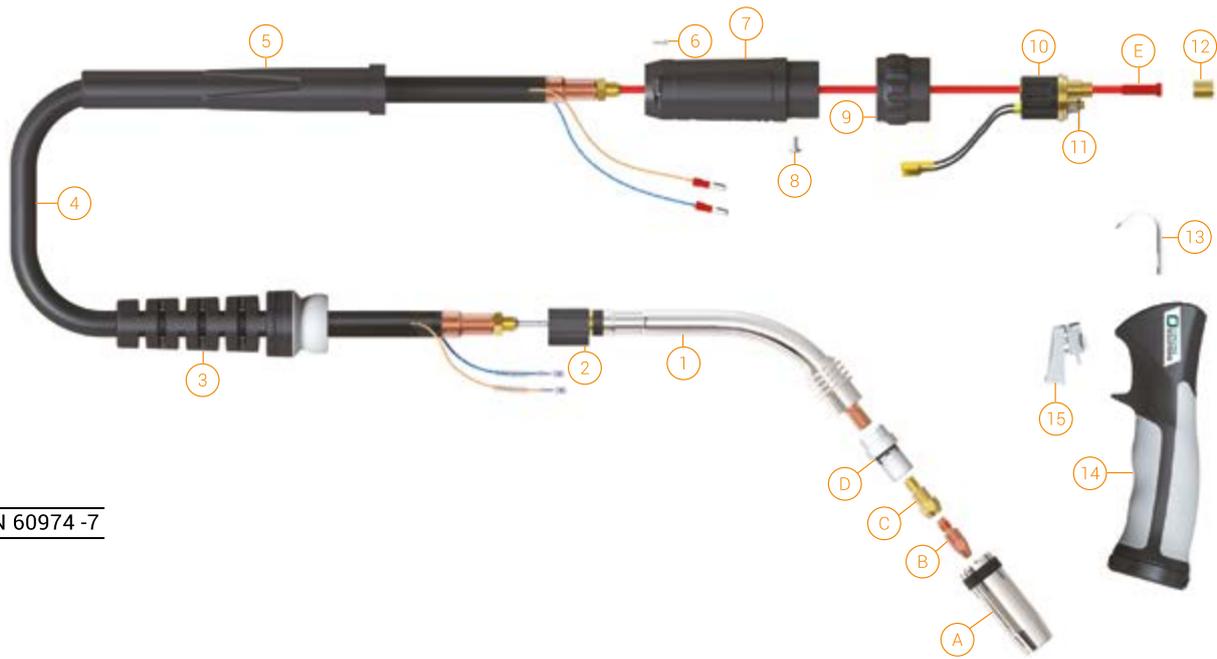
Nos modèles existent également en automatique et robot : nous consulter.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Capacité	sous CO ₂ : 320 A sous Argon/CO ₂ : 290 A
Diamètre de fil	de 0,8 à 1,2 mm
Facteur de marche	60%
Refroidie air	

En mode pulsé, les capacités sont réduites de 35%





 EN 60974-7

Pièces d'usure

Repère	Désignation	Référence
A	Buse gaz très conique Ø 12	02-1-36-12
A	Buse gaz conique Ø 16 *	02-1-36-16
A	Buse gaz cylindrique Ø 19	02-1-36-19
B	Tube contact M6 8 x 28 Cu tous Ø	02-3-28 + Ø
B	Tube contact M6 8 x 28 CuCrZr tous Ø	02-3-28 + Ø ZR
B	Tube contact M6 8 x 28 Cu pour fil alu tous Ø	02-3-28 + Ø AL
B	Tube contact M8 10 x 30 Cu tous Ø **	02-3-30 + Ø
B	Tube contact M8 10 x 30 CuCrZr tous Ø	02-3-30 + Ø ZR
B	Tube contact M8 10 x 30 Cu pour fil alu tous Ø	02-3-30 + Ø AL
C	Support tube contact M6 court	02-4-36
C	Support tube contact M8 court *	02-4-36-8
D	Diffuseur gaz standard (blanc)	02-10-36
D	Diffuseur gaz haute température (noir)	02-10-36-HR
E	Gaine guide fil 0,8 mm - 3 m	02-X-15-45-3
E	Gaine guide fil 0,8 mm - 4 m	02-X-15-45-4
E	Gaine guide fil 0,8 mm - 5 m	02-X-15-45-5
E	Gaine guide fil 1,0 mm - 3 m	02-X-20-45-3
E	Gaine guide fil 1,0 mm - 4 m	02-X-20-45-4
E	Gaine guide fil 1,0 mm - 5 m	02-X-20-45-5
E	Gaine guide fil 1,2 - 1,6 mm - 3 m *	02-X-24-45-3
E	Gaine guide fil 1,2 - 1,6 mm - 4 m *	02-X-24-45-4
E	Gaine guide fil 1,2 - 1,6 mm - 5 m *	02-X-24-45-5
E	Gaine guide fil Téflon 0,8 mm - 3 m	02-X-15-40-3T
E	Gaine guide fil Téflon 0,8 mm - 4 m	02-X-15-40-4T
E	Gaine guide fil Téflon 0,8 mm - 5 m	02-X-15-40-5T
E	Gaine guide fil Téflon 1,0 mm - 3 m	02-X-20-40-3T
E	Gaine guide fil Téflon 1,0 mm - 4 m	02-X-20-40-4T
E	Gaine guide fil Téflon 1,0 mm - 5 m	02-X-20-40-5T
E	Gaine guide fil Téflon 1,2 - 1,6 mm - 3 m	02-X-27-47-3T
E	Gaine guide fil Téflon 1,2 - 1,6 mm - 4 m	02-X-27-47-4T
E	Gaine guide fil Téflon 1,2 - 1,6 mm - 5 m	02-X-27-47-5T

Pièces détachées

Repère	Désignation	Référence
1	Col de cygne	02-6-36G
2	Isolant corps de torche	02-53-15G
3	Renfort de faisceau et rotule	02-25-36G
4	Faisceau coaxial lg 3 m	02-FT-50-3
4	Faisceau coaxial lg 4 m	02-FT-50-4
4	Faisceau coaxial lg 5 m	02-FT-50-5
5	Renfort de faisceau côté poste	02-45-36G
6	Vis pour manchon arrière	02-13-15G
7	Manchon arrière	02-12-15G
8	Vis pour manchon	02-13A-15G
9	Volant raccordement européen	02-11A-15G
10	Fiche de raccordement européen	02-11-15G
11	Joint gaz	02-11J-41
12	Ecrou de fixation gaine	02-28-15
13	Crochet	02-7CR-G
14	Poignée	02-7G-16
15	Gâchette	02-9-G

* : montage usine

** : montage usine Ø 1,2 mm

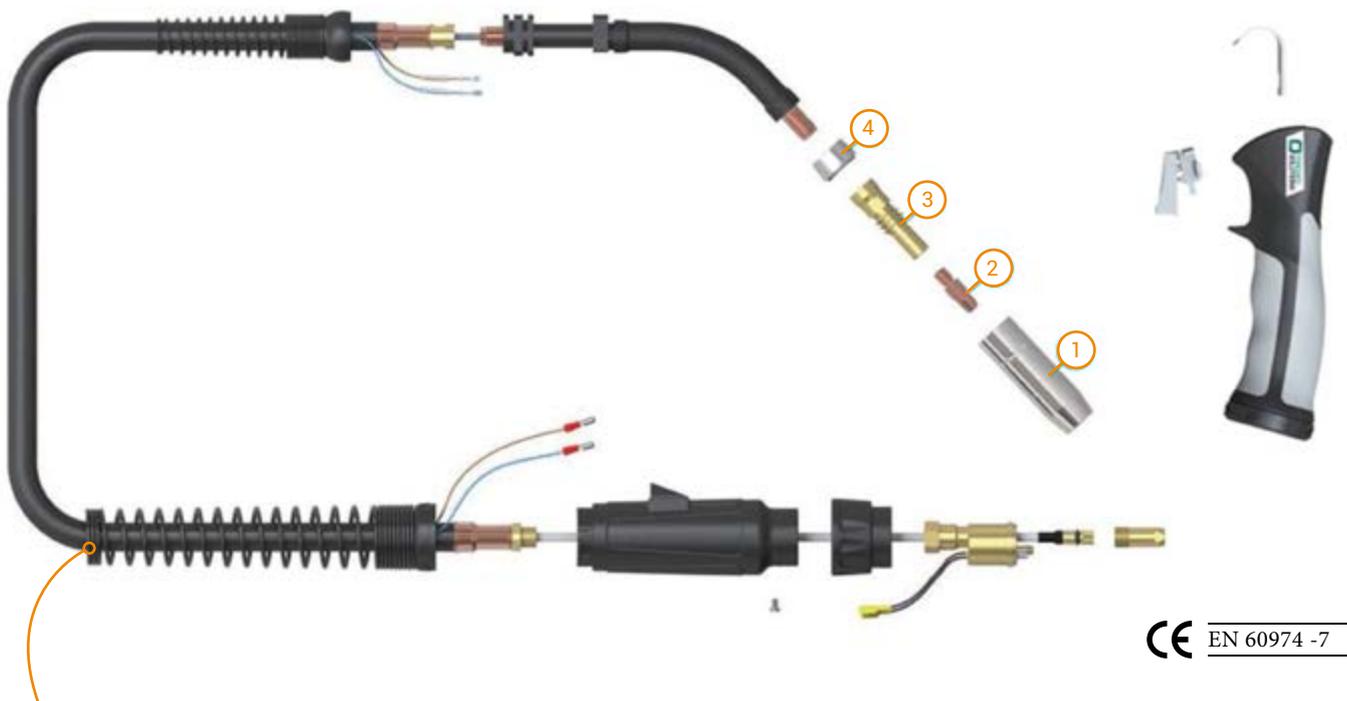
TORCHE TSM 450



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Capacité	sous CO ₂ : 400 A sous Argon/CO ₂ : 340 A
Diamètre de fil	de 1,0 à 2,4 mm
Facteur de marche	60%
Refroidie air	

En mode pulsé, les capacités sont réduites de 35%



Nouveau câble coaxial

- **Ultra-léger** : réduction du poids jusqu'à 50%
- **Meilleure flexibilité** avec une excellente résistance à l'abrasion et à la chaleur (375°C)
- Longueur : 52 mm²

* Tube contact M10
Buse gaz à visser

TORCHE TSM 500W



AVANTAGES PRODUIT :

- Design TSM : MIG, un matériaux haute qualité et design moderne.
- Un crochet pour pouvoir poser la torche aisément en la préservant des chocs.
- Une poignée ergonomique pour un meilleur confort d'utilisation : poids allégé, prise en main aisée, revêtement grip.
- Une rotule articulée pour une meilleure flexibilité et maniabilité mais aussi pour une robustesse renforcée du support de câble.
- Un faisceau renforcé pour une excellente qualité de dévidage.

TORCHES COMPLÈTES

Modèle	3 m	4 m	5 m
TSM 500W	02-TSM500W-3	02-TSM500W-4	02-TSM500W-5

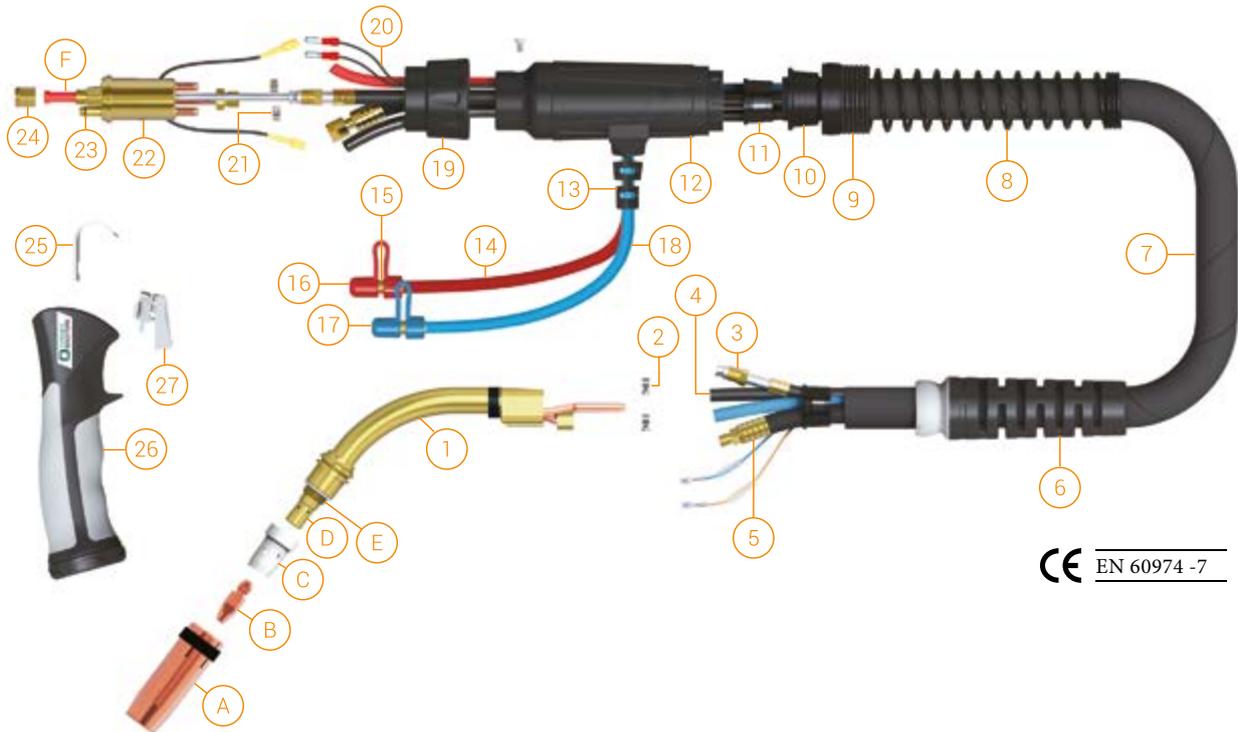
Nos modèles existent également en automatique et robot : nous consulter.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Capacité	sous CO ₂ : 500 A sous Argon/CO ₂ : 450 A
Diamètre de fil	de 1,0 à 1,6 mm
Facteur de marche	100%
Refroidie eau	

En mode pulsé, les capacités sont réduites de 35%





CE EN 60974 -7

Pièces d'usure

Repère	Désignation	Référence
A	Buse gaz très conique Ø 14	02-1-401-14
A	Buse gaz conique Ø 16 *	02-1-401-16
A	Buse gaz cylindrique Ø 20	02-1-401-20
B	Tube contact M6 8x28 Cu tous Ø	02-3-28- + Ø
B	Tube contact M6 8x28 CuCrZr tous Ø	02-3-28 + Ø ZR
B	Tube contact M6 8x28 Cu pour fil alu tous Ø	02-3-28 + Ø AL
B	Tube contact M8 10x30 Cu tous Ø **	02-3-30 + Ø
B	Tube contact M8 10x30 CuCrZr tous Ø	02-3-30 + Ø ZR
B	Tube contact M8 10x30 Cu pour fil alu tous Ø	02-3-30 + Ø AL
C	Diffuseur gaz standard (blanc)	02-10-401
C	Diffuseur gaz haute température (noir)	02-10-401-HR
D	Support tube contact M6	02-4-401
D	Support tube contact M8 *	02-4-401-8
E	Rondelle isolante col de cygne	02-6J-401
F	Gaine guide fil 1,0 mm - 3 m	02-X-21-45-3
F	Gaine guide fil 1,0 mm - 4 m	02-X-21-45-4
F	Gaine guide fil 1,0 mm - 5 m	02-X-21-45-5
F	Gaine guide fil 1,2 - 1,6 mm - 3 m *	02-X-25-45-3
F	Gaine guide fil 1,2 - 1,6 mm - 4 m *	02-X-25-45-4
F	Gaine guide fil 1,2 - 1,6 mm - 5 m *	02-X-25-45-5
F	Gaine guide fil 2,0 - 2,4 mm - 3 m	02-X-35-49-3
F	Gaine guide fil 2,0 - 2,4 mm - 4 m	02-X-35-49-4
F	Gaine guide fil 2,0 - 2,4 mm - 5 m	02-X-35-49-5
F	Gaine guide fil Téflon 1,0 mm - 3 m	02-X-20-40-3T
F	Gaine guide fil Téflon 1,0 mm - 4 m	02-X-20-40-4T
F	Gaine guide fil Téflon 1,0 mm - 5 m	02-X-20-40-5T
F	Gaine guide fil Téflon 1,2 - 1,6 mm - 3 m	02-X-27-47-3T
F	Gaine guide fil Téflon 1,2 - 1,6 mm - 4 m	02-X-27-47-4T
F	Gaine guide fil Téflon 1,2 - 1,6 mm - 5 m	02-X-27-47-5T

Pièces détachées

Repère	Désignation	Référence
1	Col de cygne	02-6G-500W
2	Collier à oreille 8,7 mm	15-90-8,7R
3	Câble transport de fil lg 3 m	02-20-500W-3
3	Câble transport de fil lg 4 m	02-20-500W-4
3	Câble transport de fil lg 5 m	02-20-500W-5
4	Tuyau gaz - au mètre	15-18-58P+LG
5	Câble eau-courant lg 3 m	02-22-500W-3
5	Câble eau-courant lg 4 m	02-22-500W-4
5	Câble eau-courant lg 5 m	02-22-500W-5
6	Renfort de faisceau et rotule	02-25-240G
7	Faisceau complet lg 3 m	02-FT-500W-3
7	Faisceau complet lg 4 m	02-FT-500W-4
7	Faisceau complet lg 5 m	02-FT-500W-5
8	Ressort arrière	02-45-240G
9	Ecrou pour manchon	02-43-500W
10	Renfort maintien de housse	02-44-500W
11	Raccord de housse	02-44R-500W
12	Manchon arrière	02-12-500W
13	Renfort tuyaux manchon arrière	02-93-500W
14	Tuyau eau rouge - au mètre	15-17-58P+LG
15	Raccord rapide eau	02-16R-21-5
16	Bouchon d'eau retour	02-92-R
17	Bouchon d'eau aller	02-92-B
18	Tuyau eau bleu - au mètre	15-19-58P+LG
19	Volant raccordement européen	02-11A-500W
20	Câble de commande - au mètre	15-21-2F+LG
21	Collier à oreille 9,5 mm	15-90-9,5R
22	Fiche de raccordement européen	02-11-240
23	Joint gaz	02-11J-41
24	Ecrou de fixation gaine	02-28-15
25	Crochet	02-7CR-G
26	Poignée	02-7G-16
27	Gâchette	02-9-G
28	Housse néoprène - au mètre	02-23-28+LG

* : montage usine

** : montage usine Ø 1,2 mm

TORCHE TST 9



AVANTAGES PRODUIT :

- Design TST : TIG à lamelle matériaux haute qualité et design moderne.
- Poignée ronde
- Une protection cuir sur 80 cm pour une meilleure flexibilité et maniabilité mais aussi pour une robustesse renforcée.
- Câble de commande blindé pour un isolement à la HF garanti.
- Nouveau connecteur très robuste pour une meilleure résistance.
- Raccord de gaz 12 x 100

TORCHES COMPLÈTES

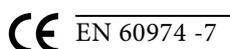
Modèle	4 m	8 m
TST 9 <small>(torche livrée nue, sans prise de commande)</small>	15(B)-TST9-4	15(B)-TST9-8
TST 9 version flexible <small>(torche livrée nue, sans prise de commande)</small>	15(B)-TST9-F-4	15(B)-TST9-F-8

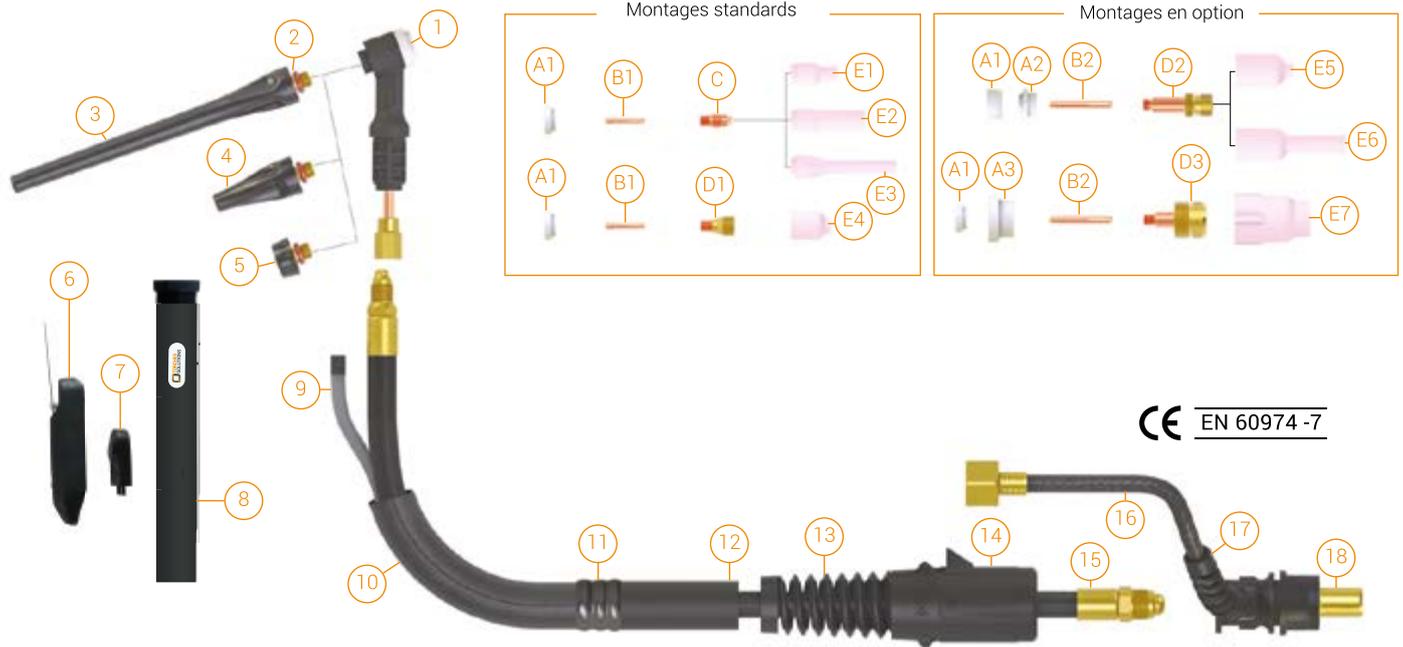
Tous nos modèles sont disponibles en version flexible, en longueur 6 m et peuvent être équipés d'autres connectiques sur demande.

** (B) : avec sachet d'accessoires.*

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Capacité	DC : 125 A AC : 90 A
Facteur de marche	35%
Refroidie air	





Pièces d'usure

Repère	Désignation	Ref. int.	Code art.
A1	Bague d'étanchéité	598882	15-2-9
A2	Bague d'étanchéité pour diffuseur large		15-2L-9
A3	Bague d'étanchéité pour diffuseur extra large (à utiliser avec la bague réf. 15-2-9)	54N63-20	15-2E-9
B1	Pince porte électrode lg 25 mm Ø 0,5 à 4,0 mm	13N2 x	15-3-25 + Ø
B2	Pince porte électrode lg 40 mm Ø 0,5 à 4,0 mm (pour diffuseur Large et Extra-large)	13N2 x L	15-3E-40 + Ø
C	Support de buse lg 21 mm Ø 0,5 à 4,0 mm	13N2 x	15-5-9 + Ø
D1	Diffuseur lg 22 mm Ø 0,5 à 4,0 mm	45V xx	15-10-9 + Ø
D2	Diffuseur large lg 40 mm Ø 0,5 à 4,0 mm	45V xx S	15-10L-9 + Ø
D3	Diffuseur extra large lg 40 mm Ø 0,5 à 4,0 mm	45V xx S	15-10E-9 + Ø
E1	Buse pour support lg 30 mm Ø 6,4 à 15,9 mm	13N xx	15-1-30 + Ø
E2	Buse pour support lg 48 mm Ø 9,5 à 15,9 mm	796F7 x	15-1-48 + Ø
E3	Buse pour support lg 63 mm Ø 6,4 à 9,5 mm	796F7 x	15-1-63 + Ø
E4	Buse pour diffuseur lg 25 mm Ø 6,4 à 12,7 mm	53N xx	15-1-25 + Ø
E5	Buse pour diffuseur large lg 42 mm Ø 6,4 à 17,5 mm	54N1 x	15-1L-42 + Ø
E6	Buse pour diffuseur large lg 76 mm Ø 6,4 à 12,7 mm	54N1 x L	15-1L-76 + Ø
E7	Buse pour diffuseur extra large lg 48 mm MØ 6,4 à 24 mm	57N xx	15-1E-48 + Ø
N/R	Sachet d'accessoires		15-82-9T

Pièces détachées

Repère	Désignation	Ref. int.	Code art.
1	Corps de torche		15-6-9
	Corps de torche flexible		15-6-9F
2	Joint de bouchon	98W77	15-4J-9
3	Bouchon long	41V24	15-4-9L
4	Bouchon moyen	41V35	15-4-9M
5	Bouchon court	41V33	15-4-9C
6	Gâchette à lamelle		15-9C-LA
7	Micro rupteur		15-8-PC
8	Poignée ronde + bague		15-7-T9
9	Fils de commande - au mètre		15-21-5F+LG
10	Housse cuir lg 0,8 m		15-85-T9
11	Manchon raccordement housse		15-76-T9
12	Housse extérieure néoprène lg 3,2 m		15-23-23-3,2
12	Housse extérieure néoprène lg 7,2 m		15-23-23-7,2
13	Renfort arrière de faisceau		15-45-T9
14	Manchon arrière		15-12-T9
15	Câble gaz - courant lg 4 m		15-22-T9-4
15	Câble gaz - courant lg 8 m		15-22-T9-8
16	Tuyau gaz - au mètre		15-18-58+LG
17	Protection tuyau		15-93-T9
18	Connexion 1/4 tour		15-11-3550
N/R	Housse rétractable		15-84-H

Concordance Buse-Electrode

N° buse	N°4	N°5	N°6	N°7	N°8	N°10	N°11	N°12	Court
Diamètre buse (mm)	6,4	7,9	9,5	11,1	12,7	15,9	17,5	19,0	24,0
Electrode-Support-Diffuseur (mm)	0,5	1,0-1,2	1,6-2,0	2,4-3,0	3,2	4,0	4,8	4,0-4,8	4,0-4,8

TORCHE TSTB 9



AVANTAGES PRODUIT :

- Design TSTB : TIG à bouton
- Poignée ergonomique
- Rotule articulée
- Une protection cuir sur 80 cm
- Câble de contact blindé
- Nouveau connecteur très robuste
- Raccord de gaz 12 x 100

TORCHES COMPLÈTES

Modèle	4 m	8 m
TSTB 9 <small>(torche livrée nue, sans prise de commande)</small>	15(B)-TSTB9-4	15(B)-TSTB9-8
TSTB 9 version flexible <small>(torche livrée nue, sans prise de commande)</small>	15(B)-TSTB9-F-4	15(B)-TSTB9-F-8

Tous nos modèles sont disponibles en version flexible, en longueur 6 m et peuvent être équipés d'autres connectiques sur demande.

* (B) : avec sachet d'accessoires.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Capacité	DC : 125 A AC : 90 A
Facteur de marche	35%
Refroidie air	

OPTIONS :

- Version flexible disponible :



- Les différentes options modules de commande :



1 bouton

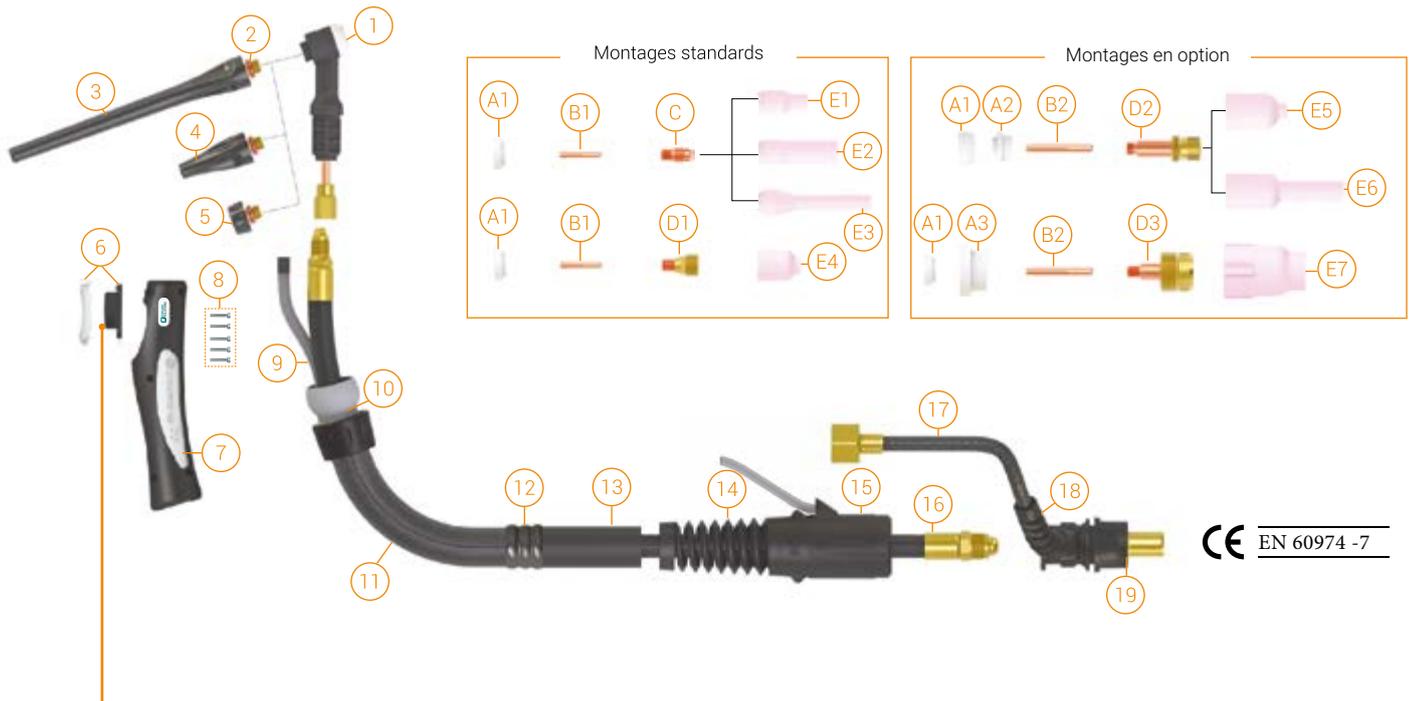
lamelle

potentiomètre
vertical

2 boutons

4 boutons

CE EN 60974 -7



CE EN 60974 -7

Options boutons de commande



1 bouton lamelle potentiomètre vertical 2 boutons 4 boutons

Repère	Désignation	Référence
1	Bloc commande 1 Bouton	15-9-TB
2	Bloc commande Lamelle	15-9-TBL
3	Bloc commande Potentiomètre	15-9-P
4	Bloc commande 2 Boutons	15-9-TB2
5	Bloc commande 4 Boutons	15-9-TB4

Pièces d'usure

Repère	Désignation	Réf. int.	Code art.
A1	Bague d'étanchéité	598882	15-2-9
A2	Bague d'étanchéité pour diffuseur large		15-2L-9
A3	Bague d'étanchéité pour diffuseur extra large (à utiliser avec la bague réf. 15-2-9)	54N63-20	15-2E-9
B1	Pince porte électrode lg 25 mm Ø 0,5 à 4,0 mm	13N2 x	15-3-25 + Ø
B2	Pince porte électrode lg 40 mm Ø 0,5 à 4,0 mm (pour diffuseur Large et Extra-large)	13N2 x L	15-3E-40 + Ø
C	Support de buse lg 21 mm Ø 0,5 à 4,0 mm	13N2 x	15-5-9 + Ø
D1	Diffuseur lg 22 mm Ø 0,5 à 4,0 mm	45V xx	15-10-9 + Ø
D2	Diffuseur large lg 40 mm Ø 0,5 à 4,0 mm	45V xx S	15-10L-9 + Ø
D3	Diffuseur extra large lg 40 mm Ø 0,5 à 4,0 mm	45V xx S	15-10E-9 + Ø
E1	Buse pour support lg 30 mm Ø 6,4 à 15,9 mm	13N xx	15-1-30 + Ø
E2	Buse pour support lg 48 mm Ø 9,5 à 15,9 mm	796F7 x	15-1-48 + Ø
E3	Buse pour support lg 63 mm Ø 6,4 à 9,5 mm	796F7 x	15-1-63 + Ø
E4	Buse pour diffuseur lg 25 mm Ø 6,4 à 12,7 mm	53N xx	15-1-25 + Ø
E5	Buse pour diffuseur large lg 42 mm Ø 6,4 à 17,5 mm	54N1 x	15-1L-42 + Ø
E6	Buse pour diffuseur large lg 76 mm Ø 6,4 à 12,7 mm	54N1 x L	15-1L-76 + Ø
E7	Buse pour diffuseur extra large lg 48 mm Ø 6,4 à 24 mm	57N xx	15-1E-48 + Ø
N/R	Sachet d'accessoires		15-82-9T

Pièces détachées

Repère	Désignation	Réf. int.	Code art.
1	Corps de torche		15-6-9
	Corps de torche flexible		15-6-9F
2	Joint de bouchon	98W77	15-4J-9
3	Bouchon long	41V24	15-4-9L
4	Bouchon moyen	41V35	15-4-9M
5	Bouchon court	41V33	15-4-9C
6	Bloc commande 1 Bouton		15-9-TB
7	Poignée Ergo		15-7-TB9
8	Vis		15-13-T9
9	Fils de commande - au mètre		15-21-5F+LG
10	Rotule + écrou		15-43-TB9
11	Housse cuir lg 0,8 m		15-85-T9
12	Manchon raccordement housse		15-76-T9
13	Housse extérieure néoprène lg 3,2 m		15-23-23-3,2
13	Housse extérieure néoprène lg 7,2 m		15-23-23-7,2
14	Renfort arrière de faisceau		15-45-T9
15	Manchon arrière		15-12-T9
16	Câble gaz-électricité lg 4 m		15-22-T9-4
16	Câble gaz-électricité lg 8 m		15-22-T9-8
17	Tuyau gaz - au mètre		15-18-58+LG
18	Protection tuyau		15-93-T9
19	Connexion 1/4 tour		15-11-3550

Concordance Buse-Électrode

N° buse	N°4	N°5	N°6	N°7	N°8	N°10	N°11	N°12	Court
Diamètre buse (mm)	6,4	7,9	9,5	11,1	12,7	15,9	17,5	19,0	24,0
Électrode-Support-Diffuseur (mm)	0,5	1,0-1,2	1,6-2,0	2,4-3,0	3,2	4,0	4,8	4,0-4,8	4,0-4,8

TORCHE TST 17



AVANTAGES PRODUIT :

- Design TST : TIG à lamelle, matériaux haute qualité et design moderne.
- Poignée ronde
- Une protection cuir sur 80 cm pour une meilleure flexibilité et maniabilité mais aussi pour une robustesse renforcée.
- Câble de commande blindé pour un isolement à la HF garanti.
- Nouveau connecteur très robuste pour une meilleure résistance.
- Raccord de gaz 12 x 100

TORCHES COMPLÈTES

Modèle	4 m	8 m
TST 17 <small>(torche livrée nue, sans prise de commande)</small>	15(B)-TST17-4	15(B)-TST17-8
TST 17 version flexible <small>(torche livrée nue, sans prise de commande)</small>	15(B)-TST17-F-4	15(B)-TST17-F-8

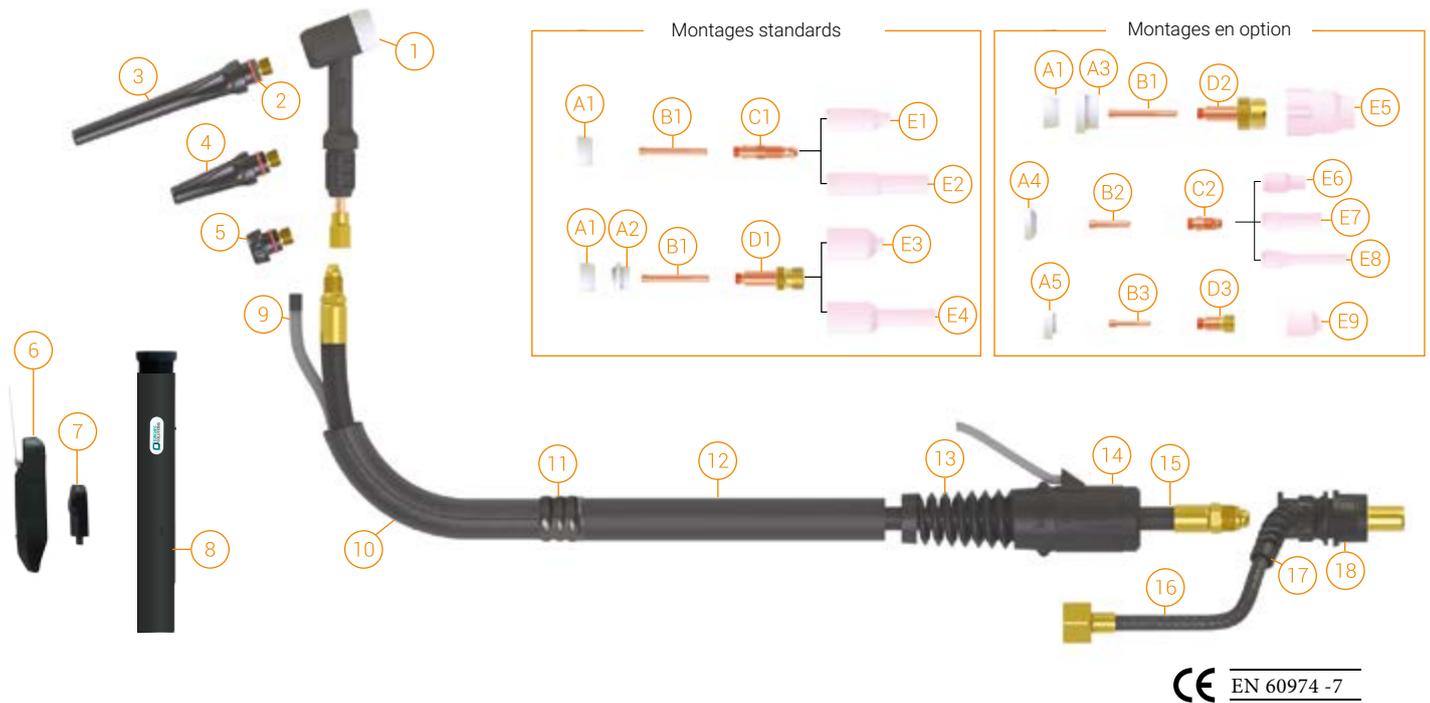
Tous nos modèles sont disponibles en version flexible, en longueur 6 m et peuvent être équipés d'autres connectiques sur demande.

**(B) : avec sachet d'accessoires.*

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Capacité	DC : 150 A AC : 105 A
Facteur de marche	35%
Refroidie air	





EN 60974 -7

Pièces d'usure

Repère	Désignation	Réf. int.	Code art.
A1	Bague d'étanchéité	18CG	15-2-17
A2	Bague d'étanchéité pour diffuseur large	54N01	15-2L-17
A3	Bague d'étanchéité pour diffuseur extra large	53N63	15-2E-17
A4	Bague pour support série courte européenne	18CG20	15-2SE-17
A5	Bague d'étanchéité série courte française		15-2-SCF-17
B1	Pince porte électrode lg 51 mm Ø 0,5 à 4,0 mm	10N xx	15-3-51 + Ø
B2	Pince porte électrode lg 29 mm Ø 0,5 à 4,0 mm	10N xx S	15-3E-29 + Ø
B3	Pince porte électrode lg 33 mm Ø 0,5 à 4,0 mm		15-3F-33 + Ø
C1	Support de buse lg 47 mm Ø 0,5 à 4,0 mm	10N xx	15-5-17 + Ø
C2	Support de buse lg 24 mm Ø 0,5 à 4,0 mm	17CB xx	15-5E-17 + Ø
D1	Diffuseur large 50 mm Ø 0,5 à 4,0 mm	45V xx	15-10L-17 + Ø
D2	Diffuseur extra large 50 mm Ø 0,5 à 4,0 mm		15-10E-17 + Ø
D3	Diffuseur lg 30 mm Ø 0,5 à 4,0 mm		15-10F-17 + Ø
E1	Buse pour support lg 47 mm Ø 6,4 à 15,9 mm	10N xx	15-1-47 + Ø
E2	Buse pour support lg 76 mm Ø 6,4 à 12,7 mm	10N xx L	15-1-76 + Ø
E3	Buse pour diffuseur large lg 42 mm Ø 6,4 à 17,5 mm	54N1 x	15-1L-42 + Ø
E4	Buse pour diffuseur large lg 76 mm Ø 6,4 à 12,7 mm	54N1 x L	15-1L-76 + Ø
E5	Buse pour diffuseur extra large lg 48 mm Ø 6,4 à 24 mm	57N xx	15-1E-48 + Ø
E6	Buse pour support lg 30 mm Ø 6,4 à 15,9 mm	13N xx	15-1-30 + Ø
E7	Buse pour support lg 48 mm Ø 9,5 à 15,9 mm	796F7 x	15-1-48 + Ø
E8	Buse pour support lg 63 mm Ø 6,4 à 9,5 mm	796F7 x	15-1-63 + Ø
E9	Buse pour diffuseur lg 25 mm Ø 6,4 à 12,7 mm	53N xx	15-1-25 + Ø
N/R	Sachet d'accessoires		15-82-17T

Pièces détachées

Repère	Désignation	Réf. int.	Code art.
1	Corps de torche		15-6-17
	Corps de torche flexible		15-6-17F
2	Joint de bouchon	98W18	15-4J-17
3	Bouchon long	57Y02	15-4-17L
4	Bouchon moyen	300M	15-4-17M
5	Bouchon court	57Y04	15-4-17C
6	Gâchette à lamelle		15-9C-LA
7	Micro rupteur		15-8-PC
8	Poignée ronde + bague		15-7-T9
9	Fils de commande - au mètre		15-21-5F+LG
10	Housse cuir lg 0,8 m		15-85-T9
11	Manchon raccordement housse		15-76-T9
12	Housse extérieure néoprène lg 3,2 m		15-23-23-3,2
12	Housse extérieure néoprène lg 7,2 m		15-23-23-7,2
13	Renfort arrière de faisceau		15-45-T9
14	Manchon arrière		15-12-T9
15	Câble gaz - courant lg 4 m		15-22-T9-4
15	Câble gaz - courant lg 8 m		15-22-T9-8
16	Tuyau gaz - au mètre		15-18-58+LG
17	Protection tuyau		15-93-T9
18	Connexion 1/4 tour		15-11-3550
N/R	Housse rétractable		15-84-H

Concordance Buse-Électrode

N° buse	N°4	N°5	N°6	N°7	N°8	N°10	N°11	N°12	Court
Diamètre buse (mm)	6,4	7,9	9,5	11,1	12,7	15,9	17,5	19,0	24,0
Electrode-Support-Diffuseur (mm)	0,5	1,0-1,2	1,6-2,0	2,4-3,0	3,2	4,0	4,8	4,0-4,8	4,0-4,8

TORCHE TSTB 17



AVANTAGES PRODUIT :

- Design TSTB : TIG à bouton
- Poignée ergonomique
- Rotule articulée
- Une protection cuir sur 80 cm
- Câble de contact blindé
- Nouveau connecteur très robuste
- Raccord de gaz 12 x 100



TORCHES COMPLÈTES

Modèle	4 m	8 m
TSTB 17 <small>(torche livrée nue, sans prise de commande)</small>	15(B)-TSTB17-4	15(B)-TSTB17-8
TSTB 17 version flexible <small>(torche livrée nue, sans prise de commande)</small>	15(B)-TSTB17-F-4	15(B)-TSTB17-F-8

Tous nos modèles sont disponibles en version flexible, en longueur 6 m et peuvent être équipés d'autres connectiques sur demande.

* (B) : avec sachet d'accessoires.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Capacité	DC : 150 A AC : 105 A
Facteur de marche	35%
Refroidie air	

OPTIONS :

- Version flexible disponible :



- Les différentes options modules de commande :



1 bouton

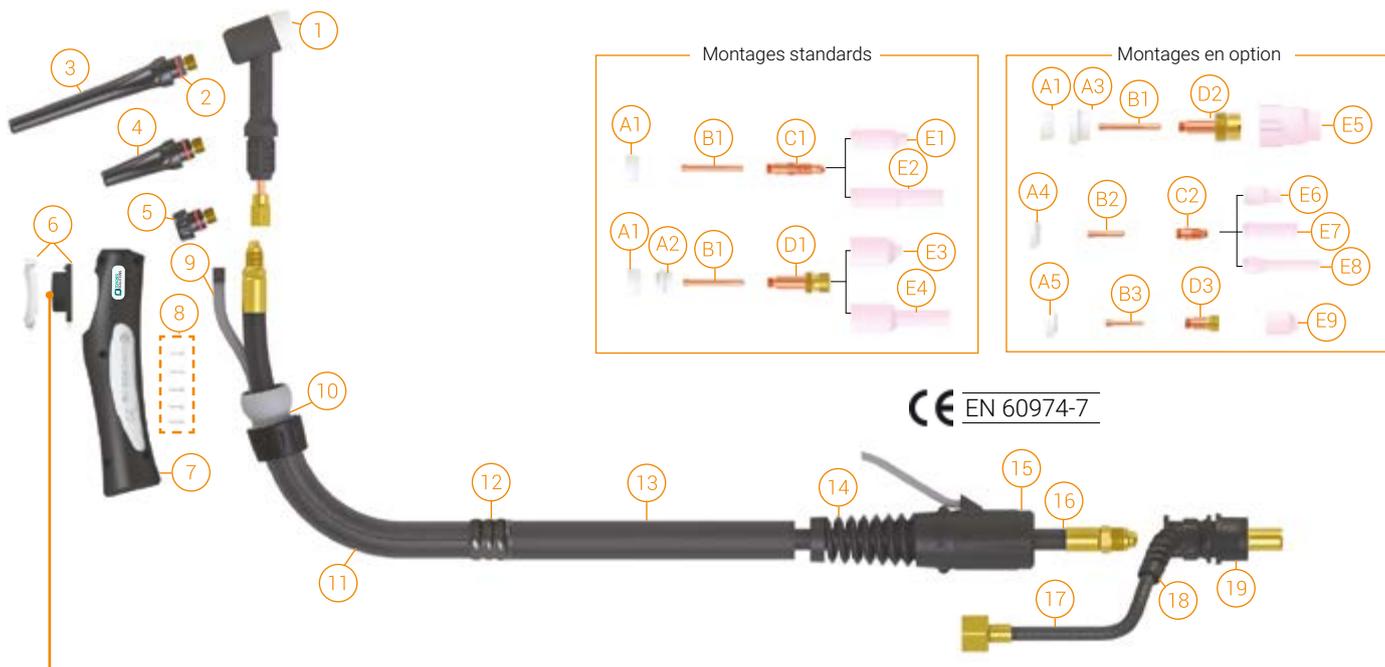
lamelle

potentiomètre
vertical

2 boutons

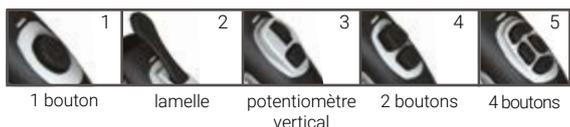
4 boutons

CE EN 60974 -7



CE EN 60974-7

Options boutons de commande



Repère	Désignation	Référence
1	Bloc commande 1 Bouton	15-9-TB
2	Bloc commande Lamelle	15-9-TBL
3	Bloc commande Potentiomètre	15-9-P
4	Bloc commande 2 Boutons	15-9-TB2
5	Bloc commande 4 Boutons	15-9-TB4

Pièces d'usure

Repère	Désignation	Réf. int.	Code art.
A1	Bague d'étanchéité	18CG	15-2-17
A2	Bague d'étanchéité pour diffuseur large	54N01	15-2L-17
A3	Bague d'étanchéité pour diffuseur extra large	53N63	15-2E-17
A4	Bague pour support série courte européenne	18CG20	15-2SE-17
A5	Bague d'étanchéité série courte française		15-2-SCF-17
B1	Pince porte électrode lg 51 mm Ø 0,5 à 4,0 mm	10N xx	15-3-51 + Ø
B2	Pince porte électrode lg 29 mm Ø 0,5 à 4,0 mm	10N xx S	15-3E-29 + Ø
B3	Pince porte électrode lg 33 mm Ø 0,5 à 4,0 mm		15-3F-33 + Ø
C1	Support de buse lg 47 mm Ø 0,5 à 4,0 mm	10N xx	15-5-17 + Ø
C2	Support de buse lg 24 mm Ø 0,5 à 4,0 mm	17CB xx	15-5E-17 + Ø
D1	Diffuseur large 50 mm Ø 0,5 à 4,0 mm	45V xx	15-10L-17 + Ø
D2	Diffuseur extra large 50 mm Ø 0,5 à 4,0 mm		15-10E-17 + Ø
D3	Diffuseur lg 30 mm Ø 0,5 à 4,0 mm		15-10F-17 + Ø
E1	Buse pour support lg 47 mm Ø 6,4 à 15,9 mm	10N xx	15-1-47 + Ø
E2	Buse pour support lg 76 mm Ø 6,4 à 12,7 mm	10N xx L	15-1-76 + Ø
E3	Buse pour diffuseur large lg 42 mm Ø 6,4 à 17,5 mm	54N1 x	15-1L-42 + Ø
E4	Buse pour diffuseur large lg 76 mm Ø 6,4 à 12,7 mm	54N1 x L	15-1L-76 + Ø
E5	Buse pour diffuseur extra large lg 48 mm Ø 6,4 à 24 mm	57N xx	15-1E-48 + Ø
E6	Buse pour support lg 30 mm Ø 6,4 à 15,9 mm	13N xx	15-1-30 + Ø
E7	Buse pour support lg 48 mm Ø 9,5 à 15,9 mm	796F7 x	15-1-48 + Ø
E8	Buse pour support lg 63 mm Ø 6,4 à 9,5 mm	796F7 x	15-1-63 + Ø
E9	Buse pour diffuseur lg 25 mm Ø 6,4 à 12,7 mm	53N xx	15-1-25 + Ø
N/R	Sachet d'accessoires		15-82-17T

Pièces détachées

Repère	Désignation	Réf. int.	Code art.
1	Corps de torche		15-6-17
	Corps de torche flexible		15-6-17F
2	Joint de bouchon	98W18	15-4J-17
3	Bouchon long	57Y02	15-4-17L
4	Bouchon moyen	300M	15-4-17M
5	Bouchon court	57Y04	15-4-17C
6	Bloc commande 1 Bouton		15-9-TB
7	Poignée Ergo		15-7-TB9
8	Vis		15-13-T9
9	Fils de commande - au mètre		15-21-5F+LG
10	Rotule + écrou		15-43-TB9
11	Housse cuir lg 0,8 m		15-85-T9
12	Manchon raccordement housse		15-76-T9
13	Housse extérieure néoprène lg 3,2 m		15-23-23-3,2
13	Housse extérieure néoprène lg 7,2 m		15-23-23-7,2
14	Support de câble		15-45-T9
15	Manchon arrière		15-12-T9
16	Câble gaz-électricité lg 4 m		15-22-T9-4
16	Câble gaz-électricité lg 8 m		15-22-T9-8
17	Tuyau gaz - au mètre		15-18-58+LG
18	Protection tuyau		15-93-T9
19	Connexion 1/4 tour		15-11-3550

Concordance Buse-Électrode

N° buse	N°4	N°5	N°6	N°7	N°8	N°10	N°11	N°12	Court
Diamètre buse (mm)	6,4	7,9	9,5	11,1	12,7	15,9	17,5	19,0	24,0
Électrode-Support-Diffuseur (mm)	0,5	1,0-1,2	1,6-2,0	2,4-3,0	3,2	4,0	4,8	4,0-4,8	4,0-4,8

TORCHE TST 18



AVANTAGES PRODUIT :

- Design TST : TIG à lamelle, matériaux haute qualité et design moderne
- Poignée ronde
- Une protection cuir sur 80 cm pour une meilleure flexibilité et maniabilité mais aussi pour une robustesse renforcée
- Câble de commande blindé pour un isolement à la HF garanti
- Nouveau connecteur très robuste pour une meilleure résistance
- Raccord de gaz 12 x 100

TORCHES COMPLÈTES

Modèle	4 m	8 m
TST 18 (torche livrée nue, sans prise de commande)	15(B)-TST18-4	15(B)-TST18-8
TST 18 version flexible (torche livrée nue, sans prise de commande)	15(B)-TST18-F-4	15(B)-TST18-F-8

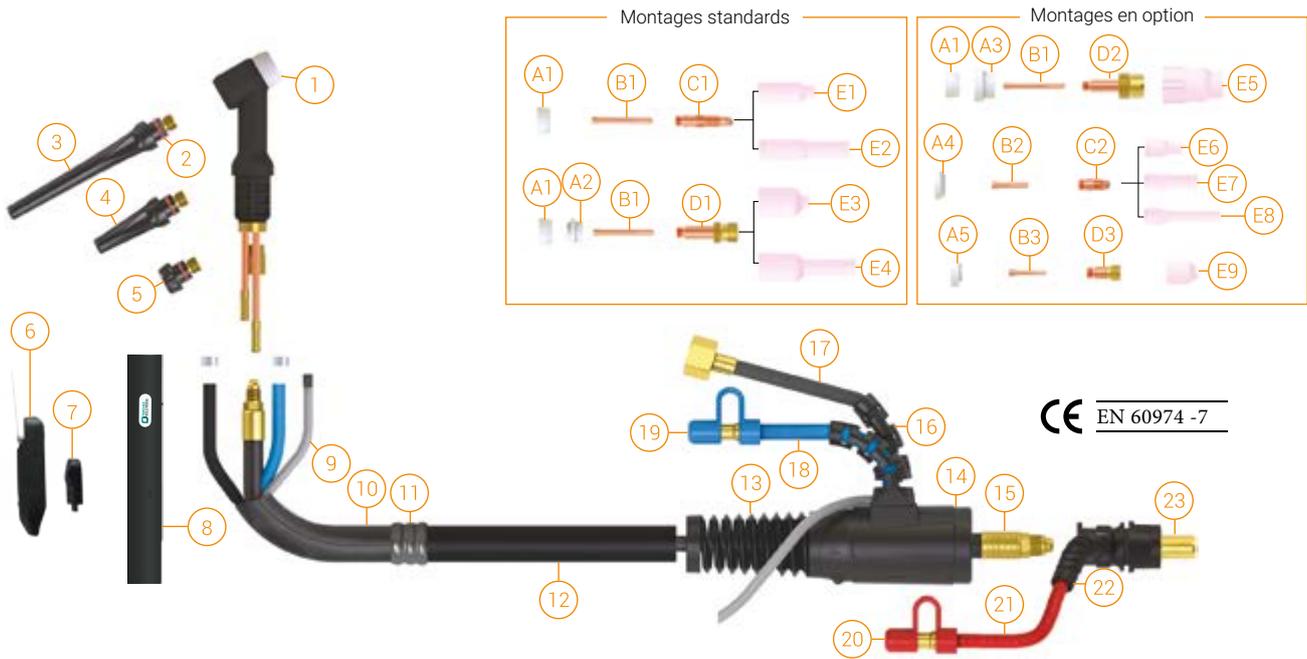
Tous nos modèles sont disponibles en version flexible, en longueur 6 m et peuvent être équipés d'autres connectiques sur demande.

** (B) : avec sachet d'accessoires.*

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Capacité	DC : 380 A AC : 270 A
Facteur de marche	35%
Refroidie eau	





CE EN 60974 -7

Pièces d'usure

Repère	Désignation	Réf. int.	Code art.
A1	Bague d'étanchéité	18CG	15-2-17
A2	Bague d'étanchéité pour diffuseur large	54N01	15-2L-17
A3	Bague d'étanchéité pour diffuseur extra large	53N63	15-2E-17
A4	Bague pour support série courte européenne	18CG20	15-2SE-17
A5	Bague d'étanchéité série courte française		15-2-SCF-17
B1	Pince porte électrode lg 51 mm Ø 0,5 à 4,0 mm	10N xx	15-3-51 + Ø
B2	Pince porte électrode lg 29 mm Ø 0,5 à 4,0 mm	10N xx S	15-3E-29 + Ø
B3	Pince porte électrode lg 33 mm Ø 0,5 à 4,0 mm		15-3F-33 + Ø
C1	Support de buse lg 47 mm Ø 0,5 à 4,0 mm	10N xx	15-5-17 + Ø
C2	Support de buse lg 24 mm Ø 0,5 à 4,0 mm	17CB xx	15-5E-17 + Ø
D1	Diffuseur large 50 mm Ø 0,5 à 4,0 mm	45V xx	15-10L-17 + Ø
D2	Diffuseur extra large 50 mm Ø 0,5 à 4,0 mm		15-10E-17 + Ø
D3	Diffuseur lg 30 mm Ø 0,5 à 4,0 mm		15-10F-17 + Ø
E1	Buse pour support lg 47 mm Ø 6,4 à 15,9 mm	10N xx	15-1-47 + Ø
E2	Buse pour support lg 76 mm Ø 6,4 à 12,7 mm	10N xx L	15-1-76 + Ø
E3	Buse pour diffuseur large lg 42 mm Ø 6,4 à 17,5 mm	54N1 x	15-1L-42 + Ø
E4	Buse pour diffuseur large lg 76 mm Ø 6,4 à 12,7 mm	54N1 x L	15-1L-76 + Ø
E5	Buse pour diffuseur extra large lg 48 mm Ø 6,4 à 24 mm	57N xx	15-1E-48 + Ø
E6	Buse pour support lg 30 mm Ø 6,4 à 15,9 mm	13N xx	15-1-30 + Ø
E7	Buse pour support lg 48 mm Ø 9,5 à 15,9 mm	796F7 x	15-1-48 + Ø
E8	Buse pour support lg 63 mm Ø 6,4 à 9,5 mm	796F7 x	15-1-63 + Ø
E9	Buse pour diffuseur lg 25 mm Ø 6,4 à 12,7 mm	53N xx	15-1-25 + Ø
N/R	Sachet d'accessoires		15-82-17T

Pièces détachées

Repère	Désignation	Réf. int.	Code art.
1	Corps de torche		15-6-18
	Corps de torche flexible		15-6-18F
2	Joint de bouchon	98W18	15-4J-17
3	Bouchon long	57Y02	15-4-17L
4	Bouchon moyen	300M	15-4-17M
5	Bouchon court	57Y04	15-4-17C
6	Gâchette à lamelle		15-9C-LA
7	Micro rupteur		15-8-PC
8	Poignée ronde		15-7-T18
9	Fils de commande - au mètre		15-21-5F+LG
10	Housse cuir lg 0,8 m		15-85-T18
11	Manchon raccordement housse		15-76-T18
12	Housse extérieure néoprène lg 3,2 m		15-23-28-3,2
12	Housse extérieure néoprène lg 7,2 m		15-23-28-7,2
13	Renfort arrière de faisceau		15-45-T18
14	Manchon arrière		15-12-T18
15	Câble eau - courant lg 4 m		15-22-T18-4
15	Câble eau - courant lg 8 m		15-22-T18-8
16	Protection tuyau eau		02-93-500W
17	Tuyau tissé gaz - au mètre		15-18-58+LG
18	Tuyau tissé eau aller - au mètre		15-19-58+LG
19	Bouchon d'eau aller		02-92-B
20	Bouchon d'eau retour		02-92-R
21	Tuyau tissé eau retour - au mètre		15-17-58+LG
22	Protection tuyau		15-93-T9
23	Connexion 1/4 tour		15-11-3550
N/R	Housse rétractable		15-84-H

Concordance Buse-Électrode

N° buse	N°4	N°5	N°6	N°7	N°8	N°10	N°11	N°12	Court
Diamètre buse (mm)	6,4	7,9	9,5	11,1	12,7	15,9	17,5	19,0	24,0
Electrode-Support-Diffuseur (mm)	0,5	1,0-1,2	1,6-2,0	2,4-3,0	3,2	4,0	4,8	4,0-4,8	4,0-4,8

TORCHE TSTB 18



AVANTAGES PRODUIT :

- Design TSTB : TIG à bouton
- Poignée ergonomique
- Rotule articulée
- Une protection cuir sur 80 cm
- Câble de contact blindé
- Nouveau connecteur très robuste
- Raccord de gaz 12 x 100



TORCHES COMPLÈTES

Modèle	4 m	8 m
TSTB 18 <small>(torche livrée nue, sans prise de commande)</small>	15(B)-TSTB18-4	15(B)-TSTB18-8
TSTB 18 version flexible <small>(torche livrée nue, sans prise de commande)</small>	15(B)-TSTB18-F-4	15(B)-TSTB18-F-8

Tous nos modèles sont disponibles en version flexible, en longueur 6 m et peuvent être équipés d'autres connectiques sur demande.

* (B) : avec sachet d'accessoires.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Capacité	DC : 380 A AC : 270 A
Facteur de marche	35%
Refroidie eau	

OPTIONS :

- Version flexible disponible : 
- Les différentes options modules de commande :



1 bouton

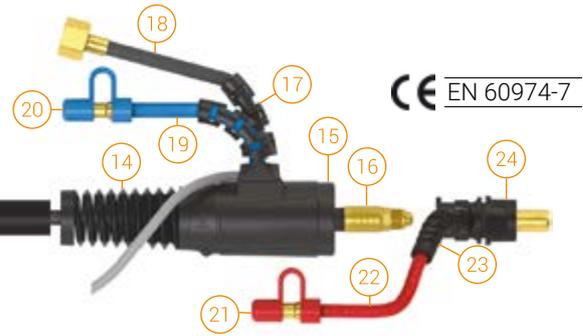
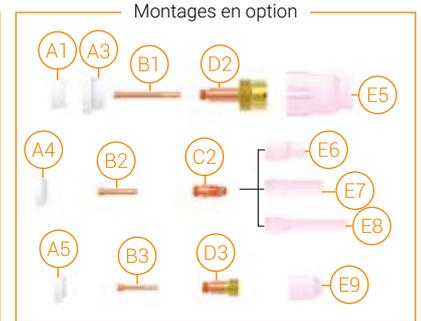
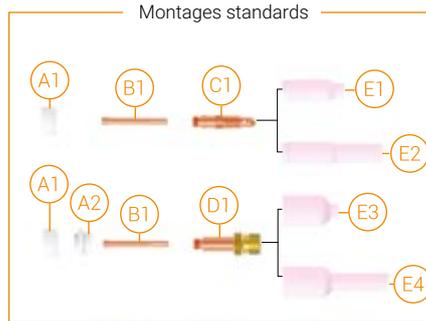
lamelle

potentiomètre
vertical

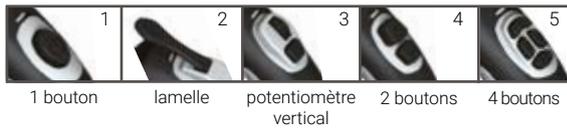
2 boutons

4 boutons

CE EN 60974 -7



Options boutons de commande



Repère	Désignation	Référence
1	Bloc commande 1 Bouton	15-9-TB
2	Bloc commande Lamelle	15-9-TBL
3	Bloc commande Potentiomètre	15-9-P
4	Bloc commande 2 Boutons	15-9-TB2
5	Bloc commande 4 Boutons	15-9-TB4

Pièces d'usure

Repère	Désignation	Réf. int.	Code art.
A1	Bague d'étanchéité	18CG	15-2-17
A2	Bague d'étanchéité pour diffuseur large	54N01	15-2L-17
A3	Bague d'étanchéité pour diffuseur extra large	53N63	15-2E-17
A4	Bague pour support série courte européenne	18CG20	15-2SE-17
A5	Bague d'étanchéité série courte française		15-2-SCF-17
B1	Pince porte électrode lg 51 mm Ø 0,5 à 4,0 mm	10N xx	15-3-51 + Ø
B2	Pince porte électrode lg 29 mm Ø 0,5 à 4,0 mm	10N xx S	15-3E-29 + Ø
B3	Pince porte électrode lg 33 mm Ø 0,5 à 4,0 mm		15-3F-33 + Ø
C1	Support de buse lg 47 mm Ø 0,5 à 4,0 mm	10N xx	15-5-17 + Ø
C2	Support de buse lg 24 mm Ø 0,5 à 4,0 mm	17CB xx	15-5E-17+ Ø
D1	Diffuseur large 50 mm Ø 0,5 à 4,0 mm	45V xx	15-10L-17+Ø
D2	Diffuseur extra large 50 mm Ø 0,5 à 4,0 mm		15-10E-17+Ø
D3	Diffuseur lg 30 mm Ø 0,5 à 4,0 mm		15-10F-17+Ø
E1	Buse pour support lg 47 mm Ø 6,4 à 15,9 mm	10N xx	15-1-47 + Ø
E2	Buse pour support lg 76 mm Ø 6,4 à 12,7 mm	10N xx L	15-1-76 + Ø
E3	Buse pour diffuseur large lg 42 mm Ø 6,4 à 17,5 mm	54N1 x	15-1L-42 + Ø
E4	Buse pour diffuseur large lg 76 mm Ø 6,4 à 12,7 mm	54N1 x L	15-1L-76 + Ø
E5	Buse pour diffuseur extra large lg 48 mm Ø 6,4 à 24 mm	57N xx	15-1E-48 + Ø
E6	Buse pour support lg 30 mm Ø 6,4 à 15,9 mm	13N xx	15-1-30 + Ø
E7	Buse pour support lg 48 mm Ø 9,5 à 15,9 mm	796F7 x	15-1-48 + Ø
E8	Buse pour support lg 63 mm Ø 6,4 à 9,5 mm	796F7 x	15-1-63 + Ø
E9	Buse pour diffuseur lg 25 mm Ø 6,4 à 12,7 mm	53N xx	15-1-25 + Ø
N/R	Sachet d'accessoires		15-82-17T

Pièces détachées

Repère	Désignation	Réf. int.	Code art.
1	Corps de torche		15-6-18
	Corps de torche flexible		15-6-18F
2	Joint de bouchon	98W18	15-4J-17
3	Bouchon long	57Y02	15-4-17L
4	Bouchon moyen	300M	15-4-17M
5	Bouchon court	57Y04	15-4-17C
6	Bloc commande 1 Bouton		15-9-TB
7	Poignée Ergo		15-7-TB18
8	Vis		15-13-T9
9	Fils de commande - au mètre		15-21-5F+LG
10	Rotule + écrou		15-43-TB18
11	Housse cuir lg 0,8 m		15-85-T18
12	Manchon raccordement housse		15-76-T18
13	Housse extérieure néoprène lg 3,2 m		15-23-28-3,2
13	Housse extérieure néoprène lg 7,2 m		15-23-28-7,2
14	Support de câble		15-45-T18
15	Manchon arrière		15-12-T18
16	Câble eau et courant lg 4 m		15-22-T18-4
16	Câble eau et courant lg 8 m		15-22-T18-8
17	Protection tuyau eau		02-93-500W
18	Tuyau tissé gaz - au mètre		15-18-58+LG
19	Tuyau tissé eau aller - au mètre		15-19-58+LG
20	Bouchon d'eau aller		02-92-B
21	Bouchon d'eau retour		02-92-R
22	Tuyau tissé eau retour - au mètre		15-17-58+LG
23	Protection tuyau		15-93-T9
24	Connexion 1/4 tour		15-11-3550

Concordance Buse-Électrode

N° buse	N°4	N°5	N°6	N°7	N°8	N°10	N°11	N°12	Court
Diamètre buse (mm)	6,4	7,9	9,5	11,1	12,7	15,9	17,5	19,0	24,0
Électrode-Support-Diffuseur (mm)	0,5	1,0-1,2	1,6-2,0	2,4-3,0	3,2	4,0	4,8	4,0-4,8	4,0-4,8

TORCHE TST 18 SC



AVANTAGES PRODUIT :

- Design TST : TIG à lamelle, matériaux haute qualité et design moderne.
- Poignée ronde
- Une protection cuir sur 80 cm pour une meilleure flexibilité et maniabilité mais aussi pour une robustesse renforcée.
- Câble de commande blindé pour un isolement à la HF garanti.
- Nouveau connecteur très robuste pour une meilleure résistance.
- Raccord de gaz 12 x 100

TORCHES COMPLÈTES

Modèle	4 m	8 m
TST 18 SC <small>(torche livrée nue, sans prise de commande)</small>	15(B)-TST18SC-4	15(B)-TST18SC-8
TST 18 SC version flexible <small>(torche livrée nue, sans prise de commande)</small>	15(B)-TST18SC-F-4	15(B)-TST18SC-F-8

Tous nos modèles sont disponibles en version flexible, en longueur 6 m et peuvent être équipés d'autres connectiques sur demande.

** (B) : avec sachet d'accessoires.*

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Capacité	DC : 410 A AC : 290 A
-----------------	--------------------------

Facteur de marche	35%
--------------------------	-----

Refroidie eau	
----------------------	--

EN 60974 -7

TORCHE TST 20



AVANTAGES PRODUIT :

- Design TST : TIG à lamelle matériaux haute qualité et design moderne.
- Poignée ronde
- Une protection cuir sur 80 cm pour une meilleure flexibilité et maniabilité mais aussi pour une robustesse renforcée.
- Câble de commande blindé pour un isolement à la HF garanti.
- Nouveau connecteur très robuste pour une meilleure résistance.
- Raccord de gaz 12 x 100

TORCHES COMPLÈTES

Modèle	4 m	8 m
TST 20 <small>(torche livrée nue, sans prise de commande)</small>	15(B)-TST20-4	15(B)-TST20-8
TST 20 version flexible <small>(torche livrée nue, sans prise de commande)</small>	15(B)-TST20-F-4	15(B)-TST20-F-8

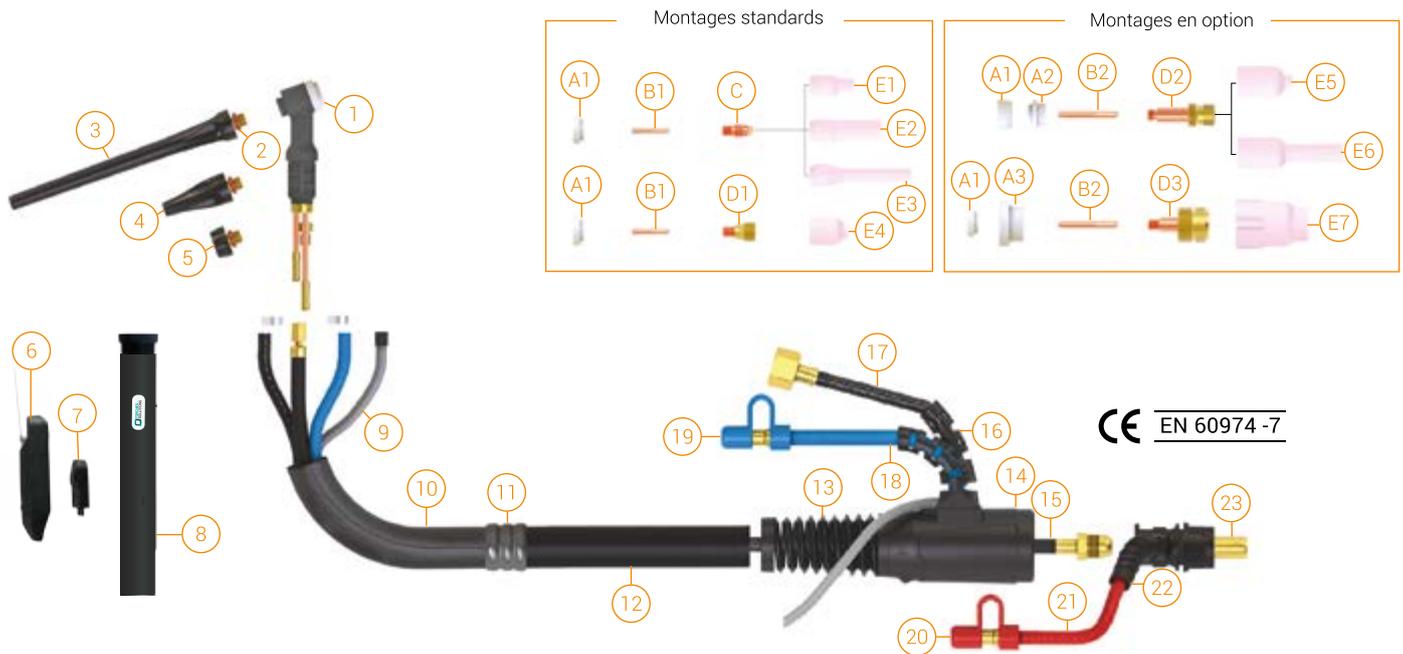
Tous nos modèles sont disponibles en version flexible, en longueur 6 m et peuvent être équipés d'autres connectiques sur demande.

** (B) : avec sachet d'accessoires.*

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Capacité	DC : 225 A AC : 290 A
Facteur de marche	100%
Refroidie eau	





CE EN 60974 - 7

Pièces d'usure

Repère	Désignation	Réf. int.	Code art.
A1	Bague d'étanchéité	598882	15-2-9
A2	Bague d'étanchéité pour diffuseur large		15-2L-9
A3	Bague d'étanchéité pour diffuseur extra large (à utiliser avec la bague réf. 15-2-9)	54N63-20	15-2E-9
B1	Pince porte électrode lg 25 mm Ø 0,5 à 4,0 mm	13N2 x	15-3-25 + Ø
B2	Pince porte électrode lg 40 mm Ø 0,5 à 4,0 mm (pour diffuseur Large et Extra-large)	13N2 x L	15-3E-40 + Ø
C	Support de buse lg 21 mm Ø 0,5 à 4,0 mm	13N2 x	15-5-9 + Ø
D1	Diffuseur lg 22 mm Ø 0,5 à 4,0 mm	45V xx	15-10-9 + Ø
D2	Diffuseur large lg 40 mm Ø 0,5 à 4,0 mm	45V xx S	15-10L-9 + Ø
D3	Diffuseur extra large lg 40 mm Ø 0,5 à 4,0 mm	45V xx S	15-10E-9 + Ø
E2	Buse pour support lg 48 mm Ø 9,5 à 15,9 mm	796F7 x	15-1-48 + Ø
E3	Buse pour support lg 63 mm Ø 6,4 à 9,5 mm	796F7 x	15-1-63 + Ø
E1	Buse pour support lg 30 mm Ø 6,4 à 15,9 mm	13N xx	15-1-30 + Ø
E4	Buse pour diffuseur lg 25 mm Ø 6,4 à 12,7 mm	53N xx	15-1-25 + Ø
E5	Buse pour diffuseur large lg 42 mm Ø 6,4 à 17,5 mm	54N1 x	15-1L-42 + Ø
E6	Buse pour diffuseur large lg 76 mm Ø 6,4 à 12,7 mm	54N1 x L	15-1L-76 + Ø
E7	Buse pour diffuseur extra large lg 48 mm Ø 6,4 à 24 mm	57N xx	15-1E-48 + Ø
N/R	Sachet d'accessoires		15-82-9T

Pièces détachées

Repère	Désignation	Réf. int.	Code art.
1	Corps de torche		15-6-20
	Corps de torche flexible		15-6-20F
2	Joint de bouchon	98W77	15-4J-9
3	Bouchon long	BW63	15-4-9L
4	Bouchon moyen	41V35	15-4-9M
5	Bouchon court	41V33	15-4-9C
6	Gâchette à lamelle		15-9C-LA
7	Micro rupteur		15-8-PC
8	Poignée ronde + bague		15-7-T9
9	Fils de commande - au mètre		15-21-5F+LG
10	Housse cuir lg 0,8 m		15-85-T9
11	Manchon raccordement housse		15-76-T9
12	Housse extérieure néoprène lg 3,2 m		15-23-23-3,2
12	Housse extérieure néoprène lg 7,2 m		15-23-23-7,2
13	Renfort arrière de faisceau		15-45-T18
14	Manchon arrière		15-12-T18
15	Câble eau - courant lg 4 m		15-22-T20-4
15	Câble eau - courant lg 8 m		15-22-T20-8
16	Protection tuyau eau		02-93-500W
17	Tuyau tissé gaz - au mètre		15-18-46+LG
18	Tuyau tissé eau aller - au mètre		15-19-46+LG
19	Bouchon d'eau aller		02-92-B
20	Bouchon d'eau retour		02-92-R
21	Tuyau tissé eau retour - au mètre		15-17-58+LG
22	Protection tuyau		15-93-T9
23	Connexion 1/4 tour		15-11-3550
N/R	Housse rétractable		15-84-H

Concordance Buse-Électrode

N° buse	N°4	N°5	N°6	N°7	N°8	N°10	N°11	N°12	Court
Diamètre buse (mm)	6,4	7,9	9,5	11,1	12,7	15,9	17,5	19,0	24,0
Électrode-Support-Diffuseur (mm)	0,5	1,0-1,2	1,6-2,0	2,4-3,0	3,2	4,0	4,8	4,0-4,8	4,0-4,8

TORCHE TSTB 20



AVANTAGES PRODUIT :

- Design TSTB : TIG à bouton
- Poignée ergonomique
- Rotule articulée
- Une protection cuir sur 80 cm
- Câble de contact blindé
- Nouveau connecteur très robuste
- Raccord de gaz 12 x 100



TORCHES COMPLÈTES

Modèle	4 m	8 m
TSTB 20 <small>(torche livrée nue, sans prise de commande)</small>	15(B)-TSTB20-4	15(B)-TSTB20-8
TSTB 20 version flexible <small>(torche livrée nue, sans prise de commande)</small>	15(B)-TSTB20-F-4	15(B)-TSTB20-F-8

Tous nos modèles sont disponibles en version flexible, en longueur 6 m et peuvent être équipés d'autres connectiques sur demande.

* (B) : avec sachet d'accessoires.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Capacité	DC : 225 A AC : 160 A
Facteur de marche	100%
Refroidie eau	

OPTIONS :

- Version flexible disponible :



- Les différentes options modules de commande :



1 bouton

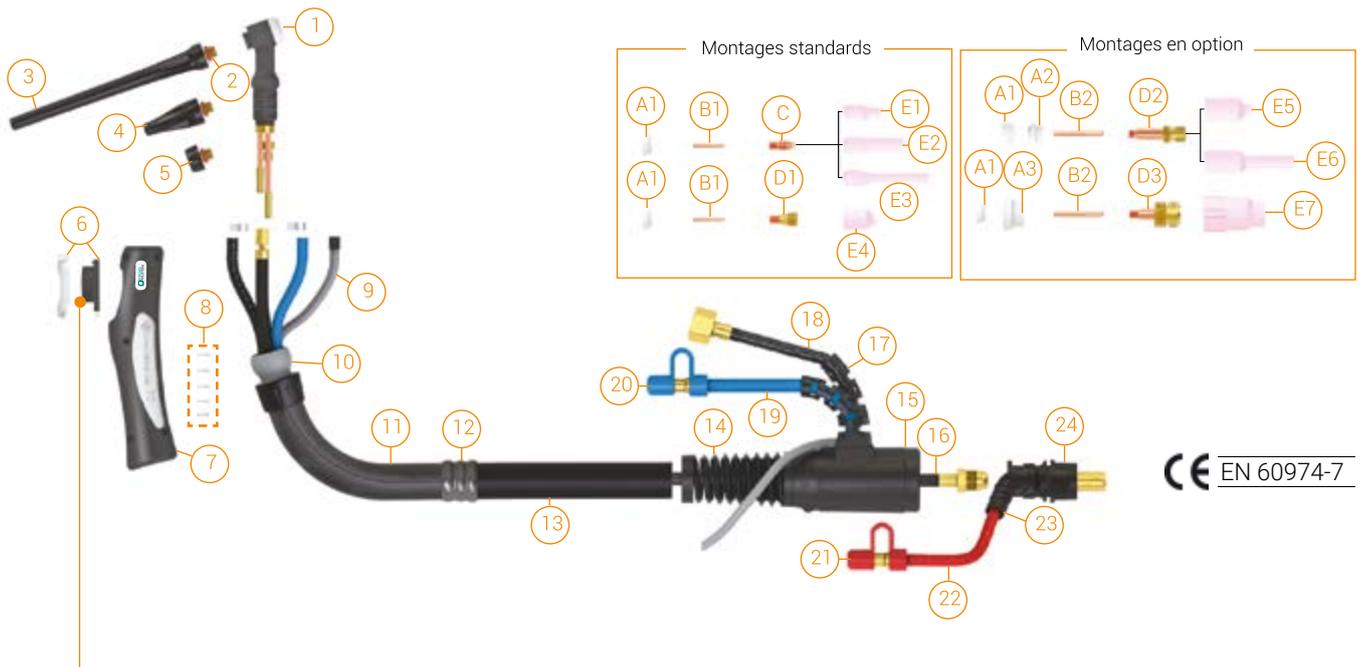
lamelle

potentiomètre
vertical

2 boutons

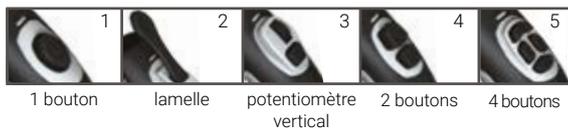
4 boutons

CE EN 60974 -7



CE EN 60974-7

Options boutons de commande



Repère	Désignation	Référence
1	Eloc commande 1 Bouton	15-9-TB
2	Eloc commande Lamelle	15-9-TBL
3	Eloc commande Potentiomètre	15-9-P
4	Eloc commande 2 Boutons	15-9-TB2
5	Eloc commande 4 Boutons	15-9-TB4

Pièces d'usure

Repère	Désignation	Réf. int.	Code art.
A1	Bague d'étanchéité	598882	15-2-9
A2	Bague d'étanchéité pour diffuseur large		15-2L-9
A3	Bague d'étanchéité pour diffuseur extra large (à utiliser avec la bague réf. 15-2-9)	54N63-20	15-2E-9
B1	Pince porte électrode lg 25 mm Ø 0,5 à 4,0 mm	13N2 x	15-3-25 + Ø
B2	Pince porte électrode lg 40 mm Ø 0,5 à 4,0 mm (pour diffuseur Large et Extra-large)	13N2 x L	15-3E-40 + Ø
C	Support de buse lg 21 mm Ø 0,5 à 4,0 mm	13N2 x	15-5-9 + Ø
D1	Diffuseur lg 22 mm Ø 0,5 à 4,0 mm	45V xx	15-10-9 + Ø
D2	Diffuseur large lg 40 mm Ø 0,5 à 4,0 mm	45V xx S	15-10L-9 + Ø
D3	Diffuseur extra large lg 40 mm Ø 0,5 à 4,0 mm	45V xx S	15-10E-9 + Ø
E2	Buse pour support lg 48 mm Ø 9,5 à 15,9 mm	796F7 x	15-1-48 + Ø
E3	Buse pour support lg 63 mm Ø 6,4 à 9,5 mm	796F7 x	15-1-63 + Ø
E1	Buse pour support lg 30 mm Ø 6,4 à 15,9 mm	13N xx	15-1-30 + Ø
E4	Buse pour diffuseur lg 25 mm Ø 6,4 à 12,7 mm	53N xx	15-1-25 + Ø
E5	Buse pour diffuseur large lg 42 mm Ø 6,4 à 17,5 mm	54N1 x	15-1L-42 + Ø
E6	Buse pour diffuseur large lg 76 mm Ø 6,4 à 12,7 mm	54N1 x L	15-1L-76 + Ø
E7	Buse pour diffuseur extra large lg 48 mm Ø 6,4 à 24 mm	57N xx	15-1E-48 + Ø
N/R	Sachet d'accessoires		15-82-9T

Pièces détachées

Repère	Désignation	Réf. int.	Code art.
1	Corps de torche		15-6-20
	Corps de torche flexible		15-6-20F
2	Joint de bouchon	98W77	15-4J-9
3	Bouchon long	BW63	15-4-9L
4	Bouchon moyen	41V35	15-4-9M
5	Bouchon court	41V33	15-4-9C
6	Bloc commande 1 Bouton		15-9-TB
7	Poignée Ergo		15-7-TB9
8	Vis		15-13-T9
9	Fils de commande - au mètre		15-21-5F+LG
10	Rotule + écrou		15-43-TB9
11	Housse cuir lg 0,8 m		15-85-T9
12	Manchon raccordement housse		15-76-T9
13	Housse extérieure néoprène lg 3,2 m		15-23-23-3,2
13	Housse extérieure néoprène lg 7,2 m		15-23-23-7,2
14	Support de câble		15-45-T18
15	Manchon arrière		15-12-T18
16	Câble eau et courant lg 4 m		15-22-T20-4
16	Câble eau et courant lg 8 m		15-22-T20-8
17	Protection tuyau eau		15-93-T18
18	Tuyau tissé gaz - au mètre		15-18-46+LG
19	Tuyau tissé eau aller - au mètre		15-19-46+LG
20	Bouchon d'eau aller		02-92-B
21	Bouchon d'eau retour		02-92-R
22	Tuyau tissé eau retour - au mètre		15-17-58+LG
23	Protection tuyau		15-93-T9
24	Connexion 1/4 tour		15-11-3550

Concordance Buse-Électrode

N° buse	N°4	N°5	N°6	N°7	N°8	N°10	N°11	N°12	Court
Diamètre buse (mm)	6,4	7,9	9,5	11,1	12,7	15,9	17,5	19,0	24,0
Électrode-Support-Diffuseur (mm)	0,5	1,0-1,2	1,6-2,0	2,4-3,0	3,2	4,0	4,8	4,0-4,8	4,0-4,8

TORCHE TST 24



AVANTAGES PRODUIT :

- Design TST : TIG à lamelle matériaux haute qualité et design moderne.
- Poignée ronde
- Une protection cuir sur 80 cm pour une meilleure flexibilité et maniabilité mais aussi pour une robustesse renforcée.
- Câble de commande blindé pour un isolement à la HF garanti.
- Nouveau connecteur très robuste pour une meilleure résistance.
- Raccord de gaz 12 x 100

TORCHES COMPLÈTES

Modèle	4 m	8 m
TST 24 <small>(torche livrée nue, sans prise de commande)</small>	15(B)-TST24-4	15(B)-TST24-8
TST 24 version flexible <small>(torche livrée nue, sans prise de commande)</small>	15(B)-TST24-F-4	15(B)-TST24-F-8

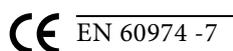
Tous nos modèles sont disponibles en version flexible, en longueur 6 m et peuvent être équipés d'autres connectiques sur demande.

** (B) : avec sachet d'accessoires.*

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Capacité	DC : 80 A AC : 50 A
-----------------	------------------------

Refroidie air



TORCHE TST 24 W



AVANTAGES PRODUIT :

- Design TST : TIG à lamelle matériaux haute qualité et design moderne.
- Poignée ronde
- Une protection cuir sur 80 cm pour une meilleure flexibilité et maniabilité mais aussi pour une robustesse renforcée.
- Câble de commande blindé pour un isolement à la HF garanti.
- Nouveau connecteur très robuste pour une meilleure résistance.
- Raccord de gaz 12 x 100

TORCHES COMPLÈTES

Modèle	4 m	8 m
TST 24 W <small>(torche livrée nue, sans prise de commande)</small>	15(B)-TST24W-4	15(B)-TST24W-8
TST 24 W version flexible <small>(torche livrée nue, sans prise de commande)</small>	15(B)-TST24W-F-4	15(B)-TST24W-F-8

Tous nos modèles sont disponibles en version flexible, en longueur 6 m et peuvent être équipés d'autres connectiques sur demande.

** (B) : avec sachet d'accessoires.*

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Capacité	DC : 180 A AC : 125 A
-----------------	--------------------------

Refroidie eau



TORCHE TST 26



AVANTAGES PRODUIT :

- Design TST : TIG à lamelle, matériaux haute qualité et design moderne
- Poignée ronde
- Une protection cuir sur 80 cm pour une meilleure flexibilité et maniabilité mais aussi pour une robustesse renforcée
- Câble de commande blindé pour un isolement à la HF garanti
- Nouveau connecteur très robuste pour une meilleure résistance
- Raccord de gaz 12 x 100

TORCHES COMPLÈTES

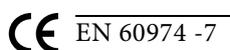
Modèle	4 m	8 m
TST 26 <small>(torche livrée nue, sans prise de commande)</small>	15(B)-TST26-4	15(B)-TST26-8
TST 26 version flexible <small>(torche livrée nue, sans prise de commande)</small>	15(B)-TST26-F-4	15(B)-TST26-F-8

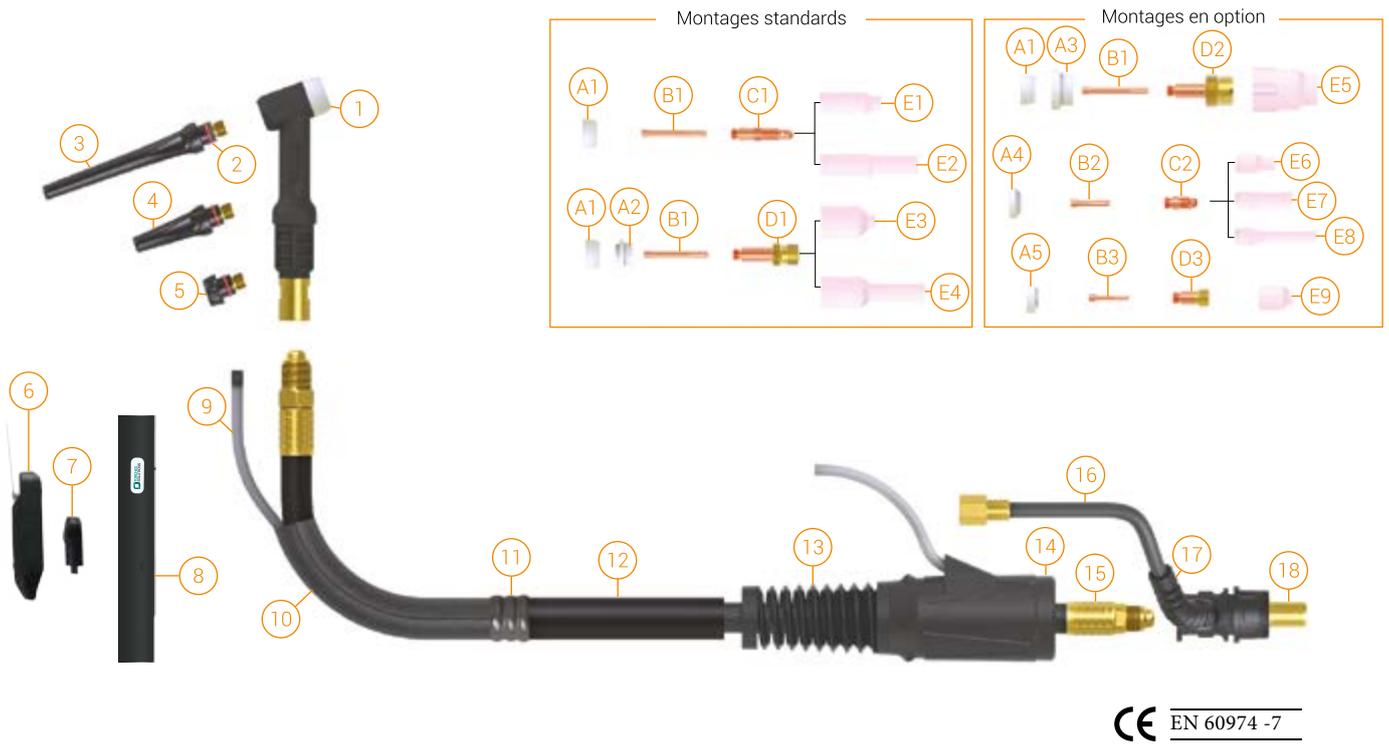
Tous nos modèles sont disponibles en version flexible, en longueur 6 m et peuvent être équipés d'autres connectiques sur demande.

** (B) : avec sachet d'accessoires.*

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Capacité	DC : 180 A AC : 125 A
Facteur de marche	35%
Refroidie air	





Pièces d'usure

Repère	Désignation	Réf. int.	Code art.
A1	Bague d'étanchéité	18CG	15-2-17
A2	Bague d'étanchéité pour diffuseur large	54N01	15-2L-17
A3	Bague d'étanchéité pour diffuseur extra large	53N63	15-2E-17
A4	Bague pour support série courte européenne	18CG20	15-2SE-17
A5	Bague d'étanchéité série courte française		15-2-SCF-17
B1	Pince porte électrode lg 51 mm Ø 0,5 à 4,0 mm	10N xx	15-3-51 + Ø
B2	Pince porte électrode lg 29 mm Ø 0,5 à 4,0 mm	10N xx S	15-3E-29 + Ø
B3	Pince porte électrode lg 33 mm Ø 0,5 à 4,0 mm		15-3F-33 + Ø
C1	Support de buse lg 47 mm Ø 0,5 à 4,0 mm	10N xx	15-5-17 + Ø
C2	Support de buse lg 24 mm Ø 0,5 à 4,0 mm	17CB xx	15-5E-17 + Ø
D1	Diffuseur large 50 mm Ø 0,5 à 4,0 mm	45V xx	15-10L-17 + Ø
D2	Diffuseur extra large 50 mm Ø 0,5 à 4,0 mm		15-10E-17 + Ø
D3	Diffuseur lg 30 mm Ø 0,5 à 4,0 mm		15-10F-17 + Ø
E1	Buse pour support lg 47 mm Ø 6,4 à 15,9 mm	10N xx	15-1-47 + Ø
E2	Buse pour support lg 76 mm Ø 6,4 à 12,7 mm	10N xx L	15-1-76 + Ø
E3	Buse pour diffuseur large lg 42 mm Ø 6,4 à 17,5 mm	54N1 x	15-1L-42 + Ø
E4	Buse pour diffuseur large lg 76 mm Ø 6,4 à 12,7 mm	54N1 x L	15-1L-76 + Ø
E5	Buse pour diffuseur extra large lg 48 mm Ø 6,4 à 24 mm	57N xx	15-1E-48 + Ø
E6	Buse pour support lg 30 mm Ø 6,4 à 15,9 mm	796F7 x	15-1-30 + Ø
E7	Buse pour support lg 48 mm Ø 9,5 à 15,9 mm	13N xx	15-1-48 + Ø
E8	Buse pour support lg 63 mm Ø 6,4 à 9,5 mm	796F7 x	15-1-63 + Ø
E9	Buse pour diffuseur lg 25 mm Ø 6,4 à 12,7 mm	53N xx	15-1-25 + Ø
N/R	Sachet d'accessoires		15-82-17T

Pièces détachées

Repère	Désignation	Réf. int.	Code art.
1	Corps de torche		15-6-26
	Corps de torche flexible		15-6-26F
2	Joint de bouchon	98W18	15-4J-17
3	Bouchon long	57Y02	15-4-17L
4	Bouchon moyen	300M	15-4-17M
5	Bouchon court	57Y04	15-4-17C
6	Gâchette à lamelle		15-9C-LA
7	Micro rupteur		15-8-PC
8	Poignée ronde		15-7-T18
9	Fils de commande - au mètre		15-21-5F+LG
10	Housse cuir lg 0,8 m		15-85-T18
11	Manchon raccordement housse		15-76-T18
12	Housse extérieure néoprène lg 3,2 m		15-23-28-3,2
12	Housse extérieure néoprène lg 7,2 m		15-23-28-7,2
13	Renfort arrière de faisceau		15-45-T18
14	Manchon arrière		15-12-T18
15	Câble gaz - courant lg 4 m		15-22-T26-4
15	Câble gaz - courant lg 8 m		15-22-T26-8
16	Tuyau gaz - au mètre		15-18-58+LG
17	Protection tuyau		15-93-T9
18	Connexion 1/4 tour		15-11-3550
N/R	Housse rétractable		15-84-H

Concordance Buse-Électrode

N° buse	N°4	N°5	N°6	N°7	N°8	N°10	N°11	N°12	Court
Diamètre buse (mm)	6,4	7,9	9,5	11,1	12,7	15,9	17,5	19,0	24,0
Électrode-Support-Diffuseur (mm)	0,5	1,0-1,2	1,6-2,0	2,4-3,0	3,2	4,0	4,8	4,0-4,8	4,0-4,8

TORCHE TSTB 26



AVANTAGES PRODUIT :

- Design TSTB : TIG à bouton
- Poignée ergonomique
- Rotule articulée
- Une protection cuir sur 80 cm
- Câble de contact blindé
- Nouveau connecteur très robuste
- Raccord de gaz 12 x 100



TORCHES COMPLÈTES

Modèle	4 m	8 m
TSTB 26 (torche livrée nue, sans prise de commande)	15(B)-TSTB26-4	15(B)-TSTB26-8
TSTB 26 version flexible (torche livrée nue, sans prise de commande)	15(B)-TSTB26-F-4	15(B)-TSTB26F-8

Tous nos modèles sont disponibles en version flexible, en longueur 6 m et peuvent être équipés d'autres connectiques sur demande.

* (B) : avec sachet d'accessoires.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Capacité	DC : 180 A AC : 125 A
Facteur de marche	35%
Refroidie air	

OPTIONS :

- Version flexible disponible :



- Les différentes options modules de commande :



1 bouton

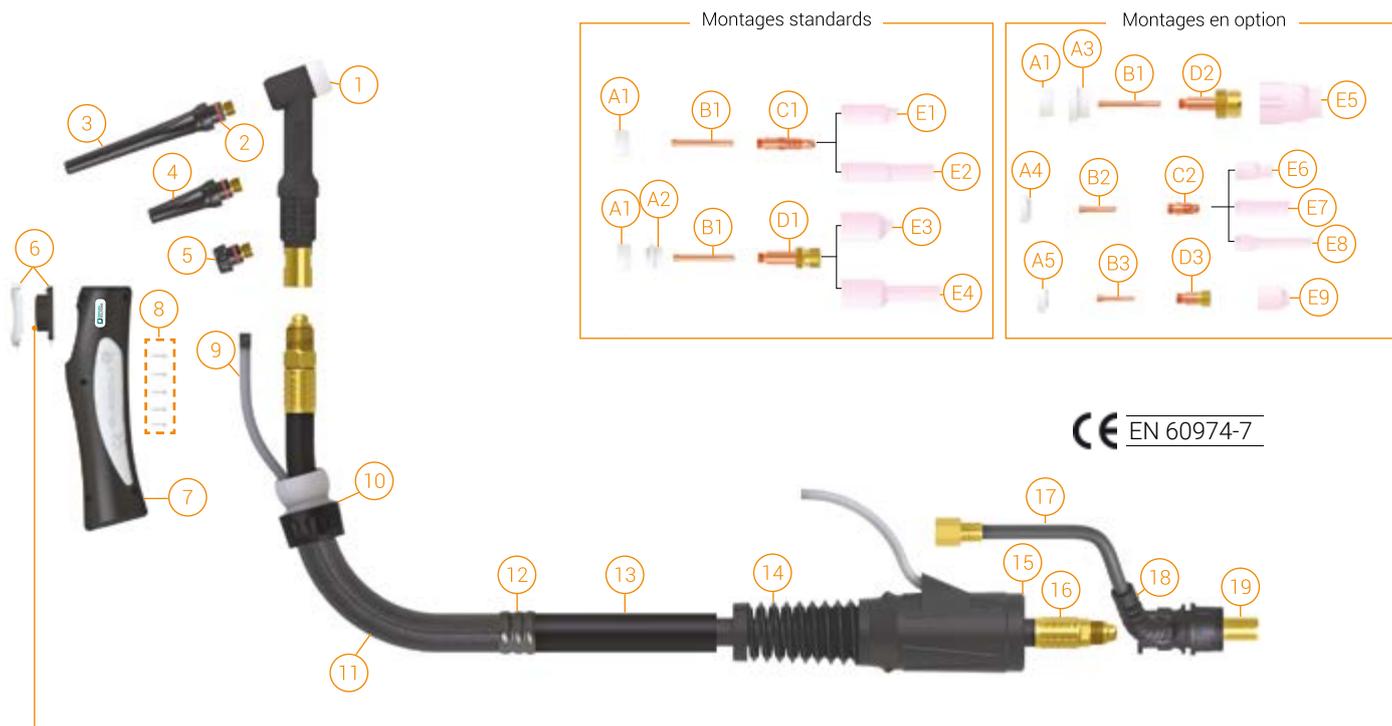
lamelle

potentiomètre
vertical

2 boutons

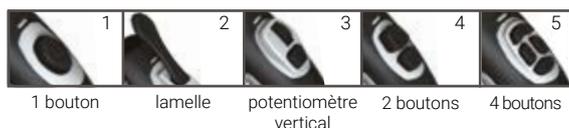
4 boutons

CE EN 60974 -7



CE EN 60974-7

Options boutons de commande



Repère	Désignation	Péférence
1	E loc commande 1 Bouton	15-9-TB
2	E loc commande Lamelle	15-9-TBL
3	E loc commande Potentiomètre	15-9-P
4	E loc commande 2 Boutons	15-9-TB2
5	E loc commande 4 Boutons	15-9-TB4

Pièces d'usure

Repère	Désignation	Réf. int.	Référence
A1	Bague d'étanchéité	18CG	15-2-17
A2	Bague d'étanchéité pour diffuseur large	54N01	15-2L-17
A3	Bague d'étanchéité pour diffuseur extra large	53N63	15-2E-17
A4	Bague pour support série courte européenne	18CG20	15-2SE-17
A5	Bague d'étanchéité série courte française		15-2-SCF-17
B1	Pince porte électrode lg 51 mm Ø 0,5 à 4,0 mm	10N xx	15-3-51 + Ø
B2	Pince porte électrode lg 29 mm Ø 0,5 à 4,0 mm	10N xx S	15-3E-29 + Ø
B3	Pince porte électrode lg 33 mm Ø 0,5 à 4,0 mm		15-3F-33 + Ø
C1	Support de buse lg 47 mm Ø 0,5 à 4,0 mm	10N xx	15-5-17 + Ø
C2	Support de buse lg 24 mm Ø 0,5 à 4,0 mm	17CB xx	15-5E-17 + Ø
D1	Diffuseur large 50 mm Ø 0,5 à 4,0 mm	45V xx	15-10L-17 + Ø
D2	Diffuseur extra large 50 mm Ø 0,5 à 4,0 mm		15-10E-17 + Ø
D3	Diffuseur lg 30 mm Ø 0,5 à 4,0 mm		15-10F-17 + Ø
E1	Buse pour support lg 47 mm Ø 6,4 à 15,9 mm	10N xx	15-1-47 + Ø
E2	Buse pour support lg 76 mm Ø 6,4 à 12,7 mm	10N xx L	15-1-76 + Ø
E3	Buse pour diffuseur large lg 42 mm Ø 6,4 à 17,5 mm	54N1 x	15-1L-42 + Ø
E4	Buse pour diffuseur large lg 76 mm Ø 6,4 à 12,7 mm	54N1 x L	15-1L-76 + Ø
E5	Buse pour diffuseur extra large lg 48 mm Ø 6,4 à 24 mm	57N xx	15-1E-48 + Ø
E6	Buse pour support lg 30 mm Ø 6,4 à 15,9 mm	13N xx	15-1-30 + Ø
E7	Buse pour support lg 48 mm Ø 9,5 à 15,9 mm	796F7 x	15-1-48 + Ø
E8	Buse pour support lg 63 mm Ø 6,4 à 9,5 mm	796F7 x	15-1-63 + Ø
E9	Buse pour diffuseur lg 25 mm Ø 6,4 à 12,7 mm	53N xx	15-1-25 + Ø
N/R	Sachet d'accessoires		15-82-17T

Pièces détachées

Repère	Désignation	Réf. int.	Code art.
1	Corps de torche		15-6-26
	Corps de torche flexible		15-6-26F
2	Joint de bouchon	98W18	15-4-J-17
3	Bouchon long	57Y02	15-4-17L
4	Bouchon moyen	300M	15-4-17M
5	Bouchon court	57Y04	15-4-17C
6	Bloc commande 1 Bouton		15-9-TB
7	Poignée Ergo		15-7-TB18
8	Vis		15-13-T9
9	Fils de commande - au mètre		15-21-5F+LG
10	Rotule + écrou		15-43-TB18
11	Housse cuir lg 0,8 m		15-85-T18
12	Manchon raccordement housse		15-76-T18
13	Housse extérieure néoprène lg 3,2 m		15-23-28-3,2
13	Housse extérieure néoprène lg 7,2 m		15-23-28-7,2
14	Support de câble		15-45-T18
15	Manchon arrière		15-12-T18
16	Câble gaz-électricité lg 4 m		15-22-T26-4
16	Câble gaz-électricité lg 8 m		15-22-T26-8
17	Tuyau gaz - au mètre		15-18-58+LG
18	Protection tuyau		15-93-T9
19	Connexion 1/4 tour		15-11-3550

Concordance Buse-Électrode

N° buse	N°4	N°5	N°6	N°7	N°8	N°10	N°11	N°12	Court
Diamètre buse (mm)	6,4	7,9	9,5	11,1	12,7	15,9	17,5	19,0	24,0
Électrode-Support-Diffuseur (mm)	0,5	1,0-1,2	1,6-2,0	2,4-3,0	3,2	4,0	4,8	4,0-4,8	4,0-4,8

TORCHE TST 45



AVANTAGES PRODUIT :

- Design TST : TIG à lamelle matériaux haute qualité et design moderne.
- Poignée ronde
- Une protection cuir sur 80 cm pour une meilleure flexibilité et maniabilité mais aussi pour une robustesse renforcée.
- Câble de commande blindé pour un isolement à la HF garanti.
- Nouveau connecteur très robuste pour une meilleure résistance.
- Raccord de gaz 12 x 100

TORCHES COMPLÈTES

Modèle	4 m	8 m
TST 45 <small>(torche livrée nue, sans prise de commande)</small>	15(B)-TST45-4	15(B)-TST45-8
TST 45 version flexible <small>(torche livrée nue, sans prise de commande)</small>	15(B)-TST45-F-4	15(B)-TST45-F-8

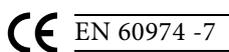
Tous nos modèles sont disponibles en version flexible, en longueur 6 m et peuvent être équipés d'autres connectiques sur demande.

**(B) : avec sachet d'accessoires.*

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Capacité	DC : 450 A AC : 350 A
-----------------	--------------------------

Refroidie eau



A close-up, warm-toned photograph of a robotic welding torch cleaning station. The image shows a black metal arm with a circular nozzle, positioned above a tray filled with numerous thin, light-colored electrodes. The background is blurred, showing more of the industrial machinery.

SOUDEGE

NETTOYEURS DE
TORCHES ROBOT

NETTOYEURS DE TORCHES

NETTOYEUR BRG 2000-D

Le nettoyeur BRG 2000-D permet un fraisage et la pulvérisation (d'un produit anti-adhérent par deux buses calibrées dans une buse à gaz de torche robot) en une seule opération, diminuant ainsi le temps de cycle de nettoyage.

- Le temps de pulvérisation est de 0,5s.
- La pulvérisation est assurée par un système venturi.
- Le bidon de liquide est très accessible et permet un remplissage aisé et rapide.
- Dans le cas d'un changement de torche un simple réglage du vé de position permet un centrage parfait pour le fraisage avec la nouvelle buse à gaz.
- Le nettoyeur BRG2000-D est pneumatique et doit être alimenté en air sec 6 bars (le raccord femelle 1/4 est fourni).
- La commande est assurée par une liaison 4 fils avec l'armoire robot en 24 VDC (Prise arrière M12 x 1mm 8 pôles).
- Le nettoyeur est livré avec une fraise de nettoyage au choix.



Nettoyeur BRG2000-D (nu sans options)
Code BONNEFON : CB80047.000

NETTOYEUR BRG 3000/38

Le nettoyeur BRG 3000/38 permet d'effectuer le nettoyage par fraisage mécanique et la pulvérisation (d'un produit anti-adhérent par une buse calibrée sur la buse à gaz de torche robot) séparément. La durée et l'intervalle des deux actions sont programmables par le robot.

- Ce système permet une pulvérisation « propre » et le recyclage du liquide anti-adhérent.
- La pulvérisation et sa durée sont pilotées par le robot, elle est assurée par un système venturi, nous préconisons une durée de 0,5s.
- Cette dernière est assurée séparément du fraisage et par une seule buse calibrée.
- L'information « moteur de fraisage en haut » est gérée par le robot.
- Dans le cas d'un changement de torche, un simple réglage du vé de position permet un centrage parfait pour le fraisage avec la nouvelle buse à gaz.
- Le nettoyeur BRG 3000/38 est pneumatique et doit être alimenté en air sec 6 bars (prise fournie).
- A l'arrière du nettoyeur, la commande est assurée par deux prises mâles M12x1, X1 et X2 de 4 fils chacune. Elles sont à raccorder à l'armoire robot en 24 VDC (les câbles de raccordement sont fournis sur demande).
- Le nettoyeur est livré avec une fraise de nettoyage au choix.



Nettoyeur BRG3000/38 (nu sans options)
Code BONNEFON : CB80092.000



OPTIONS DISPONIBLES

Il est possible d'équiper les nettoyeurs de toutes sortes d'options : type coupe-fils, pointe de contrôle du TCP, contrôleurs de débit gaz à la buse série GMK, nettoyeur externe de la buse à gaz, ou bien de modules Bus type Belden, MURR ou autres marques.

NETTOYEUR BRG 2000-DEB

Le nettoyeur BRG 2000-DEB permet le fraisage et la pulvérisation en une seule opération.

La durée et l'intervalle des deux actions sont programmables par le robot.

- Le temps de pulvérisation est de 3,5s.
- Entrée robotique : interrupteur de fin de course et buse à gaz non serrée et moteur/fraise vers le haut.
- Sortie robotique : démarrer le cycle de nettoyage et pulvériser du liquide anti-adhérent.
- Le bidon de liquide est très accessible et permet un remplissage aisé et rapide.
- Dans le cas d'un changement de torche, un simple réglage du vé de position permet un centrage parfait pour le fraisage avec la nouvelle buse à gaz.
- Une gamme très étendue de fraises permet de s'adapter à tous types de torches.
- Le nettoyeur BRG2000-DEB est pneumatique et doit être alimenté en air sec 6 bars (le raccord est fourni).
- La commande est assurée par une liaison 4 fils avec l'armoire robot en 24 VDC (les prises mâle/femelle M12x1 sont fournies sur demande).
- Il peut être équipé en option d'un pied de 680mm et d'un coupe-fils.
- Un bol récupérateur de grattons avec sa fixation est fourni.



Ce nettoyeur existe aussi avec l'option pulvérisation « propre » externe. Sur demande.

Nettoyeur 2000-DEB (nu sans options)
Code BONNEFON : CB80069.000

NETTOYEUR BRG 3000/50

Ce nettoyeur est destiné à un usage sur aluminium uniquement. Il est dépourvu de système de pulvérisation, c'est une brosse en nylon qui effectue le nettoyage.

- Le déclenchement du cycle et temps de nettoyage par la brosse sont pilotés par le robot. Les informations « moteur de nettoyage en haut » et « l'ouverture du vé de serrage buse » sont aussi gérées par le robot.
- Le nettoyeur BRG 3000/50 est pneumatique et doit être alimenté en air sec 6 bars (prise fournie).
- À l'arrière du nettoyeur, la commande est assurée par deux prises mâles M12x1, X1 et X2 de 4 fils chacune. Elles sont à raccorder à l'armoire robot en 24 VDC (les prises femelles sont fournies sur demande).
- Le diamètre de la brosse est à choisir en fonction de la buse à gaz à nettoyer.



Exemple d'applicatif avec brosse en nylon.

Nettoyeur 3000/50 (nu sans options)
Code BONNEFON : CB80096.000



OPTIONS DISPONIBLES

Il est possible d'équiper les nettoyeurs de toutes sortes d'options : type coupe-fils, pointe de contrôle du TCP, contrôleurs de débit gaz à la buse série GMK, nettoyeur externe de la buse à gaz, ou bien de modules Bus type Belden, MURR ou autres marques.

FRAISES DE NETTOYAGE

Dimensions des fraises de nettoyage j.thielmann : Pour toute buse à gaz. Disponibles en Ø 10, 11, 12 et jusqu'à 19 mm, d'autres fraises sont disponibles sur demande.

Types de torches	Références DINSE de buses à gaz	Références BONNEFON de buses à gaz	1 Ø externes de buses à gaz	2 Ø externes de tubes contact	3 Ø externes de fraises	4 Ø externes de fraises	Références de fraises
520	1-3-5209	CN608000.101	9,0 mm	6,0 mm	8,5 mm	6,2 mm	CB80300.005
			10,0 mm	6,0 mm	9,5 mm	6,5 mm	CB80300.008
			11,0 mm	6,0 mm	10,5 mm	7,0 mm	CB80300.010
590	1-3-5911AK	CN75800.111	11,0 mm	8,0 mm	10,5 mm	8,5 mm	CB80300.011
			12,0 mm	6,0 mm	11,0 mm	7,0 mm	CB80300.020
520	1-3-5212	CN60800.116	12,0 mm	8,0 mm	11,0 mm	8,5 mm	CB80300.021
			12,0 mm	8,0 mm	11,0 mm	9,0 mm	CB80300.022
			12,5 mm	8,0 mm	11,5 mm	8,5 mm	sur demande
			13,0 mm	6,0 mm	12,0 mm	7,0 mm	sur demande
			13,0 mm	8,0 mm	12,0 mm	8,5 mm	sur demande
540	1-3-5413A	CN65800.121	13,0 mm	8,0 mm	12,0 mm	9,0 mm	CB80300.030
			13,0 mm	9,0 mm	12,0 mm	9,5 mm	sur demande
			13,0 mm	8,0 mm	12,5 mm	9,0 mm	sur demande
			13,0 mm	10,0 mm	12,5 mm	10,5 mm	CB80300.037
			14,0 mm	6,0 mm	13,0 mm	7,0 mm	CB80300.039
550	1-3-5515A	CN70800.131	14,0 mm	8,0 mm	13,0 mm	9,0 mm	CB80300.040
540	1-3-5415A	CN65800.131	15,0 mm	8,0 mm	14,0 mm	9,0 mm	CB80300.052
540	1-3-5415R	CN65800.133	15,0 mm	10,0 mm	14,0 mm	11,0 mm	CB80300.049
			15,5 mm	10,0 mm	14,5 mm	11,0 mm	CB80300.048
			16,0 mm	10,0 mm	15,0 mm	11,0 mm	CB80300.060
			17,0 mm	10,0 mm	16,0 mm	11,0 mm	CB80300.070
540	1-3-5518	CN65800.146	18,0 mm	10,0 mm	17,0 mm	11,0 mm	CB80300.080
			18,0 mm	12,0 mm	17,0 mm	13,0 mm	CB80300.082
			19,0 mm	10,0 mm	18,0 mm	11,0 mm	CB80300.090
			20,0 mm	10,0 mm	19,0 mm	11,0 mm	CB80300.100
550	1-3-5521A	CN70800.161	21,0 mm	12,0 mm	20,0 mm	13,0 mm	CB80300.110



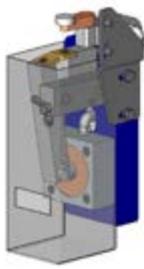
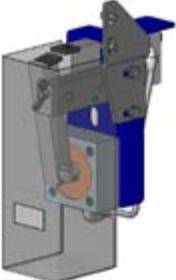
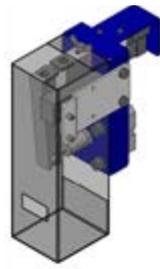
2 : Ø externe tube contact
 1 : Ø interne de buse à gaz
 4 : Ø interne de fraise
 3 : Ø interne de fraise

CHAQUE NETTOYEUR EST LIVRÉ AVEC :

- Un bol de récupération standard de grâtons
- Une fraise à choisir au moment de la commande.

COUPE-FIL TYPE DA 2000

Un coupe-fil est disponible en option. Il se positionne à droite ou à gauche de la position de fraisage selon les besoins. Le temps de cycle est alors augmenté d'environ 1,5s. Alimentation pneumatique 6 bars / 87 psi, boîtier de protection externe avec réceptacle pour résidus de fil. Déroulement du cycle conseillé : coupage fil - fraisage - pulvérisation.

Désignation	DA 2000	DA 2000 E	DA 2000 E-DW
Fonctionnement	<ul style="list-style-type: none"> Fonctionnement parenclenchement d'un levier par la lance de soudage Alimentation pneumatique 6 bars / 87 psi Boîtier de protection externe avec réceptacle pour résidus de fil. 	<ul style="list-style-type: none"> Fonctionnement par électrovanne 24VDC (pilotage par le robot) Alimentation pneumatique 6 bars / 87 psi Boîtier de protection externe avec réceptacle pour résidus de fil. 	<ul style="list-style-type: none"> Fonctionnement par électrovanne 24VDC (pilotage par le robot) Alimentation pneumatique 6 bars / 87 psi Gestion par une électrovanne 5/2 voies Cylindre pneumatique double commande Boîtier de protection externe avec réceptacle pour résidus de fil.
Aperçu			
Code	CB80155.000	CB80170.000	CB80175.000

ACCESSOIRES ET OPTIONS

Pied pour BRG

- Pied de 680 mm
Code BONNEFON : CB80201.000
- Pied réglable de 880 mm à 1500 mm
Code BONNEFON : CB80207.000



Large récipient pour BRG



- Dimensions 400 x 400 mm
- Couleur noire pulvérisée
Code BONNEFON : CB80180.000

Liquide anti-adhérent de pulvérisation



Conditionnement :
bidon de 5 L
Code BONNEFON :
BH10150.005

Les appareils j.thielmann sont à utiliser exclusivement avec les produits anti-adhérents de pulvérisation ASF 15 T (anciennement ZIP CLEAN) ou l'AOS 75 R. Ces produits conviennent également à tous types d'appareils, leur densité est spécialement étudiée pour la pulvérisation automatisée. Ils sont écologiques et sans danger pour les opérateurs et l'environnement (demander nos fiches de données de sécurité).



Conditionnement :
bidon de 10 L
Code BONNEFON :
BH10160.100

Contrôleurs de gaz automatiques GMK

Version simple



GMK 1
Code BONNEFON :
CB80047.67X

Les outils GMK, séries 1 et 3, permettent la surveillance automatisée du débit de gaz de protection, directement à la buse à gaz. Vous détectez ainsi toutes fuites de gaz entre la source de courant et la buse à gaz.

Chaque modèle de GMK existe en trois variantes, Ø 18, 21 et 24 mm.

Vous économisez ainsi du gaz de protection, et assurez la qualité constante de vos soudures.

Version digitale



GMK 3
Code BONNEFON :
CB80047.67X

Stations externes de nettoyage de buses

Il existe deux versions de stations de nettoyage extérieures :
une actionnée par une vanne à levier à galets et une autre actionnée par une électrovanne (3/2 voies-24 VDC, alimentation 6 bars),
version recommandée.

La station s'adapte en fonction du diamètre de la buse.

Version avec levier
Code BONNEFON : CB80049.01X

Version avec électrovanne
Code BONNEFON : CB80049.02X

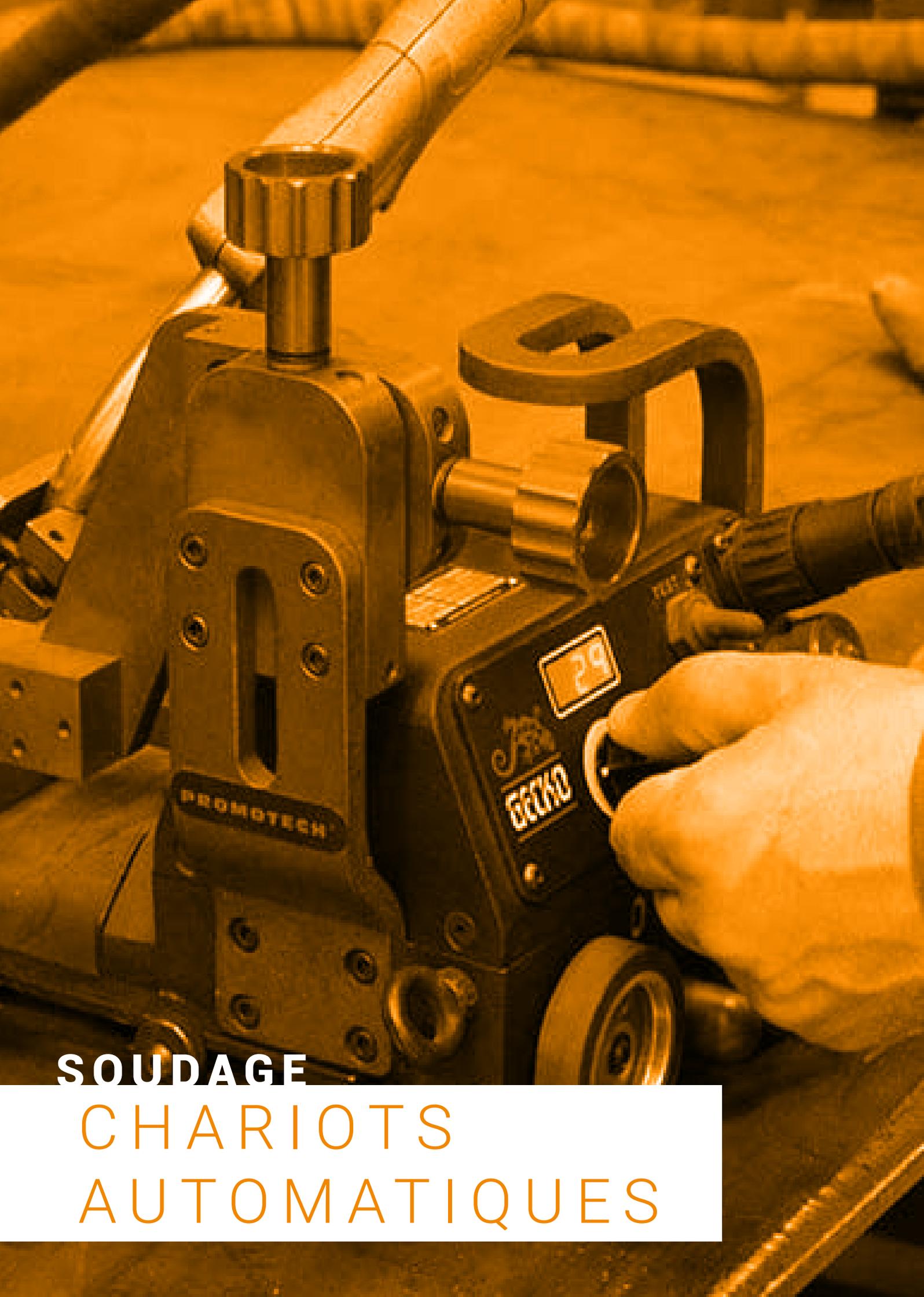


Surpresseur DV 10



- Puissance 1: 2
- Pression d'entrée : max. 6 bars
- Pression de sortie : max. 12 bars
- Pression de sortie réglable
- Vanne de sécurité 16 bars
- Option : électrovanne soufflage CB80258.010

Code BONNEFON : CB80258.000



SOUDAGE

CHARIOTS
AUTOMATIQUES

GECKO BATTERY - CHARIOT DE SOUDAGE MOBILE

Le **GECKO BATTERY** est un chariot de soudage autonome à batterie pour mécaniser le soudage MIG/MAG bord à bord ou d'angle.

PROMOTECH

4 roues motrices, embase magnétique et régulation à boucle fermée pour une vitesse d'avance stable en toutes positions.

Déplacements constants, continus et reproductibles pour assurer une géométrie de cordon précise et conforme aux spécifications, réduisant ainsi le coût du «sursoudage» et la quantité de métal d'apport.

Les accessoires optionnels permettent au Gecko Battery de répondre à des applications variées sur acier doux, acier inoxydable et aluminium.

Batterie 18 V DC, capacité 5,2 Ah pour une autonomie moyenne de 6 heures de fonctionnement.

Le **GECKO BATTERY** peut aussi être connecté à une alimentation 110-240 V AC avec l'option Alimentation.



+ APPLICATIONS

- Fabrication de remorques
- Citernes
- Bacs de stockage
- Réservoirs eau
- Transformateurs
- Chantiers navals
- Toute application nécessitant le soudage d'angle continu



Alimentation batterie 18 V
(110-240 V AC en option)



Double démarrage d'arc



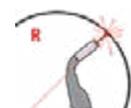
Soudage continu



Rayon minimum convexe
1000 mm (3.5 ft)



Soudage double torche



Rayon minimum concave
1000 mm (3.5 ft)

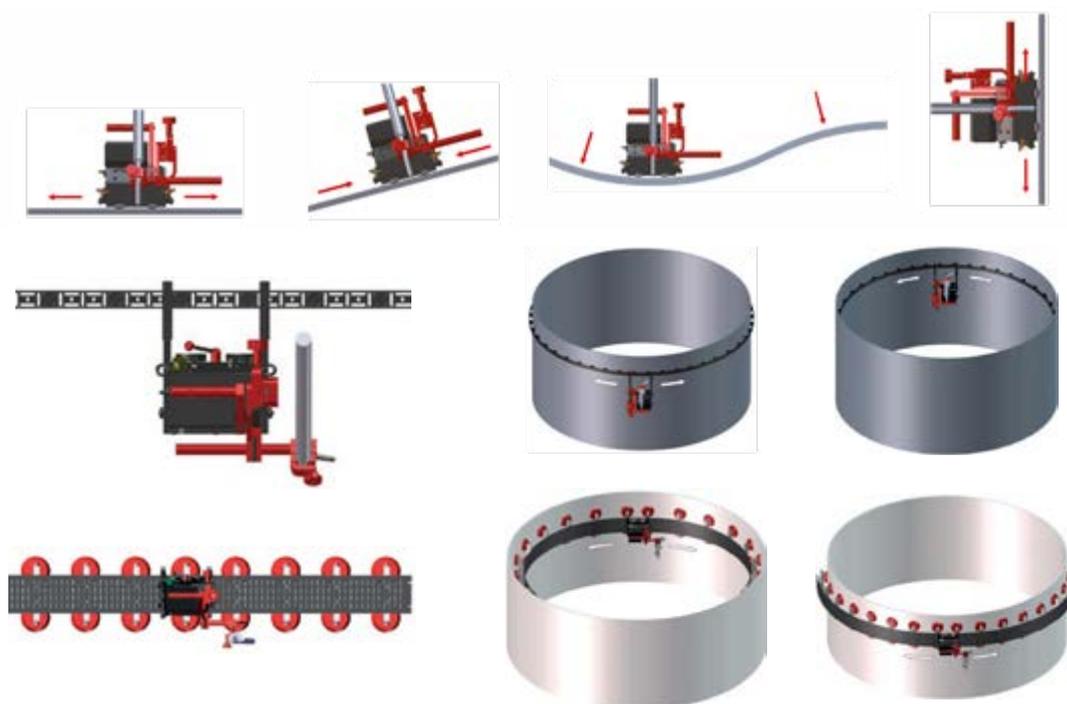


Vitesse horizontale 0-110
cm/min (0-43.3 in/min)



Poids 8.6kg (19 lbs)

+ POUR APPLICATIONS VARIÉES, Y COMPRIS EN POSITION



+ PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Conception compacte et légère en aluminium
- Sécurité : batterie 18 V DC
- Alimentation 110-240 V AC 50/60 Hz en option
- Traction magnétique puissante pour le travail en position
- Levier marche/arrêt de l'aimant pour une mise en place rapide et facile sur votre pièce de travail
- Motoréducteur sans maintenance
- Roues en silicone résistant à la chaleur
- Pinces de serrage rapide pour différents types de torches MIG/MAG avec diamètres de 16-22 mm (5/8" – 7/8"); en option jusqu'à 35 mm (1-3/8")
- Positionnement précis grâce aux glissières en croix
- Ecran fonctionnel à cristaux liquides - pré réglage de la vitesse d'avance, affichage des unités et codes d'erreurs
- La régulation permet de stabiliser la vitesse d'avance et de réduire les défauts de soudage et le travail de réparation
- Maitrise de l'énergie de soudage et moins de déformations
- Maitrise de la géométrie du cordon et réduction du métal d'apport
- Amorçage automatique de l'arc de soudage lors du démarrage
- Capable de porter et de commander 2 torches (sans oscillation)
- Autoguidage grâce aux bras réglables pourvus de roulettes
- Guidage multi-surfaces avec réglage facilité de la position du chariot
- Amélioration des conditions de travail - réduction de l'exposition de l'opérateur à la chaleur et aux fumées



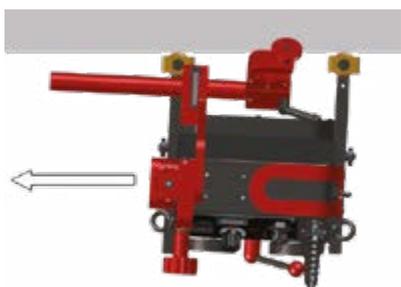
SPECIFICATIONS GECKO BATTERY

ALIMENTATION	18 V DC, 5.2 Ah
PUISSANCE	20 W
POSITION DE SOUDAGE (SUIVANT EN ISO 6947 ET AWS/ ASME)	PA / 1F / 1G PB / 2F PC / 2G PD / 4F PE / 4G
DIAMÈTRE DE TORCHE	16–22 mm (0.63–0.87"); jusqu'à 35 mm (1.38") en option
RAYON MINIMUM DE LA COURBURE DE LA PIÈCE	1000 mm (3.5 ft)
EPAISSEUR MINIMUM DE LA PIÈCE	4 mm (0.16")
GARDE AU SOL	4 mm (0.16")
FORCE DE TRACTION HORIZONTALE	150 N
COURSE DES GLISSIÈRES	0–35 mm (0–1.38") montée-descente, gauche-droite
VITESSE HORIZONTALE*	0–110 cm/min (0–43.3 in/min)
POIDS	8.6 kg (19 lbs)
RÉGLAGE EN MÉMOIRE	1 (dernier utilisé)
RÉFÉRENCE	AO100.000

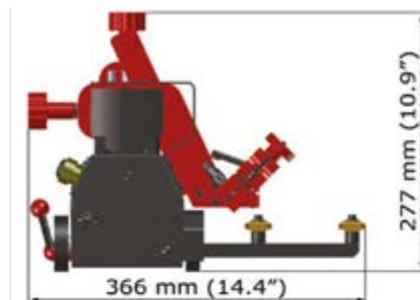
* Avec batterie chargée entièrement.

+ LES NOUVEAUX BRAS DE GUIDAGE FACILITENT D'AVANTAGE LE POSITIONNEMENT

- 7 types de bras de guidage pour des applications et positions de soudage variées
- Crans de positionnement
- Positionnement des bras de guidage de manière simple, facile et régulière
- Bonne inclinaison du chariot pour une avance régulière
- Maintient du contact permanent avec la pièce
- Positionnement des bras de guidage par crans ou en continu



Chaque nouveau bras de guidage comporte des crans sur un seul côté.
Tous les bras de guidage sont disponibles par paire (gauche et droite).



Réglage de l'extension du bras par cran.



Réglage de l'extension du bras en continu.



+ ACCESSOIRES STANDARDS



Bras de guidage standards (jeu de 2 pcs.)

AO200121.000



Batterie 5.2 Ah

AO200100.000



Cordon de commande de l'arc (double) de 6.5 m (21 ft)

AO200325.000



Support de torche long

AO200315.000

+ ACCESSOIRES OPTIONNELS**Chargeur de batterie**

AO200101.000 (220–240 V, 50/60 Hz)

**Kit alimentation**

AO200135.000

**Cordon d'alimentation 3 m (10 ft)**

AO200326.000 (220–240 V, 50/60 Hz)

**Support faisceau**

AO200136.000

**Equipement antichute**

AO200324.000

**Roue d'entrainement en acier inoxydable**

AO200133.000

**Glissières en croix rallongées :**
0-76 mm (0-3") vertical
0-35 mm (0-1.38") horizontal

AO200323.000

**Support d'extension de torche**

AO200316.000

**Support court**

AO200310.000

**Protection écran**

AO200137.000

**Pince torche 22-35 mm**

AO200318.000

**Support double torche**

AO200104.000

**Aimant supplémentaire (avant)**
M5x25

AO200128.000

**Aimant supplémentaire (avant)**
M5x25

AO200130.000

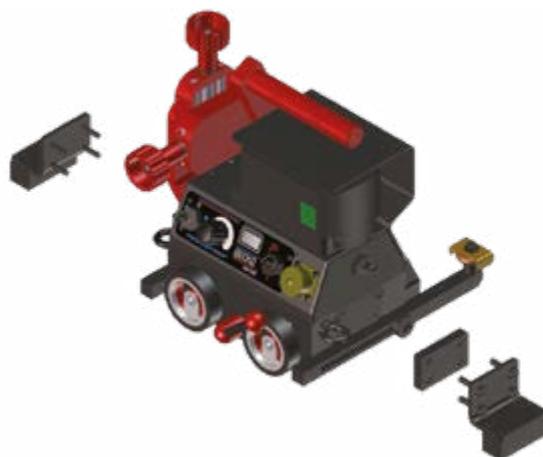
**Aimant supplémentaire (arrière)**
M6x25 avec écarteur (nécessaire
pour Gecko Battery uniquement)

AO200129.000



Aimant supplémentaire (arrière) M6x25

AO200131.000



+ ACCESSOIRES OPTIONNELS POUR LE GUIDAGE SUR UNE GRANDE VARIÉTÉ D'APPLICATIONS



Bras de guidage bas profil (jeu de 2 pcs.)

AO200125.000



Bras de guidage haut profil (jeu de 2 pcs.)

AO200126.000



Bras de guidage réglables (jeu de 2 pcs.)

AO200123.000



Bras de guidage bord extérieur (jeu de 2 pcs.)

AO200122.000



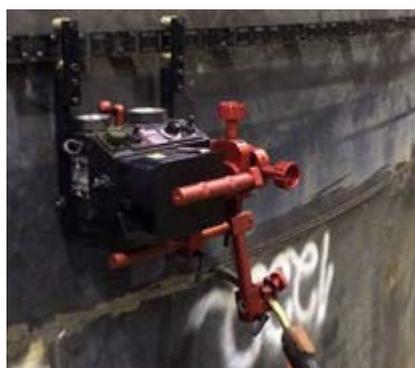
Bras de guidage à aimants (jeu de 2 pcs.)

AO200124.000



Bras de guidage pour rail (jeu de 2 pcs.)

AO200105.000



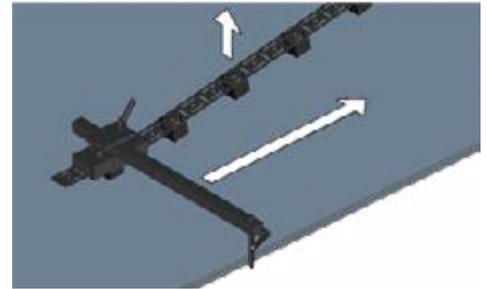
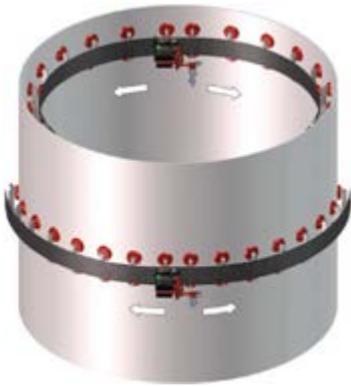
**Guide flexible 185 cm (6 ft) 1 pc
Rayon minimum de courbure : 1.0
m (3.3 ft)**

AO200102.000



**Aimant pour guide flexible (boîte
de 10 pcs.)**

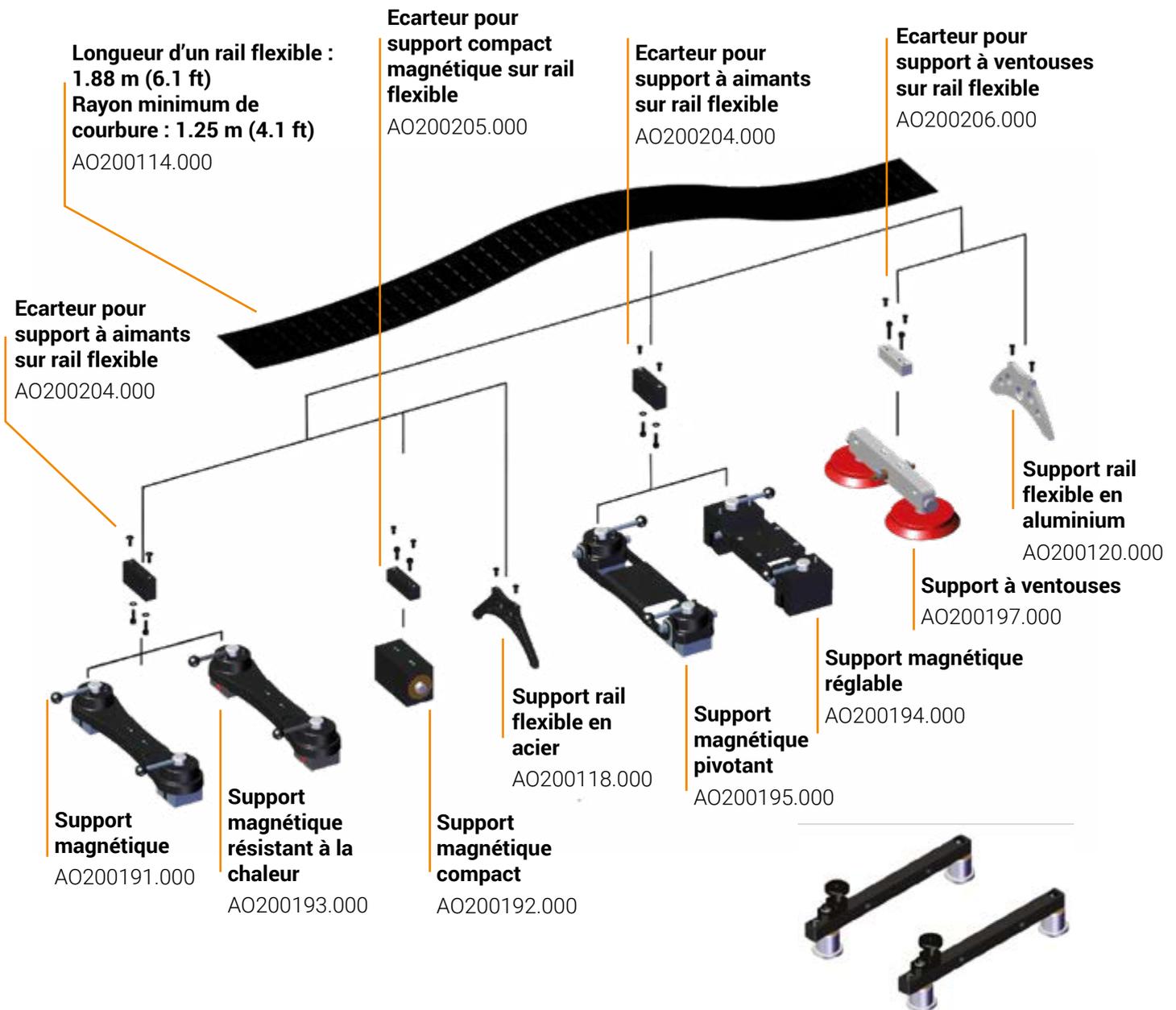
AO200103.000



**Outil de positionnement des rails
parallèle au joint de soudage**

AO200113.000

Avec le choix du type de support utilisé en combinaison avec le rail flexible, le Gecko Battery s'adapte aux applications sur acier doux, acier inoxydable et aluminium.



**Guides pour rail flexible (jeu de 2 pcs)
AO200115.000**

LIZARD - CHARIOT DE SOUDAGE PROGRAMMABLE

Le LIZARD est un chariot de soudage portable et programmable, conçu pour produire des soudures régulières et de qualité.

PROMOTECH®

L'entraînement par friction et la régulation en boucle fermée permettent la stabilisation de la vitesse dans toutes les positions.

L'appareil permet d'obtenir un profil de cordon suivant les spécifications requises, réduisant ainsi la quantité de métal à déposer et le coût associé.

Le LIZARD peut être programmé de manière à souder en continu ou par points. Les deux boutons de commande intuitifs facilitent la programmation des modes de soudage et les paramètres tels que la longueur de soudage, l'espacement des soudures, le remplissage cratère, etc. Le LIZARD avance à pleine vitesse entre les points, permettant ainsi de gagner du temps.

Une option très importante du LIZARD est le dispositif oscillation pour produire des soudures avec balayage. Le chariot identifie automatiquement la connexion et propose des modes de fonctionnement adaptés.

L'oscillation de la torche permet le soudage en position et augmente ainsi de manière significative la polyvalence du chariot de soudage LIZARD.

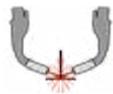


+ APPLICATIONS

- Fabrication remorques
- Citernes
- Bacs de stockage
- Réservoirs d'eau
- Chantiers navals
- Toutes applications avec soudage d'angle, continu ou discontinu



Jusqu'à 40 programmes de soudage



Double démarrage de l'arc



Rayon mini pièce (convexe)
1500 mm (5 ft)



Oscillation angulaire



Soudage double torche



Rayon mini pièce (concave)
1500 mm (5 ft)



Soudage continu



Vitesse horizontale 0-120
cm/min (0-47.2 in/min)



Poids 14 kg (31 lbs)

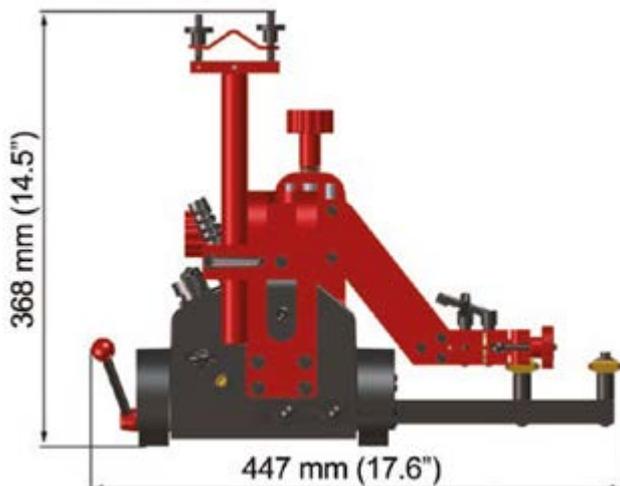


Soudage discontinu

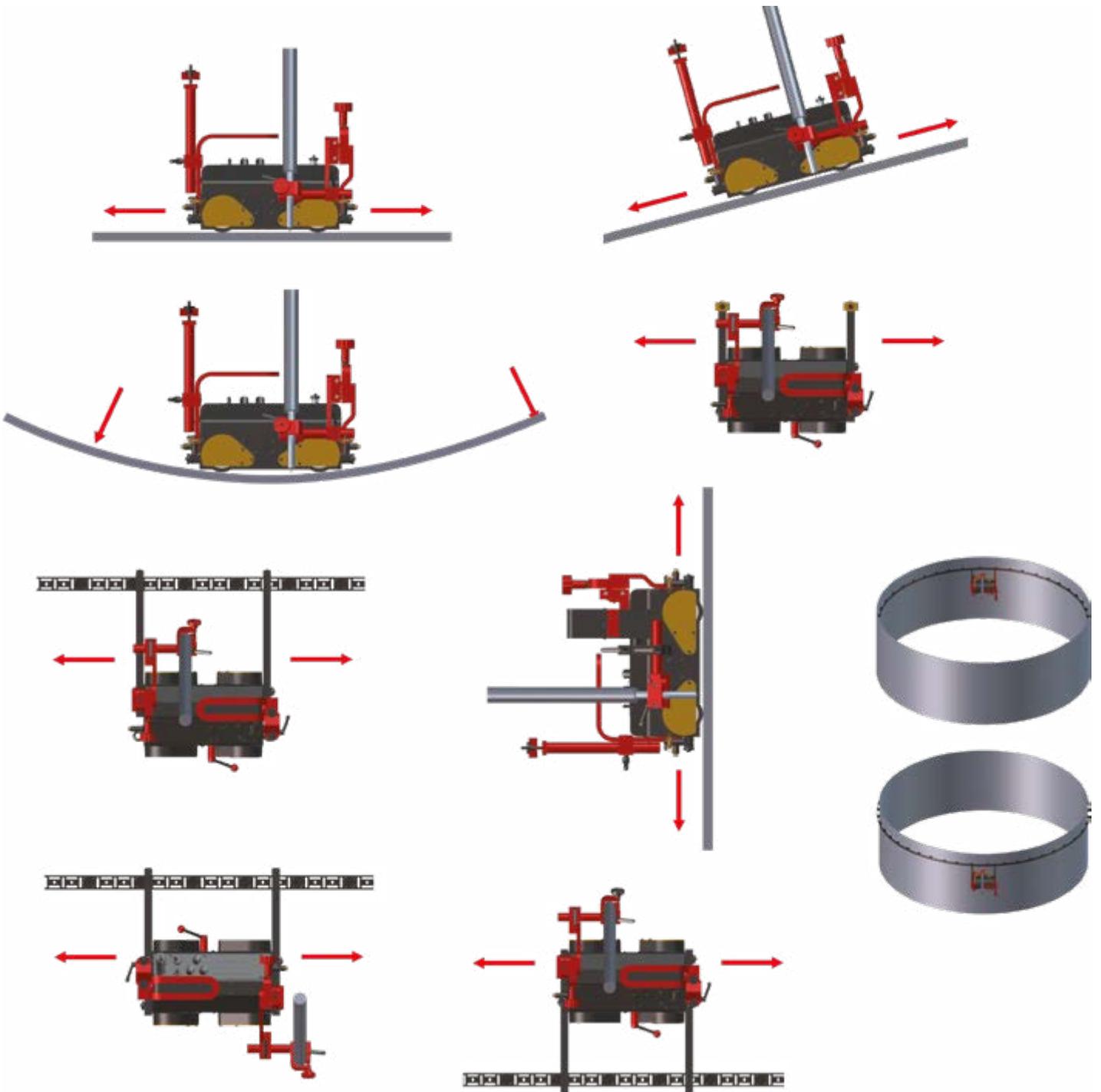


Vitesse verticale 0-110 cm/
min (0-43.3 in/min)

+ DIMENSIONS

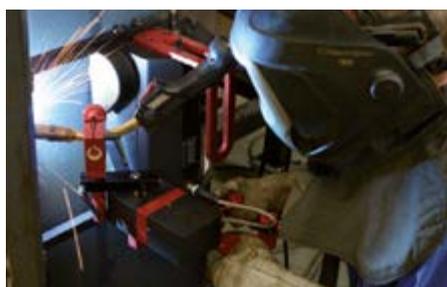


+ DIVERSITÉ D'APPLICATIONS INCLUANT LE SOUDAGE EN POSITION



+ PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Conception compacte et légère en aluminium
- Alimentation électrique 115 ou 230 V, 50/60 Hz
- Traction magnétique positive pour le travail en position
- Levier marche/arrêt de l'aimant pour une mise en place rapide et facile sur votre pièce de travail
- Motoréducteur sans maintenance
- Roues en silicone résistant à la chaleur
- Pincés de serrage rapide pour différents types de torches MIG/MAG avec diamètres de 16-22 mm (5/8" – 7/8"); en option jusqu'à 35 mm (1-3/8")
- Positionnement précis grâce aux glissières en croix
- Ecran fonctionnel à cristaux liquides et 2 boutons de commande pour la programmation des différents modes de soudage
- Jusqu'à 40 programmes de soudage peuvent être mémorisés
- La régulation permet de stabiliser la vitesse d'avance et de réduire les défauts de soudage et le travail de réparation
- Maîtrise de l'énergie de soudage et moins de déformations
- Maîtrise de la géométrie du cordon et réduction du métal d'apport
- Amorçage automatique de l'arc de soudage lors du démarrage
- Capable de porter et de commander 2 torches (sans oscillation)
- Auto-guidage grâce aux bras réglables pourvus de roulettes
- Guidage multi-surfaces

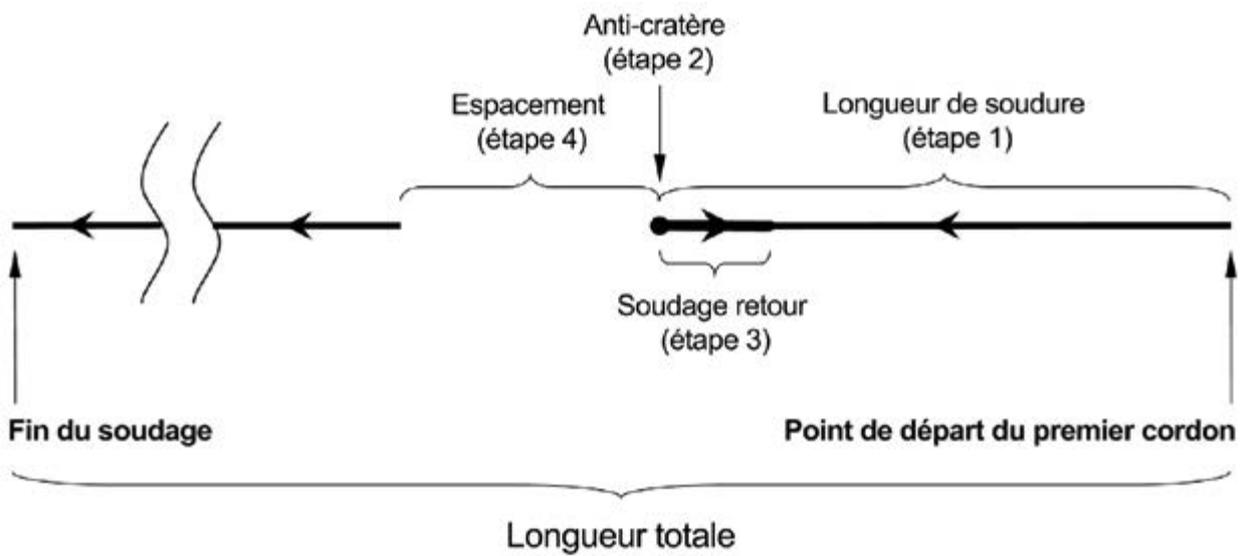


SPECIFICATIONS LIZARD

VOLTAGE	1~ 115–230 V, 50–60 Hz
PUISSANCE	25 W
POSITION DE SOUDAGE (SUIVANT EN ISO 6947 ET AWS/ASME)	PA / 1F / 1G PB / 2F PC / 2G PD / 4F PE / 4G PF / 3F / 3G (avec option oscillateur) PG / 3F / 3G (avec option oscillateur)
PARAMÈTRES PROGRAMMABLES	Vitesse du chariot, longueur soudure, espacement soudures, anti-cratère, soudage retour, longueur totale
PROGRAMMES EN MÉMOIRE	jusqu'à 40
CHOIX LANGUE	Anglais, Français, Allemand, Polonais, Portugais, Russe, Espagnol, Turque
DIAMÈTRE TORCHE	16–22 mm (0.63–0.87"); jusqu'à 35mm (1.38") en option
RAYON MINIMUM DE COURBURE DE LA SURFACE DE LA PIÈCE	1500 mm (5 ft)
EPAISSEUR MINIMUM DE LA PIÈCE	5 mm (0.2")
GARDE AU SOL	5 mm (0.2")
FORCE DE TRACTION HORIZONTALE	220 N
FORCE DE TRACTION VERTICALE	150 N
RÉGLAGE COURSE DES GLISSIÈRES	0–35 mm (0–1.38"), montée-descente, gauche-droite
VITESSE HORIZONTALE	0–120 cm/min (0–47.2 in/min)
VITESSE VERTICALE	0–110 cm/min (0–43.3 in/min)
INTERRUPTEUR FIN DE COURSE	aux deux extrémités
POIDS	14 kg (31 lbs)
RÉFÉRENCE (115–230 V, 50–60 HZ, FICHE UE)	AO100.006
RÉFÉRENCE (42 V, 50–60 HZ)	AO100.007

* Avec batterie chargée entièrement.

+ SCHÉMA DES VARIABLES PROGRAMMABLES

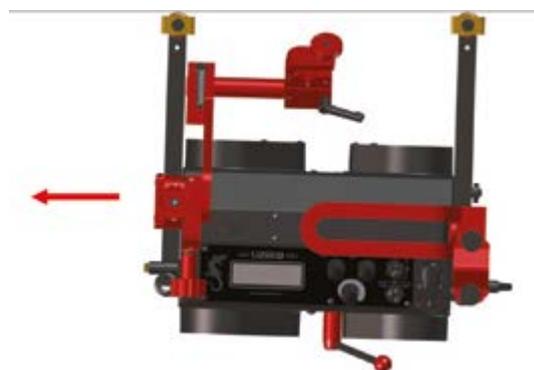


1. Panneau de commande avec boutons et interrupteurs
2. Levier magnétique
3. Cordon d'alimentation
4. Socle pour commande de l'arc
5. Interrupteur marche/arrêt (0/I)
6. Support faisceau
7. Glissières en croix
8. Pince de torche
9. Bras de guidage réglable
10. Fin de course



+ LA NOUVELLE GÉNÉRATION DE BRAS DE GUIDAGE FACILITE D'AVANTAGE LE POSITIONNEMENT DU CHARIOT DE SOUDAGE

- 7 différents types de guides dédiés à des applications et positions de soudage diverses
- Crans de positionnement
- Positionnement plus rapide des bras de guidage
- Positionnement précis pour l'avance "en crabe"
- Maintient du contact permanent avec la pièce
- Réglage du dépassement des bras de guidage par cran ou en continu

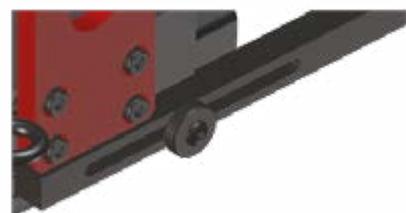


Chaque bras de guidage est pourvu de crans seulement d'un côté.

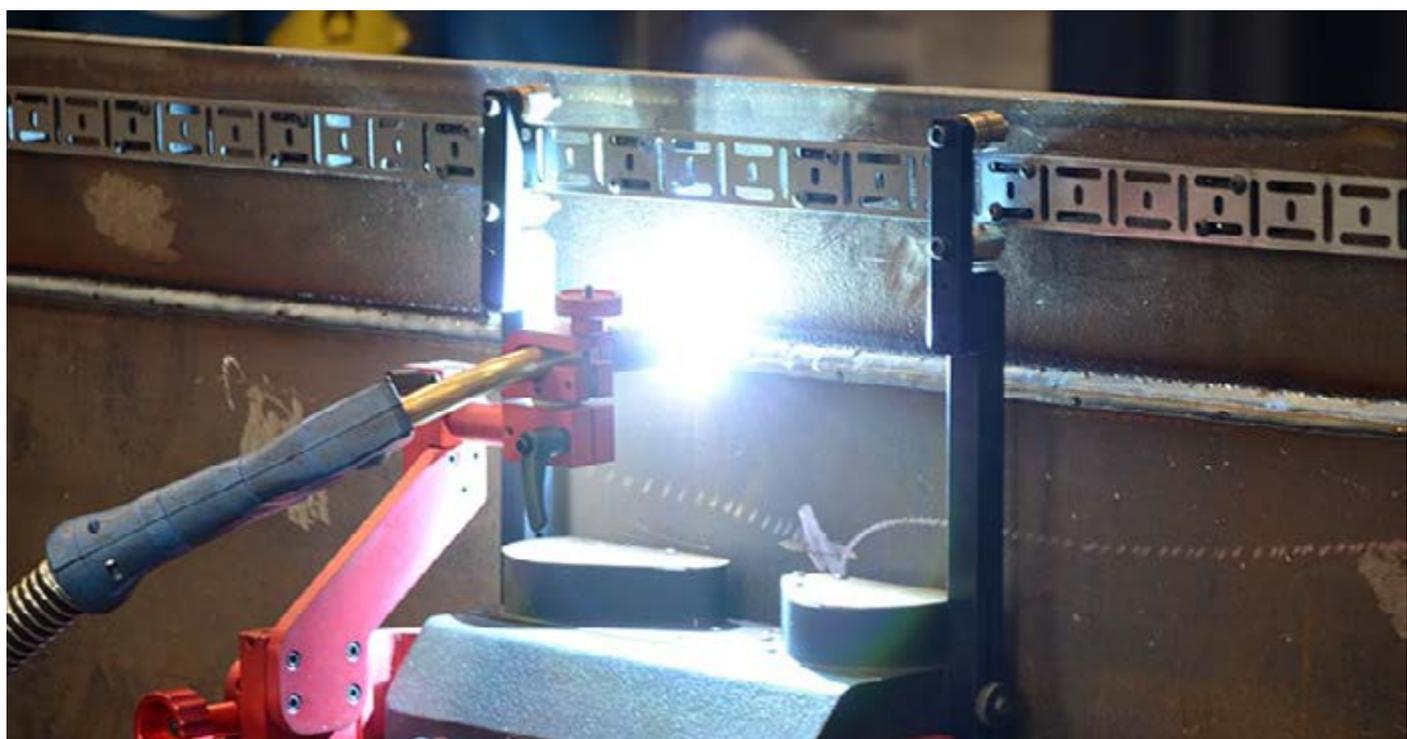
Tous les types de bras de guidage sont disponibles par paires, 1 gauche et 1 droite.



Réglage de l'extension du bras par cran.

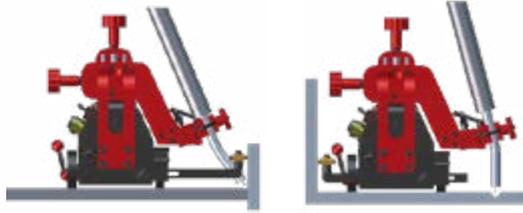


Réglage de l'extension du bras en continu.



+ ACCESSOIRES STANDARDS**Bras de guidage standards (jeu de 2 pcs.)**

AO200141.000

**Support faisceau**

AO200132.000

**Cordon d'alimentation 3m (9,7 ft)**

AO200326.000

**Cordon de commande de l'arc (double) de 6.5 m (21 ft)**

AO200325.000

**Support de torche court**

AO200314.000

+ OPTION OSCILLATEUR PENDULAIRE

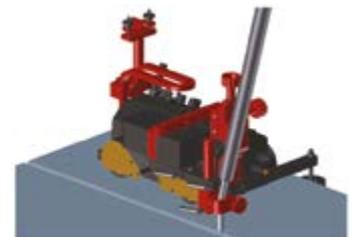
L'oscillateur dispose d'un réglage précis de la largeur et vitesse d'oscillation, et des temps d'arrêt gauche/droite.

**Oscillateur**

AO200106.000

**Support de torche inférieure**

AO200152.000

**Soudage bout à bout avec oscillateur**

+ ACCESSOIRES OPTIONNELS



Pince de torche 22-35 mm
AO200318.000



Support long
AO200311.000



Support d'extension de torche
AO200316.000



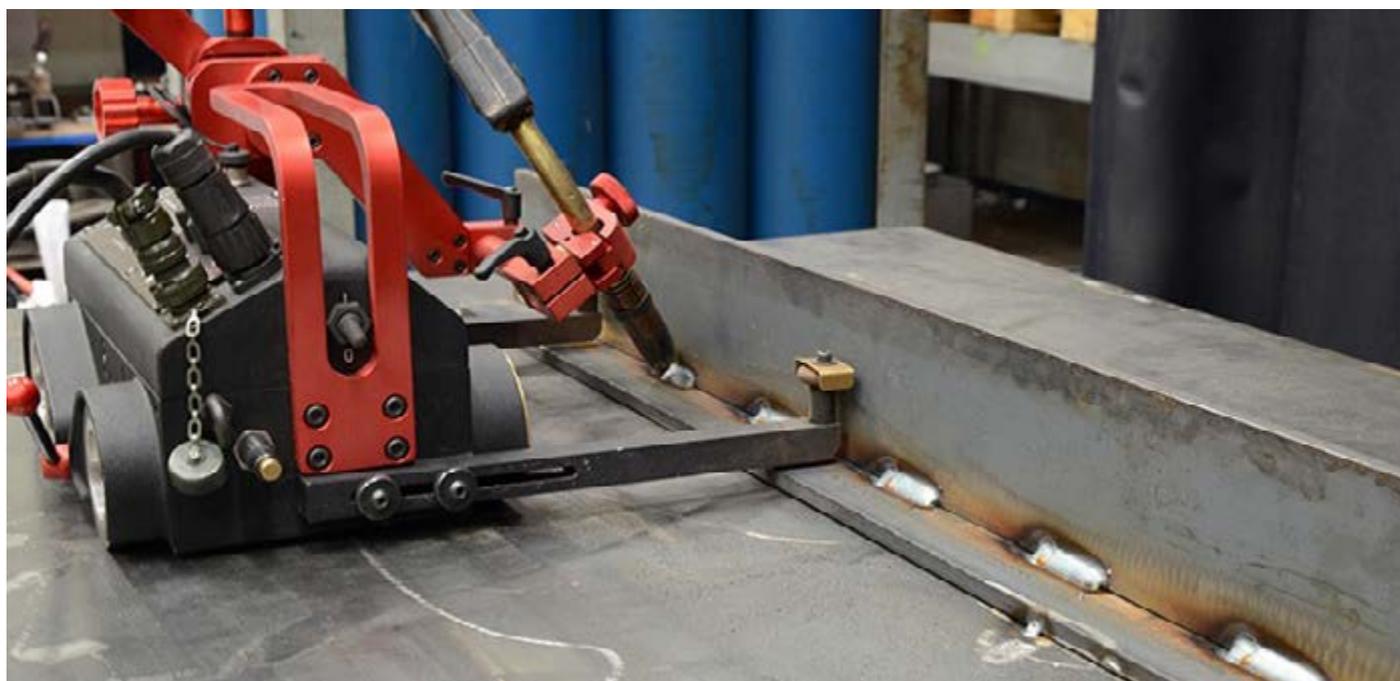
Support double torche
AO200104.000



Glissières en croix rallongées :
0-76 mm (0-3") vertical
0-35 mm (0-1.38") horizontal
AO200323.000



Vis moletée
AO200148.000



+ ACCESSOIRES EN OPTION POUR LE GUIDAGE DE SURFACES D'APPLICATIONS VARIÉES



Bras de guidage bas profil (jeu de 2 pcs.)

AO200146.000



Bras de guidage haut profil (jeu de 2 pcs.)

AO200147.000



Bras de guidage bord extérieur (jeu de 2 pcs.)

AO200142.000



Bras de guidage réglables (jeu de 2 pcs.)

AO200143.000



Bras de guidage pour rail (jeu de 2 pcs.)

AO200144.000



Rail flexible 185 cm (6 ft) 1 pc

AO200102.000



Aimant pour guide flexible (boîte de 10 pcs.)

AO200103.000



Roue d'entraînement en acier inoxydable

AO200149.000



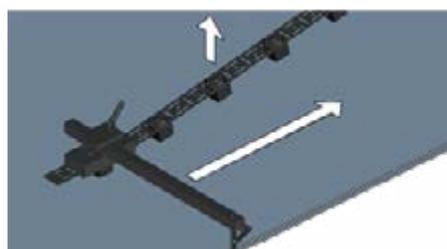
Protection écran

AO200154.000



Outil de positionnement des rails parallèles au joint de soudage

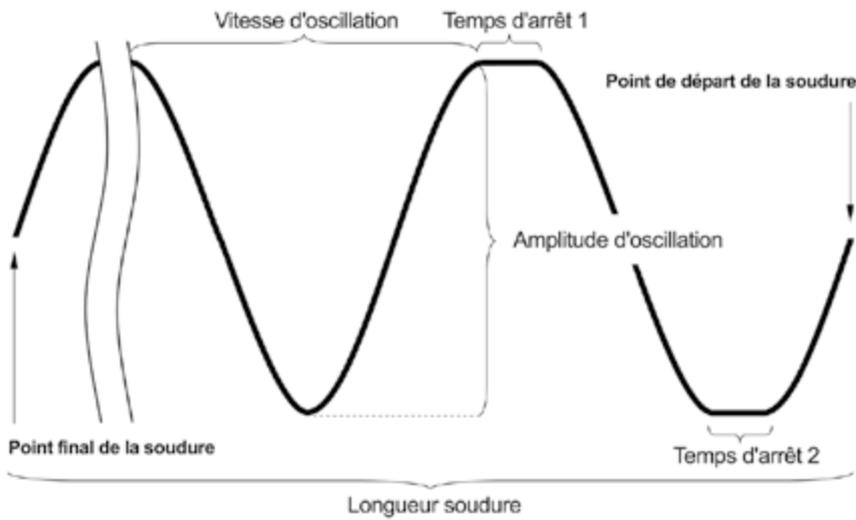
AO200113.000



Bras de guidage à aimant (jeu de 2 pcs.)

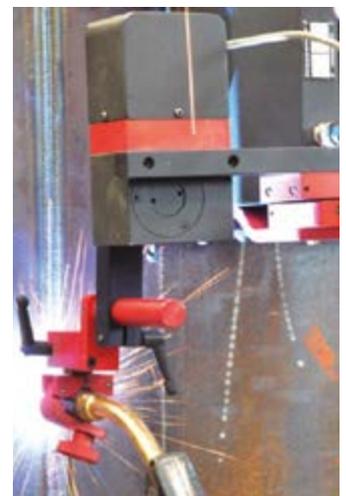
AO200145.000





Soudage d'angle avec oscillateur

TYPE D'OSCILLATION	pendulaire (0°–11°)
FORME D'OSCILLATION	trapézoïdal, triangulaire
LARGEUR D'OSCILLATION	1–30mm (1–100%) à r=150 mm (5.9")
VITESSE D'OSCILLATION	100–2200 mm/min (1–100%) à r=150 mm (5.9")
TEMPS D'ARRÊT	0–5 s (aux positions externes)
PUISSANCE	12 W
POIDS	2 kg (4 lbs)



MINI SPIDER - CHARIOT DE SOUDAGE D'ANGLE

Le Mini Spider est un chariot de soudage à batterie conçu pour le soudage d'angle continu MIG/MAG. La torche de soudage se positionne d'un côté ou de l'autre du Mini Spider.

PROMOTECH®

Le système à quatre roues motrices avec traction magnétique et la régulation en boucle fermée assurent une vitesse très stable. Déplacements constants, continus et reproductibles pour assurer une géométrie de cordon précise et conforme aux spécifications, réduisant ainsi le coût du « sursoudage » et la quantité de métal d'apport.

Une alimentation 110-240 V AC optionnelle peut être branchée sur le chariot.



+ PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

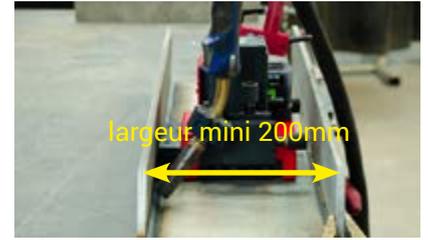
- Conception compacte et légère pour les espaces réduits
- Sécurité : batterie 18 V DC (la même batterie pour Mini Spider et Gecko Battery)
- Emplacement de torche de chaque côté
- Soudage d'une extrémité à l'autre
- La régulation en boucle fermée avec moteur électrique à tachymètre assure une vitesse précise
- Maîtrise de l'énergie de soudage et moins de déformations
- Maîtrise de la géométrie du cordon et réduction du métal d'apport
- Afficheur LED numérique pour le pré réglage de la vitesse et les messages de diagnostic
- Indicateur batterie faible
- Galets de guidage intégrés



Alimentation 110-240 V en option



Soudage d'une extrémité à l'autre



Soudage dans les espaces réduits

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES MINI SPIDER

VOLTAGE	18 V DC, 5.2 Ah 1~ 110-240 V, 50-60 Hz (option)
PUISSANCE	25 W
POSITION DE SOUDAGE (SUIVANT EN ISO 6947 ET AWS/ASME)	PB / 2F PD / 4F
DIAMÈTRE DE TORCHE	16-22 mm (0.63-0.87")
EPAISSEUR MINIMUM DE LA PIÈCE	4 mm (0.16")
GARDE AU SOL	4 mm (0.16")
FORCE DE TRACTION HORIZONTALE	150 N
FORCE DE TRACTION VERTICALE	100 N
VITESSE HORIZONTALE*	0-110 cm/min (0-43.3 in/min)
VITESSE VERTICALE*	0-100 cm/min (0-39.4 in/min)
POIDS (SANS BATTERIE)	7.6 kg (22 lbs)
RÉFÉRENCE	WOZ-0655-10-00-00-0

*Avec la batterie chargée



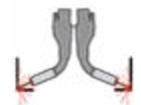
Soudage continu



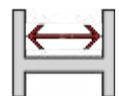
Vitesse horizontale
0-110 cm/min



Vitesse verticale
0-100 cm/min



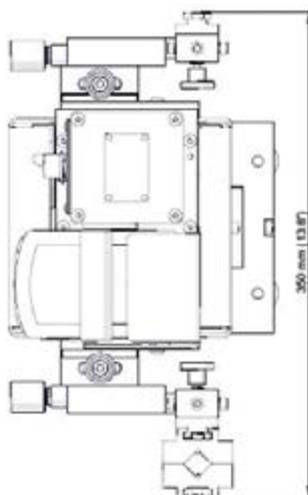
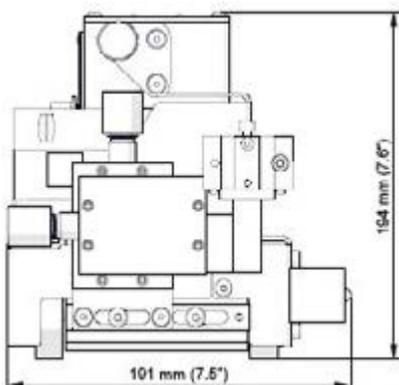
Emplacement de
torche de chaque
côté



Soudage dans les
espaces réduits



Poids 7,6
kg



+ ACCESSOIRES STANDARDS**Support de torche**
AO200140.000**Batterie 5.2 Ah**
AO200100.000**Alimentation**
AO200135.000**Support faisceau**
AO200138.000**Chargeur de batterie**
AO200101.000**Câble alimentation 3 m (10 ft)**
AO200326.000**Aimants additionnels**
AO200139.000**+ ÉQUIPEMENT STANDARD INCLUS**

- Chariot Mini Spider
- Carton avec mousses
- Batterie
- Clé hexagonale 4mm
- Clé hexagonale 3mm
- Manuel de l'opérateur



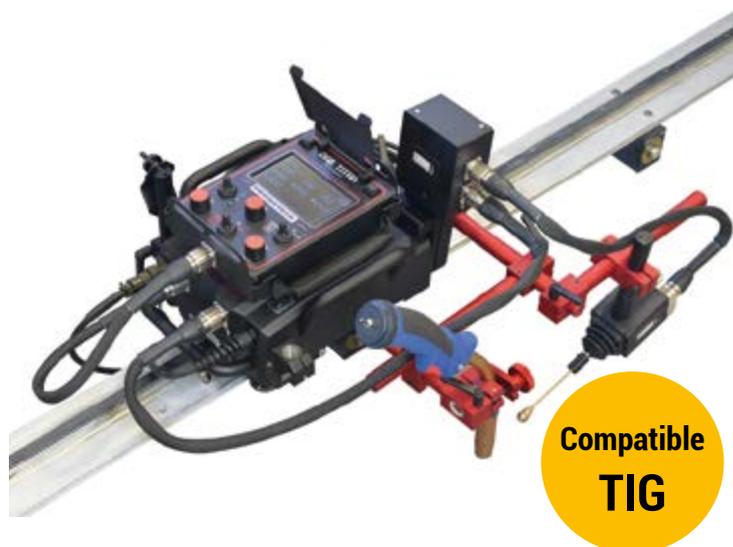
RAIL TITAN - CHARIOT MODULAIRE SUR RAIL POUR LE SOUDAGE TIG-MIG-MAG ET LE COUPAGE

Le Rail Titan est un tracteur mécanisé entièrement modulaire qui peut être configuré sur-mesure pour des applications de soudage TIG-MIG/MAG, d'oxycoupage ou de découpe au plasma et de gougeage sur des tôles plates ou cintrées et des tubes.

PROMOTECH

L'oscillateur linéaire de la torche permet des trajets de soudure droits, triangulaires, trapézoïdaux et carrés.

Le Rail Titan peut se déplacer sur des rails hi-flex, semi-flexibles, rigides ou annulaires qui peuvent être fixés sur des matériaux ferreux à l'aide d'aimants et sur des matériaux non ferreux à l'aide d'un système de ventouses et d'une pompe à vide.



+ PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Convient pour le soudage TIG (résistant à la HF)
- Conception robuste avec boîtier en aluminium moulé sous pression
- La commande à distance ergonomique avec ses réglages intuitifs permet le réglage des paramètres sans devoir soulever la cagoule de soudage
- Soudage discontinu programmable
- Convient à une multitude d'applications jusqu'à un rayon minimum de 100 mm (4") :
- Anneaux pour tubes de Ø extérieur de 200 mm (8") à 3 m (10 ft)
- Rail Hi-Flex sur diamètres externes à partir de 1500 mm (59")
- Les rails semi flexibles peuvent être cintrés avec un rayon de 5 m (16 ft) minimum sans déformation permanente
- Le suivi de joint permet de compenser activement la position de la torche dans le sens vertical et horizontal, avec et sans oscillation
- Les nouveaux connecteurs sont dotés d'une immunité HF accrue et d'une meilleure connectique pour faciliter le serrage et le desserrage
- Convient aux pièces ferromagnétiques et non magnétiques grâce à l'entraînement par crémaillère sur rail, applicables sur surfaces plates ou courbées à l'aide de supports à aimants ou à ventouses
- Le Rail Titan produit des soudures et coupes de grande qualité en une fraction de temps nécessaire pour le faire en procédé manuel
- Large gamme de tension d'entrée : 100-240V, 50-60Hz 1ph (monophasé)



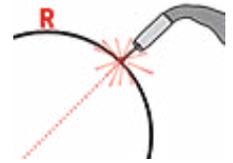
Oscillation linéaire
avec tracé trapézoïdal,
triangulaire ou droit



Anneaux pour tubes à
partir de Øext. de 200
mm (8") à 3 m (10 ft)



Rail Hi Flex pour Øext. mi-
nimum de 1500 mm min
Øint. 3400 mm (11 ft)



Le rayon minimum
convexe pour rail semi
flexible est de 5 m (16 ft)



Soudage continu



Soudage discontinu

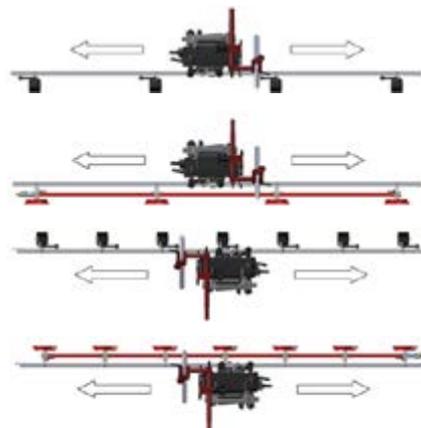
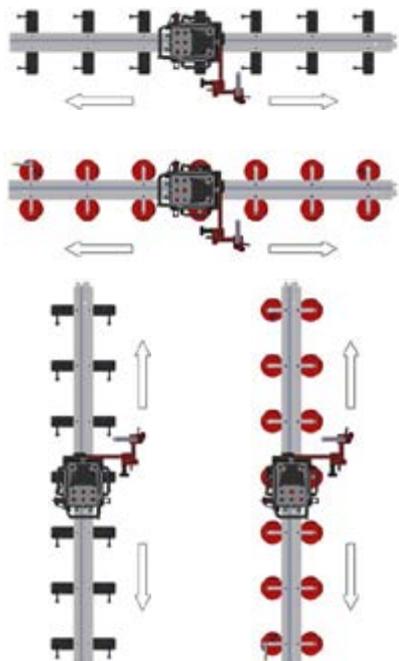
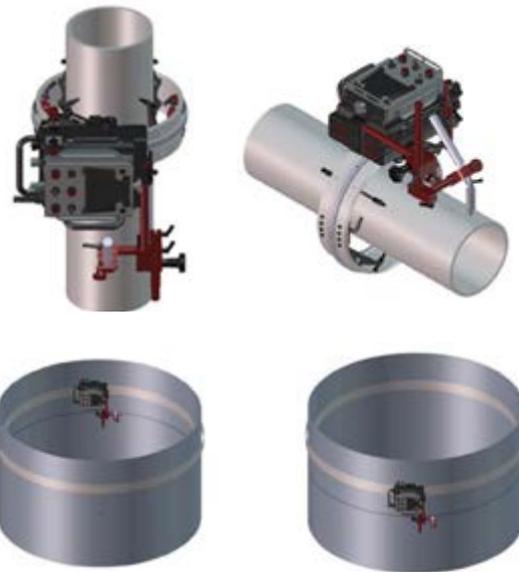


Vitesse horizontale
0-250 cm/min

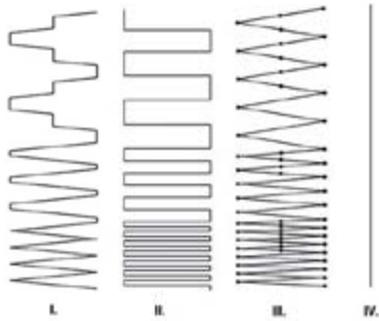


Vitesse verticale
0-250 cm/min

Le Rail Titan fonctionne en toutes positions, sur des pièces ferromagnétiques et non magnétiques grâce à l'entraînement par crémaillère sur rail applicable sur surfaces plates ou courbées à l'aide de supports à aimants ou à ventouses.



+ TRACÉS DE SOUDAGE



I. Trapézoïdal

Le chariot avance en continu, même lors des temporisations.

II. Carré

Le tracé est déterminé par la vitesse de balayage, le temps d'arrêt au centre et aux extrémités du tracé. Le chariot avance seulement pendant les temporisations et s'arrête pendant le déplacement latéral.

III. Triangulaire

Le chariot avance seulement pendant le balayage.

IV. Droit

Le chariot et l'oscillation s'arrêtent pendant les temporisations. Le chariot avance de manière droite continu et sans oscillation.



Levier unique avec verrouillage pour positionner le Rail Titan sur le rail



Les protections en silicone protègent contre la saleté et les éclaboussures



Le suivi de joint fonctionne avec et sans oscillation



Nouveau type de prises et de fiches de commande



Soudage TIG d'une plaque de titane

+ DIMENSIONS



+ ACCESSOIRES STANDARDS



Commande à distance
B872.000155



Cordon de commande
AO200325.000



Câble d'alimentation 3m
AO200326.000
5m/3m/0,5m



Support faisceau



Cordon de commande à distance



Tige 300 mm (12")
AO200242.000



Crémaillère 300 mm (12") AO200243.000



Butée fin de course
AO200241.000



Noix
AO200211.000



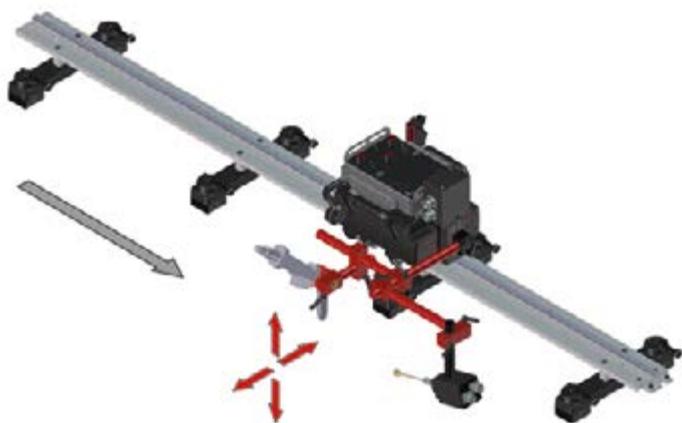
Bloc de serrage avec leviers
AO200163.000



Support de torche court avec pince
AO200314.000

+ ACCESSOIRES OPTIONNELS

La configuration avec suivi du joint horizontal et vertical nécessite le montage de l'option suivi de joint et la glissière verticale motorisée.



Palpeur de suivi de joint B872.000145



Glissière verticale motorisée
B872.000144



Tige d'embouts de palpeur
AO200234.000



Embout de palpeur (tige nécessaire)
B872.000146



Embout de palpeur (tige nécessaire)
AO200238.000



Embout de palpeur (tige nécessaire)
AO200239.000



Bloc de contact pour le rail Hi-Flex
B872.000148



Outil de réglage de crémaillères
AO200203.000

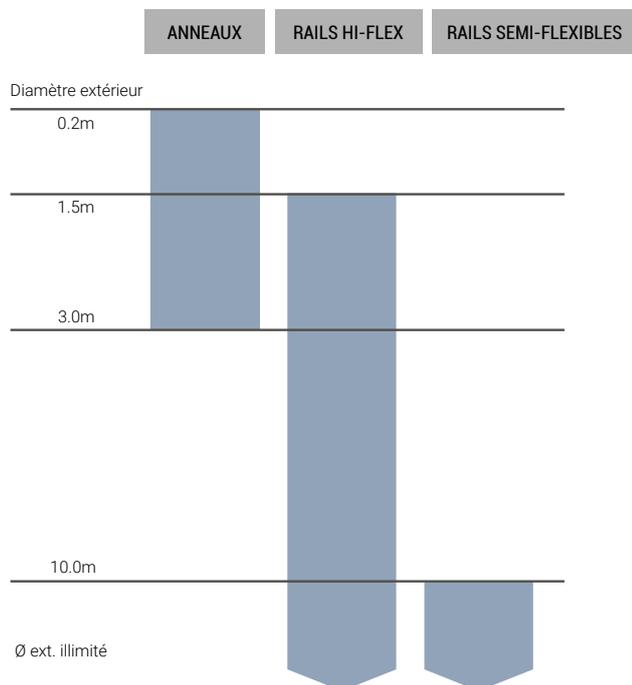


Chariot suiveur
AO200237.000



Câble de commande pour connecter Rail Titan à l'oscillateur pendulaire OSC-8
B872.000147

Promotech propose une large gamme de rails adaptés à une variété d'applications de surfaces circonférentielles et irrégulières jusqu'à un rayon minimum de 100 mm (4").



+ ANNEAUX

Pour applications circulaires sur tubes de Ø ext. de 200 mm (8") à 3000 mm (10 ft).

Les anneaux peuvent être équipés de supports variés.



**Support à
boulons**
AO200246.000



**Support
magnétique**
AO200248.000



**Support avec
pieds plastiques**
AO200247.000

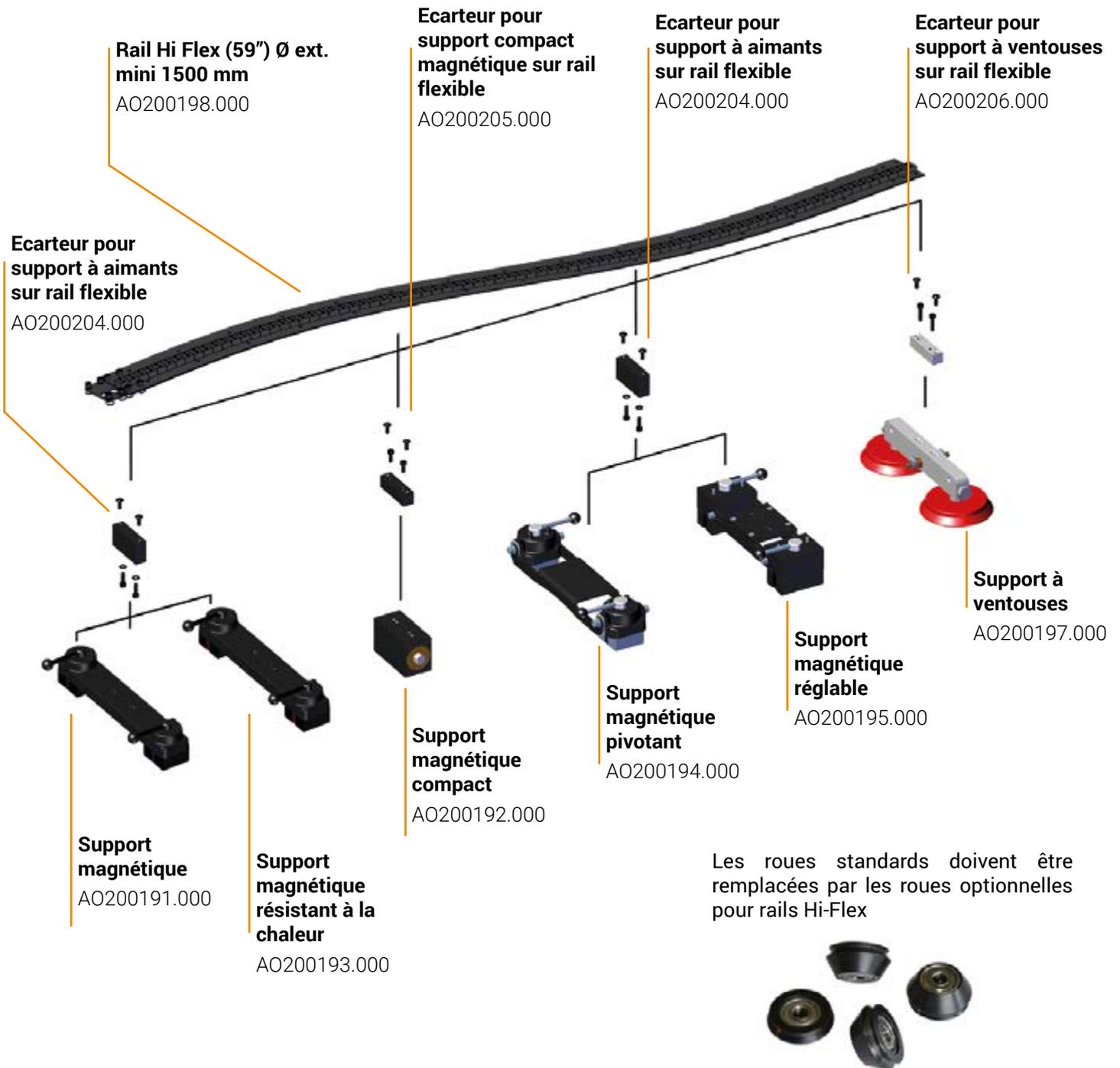


**Support pour anneaux
pour étendre la gamme
de diamètres de 50 mm
vers le bas**
AO200249.000



+ RAILS HI-FLEX

Pour les applications circulaires de Ø ext. 1500 mm (59") et plus.

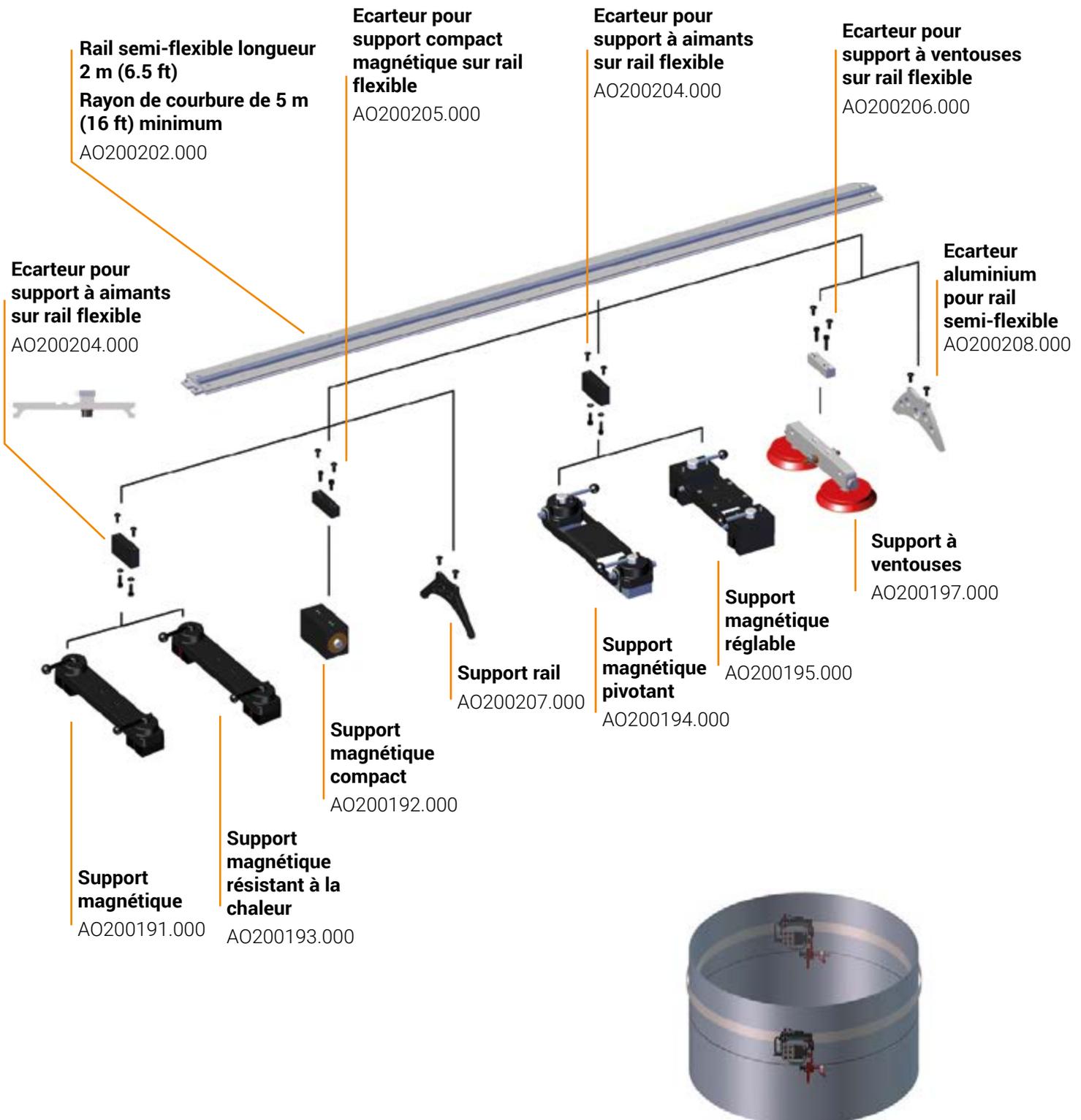


Jeu de roues pour rail Hi-Flex (4 pcs.)
AO200199.000

+ RAILS SEMI-FLEXIBLE

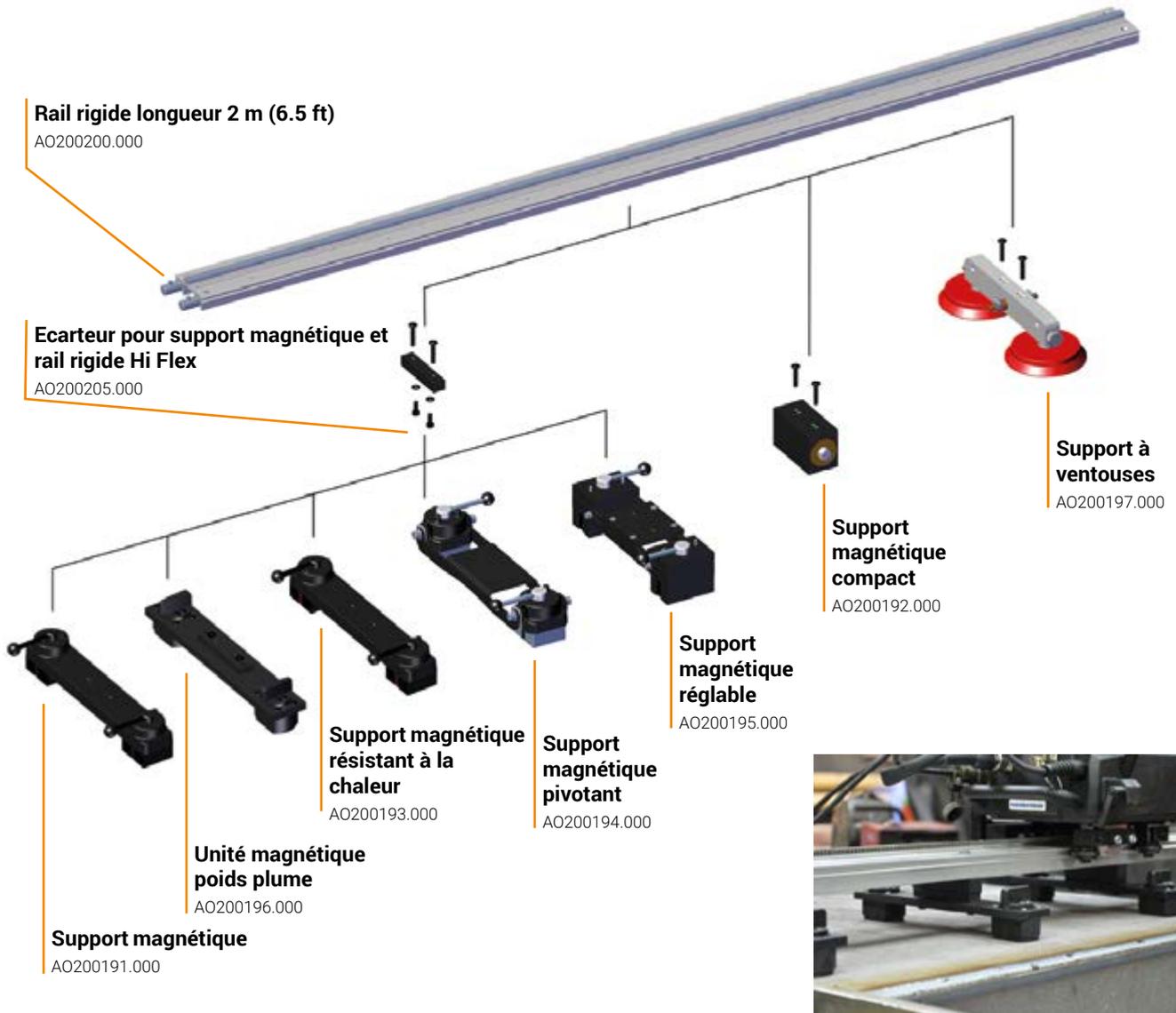
Pour les applications droites et circulaires.

Ils peuvent être cintrés avec un rayon de 5 m (16 ft) minimum sans déformation permanente.



+ RAILS SEMI-FLEXIBLE

Pour les applications droites et pour prolonger au-delà des extrémités de la pièce pour le soudage de la longueur totale de la pièce.



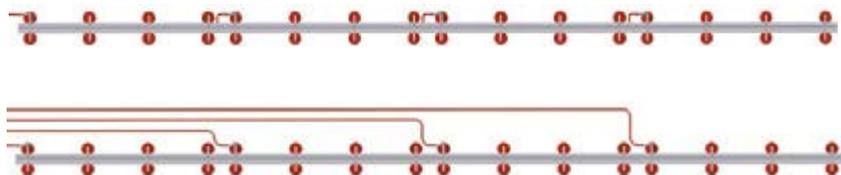
+ SYSTÈME À VENTOUSE

Pour les applications non magnétiques.

Les systèmes de rail à ventouses et pompe à vide Promotech assurent le maintien des rails sur des matériaux ferromagnétiques et non magnétiques (aluminium ou acier inoxydable).

La pompe à vide avec réservoir de sécurité permet l'utilisation des unités à ventouses jusqu'à 21 pièces.

Le système peut être connecté en série ou en parallèle.



SPECIFICATIONS RAIL TITAN

ALIMENTATION		1~100-240V, 50-60Hz
PUISSANCE		60 W
POSITION DE SOUDAGE (SUIVANT EN ISO 6947 ET AWS/ASME)	HORIZONTAL	PA / 1F / 1G PB / 2F PC / 2G PD / 4F PE / 4G
	VERTICAL	PF/3G PG/3F (contact your dealer) PG/3G
FIXATION SUR TUBES ET PIÈCES RONDES	ANNEAUX (ØEXT.)	200 mm (8") – 3 m (10 ft)
	RAILS HI-FLEX (ØEXT.)	Minimum 1.5 m (5 ft)
	RAILS HI-FLEX (ØINT.)	Minimum 3.4 m (11 ft)
	RAILS SEMI-FLEX (ØEXT.)	Minimum 10 m (32 ft)
TYPE DE TORCHE		MIG/MAG, TIG, Plasma, Oxycoupage
DIAMÈTRE DE TORCHE		16–22 mm (0.63–0.87")
EPAISSEUR DE PIÈCE MINIMUM POUR LE MAINTIEN MAGNÉTIQUE		5 mm (0.2")
FORCE DE TRACTION HORIZONTALE		400 N
FORCE DE TRACTION VERTICALE		315 N
VITESSE HORIZONTALE		0–250 cm/min (0–98 in/min)
VITESSE VERTICALE		0–250 cm/min (0–98 in/min)
TYPE D'OSCILLATION		Linéaire
TRACÉ DE SOUDAGE		Droit, triangulaire, trapézoïdal, carré
LARGEUR D'OSCILLATION		0.1–11.8 cm (0.04–4.5")
VITESSE D'OSCILLATION		10–200 cm/min (5–78 in/min)
TEMPORISATIONS		0–5 s
FORCE DE TRACTION MAXIMUM DE L'OSCILLATEUR		100 N
POIDS (ACCESSOIRES STANDARDS INCLUS)		13 kg (29 lbs)
RÉFÉRENCE		WOZ-0654-10-20-00-0

+ ÉQUIPEMENT STANDARD INCLUS

- Chariot Rail Titan
- Valise plastique
- Commande à distance
- Cordon de commande à distance 5 m
- Cordon de commande à distance 3 m
- Cordon de commande à distance 0.5 m
- Câble alimentation
- Cordon de commande de l'arc de 6.5 m
- Tige 300 mm (12")
- Crémaillère 300 mm (12")
- Noix
- Bloc de serrage avec leviers
- Support torche court avec pince
- Support faisceau
- Butée fin de course
- Clé hexagonale 6 mm
- Manuel de l'opérateur



+ APPLICATIONS

- Fabrication de remorques
- Citernes
- Réservoirs pétrole
- Réservoirs eau
- Appareils à pression
- Rechargement
- Ponts métalliques
- Charpente
- Constructions métalliques
- Soudage de panneaux
- Transformateurs
- Chantiers navals
- Toute application nécessitant des soudures longues



Poids brut : 23 kg

Dimensions hors tout (W x L x H) : 515 mm x 830 mm x 340 mm



LINC-CUT® S 1530W

SOUDEGE

TABLE DE COUPAGE

LINC-CUT® S1530W - TABLE DE COUPAGE PLASMA

+ VOTRE MACHINE DE DÉCOUPE CLÉ EN MAIN

LINCOLN
ELECTRIC

- Réactivité et créativité
- Interface intuitive
- Suite logiciel incluse
- Flexibilité
- Format de tôle 1500 x 3000 mm
- Capacité de coupe de 0,8 à 25 mm
- Sérénité
- Garantie 2 ans
- Service de proximité
- Sécurité
- Certification selon la norme EN ISO17916
- Ergonomie adaptée



BOOSTEZ VOTRE RÉACTIVITÉ ET VOTRE CRÉATIVITÉ

Machine prête à l'emploi pour la découpe plasma

- Table de coupage complète avec des composants haut de gamme
- Installation et prise en main rapide de la machine
- Coupe plasma air comprimé
- Pour acier et inox
- Machine compacte optimisant la surface au sol
- Prête à l'emploi en moins d'une heure après le déballage de la machine
- Format tôles 1500 x 3000 mm
- Garantie 2 ans

+ APPLICATIONS

Petite chaudronnerie
Serrurerie

Métallerie
Prototypage

Éducation
Arts et loisirs



SPECIFICATIONS

MACHINE	LINC-CUT® S1530w
CODE ARTICLE	AS-CM-LCS1530WF125
DIMENSIONS (mm)	2400 x 4200 x 1600*
ZONE DE COUPE (mm)	1500 x 3000
POIDS (kg)	900
CONTENANCE EN EAU (l)	400
PUISSANCE DEMANDÉE	230V / 4A 1Ph 50 / 60Hz HMI et contrôleur CNC
LIAISON MACHINE À LA TERRE	terre dédiée à la machine à fournir par le client

* Ajouter à ces dimensions une zone minimum de sécurité de 800 mm pour les zones d'accès opérateur machine posée sur dalle béton, planéité de la dalle ± 10 mm, dénivelé 30 mm (5 mm/m max)

SPECIFICATIONS

MACHINE	FlexCut™ 125 CE
TENSION D'ALIMENTATION	400 VAC 3Ph 50 / 60Hz
INTENSITÉ NOMINALE	125A / 175V / 100%
PUISSANCE DEMANDÉE	100% - 40A
GAMME DE COURANT (a)	20 - 125
PRESSION DE SERVICE (bar)	6,21 - 8,27
DÉBIT (l/min)	260
HxLxP (mm)	526 x 311 x 648
POIDS (kg)	53,5

La table à eau permet de capturer les poussières dégagées lors de la coupe

Les gaz résiduels qui s'échappent restent en dessous

des valeurs limites d'expositions dans les conditions d'atelier de dimensions suffisantes avec renouvellement de l'air et un temps de coupe effectif moyen constaté de 2 heures

Capacité de charge adaptée au format de tôle 1500 x 3000 mm en épaisseur 20 mm

Capacité 25 mm sur la moitié de la surface

PERFORMANCE - PRODUCTIVITÉ - PRÉCISION

PERÇAGE :
25 mm



VITESSE DE COUPE

(Acier) :

6 mm : **5300 mm/min**

12 mm : **2200 mm/min**

25 mm : **800 mm/min**



+ EXCELLENTE PERFORMANCE DE COUPE

- Faible angle de coupe, excellente rugosité
- Coupage mais aussi marquage plasma
- Gestion de la qualité, permet notamment d'améliorer la rectitude des trous de boulons

+ FACILE À METTRE EN OEUVRE

- Besoin seulement d'air comprimé
- Large écran tactile et intuitif

+ FAIBLES COÛTS D'EXPLOITATION

- Durée de vie XL des consommables
- Vitesses de coupe rapide
- Des coupes pratiquement sans scories réduisant le besoin de finition

ACCUMOVE

Technologie de contrôle de mouvement ACCUMOVE offrant un pilotage avancé de la machine et regroupant toutes les fonctions pour simplifier l'utilisation. Il fournit une puissance de traitement accrue et une synchronisation de chaque composant sur la table. Le contrôle de la hauteur, les moteurs et le logiciel de fabrication assistée par ordinateur sont tous gérés avec un seul système d'exploitation – en gardant toute la boucle de communication sous un seul affichage.

NOUVEAU VISUAL MACHINE DESIGNER (vmd)

VMD est l'interface homme-machine (IHM) de tous les contrôleurs CNC ACCUMOVE®. Sa conception conviviale et sa mise en page attrayante sont très faciles à utiliser. Un ensemble complet de nouvelles fonctionnalités a été installé directement dans le contrôleur pour simplifier le processus de coupe :



Gestion du procédé – Tous les paramètres sont contrôlés à partir de l'interface en fonction **du simple choix du matériau et de l'épaisseur** simplifiant la mise en œuvre de la découpe plasma. Plusieurs fonctions augmentent la productivité du cycle et compensent automatiquement l'usure des consommables.

+ ALIGNEMENT DES PLAQUES

Simplifie le chargement des matériaux, en particulier lorsqu'il s'agit de tôles plus épaisses. Quelle que soit l'orientation de la tôle, le contrôleur ACCUMOVE ajuste la trajectoire en conséquence.

+ MODE DE POSITIONNEMENT LASER

Simplifie l'utilisation de la machine pour l'alignement des tôles, la définition du point de départ ou en mode de test.

+ 36 FORMES STANDARD

Préchargées sur le logiciel, comprenant un ensemble de formes ajustables depuis le rectangle de base aux brides circulaires complexes.

+ MODULE D'IMBRICATION AUTOMATIQUE

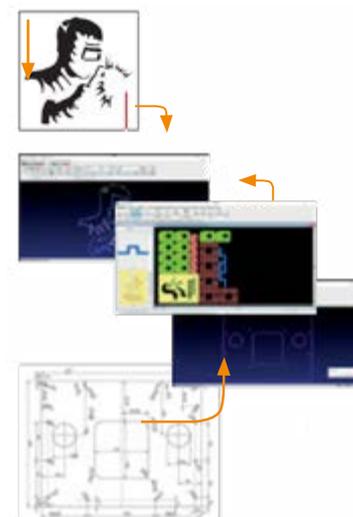
Chargez vos fichiers dxf ou dwg, entrez la quantité et le logiciel du VMD générera automatiquement votre programme de production.



DESSINEZ, NUMÉRISEZ, IMBRIQUEZ, LAISSEZ VOTRE CRÉATIVITÉ VOUS GUIDER...

La solution LINC-CUT® S est fournie avec tous les logiciels à installer sur votre pc pour :

- Vectoriser vos dessins
- Importer les formats standards .dxf, .dwg
- Dessiner suivant des plans
- Imbriquer et générer les programmes machines
- L'imbrication est manuelle ou automatique





ON SOUD... entreprise s...
ous proc... de l'aspiratio...

INDUSTRI...

ENTS
OCÉDÉS



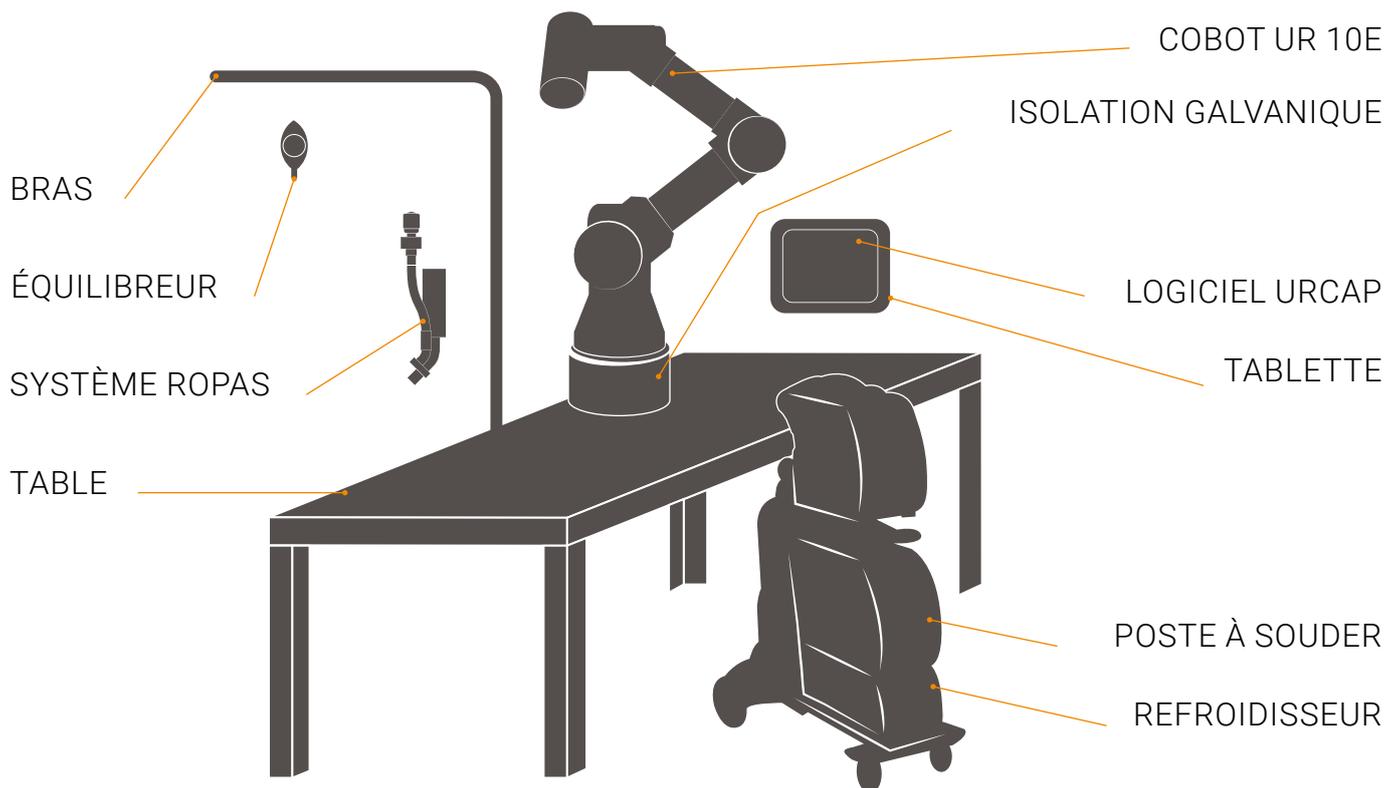
CAL...

SOUDAGE

COBOT TIG & MIG

LE COBOT RO-BUDDY, UNE SOLUTION COMPLÈTE POUR SOUDAGE

BONNEFON SOUDURE est équipé d'un Cobot qui est mis à votre disposition,
venez le tester avec nos experts dans notre TECHLAB.



LES QUALITÉS DU ROBOT COLLABORATIF

- Fabrication de pièces en série
- Gain en productivité / rendement
- Livraison rapide de la solution complète du Cobot, avec un délai d'environ 4 semaines
- Intégration rapide et facile pour différentes applications de soudage
- Paramétrage très simple pour la source et le robot depuis un seul panneau de contrôle (tablette tactile intuitive)
- Solution complète et bien intégrée garantissant la compatibilité des sous-ensembles (équipement, consommables, courbe synergique, weld@net)
- Certification C.E.. Système sûr avec arrêt d'urgence et indicateur de statut
- Prêt à fonctionner (plug & play) en package MIG/MAG et TIG
- Système très souple pour améliorer qualité et rendement.



POSTES À SOUDER BOHLER

MIG/MAG



- DÉVIDOIR
NX WF 4000
- FAISCEAU
- SOURCE
NX URANOS 3200 PME
NX URANOS 4000 PME
NX URANOS 5000 PME
- REFROIDISSEUR
WU 2000
WU 3200
- CHARIOT
- INTERFACE INTERNET IP

POSTES À SOUDER BOHLER**TIG****1****SOURCE**NX URANOS 2700 AC/DC
NX URANOS 3200 AC/DC
NX URANOS 4000 AC/DC**2****REFROIDISSEUR**WU 2000
WU 3200**3****CHARIOT*********TECHNOLOGIE A.V.C.*********TECHNOLOGIE A.V.C.**

Dernièrement, la technologie AVC (Arc Voltage Control) a fait son entrée au sein de la cobotique pour améliorer les solutions COBOT de soudage TIG. Elle permet de maintenir la hauteur d'arc nécessaire à la réalisation d'une soudure de qualité en fonction de la tension mesurée, et compense ainsi les écarts de dimension de pièces et les déformations thermiques. Dotée d'une grande intelligence, cette technologie aide à la réalisation d'opérations de soudage plus exigeantes, tout en apportant grande précision et haute qualité dans la fabrication de pièces. L'ajout de la technologie AVC à la cobotique TIG permet aujourd'hui la réalisation de soudures sous une mise en œuvre plus simple et rapide pour augmenter votre productivité.

POSTES À SOUDER

MULTI-PROCÉDÉS



1

DÉVIDOIR
NX WF 4000

2

FAISCEAU

3

SOURCE
NX URANOS 3200 GSM
NX URANOS 4000 GSM
NX URANOS 5000 GSM

4

REFROIDISSEUR
WU 2000
WU 3200

5

CHARIOT

INTERFACE INTERNET IP

*

TECHNOLOGIE A.V.C.

KIT D'INTÉGRATION COBOT RO-BUDDY

Logiciel "URCAP"

Menus et paramètres de programmation soudage et mouvement en anglais. Programmation extrêmement simple. Réglages des paramètres particulièrement aisés via la tablette. Bohler Arc Intégré



CONTRÔLE

2 boîtiers de contrôle externes avec bouton start et arrêt d'urgence approuvés C.E. , MD, ISO/TS 15066 et DS/EN ISO 10218 2:2012. Activation du soudage en toute sécurité. Jusqu'à 4 programmes de soudage utilisés et gérés.



TORCHE DINSE METZ 600

MIG

Kit faisceau refroidissement liquide. Col de cygne METZ572. Bouton de positionnement soudage. Bouton de débrayage des axes. Ensemble compact.



TORCHE DINSE TETZ 8522

TIG

Kit faisceau refroidissement liquide. Bouton de positionnement soudage. Bouton de débrayage des axes. Ensemble compact.



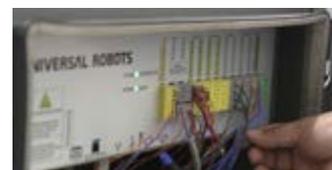
CERTIFICATION C.E.

Bouton d'arrêt d'urgence. Lampes de couleur indiquant le statut. Formulaire C.E. de mise en service.



BOITIER INTERFACE ETHERNET IP RI

100% Prêt à l'utilisation. Equipement de soudage complètement contrôlé par la tablette Robot.



ISOLATION GALVANIQUE

Isolation complète entre le Robot et la table.



BRAS AVEC ÉQUILIBREUR

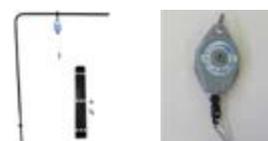


TABLE DE SOUDAGE SIEGMUND NITRURÉE PLASMA « PROFESSIONAL 750 »

Quadrillage : 50 mm
Quadrillage parallèle : 25 mm sur les bandeaux
Alésage : 16 mm
Épaisseur : 11,5 -13 mm

- Acier supérieur S355J2+N.



KIT OUTILS DE BRIDAGE POUR TABLE



DIMENSIONS DE TABLE

- 1200 x 800 x 100 mm
- 2000 x 1000 x 100 mm
- 2400 x 1200 x 100 mm

TABLE DE SOUDAGE GPPH TWT.ECO.240120

Quadrillage : 100 mm
Quadrillage parallèle : 200 mm, 3 rangées de trous sur les bandeaux
Alésage : 16 ou 28 mm
Épaisseur : 8 - 15 mm

- Acier supérieur S355J2+N.



KIT ACCESSOIRES POUR TABLE GPPH*



DIMENSIONS DE TABLE

- 1200 x 800 x 200 mm
- 2000 x 1000 x 200 mm
- 2400 x 1200 x 200 mm

Photo non contractuelle*

OPTION RAIL ET POSITIONNEUR

Rail de transfert
Option 7^{ème} axe
Longueur : 2 m ou 4 m
Compatible tous systèmes



Positionneur
Capacité : 40 KG
(80 kg avec contre pointe)



COBOT UNIVERSAL ROBOT

COBOT UR 10E
FOURNI PAR STERKELEC

- La maintenance est faite par le distributeur local
- La garantie du robot est assurée directement par U.R.

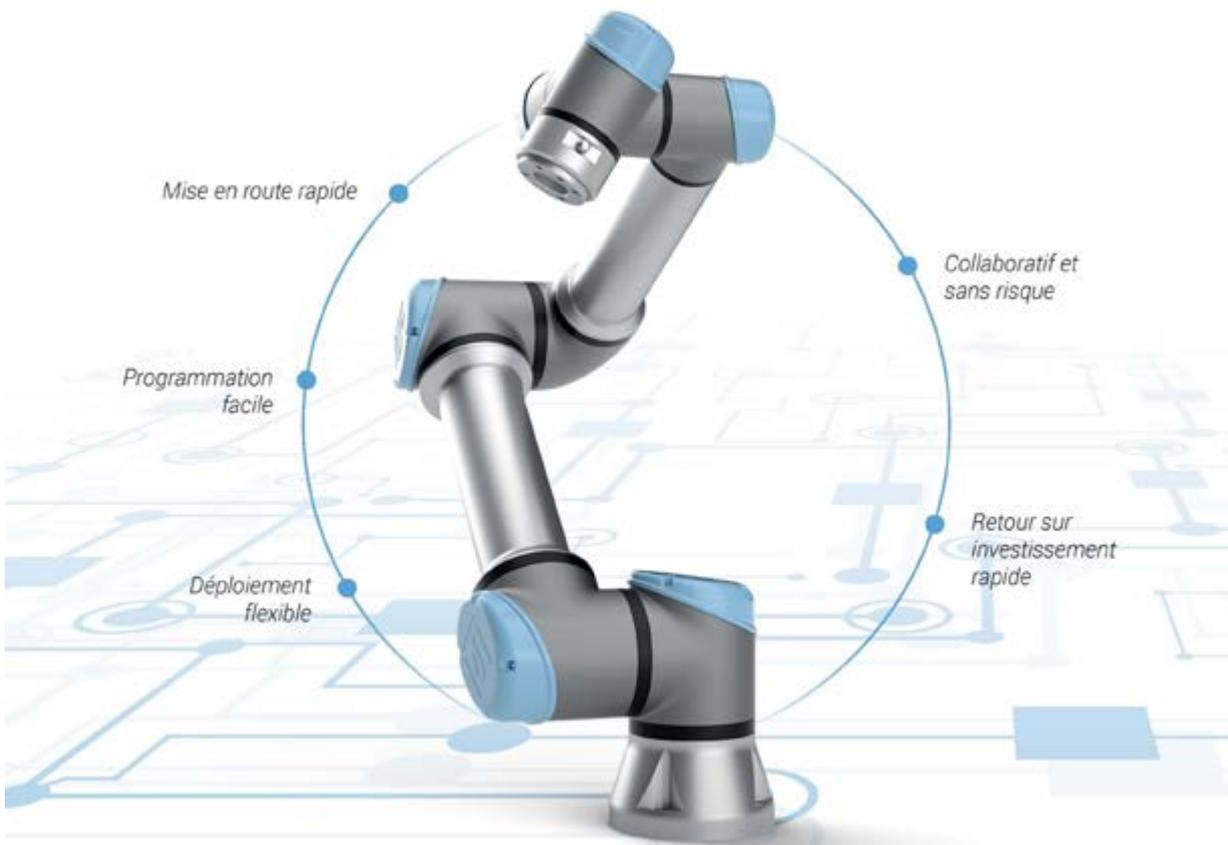


SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES :

- Charge utile 12,5 kg
- Portée 1300 mm
- 6 axes

- Programmation Interface utilisateur graphique
- Écran tactile 12 pouces
- Consommation max standard 615 W
- Consommation moyenne standard 350 W
- Certifications EN ISO 13849-1, PLd Catégorie 3, et EN ISO 10218-1

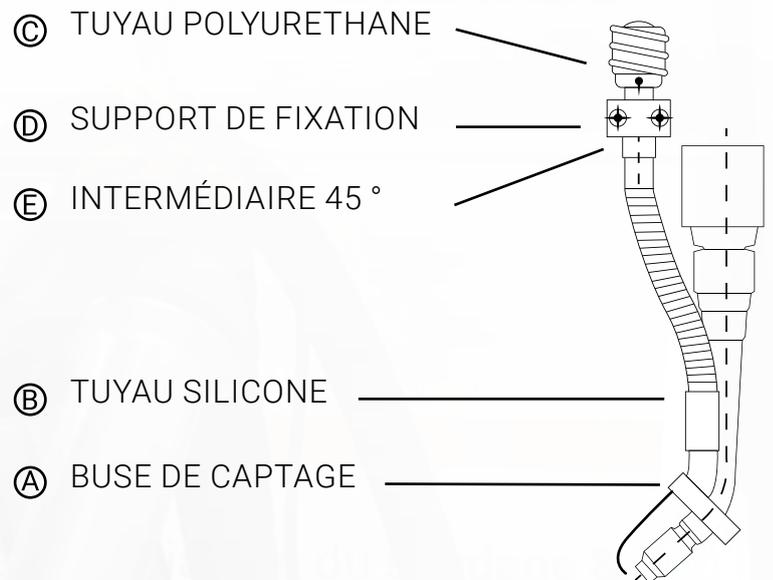
- Emprise de montage Ø 190 mm
- Aluminium, Plastique, Acier
- Type de connecteur d'outil M8 | M8 8-pin
- Longueur du câble du bras robotisé 6 m
- Options 12 m et haute flexibilité disponibles
- Poids avec câble 33,5 kg
- Plage de températures de fonctionnement 0-50°C
- Humidité 90 % HR (sans condensation)



ASPIRATION DE FUMÉES

SYSTÈME ROPAS DINSE VERSION TIG

- Très léger
- Peu encombrant
- Maniabilité optimisée
- Haute dépression

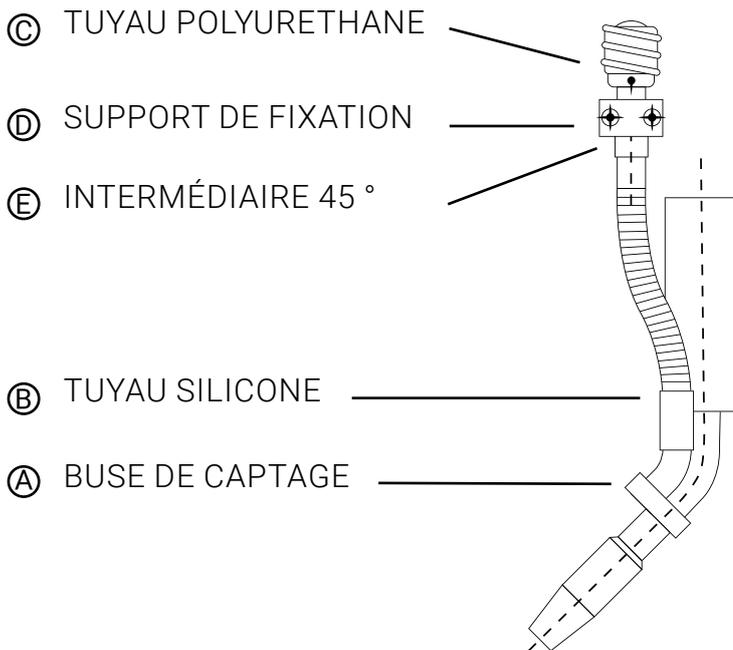


- 1 buse de captage (A) : selon type de lance et d'angle
- 2 tuyaux silicone d'aspiration (B) selon le support et l'angle de torche utilisés, ou bien 2 tuyaux en silicone de longueur 0,30 m ou plus, à couper à la longueur désirée
- 2 tuyaux d'aspiration (C) en polyuréthane
- 1 Y de raccordement des deux tuyaux (C) vers un tuyau d'aspiration à prévoir Ø 51 intérieur
- 2 supports de fixation aluminium (D)
- 2 intermédiaires 45° (E)

ASPIRATION DE FUMÉES

- Très léger
- Peu encombrant
- Maniabilité optimisée
- Haute dépression

SYSTÈME ROPAS DINSE VERSION MIG



- 1 buse de captage (A) : selon type de lance et d'angle
- 2 tuyaux silicone d'aspiration (B) selon le support et l'angle de torche utilisés, ou bien 2 tuyaux en silicone de longueur 0,30 m ou plus, à couper à la longueur désirée
- 2 tuyaux d'aspiration (C) en polyuréthane
- 1 Y de raccordement des deux tuyaux (C) vers un tuyau d'aspiration à prévoir \varnothing 51 intérieur
- 2 supports de fixation aluminium (D)
- 2 intermédiaires 45° (E)



GROUPE ASPIRANT ENGMAR

BBM30

- Préfiltre métallique
- Rétention primaire des poussières les plus lourdes
- Pour un rejet extérieur (direct ou par collecteur)



SOU DAGE

SOU DAGE LASER

ÉQUIPEMENT LC-WELD PRO

Notre équipe de soudage au laser est pratique, facile à utiliser et très polyvalent.



Dévidoir amovible

Système de rotation inclus.

Écran tactile 10"

Un seul écran tactile pour contrôler le dévidoir de fil et l'équipement laser.

Easy connect

Facilement connecté à la cabine, système de connexion internet et mise à jour du système.

Qualité du laser

Laser avec une efficacité de 42% et une qualité de faisceau élevée.

Tube optimisé

Facilite l'introduction et la fixation.

Tube millimétrique pour trouver facilement la focale.

Buse interchangeable

Possibilité de varier les buses laser pour tous types de travaux et également d'effectuer des opérations de NETTOYAGE LASER

Le plus léger

300 gr. moins que le modèle précédent



NOUVEAU LC-GUN V4

- Pilote intégré.
- Unique sur le marché.
- Conçu et fabriqué par LC.

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Paramètres synergiques

Travaillez facilement en saisissant le type de tôle, l'épaisseur et le matériau.

Utilisation facile

Cette machine laser n'a pas besoin d'une grande expérience de la part de l'utilisateur. À la différence des équipements de soudage à l'arc.

Dévidoir de fil

Dévidoir amovible sans système externe. Amélioration de la qualité de l'enroulement.

Soudage propre

Soudage rapide et propre, sans décoloration ni consommables.

Précision

Le soudage au laser permet de travailler sur des joints très petits et détaillés.

Refroidissement

Radiateur de fabrication allemande avec son propre design.

Commodité

Conception légère, confortable et facile à manœuvrer et à utiliser, pour un travail plus confortable.

Vitesse

Ils ont une vitesse de soudage de 0 à 60 mm/s, une vitesse beaucoup plus élevée que les autres types de soudage.

Incorpore le nettoyage laser

Permet le nettoyage laser des soudures en utilisant le même équipement.

Grande profondeur

Les différents modèles LC peuvent atteindre des profondeurs de soudage de 5mm.

Grande polyvalence

Le même équipement peut être utilisé pour de nombreux types de travaux car la pénétration, la largeur, la finition et la zone affectée thermiquement de la soudure peuvent être modifiées.



LOGICIEL

Logiciel intégré conçu et programmé par LC. Intuitif et facile à utiliser, avec différentes fonctionnalités. Logiciel permettant un service après vente à distance, différents modes de travail, une planification des travaux et un contrôle de l'utilisateur à différents niveaux. En fonction des permissions de l'utilisateur, l'opérateur aura accès à certaines fonctionnalités ou à d'autres.

Options: de base, avancées et emplois

Trois options de travail:

- BASIC: Travailler à partir de paramètres configurés.
- AVANCÉ: L'utilisateur peut travailler en toute liberté : paramétrer et configurer des « profils de travail » pour régler les paramètres de base.
- JOBS: Travaux à effectuer et travaux à établir.



Contrôle utilisateur

Contrôle de l'accès des opérateurs. Création de groupes pour l'attribution des travaux. Établissement de niveaux d'utilisateurs pour différentes autorisations.

Contrôle des coûts et affichage des statistiques

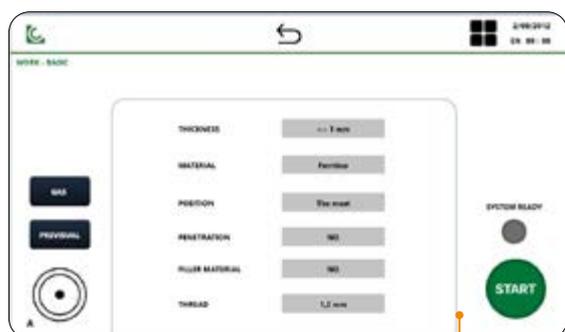
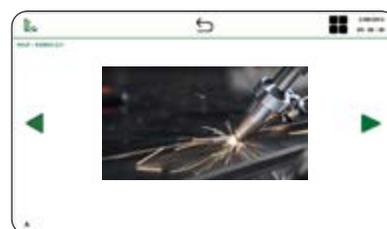
Contrôle des coûts répartis par métiers ou par équipe générale.

Calculez le coût du nettoyage et le coût au mètre de soudure.

Vidéos et documentation sur le même équipement

Accès direct sur le même équipement à:

- Vidéos pour les questions et les doutes
- Documentation (manuel, CE, garantie)



Paramètres synergiques



Écran de soudage

Rappel EPIS, indicateurs d'état du laser et contrôle de l'alimentation.

Voyant lumineux lorsque le laser est en cours d'émission.



DÉVIDOIR

Dévidage conçu pour travailler à faible vitesse, améliorant les performances de la soudure laser.

Dévidoir amovible sans avoir besoin d'un système externe

Stabiliser la vitesse d'avance du fil

Moteur avec encodeur et fabriqué en Italie



Réas spéciales pour aluminium



PISTOLET - LC-WELD GUN SM V 4.2

LC-WELD PRO présente un nouveau pistolet au design renouvelé et original.

Tube optimisé

Introduction et colocalisation faciles.
Fixation par pression et filetage ultérieur.
Tube millimétrique pour trouver la distance focale ainsi qu'un nouveau logiciel d'aide.
*Nous avons ajouté un logiciel innovant pour déterminer la distance focale de manière uniforme pour tous les clients.

Nouvelle technologie S.M.

Système de miroir de direction remplaçant le système galvanométrique. Système à deux axes, prises de vue intérieures impossibles.

Améliore le facteur d'engrenage en aluminium (Entre 2 et 3 fois plus élevé)

Intègre l'option nettoyage au laser

Plus d'ergonomie Poids réduit et système plus maniable

Pilote inclus dans le pistolet

Élimine les problèmes d'interférence.



Amélioration de la distance focale

La focale ne change pas avec le changement de buse.
Nouveau logiciel*

2 protecteurs d'objectif, objectif et objectif collimateur dans des tiroirs faciles à retirer

Entretien facile et changement de lentilles

Changeur d'outil lentilles intégrées



Tableau des Matériaux

SOUDAGE

Acier Inoxydable	x
Acier Galvanisé	x
Aluminium	x
Titane	x
Acier	x
Alliages Spéciaux	x

1. Déformation minimale
2. Réduction du processus de nettoyage
3. Plus grande pénétration

Applications et industries

Le soudage au laser permet de réduire la zone affectée thermiquement au moment du travail, ce qui permet d'utiliser différentes techniques d'assemblage et de soudage.

Les machines de soudage au laser sont très polyvalentes, notamment en raison de leur large gamme de pénétration et de la puissance du laser. Différentes applications de l'équipement de soudage laser peuvent être mises en évidence : électronique, pièces automobiles, tôlerie, meubles en métal, tubes et tuyaux, outils métalliques, conteneurs pour différentes industries : alimentaire (machines, emballages ou lames de coupe), pharmaceutique, nucléaire, aéronautique; pièces en titane et en aluminium...



SÉCURITÉ LASER

LC dispose des EPI nécessaires pour travailler avec l'équipement LC-WELD PRO.

Lunettes de sécurité

Obligatoires pour travailler avec des lasers, protection DLB 6.



Remarque : assurez-vous que vos lunettes offrent une protection contre le faisceau laser et la longueur d'onde de votre équipement laser. Consultez un expert.



Masque de Soudure

Protection nécessaire contre la lumière UV et visible générée par le processus de soudage.



Cabine de soudage

Adaptable selon les besoins du client, si nécessaire LC-CABIN est une cabine modulaire permettant d'établir une zone de travail laser contrôlée.

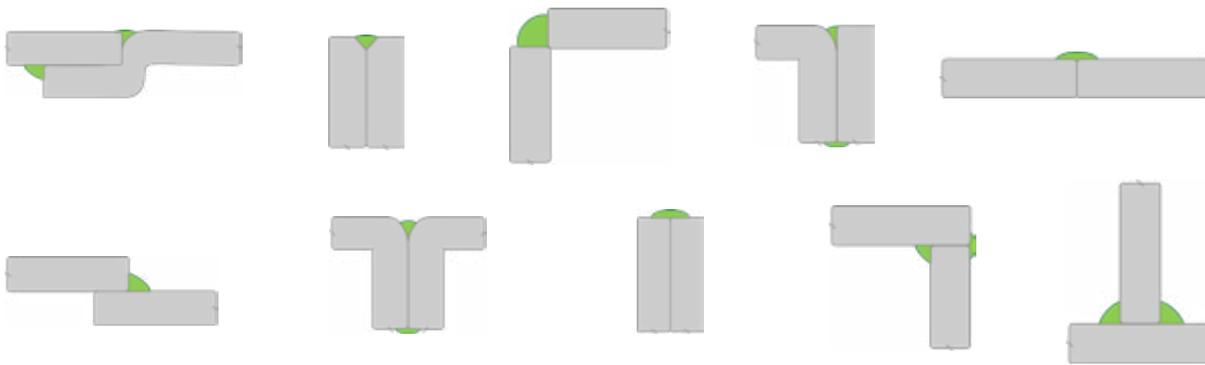


NOUS PRENONS SOINS DE VOUS.

COMPARAISON DES PROCESSUS

	TIG	LASER
PÉNÉTRATION	 1.0-1.5mm	 Jusqu'à 5mm
VITESSE	Soudures lentes	Soudures très rapides
DÉFORMATION	Forte déformation	Déformation minimale
COMPÉTENCE	Soudeur hautement qualifié	Pas d'expérience requise

CONFIGURATIONS DE POSITION



INFORMATIONS TECHNIQUES

	LC WELD PRO
Modèle	LC-WELD PRO
Puissance du laser	1500w
Consommation électrique	<5500W
Tension d'alimentation	220-240VAC
Longueur d'onde	1070nm ±10
Gamme de fréquences	<50 kHz
Stabilité de la puissance (2 heures)	<1,5%
Stabilité de la puissance (24 heures)	<2%
Efficacité du laser	42%
Classe de laser	4 (IEC 60825-1)
Poids	<150kg
Longueur du tuyau Approx.	8m
Dimensions approx.	420x720x1100 mm



SOUDAGE

MÉTAUX D'APPORT

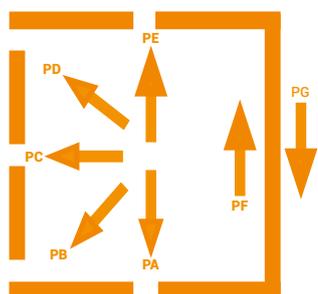
L'ensemble des produits répond aux exigences de la directive européenne 89/106/CE relative aux produits de construction et au règlement européen N°305/2011 pour la commercialisation des produits de constructions. Certification européenne sur les produits et le process de fabrication.

ÉLECTRODES ENROBÉES

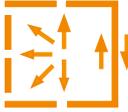
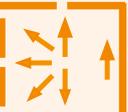
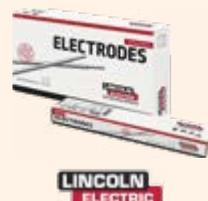
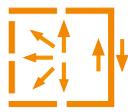
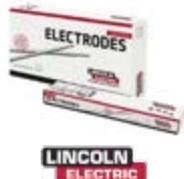
Normes EN/DIN - EN ISO	Intitulé de la norme
DIN EN 12536	Baguettes pour le soudage aux gaz des aciers non alliés et des aciers résistants à la température
DIN EN 14700	Produits consommables pour le rechargement dur
DIN EN ISO 636	Baguettes et fils pour dépôts par soudage TIG des aciers non alliés et des aciers à grains fins
DIN EN ISO 1071	Électrodes enrobées, fils d'apport, baguettes et fils fourrés pour le soudage par fusion de la fonte
DIN EN ISO 2560	Électrodes enrobées pour le soudage manuel à l'arc des aciers non alliés et des aciers à grains fins
DIN EN ISO 3580	Électrodes enrobées pour le soudage manuel à l'arc des aciers résistant à la température
DIN EN ISO 14172	Électrodes enrobées pour le soudage manuel à l'arc du nickel et des alliages de nickel
DIN EN ISO 14341	Fils à souder et dépôts pour le soudage à l'arc sous gaz de protection des aciers non alliés et à grains fins
DIN EN ISO 14343	Fils à souder, électrodes en feuillard, fils d'apport et baguettes de soudage, pour le soudage à l'arc des aciers inoxydables et des aciers résistant aux températures élevées
DIN EN ISO 16834	Fils à souder, fils, baguettes et dépôts pour le soudage à l'arc sous gaz de protection des aciers à haute résistance
DIN EN ISO 17632	Fils à souder fourrés pour soudage à l'arc avec ou sans gaz de protection des aciers non alliés et des aciers à grains fins
DIN EN ISO 17633	Fils et baguettes fourrés pour le soudage à l'arc avec ou sans gaz de protection des aciers inoxydables et des aciers résistants aux températures élevées
DIN EN ISO 17634	Fils à souder fourrés pour le soudage à l'arc avec gaz de protection des aciers résistant à la température
DIN EN ISO 18273	Fils pleins et baguettes pleines pour le soudage de l'aluminium et les alliages d'aluminium
DIN EN ISO 18274	Fils pleins, feuillards pleins et baguettes pleines pour le soudage par fusion du nickel et des alliages de nickel
DIN EN ISO 18276	Fils à souder fourrés pour le soudage à l'arc avec ou sans gaz de protection des aciers à haute résistance
DIN EN ISO 21952	Fils à souder, fils, baguettes et dépôts pour le soudage à l'arc sous protection gazeuse des aciers résistant au fluage
DIN EN ISO 24373	Fils pleins et baguettes pleines pour le soudage par fusion du cuivre et des alliages de cuivre
DIN EN ISO 544	Produits consommables pour le soudage - Conditions techniques de livraison des matériaux d'apport et des flux - Type de produit, dimensions, tolérances et marquage

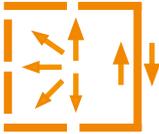
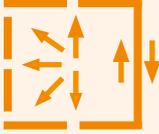
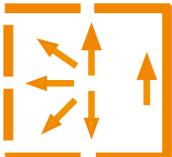
Normes EN/DIN - EN ISO	Intitulé de la norme
DIN EN 12536	Baguettes pour le soudage aux gaz des aciers non alliés et des aciers résistants à la température
DIN EN 14700	Produits consommables pour le rechargement dur
DIN EN ISO 636	Baguettes et fils pour dépôts par soudage TIG des aciers non alliés et des aciers à grains fins
DIN EN ISO 1071	Électrodes enrobées, fils d'apport, baguettes et fils fourrés pour le soudage par fusion de la fonte
DIN EN ISO 2560	Électrodes enrobées pour le soudage manuel à l'arc des aciers non alliés et des aciers à grains fins
DIN EN ISO 3580	Électrodes enrobées pour le soudage manuel à l'arc des aciers résistant à la température
DIN EN ISO 14172	Électrodes enrobées pour le soudage manuel à l'arc du nickel et des alliages de nickel
DIN EN ISO 14341	Fils à souder et dépôts pour le soudage à l'arc sous gaz de protection des aciers non alliés et à grains fins
DIN EN ISO 14343	Fils à souder, électrodes en feillard, fils d'apport et baguettes de soudage, pour le soudage à l'arc des aciers inoxydables et des aciers résistant aux températures élevées
DIN EN ISO 16834	Fils à souder, fils, baguettes et dépôts pour le soudage à l'arc sous gaz de protection des aciers à haute résistance
DIN EN ISO 17632	Fils à souder fourrés pour soudage à l'arc avec ou sans gaz de protection des aciers non alliés et des aciers à grains fins
DIN EN ISO 17633	Fils et baguettes fourrés pour le soudage à l'arc avec ou sans gaz de protection des aciers inoxydables et des aciers résistants aux températures élevées
DIN EN ISO 17634	Fils à souder fourrés pour le soudage à l'arc avec gaz de protection des aciers résistant à la température
DIN EN ISO 18273	Fils pleins et baguettes pleines pour le soudage de l'aluminium et les alliages d'aluminium
DIN EN ISO 18274	Fils pleins, feuilards pleins et baguettes pleines pour le soudage par fusion du nickel et des alliages de nickel
DIN EN ISO 18276	Fils à souder fourrés pour le soudage à l'arc avec ou sans gaz de protection des aciers à haute résistance
DIN EN ISO 21952	Fils à souder, fils, baguettes et dépôts pour le soudage à l'arc sous protection gazeuse des aciers résistant au fluage
DIN EN ISO 24373	Fils pleins et baguettes pleines pour le soudage par fusion du cuivre et des alliages de cuivre
DIN EN ISO 544	Produits consommables pour le soudage - Conditions techniques de livraison des matériaux d'apport et des flux - Type de produit, dimensions, tolérances et marquage

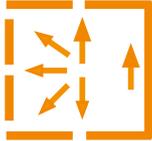
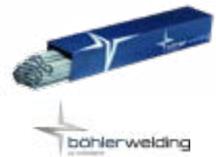
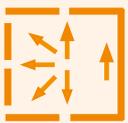
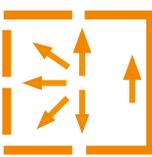
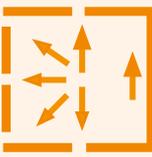
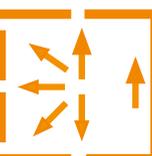
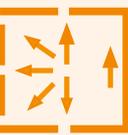
POSITIONS DE SOUDAGE

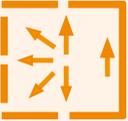
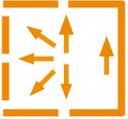


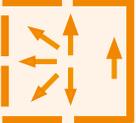
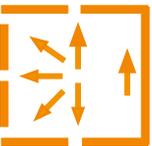
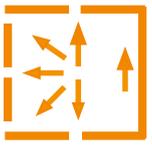
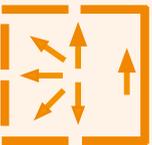
A (1G, 1F) à plat	À plat
PB (2F) en angle	En angle
PC (2G) en corniche sur une paroi verticale	En corniche sur une paroi verticale
PD (4F) angle au plafond	Angle au plafond
PE (4G) au plafond	Au plafond
PF (3G, 3F, 5G up) verticale montante	Verticale montante
PG (3G, 3F, 5G down) verticale descendante	Verticale descendante

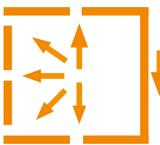
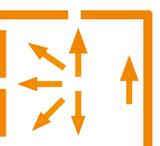
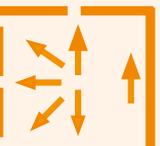
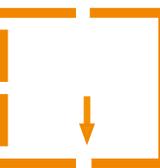
Position de soudage	Aciers : Électrodes rutiles	Normes	Le + du produit	Ø x L (mm)*	Conditionnement
FOX OHV 	<ul style="list-style-type: none"> Électrode à enrobage rutilo-cellulosique à très bonne soudabilité dans toutes les positions y compris verticale descendante. Électrode universelle, spécialement conçue pour les petits transformateurs. <ul style="list-style-type: none"> Enrobage flexible, arc très stable. Applications : Utilisation multiple dans la construction métallique, la fabrication de chaudières et de réservoirs, la construction de véhicules et la construction navale. 	AWS A5.1 E6013 ISO 2560-A E42 O RC 11	Universelle toutes positions. Enrobage flexible. Arc stable.	2.0 x 250 2.5 x 350 3.2 x 350 4.0 x 350 5.0 x 450	Etui carton 
UTP 614 KB 	<ul style="list-style-type: none"> Emploi universel pour aciers non-alliés et brasages de jonction fortement sollicités. Peut être facilement brasée, arc simple stable, scories fluides d'élimination facile. Peut être brasée au courant alternatif. Applications : Produit universel pour la réparation des aciers de construction, aciers à grains fins et aciers moulés. 	AWS A5.1 E6013 ISO 2560-A E42 O RR 11	Universelle toutes positions. Courant alternatif.	2.5 x 350 3.2 x 350 3.2 x 450 4.0 x 350	Etui carton 
OMNIA® 46 	<ul style="list-style-type: none"> Soudage dans toutes positions. Applications : Recommandée en constructions métalliques, sur assemblages préparés (meulés ou blanchis). 	AWS A5.1 E6013 ISO 2560-A E38 O R 11	Universelle toutes positions. Excellente maniabilité. Fusion douce. Amorçage facile 40V.	1.6 x 250 2.0 x 300 2.5 x 350 3.2 x 350 3.2 x 450 4.0 x 350 5.0 x 450	Linc Pack Etui carton 
CUMULO 	<ul style="list-style-type: none"> Électrode rutile pour soudage en toutes positions (sauf en verticale descendante). Bonne compacité des soudures. Applications : Convient particulièrement pour le soudage des tuyauteries et la construction métallique. 	AWS A5.1 E6013 ISO 2560-A E38 O R 12	Universelle toutes positions. Excellent mouillage. Contrôles radiographiques favorisés.	2.5 x 350 3.2 x 350 4.0 x 350	Etui carton 
SAFER 	<ul style="list-style-type: none"> Universelle toutes positions. Applications : Emploi général pour l'industrie et l'artisanat. 	AWS A5.1 E6013 ISO 2560-A E38 O R 11	Universelle toutes positions. Amorçage et réamorçage faciles.	3.2 x 350	Etui carton 

Position de soudage	Aciers : Électrodes rutiles	Normes	Le + du produit	Ø x L (mm)*	Conditionnement
<p>D6</p> 	<ul style="list-style-type: none"> Électrode rutile universelle spéciale verticale descendante. Arc vif, forte pénétration. Applications : Constructions métalliques, travaux de serrurerie et d'entretien, charpentes, passes de pénétration en tuyauterie, chantiers, agricole. 	<p>AWS A5.1 E6013 ISO 2560-A E42 O RC 11</p>	<p>Spéciale descendante. Arc vif. Forte pénétration.</p>	<p>2.5 x 350 2.0 x 300 3.2 x 350 4.0 x 350</p>	<p>Etui carton</p> 
<p>48SP</p> 	<ul style="list-style-type: none"> Électrode rutile universelle toutes positions. Applications très variées en toutes positions, y compris verticale descendante. Arc vif sans projection, peu sensible à la propreté et aux pièces mal préparées (peinture, graisse, rouille). Hautes caractéristiques mécaniques. Applications : Chaudronneries, tôleries, serrureries, charpentes, travaux publics, matériels agricoles, travaux de maintenance. 	<p>AWS A5.1 E6013 ISO 2560-A E42 O RC 11</p>	<p>Spéciale pièces mal préparées. Universelle toutes positions. Arc Vif.</p>	<p>2.0 x 300 2.5 x 350 3.2 x 350 3.2 x 450 4.0 x 350 4.0 x 450</p>	<p>Etui carton</p> 
<p>54</p> 	<ul style="list-style-type: none"> Électrode rutile à enrobage épais de types « très bel aspect » et « amorçage facile ». Particulièrement recommandée pour le soudage à plat. Fusion très douce et rapide, peu de projections, laitier auto-détachable. Très bel aspect du cordon. Applications : Emploi courant en constructions mécano-soudées, chaudronneries, chantiers navals, serrureries. 	<p>AWS A5.1 E6013. ISO 2560-A E42 O RR 11</p>	<p>Très bel aspect du cordon. Grande vitesse de dépôt. Fusion très douce. Laitier autodétachable.</p>	<p>2.0 x 300 2.5 x 350 3.2 x 350 3.2 x 450 4.0 x 350 4.0 x 450 5.0 x 450</p>	<p>Etui carton</p> 
<p>51</p> 	<ul style="list-style-type: none"> Électrode rutile universelle toutes positions. Fusion douce, laitier d'enlèvement facile et cordon de bel aspect. Très faible tension d'amorçage, 40V. Applications : Constructions métalliques, réservoirs, tuyauteries, travaux artisanaux, serrureries. 	<p>AWS A5.1 E6013 ISO 2560-A E42 O RC 11</p>	<p>Universelle toutes positions. Excellente maniabilité. Fusion douce. Amorçage facile 40V.</p>	<p>1.6 x 300 2.0 x 300 2.5 x 350 3.2 x 350 3.2 x 450 4.0 x 350 4.0 x 450 5.0 x 450</p>	<p>Etui carton</p> 
<p>FOX EV50</p> 	<ul style="list-style-type: none"> Électrode basique pour la réalisation de soudures de grande qualité. Le rendement de l'électrode est d'environ 110 % et la soudabilité est bonne dans toutes les positions excepté en verticale descendante. Teneur en hydrogène très faible dans le métal déposé (conforme à la norme AWS HD ≤4 ml/100 g) Applications : Chaudronnerie, chaudières et réservoirs, construction métallique, chimie et pétrochimie, construction navale. 	<p>AWS. A5.1 E7018-A1 ISO 2560-A E 42 5 B 32 H5</p>	<p>Bonne résistance à la traction et aux chocs jusqu'à - 50°C. Teneur en hydrogène très faible.</p>	<p>2.0 x 250 2.5 x 250 2.5 x 350 3.2 x 350 4.0 x 450 5.0 x 450</p>	<p>Sous-vide</p> 

Position de soudage	Aciers : Électrodes basiques	Normes	Le + du produit	Ø x L (mm)*	Conditionnement
FOX DMO KB 	<ul style="list-style-type: none"> Électrodes basiques pour soudures de grande qualité sur les chaudières hautes températures et les aciers pour tubes, utilisées de préférence pour 16Mo3. Teneur très faible en hydrogène (selon la classification AWS, HD ≤ 4 ml/100 g). <p>• Applications : Pour une condition de fluage à long terme à des températures de conception jusqu'à 550 ° C.</p>	AWS. A5.5 E7018-A1 ISO 2560-A E 46 5 Mo B 42 H5	Utilisation à long terme. Teneur en hydrogène très faible.	2.5 x 350 2.5 x 350 3.2 x 350 4.0 x 450 5.0 x 450	Etui carton 
BASO G 	<ul style="list-style-type: none"> Rendement de 120% Excellentes caractéristiques mécaniques : résiliences > 47J à -50°C <p>• Applications : Parfaitement adaptée pour le soudage des tuyauteries et « pipe ».</p>	AWS A5.1 E7018 H4 ISO 2560-A E 42 5 B 32 H5	Très basse teneur en hydrogène diffusible. Excellentes caractéristiques mécaniques.	2.5 x 350 3.2 x 350 3.2 x 450 4.0 x 350 4.0 x 450 5.0 x 450	Etui carton Protec™ 
B7016SP 	<ul style="list-style-type: none"> Électrode basique universelle 7018-1 (rendement 115 %) offrant une grande sécurité pour tout assemblage fortement sollicité ou bridé. Excellentes résiliences jusqu'à -50°C, bonne résistance à la fissuration à froid, laitier facile à enlever. <p>• Applications : Pour châssis, charpentes lourdes, constructions navales, appareils à pression.</p>	AWS. A5.1 E7018-1 ISO 2560-A E 42 4 B 32 H5	Basique universelle 7018-1. Spéciale fabrication. Valeurs de résilience jusqu'à -50°C. Très grande résistante à la fissuration.	2.5 x 350 3.2 x 350 3.2 x 450 4.0 x 450 5.0 x 450	Etui carton 
B56S 	<ul style="list-style-type: none"> Électrode basique bas hydrogène au molybdène pour le soudage d'aciers devant résister à des températures de service supérieures à celles des aciers C-Mn courants (jusqu'à 500°C). Bonne résistance aux attaques par l'hydrogène (installations chimiques). Fusion douce, enlèvement facile du laitier et bel aspect du cordon. Tuyauteries, chaudières... <p>• Applications : Châssis, charpentes lourdes, constructions navales, appareils à pression. Étuvage : 2 heures à 300°C si nécessaire. Températures interpasses < 250°C.</p>	AWS. A5.1 E7018-1 ISO 2560-A E 42 4 B 32 H5	Basique universelle 7018-1. Spéciale fabrication. Valeurs de résilience jusqu'à -50°C. Très grande résistante à la fissuration.	2.5 x 350 3.2 x 350 3.2 x 450 4.0 x 450 5.0 x 450	Etui carton 
B60 	<ul style="list-style-type: none"> Électrode basique bas hydrogène au molybdène pour le soudage d'aciers devant résister à des températures de service supérieures à celles des aciers C-Mn courants (jusqu'à 500°C). Bonne résistance aux attaques par l'hydrogène (installations chimiques). Fusion douce, enlèvement facile du laitier et bel aspect du cordon. <p>• Applications : Tuyauteries, chaudières.</p>	AWS. A5.5 E7018-A1 ISO 3580-A E E Mo N 42 H 5	Basique spéciale haute température. Fusion douce. Laitier d'enlèvement facile	2.5 x 350 3.2 x 350 4.0 x 450 5.0 x 450	Etui carton 
B68 	<ul style="list-style-type: none"> Électrode basique bas hydrogène au chrome molybdène de type chromesco 3 pour le soudage d'aciers devant résister au fluage jusqu'à des températures de 600°C (y compris aciers moulés 2 % Cr-1 % Mo). Bonne résistance à la présence d'hydrogène. <p>• Applications : Surchauffeurs, corps de vannes, tubes, chaudières, hydrocraqueurs.</p>	AWS.A5.5 E9018-B3 ISO 3580-A E Cr Mo2 B 42 H5	Basique pour aciers résistant au fluage jusqu'à 600°C. Bel aspect de cordon. Laitier d'enlèvement aisé.	2.5 x 350 3.2 x 350 4.0 x 450 5.0 x 450	Etui carton 

Positions de soudage	Aciers : Électrodes basiques	Normes	Le + du produit	Ø x L (mm)*	Conditionnement
B75 Cu 	<ul style="list-style-type: none"> Électrode basique bas hydrogène déposant un acier contenant du cuivre, du nickel et du chrome, Équipements publics, ponts et chaussées, marine. Cuves, toitures, bardages, ponts, glissières de sécurité, pylônes électriques. <p>• Applications : Pour le soudage de tous les aciers résistant à la corrosion atmosphérique (marine, industrielle, rurale) (acier type Cor-Ten).</p>	AWS. A5.1 E8018-W2 ISO 2560-A E 46 2 Z B 42 H5	Basique spéciale CORTEN. Excellente résistance à la corrosion atmosphérique.	2.5 x 350 3.2 x 350 4.0 x 450 5.0 x 450	Etui carton 
Fleetweld® 5 P+ 	<ul style="list-style-type: none"> Électrode cellulosique pour le soudage de tubes, soudage des aciers jusqu'à la nuance X56. Pénétration excellente garantissant des soudures en racine de qualité radiographique Électrode homologuée Gaz De France (GDF). <p>• Applications : Très bon comportement de l'électrode à l'amorçage, sur tôles rouillées et calaminées et auto-décrassage du laitier.</p>	AWS A5.1 E6010. ISO 2560-A E 42 3 C 25	Bonne ductilité en passe de racine. Pénétration excellente.	2.5 x 350 3.2 x 350 4.0 x 350 5.0 x 350	Linck pack 
C6010 	<ul style="list-style-type: none"> Électrode à enrobage cellulosique spécialement étudiée pour le soudage des tuyauteries Très bonne stabilité de l'arc, laitier très peu abondant. Très bon comportement sur joints mal préparés (rouille, peinture...). <p>• Applications : Particulièrement recommandée en passe de pénétration, en tuyauterie (en position verticale descendante) et sur joints mal préparés.</p>	AWS A5.1 E6010. ISO 2560-A E 42 3 C 25	Forte pénétration. Idéal en 1 ^{ère} passe et verticale descendante. Particulièrement recommandée en tuyauterie.	2.0 x 300 2.5 x 350 3.2 x 350 4.0 x 450	Etui plastique 
316L EAS-4M 	<ul style="list-style-type: none"> Électrode rutile, métal déposé austénitique à faible teneur en carbone avec des caractéristiques de soudage particulièrement excellentes. La très bonne soudabilité en position et le laitier auto détachable sont des arguments économiques importants en faveur de cette électrode. <p>• Applications : Utilisation dans tous les secteurs industriels où des aciers identiques sont soudés, y compris les nuances à forte teneur en carbone, ainsi que des aciers ferritiques contenant 13% de chrome.</p>	AWS A5.4 E316L-17 ISO 3581-A E 19 12 3 L R 3 2	Faible teneur en carbone. Laitier auto détachable. Excellente soudabilité en position. Résiste à la corrosion intergranulaire jusqu'à 400°C.	1.5 x 350 2.0 x 250 2.5 x 350 3.2 x 350 4.0 x 350 5.0 x 350	Etuis métalliques 
308L EAS-2A 	<ul style="list-style-type: none"> Électrode rutile, métal déposé austénitique à faible teneur en carbone avec des caractéristiques de soudage particulièrement excellentes. La très bonne soudabilité en position et le laitier auto détachable sont des arguments économiques importants en faveur de cette électrode. Résiste à la corrosion intergranulaire jusqu'à +350°C. <p>• Applications : Utilisation dans tous les secteurs industriels où des aciers identiques sont soudés, y compris les nuances à forte teneur en carbone, ainsi que des aciers ferritiques contenant 13% de chrome.</p>	AWS A5.4 E308L-17 ISO 3581-A E 19 9 L R 3 2	Faible teneur en carbone. Laitier auto détachable. Excellente soudabilité en position.	1.5 x 350 2.0 x 350 2.5 x 350 3.2 x 350 4.0 x 350 5.0 x 350	Etuis métalliques 
Arosta® 307L 	<ul style="list-style-type: none"> Électrode rutilo-basique pour le soudage toutes positions des aciers inoxydables à 5% Mn. Recommandée en sous-couche dans les applications de rechargement. Soudage en courant AC / DC, polarité positive. <p>• Applications : Convient particulièrement pour le soudage des aciers difficiles à souder tels que tôles de blindage, aciers au Mn austénitiques.</p>	AWS A5.4 E307-16 ISO 3581-A E 18 8 Mn R 12	Soudage en toute position. Pour des aciers difficiles.	2.5 x 350 3.2 x 350 4.0 x 350	Etui carton Protech™ 

Positions de soudage	Aciers : Électrodes basiques	Normes	Le + du produit	∅ x L (mm)*	Conditionnement
Linux 309L 	<ul style="list-style-type: none"> • Bel aspect du cordon et décrochage facile du laitier, excellent mouillage. • Disponible en emballage sous-vide PROTECH. • Applications : Convient pour un soudage hétérogène aciers sur inox et pour beurrage. 	AWS A5.4 E309L-17 ISO 3581-A E 23 12 L R 32	Décrochage facile du laitier.	2.5 x 350 2.5 x 350 3.2 x 350 4.0 x 450 4.0 x 450	Etui carton Protech™ 
20/10 BC 	<ul style="list-style-type: none"> • Électrode rutilo-basique déposant un acier austénitique à teneur en ferrite moyenne d'environ 8 % et à très basse teneur en carbone. • Enrobage à très faible reprise d'humidité, fusion douce sans projection, bon détachement du laitier, très bel aspect du cordon. • Applications : Utilisation sur tous aciers de type 18/8 : tubes, cuves, échangeurs, tuyauteries. 	AWS A5.4 E308L-16 ISO 3581-A E 19 9 L R 3 2	Inox type 308L bas carbone. Enrobage très faible reprise d'humidité. Fusion douce et laitier autodétachable.	2.0 x 300 2.5 x 350 3.2 x 350 4.0 x 350 5.0 x 450	Etui plastique 
25/20R 	<ul style="list-style-type: none"> • Électrode basique déposant un acier complètement austénitique devant résister à la corrosion et à l'oxydation jusqu'à 1200°C. • Fusion régulière et stable, bon détachement du laitier, bel aspect du cordon. • Applications : Fours, chaudières, appareils thermiques, industrie pétrochimique, papetière et pharmaceutique. 	AWS A5.4 E310L-16 ISO 3581-A E 25 20 R 3 2	Inox type 310 réfractaire. Résistance à la corrosion et l'oxydation jusqu'à 1200°. Bel aspect de cordon.	2.5 x 300 3.2 x 350 4.0 x 350 5.0 x 450	Etui plastique 
20/10MBC 	<ul style="list-style-type: none"> • Électrode rutilo-basique. Enrobage à très faible reprise d'humidité. Utilisée pour le soudage des inox austénitiques non stabilisés de type 18/8/3 et des aciers plaqués de même composition résistant aux agressions chimiques sous forme de solutions ou de gaz (jusqu'à 550°C). • Température de service en milieu corrosif liquide : de -120°C à +400°C. • Excellente résistance à la corrosion dans l'eau de mer. • Applications : Industries chimiques, pétrochimiques et maritimes, raffineries, réservoirs, tuyaux, échangeurs de chaleur, industries alimentaires... 	AWS A5.4 E3016L-16 ISO 3581-A E 19 12 3 L R 3 2	Basique universelle 7018-1. Spéciale fabrication. Valeurs de résilience jusqu'à -50. Très grande résistante à la fissuration.	1.6 x 250 2.0 x 300 2.5 x 350 3.2 x 350 4.0 x 350 5.0 x 450	Etui plastique 
29/9 	<ul style="list-style-type: none"> • Électrode rutilo-basique déposant un acier à très hautes caractéristiques mécaniques. • Le métal déposé est particulièrement résistant à la fissuration et convient également comme sous-couche avant rechargement dur. • C'est l'électrode haute sécurité multi-usages. • Applications : Spécialement adaptée au soudage d'aciers dissemblables et de matériaux réputés difficilement soudables, tels que les aciers à outils, les aciers au manganèse, les aciers moulés, les aciers à ressorts, les engrenages, les tiges de vérins, les aciers galvanisés... 	AWS A5.4 E312L-16 ISO 3581-A E 29 9 R 3 2	Universelle haute sécurité multiusage. Soudabilité exceptionnelle. Très haute caractéristique mécaniques. Très bel aspect de cordon. Assemblage hétérogène.	1.6 x 250 2.0 x 300 2.5 x 300 3.2 x 350 4.0 x 350 5.0 x 450	Etui plastique 
24/12S 	<ul style="list-style-type: none"> • Électrode basique déposant un acier austénitique à très bas carbone. • Recommandé pour l'assemblage d'aciers dissemblables ou en sous couche avant rechargement. • Applications : Aciers inoxydable d'usage général et pour haute température. 	AWS A5.4 E309L-16 ISO 3581-A E 23 12 L R 3 2	Inox type 309L bas carbone. Assemblage nuances dissemblables. Pour aciers difficilement soudable.	2.5 x 300 3.2 x 350 4.0 x 350 5.0 x 450	Etui plastique 

Positions de soudage	Aciers : Électrodes basiques	Normes	Le + du produit	Ø x L (mm)*	Conditionnement
B90 	<ul style="list-style-type: none"> Électrode à enrobage cellulosique spécialement étudiée pour le soudage des tuyauteries en position verticale descendante. Très bonne stabilité de l'arc, laitier très peu abondant. Très bon comportement sur joints mal préparés (rouille, peinture...). <p>Applications : Particulièrement recommandée en passe de pénétration, en tuyauterie et sur joints mal préparés.</p>	AWS A5.11 ENiCrFe-3 ISO 14172 E-Ni 6182	Réparation tout cas extrême pour tout types d'aciers. Très hautes caractéristiques mécaniques (froid et chaud). Insensible aux traitements thermiques.	2.5 x 350 3.2 x 350 4.0 x 350 5.0 x 450	Etui carton Protec™ 
FERRO-NI 	<ul style="list-style-type: none"> Électrode à enrobage graphito-basique déposant un alliage ferro-nickel (60 % Ni - 40% Fe), pour l'assemblage et la réparation des fontes à graphite sphéroïdal. Dépôt homogène très résistant à la fissuration, particulièrement recommandée pour les assemblages hétérogènes fonte/acier. Bon accrochage et étalement du métal d'apport, bonne résistance à la fissuration à chaud. <p>Applications : Défauts de fonderie, réparations de blocs moteurs, bâtis de machines outils, boîtes de vitesses, réducteurs, corps de pompes, pièces moulées, corps de vannes</p>	AWS A5.15 ENiFe-CI ISO 1071 ENiFe-CI 3	Hautes caractéristiques mécaniques. Assemblage hétérogène fonte/acier. Enrobage graphitisant. Soudage à froid.	2.5 x 350 3.2 x 350 4.0 x 350 5.0 x 350	Etui plastique 
HB 60 	<ul style="list-style-type: none"> Électrode à enrobage rutilo-basique pour le rechargement dur soumis à une abrasion importante liée à des pressions et des chocs importants. Métal déposé trempant à l'air, très bon compromis entre la résistance à l'abrasion et la résistance aux chocs. Rechargement de versoirs, racloirs, godets et dents de godets, matériels d'excavation, burins, vis transporteuses, maillons de chenille, outils de coupe, cônes de concassage... <p>Applications : Métal déposé martensitique pour des applications résistantes à l'usure avec des combinaisons d'usure par friction et de contrainte d'impact.</p>	Din 8555 E 10-UM-60-GRPZ EN 14700 E Fe 14	Universelle choc/abrasion. Grande résistance à l'abrasion métallique. Dureté 60HRC.	2.5 x 350 3.2 x 450 4.0 x 450 5.0 x 450	Etui plastique 
HB 63 	<ul style="list-style-type: none"> Électrode synthétique de rechargement dur à enrobage rutile et à haut rendement (160%). Très bonne tenue à l'abrasion minérale par friction, combinée aux chocs et à la compression. Dépôt résistant à la corrosion (teneur en chrome : 32%) et à la chaleur jusqu'à 200°C. Pour matériel de terrassement et de concassage, rechargement de vis sans fin, pales de mélangeurs, corps de pompe de matières abrasives, dents de godets. <p>Applications : Pour toutes pièces soumises à une abrasion importante combinée à une bonne résistance aux chocs. Usinable uniquement par meulage.</p>	Din 8555 E 10-UM-60-GRPZ EN 14700 E Fe 14	Très bon compromis chocs/abrasion. Très grande résistance à l'abrasion Haut rendement 160% Dureté 63HRC	2.5 x 350 3.2 x 350 4.0 x 450 5.0 x 450	Etui plastique 
HRT60 	<ul style="list-style-type: none"> Électrode tubulaire fourrée de poudres métalliques (à base de carbures de chrome, niobium, molybdène, bore). Cette électrode dépose un métal caractérisé par une dureté et une résistance à l'abrasion exceptionnelle combinée aux chocs, bien supérieure à celles des électrodes conventionnelles (car très peu de dilution du métal de base). Faible dilution, peu de trempe et peu de déformation. <p>Applications : Principalement destinée aux travaux publics, matériels agricoles, cimenteries : goulottes, vis de presses, pales de mélangeurs, dents et lames de godets, tôles de blindage, racloirs, marteaux concasseurs, grilles de tamisage, tôles de cribles, marteaux de broyeurs à ordures.</p>	Din 8555 E 10-UM-60-GRPZ EN 14700 E Fe 14	Tubulaire spéciale abrasion minérale. Très bonne résistance à l'abrasion minérale. Très bon étalement du métal, cordon très lisse, usinable uniquement par meulage. Bonne résistance aux chocs. Faible intensité de courant. Dureté 63HRC	6 x 450 8 x 450	Etui plastique 

FILS MIG/MAG & FOURÉS

	Aciers	Normes	Le + du produit	Ø x L (mm)*	Conditionnement
FILS MIG	BÖHLER EMK 6 <ul style="list-style-type: none"> Fil plein cuivré avec un transfert du métal pratiquement sans projection. Applications : Ces types de fil sont particulièrement adaptés pour le soudage robotique. 	AWS A5.18 ER70S-6 ISO 14341-A A G3Si1	Utilisation universelle avec des gaz de protection type CO ₂ ou des mélanges de gaz.	1.0 x 250 kg 0.8 x 250 kg 1.2 x 250 kg 1.6 x 250 Kg	Etui carton  
	ECOSPARK 420 <ul style="list-style-type: none"> Fil blanc à la pointe du développement des fils massifs non cuivrés. Arc stable avec large fenêtre de paramètres Paramétrage simple et rapide - Moins de travaux de finition Applications : Efficacité exceptionnelle pour les procédés de soudage manuels et automatiques. 	AWS A5.18 ER70S-6 ISO 14341-A G 42 4 M21 3 Si1	Surface de fil non cuivrée. Dévidage stable. Amorçage d'arc en toute sécurité.	0.8 x 16 kg 1.0 x 18 kg 1.2 x 18 kg 1.6 x 18 kg	Bobine BS300 Fût ecodrum  
	BÖHLER Ti 52-FD <ul style="list-style-type: none"> Fil fourré rutile avec laitier à solidification rapide. Excellentes propriétés mécaniques, détachement facile du laitier. Productivité optimale avec des gains de temps et de coût importants lors du soudage en position. Applications : Utilisé pour des navires sous pression, constructions offshore ou les procédés tuyauteries. 	AWS A5.36 E71T1-M21A4- CS1-H8 E71T1-C1A2- CS1-H4 ISO 17632-A T 46 4 P M 1 H10 / T 42 2 P C 1 H5	Excellentes propriétés de soudage dans toutes les positions. Faibles projections.	1.2 x 15 kg	Bobine S300 Bobine B300 Fût AccuTrak  
FILS FOURÉS	BÖHLER HL 46-MC <ul style="list-style-type: none"> Régime de transfert régulier par pulvérisation axiale en gouttes très fines. Bonne pénétration, haute résistance à la porosité, bonne capacité de mouillage et faible teneur en hydrogène. Ce fil fourré a été conçu pour minimiser les oxydes résiduels et pour permettre le soudage multi-passes sans avoir à procéder à une opération de nettoyage entre passes. Applications : Fil fourré à poudre métallique et à haut rendement pour l'assemblage par soudage automatique et semi-automatique d'aciers de construction non alliés et à grains fins dont la température de service est comprise entre -20°C et +450°C. 	AWS A5.18 E70C-6MH ISO 17632-B T 46 2 M M 1 H	Très haut rendement. Bonne pénétration. Taux de dépôt jusqu'à 9 kg/heure.	1.0 x 15 kg 1.2 x 15 kg	Bobine B300  

FILS FOURRÉS

FILS MAG

BÖHLER DMO Ti-FD

- Grâce à la solidification rapide du laitier, ce fil fourré convient particulièrement au soudage en position.
- **Applications :** Fil fourré pour le soudage utilisé dans la construction de chaudières, réservoirs sous pression, pipelines, ainsi que pour la construction métallique, de préférence pour les aciers résistants à haute température contenant 0.5% Mo.

AWS A5.36
E81T1 - M21
PY-A1H8
ISO 17634 -A
T MoL P M 1
H10

Vitesses de déplacement rapides.
Détachable facile du laitier.

1.2 x 15 kg



ULTRAMAG®

- Arc stable et excellent dévidage (ancien SG2).
- Automatiques et semi-automatiques.
- **Applications :** Industrie automobile, construction navale, fabrication générale.

AWS A5.18
ER70S-6
ISO 14341-A
G3Si1

Arc stable avec très peu de projections.
Haute productivité.

0.8 x 5 kg
1.0 x 250/500 kg
1.0 x 250kg
1.2 x 250 kg
1.2 x 25 kg
1.6 x 15/500 kg



SUPRAMIG®

- Fil plein pour le soudage des aciers de construction (charge de rupture allant jusqu'à 590 N/mm2).
- Arc stable avec peu de projections - Meilleure géométrie de cordon.
- Le meilleur Fil MIG pour le soudage automatique et robotique.
- **Applications :** Transports, pipeline, énergie.

AWS A5.18
ER70S-6
ISO 14341-A
G3Si1

Excellentes caractéristiques de dévidage.
Grande régularité des performances de soudage

0.8 x 15/250 kg
1.0 x 15 kg
1.0 x 250/500 kg
1.2 x 15/16 kg
1.2 x 250/500 kg
1.6 x 15/16 kg
1.6 x 250 kg



SUPRAMIG HD®

- Fil plein pour le soudage des aciers de construction.
- Arc stable et concentré avec un taux de projection extrêmement faible. Ilôts de silicate auto-détachables.
- Le meilleur fil pour toutes applications sévères nécessitant un haut taux de dépôt.
- **Applications :** Soudage des aciers de construction. Gros ouvrages, secteur minier.

AWS A5.18
ER70S-6
ISO 14341-A
G3Si1

Très bonne pénétration en passe de racine.
Meilleure résistance à la fatigue

1.0 x 15 kg
1.0 x 16 kg
1.2 x 250 kg
1.2 x 15 kg
1.2 x 16 kg
1.32 x 16 kg
1.32 x 250 kg
1.32 x 500 kg



LNМ 27

- Fil plein avec une teneur supérieure en Mn pour le soudage d'acier de construction en MIG/MAG.
- **Applications :** Soudage des aciers de construction.

AWS A5.18
ER70S-6
ISO 14341-A
G3Si1

Haute valeur de résilience.
Excellent dévidage du fil.

0.8 x 15 kg
1.0 x 15 kg
1.2 x 15 kg
1.6 x 15 kg



FILS MIG

	Aciers	Normes	Le + du produit	Ø x L (mm)*	Conditionnement
F55	<ul style="list-style-type: none"> Utilisé pour le soudage des aciers faiblement alliés destinés à être galvanisés ou zingués. Applications : Construction métallique, fonderie, chantier naval. 	AWS A5.18 ER70S-2 ISO 14341-A G2Ti	Fil de qualité pour la soudure semi automatique MIG/MAG.	1.2 x 15 kg	Bobine S300 Bobine B300 
	<ul style="list-style-type: none"> Utilisé pour le soudage des aciers au carbone et faiblement alliés type S235, S355, S255N, S420N P235, P310. Applications : Construction automobile, ferroviaire, navale, travaux publics et tuyauterie. 	AWS A5.18 ER70S-6 ISO 14341-A G3Si1	Fil de qualité pour la soudure semi automatique MIG/MAG.	1.0 x 5 kg	Bobine S300 Bobine B300 
	<ul style="list-style-type: none"> Utilisé pour le soudage des aciers faiblement alliés au cuivre, chrome, nickel type Corten (acier auto-patinable) pour résister aux corrosions atmosphériques. Applications : Construction métallique, pont, château d'eau, bardage, glissière de sécurité, pylône électrique. 	AWS A5.28 ER100S-1 ISO 16834-A W Z Mn3Ni1.5Mo	Résistant à la corrosion.	1.2 x 15 kg	Bobine S200 Bobine S300 Bobine B300 
	<ul style="list-style-type: none"> Utilisé pour le soudage des aciers à haute limite d'élasticité (Rm > 800 MPa et Re > 690 Mpa). Applications : Travaux publics, industrie automobile, fonderie, construction métallique, chaudière 	AWS A5.28 ER100S-1 ISO 16834-A W Z Mn3Ni1.5Mo	Haute limite d'élasticité.	1.2 x 15 kg	Bobine S200 Bobine S300 Bobine B300 
	<ul style="list-style-type: none"> Fil plein inoxydable résistant à la corrosion intergranulaire et à la corrosion humide jusqu'à des températures de 400°C. La résistance à la corrosion est similaire à celle des aciers austénitiques à bas carbone du type 18/8CrNi(N) stabilisés, qu'ils soient moulés ou non. Produit développé pour le soudage et le rechargement de mêmes nuances ou nuances similaires stabilisées ou non stabilisées austénitiques CrNi(N) et CrNiMo(N), ainsi que les nuances d'acier moulés. Applications : Convient au soudage et au rechargement sur des nuances d'aciers pour applications cryogéniques austénitiques CrNi(N) similaires. 	AWS A5.9 ER308LSi ISO 14343-A W 19 9 L Si	Bonnes résiliences jusqu'à -196°C.	1.0 x 15 kg 1.2 x 15 kg 1.6 x 15 kg 2.0 x 15 kg 2.4 x 15 kg 3.2 x 15 kg	Bobine S300 

	Aciers inoxydables	Normes	Le + du produit	Ø x L (mm)*	Conditionnement
FILS MIG	<p>Thermanit JE 308L Si</p> <ul style="list-style-type: none"> Fil plein inoxydable résistant à la corrosion intergranulaire et à la corrosion humide jusqu'à des températures de 400°C. La résistance à la corrosion est similaire à celle des aciers austénitiques à bas carbone du type 18/8CrNi(N) stabilisés, qu'ils soient moulés ou non. Produit développé pour le soudage et le rechargement de mêmes nuances ou nuances similaires stabilisées ou non stabilisées austénitiques CrNi(N) et CrNiMo(N), ainsi que les nuances d'acier moulés. <p>• Applications : Convient au soudage et au rechargement sur des nuances d'aciers pour applications cryogéniques austénitiques CrNi(N) similaires.</p>	<p>AWS A5.9 ER308LSi ISO 14343-A W 19 9 L Si</p>	<p>Bonnes résiliences jusqu'à -196°C.</p>	<p>1.0 x 15 kg 1.2 x 15 kg 1.6 x 15 kg 2.0 x 15 kg 2.4 x 15 kg 3.2 x 15 kg</p>	<p>Bobine S300</p>  
	<p>18/8 MN</p> <ul style="list-style-type: none"> Utilisé pour le soudage des aciers inoxydables austénitiques au manganèse et pour les aciers réputés difficilement soudables ou mal identifiés. <p>• Applications : TP, voie routière, ferroviaire ou fluviale, carrière, cimenterie. Idéal en sous couche avant rechargement avec les nuances sensibles à la fissuration ou dans le cas de soudage hétérogène entre un acier inoxydable et un acier de construction.</p>	<p>AWS A5.9 ER307 ISO 14343-A W(G) 18 8 Mn</p>	<p>Utilisation optimale pour les aciers difficilement soudables ou mal identifiés.</p>	<p>0.8 x 15 kg 1.0 x 15 kg 1.2 x 15 kg 1.6 x 15 kg</p>	<p>Bobine S300</p>  
	<p>20/10 S</p> <ul style="list-style-type: none"> Métal d'apport à bas carbone pour le soudage d'acier inoxydable type 304/1.4301. Le faible taux d'impureté et ainsi que l'analyse chimique resserrée permet une plus grande maîtrise des caractéristiques mécaniques et une meilleure résistance à la corrosion. L'état de surface du fil ainsi que son haut niveau de propreté assure un dévidage optimal en particulier pour les applications automatisées. <p>• Applications : Chaudronnerie, tuyauterie, appareil sous pression.</p>	<p>AWS A5.9 ER308LSi ISO 14343-A W(G)19 9 L Si</p>	<p>Meilleure fluidité du bain. Dévidage optimal.</p>	<p>0.8 x 15 kg</p>	<p>Bobine S300</p>  
	<p>F17/0</p> <ul style="list-style-type: none"> Utilisé pour le soudage des aciers ferritiques ou martensitiques à 17% de Cr type 430. Bonne résistance au milieu salin, aux acides organiques dilués à des températures de service < à 450°C et à l'oxydation sulfureuse (jusqu'à 900°C). <p>• Applications : Automobile (échappement), robinetterie, portée de vannes.</p>	<p>AWS A5.9 ER430 ISO 14343-A W (G) 17</p>	<p>Excellente résistance au milieu salin.</p>	<p>1.0 x 15 kg</p>	<p>Bobine S300 Bobine D200 Bobine D100</p>  

Aciers inoxydables		Normes	Le + du produit	Ø x L (mm)*	Conditionnement
FILS MIG	<p>24/12 S</p> <ul style="list-style-type: none"> Métal d'apport utilisé pour le soudage des aciers inoxydables type 309, 309L ainsi que pour les assemblages hétérogènes de type 304 ou 316 sur aciers faiblement alliés. Taux de silicium plus élevé pour une meilleure fluidité du bain. <p>• Applications : Industries chimique, pétrochimique, maritimes et tous travaux de maintenance.</p>	AWS A5.9 ER309LSi ISO 14343-A W(G) 23 12 2 L	Fusion douce sans projection. Assemblage nuances dissemblables.	1.0 x 15 kg	Bobine S300 Bobine D200 Bobine D100 
	<p>20/10 MS</p> <ul style="list-style-type: none"> Métal d'apport à bas carbone pour le soudage d'acier inoxydable type 316/1.4401 et 316L. Le faible taux d'impureté et ainsi que l'analyse chimique resserré permet une plus grande maîtrise des caractéristiques mécaniques et une meilleure résistance à la corrosion. La présence d'un taux plus élevé de silicium permet une meilleure fluidité du bain. <p>• Applications : Chaudronnerie, tuyauterie, appareil sous pression, centrale thermique, construction en bord de mer et tout type de construction métal-lique n'excédant pas 400 °C en température de service</p>	AWS A5.9 ER316LSi ISO 14343-A W(G)19 12 3 L Si	Bonne résistance à la corrosion atmosphérique et saline. Dévidage optimal	0.8 x 15 kg 1.0 x 15 kg 1.2 x 15 kg	Bobine D200 Bobine D100 

Aluminium		Normes	Le + du produit	Ø x L (mm)*	Conditionnement
FILS FOURRÉS	<p>Cupro</p> <ul style="list-style-type: none"> Soudage des alliages cupro-aluminium correspondant. Rechargement résistant à la corrosion marine. <p>• Applications : Soudobrasage des aciers galvanisés, des aciers ou fontes sensibles à la trempe (lorsque les caractéristiques mécaniques (métal déposé) sont acceptées).</p>	ER Cu Al A1	Excellent coefficient de frottement. Rechargement résistant à l'usure.	0.8 x 15 kg 1.0 x 15 kg 1.2 x 15 kg 1.6 x 15 kg	Bobine S300 
	<p>ALG5</p> <ul style="list-style-type: none"> Soudage des alliages cupro-aluminium correspondant. Soudobrasage des aciers galvanisés, des aciers ou fontes sensibles à la trempe (lorsque les caractéristiques mécaniques (métal déposé) sont acceptées). Rechargement résistant à la corrosion marine et bon coefficient de frottement. <p>• Applications : Construction marine, ferroviaire, transport routier, aéronautique.</p>	AWS A5.10 ER5356 ISO 18273 S Al 5356 (AlMg5Cr (A))	Propreté du fil adaptée aux exigences radio. Bon dévidage du fil. Aucun encrassement de gaine.	1.0 x 15 kg 1.2 x 15 kg	

		Alliages cuivreux	Normes	Le + du produit	Ø x L (mm)*	Conditionnement
FILS MIG	Cuni10	<ul style="list-style-type: none"> Utilisé pour le soudage des alliages de bronze d'aluminium de composition similaire. Applications : Accessoires de navire, hélices de navire, vannes de centrales électriques, pompes de récupération du pétrole, boîtiers d'engrenage d'hélices. 	AWS A5.7 ERCuNiAl ISO 24373 S Cu 7061 (CuNi10)	Excellente résistance à l'usure.☺	1.2 x 15 kg	
	Cusil	<ul style="list-style-type: none"> Métal d'apport utilisé pour le soudage des alliages Cu-Si, Cu-Mn entre eux ou avec des aciers courants et des tôles revêtues et galvanisées. Applications : Automobile et autres industries d'assemblage. 	AWS A5.7 ERCuSi-A ISO 24373 S Cu 6560 (CuSi3Mn1)	Bonne utilisation pour des aciers courants.	1.0 x 15 kg 1.2 x 15 kg 1.6 x 15 kg 2.0 x 15 kg	Non dispo.

		Rechargement	Normes	Le + du produit	Ø x L (mm)*	Conditionnement
FILS FOURRÉS	F- TIC-O SK258	<ul style="list-style-type: none"> Fil fourré pour le rechargement sans gaz résistant à l'usure des pièces soumises à l'abrasion sévère combinée à des chocs violents. Le titane apporte une excellente tenue à l'usure et aux chocs. Dureté : 59 à 62 HRC Application : Couramment utilisé pour les rouleaux de broyeur, marteaux de broyeur, lames de mélangeur d'asphalte, outils agricoles, dents et lèvres de seau de pelle, lames de bulldozer, couteaux de canne et broyeurs, couteaux de lit dans l'industrie de la pâte de bois. 	DIN 8555 MF-6-GF-60-GP	Excellente tenue à l'usure et aux chocs.	1.2 x 15 kg 1.6 x 15 kg 2.0 x 15 kg 2.4 x 15 kg 2.8 x 15 kg	Bobine k300  
FILS MIG	HB60	<ul style="list-style-type: none"> Métal d'apport pour le rechargement d'aciers de construction. Application : Pièces de forage, mélangeurs/malaxeurs, engins de travaux publics, pièces soumises à l'abrasion minérale. 	DIN 8555 MF-6-GF-60-GP	Rechargement anti-usure universel. Bonne résistance aux chocs. Peu sensible à la fissuration.	1.2 x 15 kg	Non dispo.

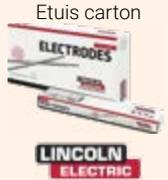
FILS TIG

	Aciers	Normes	Le + du produit	Ø x L (mm)*	Conditionnement	
FILS TIG	EML 5	<ul style="list-style-type: none"> La faible teneur en Si, rend cette baguette particulièrement adaptée à l'assemblage soumis à l'émaillage ou à la galvanisation. Applications : Convient pour le soudage en passes de racines des tuyauteries et des tôles fines. 	AWS A5.18 ER70S-3 ISO 636-A W 46 5 W2Si	Faible teneur en Si. Adapté pour le soudage de passe de racine.	1.0 x 5 kg 1.2 x 5 kg 1.6 x 5 kg 2.0 x 5 kg 2.4 x 5 kg 3.0 x 5 kg	Etui carton 
	EMK 6	<ul style="list-style-type: none"> La tige de soudage convient aux joints dans la chaudière et le récipient de fabrication ainsi que dans l'ingénierie de l'acier structurel. Applications : Peut être utilisé dans des applications de gaz acide. 	AWS A5.18 ER70S-3 ISO 636-A W 42 5 W3Si1	Tige GTAW à haute teneur en silicium.	1.6 x 5 kg 2.0 x 5 kg 2.4 x 5 kg	Etui carton 
	DCMS - IG	<ul style="list-style-type: none"> Baguette de soudage TIG à revêtement de cuivre. Utilisée de préférence pour 13CrMo4-5. Convient pour les applications avec refroidissement étagé (Bruscato ≤ 5 ppm). Applications : Pour le soudage lors de la construction de chaudières, réservoirs sous pression, pipelines, ainsi que pour les travaux de soudage sur des aciers durcis et trempés ou cémentés. 	AWS A5.28 ER80S-G, ER80S-B2 (mod.) EN ISO 21952-A W CrMo1Si	Utilisation à long terme jusqu'à +570°C.	0.8 x 5 kg 1.2 x 5 kg 1.6 x 5 kg 2.0 x 5 kg 2.4 x 5 kg 3.0 x 5 kg	Bobine B300 
	DMO - IG	<ul style="list-style-type: none"> Baguette de soudage TIG à revêtement de cuivre. Homologuée pour l'utilisation à long terme à des températures de service allant de -30°C jusqu'à +550°C. Applications : Pour le soudage lors de la construction de chaudières, réservoirs sous pression, pipelines, grues et construction métallique pour l'aciérie. 	AWS A5.28 ER70S-A1 (ER80S-G) EN ISO 636-A W2Mo (pour enrobage)	Métal déposé de grande qualité. Tenace et résistant à la fissuration et au vieillissement.	0.8 x 5 kg 1.2 x 5 kg 1.6 x 5 kg 2.0 x 5 kg 2.4 x 5 kg 3.0 x 5 kg	Bobine B300 
	F56	<ul style="list-style-type: none"> Métal d'apport utilisé pour le soudage des aciers au carbone et faiblement alliés type S235, S355, P235, P310. Utilisé pour les passes de pénétration. Applications : Construction automobile, ferroviaire, navale, travaux publics et tuyauterie. 	AWS A5.18 ER70S-3 ISO 636-A W2Si	Excellentes propriétés mécaniques.	1.0 x 5 kg 1.2 x 5 kg 1.6 x 5 kg 2.0 x 5 kg 2.4 x 5 kg 3.2 x 5 kg	Etui carton 

Aciers		Normes	Le + du produit	Ø x L (mm)*	Conditionnement	
FILS TIG	F57	<ul style="list-style-type: none"> • Métal d'apport utilisé pour le soudage des aciers au carbone et faiblement alliés type S235, S355, S255N, S420N P235, P310. • Applications : Construction automobile, ferroviaire, navale, travaux publics et tuyauterie. 	AWS A5.18 ER70S-6 ISO 636-A W3Si1	Excellentes propriétés mécaniques. Fil propre et lisse. Dévidage doux et régulier.	1.0 x 10 kg 1.2 x 10 kg 1.6 x 10 kg 2.0 x 10 kg 2.4 x 10 kg 3.2 x 10 kg	Etui carton 

Aciers inoxydables		Normes	Le + du produit	Ø x L (mm)*	Conditionnement	
FILS FOURRÉS	Thermanit JE 308 L Si	<ul style="list-style-type: none"> • Résistant à la corrosion intergranulaire et à la corrosion humide jusqu'à des températures de 400°C. • La résistance à la corrosion est similaire à celle des aciers austénitiques à bas carbone du type 18/8CrNi(N) stabilisés, qu'ils soient moulés ou non. • Produit développé pour le soudage et le rechargement de mêmes nuances ou nuances similaires stabilisées ou non stabilisées austénitiques CrNi(N) et CrNiMo(N), ainsi que les nuances d'acier moulés. • Applications : Convient au soudage et au rechargement sur des nuances d'aciers pour applications cryogéniques austénitiques CrNi(N) similaires. 	G 19 9 L Si ER308LSi	Faible teneur en Si. Bonnes résiliences jusqu'à -196°C.	1.0 x 5 kg 1.2 x 5 kg 1.6 x 5 kg 2.0 x 5 kg 2.4 x 5 kg 2.6 x 5 kg	Etui carton 
	Thermanit 25/14 E-309L	<ul style="list-style-type: none"> • Acier inoxydable résistant à la corrosion humide jusqu'à des températures de 350°C. • Teneurs en Cr et Ni favorablement hautes et basse teneur en carbone. • Applications : Convient bien comme couche intermédiaire lors du soudage de rechargement (cladding). Egalement comme couche intermédiaire lors du soudage de tôles claddées avec des aciers CrNiMo(N) austénitiques bas carbone stabilisés ou non. 	G 23 12 L Si ER309LSi	Résiste à la corrosion humide jusqu'à 350°C.	1.2 x 5 kg 1.6 x 5 kg 2.0 x 5 kg 2.4 x 5 kg 3.2 x 5 kg	Etui carton 
	309 L	<ul style="list-style-type: none"> • Acier inoxydable à très bas carbone 24Cr13Ni. • Applications : Pour le soudage TIG des aciers similaires forgés ou moulés. Elle convient également au soudage des aciers 18-8 dans les cas de corrosion sévère qui exigent un dépôt plus allié. 	W 23 12 L ER309L	Excellentes propriétés mécaniques Fil propre et lisse. Dévidage doux et régulier.	1.6 x 5 kg 2.0 x 5 kg 2.4 x 5 kg 3.2 x 5 kg	Etui carton 

Aciers inoxydables		Normes	Le + du produit	Ø x L (mm)*	Conditionnement	
FILS TIG	308 L	<ul style="list-style-type: none"> • Très basse teneur en carbone pour le soudage des aciers austénitiques inoxydables alliés au CrNi. • Teneur en silicium plus importante pour un meilleur mouillage. • Applications : Pour un décaissage facile du laitier. 	AWS 5.9 ER308LSI ISO 14343 W 23 12 L	Très basse teneur en carbone.	1.0 x 5 kg 1.2 x 5 kg 1.6 x 5 kg 2.0 x 5 kg 2.4 x 5 kg 3.2 x 5 kg	Etui plastique 
	24/12	<ul style="list-style-type: none"> • Utilisé pour le soudage des aciers inoxydables type 309, 309L ainsi que pour les assemblages hétérogènes de type 304 ou 316 sur aciers faiblement alliés. • Applications : Appareil chaudronné, travaux publics et réparation / maintenance. 	AWS A5.9 ER309L ISO 14343-A W 23 12 L	Fusion douce sans projection. Assemblage nuances dissemblables.	2.5 x 5 kg 3.2 x 5 kg 4.0 x 5 kg	Etui plastique 
	20/10M	<ul style="list-style-type: none"> • Métal d'apport à bas carbone pour le soudage d'acier inoxydable type 316/1.4401 et 316L. • Le faible taux d'impureté et ainsi que l'analyse chimique resserré permet une plus grande maîtrise des caractéristiques mécaniques et une meilleure résistance à la corrosion. • L'état de surface du fil ainsi que son haut niveau de propreté permet un dévidage optimal dans le cas d'applications automatisées (tig orbital par exemple). • Applications : Chaudronnerie, tuyauterie, appareil sous pression, centrale thermique, construction en bord de mer et tout type de construction métal-lique n'excédant pas 400°C en température de service. 	AWS A5.9 ER316L ISO 14343-A W 19 12 3L	Excellente résistance à la corrosion. Dévidage optimal. Bonne résistance à la corrosion atmosphérique et saline.	1.0 x 5 kg 1.2 x 5 kg 1.6 x 5 kg 2.0 x 5 kg 2.4 x 5 kg 3.2 x 5 kg	Etui plastique 
	20/10	<ul style="list-style-type: none"> • Métal d'apport à bas carbone pour le soudage d'acier inoxydable type 304/1.4301. • Le faible taux d'impureté, ainsi que l'analyse chimique resserré, permet une plus grande maîtrise des caractéristiques mécaniques et une meilleure résistance à la corrosion. • L'état de surface du fil ainsi que son haut niveau de propreté permet un dévidage optimal dans le cas d'applications automatisées (tig orbital par exemple). • Application : Chaudronnerie, tuyauterie, appareil sous pression. 	AWS A5.9 ER308L ISO 14343-A W 19 9 L	Excellente résistance à la corrosion. Dévidage optimale.	1.2 x 5 kg 1.6 x 5 kg 2.0 x 5 kg 2.4 x 5 kg 3.2 x 5 kg	Etui plastique 

		Aluminium	Normes	Le + du produit	Ø x L (mm)*	Conditionnement
FILS TIG	SUPER GLAZE® TIG 5356	<ul style="list-style-type: none"> Soudage d'alliage d'aluminium contenant plus de 3% Mg. Applications : Construction navale, réservoirs de stockage, industrie ferroviaire, Industrie automobile, pare-chocs et supports. 	AWS A5.10 ER5356 ISO 18273 S Al 5356 (AlMg5Cr (A))	Excellent dévidage et performance de soudage très constante. Arc fin et stable.	1.6 x 5 kg 2.0 x 5 kg 2.4 x 5 kg 3.2 x 5 kg 4.0 x 5 kg 4.8 x 5 kg	Etuis carton 
	ALG3	<ul style="list-style-type: none"> Métal d'apport Al-Mg utilisé pour le soudage des alliages d'aluminium type AlMg1, AlMg3, 5005, 3303, 3004. Applications : Construction navale. 	AWS A5.10 ER5754 ISO 18273 S Al 5754 (AlMg3)	Excellent état de surface du fil.	1.0 x 5 kg 1.2 x 5 kg 1.6 x 5 kg 2.0 x 5 kg 2.4 x 5 kg 3.2 x 5 kg	Etui plastique 
	ALG5	<ul style="list-style-type: none"> Métal d'apport Al-Mg utilisé pour le soudage des alliages d'aluminium type AlMg5, 5056, 5083, 5454, 6005. Applications : Construction navale et ferroviaire, benne et remorque. 	AWS A5.10 ER5356 ISO 18273 S Al 5356 (AlMg5Cr (A))	Propreté du fil adaptée aux exigences radio. Excellent état de surface du fil. Marquage CE.	1.0 x 5 kg 1.2 x 5 kg 1.6 x 5 kg 2.0 x 5 kg 2.4 x 5 kg 3.2 x 5 kg	Etui plastique 

		Alliages de titane	Normes	Le + du produit	Ø x L (mm)*	Conditionnement
	TA6V4	<ul style="list-style-type: none"> Métal d'apport utilisé pour le soudage d'alliage de titane-aluminium. L'alliage présente des caractéristiques mécaniques élevées. Applications : Industrie aéronautique (aube de compresseur), industrie chimique. 	AWS A5.16 ERTi-5 ISO 24034 Ti 6402 (TiAl6V4B) AMS : 4956	Meilleur soudabilité et dureté plus élevée.	1.0 x 10 kg 1.2 x 10 kg 1.6 x 10 kg 2.0 x 10 kg 2.4 x 10 kg 3.2 x 10 kg	Etui carton  

BRASURES

Cuivre - phosphore		Normes	Le + du produit	Ø x L (mm)*	Conditionnement
C65	<ul style="list-style-type: none"> Alliage au phosphore à bonne coulabilité destiné au travail du cuivre et de ses alliages. Autodécapant sur le cuivre. Flux décapant nécessaire pour le brasage des alliages cuivreux (poudre ou pâte BT ; pâte Gel 60). Application : Travail du cuivre et de ses alliages. Nuance très utilisée pour le brasage des manchons et raccords. 	AWS 5.8 ISO 17672 DIN8513	Bonne coulabilité.	2.0 x 500 3.0 x 500	Etui plastique 

Cuivre - phosphore - argent		Normes	Le + du produit	Ø x L (mm)*	Conditionnement
PHOSBRAZ AG150	<ul style="list-style-type: none"> Alliage conseillé pour les assemblages à jeu intermédiaire, fluidité moyenne, auto-décapant sur les cuivres rouges. Argent contenu : 15 %. Application : Assemblages cuivre-cuivre, moteurs électriques, connexions électriques, climatisation. 	AWS 5.8 ISO 17672 DIN8513	Excellente conductibilité électrique. Alliage ductile. Très bonne résistance mécanique.	2.0 x 500 3.0 x 500	Etui plastique 

Cuivre - phosphore - argent		Normes	Le + du produit	Ø x L (mm)*	Conditionnement
L87	<ul style="list-style-type: none"> Alliage spécial de qualité stabilisé pour soudobrasage. Avec décapant (type poudre ou pâte PL87) et procédé Gasflux (flamme décapante). Applications : Employé sur la plupart des métaux : aciers, cuivreux, bronzes, galvanisés dans les domaines du mobilier tubulaire, de la carrosserie, de la serrurerie, etc. 	ISO 3677 NF EN 1044	Qualité stabilisé pour soudobrasage.	Non dispo.	Non dispo. 

GALVA E87G	<ul style="list-style-type: none"> Alliage enrobé de flux à l'extérieur. Sans décapant, prêt à l'emploi. Applications : Employé pour le soudobrasage des aciers galvanisés, de la fonte et du cuivre. Principalement utilisé dans la serrurerie, tuyauterie acier, éléments décoratifs pour le mobilier, robinetterie et atelier automatisé sur carroussels. 	ISO 3677 NF EN 1044	Spécial aciers galvanisés.	Non dispo.	Non dispo. 
-------------------	--	------------------------	----------------------------	------------	---

Cuivre - phosphore		Normes	Le + du produit	Ø x L (mm)*	Conditionnement
E87	<ul style="list-style-type: none"> • Alliage enrobé de flux à l'extérieur pour le soudobrasage. • Sans décapant, prêt à l'emploi. • Applications : Employé pour le soudobrasage sur la plupart des métaux. 	ISO 3677 NF EN 1044	Grande fluidité. Accrochage facilité.	Non dispo.	Non dispo. 

Cuivre - phosphore - argent		Normes	Le + du produit	Ø x L (mm)*	Conditionnement
ARGENT 1535	<ul style="list-style-type: none"> • Alliage ternaire à 35% d'argent avec une fluidité standard. • À utiliser nu avec notre AGFLUX ou en baguette enrobée. • Applications : Brasage d'éléments de climatisation industriel et domestique 	AWS A5.8 ISO 17672 DIN 8513	Grande fluidité. Basse température de fusion. Excellent mouillage et capillarité.	1.5 x 500	Etui plastique 

ARGENT 5040 NU	<ul style="list-style-type: none"> • Métal d'apport Al-Mg utilisé pour le soudage des alliages d'aluminium type AlMg5, 5056, 5083, 5454, 6005. • Applications : Construction navale et ferroviaire, benne et remorque 	AWS A5.8 ISO 17672 DIN 8513	Très bonne fluidité. Bonne résistance à la corrosion. Facilité de mise en œuvre.	1.0 x 500 1.5 x 500 2.0 x 500 3.0 x 500	Etui plastique 
-----------------------	--	-----------------------------------	--	--	---

ARGENT 5040 ENROBÉ	<ul style="list-style-type: none"> • Alliage quaternaire à 40% d'argent polyvalent, conseillé pour tous les assemblages homogènes et hétérogènes. • À utiliser avec notre AGFLUX ou sous forme de baguettes enrobées ou TBW. • Applications : Industrie du froid/chaud (HVAC), appareils électroménagers, domaines alimentaires et sanitaires. 	AWS A5.8 ISO 17672 DIN 8513	Excellentes propriétés mécaniques. Fil propre et lisse. Dévidage doux et régulier.	1.5 x 500 2.0 x 500	Etui plastique 
---------------------------	--	-----------------------------------	--	------------------------	---

Cuivre - phosphore		Normes	Le + du produit	Ø x L (mm)*	Conditionnement
PAG 60	<ul style="list-style-type: none"> • S'utilise en brasage Cuivre-Cuivre en raison de sa propriété auto-décapante et de son bon compromis économique. • Alliage recommandé pour le brasage difficile de tube cuivre dans les installations gaz et combustibles. • Applications : Industrie air conditionné / Gaz / réfrigération, ventilation, circuits de transport des fluides.... Peut être utilisé à la flamme. 	NF A81362 NF EN ISO 17672 EN ISO 3677	Bonne capillarité. La résistance à la corrosion est comparable à celle du cuivre.	2.0 x 500	Etui plastique 

A welder in a protective suit is working on a large metal structure in a factory. A robotic arm is positioned above the work area, and a bright light from the welding process is visible. The scene is illuminated with a warm, orange glow. The text 'TWINAXE-A 6M' is visible on a horizontal beam above the welder.

TWINAXE-A 6M

ASPIRATION DES FUMÉES
DE SOUDAGE

HAUTE
DÉPRESSION

ÉQUIPEMENTS ASPIRANTS TORCHES MIG/MAG

LES TORCHES ASPIRANTES REFROIDIES AIR

- Torche équipée de capteur haute capacité pour une efficacité d'aspiration optimum.
- Câble de puissance type tresse refroidi par l'aspiration.
- Col de cygne refroidi par l'aspiration.
- Protection cuir longueur 1,4 m sur la partie avant de la torche.
- Flexible polyuréthane léger et souple sur la partie avant, flexible mémoire de forme résistant à l'écrasement et l'abrasion sur la partie arrière de la torche.

Refroidissement	Modèle torche	Gaz	Puissance*	Facteur de marche	Préconisation Ø fil	Ø Tuyau aspiration
 TORCHE SPÉCIALE	FL 250	CO ₂	220 A	60%	de 0,8 à 1,2 mm	40 mm
		Argon/CO ₂	180 A			
	FL 350	CO ₂	340 A		de 1,0 à 1,6 mm	40 mm
		Argon/CO ₂	300 A			
	FL 380	CO ₂	400 A		de 1,0 à 1,6 mm	de 40 à 50 mm
		Argon/CO ₂	340 A			
	FL 400	CO ₂	500 A		de 1,2 à 1,6 mm	de 40 à 50 mm
		Argon/CO ₂	440 A			
	FL 420	CO ₂	440 A		de 0,8 à 1,6 mm	de 0,8 à 1,6 mm
		Argon/CO ₂	440 A			
FL 200	CO ₂	180 A	de 0,6 à 1,2 mm	de 40 à 50 mm		
	Argon/CO ₂	130 A				

LES TORCHES ASPIRANTES REFROIDIES EAU

- Torche équipée de capteurs haute capacité pour une efficacité d'aspiration optimum.
- Câble de puissance type tresse refroidi eau.
- Col de cygne refroidi eau et par l'aspiration.
- Protection cuir longueur 1,4 m sur la partie avant de la torche.
- Flexible polyuréthane léger et souple sur la partie avant (diamètre 40 mm), flexible mémoire de forme résistant.

Refroidissement	Modèle torche	Gaz	Puissance*	Facteur de marche	Préconisation Ø fil	Ø Tuyau aspiration
 TORCHES SPÉCIALES	FRM 250	CO ₂	240 A	100%	de 0,8 à 1,2 mm	de 40 à 50 mm
		Argon/CO ₂	200 A			
	FRM 350	CO ₂	350 A		de 1,0 à 1,6 mm	de 40 à 50 mm
		Argon/CO ₂	300 A			
	FRM 380	CO ₂	400 A		de 1,2 à 1,6 mm	de 40 à 50 mm
		Argon/CO ₂	340 A			
	FRM 400	CO ₂	500 A		de 1,2 à 1,6 mm	de 40 à 50 mm
		Argon/CO ₂	440 A			
	FRM 420	CO ₂	440 A		de 0,8 à 1,6 mm	de 0,8 à 1,6 mm
		Argon/CO ₂	440 A			
ATRMP 380	CO ₂	400 A	de 1,2 à 1,6 mm	de 40 à 50 mm		
	Argon/CO ₂	340 A				
ATRMP 400	CO ₂	500 A	de 1,2 à 1,6 mm	de 40 à 50 mm		
	Argon/CO ₂	440 A				



L'aspiration derrière la buse à gaz évite l'aspiration du gaz de protection et évite ainsi une consommation trop élevée.



Différents angles disponibles en standard selon les modèles : 45°, 50° et 60°. D'autres angles sont disponibles sur simple demande

Plusieurs modules de commande disponibles avec un, deux ou quatre boutons, par exemple pour couper l'aspiration



Raccord tournant en sortie de poignée très résistant en acier pour une meilleure maniabilité de la torche



Ressort métallique pour éviter l'usure prématurée de la partie arrière du faisceau



Différents adaptateurs pour un branchement aisé sur différents diamètres

Buse à gaz vissée

Adaptation de la torche grâce aux pièces de tête facilement interchangeables

Quantité de consommables réduite. Le montage des consommables permet le centrage des pièces



Poignée ultra ergonomique

Protection gâchette



Connecteur EURO



Gâchette mécanique plus robuste qu'un microrupteur. Deux possibilités de réglage pour la sensibilité de cette gâchette (en standard appui souple)



Meilleure prise en main grâce au grip

Câble de courant : faisceau multibrins (EAU) et faisceau tresse (AIR) pour une flexibilité élevée

Longueurs standard 3 mètres, 4 mètres et 5 mètres*. D'autres longueurs sur demande



Tuyau d'aspiration très flexible et résistant développé spécifiquement par ENGMAR pour une plus grande souplesse de la torche



Différents capteurs d'aspiration disponibles pour adapter la torche selon le volume des fumées à aspirer et la géométrie des pièces à souder



Protection cuir

* Longueur hors tout, de la buse à gaz au connecteur.

TORCHES 250



CE EN 60974 -7

Modèle 50° col court

Autres versions sur simple demande.

FL 250



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Puissance sous CO ₂	220 A
Facteur de marche sous CO ₂	60 %
Puissance sous Argon/CO ₂	180 A
Facteur de marche sous Argon/CO ₂	60%
Préconisation Ø (mm)	0,8 - 1,2
Ø Tuyau aspiration (mm)	40
Débit min. à la buse Nm ³ /h]	75
Pression nécessaire (niveau de la mer) [KPa] :	77,5
Différence de débits entre la tête et le T (Nm ³ /h)	22,2
Refroidie air	OUI

Modèles 45° col long

3 m >	FLG253040-45
4 m >	FLG254040-45
5 m >	FLG255040-45

Modèles 50° col court

FLG253040
FLG254040
FLG255040

FRM 250



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Puissance sous CO ₂	240 A
Facteur de marche sous CO ₂	100%
Puissance sous Argon/CO ₂	200 A
Facteur de marche sous Argon/CO ₂	100%
Préconisation Ø (mm)	0,8 - 1,2
Ø Tuyau aspiration (mm)	40 - 50
Débit min. à la buse Nm ³ /h]	75
Pression nécessaire (niveau de la mer) [KPa] :	77
Différence de débits entre la tête et le T (Nm ³ /h)	13
Refroidie eau	OUI

Modèles 45° col long

3 m >	FRMG253050-45
4 m >	FRMG254050-45
5 m >	FRMG255050-45

Modèles 50° col court

FRMG253050
FRMG254050
FRMG255050



CONSOMMABLES PRINCIPAUX

Repère	>	Désignation	Référence
2	>	Buse gaz tellure 180-250 Ø12 intérieur	202512
2	>	Buse gaz tellure 180-250 Ø14 intérieur	 202514
2	>	Buse gaz tellure 180-250 Ø16 intérieur	202516
5	>	Isolant buse gaz 180-250	 320100

Repère	>	Désignation	Fil 8/10 ^e	Fil 10/10 ^e	Fil 12/10 ^e
9	>	Tube contact ECU Ø8 M6 L 28 mm	50 02 08	 50 02 10	50 02 12
9	>	Tube contact CuCrZr Ø8 M6 L 28 mm	0020672008	0020672010	0020672012

PIÈCES DE TÊTE

Repère	>	Désignation	Référence
21	>	Support buse gaz isolé avec insert	 EN7001
31a	>	Capteur d'aspiration grande capacité 250	 EN7003GC
31b	>	Capteur cône 250	EN7003C
13	>	Diffuseur gaz 150 pour tubes contacts M6	 601815

COLS DE CYGNE ET LANCES

Repère	>	Désignation	45°	50°
38	>	Col de cygne 250 refroidi air	 1102545	 1102550
39	>	Col de cygne 250 refroidi eau	 EN2232545	 EN2232550
46	>	Lance d'aspiration 350	 1203545	 1203550

GAINES GUIDE-FIL (PAGE ...)

FIT POUR TRANSFORMATION EN FLP210/FRMP210



>	Désignation	Référence
>	Kit transformation en FLG150	KTS2515S

FIT POUR TRANSFORMATION EN FLG150



>	Désignation	Référence
>	Kit transformation en FLG150	KTS2515S

TORCHES 350



CE EN 60974 -7

Modèle 50° col court

Autres versions sur simple demande.

FL 350



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Puissance sous CO ₂	340 A
Facteur de marche sous CO ₂	60 %
Puissance sous Argon/CO ₂	300 A
Facteur de marche sous Argon/CO ₂	60%
Préconisation Ø (mm)	1,0 - 1,6
Ø Tuyau aspiration (mm)	40 - 50
Débit min. à la buse Nm ³ /h]	92
Pression nécessaire (niveau de la mer) [KPa] :	126
Différence de débits entre la tête et le T (Nm ³ /h)	22,3
Refroidie air	OUI

Modèles 45° col long

3 m >	FLE353040-45
4 m >	FLE354040-45
5 m >	FLE355050-45

Modèles 50° col court

FLE353040
FLE354040
FLE355050

FRM 350



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

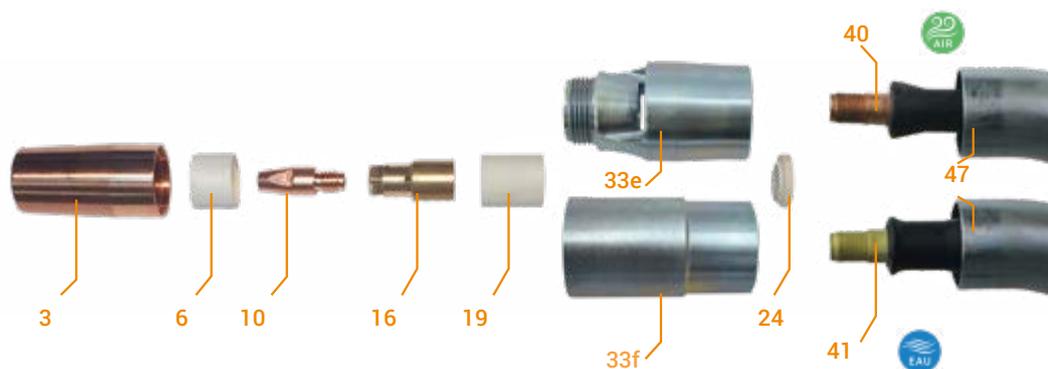
Puissance sous CO ₂	350 A
Facteur de marche sous CO ₂	100%
Puissance sous Argon/CO ₂	300 A
Facteur de marche sous Argon/CO ₂	100%
Préconisation Ø (mm)	1,0 - 1,6
Ø Tuyau aspiration (mm)	40 - 50
Débit min. à la buse Nm ³ /h]	92
Pression nécessaire (niveau de la mer) [KPa] :	142,5
Différence de débits entre la tête et le T (Nm ³ /h)	21,3
Refroidie eau	OUI

Modèles 45° col long

3 m >	FRME353050-45
4 m >	FRME354050-45
5 m >	FRME355050-45

Modèles 50° col court

FRME353050
FRME354050
FRME355050



CONSOMMABLES PRINCIPAUX

Repère	>	Désignation	Référence
3	>	Buse gaz tellure 350 Ø12 intérieur	EN203512T
3	>	Buse gaz tellure 350 Ø14 intérieur	 EN203514T
3	>	Buse gaz tellure 350 Ø16 intérieur	EN203516T
3	>	Buse gaz tellure 350 Ø18 intérieur	EN203518T
6	>	Isolant buse gaz 350	 EN320200

Repère	>	Désignation	Fil 8/10 ^e	Fil 10/10 ^e	Fil 12/10 ^e	Fil 16/10 ^e
10	>	Tube contact ECU Ø10 MB L 30 mm	50 04 10	 50 04 12	50 04 14	50 04 16
10	>	Tube contact CuCrZr Ø10 M10 L 30 mm	50 06 10	50 06 12	50 06 14	50 06 16

PIÈCES DE TÊTE

Repère	>	Désignation	Référence
16	>	Diffuseur gaz 350 pour tubes contacts M8	 600300
19	>	Isolant diffuseur 350	 EN720100
33e	>	Capteur d'aspiration monobloc 350	 EN8003E
33f	>	Capteur cône 350	EN8003C
24	>	Isolant col de cygne 350	 900400

COLS DE CYGNE ET LANCES

Repère	>	Désignation	45°	50°
40	>	Col de cygne 350 refroidi air	 1103545	 1103550
41	>	Col de cygne 350 refroidi eau	 EN2233545	 EN2233550
47	>	Lance d'aspiration 350	 1203545	 1203550

GAINES GUIDE-FIL (PAGE ...)

Désignation	3 m	4 m	5 m
Gaine guide-fil acier bleue, pour fil acier 6/10 à 10/10	1013310	1014310	1015310
Gaine guide-fil acier rouge, pour fil acier 10/10 à 12/10	 1023312	 1024312	 1025312
Gaine guide-fil acier jaune, pour fil acier 12/10 à 16/10	1033316	1034316	1035316
Gaine téflon pour fil alu 12/10 à 16/10	ENW005922	ENW005939	ENW005945

TORCHES 380



CE EN 60974 -7

Modèle 45° col court

Autres versions sur simple demande.

FL 380



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Puissance sous CO ₂	400 A
Facteur de marche sous CO ₂	60 %
Puissance sous Argon/CO ₂	340 A
Facteur de marche sous Argon/CO ₂	60%
Préconisation Ø (mm)	1,2 - 1,6
Ø Tuyau aspiration (mm)	40 - 50
Débit min. à la buse Nm ³ /h]	92
Pression nécessaire (niveau de la mer) [KPa] :	134,5
Différence de débits entre la tête et le T (Nm ³ /h)	23,4
Refroidie air	OUI

Modèles 45° col long

3 m >	FLE383050-45
4 m >	FLE384050-45
5 m >	FLE385050-45

Modèles 50° col court

FLE383050
FLE384050
FLE385050

FRM 380



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

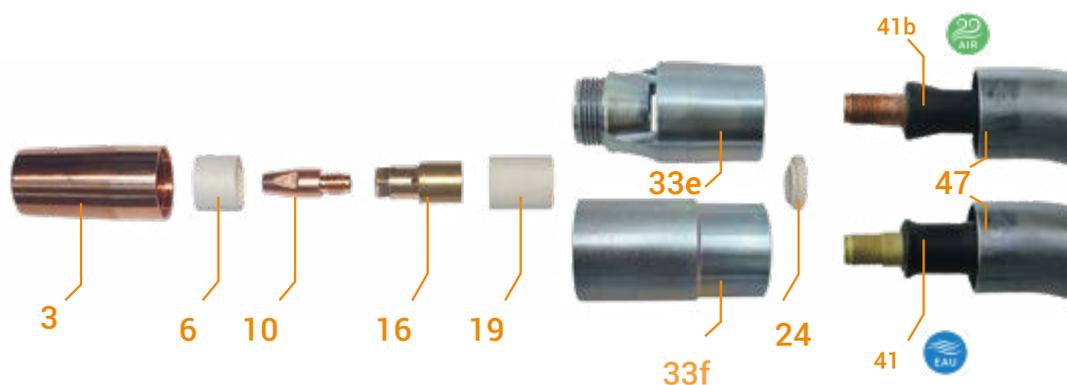
Puissance sous CO ₂	400 A
Facteur de marche sous CO ₂	100%
Puissance sous Argon/CO ₂	340 A
Facteur de marche sous Argon/CO ₂	100%
Préconisation Ø (mm)	1,0 - 1,6
Ø Tuyau aspiration (mm)	40 - 50
Débit min. à la buse Nm ³ /h]	92
Pression nécessaire (niveau de la mer) [KPa] :	142
Différence de débits entre la tête et le T (Nm ³ /h)	21,3
Refroidie air	OUI

Modèles 45° col long

3 m >	FRME383050-45
4 m >	FRME384050-45
5 m >	FRME385050-45

Modèles 50° col court

FRME383050
FRME384050
FRME385050



CONSOMMABLES PRINCIPAUX

Repère	>	Désignation	Référence			
3	>	Buse gaz tellure 350 Ø12 intérieur	EN203512T			
3	>	Buse gaz tellure 350 Ø14 intérieur	EN203514T			
3	>	Buse gaz tellure 350 Ø16 intérieur	 EN203516T			
3	>	Buse gaz tellure 350 Ø18 intérieur	EN203518T			
6	>	Isolant buse gaz 350	 EN320200			
Repère	>	Désignation	Fil 8/10 ^e	Fil 10/10 ^e	Fil 12/10 ^e	Fil 16/10 ^e
10	>	Tube contact ECU Ø10 M8 L 30 mm	50 04 10	 50 04 12	50 04 14	50 04 16
10	>	Tube contact CuCrZr Ø10 M8 L 30 mm	50 06 10	50 06 12	50 06 14	50 06 16

PIÈCES DE TÊTE

Repère	>	Désignation	Référence
16	>	Diffuseur gaz 350 pour tubes contacts M8	 600300
19	>	Isolant diffuseur 350	 EN720100
33e	>	Capteur d'aspiration monobloc 350	 EN8003E
33f	>	Capteur cône 350	EN8003C
24	>	Isolant col de cygne 350	 900400

COLS DE CYGNE ET LANCES

Repère	>	Désignation	45°	50°
41b	>	Col de cygne 350 refroidi air	 1103545	 1103550
41	>	Col de cygne 350 refroidi eau	 EN2233545	 EN2233550
47	>	Lance d'aspiration 350	 1203545	 1203550

GAINES GUIDE-FIL (PAGE ...)

Désignation	3 m	4 m	5 m
Gaine guide-fil acier bleue, pour fil acier 6/10 à 10/10	1013310	1014310	1015310
Gaine guide-fil acier rouge, pour fil acier 10/10 à 12/10	 1023312	 1024312	 1025312
Gaine guide-fil acier jaune, pour fil acier 12/10 à 16/10	1033316	1034316	1035316
Gaine téflon pour fil alu 12/10 à 16/10	ENW005922	ENW005939	ENW005945

TORCHES 400



CE EN 60974 -7

Modèle 45°

Autres versions sur simple demande.

FL 400



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Puissance sous CO ₂	500 A
Facteur de marche sous CO ₂	60 %
Puissance sous Argon/CO ₂	440 A
Facteur de marche sous Argon/CO ₂	60%
Préconisation Ø (mm)	1,2 - 1,6
Ø Tuyau aspiration (mm)	40 - 50
Débit min. à la buse Nm ³ /h]	58
Pression nécessaire (niveau de la mer) [KPa] :	69,3
Différence de débits entre la tête et le T (Nm ³ /h)	9,3
Refroidie air	OUI

Modèles 45°

3 m > FLC403050-45
4 m > FLC404050-45
5 m > FLC405050-45

Modèles 60°

FLC403050-60
FLC404050-60
FLC405050-60

FRM 400



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Puissance sous CO ₂	500 A
Facteur de marche sous CO ₂	100%
Puissance sous Argon/CO ₂	440 A
Facteur de marche sous Argon/CO ₂	100%
Préconisation Ø (mm)	1,0 - 1,6
Ø Tuyau aspiration (mm)	40 - 50
Débit min. à la buse Nm ³ /h]	58
Pression nécessaire (niveau de la mer) [KPa] :	70,7
Différence de débits entre la tête et le T (Nm ³ /h)	9,3
Refroidie eau	OUI

Modèles 45°

3 m > FRMC403050-45
4 m > FRMC404050-45
5 m > FRMC405050-45

Modèles 60°

FRMC403050-60
FRMC404050-60
FRMC405050-60



CONSOMMABLES PRINCIPAUX

Repère	Désignation	Référence
4	Buse gaz CuCrZr 400 Ø13 intérieur	EN200013
4	Buse gaz tellure 400 Ø16 intérieur	 EN200016T
4	Buse gaz tellure 400 Ø19 intérieur	EN200019T
7	Isolant buse gaz Ø16 et Ø19 450	 EN320300
8	Isolant buse gaz Ø13 450	EN320400

Repère	Désignation	Fil 8/10 ^e	Fil 10/10 ^e	Fil 12/10 ^e	Fil 16/10 ^e
10	Tube contact ECU Ø10 M8 L 30 mm	50 04 12	50 04 14	50 04 16	50 04 16
10	Tube contact CuCrZr Ø10 M8 L 30 mm	50 06 12	50 06 14	50 06 16	50 06 16
12	Tube contact CuCrZr Ø10 5/16" L 37,5 mm	 EN500312	-	EN500316	

PIÈCES DE TÊTE

Repère	Désignation	Référence
17	Diffuseur gaz court 400 pour tubes contacts 5/16"	 600200
18	Diffuseur gaz long 400 pour tubes contacts M8	610300
20	Isolant diffuseur 400	 EN710200
37b	Capteur d'aspiration monobloc 400	EN9003E
37c	Capteur cône 350	 EN9003C
25	Isolant col de cygne 400	 900300

COLS DE CYGNE ET LANCES

Repère	Désignation	45°	60°
42	Col de cygne 400 refroidi air	 1104045	 1104060
43	Col de cygne 400 refroidi eau	 EN2234045	 EN2234060
48	Lance d'aspiration 400	 1204045	 1204060

GAINES GUIDE-FIL (PAGE ...)

Désignation	3 m	4 m	5 m
Gaine guide-fil acier bleue, pour fil acier 6/10 à 10/10	1013310	1014310	1015310
Gaine guide-fil acier rouge, pour fil acier 10/10 à 12/10	1023312	1024312	1025312
Gaine guide-fil acier jaune, pour fil acier 12/10 à 16/10	 1033316	 1034316	 1035316
Gaine téflon pour fil alu 12/10 à 16/10	ENW005922	ENW005939	ENW005945

TORCHES 420



CE EN 60974 -7

Modèle 45°

Autres versions sur simple demande.

FL 420



Modèles 45°

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Puissance sous CO ₂	500 A
Facteur de marche sous CO ₂	60 %
Puissance sous Argon/CO ₂	440 A
Facteur de marche sous Argon/CO ₂	60%
Préconisation Ø (mm)	0,8 - 1,6
Ø Tuyau aspiration (mm)	40 - 50
Débit min. à la buse Nm ³ /h]	50
Refroidie air	OUI

3 m > FLS423050-45

4 m > FLS424050-45

5 m > FLS425050-45

FRM 420



Modèles 45°

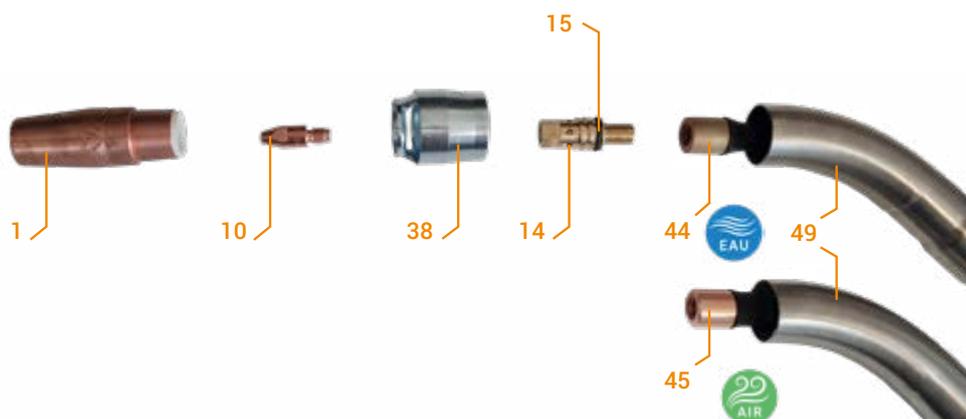
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Puissance sous CO ₂	500 A
Facteur de marche sous CO ₂	100%
Puissance sous Argon/CO ₂	440 A
Facteur de marche sous Argon/CO ₂	100%
Préconisation Ø (mm)	0,8 - 1,6
Ø Tuyau aspiration (mm)	40 - 50
Débit min. à la buse Nm ³ /h]	50
Pression nécessaire (niveau de la mer) [KPa] :	101,8
Différence de débits entre la tête et le T (Nm ³ /h)	22,2
Refroidie air	OUI

3 m > FRMS423050-45

4 m > FRMS424050-45

5 m > FRMS425050-45



CONSOMMABLES PRINCIPAUX

Repère	Désignation	Référence
1	Buse gaz tellure Ø14 intérieur	EN204214
1	Buse gaz tellure Ø16 intérieur	 EN204216

Repère	Désignation	Fil 8/10 ^e	Fil 10/10 ^e	Fil 12/10 ^e	Fil 16/10 ^e
10	Tube contact ECU Ø10 M8 L 30 mm	50 04 10	 50 04 12	50 04 14	50 04 16
10	Tube contact CuCrZr Ø10 M8 L 30 mm	50 06 10	50 06 12	50 06 14	50 06 16

PIÈCES DE TÊTE

Repère	Désignation	Référence
14	Diffuseur gaz 420	 600400
15	Joint torique	 600400J
38	Capteur standard 420	 EN9004

COLS DE CYGNE ET LANCES

Repère	Désignation	45°
45	Col de cygne 420 refroidi air	 1104245
44	Col de cygne 420 refroidi eau	 EN2234245
49	Lance d'aspiration 420	 1204245

GAINES GUIDE-FIL (PAGE ...)

Désignation	3 m	4 m	5 m
Gaine guide-fil acier bleue, pour fil acier 6/10 à 10/10	1013310	1014310	1015310
Gaine guide-fil acier rouge, pour fil acier 10/10 à 12/10	 1023312	 1024312	 1025312
Gaine guide-fil acier jaune, pour fil acier 12/10 à 16/10	1033316	1034316	1035316
Gaine téflon pour fil alu 12/10 à 16/10	ENW005922	ENW005939	ENW005945

TORCHES SPÉCIALE 200



FL 200



Cette torche est spécialement conçue pour le soudage à temps d'arc très court (soudage par points, petits cordons...). Avec son faisceau adapté aux faibles puissances et son capteur permettant une vitesse de flux axial très élevée, l'aspiration de la FL 200 est optimale en armature métallique dès la mise à l'arc. Sa conception permet d'évacuer la chaleur de façon optimale.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Puissance sous CO ₂	180 A
Facteur de marche sous CO ₂	100%
Puissance sous Argon/CO ₂	130 A
Facteur de marche sous Argon/CO ₂	100%
Préconisation Ø (mm)	0,6 - 1,2
Ø Tuyau aspiration (mm)	40 - 50
Refroidie air	OUI

Modèles 45°

3 m >	FLP203050-45
4 m >	FLP204050-45
5 m >	FLP205050-45

Modèles 50°

FLP203050
FLP204050
FLP205050

CE EN 60974 -7

Modèle 50°

Autres versions sur simple demande.



CONSOMMABLES PRINCIPAUX

Repère	>	Désignation	Référence			
3	>	Buse gaz tellure 350 Ø12 intérieur	EN203512T			
3	>	Buse gaz tellure 350 Ø14 intérieur	 EN203514T			
3	>	Buse gaz tellure 350 Ø16 intérieur	EN203516T			
3	>	Buse gaz tellure 350 Ø18 intérieur	EN203518T			
6	>	Isolant buse gaz 350	 EN320200			
Repère	>	Désignation	Fil 8/10 ^e	Fil 10/10 ^e	Fil 12/10 ^e	Fil 16/10 ^e
10	>	Tube contact ECU Ø10 M8 L 30 mm	50 04 08	50 04 10	 50 04 12	50 04 16
10	>	Tube contact CuCrZr Ø10 M8 L 30 mm	50 06 08	50 06 10	50 06 12	50 06 16

PIÈCES DE TÊTE

Repère	>	Désignation	Référence
16	>	Diffuseur gaz 350 pour tubes contacts M8	 600300
19	>	Isolant diffuseur 350	 EN720100
22	>	Support buse gaz 350	 EN8002
34	>	Capteur d'aspiration haute performance 350	 EN8003HP
33f	>	Capteur cône 350	EN8003C
24	>	Isolant col de cygne 350	 900400

COLS DE CYGNE ET LANCES

Repère	>	Désignation	45°	50°
40	>	Col de cygne 350	 1103545	 1103550
47	>	Lance d'aspiration 350	 1203545	 1203550

GAINES GUIDE-FIL (PAGE ...)

Désignation	3 m	4 m	5 m
Gaine guide-fil acier bleue, pour fil acier 6/10 à 10/10	1013310	1014310	1015310
Gaine guide-fil acier rouge, pour fil acier 10/10 à 12/10	 1023312	 1024312	 1025312
Gaine guide-fil acier jaune, pour fil acier 12/10 à 16/10	1033316	1034316	1035316
Gaine téflon pour fil alu 12/10 à 16/10	ENW005922	ENW005939	ENW005945

TORCHES AUTOMATIQUES 380



ATRMP380



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Puissance sous CO ₂	400 A
Facteur de marche sous CO ₂	100%
Puissance sous Argon/CO ₂	340 A
Facteur de marche sous Argon/CO ₂	100%
Préconisation Ø (mm)	1,2 - 1,6
Ø Tuyau aspiration (mm)	40 - 50
Refroidie eau	OUI

Modèles 0°

3 m > ATRMP383050-D
4 m > ATRMP384050-D

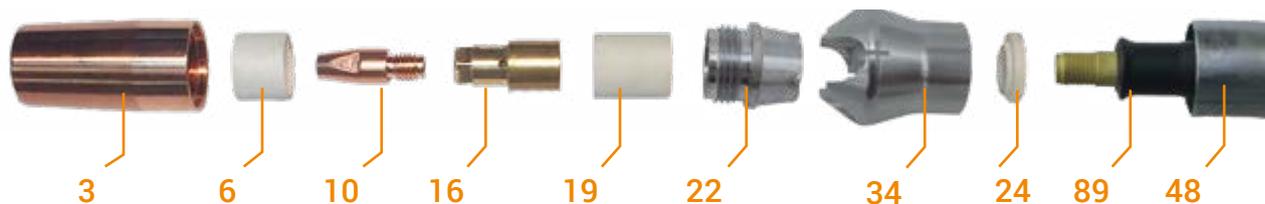
Modèles 45°

ATRMP383050-45
ATRMP384050-45

CE EN 60974 -7

Modèle 0°

Autres versions sur simple demande.



CONSOMMABLES PRINCIPAUX

Repère	Désignation	Référence
3	Buse gaz tellure 350 Ø12 intérieur	EN203512T
3	Buse gaz tellure 350 Ø14 intérieur	EN203514T
3	Buse gaz tellure 350 Ø16 intérieur	 EN203516T
3	Buse gaz tellure 350 Ø18 intérieur	EN203518T
6	Isolant buse gaz 350	 EN320200

Repère	Désignation	Fil 8/10 ^e	Fil 10/10 ^e	Fil 12/10 ^e	Fil 16/10 ^e
10	Tube contact ECU Ø10 M8 L 30 mm	50 04 10	 50 04 12	50 04 14	50 04 16
10	Tube contact CuCrZr Ø10 M8 L 30 mm	50 06 10	50 06 12	50 06 14	50 06 16

PIÈCES DE TÊTE

Repère	Désignation	Référence
16	Diffuseur gaz 350 pour tubes contacts M8	 600300
19	Isolant diffuseur 350	 EN720100
22	Support buse gaz 350	 EN8002
34	Capteur d'aspiration haute performance 350	 EN8003HP
24	Isolant col de cygne 350	 900400

COLS DE CYGNE ET LANCES

Repère	Désignation	0°	45°
89	Col de cygne torche automatique 350 refroidi EAU	 EN2233500	 EN2233545A
48	Lance d'aspiration 350 torche auto	 12035D	 1203545

GAINES GUIDE-FIL (PAGE ...)

Désignation	3 m	4 m
Gaine guide-fil acier jaune, pour fil acier 12/10 à 16/10	 1023312	 1024312
Gaine téflon pour fil alu 12/10 à 16/10	ENW005922	ENW005915

CAPTEURS EN OPTION



Repère	Désignation	Référence
33e	Capteur d'aspiration monobloc 350	EN8003E
33f	Capteur cône 350	EN8003C

TORCHES AUTOMATIQUES 400



ATRMP400



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Puissance sous CO ₂	500 A
Facteur de marche sous CO ₂	100%
Puissance sous Argon/CO ₂	440 A
Facteur de marche sous Argon/CO ₂	100%
Préconisation Ø (mm)	1,2 - 1,6
Ø Tuyau aspiration (mm)	40 - 50
Refroidie air	OUI

Modèles 0°

3 m > ATRMP403050-D
4 m > ATRMP404050-D

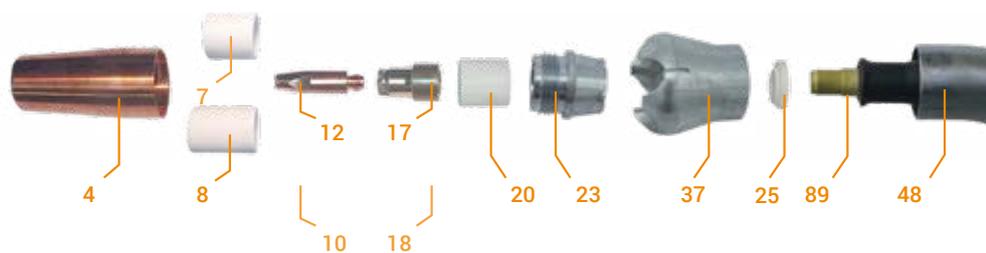
Modèles 45°

ATRMP403050-45
ATRMP404050-45

CE EN 60974 -7

Modèle 0°

Autres versions sur simple demande.



CONSOMMABLES PRINCIPAUX

Repère	Désignation	Référence
4	Buse gaz CuCrZr 400 Ø13 intérieur	EN200013
4	Buse gaz tellure 400 Ø16 intérieur	 EN200016T
4	Buse gaz tellure 400 Ø19 intérieur	EN200019T
7	Isolant buse gaz Ø13 450	EN320400
8	Isolant buse gaz Ø16 et Ø19 450	 EN320300

Repère	Désignation	Fil 12/10 ^e	Fil 14/10 ^e	Fil 16/10 ^e
10	Tube contact ECU Ø10 M8 L 30 mm	50 04 12	50 04 14	50 04 16
10	Tube contact CuCrZr Ø10 M8 L 30 mm	50 06 12	50 06 14	50 06 16
12	Tube contact CuCrZr Ø10 5/16" L 37,5 mm	 EN500312	-	EN500316

PIÈCES DE TÊTE

Repère	Désignation	Référence
17	Diffuseur gaz court 400 pour tubes contacts 5/16"	 600200
18	Diffuseur gaz long 400 pour tubes contacts M8	610300
20	Isolant diffuseur 400	 EN710200
23	Support buse gaz 400	 EN9002
37	Capteur d'aspiration haute performance 400	 EN9003HP
25	Isolant col de cygne 400	 900300

COLS DE CYGNE ET LANCES

Repère	Désignation	0°	45°
89	Col de cygne torche automatique 400 refroidi EAU	 EN2234000	 EN2234045A
48	Lance d'aspiration 400 torche auto	 12040D	 1204045

GAINES GUIDE-FIL (PAGE ...)

Désignation	3 m	4 m
Gaine guide-fil acier jaune, pour fil acier 12/10 à 16/10	 1033316	 1034316
Gaine téflon pour fil alu 12/10 à 16/10	ENW005922	ENW005939

CAPTEURS EN OPTION



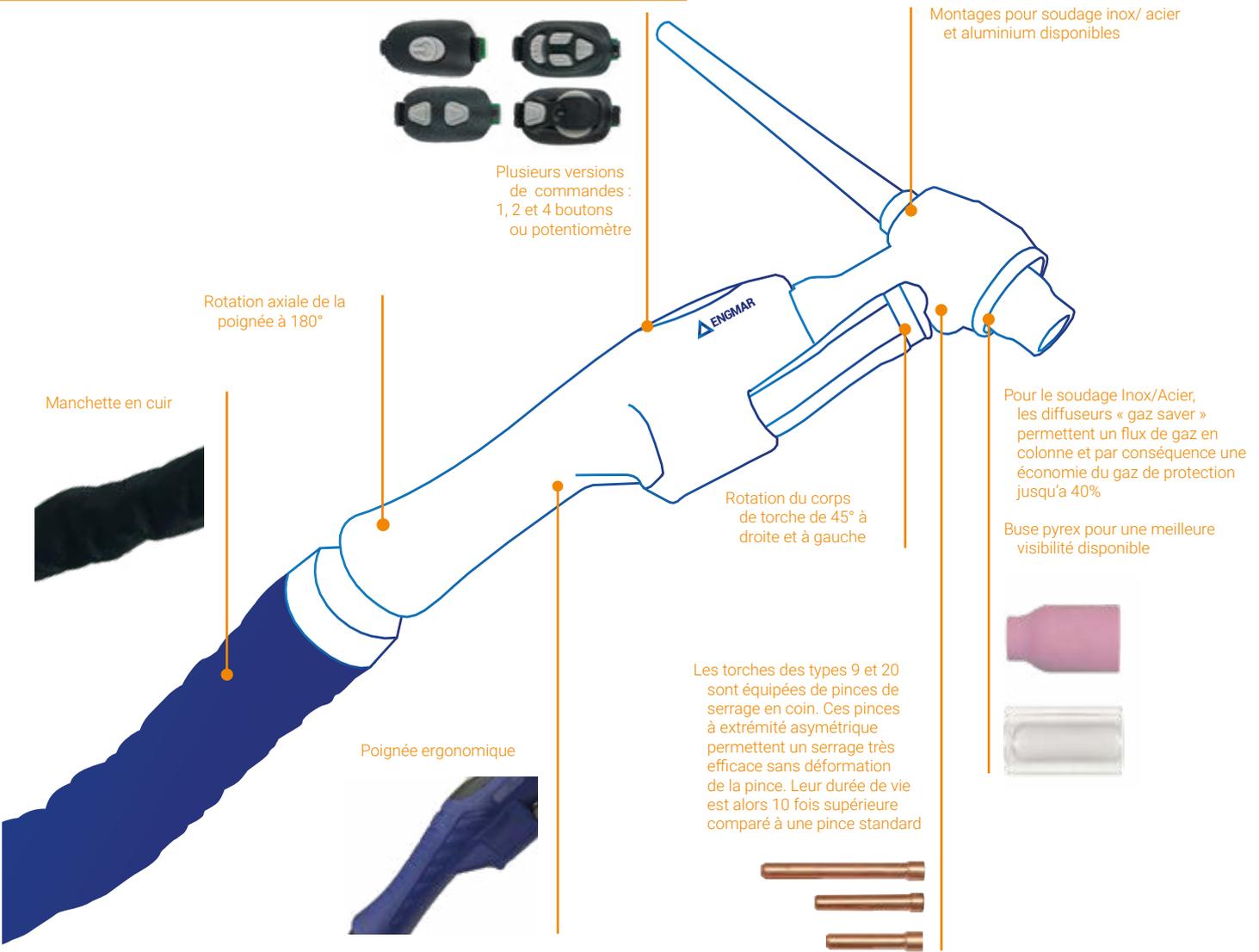
Repère	Désignation	Référence
37b	Capteur d'aspiration monobloc 400	EN9003E
37c	Capteur cône 400	EN9003C

ÉQUIPEMENTS ASPIRANTS TORCHES TIG

LES TORCHES ASPIRANTES TIG

Refroidissement	Modèle torche	Matériel soudé	Puissance	Facteur de marche	Électrodes
	TIGFLOW T9	Acier/Inox	125 A DC	60%	de 1,6 à 3,2 mm
		Aluminium	100 A AC		
	TIGFLOW T20	Acier/Inox	250 A DC	60%	de 1,6 à 3,2 mm
		Aluminium	180 A AC		
	TIGFLOW T17	Acier/Inox	150 A DC	60%	de 1,6 à 3,2 mm
		Aluminium	125 A AC		

Autres versions sur simple demande.

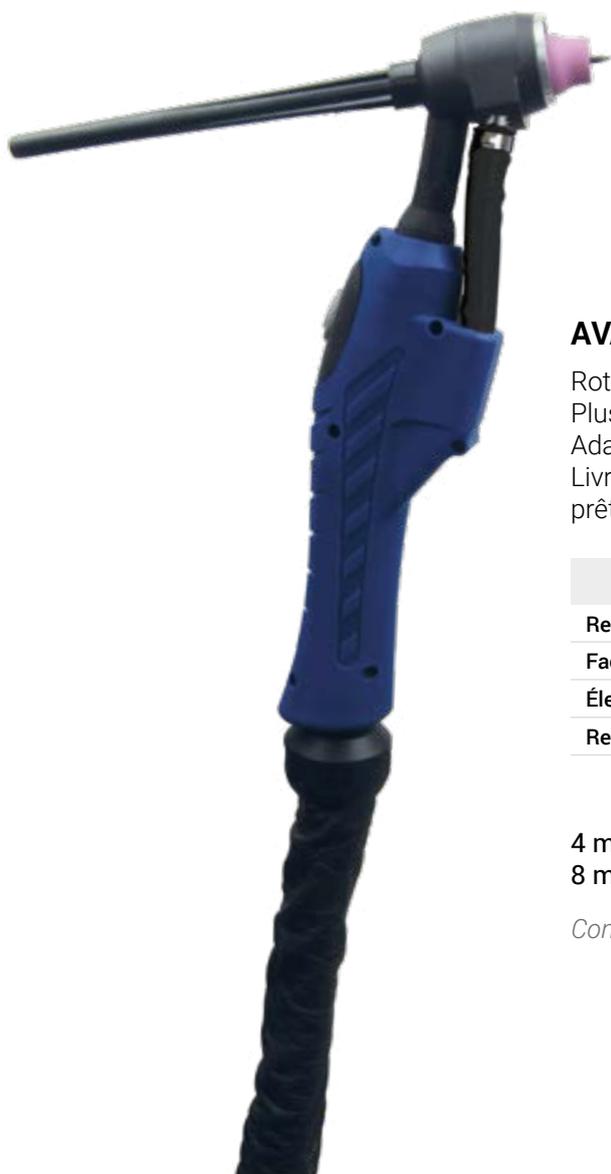


MONTAGE GAZ SAVER
économisez jusqu'à

40%
de gaz Argon



TIGFLOW T9



AVANTAGES PRODUITS

Rotation du corps de torche à 90°
Plusieurs versions de boutons de commandes
Adaptateurs toutes marques
Livrée équipée avec ses consommables en montage INOX/ACIER prêt à souder.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Refroidissement naturel	125 A DC /100 A AC
Facteur de marche	60%
Électrodes (mm)	Ø1,6 à 3,2 mm
Refroidie air	OUI

Référence

4 m > TTG0940
8 m > TTG0980

Connectique sur mesure sur demande.

CE EN 60974 -7

Modèle 0°

Autres versions sur simple demande.



CONSOMMABLES PRINCIPAUX SOUDAGE INOX/ACIER

Repère	Désignation	Référence
1a	Buse céramique N4 Ø 6,3 gaz saver T9/T20	TTS900BC04
1a	Buse céramique N5 Ø 8,0 gaz saver T9/T20	 TTS900BC05
1a	Buse céramique N6 Ø 9,5 gaz saver T9/T20	TTS900BC06
1a	Buse céramique N7 Ø 11,0 gaz saver T9/T20	TTS900BC07
1a	Buse céramique N8 Ø 12,5 gaz saver T9/T20	TTS900BC08
1b	Buse pyrex Ø 15 gaz saver LG 32 mm T9/T20	TTS900BP10
3	Adaptateur T9/20	 TT900AD
5	Bague d'étanchéité standard gaz saver	 TTS900BE

Repère	Désignation	Ø 1,6 T9/T20	Ø 2,4 T9/T20	Ø 3,2 T9/T20
2	Diffuseur	 TT900D16	TT900D24	TT900D32



CONSOMMABLES PRINCIPAUX SOUDAGE ALUMINIUM

Repère	Désignation	Référence
1	Buse gaz N4 Ø 6,3 T9/T17/T20	TTA917BC04
1	Buse gaz N5 Ø 8,0 T9/T17/T20	TTA917BC05
1	Buse gaz N6 Ø 9,5 T9/T17/T20	TTA917BC06
1	Buse gaz N7 Ø 11,0 T9/T17/T20	TTA917BC07
1	Buse gaz N8 Ø 12,5 T9/T17/T20	TTA917BC08
1	Buse gaz N10 Ø 16 T9/T17/T20	TTA917BC10
5	Bague pour buse T9/T20	TTA900BE

Repère	Désignation	Ø 1,6 T9/T20	Ø 2,0 T9/T20	Ø 2,4 T9/T20	3,2 T9/T20
2	Porte pince	TT900PP16	TT900PP20	TT900PP24	TT900PP32

PIÈCES COMMUNES

Repère	Désignation	Référence
4	Pince serrage en coin Ø 1,6 T9/T20	 TT0900P16
4	Pince serrage en coin Ø 2,0 T9/T20	TT0900P20
4	Pince serrage en coin Ø 2,4 T9/T20	TT0900P24
4	Pince serrage en coin Ø 3,2 T9/T20	TT0900P32
6	Capteur d'aspiration T9	TT09C
7a	Bouchon long	 TT900BL
7b	Bouchon moyen	TT900BM
7c	Bouchon court	TT900BC

TIGFLOW T20



AVANTAGES PRODUITS

Rotation du corps de torche à 90°
Plusieurs versions de boutons de commandes
Adaptateurs toutes marques
Livrée équipée avec ses consommables en montage INOX/ACIER prêt à souder.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Refroidissement naturel	250 A DC /180 A AC
Facteur de marche	60%
Électrodes (mm)	Ø1,6 à 3,2 mm
Refroidie eau	OUI

Référence

4 m > TTW2040
8 m > TTW2080

Connectique sur mesure sur demande.

CE EN 60974 -7

Modèle 0°

Autres versions sur simple demande.



CONSOMMABLES PRINCIPAUX SOUDAGE INOX/ACIER

Repère	Désignation	Référence
1a	Buse céramique N4 Ø 6,3 gaz saver T9/T20	TTS900BC04
1a	Buse céramique N5 Ø 8,0 gaz saver T9/T20	 TTS900BC05
1a	Buse céramique N6 Ø 9,5 gaz saver T9/T20	TTS900BC06
1a	Buse céramique N7 Ø 11,0 gaz saver T9/T20	TTS900BC07
1a	Buse céramique N8 Ø 12,5 gaz saver T9/T20	TTS900BC08
1b	Buse pyrex Ø 15 gaz saver LG 32 mm T9/T20	TTS900BP10
3	Adaptateur T9/20	 TT900AD
5	Bague d'étanchéité standard gaz saver	 TTS900BE



CONSOMMABLES PRINCIPAUX SOUDAGE ALUMINIUM

Repère	Désignation	Référence
1	Buse gaz N4 Ø 6,3 T9/T17/T20	TTA917BC04
1	Buse gaz N5 Ø 8,0 T9/T17/T20	TTA917BC05
1	Buse gaz N6 Ø 9,5 T9/T17/T20	TTA917BC06
1	Buse gaz N7 Ø 11,0 T9/T17/T20	TTA917BC07
1	Buse gaz N8 Ø 12,5 T9/T17/T20	TTA917BC08
1	Buse gaz N10 Ø 16 T9/T17/T20	TTA917BC10
5	Bague pour buse T9/T20	TTA900BE

Repère	Désignation	Ø 1,6 T9/T20	Ø 2,0 T9/T20	Ø 2,4 T9/T20	3,2 T9/T20
2	Porte pince	TT900PP16	TT900PP20	TT900PP24	TT900PP32

PIÈCES COMMUNES

Repère	Désignation	Référence
4	Pince serrage en coin Ø 1,6 T9/T20	 TT0900P16
4	Pince serrage en coin Ø 2,0 T9/T20	TT0900P20
4	Pince serrage en coin Ø 2,4 T9/T20	TT0900P24
4	Pince serrage en coin Ø 3,2 T9/T20	TT0900P32
6	Capteur d'aspiration T9	TT09C
7a	Bouchon long	 TT900BL
7b	Bouchon moyen	TT900BM
7c	Bouchon court	TT900BC

TIGFLOW T17



AVANTAGES PRODUITS

Rotation du corps de torche à 90°
Plusieurs versions de boutons de commandes
Adaptateurs toutes marques
Livrée équipée avec ses consommables en montage INOX/ACIER prêt à souder.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Refroidissement naturel	250 A DC /180 A AC
Facteur de marche	60%
Électrodes (mm)	Ø1,6 à 3,2 mm
Refroidie eau	OUI

Référence

4 m > EMETTW2040
8 m > EMETTW2080

Connectique sur mesure sur demande.

CE EN 60974 -7

Modèle 0°

Autres versions sur simple demande.



CONSOMMABLES PRINCIPAUX SOUDAGE INOX/ACIER

Repère	Désignation	Référence
1	Buse diffuseur N4 Ø 6,3 T17	TTS017BC04
1	Buse diffuseur N5 Ø 8,0 T17	 TTS017BC05
1	Buse diffuseur N6 Ø 9,5 T17	TTS017BC06
1	Buse diffuseur N7 Ø 11,0 T17	TTS017BC07
1	Buse diffuseur N8 Ø 12,5 T17	TTS017BC08

Repère	Désignation	Ø 1,6 T17	Ø 2,0 T17	Ø 2,4 T17	Ø 3,2 T17
2	Diffuseur	TT017D16	TT017D20	 TT017D24	TT017D32
4	Pince pour diffuseur	TTS017P16	TTS017P20	 TTS017P24	TTS017P32



CONSOMMABLES PRINCIPAUX SOUDAGE ALUMINIUM

Repère	Désignation	Référence
1	Buse gaz N4 Ø 6,3 T9/T17/T20	TTA917BC04
1	Buse gaz N5 Ø 8,0 T9/T17/T20	TTA917BC05
1	Buse gaz N6 Ø 9,5 T9/T17/T20	TTA917BC06
1	Buse gaz N7 Ø 11,0 T9/T17/T20	TTA917BC07
2	Porte pince Ø 1,0 - 3,2 T17	TT017PP00
4	Pince courte serrage centré Ø 1,0 T17	TTA017P10
4	Pince courte serrage centré Ø 1,6 T17	TTA017P16
4	Pince courte serrage centré Ø 2,0 T17	TTA017P20
4	Pince courte serrage centré Ø 2,4 T17	TTA017P24
4	Pince courte serrage centré Ø 3,2 T17	TTA017P32

PIÈCES COMMUNES

Repère	Désignation	Référence
5	Bague d'étanchéité T17	 TT0017BE
6	Capteur d'aspiration T17	TT17C
7a	Bouchon long	 TT017BL
7b	Bouchon moyen	TT017BM
7c	Bouchon court	TT017BC

CAPTEURS CHD

Les capteurs laminaires de proximité permettent un captage efficace des polluants à la source en exerçant un flux aspirant opposé aux voies respiratoires des opérateurs. Ils sont particulièrement efficaces dans le cas de fumées de soudage TIG, MIG ou MMA (électrode enrobée), et peuvent être intégrés dans certaines cellules de soudage.

AVANTAGES

Fonctionnement sur groupe aspirant ENGMAR haute dépression en lieu et place d'une torche aspirante.
Intégration aisée sur tout support avec liaison flexible en Ø60 mm (capteur 300 mm) ou Ø40 mm (capteur 150 mm).
Efficacité sur toute la largeur des capteurs avec un éloignement d'environ 200 mm du point d'émission des fumées (variable selon le process).

Aucun encombrement au dessus de la zone de travail pour une visibilité améliorée.



Désignation	Référence
Capteur laminaire de proximité Ø60 largeur 300 mm (liaison avec tuyau Ø60 type P600)	CHD60300
Capteur laminaire de proximité Ø40 largeur 150 mm (branchement de 2 capteurs par groupe possible ; liaison avec tuyau Ø40 type T400 + Raccord MA45)	CHD40150
Tuyau de liaison torche au groupe et/ou groupe au rejet en couronnes de 20 mètres	P600
Manchon pour liaison torche au groupe/centrale sur tuyau flexible Ø50 mm à Ø40 mm	MA45
Manchon pour liaison torche au groupe/centrale sur tuyau flexible Ø60 mm	MA60

GROUPES ASPIRANTS AUTONOMES

Le groupe aspirant autonome haute dépression **ENGMAR** permet une implantation aisée dans de nombreuses dispositions différentes. Son rapport encombrement/efficacité est particulièrement avantageux. Le coffret électrique permet la mise en route automatique de l'aspiration indexée sur le temps d'arc avec temporisation. Selon l'application de soudage et le modèle de torche choisis, le groupe aspirant **ENGMAR** permet de raccorder une à deux torches aspirantes. Il est également possible de brancher un capteur laminaire CHD de largeur 300 mm, deux capteurs CHD de largeur 150 mm ou un nettoyeur cyclone.

GAMME ATMOWFLOW

Ce nouveau groupe aspirant de la gamme ATMOWFLOW offre une solution complète permettant de connecter différents types d'équipements d'extraction de fumées et de nettoyage du poste de travail. Il est possible d'adapter des torches aspirantes MIG/MAG ou TIG, des capteurs d'extraction laminaires ou encore un aspirateur industriel. Son aspiration ultra puissante filtre jusqu'à 99,999% des particules aspirées et peut, en combinaison avec un filtre HEPA H14, convenir pour un rejet de l'air à l'intérieur (voir réf. ATMO30R).

Débit : avec son débit d'aspiration stable grâce au nettoyage automatique du filtre et ses cycles de maintenance réduits, l'ATMOWFLOW convient particulièrement pour une utilisation industrielle. Son système de vidange astucieux permet de protéger l'opérateur pendant le soudage, mais aussi pendant le nettoyage du groupe aspirant.

Programmation : la programmation et le degré d'automatisation permet d'offrir à l'opérateur une grande sécurité active et passive grâce à plusieurs programmes assistant l'opérateur pendant la vidange, le calibrage d'une nouvelle torche aspirante au groupe ou le test de fonctionnement du groupe. De plus, des notifications préviennent l'utilisateur des événements et risques éventuels encourus. Ce groupe aspirant réunit de nombreuses caractéristiques permettant de garantir la santé de l'opérateur pendant chaque phase de soudage en garantissant sa productivité.

NIVEAU DE FILTRATION



Cartouche filtre opacimétrique

Groupe ATMO30E

Filtration de 99,50% sur les particules de 0,3 µm et plus

Filtration optimale

Rejet extérieur par un rejet en façade, toiture ou par réseau d'extraction.

Filtre COPA (Classe M)

Conforme à la Norme EN 60335-2. Solution préconisée par la CARSAT en France

Cartouche filtre opacimétrique combiné avec filtre absolu HEPA H14

Groupe ATMO30R

Filtration de 99,995% sur les particules de 0,3 µm et plus

Filtre COPA (Classe M) / Filtre HEPA H14

Peut convenir au recyclage de l'air avec un rejet intérieur et à proximité de la zone de travail.

Conforme à la norme EN ISO 21904-1. Solution non préconisée par la CARSAT en France

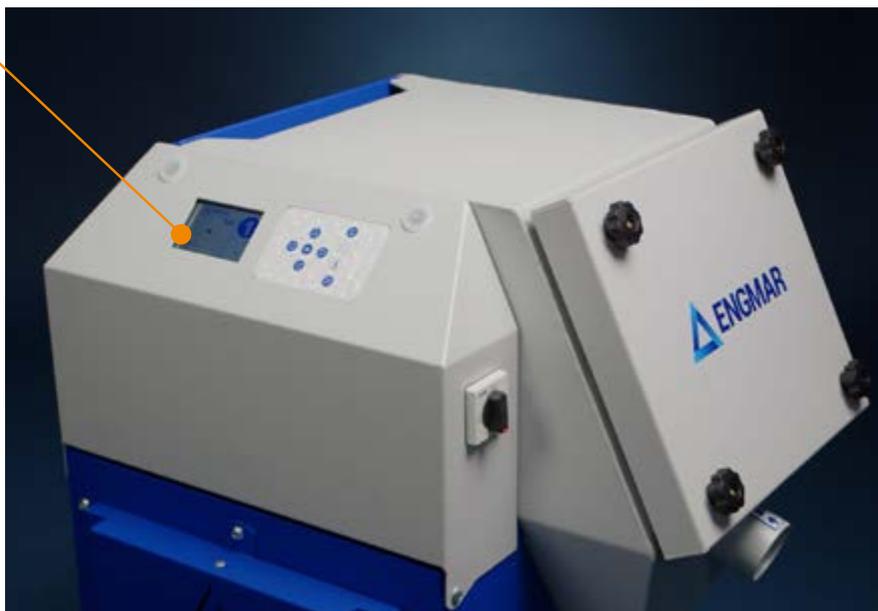
DONNÉES TECHNIQUES

- 380V triphasé (220V triphasé en option)
- Turbine 3 kW
- Deux niveaux de filtration possibles
- Surveillance d'encrassement de tous les filtres
- Filtre jusqu'à 99,999% des particules de 0,3 µm et plus
- Nettoyage automatique

ÉCRAN UTILISATEUR

Accès aux informations :

- Encrassement filtre en temps réel
- Messages d'alerte
- Temps de soudage arc allumé
- Durée de fonctionnement de la turbine
- Nombre de cycles de décolmatage automatique
- Nombre de filtres changés



LE GROUPE ASPIRANT

Les groupes sont livrés avec une sonde DDA.

Désignation	Référence
Groupe aspirant autonome 3 kW en rejet extérieur, avec préfiltre opacimétrique	ATM030E
Groupe aspirant autonome 3 kW en recyclage, avec préfiltre opacimétrique et filtre HEPA H14	ATM030R

ACCESSOIRES

Désignation	Référence
Kit double entrée groupe aspirant (DDA + prise double jack). Pour connexion de deux torches*, d'un capteur CHD60300 ou de deux capteurs CHD40150	KDEGA
Kit groupe pour utilisation TIG	KTSILTIG
Sonde de détection d'arc TIG montée usine	DDATIGMU
Bouchon pour entrée groupe aspirant Ø60 mm	EE60N

*ENGIMAR préconise la connexion d'une seule torche par groupe aspirant selon le modèle de torche choisi et en fonction de l'application.

GAMME AA

Les groupes aspirants autonomes de la **gamme AA** conviennent pour l'équipement des torches aspirantes et pour le rejet des nuisances vers l'extérieur par cheminée, traversée de bardage ou rejet dans un réseau collecteur basse dépression.

La conception du groupe aspirant de la **gamme AA** permet un empilage de plusieurs groupes ainsi qu'une implantation flexible selon les besoins, par exemple fixation murale ou sur poteau. Il est possible de déporter le caisson contenant le filtre au niveau du poste de travail et la turbine sur une plateforme ou dans un local technique (distance de 10 mètres maximum). Ce groupe peut aussi se fixer sur un chariot et accueillir un équilibreur sur son plateau supérieur afin de créer un ensemble ergonomique et mobile.

NIVEAU DE FILTRATION



Préfiltre métallique

Groupe AAT30 pour soudage tous procédés

Rétention primaire des poussières les plus lourdes

Pour un rejet extérieur (direct ou par réseau collecteur)

Cartouche filtre opacimétrique

Groupe AAT30F pour soudage tous procédés

Extraction de 99,999% sur les particules de 1 µm et plus

Filtration primaire

Rejet d'air épuré (direct ou par collecteur).

Classe M

Cartouche filtre opacimétrique combiné avec filtre absolu DOP H14

Groupe AATD30 pour soudage tous procédés

Filtration de 99,995 % sur les particules de 0,3 µm et plus

Permet exceptionnellement un rejet intérieur (sous réserve d'autorisation par la Carsat)

Équipé d'un filtre opacimétrique et d'un filtre absolu DOP H14, il peut permettre un recyclage de l'air filtré (sous réserve d'acceptation des organismes habilités et sous conditions particulières)



GAMME AATIG

NIVEAU DE FILTRATION



Groupe AATIG pour soudage avec torches aspirantes TIG

Équipement avec cartouche filtre opacimétrique

Efficacité du média filtrant : 99,999 % sur les particules de 0,5 µm (nettoyage possible par secouage / non saturable)

Rejet vers l'extérieur d'air épuré

Équipement avec cartouche filtre opacimétrique DCMF4



Exemple d'implantation groupe AAT avec kit de déport KDAAT

LE GROUPE ASPIRANT

Les groupes sont livrés avec une sonde DDA.

Désignation	Référence
Groupe aspirant autonome 3 kW simple entrée avec préfiltre métallique	AAT30
Groupe aspirant autonome 3 kW simple entrée avec filtre opacimétrique	AAT30F
Groupe aspirant autonome 3 kW simple entrée avec filtration absolue	AATD30
Groupe aspirant autonome 3 kW simple entrée avec chaise, coffret électrique et caisson de filtration déporté Incluant un préfiltre métallique	AAT30DP
Groupe aspirant autonome pour torches TIG 0,9 kw, simple entrée avec filtre polyester Possibilité de connecter deux torches en simultané	AATIG
Groupe aspirant autonome insonorisé 3 kW simple entrée avec chaise, coffret électrique et caisson de filtration déporté. Incluant un préfiltre métallique.	AAT30IDP

ACCESSOIRES

Désignation	Référence
Kit double entrée groupe aspirant (DDA + prise double jack). Pour connexion de deux torches*, d'un capteur CHD60300 ou de deux capteurs CHD40150	KDEGA
Kit groupe pour utilisation TIG	KTSILTIG
Sonde de détection d'arc TIG montée usine	DDATIGMU
Bouchon pour entrée groupe aspirant Ø60 mm	EE60N

*ENGMAR préconise la connexion d'une seule torche par groupe aspirant selon le modèle de torche choisi et en fonction de l'application.

GAMME BB

Les groupes aspirants autonomes haute dépression de la **gamme BB** intègrent un cadre avec des roulettes pour une mise en place aisée et un encombrement au sol réduit. Le groupe aspirant peut être utilisé dans sa position verticale ou horizontale. Il est intégrable sur le chariot porte bouteille du générateur. Le coffret électrique permet la mise en route automatique de l'aspiration indexée sur le temps d'arc avec temporisation. Selon l'application de soudage et le modèle de torche choisis, les groupes aspirants **ENGMAR** permettent de raccorder une à deux torches aspirantes. Il est également possible de brancher un capteur laminaire CHD de largeur 300 mm, deux capteurs CHD de largeur 150 mm ou un nettoyeur cyclone.



NIVEAU DE FILTRATION

Préfiltre métallique

Groupe BBM30

Rétention primaire des poussières les plus lourdes

Pour un rejet extérieur (direct ou par collecteur)

Cartouche filtre opacimétrique

Groupe BBT30

Extraction de 99,9% sur les particules de 1 µm et plus

Filtration primaire

Rejet d'air épuré (direct ou par collecteur).

Classe M

Cartouche filtre opacimétrique combiné avec filtre absolu DOP H14

Groupe BBTD30

Filtration de 99,995% sur les particules de 0,3 µm et plus

Permet exceptionnellement un rejet intérieur (sous réserve d'autorisation par la Carsat)

Équipés d'un filtre opacimétrique et d'un filtre absolu DOP H14, il peut permettre un recyclage de l'air filtré (sous réserve d'acceptation des organismes habilités et sous conditions particulières)

LE GROUPE ASPIRANT

Les groupes sont livrés avec une sonde DDA.

Désignation	Référence
Groupe aspirant autonome 3 kW simple entrée avec préfiltre métallique.	BBM30
Groupe aspirant autonome 3 kW simple entrée avec filtre opacimétrique.	BBT30
Groupe aspirant autonome 3 kW simple entrée avec filtration absolue.	BBTD30

ACCESSOIRES

Désignation	Référence
Kit double entrée groupe aspirant (DDA + prise double jack). Pour connexion de deux torches*, d'un capteur CHD60300 ou de deux capteurs CHD40150	KDEGA
Kit groupe pour utilisation TIG	KTSILTIG
Sonde de détection d'arc TIG montée usine	DDATIGMU
Bouchon pour entrée groupe aspirant Ø60 mm	EE60N

**ENGMAR préconise la connexion d'une seule torche par groupe aspirant selon le modèle de torche choisi et en fonction de l'application.*

BBPASS



Le BBPASS permet de distribuer l'aspiration entre les 2 piquages des groupes BB double entrée. L'aspiration fonctionne alors selon la position du BBPASS uniquement sur une des deux entrées pendant que l'autre entrée est fermée. Il permet par exemple l'utilisation alternée d'une torche aspirante MIG/MAG **ENGMAR** et d'un capteur laminaire **ENGMAR** sur un même groupe. Ce fonctionnement n'est pas compatible avec les groupes BBTD.

Désignation	Référence
Distribution d'aspiration entre les deux entrées du groupe aspirant	BBPASS

CENTRALES D'ASPIRATION HAUTE DÉPRESSION

NIVEAU DE FILTRATION

Une centrale haute dépression permet le fonctionnement simultané de plusieurs torches aspirantes et/ou capteurs laminaires de proximité. Les centrales d'aspiration **ENGMAR** sont équipées de turbines à canal latéral qui développent une forte dépression permettant de garantir les vitesses minimum requises à 20 mm du tube contact sur chaque torche connectée au réseau (vitesses comprises entre 0,25 m/s et 0,6 m/s selon modèle de torches et selon législation en vigueur). Chaque installation est dimensionnée en fonction du besoin réel du client.

Le principe proposé par **ENGMAR** permet un ajustement précis de la consommation électrique en fonction du nombre de postes en fonctionnement, ce qui permet de réduire le coût d'exploitation en fonction de la production réelle en atelier. Les turbines annulaires présentent l'avantage d'une inertie mécanique quasi nulle diminuant fortement le temps de réaction lors de la mise à l'arc de torches supplémentaires ou de l'arrêt de soudage sur certains postes de travail.

La centrale haute dépression offre à l'utilisateur l'avantage d'un seul et unique point de maintenance ainsi qu'un encombrement limité. Elle est composée d'une turbine en caisson insonorisé et d'un filtre à cartouches haute dépression avec décolmatage automatique pour le nettoyage des cartouches. Ce décolmatage est géré automatiquement à l'aide d'un séquenceur électronique entièrement programmable. Le réseau d'aspiration, composé de tuyauterie spécifique lisse résistante à la haute dépression, assure le transport des fumées jusqu'au refoulement vers l'extérieur.

Nous vous proposons des contrats de maintenance personnalisés.



Autres versions sur simple demande.

CARACTÉRISTIQUES

Technologie employée : turbine à canal latéral dimensionnée à partir du nombre de torches aspirantes ou autre moyen de captage à raccorder. (Selon longueur réseau et pertes calculées).

Débits effectifs possibles : de 600 m³/h à 4000 m³/h.

Puissances moteurs installées : de 12,5 kW à 50 kW.

Filtration : dépoussiéreur à cartouches à décolmatage pneumatique. Surface filtrante de 40 à 50 m³/h par m² (pour 1000 m³/h effectif : surface de 25 m²). Média filtrant en polyester traité pour une efficacité de l'ordre de 99% sur les particules de 1 µm et plus.

Fonctionnement électrique : régulation intelligente du débit en fonction du nombre de torches en fonctionnement (armoie intégrant un variateur de vitesse avec capteur de pression).

Déclenchements de l'aspiration : clapets électropneumatiques avec indexation de l'ouverture à la mise à l'arc (temporisation après arrêt soudage).



LES CENTRALES

Désignation		Puissance moteur à 50Hz	Puissance maximale à fréquence maximale	Nombre de torches en simultané*	Cartouches	Surface filtrante
CEN600	>	12,5 kW	14,5 kW	6	4 cartouches verticales polyester téfloné	14 m ²
CEN800	>	12,5 kW	17,5 kW	8	4 cartouches verticales polyester téfloné	33 m ²
CEN1200	>	20 kW	30 kW	12	4 cartouches verticales polyester téfloné	48 m ²
CEN1600	>	40 kW	60 kW	24	4 cartouches verticales polyester téfloné	63 m ²
CEN2400	>	40 kW	60 kW	24	4 cartouches verticales polyester téfloné	63 m ²
CEN3600	>	60 kW	90 kW	36	6 cartouches verticales polyester téfloné	93 m ²

ACCESSOIRES

Désignation	Référence
Sac plastique D500	SAC500
Insonorisation de la bonbonne d'air	ENKAIB
Peinture polyzinc pour implantation dans les milieux maritimes	ENKAPPE

CARTOUCHES

Compatibilité	Nombre de cartouches	Référence
CEN600	4 cartouches verticales polyester téfloné	CAR145H1000075P OWR
CEN800	4 cartouches verticales polyester téfloné	CAR325H0700135P OWR
CEN1200	4 cartouches verticales polyester téfloné	CAR325H1000135P OWR
CEN1600	4 cartouches verticales polyester téfloné	
CEN2400	4 cartouches verticales polyester téfloné	CAR325H1000175P OWR
CEN3600	6 cartouches verticales polyester téfloné	

ARMOIRE DE COMMANDE



Le pilotage de nos centrales est possible grâce à l'armoire de commande équipée d'un large écran tactile (IHM).

L'utilisateur peut ainsi accéder facilement aux réglages de l'installation et au suivi des paramètres de fonctionnement : programmation horaire, encrassement du filtre, consommation électrique, fréquence de rotation de la turbine, dépression de service.



Photo de l'IHM



L'accès se fait par carte SIM, celle-ci entraîne des coûts supplémentaires. Ces derniers peuvent être intégrés dans le contrat de maintenance que nous proposons pour tous nos équipements.



Vue schématique



Données non contractuelles

AVANTAGES PRODUIT

- Ecran tactile d'utilisation intuitive permettant le réglage de nombreux paramètres
- Possibilité d'enregistrer des plages horaires de fonctionnement automatique (horloge)
- Affichage des variables de l'installation
- Affichage de l'historique de fonctionnement
- Message préventif pour la maintenance de l'installation (cartouche, roulement turbine, etc.)
- Accès à distance possible de l'armoire de régulation via une connexion sécurisée depuis votre PC (logiciel fourni par ENGMAR, valable si armoire connectée à internet)
- Accès à distance de l'équipe SAV ENGMAR (valable si armoire connectée à internet)
- Matériel de qualité premium (armoires et composants : Schneider • Electric, IHM automates et variateurs : KEB) conception et assemblage MADE IN FRANCE

KIT DE MAINTENANCE TURBINE

ENGMAR propose un kit « plug and play » permettant de réaliser toutes actions de maintenance en conservant la productivité des opérateurs et une ambiance de travail saine. Dans le cas de la maintenance préventive des centrales d'aspiration haute dépression, les roulements des turbines sont à changer à intervalles réguliers. Ces maintenances prennent en général quelques jours et nécessitent la mise hors service de la turbine ce qui entraîne l'arrêt de l'aspiration des fumées de soudage. Ce kit peut également être utilisé en cas de panne sur une installation existante.

ENGMAR propose des prestations clé en main, comprenant les fournitures (joints, soupape, filtres de l'armoire...), les transports aller/retour, la pose, les raccordements ainsi que la maintenance de la turbine. Ce kit peut également être livré seul pour les clients souhaitant réaliser eux-mêmes leurs maintenances.

Le kit est proposé en location à la journée, n'hésitez pas à nous contacter pour établir un devis suivant votre besoin :

- Solution plug-and-play (raccordement électrique, pneumatique et aéraulique rapide)
- 8 torches aspirantes en simultanés
- Adaptable sur tous types de centrale HD
- Dimensions : 1000 x 600 x H1800mm
- Mise en route manuelle ou par horloge
- Installation intérieure ou extérieure

Désignation	Référence
Location kit de maintenance centrale d'aspiration	LOCKMT800



SOLUTIONS DE PROTECTION INCENDIE

PARE-ÉTINCELLE CYCLONIQUE



Le pare-étincelle cyclonique permet de retenir toutes les particules « lourdes » avant filtration ainsi que toutes poussières en fusion en créant une chute de vitesse soudaine et un mouvement cyclonique. Il est constitué d'un châssis métallique supportant le cyclone et d'un seau de récupération à roulettes.

Désignation	Référence
Pare-étincelle cyclonique pour réseau > Ø 127	PEC127
Pare-étincelle cyclonique pour réseau < Ø 127	PEC203

DÉTECTION D'ÉTINCELLE

Cette option comprend la mise en place d'un capteur d'étincelles sensible aux rayons infrarouges entre 780 et 1100 nm dans la partie air sale du filtre. Le capteur permet de donner l'ordre de mettre la centrale en sécurité (paramétrage à la charge du client).

CABINES INSONORISÉES

Nous vous proposons des cabines insonorisées adaptées aux dimensions de votre centrale d'aspiration. Elles permettent d'atténuer le niveau sonore lors du fonctionnement ainsi que du décolmatage. De plus, les cabines protègent la centrale contre les intempéries et prolongent ainsi leur durée de vie.



Implantation intérieure.



Implantation extérieure.



TWINAXE-A 6M

ASPIRATION DES FUMÉES

BASSE
DÉPRESSION

CAPTEURS LAMINAIRES BASSE DÉPRESSION

CAPTEURS LAMINAIRES REVOFLOW*

Le capteur laminaire permet un captage efficace en éloignant les flux polluants des voies respiratoires des opérateurs. Il est particulièrement efficace dans le cas des fumées de soudage TIG, MIG ou électrode. Chaque capteur peut être directement raccordé à un flexible d'alimentation avec moto-ventilateur ou sur un réseau complet d'extraction.



Désignation	Diamètre	Référence
Capteur laminaire rotatif Ø125 largeur 400 mm	125	CLR125400
Capteur laminaire fixe Ø125 largeur 400 mm	125	CLF125400
Capteur laminaire rotatif Ø160 largeur 600 mm	160	CLR160600
Capteur laminaire fixe Ø160 largeur 600 mm	160	CLF160600
OPTIONS		
Support mural pour capteur laminaire hauteur réglable sur 550 mm		SUPREGCLF
Clapet pour capteur laminaire Ø125		CLR125CLAP
Clapet pour capteur laminaire Ø160		CLR160CLAP

D'autres largeurs disponibles : merci de nous consulter.

DONNÉES TECHNIQUES

- Fabrication aluminium
- Finition peinture RAL noir 9005
- Plusieurs dimensions de capteurs disponibles (cf. tableau des capteurs disponibles)

AVANTAGES PRODUIT

** Modèle déposé*

- Captage sur toute la largeur des capteurs avec un éloignement jusqu'à 500 mm selon l'application et le type de procédé mis en œuvre
- Rotation à 360° qui permet un réglage plus confortable
- Limitations par rapport à une hotte classique
- Visibilité améliorée grâce au positionnement derrière le poste de travail
- Grille de rétention de corps étrangers
- Coupure d'aspiration par clapet
- Caractéristiques acoustiques et aérauliques optimisés

BRAS ASPIRANTS

BRAS ASPIRANTS ARMOWELD

Les bras articulés de type ARMOWELD sont particulièrement performants et maniables. Leurs articulations externes leur confèrent une meilleure longévité et offrent un débit de captage supérieur à des bras avec articulations internes. Ils permettent d'intégrer à leur extrémité les capteurs laminaires de type REVOLFLOW en fonction du diamètre et du débit. Les capteurs laminaires en bout de bras agrandissent le champ d'action du flux aspirant et permettent ainsi un positionnement plus éloigné du point d'émission des fumées. Cela limite les manipulations du bras de la part de l'opérateur.

La structure porteuse extérieure, réalisée en une seule pièce, est fabriquée en acier et en alliage anodisé pour garantir la résistance dans le temps malgré l'exposition continue aux fumées et pour augmenter la légèreté de l'ensemble.

Les bras sont livrés avec un support mural pour la fixation et le raccordement à la tuyauterie d'extraction des fumées. Les consoles murales de fixation permettent également la mise en place de moto-ventilateurs. Les bras sont livrés sans hotte.



Désignation	Longueur	Référence
DIAMÈTRE 125 MM		
Bras aspirant de 2 m	2 m	ENARM1252
Bras aspirant de 3 m	3 m	ENARM1253
Bras aspirant de 4 m	4 m	ENARM1254
Bras aspirant de 3 m + rallonge de 2 m	5 m	ENARM1255
Bras aspirant de 3 m + rallonge de 3 m	6 m	ENARM1256
Bras aspirant de 4 m + rallonge de 3 m	7 m	ENARM1257
Bras aspirant de 4 m + rallonge de 4 m	8 m	ENARM1258
DIAMÈTRE 160 MM		
Bras aspirant de 2 m	2 m	ENARM1602
Bras aspirant de 3 m	3 m	ENARM1603
Bras aspirant de 4 m	4 m	ENARM1604
Bras aspirant de 3 m + rallonge de 2 m	5 m	ENARM1605
Bras aspirant de 3 m + rallonge de 3 m	6 m	ENARM1606
Bras aspirant de 4 m + rallonge de 3 m	7 m	ENARM1607
Bras aspirant de 4 m + rallonge de 4 m	8 m	ENARM1608

RÉSEaux POUR BRAS ASPIRANTS



Les kits sont composés de :

- Un bras aspirant ARMOWELD Ø125 ou 160 – Lg. 2 à 8 m
- Un moto-ventilateur selon le diamètre du bras
- Un capteur laminaire rotatif REVOLFLOW adapté au diamètre du bras
- Deux tuyaux droits Lg. 1 m
- Un coude 90°
- Deux coudes 45°
- Un terminal grillagé avec plaques de propreté
- Une chaise pour l'installation du bras et du moto-ventilateur
- Un coffret de démarrage avec câble et tube IRO
- Les éléments d'assemblage (colliers, visserie...)

Kit capteur REVOLFLOW Ø125 mm

Ce kit bras aspirant + réseau d'aspiration comprend un capteur CLR125400 de 400 mm de largeur, Ø 125 mm. Son débit effectif garanti est de 550 m³/h minimum. La puissance électrique du moto-ventilateur est de 1,1 kW.

Désignation	Longueur bras (m)	Réf. kit
Kit incluant bras ENARM1252 de 2 m	2 m	KTARM1252
Kit incluant bras ENARM1253 de 3 m	3 m	KTARM1253
Kit incluant bras ENARM1254 de 4 m	4 m	KTARM1254
Kit incluant bras ENARM1255 de 3 m + rallonge de 2 m	5 m	KTARM1255
Kit incluant bras ENARM1256 de 3 m + rallonge de 3 m	6 m	KTARM1256
Kit incluant bras ENARM1257 de 4 m + rallonge de 3 m	7 m	KTARM1257
Kit incluant bras ENARM1258 de 4 m + rallonge de 4 m	8 m	KTARM1258

Kit capteur REVOLFLOW Ø160 mm

Ce kit bras aspirant + réseau d'aspiration comprend un capteur CLR160600 de 600 mm de largeur, Ø 160 mm. Son débit effectif garanti est de 1100 m³/h minimum. La puissance électrique du moto-ventilateur est de 1,5 kW.

Désignation	Longueur bras (m)	Réf. kit
Kit incluant bras ENARM1602 de 2 m	2 m	KTARM1602
Kit incluant bras ENARM1603 de 3 m	3 m	KTARM1603
Kit incluant bras ENARM1604 de 4 m	4 m	KTARM1604
Kit incluant bras ENARM1605 de 3 m + rallonge de 2 m	5 m	KTARM1605
Kit incluant bras ENARM1606 de 3 m + rallonge de 3 m	6 m	KTARM1606
Kit incluant bras ENARM1607 de 4 m + rallonge de 3 m	7 m	KTARM1607
Kit incluant bras ENARM1608 de 4 m + rallonge de 4 m	8 m	KTARM1608

BOX LAMINAIRES

BRAS ASPIRANTS ARMOWELD

Le box laminaire horizontal ENGMAR permet le captage efficace des fumées depuis le fond d'un poste de travail. Il permet ainsi le cloisonnement de la zone d'émission des fumées et évite la dilution des fumées de soudage à l'air ambiant.



AVANTAGES

Captage efficace des fumées : débit effectif des kits permettant une vitesse de captage répondant aux préconisations des guides INRS (Guide pratique de ventilation N°7 - ED668 - Juillet 2010) et des Carsat, qui sont définis à 0,5 m/s pour les fumées de soudage
Volets pivotants pour faciliter le chargement des pièces et le travail sur des pièces plus larges que le plan de travail.

CARACTÉRISTIQUES

- Fabrication acier
- Finition peinture RAL bleu 5002 et gris 9006. D'autres finitions sur demande
- Trappe de visite pour la récupération des poussières les plus lourdes
- En option : montage sur châssis avec piétement réglable en hauteur pour des postes de travail de 780 mm à 1180 mm
- Luminaire néon IP65 fixé sous la casquette : de 18 W pour le BLH1000 et de 36 W pour les BLH 1500 et 2000

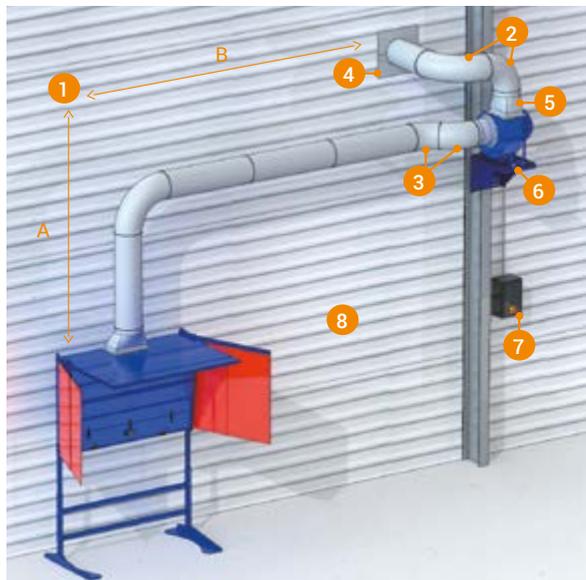
NOTA : cet équipement est conçu pour le travail de l'acier. Nous consulter pour tout autre matériau. (ATEX : risque d'explosion sur certains types de matériaux)

BOX DISPONIBLES

Débit effectif (m ³ /h)	Dimensions utiles en mm, hors châssis	Dimensions hors tout en mm, hors châssis	BLH avec casquette et rideaux amovibles
1800	1000 x 1000	1040 x 1050 x 1080	BLH1000
2700	1500 x 1000	1040 x 1550 x 1080	BLH1500
3600	2000 x 1000	1040 x 2050 x 1080	BLH2000

RÉSEAUX POUR BOX LAMINAIRES

Les réseaux pour box laminaires sont conçus pour une vitesse de 0,5 m/s sur la surface ouverte en considérant la profondeur de la casquette. Certaines Carsat peuvent demander d'autres vitesses, nous vous conseillons volontiers.



Les kits réseaux sont composés de :

- Un réseau de tuyauterie longueur 5 ou 10 mètres (A + B)
- Deux coudes 90° en rayon 1,5 x Ø et un coude en rayon 1 x Ø pour implantation dans les espaces réduits
- Deux coudes 45°
- Un terminal grillagé avec plaques de propreté
- Un moto-ventilateur suivant réseau et BLH choisis
- Une chaise pour moto-ventilateur en hauteur ou au sol
- Un variateur de fréquence avec câble et tube IRO
- Les éléments d'assemblage et de suspension (collier isophonique, pinces poutres, plaques murales, visserie...)
- Une notice de montage explicative complète

Compatibilité BLH	Ø réseau (mm)	Puissance électrique du moto-ventilateur	Longueur réseau (m)	Réf. réseau
BLH1000	Ø220	0,55 kW	5 m	KTB22005
			10 m	KTB22010
BLH1500	Ø280	1,1 kW	5 m	KTB28005
			10 m	KTB28010
BLH2000	Ø315	2,2 kW	5 m	KTB31505
			10 m	KTB31510

Pour le meulage, nous vous préconisons de filtrer l'air capté avant le rejet : merci de nous consulter.

	Désignation	BLH1000	BLH1500	BLH2000
	Châssis support BLH réglable en hauteur	SUPBLH1000	SUPBLH1500	SUPBLH2000
	Caisson insonorisant : gain de 5 à 8 db	BOXRL250	BOXRL280	BOXRL310
	Silencieux longueur 0,5 m	SIL05BT220	SIL05BT280	SIL05BT315
	Tuyau droit 1 m	TD10BT220	TD10BT280	TD10BT315
	Coude à 45°	COUDBT45220	COUDBT45280	COUDBT45315
	Coude à 90°	COUDBT90220	COUDBT90280	COUDBT90315
	Collier d'assemblage	COLBT220	COLBT280	COLBT315
	Colerette pare-pluie (sortie toiture)	COLTOI220	COLTOI280	COLTOI315

Compter un collier pour chaque élément de tuyauterie supplémentaire (hors colerette pare-pluie).

TABLES ASPIRANTES

TABLES ASPIRANTES

Pour assurer un captage toujours au plus proche de la source, **ENGMAR** propose des tables aspirantes (autonomes ou à connecter sur réseau centralisé) pour l'aspiration des fumées de soudage au niveau du poste de travail. Conçues pour les opérations de meulage, soudage et coupage, les tables aspirantes **ENGMAR** sont conformes aux préconisations des guides INRS.

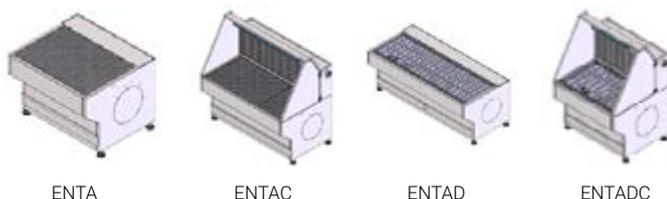


AVANTAGES

Captage efficace des fumées : débit effectif permettant une vitesse de captage supérieure à 0,5 m/s pour le meulage et 0,7 m/s pour le coupage selon les préconisations des guides INRS (Guides de ventilation) et des Carsat
Hauteur de la table réglable

CARACTÉRISTIQUES

- Fabrication acier
- Finition peinture RAL bleu 5002 et gris 9006. D'autres finitions sur demande
- 4 pieds réglables
- Hauteur prédéfinie du plan de travail : 800 mm
- Plusieurs dimensions de tables disponibles (cf. tableau des tables disponibles)
- Caillebotis standard pour les tables de soudage et meulage
- Pour les opérations de coupage (zippage), les caillebotis sont remplacés par des plats martyrs de 60 x 5 mm
- Tiroir de récupération des scories lourdes avec glissière



ENTA

ENTAC

ENTAD

ENTADC

TABLES DISPONIBLES

Dimensions utiles (mm)	Dimensions hors tout (mm)	Série
1000x700	1090x980	ENT..1000
1500x700	1590x980	ENT..1500
2000x700	2090x980	ENT..2000

Types de tables	Caractéristiques	Référence série 1000	Référence série 1500	Référence série 2000
ENTA	Table de soudage/ meulage nue sans dossier avec caillebotis	ENTA1000	ENTA1500	ENTA2000
ENTAC	Table de soudage/meulage complète avec dossier aspirant, volets pivotants, luminaire et caillebotis	ENTAC1000	ENTAC1500	ENTAC2000
ENTAD	Table de découpe sans dossier avec plats martyrs	ENTAD1000	ENTAD1500	ENTAD2000
ENTADC	Table de découpe avec dossier aspirant, volets pivotants, luminaire et plats martyrs	ENTADC1000	-	-

RÉSEaux POUR TABLES ASPIRANTES



Les kits réseaux sont composés de :

- Un réseau de tuyauterie longueur 5 ou 10 mètres (A + B)
- Deux coudes 90° en rayon 1,5 x Ø et un coude en rayon 1 x Ø pour implantation dans les espaces réduits
- Deux coudes 45°
- Un silencieux longueur 500 mm
- Un terminal grillagé avec plaques de propreté
- Un moto-ventilateur suivant réseau et table choisis
- Une chaise pour moto-ventilateur en hauteur ou au sol
- Un variateur de fréquence avec câble et tube IRO
- Les éléments d'assemblage et de suspension
- Une notice de montage explicative complète

Compatibilité table	Ø réseau (mm)	Débit effectif (m³/h)	Longueur réseau (m)	Réf. réseau
ENTA1000	Ø180	1290	5 m	KTT18005
			10 m	KTT18010
ENTA1500	Ø220	1930	5 m	KTT22005
			10 m	KTT22010
ENTAD1000	Ø250	2120	5 m	KTT25005
			10 m	KTT25010
ENTA2000 ENTAC1500 ENTAD1500 ENTADC1000	Ø280	3050	5 m	KTT28005
			10 m	KTT28010
ENTAD2000	Ø300	3600	5 m	KTT30005
			10 m	KTT30010
ENTAC2000	Ø315	4050	5 m	KTT31505
			10 m	KTT31510

Pour le meulage, nous vous préconisons de filtrer l'air capté avant le rejet : merci de nous consulter.

	Désignation	KTT180	KTT220	KTT250	KTT280	KTT300	KTT315
	Caisson de filtration incluant un filtre métallique	CF180M	CF220M	CF250M	CF280M	CF300M	CF315M
	Caisson insonorisant : gain de 5 à 8 db	BOXRM280	BOXRL280			BOXRL310	
	Tuyau droit 1 m	TD10BT180	TD10BT220	TD10BT250	TD10BT280	TD10BT300	TD10BT315
	Coude à 45°	COUDBT45180	COUDBT45220	COUDBT45250	COUDBT45280	COUDBT45300	COUDBT45315
	Coude à 90°	COUDBT90180	COUDBT90220	COUDBT90250	COUDBT90280	COUDBT90300	COUDBT90315
	Collier d'assemblage	COLBT180	COLBT220	COLBT250	COLBT280	COLBT300	COLBT315
	Collerette pare-pluie (sortie toiture)	COLTOI180	COLTOI220	COLTOI250	COLTOI280	COLTOI300	COLTOI315

Compter un collier pour chaque élément de tuyauterie supplémentaire (hors collerette pare-pluie).

ÉQUIPEMENT DE FILTRATION ET DE TRAITEMENTS

CENTRALES BASSE DÉPRESSION



Pour un rejet d'air épuré, des centrales basse dépression **ENGMAR** peuvent être installées. Celles-ci sont dotées d'une préchambre de décantation et sont adaptées aux poussières métalliques. Les poussières décantent dans le caisson d'air sale avant de passer au travers des cartouches dotées d'un média filtrant adapté à l'application. Les installations sont dimensionnées à la demande selon votre besoin. Des filtres certifiés ATEX sont également disponibles.

SYSTÈME VENTILATION GÉNÉRALE

Le bureau d'études **ENGMAR** conçoit des systèmes de ventilation générale en prenant en compte la position et le débit des dispositifs d'extraction et d'introduction d'air. L'étude complète comprend les fonctions suivantes :

- Captage localisé
- Ventilation générale
- Compensation de l'air extrait (préchauffé si besoin)
- Transport de l'air pollué
- Traitement de l'air pollué

Exemple d'une installation comprenant un réseau collecteur ainsi qu'un réseau de ventilation basé sur un réseau existant :

Les systèmes de ventilation générale sont composés de :

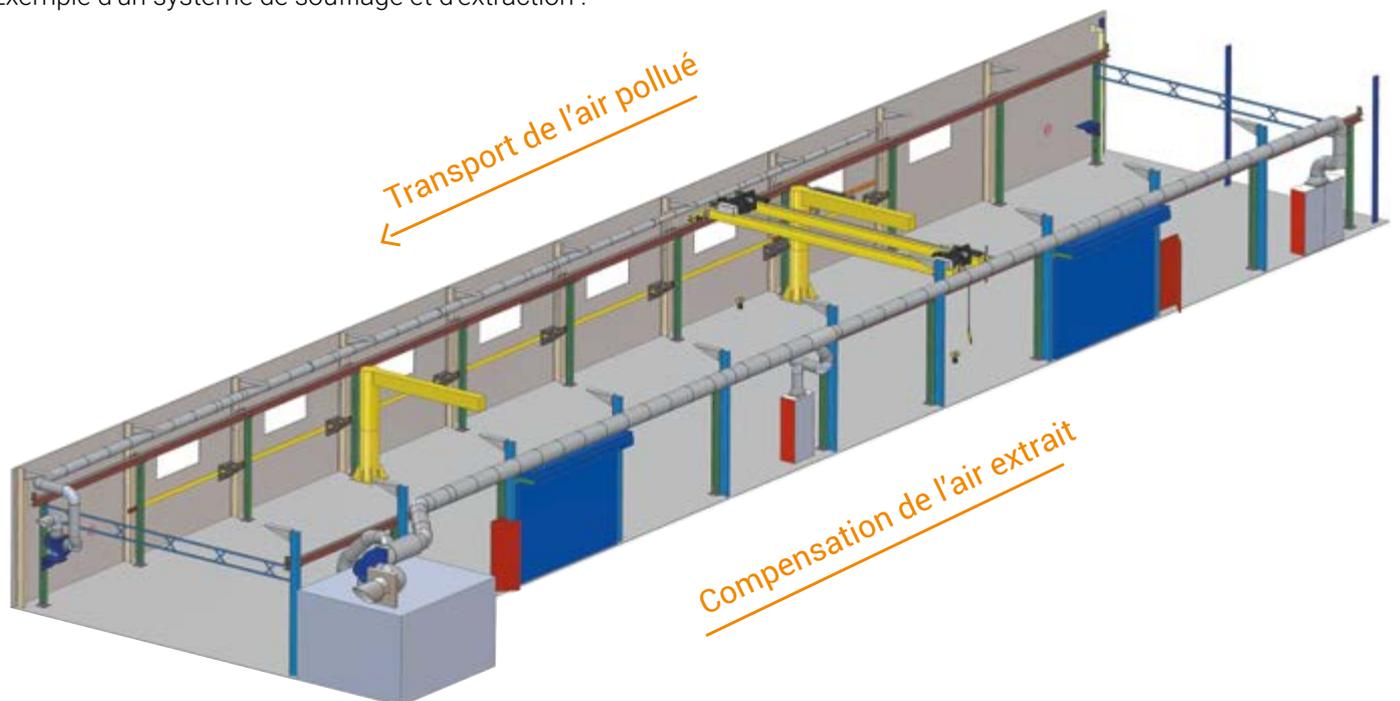
- 1 Un moto-ventilateur
- 2 Un silencieux
- 3 Un réseau de ventilation
- 4 Grilles d'extraction

Les systèmes de réseaux collecteur sont composés de :

- 5 Un réseau d'extraction
- 6 Descente pour groupe aspirant
- 7 Groupe aspirant haute dépression pour torche de soudage aspirant
- 8 Descente pour capteur laminaire



Exemple d'un système de soufflage et d'extraction :



ERGONOMIE

POTENCES

Conçues pour maintenir en hauteur le dévidoir et l'ensemble des faisceaux d'énergie, les potences **ENGMAR** améliorent l'ergonomie du poste et sa productivité. Les potences **ENGMAR** maintiennent également la torche de soudage en suspension. Ce système permet de limiter le poids de la torche de soudage supporté par l'opérateur et aide à prévenir les troubles musculo-squelettiques. Toutes nos potences sont livrées avec leur visserie. Les accessoires de fixation au sol ou autre support ne sont pas inclus et sont à adapter à ceux-ci.

TWINAXE

Les potences TWINAXE permettent la couverture complète des postes de travail et un positionnement aisé grâce à une double rotation.

Les versions TWINAXE ajustables permettent un réglage en hauteur du dévidoir, d'un poids maximum de 50kg, facilitant considérablement le changement de la bobine de fil et le positionnement du dévidoir lors des travaux de soudage.



TWINAXE FIXE



Désignation	Rayon d'action avec torche de soudage longueur 4 m	Référence
Potence fixe 3 mètres	6 m	TWINAXE-F-3M
Potence fixe 4 mètres	7 m	TWINAXE-F-4M
Potence fixe 5 mètres	8 m	TWINAXE-F-5M
Potence fixe 6 mètres	9 m	TWINAXE-F-6M
Potence fixe 6,70 mètres	9,70 m	TWINAXE-F-6,7M

POTEAUX POUR POTENCE FIXE

Poteau de 3 mètres de hauteur, support 1 potence 3 à 5 mètres	TWINFPOT3
Poteau de 3 mètres de hauteur, support 2 potences 3 à 5 mètres	TWINF2POT3
Poteau de 4 mètres de hauteur, support 1 potence 3 à 5 mètres	TWINFPOT4

TWINAXE AJUSTABLE



	Désignation	Rayon d'action avec torche de soudage longueur 4 m	Référence
TWINAXE AJUSTABLE EN HAUTEUR AVEC VERIN HYDRAULIQUE ET POMPE MANUELLE			
	Potence ajustable 3 mètres	6 m	TWINAXE-A-3M
	Potence ajustable 4 mètres	7 m	TWINAXE-A-4M
	Potence ajustable 5 mètres	8 m	TWINAXE-A-5M
	Potence ajustable 6 mètres	9 m	TWINAXE-A-6M
	Potence ajustable 6,70 mètres	9,70 m	TWINAXE-A-6,7M
TWINAXE AJUSTABLE EN HAUTEUR AVEC VERIN ET POMPE ELECTRO-HYDRAULIQUE 220 V			
	Potence ajustable 3 mètres	6 m	TWINAXE-A-3ME
	Potence ajustable 4 mètres	7 m	TWINAXE-A-4ME
	Potence ajustable 5 mètres	8 m	TWINAXE-A-5ME
	Potence ajustable 6 mètres	9 m	TWINAXE-A-6ME
	Potence ajustable 6,70 mètres	9,70 m	TWINAXE-A-6,7ME
PIECES DETACHEES POTENCES TWINAXE			
	Vérin hydraulique pour les potences de 3, 4 et 5 mètres		TWINVH
	Pompe électro-hydraulique 220v avec commande déportée		TWINVHELEC
POTEAUX POUR POTENCES AJUSTABLES			
	Poteau de 3 mètres de hauteur, support 1 potence 3 à 5 mètres		TWINAPOT3
	Poteau de 3 mètres de hauteur, support 2 potences 3 à 5 mètres		TWINA2POT3
	Poteau de 4 mètres de hauteur, support 1 potence 3 à 5 mètres		TWINAPOT4
	Poteau de 3 mètres de hauteur, support 1 potence de 6 à 6,70 mètres		TWIN6APOT3
	Poteau de 5 mètres de hauteur, support 1 potence de 6 à 6,70 mètres		TWIN6APOT5

KIT D'ADAPTATION COMPLET AVEC EQUILIBREUR DE CHARGE



L'équilibreur de charge s'installe sur la potence TWINAXE et permet de mettre en suspension la torche aspirante tout en améliorant le dévidage de fil.

Désignation	Référence
Kit d'adaptation complet avec équilibreur de charge	TWINEC

SIMPLAXE



Les potences SIMPLAXE sont composées d'un simple pivot avec un support pour dévidoir, d'un poids maximum de 50kg, sur rail. Le rail est équipé de galets et de chariots de fixation 255 A permettant la fixation du faisceau de puissance ainsi que du flexible d'aspiration.

Désignation	Rayon d'action avec torche de soudage longueur 4 m	Référence
Potence 3 mètres livré avec 4 chariots	6 m	SIMPLAXE-R-3M
Potence 4 mètres livré avec 4 chariots	7 m	SIMPLAXE-R-4M
Potence 5 mètres livré avec 6 chariots	8 m	SIMPLAXE-R-5M
Poteau de 3 mètres de hauteur, support 1 potence 3 à 5 mètres		SIMPRPOT3

ÉQUILIBREURS

Les équilibreurs **ENGMAR** permettent la mise en suspension de la torche de soudage et aident ainsi à améliorer la maniabilité de la torche et à réduire le risque de troubles musculo-squelettiques des soudeurs. L'installation de l'équilibreur peut se faire au niveau du poste de soudage ou du groupe aspirant et permet ainsi une plus grande mobilité et une ergonomie améliorée du poste de travail. La suspension de la torche libère en plus l'espace au sol améliorant la durée de vie de l'équipement, mais aussi la sécurité du poste de travail.

ÉQUILIBREUR PORTE-DÉVIDOIR EQU21



Équilibreur EQU21 sur chariot support EQUOR

Spécialement conçu pour les torches sur générateur à dévidoir séparé, l'équilibreur peut se monter sur le poste de soudage, sur le groupe aspirant ou sur un chariot dédié. L'équilibreur supporte soit le dévidoir soit un poste de soudage compact.

Désignation	Référence
Équilibreur positionneur pour dévidoir séparé	EQU21
Chariot support pour EQU21	EQUOR

ÉQUILIBREUR PORTE-DÉVIDOIR EQU22



Équilibreur EQU22 avec chariot et canne

Le chariot permet un déplacement du dévidoir sur différentes zones de soudage tout en conservant l'ergonomie et la maniabilité de la torche.

Désignation	Référence
Équilibreur positionneur pour dévidoir séparé avec chariot et canne	EQU22

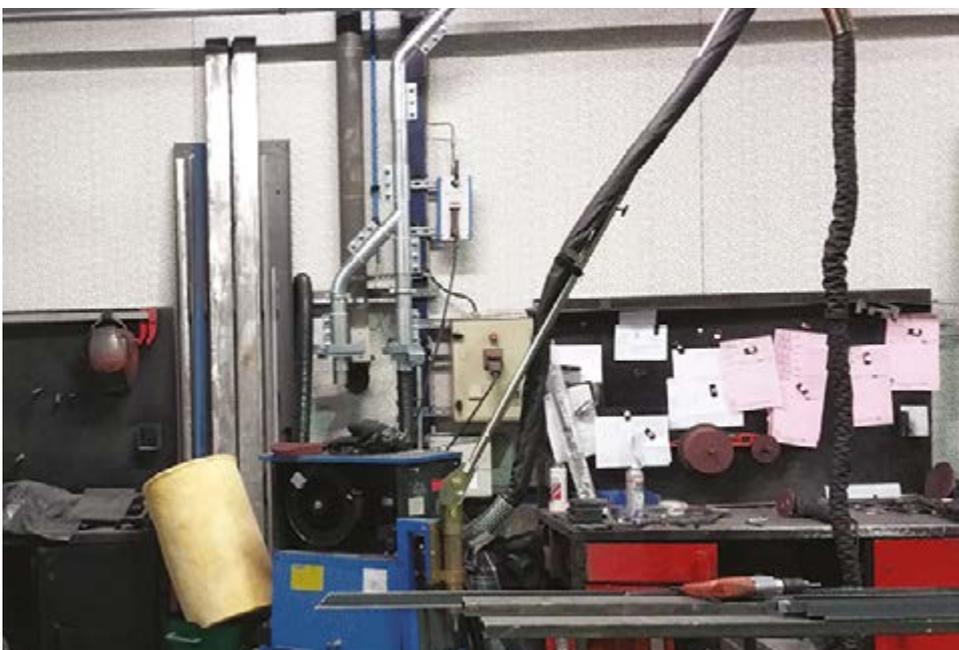
ÉQUILIBREUR FIXE



L'équilibreur avec piètement EQU26 permet l'aménagement du poste de travail adapté aux besoins spécifiques.

Désignation	Référence
Équilibreur avec piètement fixe réglable en hauteur 1000 à 1600 mm (par intervalle de 100 mm)	EQU26

ÉQUILIBREUR POUR DÉVIDOIR INTÉGRÉ



Spécialement conçu pour les torches de soudage sur générateur à dévidoir intégré, le montage de l'équilibreur EQU23 implique l'installation d'un support entre générateur et positionneur.

Désignation	Référence
Équilibreur pour générateur à dévidoir intégré (support d'élévation pour générateur non fourni)	EQU23



ÉQUIPEMENTS DE PROTECTION
PROTECTION DE
LA TÊTE

CAGOULES NON VENTILÉES

VOLT

Code article BS : **QF100909144**



Description :

- Allie polyvalence et robustesse
- Technologie true color ; vision des couleurs réalistes lors de la soudure



Garantie 2 ans

bolle
SAFETY

Normes : EN166 - EN175 - EN379



DÉSIGNATION	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
VOLT	QF100909144	VOLTV
Ecran extérieur	QF100909142.04	COVFUSPEXT
Ecran intérieur	QF100909144.04	COVOINT
Bandeau anti-sueur	B249.000786	BESM
Serre-tête	QF100909142.08	STWELD

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poids	480g
Champs de vision	96x39mm
Classe optique	1/1/1/2
Teintes soudage	9 à 13
Teinte claire	4
Nombre de capteurs	2
Alimentation cagoule	Energie solaire
Version ventilée modèle	NON
Application	MMA - MIG/MAG - TIG > 8A - MEULAGE

FUSION +

Code article BS : **QF100909142**



Description :

- Serre-tête ergonomique à mémoire de forme
- Indicateur de batterie faible
- Technologie true color ; vision des couleurs réalistes lors de la soudure



Garantie 2 ans

bolle
SAFETY

Normes : EN166 - EN175 - EN379



DÉSIGNATION	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
FUSION +	QF100909142	FUSV
Ecran extérieur	QF100909142.04	COVFUSPEXT
Ecran intérieur	QF100909142.06	COVFUSPINT
Bandeau anti-sueur	B249.000786	BESM
Serre-tête	QF100909142.08	STWELD

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poids	525g
Champs de vision	100x53mm
Classe optique	1/1/1/2
Teintes soudage	9 à 13
Teinte claire	4
Nombre de capteurs	4
Alimentation cagoule	Piles CR2032
Version ventilée modèle	NON
Application	MMA - MIG/MAG - TIG - PLASMA - MEULAGE

VIKING 3350

Code article BS : QI11K3034-1-CE



LINCOLN
ELECTRIC

Description :

- Grand champ de vision
- Technologie true color ; vision des couleurs réalistes lors de la soudure
- Bouton mode meulage à l'extérieur du casque
- Nouveau serre-tête confort à mémoire de forme



Garantie 3 ans

Normes : EN166 - EN175 - EN379



DÉSIGNATION	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
VIKING 3350	QI11K3034-1-CE	K3034-4-CE
Ecran extérieur	QI11KP2898-1	KP2898-1
Ecran intérieur	QI11KP3044-1	KP3044-1
Bandeau anti-sueur	QI11KP2930-1	KP2930-1
Serre-tête	QI11KP3908-1	KP3908-1

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poids	606g
Champs de vision	95x85mm
Classe optique	1/1/1/1
Teintes soudage	9 à 13
Teinte claire	4
Nombre de capteurs	4
Alimentation cagoule	Piles CR2450
Version ventilée modèle	NON
Application	MMA - MIG/MAG - TIG - PLASMA - MEULAGE

CRYSTAL 2.0

Code article BS : QI1006.900



optrel®
SWISS MADE

Description :

- Technologie true color ; vision des couleurs réalistes lors de la soudure
- Crystal Lens Technology 2.0 : vision claire et nette de ce qui se passe avant, pendant et après le soudage
- Autopilot : s'adapte automatiquement aux conditions de lumières changeantes



Garantie 2 ans + 1 an

Normes : EN166 - EN175 - EN379



DÉSIGNATION	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
CRYSTAL 2.0	QI1006.900	1006.900
Ecran extérieur	QI10060.500	5000.212
Ecran intérieur	QI10060.510	5000.001
Bandeau anti-sueur	QI100909192	5004.073
Serre-tête	QI100909190	5003.250

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poids	482g
Champs de vision	100x50mm
Classe optique	1/1/1/2
Teintes soudage	9 à 12
Teinte claire	2
Nombre de capteurs	3
Alimentation cagoule	Piles CR2032
Version ventilée modèle	OUI - E3000X et SWISS AIR
Application	MMA - MIG/MAG - TIG - PLASMA - MEULAGE - POINTAGE

PANORAMAXX QUATTRO

Code article BS : **B800.001512**



Description :

- Technologie true color ; vision des couleurs réalistes lors de la soudure
- Technologie brevetée Shadetric : adapte automatiquement le niveau de protection à l'intensité de soudage
- Technologie brevetée Fadetric : retour au clair en douceur et progressif après l'opération de soudage pour le confort et contre la fatigue oculaire
- Champ de vision panoramique 6 fois plus large grâce à la découpe du nez
- Serre-tête révolutionnaire ISOFIT pour un confort maximal



Garantie 2 ans + 1 an

Normes : EN166 - EN175 - EN379



DÉSIGNATION	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
PANORAMAXX QUATTRO	B800.001512	1010.100
Ecran extérieur	QI5000.270	5000.270
Ecran intérieur	QI5000.010	5000.010
Bandeau anti-sueur	QI100909192	5004.073
Serre-tête	QI100909195	5003.263

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poids	575g
Champs de vision	180x120mm
Classe optique	1/1/1/1
Teintes soudage	9 à 13
Teinte claire	3
Nombre de capteurs	5
Alimentation cagoule	Batterie rechargeable sur secteur via un câble USB (fourni)
Version ventilée modèle	OUI - E3000X et SWISS AIR
Application	MMA - MIG/MAG - TIG - PLASMA - MEULAGE - POINTAGE

HELIX QUATTRO

Code article BS : **B800.002455**



Description :

- Technologie true color ; vision des couleurs réalistes lors de la soudure
- Technologie brevetée Shadetric : adapte automatiquement le niveau de protection à l'intensité de soudage
- Technologie brevetée Fadetric : retour au clair en douceur et progressif après l'opération de soudage pour le confort et contre la fatigue oculaire
- Champ de vision panoramique 6 fois plus large grâce à la découpe du nez
- Nouveau casque de soudage à glissière intérieure pour une vision panoramique en classe optique la plus élevée. Pratique pour les opérations de meulage
- Serre-tête révolutionnaire ISOFIT pour un confort maximal
- Modèle compatible avec un casque de sécurité (EN397)



Garantie 2 ans + 1 an

Normes : EN166 - EN175 - EN379



DÉSIGNATION	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
HELIX QUATTRO	B800.002455	1050.110
Ecran extérieur	B800.003134	5000.580
Ecran intérieur	QI5000.010	5000.010
Bandeau anti-sueur	B800.003875	5004.073
Serre-tête	QI100909192	5003.293

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poids	620g
Champs de vision	180x120mm
Classe optique	1/1/1/1
Teintes soudage	9 à 14* (filtre en plus)
Teinte claire	3
Nombre de capteurs	5
Alimentation cagoule	Batterie rechargeable sur secteur via un câble USB (fournis)
Version ventilée modèle	OUI - SWISS AIR
Application	MMA - MIG/MAG - TIG - PLASMA - MEULAGE - POINTAGE

CAGOULES VENTILÉES

EUROPURE PLUS 5500 LS

Code article BS : **B436.000376**



Description :

- Technologie Light Shade (LS) : améliore la visibilité, réduit la fatigue oculaire et permet la vision des couleurs réalistes lors de la soudure
- Ecran relevable intégré, idéal pour les opérations de meulage
- Fenêtres latérales teintées 5 permettant d'augmenter le champ de vision pour améliorer la sécurité et la productivité des soudeurs
- Serre-tête innovant avec plusieurs axes de réglage pour s'adapter à toutes les morphologies et apporter du maximum de confort et une meilleure répartition du poids de la cagoule
- Possibilité d'adapter le bloc moteur du système respiratoire sur un sac à dos afin de soulager et de mieux répartir le poids du matériel



Garantie 2 ans

Normes : EN166 - EN175 - EN379 - EN12941



DÉSIGNATION	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
EUROPURE PLUS 5500 LS	B436.000376	W403676
Ecran extérieur	B436.000559	WP403676-5
Ecran intérieur	B436.000558	WP403676-7
Ecran de meulage	B436.000560	WP403676-9
Bandeau anti-sueur	B436.000565	WP403676-14
Serre-tête	B436.000568	WP403676-13
Grille pare étincelle	B436.000563	WP403676-19
Préfiltre	B436.000562	WP403676-18
Filtre TH3	B436.000561	WP403676-17

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poids de l'ensemble	2 600g
Champs de vision	Ecran soudage : 75x107mm Ecran meulage : 223x130mm
Classe optique	1/1/1/1
Teintes soudage	9 à 13
Teinte claire	4
Nombre de capteurs	4
Alimentation cagoule	Piles CR2450
Alimentation système respiratoire	Batterie rechargeable sur secteur
Débit d'air minimum	170l/min
Débit d'air maximum	210l/min
Type de filtration	TH3 (99,9%)
Filtration de gaz et vapeurs possible	OUI
Application	MMA - MIG/MAG - TIG - PLASMA - MEULAGE - POINTAGE

G5-01TW

Code article BS : **B184.002200**



Description :

- Technologie true color ; vision des couleurs réalistes lors de la soudure
- Ecran relevable intégré, idéal pour les opérations de meulage
- Système innovant d'optimisation du flux d'air pour plus de confort
- Existe en modèle VC pour une teinte de soudage maximum de 14
- Connexion de la cagoule en BLUETOOTH pour faciliter les réglages, suivre les statistiques d'utilisation et accéder aux différentes notices et pièces détachées
- Possibilité d'adapter le bloc moteur du système respiratoire sur un sac à dos afin de soulager et de mieux répartir le poids du matériel



Garantie 3 ans

Normes : EN166 - EN175 - EN379 - EN12941



DÉSIGNATION	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
G5-01TW	B184.002200	617829
Ecran extérieur	QI30526000	526000
Ecran intérieur	QI30528025	528025
Ecran de meulage	B184.003172	613000
Bandeau anti-sueur	QI30168015	198017
Serre-tête	B184.003874	613200
Grille pare étincelle	QI30836000	836000
Préfiltre	QI30836010	836010
Filtre TH3	QI30837012	837012

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poids de l'ensemble	5 814g
Champs de vision	Ecran soudage : 73x109mm Ecran meulage : 104x170mm
Classe optique	1/1/1/1
Teintes soudage	9 à 13
Teinte claire	3
Nombre de capteur	4
Alimentation cagoule	Piles CR2450
Alimentation système respiratoire	Batterie rechargeable sur secteur
Débit d'air minimum	170l/min
Débit d'air maximum	200l/min
Type de filtration	TH3 (99,9%)
Filtration de gaz et vapeurs possible	OUI
Application	MMA - MIG/MAG - TIG - PLASMA - MEULAGE - POINTAGE

CRYSTAL 2.0 + E3000X

Code article BS : QI4530.000GL



Description :

- Technologie true color ; vision des couleurs réalistes lors de la soudure
- Crystal Lens Technology 2.0 : vision claire et nette de ce qui se passe avant, pendant et après le soudage
- Autopilot : s'adapte automatiquement aux conditions de lumières changeantes
- Flux d'air réglable grâce à ces 3 positions de vitesse



Garantie 2 ans + 1 an

Normes : EN166 - EN175 - EN379 - EN12941



DÉSIGNATION	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
CRYSTAL 2.0 + E3000X	QI4530.000GL	4530.050
Ecran extérieur	QI10060.500	5000.212
Ecran intérieur	QI10060.510	5000.001
Bandeau anti-sueur	QI100909192	5004.073
Serre-tête	QI100909190	5003.250
Grille pare étincelle	QIOP4088.102	4088.102
Préfiltre	QIOP4088.101	4088.101
Filtre TH3	QIOP4088.100	4088.100

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poids de l'ensemble	2 042g
Champs de vision	100x50mm
Classe optique	1/1/1/2
Teintes soudage	9 à 12
Teinte claire	2
Nombre de capteurs	3
Alimentation cagoule	Piles CR2032
Alimentation système respiratoire	Batterie rechargeable sur secteur
Débit d'air minimum	170l/min
Débit d'air maximum	240l/min
Type de filtration	TH3 (99,9%)
Filtration de gaz et vapeurs possible	OUI
Application	MMA - MIG/MAG - TIG - PLASMA - MEULAGE - POINTAGE

HELIX QUATTRO + SWISS AIR

Code article BS : **B800.003530**



Description :

- Technologie true color ; vision des couleurs réalistes lors de la soudure
- Technologie brevetée Shadetronic : adapte automatiquement le niveau de protection à l'intensité de soudage
- Technologie brevetée Fadetronic : retour au clair en douceur et progressif après l'opération de soudage pour le confort et contre la fatigue oculaire
- Champ de vision panoramique 6 fois plus large grâce à la découpe du nez
- Nouveau casque de soudage à glissière intérieure pour une vision panoramique en classe optique la plus élevée. Pratique pour les opérations de meulage
- Serre-tête révolutionnaire ISOFIT pour un confort maximal
- Modèle compatible avec un casque de sécurité (EN397)
- Protection des voies respiratoires en permanence
- Poids du système respiratoire très léger : liberté de mouvement, confort pour l'utilisateur



Garantie 2 ans + 1 an

Normes : EN166 - EN175 - EN379 - EN12941



DÉSIGNATION	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
HELIX QUATTRO + SWISS AIR	B800.003530	4600.150
Ecran extérieur	B800.003134	5000.580
Ecran intérieur	QI5000.010	5000.010
Bandeau anti-sueur	QI100909192	5004.073
Serre-tête	B800.003875	5003.293
Grille pare étincelle	B800.000697	4088.420
Préfiltre	QI4088.410	4088.410
Filtre TH3	QI4088.400	4088.400
Demi masque buccal tissu	QI4160.500	4160.500

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poids de l'ensemble	1 170g
Champs de vision	180x120mm
Classe optique	1/1/1/1
Teintes soudage	9 à 14* (filtre en plus)
Teinte claire	3
Nombre de capteurs	5
Alimentation cagoule	Batterie rechargeable sur secteur via un câble USB (fournis)
Alimentation système respiratoire	Batterie rechargeable sur secteur
Débit d'air minimum	100l/min
Débit d'air maximum	130l/min
Type de filtration	TH3 (99,9%)
Filtration de gaz et vapeurs possible	OUI
Application	MMA - MIG/MAG - TIG - PLASMA - MEULAGE - POINTAGE

CASQUETTE DE SÉCURITÉ



Normes : EN812



CASQUETTE NOIR COQUÉE

Description :

- Protection contre les blessures causées par l'impact d'objets fixes
- Aération latérales pour une réduction de chaleur et d'humidité
- Réglage rapide à l'arrière par velcro

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
CASQUETTE NOIR COQUÉE	QC000155853	57306

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Matières du produit	100% COTON
Taille disponible du fournisseur	TU
Couleur de l'article	NOIR
Couleurs disponible du fournisseur	NOIR, BLEU, ROUGE, VERT, HAUTE VISIBILITE JAUNE, HAUTE VISIBILITE ORANGE

CASQUES DE SÉCURITÉ



Normes : EN397



CASQUE DE SECURITÉ CLASSIC BLANC

Description :

- Casque léger avec système d'aération latérale
- Réglable par glissière

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
CASQUE DE SECURITÉ CLASSIC BLANC	B344.003565	65100

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poids	370g
Taille disponible du fournisseur	TU
Couleur de l'article	BLANC
Couleurs disponibles du fournisseur	BLANC, BLEU, ROUGE, VERT, JAUNE, ORANGE



Normes : EN166 - EN397 - EN50365



CASQUE DE SECURITÉ PHOENIX PRO BLANC

Description :

- Casque électriquement isolant- Lunettes de protection intégrées
- Réglage facile par crémaillère
- Allie protection, performance, confort et légèreté

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
CASQUE DE SECURITÉ PHOENIX PRO BLANC	B344.002368	6PHP400

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poids	450g
Taille disponible du fournisseur	TU
Couleur de l'article	BLANC
Couleurs disponibles du fournisseur	BLANC, BLEU, ROUGE, VERT, HAUTE VISIBILITE JAUNE, HAUTE VISIBILITE ORANGE

CAGOULE IGNIFUGÉE



Normes : EN11612 - EN1149-5



CAGOULE IGNIFUGÉE SPURR

Description :

- Cagoule tissu ignifugé très couvrante et très confortable
- Protection contre les charges électrostatiques

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
CAGOULE IGNIFUGÉE SPURR	QC100909077	8MSPBN

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Matières du produit	60% MODACRYLIQUE / 38% COTON / 2% ANTISTATIQUE
Taille disponible du fournisseur	TU
Couleurs de l'article	BLEU MARINE
Couleur disponible du fournisseur	BLEU MARINE

CALOT DE SOUDAGE



WELDAS®

Normes : EN11611



CALOT IGNIFUGÉ VELCRO FIRE FOX BLEU

Description :

- Calot de soudage retardateur de flamme
- Fermeture et attache velcro

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
CALOT IGNIFUGÉ VELCRO FIRE FOX BLEU	QC10236680	23-6680

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Matière du produit	COTON IGNIFUGÉ
Taille disponible du fournisseur	TU
Couleur de l'article	BLEU
Couleurs disponibles du fournisseur	BLEU/VERT

BANDANA



WELDAS®

Normes : EN11611



BANDANA SOUDAGE FIRE FOX NOIR

Description :

- Calot de soudage retardateur de flamme
- Idéal en combinaison avec une cagoule de soudage
- Bandeau anti-sueur intégré à l'avant du bandana

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
BANDANA SOUDAGE FIRE FOX NOIR	B657.003139	23-3615

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Matière du produit	COTON IGNIFUGÉ
Taille disponible du fournisseur	TU
Couleur de l'article	NOIR
Couleur disponible du fournisseur	NOIR

LUNETTES DE PROTECTION



bolleé
SAFETY

Normes : EN166 - EN170



LUNETTES B-LINE BL30

Description :

- Adaptée à tous types de risques industriels
- Dotée d'un traitement anti-rayures et antibuée des deux côtés

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
LUNETTES B-LINE BL30	B249.000884	PSSBL30-014

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poids	24g
Couleur de l'article	INCOLORE
Couleurs disponibles du fournisseur	INCOLORE, NOIR



bolleé
SAFETY

Normes : EN166 - EN169



LUNETTES SLAM TEINTE 5

Description :

- Choix de teintes d'oculaire multiples
- Modèle ultra enveloppant offrant un champ de vision panoramique

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
LUNETTES SLAM TEINTE 5	QL20110.040	SLAWPCC5

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poids	24g
Couleur de l'article	NOIR
Couleur disponible du fournisseur	NOIR



bolleé
SAFETY

Normes : EN166 - EN170



SURLUNETTES SQUALE

Description :

- Offre une protection optimale à tous les porteurs de lunettes
- Branches étirables et réglables

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
SURLUNETTES SQUALE	QL20130.005	SQUPSI

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poids	47g
Couleur de l'article	INCOLORE
Couleurs disponibles du fournisseur	INCOLORE, NOIR

MASQUE DE PORTECTION



bollé
SAFETY

Normes : EN166 - EN170



LUNETTES MASQUE GOGGLE UNIVERSAL

Description :

- Modèle de lunettes masque aéré apportant un grand confort
- Ajustement optimal qui s'adapte à toutes les morphologies
- Possibilité d'ajouter une visière sous les lunettes pour plus une plus grande protection

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
LUNETTES MASQUE GOGGLE UNIVERSAL	B249.003566	UNIVGN10W

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poids	109g
Couleurs de l'article	INCOLORE/JAUNE
Couleurs disponibles du fournisseur	INCOLORE/JAUNE

VISIÈRES DE PROTECTION



bollé
SAFETY

Normes : EN166 - EN170



VISIÈRE DE PROTECTION COMPLÈTE IFS20

Description :

- Ecran facial avec serre-tête réglable
- Ecran PC incolore du protecteur relevable IFS20 qui vous protégera contre de nombreux risques mécaniques avec sa visière
- Mousse de confort simple à assembler, écran facial avec serre-tête réglable

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
VISIÈRE DE PROTECTION COMPLETE IFS20	B249.001900	PFSIFS2109
Visière de rechange IFS20	B249.001899	PSLIFS2102

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poids	274g
Couleurs de l'article	INCOLORE/GRIS
Couleurs disponibles du fournisseur	INCOLORE/GRIS

VISIÈRE CLEARMAXX STANDARD



Description :

- Visière légère et ergonomique offrant un large champ de vision
- Possibilité de mettre des écrans de teintes 3 ou 5 pour plus de protection lors des différentes opérations comme le chalumeau ou la découpe plasma
- Compatible avec le casque de chantier
- Existe en version ventilée avec l'E3000X

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
VISIÈRE CLEARMAXX STANDARD	B800.000337	1100.000
Ecran incolore clearmaxx	Q1100909202	5000.038
Ecran teinte 3 clearmaxx	B800.002106	5000.049
Ecran teinte 5 clearmaxx	B800.000589	5000.048
Bandeau anti-sueur	Q1100909192	5004.073

Normes : EN166-EN170



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poids	330g
Couleur de l'article	NOIR
Couleur disponible du fournisseur	NOIR

DEMI-MASQUE JETABLE



MASQUE AERO FFP3 À VALVE

Description :

- Protection respiratoire contre les aérosols et poussières toxiques
- Soupape d'expiration pour réduire l'humidité dans le masque
- Joint facial complet pour une étanchéité et un confort optimal

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
MASQUE AERO FFP3 À VALVE	QN20150.010	23306

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poids	18g
Couleur de l'article	BLANC

Norme : EN149



MASQUES COMPLETS RÉUTILISABLES



Normes : EN136 - EN14387



MASQUE RESPIRATOIRE COMPLET À CARTOUCHE

Description :

- Protection efficace des yeux et des organes respiratoires contre les gaz, les vapeurs et les particules acides
- Masque complet offrant une bonne protection respiratoire et un champ de vision panoramique
- Serrage et réglage en plusieurs points qui permet une adaptation à toutes les morphologies

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
MASQUE RESPIRATOIRE COMPLET À CARTOUCHE	BP70020.000	BP70020.000
Cartouches gaz et vapeurs acides	BP70020.010	PS0094

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poids	630g
Couleur de l'article	BLEU



Normes : EN166-EN170 - EN12941 - EN 80079-36



MASQUE CLEARMAXX + E3000X

Description :

- Visière légère et ergonomique offrant un large champ de vision
- Possibilité de mettre des écrans de teintes 3 ou 5 pour plus de protection lors des différentes opérations comme le chalumeau ou la découpe plasma
- Compatible avec le casque de chantier
- Existe en version non ventilée
- L'E3000X vous apporte une protection optimale grâce à sa filtration TH3
- Ce système vous protège des particules, des gaz et des vapeurs toxiques

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
MASQUE CLEARMAXX + E3000X	B800.000639	4900.250
Ecran incolore clearmaxx	Q1100909202	5000.038
Ecran teinte 3 clearmaxx	B800.002106	5000.049
Ecran teinte 5 clearmaxx	B800.000589	5000.048
Bandeau anti-sueur	Q1100909192	5004.073
Grille pare étincelle	Q1OP4088.102	4088.102
Préfiltre	Q1OP4088.101	4088.101
Filtre TH3	Q1OP4088.100	4088.100

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poids	1 890g
Couleur de l'article	NOIR

SYSTÈME VENTILÉ



Norme : EN12941

SYSTÈME VENTILÉ SWISS AIR

Description :

- Protection des voies respiratoires en permanence
- Technologie d'assistance respiratoire évitant la fatigue due au manque d'air frais
- Poids du système respiratoire très léger : liberté de mouvement, confort pour l'utilisateur
- Ce système vous protège des particules, des gaz et des vapeurs toxiques
- Débit d'air réglable grâce à une molette placée sur la sangle d'épaule (de 100 à 130 l/min)
- Compatible avec un demi masque en silicone

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
SYSTÈME VENTILÉ	B800.001943	4600.110
Grille pare étincelle	B800.000697	4088.420
Préfiltre	QI4088.410	4088.410
Filtre TH3	QI4088.400	4088.400
Demi masque buccal tissu	QI4160.500	4160.500

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poids	1 200g
Couleur de l'article	NOIR

BOUCHONS D'OREILLES



Normes : EN352-2



BOUCHONS D'OREILLES EAR SOFT

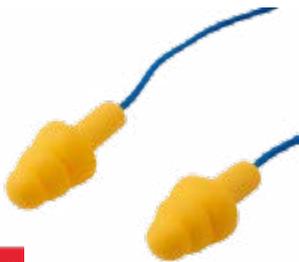
Description :

- Forme conique qui permet de s'adapter à toutes les tailles de conduits auditifs
- La mousse souple permet de maintenir une faible pression dans le conduit auditif

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
BOUCHONS D'OREILLES EAR SOFT	QP40125.000	30105

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Couleur de l'article	JAUNE
Valeur d'atténuation	36 dB



Normes : EN352-2



BOUCHONS D'OREILLES ULTRAFIT

Description :

- Tige ferme et longue afin de faciliter l'insertion et le retrait
- Le design breveté à triple collerette convient à toutes les tailles de conduits auditifs
- Modèle avec une cordelette

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
BOUCHONS D'OREILLES ULTRAFIT	QP40130.000	312001BT

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Couleur de l'article	BLEU
Valeur d'atténuation	32dB



Normes : EN352-2



BOUCHONS D'OREILLES ARCEAU EARCAPS

Description :

- Arceau léger, flexible et durable qui peut être réutilisé
- Les embouts de rechange sont vendus seuls

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
BOUCHONS D'OREILLES ARCEAU EARCAPS	QP40140.000	EC-01-000

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Couleurs de l'article	BLEU/JAUNE
Valeur d'atténuation	23 dB

CASQUES ANTIBRUIT



Norme : EN352-1



CASQUE ANTIBRUIT MAX 200

Description :

- Casque réglable sur 3 positions afin de s'adapter à toutes les morphologies
- Coussinets PVC sensation de cuir pour plus de confort

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
CASQUE ANTIBRUIT MAX 200	QP10010.000	31020

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poids	166g
Couleur de l'article	NOIR
Valeur d'atténuation	27,6 dB



Norme : EN352-1



CASQUE ANTIBRUIT PELTOR OPTIME 1

Description :

- Joints de coquille en mousse très confortables, assurent une étanchéité parfaite et un confort optimal pendant de longues périodes d'utilisation
- Grand espace dans les coquilles afin de limiter l'accumulation de chaleur et d'humidité

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
CASQUE ANTIBRUIT PELTOR OPTIME 1	QP12025.000	1001066

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poids	180g
Couleurs de l'article	NOIR/JAUNE
Valeur d'atténuation	27 dB



ÉQUIPEMENTS DE PROTECTION
PROTECTION DES
MAINS

GANTS SOUDEUR MIG





EUROWELD 2631

Description :

- Gants idéals pour le soudage MIG
- Protection contre la chaleur de contact (100°C pendant 15 secondes)

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
T.10	QB120909049EP	2631

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Matières du produit	Cuir croûte, intérieur main doublé molleton et manchette doublée toile de coton
Taille disponible du fournisseur	10
Conditionnement	Paquet : 12 paires Carton : 60 paires

Normes : EN420 - EN388 - EN407 - EN12477





408OCRE WELDY

Description :

- Gants idéals pour le soudage MIG
- Protection contre la chaleur de contact (100°C pendant 15 secondes)
- Point fort : disponible à partir de la taille 6

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
T.6	B936.002518	408OCRE
T.7	B936.003149	408OCRE
T.8	B936.003150	408OCRE
T.9	B936.002721	408OCRE
T.10	B936.003446	408OCRE

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Matières du produit	Cuir croûte, doublure intérieure polyester
Tailles disponibles du fournisseur	6 à 10
Conditionnement	Paquet : 12 paires Carton : 60 paires

Normes : EN420 - EN388 - EN407 - EN12477





WELDAS®



Normes : EN420 - EN388 - EN407 - EN12477



GANTS SOUDEUR 10-2392

Description :

- Gants idéals pour le soudage MIG
- Protection contre la chaleur de contact (100°C pendant 15 secondes)
- Renfort au niveau du pouce pour une meilleure manipulation de la torche de soudage
- Point fort : existe en main gauche par paires

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
T.9	QB30100.009	10-2392
T.10	QB30100.010	10-2392
T.11	QB30100.011	10-2392
GANTS GAUCHE : T.9	GANTS GAUCHE : QB30100.014	10-2392

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Matières du produit	Cuir croûte, doublure intérieure coton
Tailles disponibles du fournisseur	7 à 11
Conditionnement	Paquet : 5 paires Carton : 60 paires



cover guard
SAFETY DÉROULEZ



Normes : EN420 - EN388 - EN407 - EN12477



EUROWELD 250

Description :

- Gants idéals pour le soudage MIG
- Protection contre la chaleur de contact (250°C pendant 15 secondes)
- Parfait accord entre protection, confort et dextérité

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
T.9	B344.001817	1WEL250009
T.10	QB120909046	1WEL250010

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Matières du produit	Cuir croûte, intérieur molletonné, coutures KEVLAR
Tailles disponibles du fournisseur	9 à 11
Conditionnement	Paquet : 10 paires Carton : 60 paires




WELDLINE™
by Lincoln Electric



Normes : EN420 - EN388 - EN407 - EN12477



UNIVERSAL CONFORT +

Description :

- Gants idéals pour le soudage MIG
- Protection contre la chaleur de contact (250°C pendant 15 secondes)
- Point fort : renfort paume et pouce index idéal pour de la manutention de pièces
- Existe sans le renfort paume et pouce index

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
T.7	B436.002046	WG-MIG-2-CE-T7
T.8	B436.002047	WG-MIG-2-CE-T8
T.9	QB10WGMIG2CET9	WG-MIG-2-CE-T9
T.10	QB10WGMIG2CET10	WG-MIG-2-CE-T10
T.11	QB10WGMIG2CET11	WG-MIG-2-CE-T11

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Matière du produit	Cuir croûte
Tailles disponibles du fournisseur	7 à 11
Conditionnement	Unitaire

GANTS SOUDEUR TIG




cover guard
SAFETY EQUIPMENT



Normes : EN420 - EN388 - EN407 - EN12477



EUROWELD 2540

Description :

- Gants idéals pour le soudage TIG
- Protection contre la chaleur de contact (250°C pendant 15 secondes)

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
T.9	QB12090904509	2539
T.10	QB12090904510	2540

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Matière du produit	Cuir pleine fleur agneau
Tailles disponibles du fournisseur	9 et 10
Conditionnement	Paquet : 10 paires Carton : 60 paires



WELDLINE™
by Lincoln Electric



Normes : EN420 - EN388 - EN407 - EN12477



TIG FLEX SENSITIVE

Description :

- Gants idéals pour le soudage TIG
- Protection contre la chaleur de contact (250°C pendant 15 secondes)
- Point fort : offre une grande dextérité

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
T.9	B436.000328	WG-TIG-9-CE
T.10	B436.001967	WG-TIG-10-CE

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Matières du produit	Cuir pleine fleur chèvre, manchette cuir croûte
Tailles disponibles du fournisseur	8 à 11
Conditionnement	Unitaire



SAFETY EVOLUTION
JUBA



Normes : EN420 - EN388 - EN407 - EN12477



408RTIG WELDY

Description :

- Gants idéals pour le soudage TIG
- Protection contre la chaleur de contact (100°C pendant 15 secondes)
- Point fort : renfort paume et pouce index, idéal pour la manipulation de pièces

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
T.7	B936.003159	408RTIG
T.8	B936.003056	408RTIG
T.9	B936.002681	408RTIG
T.10	B936.002744	408RTIG

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Matières du produit	Cuir pleine fleur chèvre, manchette cuir croûte
Tailles disponibles du fournisseur	7 à 10
Conditionnement	Paquet : 12 paires Carton : 60 paires



SAFETY EVOLUTION
JUBA



Normes : EN420 - EN388 - EN407 - EN12477



408TIG WELDY

Description :

- Gants idéals pour le soudage TIG
- Protection contre la chaleur de contact (100°C pendant 15 secondes)
- Point fort : offre une dextérité et un toucher excellents grâce à la finesse du cuir

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
T.8	B936.002722	408TIG
T.9	B936.002720	408TIG
T.10	B936.002466	408TIG

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Matières du produit	Cuir pleine fleur chèvre, manchette cuir croûte
Tailles disponibles du fournisseur	7 à 11
Conditionnement	Paquet : 12 paires Carton : 120 paires

MANCHETTES SOUDEUR



Norme : EN11611



MANCHETTES ARC KNIGHT 38-4321

Description :

- Apporte confort et flexibilité
- Serrage élastique au poignet et serrage velcro ajustable au bras

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
TU	QC102384321	38-4321XL

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Matières du produit	Coton ignifugé, renfort cuir croûte
Taille disponible du fournisseur	TU
Conditionnement	Unitaire - Vendu par paire



Norme : EN11611



MANCHETTES GOLDEN BROWN 44-2321

Description :

- Protège efficacement contre les éclats de meulage et les projections de soudage
- Serrage élastique au poignet et serrage velcro ajustable au bras

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
TU	QC102442321	44-2321

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Matière du produit	Cuir croûte
Taille disponible du fournisseur	TU
Conditionnement	Unitaire - Vendu par paire

BOUCLIER DE PROTECTION



BOUCLIER PROTECTION 44-3008

Description :

- Bouclier main résistant à très haute température pour une protection supplémentaire
- En combinaison avec des gants soudeur

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
TU	QC100909045	44-3008LB

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Matières du produit	Dos cuir coûte, face fibre de verre
Taille disponible du fournisseur	TU
Conditionnement	Unitaire

GANTS MANUTENTION CUIR

GANTS CUIR 68-F008



Description :

- Élastique intérieur au poignet pour plus de sécurité et de confort
- Apporte respirabilité et durabilité

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
T.8	B922.001933	68-F008
T.9	B922.001843	68-F008
T.10	B922.001844	68-F008
T.11	B922.002930	68-F008

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Matières du produit	Dos cuir croûte, paume cuir pleine fleur
Tailles disponibles du fournisseur	8 à 11
Conditionnement	Paquet : 12 paires Carton : 120 paires

Normes : EN420 - EN388



GANTS CUIR 68-F002



Description :

- Élastique intérieur au poignet pour plus de sécurité et de confort
- Apporte dextérité, confort, respirabilité et durabilité

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
T.8	B922.002179	68-F002
T.9	B922.001841	68-F002
T.10	B922.001842	68-F002
T.11	B922.002144	68-F002

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Matières du produit	Cuir pleine fleur buffle
Tailles disponibles du fournisseur	8 à 11
Conditionnement	Paquet : 12 paires Carton : 120 paires

Normes : EN420 - EN388



GANTS MANUTENTION

GANTS TRICOTÉS 33-FG313/G-BP



Normes : EN420 - EN388



Description :

- Idéal pour la manutention de pièces légères en milieu sec
- Offre confort, dextérité et respirabilité
- Poignet tricot empêche la saleté et les débris de s'introduire

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
T.8	B922.002008	33-FG313/G-BP
T.9	B922.001827	33-FG313/G-BP
T.10	B922.001828	33-FG313/G-BP
T.11	B922.001829	33-FG313/G-BP

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Matières du produit	Polyester tricoté sans couture, enduction polyurethane lisse sur paume et doigts
Tailles disponibles du fournisseur	6 à 11
Conditionnement	Paquet : 12 paires Carton : 120 paires



Normes : EN420 - EN388



GANTS TRICOTÉS 34-FGN1001/N

Description :

- Idéal pour la manutention de pièces légères en milieux huileux
- Offre confort, dextérité et respirabilité
- Poignet tricot empêche la saleté et les débris de s'introduire
- Existe aussi en modèle tout enduit

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
T.9	B922.001931	34-FGN1001/N
T.10	B922.001932	34-FGN1001/N

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Matières du produit	Nylon tricoté sans couture, nitrile lisse paume et doigts
Taille disponible du fournisseur	6 à 11
Conditionnement	Paquet : 12 paires Carton : 120 paires



Normes : EN420 - EN388



EUROLITE 15N606D

Description :

- Idéal pour la manutention de pièces légères en milieu sec
- Picots sur la paume pour un excellent grip
- Gant fin sensation seconde peau pour plus de dextérité et de confort

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
T.8	B344.002905	15N606D
T.9	QB30060.009	15N606D
T.10	QB30060.010	15N606D

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Matières du produit	Tricot sans couture polyamide , 3/4 enduit mousse nitrile
Tailles disponibles du fournisseur	6 à 11
Conditionnement	Paquet : 10 paires Carton : 100 paires

GANTS ANTI-COUPURE



Normes : EN420 - EN388



EUROCUT P500

Description :

- Niveau anti-coupure D
- Idéal pour la manutention de pièces légères en milieu sec
- Grande protection contre les risques de coupures
- Dextérité optimisée, bon grip et confort

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
T.6	B344.002299	1CRPG06
T.7	QB20121.007	1CRPG07
T.8	QB20121.008	1CRPG08
T.9	QB20121.009	1CRPG09
T.10	QB20121.010	1CRPG10
T.11	B344.001168	1CRPG11

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Matières du produit	Tricot chiné sans couture fibres minérales, polyamide et élasthane. Enduction PU
Tailles disponibles du fournisseur	6 à 11
Conditionnement	Paquet : 5 paires Carton : 50 paires



Normes : EN420 - EN388 - EN407



GANTS K-ROCK 4570RF

Description :

- Niveau anti-coupure D
- Idéal pour la manutention de pièces légères en milieu sec et légèrement humide
- Grande protection contre les risques de coupures
- Résistance à la chaleur de contact (100°C pendant 15 secondes)
- Point fort : renfort pouce index pour une plus grande résistance à l'usure

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
T.8	B936.003598	4570RF
T.9	B936.002679	4570RF
T.10	B936.002680	4570RF
T.11	B936.003599	4570RF

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Matières du produit	Fibre textile K-ROCK, enduction polyuréthane
Tailles disponibles du fournisseur	6 à 12
Conditionnement	Paquet : 12 paires Carton : 120 paires

GANTS CHIMIQUES



Normes : EN420 - EN388 - EN374-1 - EN374-5



EUROCHEM 3770

Description :

- Longueur de manchette : 35cm
- Durabilité, bon grip, confort

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
T.9	B344.002942	3769
T.10	B344.002943	3770

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Matières du produit	Support coton, enduction PVC, finition «grainée»
Tailles disponibles du fournisseur	9 et 10
Conditionnement	Paquet : 10 paires Carton : 50 paires



MAPA
PROFESSIONAL

Normes : EN420 - EN388 - EN407 - EN374-1



ULTRANITRIL 410

Description :

- Niveau anti-coupure C
- Idéal pour les milieux huileux combinant risques coupures et chimiques
- Résistance à la chaleur de contact (100°C pendant 15 secondes)
- Grip renforcé, confortable et durable
- Grip renforcé, confortable et durable

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
T.9	B679.003579	3441000
T.10	B679.003580	3441000

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Matières du produit	Nitrile, PVC, intérieur tricoté sans couture
Tailles disponibles du fournisseur	7 à 11
Conditionnement	Paquet : 12 paires Carton : 48 paires

MANCHETTES ANTI COUPURE



cover guard
SAFETY DESIGNS

Norme : EN388 - EN407 - EN21420



MANCHETTES EURO CUT SLEEVE 450

Description :

- Protection contre la coupure niveau C et résistance à la chaleur de contact (100°C pendant 15 secondes)
- Forme de la main en tricot extra fin avec un passage pouce
- Développées pour le port d'un gant
- Modèle disponible en 2 longueurs de manchette

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
TU	B344.002549	1CSLE004

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Matières du produit	Tricotée sans couture fibres HDPA, polyester, élasthanne
Taille disponible du fournisseur	TU
Conditionnement	Paquet : 12 paires Carton : 120 paires



ÉQUIPEMENTS DE PROTECTION
PROTECTION DU
CORPS

VESTES SOUDEUR



Normes : EN11611 - EN11612 -
EN1149-5 - IEC61482-2



VESTE STELLER

Description :

- Zip central sous rabat à pressions
- Poignets ajustables à pressions
- Vêtement en tissu léger
- À combiner idéalement avec un tablier cuir pour plus de protection
- Existe en combinaison complète ou en modèle avec des bandes réfléchissantes

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
T.S	QC20400.002	8MSTJNS
T.M	QC20400.005	8MSTJNM
T.L	QC20400.001	8MSTJNL
T.XL	QC20400.003	8MSTJNXL
T.XXL	QC20400.004	8MSTJNXXL

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Matières du produit	98% coton / 2% antistatique
Tailles disponibles du fournisseur	S / M / L / XL / XXL / 3XL
Couleur de l'article	BLEU MARINE



Norme : EN11611



VESTE ARC KNIGHT

Description :

- Fermeture centrale à pressions et fermeture col par velcro
- Manches à double fermeture par pressions pour un ajustement parfait
- Le renfort cuir croûte apporte une protection supplémentaire aux zones les plus sollicitées
- Apporte grand confort, flexibilité et durabilité

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
T.M	QC10384350M	38-4350
T.L	B657.000239	38-4350
T.XL	QC102384350XL	38-4350
T.XXL	QC102384350XXL	38-4350

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Matières du produit	Coton ignifugé, renfort en cuir croûte
Tailles disponibles du fournisseur	M / L / XL / XXL / 3XL
Couleurs de l'article	GRIS/NOIR

VESTE CUIR CROÛTE WELDLINE



WELDLINE™
by Lincoln Electric



Norme : EN11611



Description :

- Fermeture centrale à pressions et fermeture col par velcro
- Élastique de serrage au poignet pour un meilleur ajustement
- Double molletonnage au niveau du cou pour plus de confort
- Veste résistante et d'une longue durée de vie
- Existe en cuir pleine fleur

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
T.S	B436.001895	W000404090-S
T.M	B436.001595	W000404090-M
T.L	B436.001596	W000404090-L
T.XL	B436.001597	W000404090

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Matière du produit	Cuir croûte
Tailles disponibles du fournisseur	S / M / L / XL / XXL
Couleur de l'article	NOIR

PANTALONS SOUDEUR



Normes : EN14404 - EN11611 -
EN11612 - EN1149-5 - IEC61482-2



PANTALON STELLER

Description :

- Fermeture à zip
- 2 poches genouillères ouvertures par le bas
- Taille élastique avec passant pour la ceinture
- Ourlet de 5 cm détachable
- Existe en combinaison complète ou en modèle avec des bandes réfléchissantes

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
T.XS	B344.000768	8MSTTNXS
T.S	QC20401.002	8MSTTNS
T.M	QC20401.005	8MSTTNM
T.L	QC20401.001	8MSTTNL
T.XL	QC20401.003	8MSTTNXL
T.XXL	QC20401.004	8MSTTNXXL
T.3XL	B344.001566	8MSTTNSXXXL

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Matières du produit	98% coton / 2% antistatique
Tailles disponibles du fournisseur	XS / S / M / L / XL / XXL / 3XL
Couleur de l'article	BLEU MARINE



Normes : EN14404 - EN11611



PANTALON ARC KNIGHT

Description :

- Fermeture à zip
- 2 poches genouillères ouvertures vers le bas
- Apporte grand confort, flexibilité et durabilité
- Existe en version salopette

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
T.M	QC10384360M	38-4360
T.L	QC10384360L	38-4360
T.XL	QC10384360XL	38-4360
T.XXL	QC10384360XXL	38-4360

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Matière du produit	Coton ignifugé
Tailles disponibles du fournisseur	M / L / XL / XXL
Couleur de l'article	GRIS

TABLIERS SOUDEUR



WELDLINE™
by Lincoln Electric



Norme : EN11611



TABLIER CUIR CROÛTE WELDLINE

Description :

- Tablier avec lanières et fixation avec connexion rapide
- Existe aussi en taille 900x600

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
110x80	B436.000327	W000404086

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Matière du produit	Cuir croûte
Couleur de l'article	NOIR



Norme : EN11611



TABLIER CUIR CROÛTE LAVA BROWN

Description :

- Tablier à lanières croisées dans le dos pour plus de confort
- Cuir de première qualité pour une plus grande durabilité
- Disponible en plusieurs longueurs et largeurs

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
91x60	QC100909095	44-7136

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Matières du produit	Cuir croûte, coutures KEVLAR
Couleur de l'article	MARRON

VÊTEMENTS MULTIRISQUES



Normes : EN11612 - EN11611 - EN1149-5



VESTE KONEKT CLASSE 2

Description :

- Fermeture à zip sous rabat et col montant fermeture velcro
- Manches réglables
- Dos dépassant, couvre-reins
- Conjugue performance et élégance

CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
Nous consulter	9223-8596

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Matières du produit	79% coton, 2% polyester, 1% antistatique
Tailles disponibles du fournisseur	0 à 7
Couleur de l'article	GRIS



Normes : EN11612 - EN11611 - EN1149-5 - EN14404



PANTALON KONEKT CLASSE 2

Description :

- Ceinture fermée par bouton avec élastiques sur les côtés
- Braguette à glissière
- 2 poches genouillères
- Ourlet de 5 cm détachable
- Conjugue performance et élégance

CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
Nous consulter	9023-8596

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Matières du produit	79% coton, 2% polyester, 1% antistatique
Tailles disponibles du fournisseur	0 à 7
Couleur de l'article	GRIS

COMBINAISON MULTIRISQUE



CEPOVETT
SAFETY



Normes : EN11612 - EN11611 - EN1149-5 - EN14404



COMBINAISON KONEKT CLASSE 2

Description :

- Fermeture à zip sous rabat et col montant fermeture velcro
- Manches réglables
- 2 poches genouillères
- Ourlet de 5 cm détachable
- Conjugue performance et élégance

CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
Nous consulter	9423-8596

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Matières du produit	79% coton, 2% polyester, 1% antistatique
Tailles disponibles du fournisseur	0 à 7
Couleur de l'article	GRIS

COMBINAISON CHIMIQUE



COMBINAISON TYVEK 500 XPERT

Description :

- Matériaux résistants et respirants pour plus de confort
- Serrage taille élastiqué
- Fermeture centrale à glissière avec rabat adhésif

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
T.M	QC29740.002	40502
T.L	QC29740.003	40503
T.XL	QC29740.004	40504

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Matières du produit	Tyvek; 100% fibres polyéthylène haute densité
Tailles disponibles du fournisseur	M / L / XL / XXL
Couleur de l'article	BLANC

Normes : EN13034 - EN13982 - EN1149-5 - EN14126 - EN1073-2



cover
guard
SAFETY DESIGNER

COMBINAISON CHIMIQUE JETABLE



COMBINAISON ACIDE PS0308

Description :

- Combinaison de protection contre les projections chimiques à usage unique
- Coutures étanches afin d'améliorer la sécurité et le confort
- Poignets élastiqués, ceinture et capuche pour une protection accrue

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
À définir à la commande	BP80041.000	PS0308

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Matière du produit	Polyéthylène haute densité
Tailles disponibles du fournisseur	M / L / XL / XXL / 3XL
Couleur de l'article	JAUNE

Normes : EN13034 - EN13982 - EN1149-1 - EN14126 - EN1073-2 - EN14605



COMBINAISON CHIMIQUE RÉUTILISABLE



COMBINAISON RÉUTILISABLE PS0035

Description :

- Combinaison de protection réutilisable contre les agents chimiques
- Extra protection avec coupe-vent aux poignets et chevilles
- Fermeture à glissières sous double rabat à pressions
- Capuche fermée par velcro
- Combinaison très résistante pour une protection optimale

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
À définir à la commande	BP80040.000	PS0035

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Matières du produit	Chemtex; tissu PVC/ polyester solide doublement enduit
Tailles disponibles du fournisseur	S / M / L / XL / XXL / 3XL
Couleur de l'article	VERTE

Normes : EN343 - EN465 - EN466 - EN369 - EN340



VESTE HAUTE VISIBILITÉ



Norme : EN20471



VESTE HAUTE VISIBILITÉ HIBANA

Description :

- Fermeture centrale sous rabat à scratchs avec col montant
- Manches poignets réglables par velcro
- Bandes rétro réfléchissantes microbilles de 5 cm
- Protection dos rallongée
- Zones de tension élastiquées pour plus de confort

CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
Nous consulter	5HBJ170

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Matières du produit	60% coton, 40% polyester
Tailles disponibles du fournisseur	S / M / L / XL / XXL / 3XL / 4XL
Couleurs de l'article	HAUTE VISIBILITE ORANGE / BLEU MARINE
Coloris disponibles du fournisseur	HAUTE VISIBILITE ORANGE, HAUTE VISIBILITE JAUNE, HAUTE VISIBILITE ROUGE

PANTALON HAUTE VISIBILITÉ



PANTALON HIBANA

Description :

- Ceinture élastiquée + passants
- Bandes rétro réfléchissantes microbilles de 7 cm
- Protection dos rallongée
- Ourlet de 5 cm détachable
- Zones de tension élastiquées pour plus de confort

CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
Nous consulter	5HBA17

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Matières du produit	60% coton, 40% polyester
Tailles disponibles du fournisseur	S / M / L / XL / XXL / 3XL / 4XL
Couleurs de l'article	HAUTE VISIBILITE ORANGE / BLEU MARINE
Coloris disponibles du fournisseur	HAUTE VISIBILITE ORANGE, HAUTE VISIBILITE JAUNE, HAUTE VISIBILITE ROUGE

Normes : EN20471 - EN14404



PARKA HAUTE VISIBILITÉ

PARKA 4 EN 1 KANATA

Description :

- Vêtement à forte isolation thermique et aux intempéries extérieures
- Vêtement 4 en 1 ; parka, veste amovible, gilet sans manches
- Forte imperméabilité grâce aux coutures étanchées
- Bandes rétro réfléchissantes microbilles de 5 cm
- Vêtement parfait et confortable en toutes saisons



CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
Nous consulter	7KANO

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Matière du produit	100% polyester enduit polyuréthane
Tailles disponibles du fournisseur	S / M / L / XL / XXL / 3XL / 4XL / 5XL / 6XL
Couleurs de l'article	HAUTE VISIBILITE ORANGE / BLEU MARINE
Couleurs disponibles du fournisseur	HAUTE VISIBILITE ORANGE, HAUTE VISIBILITE JAUNE, HAUTE VISIBILITE ROUGE, HAUTE VISIBILITE VERT

Normes : EN20471 - EN343 - EN342





ÉQUIPEMENTS DE PROTECTION
PROTECTION DES
PIEDS

CHAUSSURES DE SÉCURITÉ SOUDEUR

CHAUSSURES DE SÉCURITÉ N-STEL



Normes : EN20345 : S3 / SRC HRO - CI
-HI - WRU



Description :

- Chaussures soudeur à boucle à décroche rapide
- Semelles extérieures ; bonne résistance à la chaleur et une isolation contre les températures extrêmes
- Allient robustesse, protection et confort

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
T.41	B790.000429	3854
T.42	B790.000432	3854
T.43	B790.003052	3854
T.44	B790.001443	3854
T.45	B790.001444	3854
T.46	B790.000436	3854

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poids	768g
Matière du produit	Cuir croûte enduite
Tailles disponibles du fournisseur	36 à 48
Couleur de l'article	NOIR
Embout	Composite

CHAUSSURES DE SECURITÉ COBRA



Normes : EN20345 : S3 / SRC - HRO - HI - WRU



Description :

- Chaussures soudeur, fermeture par rabat cuir velcro
- Semelle conçue pour résister à la chaleur de contact jusqu'à 300°C
- Première de propreté amovible pour un lavage facilité

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
T.36	QD51045.036	COBRA4SENO36
T.37	QD51045.037	COBRA4SENO37
T.38	QD51045.038	COBRA4SENO38
T.39	QD51045.039	COBRA4SENO39
T.40	QD51045.040	COBRA4SENO40
T.41	QD51045.041	COBRA4SENO41
T.42	QD51045.042	COBRA4SENO42
T.43	QD51045.043	COBRA4SENO43
T.44	QD51045.044	COBRA4SENO44
T.45	QD51045.045	COBRA4SENO45
T.46	QD51045.046	COBRA4SENO46
T.47	QD51045.047	COBRA4SENO47
T.48	QD51045.048	COBRA4SENO48

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poids	726g
Matières du produit	Cuir croûte grain et chair lisse
Tailles disponibles du fournisseur	36 à 48
Couleur de l'article	NOIR
Embout	Acier

CHAUSSURES DE SECURITÉ BETA 7245BK



Normes : EN20345 : S3 / SRC



Description :

- Chaussures soudeur à lacets sous rabat cuir velcro pour un meilleur maintien du pied
- Chaussures très légères et confortables

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
T.41	QD55072450241	72451241
T.42	QD55072451242	72451242
T.43	QD55072451243	72451243
T.44	QD55072451244	72451244
T.45	QD55072451245	72451245
T.46	B241.001760	72451246

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poids	650g
Matière du produit	Cuir pigmenté hydrofuge
Tailles disponibles du fournisseur	35 à 48
Couleur de l'article	NOIR
Embout	Acier


S.24

Normes : EN20345 : S3 / SRC - HRO - CI - HI - WG - M


CHAUSSURES DE SECURITÉ HERO

Description :

- Chaussures soudeur à fermeture par rabat cuir velcro
- Coque de protection des métatarses
- Chaussures résistantes aux variations de température et résistantes à la projection de métal fondu

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
T.41	B251.001930	5792
T.42	B251.001931	5792
T.43	B251.001932	5792
T.44	B251.001933	5792
T.45	B251.001934	5792

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poids	768g
Matière du produit	Cuir pleine fleur
Tailles disponibles du fournisseur	36 à 47
Couleur de l'article	NOIR
Embout	Composite

CHAUSSURES DE SÉCURITÉ



PARADE
Smart Safety Shoes

Normes : EN20345 : S1P / SRC


CHAUSSURES DE SECURITÉ BETTIE

Description :

- Grâce à son talon compensé, la chaussure s'adapte à la morphologie de la femme
- Chaussures très légères et très confortables dues à leur amorti sur coussin d'air

CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
Nous consulter	7721

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poids	385g
Matière du produit	Textile
Tailles disponibles du fournisseur	35 à 42
Couleurs de l'article	NOIR/MIEL
Embout	Acier

**S.24****Normes :** EN20345 : S1P / SRC - HRO
- CI - HI

CHAUSSURES DE SECURITÉ WINGS

Description :

- Modèle de chaussures de sécurité femme
- Ultra légères, très confortables et respirantes
- Semelles anti-perforation en composite garantissant légèreté et isolation thermique

CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
Nous consulter	6272

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poids	380g
Matière du produit	Microfibre
Tailles disponibles du fournisseur	35 à 42
Couleurs de l'article	BEIGE/BLANC
Embout	Fibres de verre

**PARADE**
Smart Safety Shoes**Normes :** EN20345 : S1P / SRC - CI- HI

CHAUSSURES DE SECURITÉ RIDE

Description :

- Chaussures à semelles extra souples résistantes aux variations de températures
- Le dessus de la chaussure dispose d'un bouclier anti-abrasion afin d'éviter la déchirure du textile

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
T.41	B790.001854	7824
T.42	B790.001855	7824
T.43	B790.001856	7824
T.44	B790.001857	7824
T.45	B790.001858	7824

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poids	525g
Matières du produit	Toile, PU
Tailles disponibles du fournisseur	35 à 48
Couleur de l'article	NOIR
Embout	Composite

CHAUSSURES DE SECURITÉ RACER



Normes : EN20345 : S1P / SRC - CI - HI



Description :

- Chaussures à semelles extra souples résistantes aux variations de températures
- Le dessus de la chaussure dispose d'un bouclier anti-abrasion afin d'éviter la déchirure du textile

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
T.41	B790.001860	7824
T.42	B790.001861	7824
T.43	B790.001862	7824
T.44	B790.001863	7824
T.45	B790.001864	7824

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poids	580g
Matières du produit	Toile, PU
Tailles disponibles du fournisseur	35 à 48
Couleur de l'article	NOIR
Embout	Composite

CHAUSSURES DE SECURITÉ HAKA



Normes : EN20345 : S1P / SRC - HRO
- CI - HI



Description :

- Modèle de chaussures de sécurité mixte
- Ultra légères, très confortables et respirantes
- Semelles anti-perforation en composite garantissant légèreté et isolation thermique

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
T.39	B251.001879	6262
T.40	B251.002803	6262
T.41	B251.003582	6262
T.42	B251.002005	6262
T.43	B251.002006	6262
T.44	B251.001877	6262
T.45	B251.002702	6262

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poids	460g
Matière du produit	Microfibre
Tailles disponibles du fournisseur	35 à 47
Couleurs de l'article	NOIR/BLANC
Embout	Fibres de verre



Normes : EN20345 : S3 / SRC



CHAUSSURES DE SECURITÉ BELINA

Description :

- Grâce à son talon compensé, la chaussure s'adapte à la morphologie de la femme
- Chaussures très légères et très confortables dues à leur amorti sur coussin d'air
- Modèle S3 : convient aux activités professionnelles extérieures et en milieux humides

CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
Nous consulter	6726

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poids	420g
Matière du produit	Croûte de cuir
Tailles disponibles du fournisseur	35 à 42
Couleurs de l'article	NOIR/ROSE
Embout	Acier



Normes : EN20345 : S3 / SRC



CHAUSSURES DE SECURITÉ BAIANA

Description :

- Grâce à son talon compensé, la chaussure s'adapte à la morphologie de la femme
- Chaussures très légères et très confortables dues à leur amorti sur coussin d'air
- Modèle S3 : convient aux activités professionnelles extérieures et en milieu humide

CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
Nous consulter	6726

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poids	420g
Matière du produit	Croûte de cuir
Tailles disponibles du fournisseur	35 à 42
Couleurs de l'article	NOIR/ROSE
Embout	Acier



Normes : EN20345 : S3 / SRC - HRO



CHAUSSURE DE SECURITÉ SLAMER

Description :

- Renfort à l'arrière de la chaussure pour plus de maintien
- Semelles résistantes à la chaleur jusqu'à 300°C
- Souplesse dans le déroulement du pied grâce au design de la semelle

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
T.41	B790.001846	8824
T.42	B790.001847	8824
T.43	B790.001848	8824
T.44	B790.001849	8824
T.45	B790.001850	8824

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poids	558g
Matières du produit	Microfibre, cuir croûte
Tailles disponibles du fournisseur	35 à 48
Couleur de l'article	NOIR
Embout	Composite



Normes : EN20345 : S3 / SRC - HRO



CHAUSSURES DE SECURITÉ SKATER

Description :

- Renfort à l'arrière de la chaussure pour plus de maintien
- Semelles résistantes à la chaleur jusqu'à 300°C
- Souplesse dans le déroulement du pied grâce au design de la semelle

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
T.41	B790.001812	8824
T.42	B790.001851	8824
T.43	B790.001811	8824
T.44	B790.001852	8824
T.45	B790.001853	8824

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poids	588g
Matières du produit	Microfibre, cuir croûte
Tailles disponibles du fournisseur	39 à 48
Couleur de l'article	NOIR
Embout	Composite

**S.24**

Normes : EN20345 : S3 / SRC -
HRO - CI - HI



CHAUSSURES DE SECURITÉ RUCK

Description :

- Ultra légères, très confortables et facile à nettoyer
- Semelles anti-perforation en composite garantissant légèreté et isolation thermique
- Semelles extérieures ICONIC pour le confort de marche et l'amorti

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
T.42	B251.002013	6252
T.43	B251.001878	6252
T.44	B251.001882	6252
T.45	B251.002926	6252

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poids	460g
Matière du produit	Microfibre
Tailles disponibles du fournisseur	35 à 47
Couleur de l'article	NOIR
Embout	Fibres de verre

CHAUSSURES DE SECURITÉ HOOKER

Description :

- Ultra légères, très confortables et facile à nettoyer
- Semelles anti-perforation en composite garantissant légèreté et isolation thermique
- Semelles extérieures ICONIC pour le confort de marche et l'amorti

**S.24**

Normes : EN20345 : S3 / SRC -
HRO - CI - HI



TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
T.39	B251.002014	6242
T.40	B251.003590	6242
T.41	B251.003591	6242
T.42	B251.002015	6242
T.43	B251.002791	6242
T.44	B251.002792	6242

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poids	490g
Matière du produit	Microfibre
Tailles disponibles du fournisseur	35 à 47
Couleur de l'article	NOIR
Embout	Fibres de verre



Normes : EN20345 : S3 / SRC - CI - HI
- WRU



CHAUSSURES DE SECURITÉ NOUMEA

Description :

- Col et languette moussés pour plus de confort
- Cuir résistant à l'eau sur 7h
- Chaussures très résistantes grâce à la qualité du cuir
- Convient à tous types d'activités professionnelles

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
T.42	B679.001284	3833
T.43	B790.001438	3833
T.44	B790.001439	3833
T.45	B790.001440	3833

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poids	690g
Matière du produit	Cuir pull up
Tailles disponibles du fournisseur	36 à 51
Couleurs de l'article	MARRON ou NOIR
Embout	Composite

BOTTES DE SÉCURITÉ



Normes : EN20345 : S3 / SRC - CI - HI



BOTTES DE SECURITÉ NAGOYA

Description :

- Cuir résistant à l'eau sur 7h
- Chaussures très résistantes grâce à la qualité du cuir
- Protection idéale contre les variations de températures
- Convient à tous types d'activités professionnelles

CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
Nous consulter	3833

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poids	830g
Matière du produit	Cuir pull up
Tailles disponibles du fournisseur	36 à 51
Couleur de l'article	MARRON
Embout	Composite

SEMELLES

SEMELLES GEL 7398U



Description :

- Semelles intérieures confort gel avec effet amortissant prononcé
- Support de la voûte plantaire et coussinet dans la zone du talon pour plus de confort
- Semelles à découper à la bonne taille grâce à un découpage existant

CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
QD55073980063	7398U

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Matière du produit	Gel
Tailles disponibles du fournisseur	36-40 et 41-46
Couleur de l'article	BLEU



FOURNITURE INDUSTRIELLE
ÉLECTROPORTATIFS

MEULEUSES FILAIRES

MEULEUSE D'ANGLE

Modèle : W 11-125 QUICK



CODE ARTICLE : **LP85603623000**

AVANTAGES PRODUIT :

- Travail moins fatiguant
- Longévité élevée
- Protection anti-redémarrage
- Meilleure ergonomie
- Protection contre la poussière
- Plus rapide : Système M-Quick

Valeurs de référence

Ø de la meule	125 mm
Puissance absorbée	1 100 W
Puissance utile	700 W
Vitesse de rotation à vide	11 000 /min
Vitesse de rotation en charge nominale	7 500 /min
Couple de rotation	3.2 Nm
Filet de la broche	M 14
Poids sans câble	2.3 kg
Longueur de câble	4 m

ÉQUILIBREUR PORTE-DÉVIDOIR EQU21

MEULEUSE D'ANGLE

Modèle : W 13-125 QUICK



CODE ARTICLE : **LP85603627000**

AVANTAGES PRODUIT :

- Longévité plus élevée lors des applications exigeantes
- Plus de puissance
- Poignée supplémentaire (anti-vibrations)
- Protection anti-redémarrage
- Plus rapide : Système M-Quick

Valeurs de référence

Ø de la meule	125 mm
Puissance absorbée	1 350 W
Puissance utile	830 W
Vitesse de rotation à vide	11 000 /min
Vitesse de rotation en charge nominale	8 000 /min
Couple de rotation	3.4 Nm
Filet de la broche	M 14
Poids sans câble	2.4 kg
Longueur de câble	4 m

MEULEUSE D'ANGLE

Modèle : W 1400-125



CODE ARTICLE : LP85600347000

AVANTAGES PRODUIT :

- Robuste et économique
- Moteur puissant
- Protection électronique contre la surcharge
- Position modifiable à 90°
- Plus rapide
- Débrayage de sécurité

Valeurs de référence

Ø de la meule	125 mm
Puissance absorbée	1 400 W
Puissance utile	780 W
Vitesse de rotation à vide	11 500 /min
Vitesse de rotation en charge nominale	10 500 /min
Couple de rotation	3.3 Nm
Filet de la broche	M 14
Poids sans câble	2.2 kg
Longueur de câble	4 m

MEULEUSE D'ANGLE

Modèle : W 15-125 QUICK



CODE ARTICLE : LP85600448000

AVANTAGES PRODUIT :

- Système électronique à ondes pleines Tacho-Constamatic (TC)
- Longévité maximale
- Protection électronique contre la surcharge et l'anti-redémarrage
- Plus rapide : Système M-Quick

Valeurs de référence

Ø de la meule	125 mm
Puissance absorbée	1 550 W
Puissance utile	940 W
Vitesse de rotation à vide	11 000 /min
Vitesse de rotation en charge nominale	11 000 /min
Couple de rotation	3.5 Nm
Filet de la broche	M 14
Poids sans câble	2.5 kg
Longueur de câble	4 m

MEULEUSE D'ANGLE

Modèle : W 2200 - 230

**CODE ARTICLE : LP85606436000****AVANTAGES PRODUIT :**

- Moteur robuste
- Interrupteur Paddle
- Protection élevée de l'utilisateur
- Trois positions de montage
- Poignée supplémentaire
- Interrupteur de sécurité

Valeurs de référence

Ø de la meule	230 mm
Puissance absorbée	2 200 W
Puissance utile	1 520 W
Vitesse de rotation à vide	6 600 /min
Vitesse de rotation en charge nominale	4 300 /min
Couple de rotation	13.5 Nm
Filet de la broche	M 14
Poids sans câble	5.2 kg
Longueur de câble	4 m

MEULEUSES SANS FIL

MEULEUSE D'ANGLE SANS FIL

Modèle : WB 18 LTX BL 125 QUICK



MARATHON MOTOR

BRUSHLESS MOTOR



CODE ARTICLE : LP85613077840

AVANTAGES PRODUIT :

- Puissance maximale
- Protection optimale
- Système de freinage rapide
- Capot de protection réglable
- Filtre à poussières amovible
- Garantie : 3 ans (batterie)

Valeurs de référence

Ø de la meule	125 mm
Tension batterie	18 V
Vitesse de rotation à vide	9 000 /min
Filet de la broche	M 14
Poids (avec batterie)	2.6 kg

MEULEUSE D'ANGLE SANS FIL

Modèle : W 18 LTX 125 QUICK



CODE ARTICLE : LP85602174840

AVANTAGES PRODUIT :

- Travail moins fatiguant
- Batterie rotative
- Protection anti-redémarrage
- Filtre à poussières amovible
- Plus de puissance
- Garantie : 3 ans (batterie)

Valeurs de référence

Ø de la meule	125 mm
Tension batterie	18 V
Vitesse de rotation à vide	8 000 /min
Filet de la broche	M 14
Poids (avec batterie)	2.4 kg

SCIES

SCIE CIRCULAIRE

Modèle : MKS 18 LTX 58


CODE ARTICLE : LP85600771840
AVANTAGES PRODUIT :

- Découpe rapide et précise
- Faible poids
- Précision de coupe maximale
- Design compact et ergonomique
- Technologie Ultra-M
- Puissance maximale

Valeurs de référence

Tension batterie	18 V
Profondeur de coupe réglable	0 - 58 mm
Profondeur de coup max. à 90°	58 mm
Ø de lame x alésage	165 x 20 mm
Vitesse de coupe max.	31 m/s
Poids (avec batterie)	3.7 kg

SCIE SAUTEUSE

Modèle : STE 100 QUICK SET


CODE ARTICLE : LP85600771840
AVANTAGES PRODUIT :

- Maniement parfait
- Sciage précis
- Vitesse réglable

Valeurs de référence

Puissance absorbée nominale	710 W
Puissance utile	470 W
Profondeur de coupe dans le bois	100 mm
Profondeur de coupe dans les métaux non ferreux	25 mm
Profondeur de coupe dans la tôle d'acier	10 mm
Plage d'inclinaison de/à	- 45 / + 45 °
Niveaux de la fonction pendulaire	4
Vitesse en marche à vide	1 000 - 3 100 /min
Course de la lame de scie	22 mm
Poids sans câble	2 kg
Longueur de câble	4 m

PERCEUSES VISSEUSES SANS FIL

PERCEUSE VISSEUSE SANS FIL

Modèle : BS 18 LTX-3 BL Q I



CODE ARTICLE : LP85602355840

AVANTAGES PRODUIT :

- Puissance maximale
- Précision Stop
- Système Metabo Quick
- Batteries avec indicateur de capacité
- Technologie Ultra-M
- Garantie : 3 ans (batterie)

Valeurs de référence

Tension de batterie	18 V
Couple de rotation max.tendre	60 Nm
Couple d'impulsion	65 Nm
Couple de rotation max. dur	120 Nm
Couple de rotation réglable	1 - 20 Nm
Ø de perçage dans l'acier	13 mm
Ø de perçage dans le bois tendre	65 mm
Vitesse de rotation à vide	0 - 500 / 0 - 2 050 0 - 3 800 /min
Ouverture de mandrin	1.5 - 13 mm
Poids	2.1 Kg

PERCEUSE VISSEUSE SANS FIL

Modèle : BS 18 LTX-3 IMPULS



CODE ARTICLE : LP85600771840

AVANTAGES PRODUIT :

- Puissance maximale
- Broche à six pans creux
- Protection contre la surcharge
- Technologie Ultra-M
- Solution intelligente pour le transport et le rangement

Valeurs de référence

Tension de batterie	18 V
Couple de rotation max.tendre	55 Nm
Couple d'impulsion	60 Nm
Couple de rotation max. dur	110 Nm
Couple de rotation réglable	1.5 - 24 Nm
Ø de perçage dans l'acier	13 mm
Ø de perçage dans le bois tendre	65 mm
Vitesse de rotation à vide	0 - 500 / 0 - 1 700 /min
Ouverture de mandrin	1.5 - 13 mm
Poids (avec batterie)	2.3 Kg

PERCEUSE VISSEUSE SANS FIL

Modèle : BS 18 LT



CODE ARTICLE : LP85602102500

AVANTAGES PRODUIT :

- Puissance maximale
- Perceuse-visseuse robuste
- Batteries avec indicateur de capacité
- Lampe intégrée
- Crochet de ceinture pratique
- Garantie : 3 ans (batterie)

Valeurs de référence

Type de batterie	Li-Ion
Capacité de la batterie	2 x 4 Ah
Tension de batterie	18 V
Couple de rotation max.tendre	34 Nm
Couple de rotation max.dur	60 Nm
Couple de rotation réglable	0.7 - 8 Nm
Ø de perçage dans l'acier	13 mm
Ø de perçage dans le bois tendre	38 mm
Vitesse de rotation à vide	0 - 450 / 0 - 1 600 /min
Ouverture de mandrin	1.5 - 1.3 mm
Poids	1.8 Kg

OUTILS MULTIFONCTIONS

MARTEAU MULTIFONCTIONS

Modèle : UHE 2660-2 QUICK



CODE ARTICLE : **LP85600697500**

AVANTAGES PRODUIT :

- Protection contre la poussière
- Débrayage de sécurité
- Mécanisme de frappe haute perf.

Valeurs de référence

Énergie de frappe max. par coup (EPTA)	2.8 J
Cadence de frappe max.	4 200 /min
Puissance absorbée nominale	800 W
Ø de perçage dans le béton avec forets marteaux	26 mm
Ø de perçage dans la maçonnerie avec couronnes de perçage	68 mm
Ø de perçage dans l'acier	13 / 6 mm
Ø de perçage dans le bois tendre	32 / 28 mm
Vitesse de rotation à vide	0 - 1 050 / 0 - 2 500 /min
Vitesse de rotation en charge nominale	790 / 1860 /min
Porte-outil	SDS - plus
Diamètre du collier de serrage	50 mm
Poids sans câble	3.1 kg
Longueur de câble	4 m

OUTIL MULTIFONCTIONS SANS FIL

Modèle : MT 18 LTX



CODE ARTICLE : **LP85613021840**

AVANTAGES PRODUIT :

- Haute performance
- Design épuré
- Excellente visibilité (LED)
- Changement d'accessoire rapide et confortable
- Batteries avec indicateur de capacité
- Possibilité de brancher un aspirateur tous usages

Valeurs de référence

Tension batterie	18 V
Vitesse d'oscillation en marche à vide	7 000 - 18 000 /min
Angle d'oscillation gauche/droite	1.6 °
Porte-outil	Compatible OIS / Starlock
Plateau abrasif, dimension de coin à coin	93 mm
Poids (avec batterie)	1.8 kg

SETS DE BASE

SET DE BASE

Modèle : BATTERIE 4.0 AH + BATTERIE 5.5 AH +
CHARGEUR ASC 55 + METALOC



CODE ARTICLE : LP85685136000

AVANTAGES PRODUIT :

- 1 x batterie LiHD 18 V / 4.0 Ah
- 1 x batterie LiHD 18 V / 5.5 Ah
- Chargeur ASC 55
- Metaloc

Valeurs de référence

Type de batterie	LiHD
Tension de la batterie	18 V
Capacité de la batterie	1 x 5.5 Ah 1 x 4 Ah

SET DE BASE

Modèle : 2 BATTERIES 4.0 AH + CHARGEUR ASC 55



CODE ARTICLE : LP85685050000

AVANTAGES PRODUIT :

- 2 x batteries Li-Power 18 V / 4.0 Ah
- Chargeur ASC 55

Valeurs de référence

Type de batterie	Li-Ion
Tension de la batterie	18 V
Capacité de la batterie	2 x 4 Ah

SET DE BASE

Modèle : 2 BATTERIES 5.2 AH + CHARGEUR ASC
145 + METALOC



CODE ARTICLE : LP85685065000

AVANTAGES PRODUIT :

- 2 x batteries Li-Power 18 V / 5.2 Ah
- Chargeur rapide ASC 145
- Metaloc II

Valeurs de référence

Type de batterie	Li-Ion
Tension de la batterie	18 V
Capacité de la batterie	2 x 5.2 Ah

SET DE BASE

Modèle : 2 BATTERIES 4.0 AH + CHARGEUR
ASC 145 + METALOC



CODE ARTICLE : LP85685130000

AVANTAGES PRODUIT :

- 2 x batteries Li-Power 18 V / 4.0 Ah
- Chargeur rapide ASC 145
- Metaloc II

Valeurs de référence

Type de batterie	LiHD
Tension de la batterie	18 V
Capacité de la batterie	2 x 4 Ah

ACCESSOIRES

RADIO DE CHANTIER BLUETOOTH

Modèle : R 12-18 DAB+BT



CODE ARTICLE : LP85600778850

AVANTAGES PRODUIT :

- Excellente qualité de son
- Possibilité d'écoute à partir d'un smartphone ou d'une tablette
- Plages programmables pour AM / FM
- Câble secteur enfichable

Valeurs de référence

Tension batterie	12 - 18 V
Autonomie max.	12 V / 2.0 Ah : 6 h
	14.4 V
	2.0 Ah : 7.2 h
	18 V
	2.0 Ah : 9 h
	18 V
	LiHD 8.0 Ah : 32 h
Fréquence radio AM	522 - 1 620 kHz
Fréquence radio FM	87.5 - 108 MHz
Poids (sans batterie)	1.85 kg



FOURNITURE INDUSTRIELLE

ABRASIFS

DISQUES



Disques à tronçonner à moyeu déporté

Description :

Abrasifs avec une longévité et dureté importantes, principalement utilisés pour l'acier.



Caractéristiques	A 980 TZ SPECIAL	A 46 VZ SPECIAL	A 24 EXTRA	A 646 R
Dureté	6/7	6/7	4/7	6/7
Agressivité	5/7	6/7	4/7	6/7
Longévité	6/7	6/7	4/7	6/7
Acier	x	x		x
Acier inoxydable	x	x		x
Aluminium				
Fonte				
Métal non ferreux	x	x		
Métal universel			x	

Dim. (mm)	Modèle	Code art. BS	Code art. KL	Conditionnement
125 x 0,8 x 22,2	A 980 TZ SPECIAL	BM854N03145	322183	25
125 X 2 X 22,2	A 46 VZ SPECIAL	BM853.298177	298177	25
230 x 3 x 22,2	A 24 EXTRA	BM854036358	189002	25
230 x 1,9 x 22,2	A 646 R	B417.003294	340942	25

Disques à tronçonner plat



Description :

Disques ayant une longue durée de vie, utilisés pour le travail de l'acier et de l'acier inoxydable.



Caractéristiques	A 960 TZ SPECIAL	A 346 EXTRA	EDGE	A 60 N SUPRA	A 946 TZ SPECIAL	A 36 TZ SPECIAL
Dureté	7/7	4/7	7/7	3/7	7/7	6/7
Agressivité	6/7	4/7	6/7	5/7	7/7	7/7
Longévité	7/7	5/7	7/7	5/7	6/7	5/7
Acier	x	x	x	x	x	x
Acier inoxydable	x	x	x		x	x
Aluminium		x	x	x		
Fonte						
Métal non ferreux						
Métal universel						

Dim. (mm)	Modèle	Code art. BS	Code art. KL	Conditionnement
125 x 1 x 22,2	A 960 TZ SPECIAL	BM854N03140	322181	25
125 x 1,6 x 22,2	A 946 TZ SPECIAL	BM854D32195	339110	25
125 x 1,6 x 22,2	A 346 EXTRA	BM854D20190	340938	25
125 x 1,2 x 22,2	EDGE	B417.000796	355379	25
125 x 1 x 22,2	A 60 N SUPRA	BM854D82180	264298	25
230 x 1,9 x 22,2	A 946 TZ SPECIAL	BM854D339113	339113	25
230 x 2 x 22,2	A 36 TZ SPECIAL	BM854D30350	136552	25

Disques à ébarber à moyeu déporté



Description :

Longue durée de vie.



Caractéristiques	A 24 N SUPRA	A 24 R SUPRA	A 24 EXTRA
Dureté	4/7	4/7	4/7
Agressivité	5/7	5/7	4/7
Longévité	4/7	5/7	4/7
Acier		x	
Acier inoxydable	x	x	
Aluminium	x		
Fonte		x	
Métal non ferreux			
Métal universel			x

Dim. (mm)	Modèle	Code art. BS	Code art. KL	Conditionnement
125 x 6,0 x 22,2	A 24 N SUPRA	BM852D09210	2922	25
125 x 6,0 x 22,2	A 24 R SUPRA	BM852D03210	13402	25
230 x 6 x 22,2	A 24 EXTRA	BM852K36370	13447	25



Disques à lamelles bombées



Description :

Abrasifs agressifs et comportements confortables dans leurs utilisations. Adaptés aux meuleuses d'angle de forte puissance.

Caractéristiques	SMT 624 SUPRA	SMT 976 CEVOLUTION
Agressivité	6/7	7/7
Longévité	5/7	7/7
Acier	x	
Acier inoxydable	x	x
Aluminium		x
Liant		
Nature du grain	Corindon au zircon	Corindon céramique, multiliant

Dim. (mm)	Modèle	Code art. BS	Code art. KL	Grains	Conditionnement
125 x 22,2	SMT 624 SUPRA	BM502.322771	322771	GR 36	10
125 x 22,2	SMT 624 SUPRA	BM502.322772	322772	GR 40	10
125 x 22,2	SMT 624 SUPRA	BM502.322774	322774	GR 60	10
125 x 22,2	SMT 624 SUPRA	BM502.322775	322775	GR 80	10
125 x 22,2	SMT 624 SUPRA	BM502.322776	322776	GR 120	10
125 x 22,2	SMT 976 CEVOLUTION	B417.003293	369270	GR 40	10
125 x 22,2	SMT 976 CEVOLUTION	B417.003292	369264	GR 60	10
125 x 22,2	SMT 976 CEVOLUTION	B417.003291	369263	GR 80	10

Disques à lamelles plates



Description :

Abrasifs agressifs et comportements confortables dans leurs utilisations. Adaptés aux meuleuses d'angle de forte puissance.

Caractéristiques	SMT 628 SUPRA
Agressivité	6/7
Longévité	5/7
Acier	x
Acier inoxydable	x
Aluminium	
Liant	
Nature du grain	Corindon au zircon

Dim. (mm)	Modèle	Code art. BS	Code art. KL	Grains	Conditionnement
125 x 22,2	SMT 628 SUPRA	BM502281599.11	322795	GR 36	10
125 x 22,2	SMT 628 SUPRA	BM502.322796	322796	GR 40	10
125 x 22,2	SMT 628 SUPRA	BM502.322798	322798	GR 60	10
125 x 22,2	SMT 628 SUPRA	BM502281599.23	322799	GR 80	10
125 x 22,2	SMT 628 SUPRA	BM502281599.29	322800	GR 120	10

Disque fibre



Description :

Abrasifs agressifs ayant une durée de vie importante.

Caractéristiques	FS 966 ACT
Acier	
Acier inoxydable	x
Aluminium	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon céramique
Poudrage	Serré

Dim. (mm)	Modèle	Code art. BS	Code art. KL	Grains	Conditionnement
125 x 22	FS 966 ACT	BM702.316495	316495	GR 40	25
125 x 22	FS 966 ACT	BM702.316496	316496	GR 60	25
125 x 22	FS 966 ACT	BM702.316497	316497	GR 80	25

Disques fibre auto-agrippants



Description :

Abrasifs agressifs ayant une durée de vie importante.

Caractéristiques	PS 21 FK	PS 33 BK
Acier	x	
Acier inoxydable	x	
Aluminium		
Bois		x
Matière plastique		x
Peinture/vernis/mastic		x
Liant	Résine synthétique	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon au zircon	Corindon
Poudrage	Serré	Semi-espacé

Dim. (mm)	Modèle	Code art. BS	Code art. KL	Grains	Conditionnement
150	PS 21 FK	BM102015009.14	230312	GR 40	50
150	PS 21 FK	BM102015009.23	230314	GR 80	50
150	PS 33 CK	BM102.301925	146739	GR 80	100
150	PS 33 CK	BM102.301927	146740	GR 120	100
150	PS 33 BK	BM102.304084	146958	GR 180	100

PLATEAUX

Plateau de décapage



Description :

Corindon revêtu céramique et non tissé grossier. Ponçage sans échauffement et sans encrassement.

Caractéristiques	NCD 200 HD
Acier	x
Acier inoxydable	x
Métal non ferreux	x
Peinture/vernis/mastic	x
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon revêtu de céramique
Poudrage	

Dim. (mm)	Modèle	Code art. BS	Code art. KL	Grains	Conditionnement
125 x 22,2	NCD 200 HD	BM50399.259044	358004	Extra grossier	5

Plateau pour disque FS 966 ACT



Description :

Le disque est stable et résistant aux températures élevées grâce à sa structure nervurée.

Dim. (mm)	Modèle	Code art. BS	Code art. KL	Conditionnement
125 M14	ST 358 A	BM70405125M	14835	1

Plateau pour disque auto agrippant PS 33 CK



Description :

Très bonne adhérence pour tous les disques revêtus de velours, et convient pour toutes les perforations standards.

Dim. (mm)	Modèle	Code art. BS	Code art. KL	Grains
150	HST 545	B417.003303	384003	Médium

BROSSES



Brosse métallique boisseau



Description :

Travaux de brossage agressifs sur grandes surfaces.

Caractéristiques BT 600 Z

Acier	x
Acier inoxydable	
Aluminium	
Ø Fil	0,5 mm

Dim. (mm)	Modèle	Code art. BS	Code art. KL	Conditionnement
80	BT 600 Z	B417.003295	358337	1



Brosse métallique touret



Description :

Brossage et ébavurage légers. Utilisation sur machines stationnaires. Cette brosse inclut un jeu d'adaptateur pour la réduction d'arbre de montage.

Caractéristiques BR 600 W

Acier	x
Acier inoxydable	
Aluminium	
Ø Fil	0,3 mm

Dim. (mm)	Modèle	Code art. BS	Code art. KL	Conditionnement
150 x 25 x 32	BR 600 W	B417.003296	363997	1
200 x 25 x 32	BR 600 W	B417.003297	363999	1

ROUES À LAMELLES

Roues à lamelles sur tige



Description :

Produit universel pour les matériaux en acier et acier inoxydable et convient pour les zones difficiles d'accès.

Caractéristiques	KM 613
Acier inoxydable	x
Métal universel	x
Bois	x
Matière plastique	x
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon

Dim. (mm)	Modèle	Code art. BS	Code art. KL	Grains	Conditionnement
20 x 20 Q6	KM 613	BM602D14526.23	284745	GR 80	25
30 x 10 Q6	KM 613	BM602D15326.20	12808	GR 60	10
30 x 15 Q6	KM 613	BM602D15626.23	12845	GR 80	10
40 x 20 Q6	KM 613	BM602D25926.23	12944	GR 80	10
60 x 30 Q6	KM 613	BM602D46226.20	13051	GR 60	10
60 x 50 Q6	KM 613	BM602D46926.20	13087	GR 60	10
80 x 15 Q6	KM 613	BM602D55626.20	13105	GR 60	10

Roue à lamelles sur tige texture mixte



Description :

Débit de coupe élevé et bonne finition.
Durée de vie importante.

Caractéristiques	NCS 600
Acier inoxydable	x
Métal universel	x
Bois	
Matière plastique	x
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon

Dim. (mm)	Modèle	Code art. BS	Code art. KL	Grains	Conditionnement
80 x 50 Q6	NCS 600	BM602D94680.20	258944	GR 60	10



Roue à lamelles sur tige texture



Description :

Finition constante et durée de vie importante.

Caractéristiques NFS 600

Acier inoxydable x

Métal universel x

Bois

Matière plastique

Liant Résine synthétique

Nature du grain Corindon

Dim. (mm)	Modèle	Code art. BS	Code art. KL	Grains	Conditionnement
80 x 50 Q6	NFS 600	BM604K40260.40	258926	Grossier	10



Rouleaux texture brune



Description :

Rouleau texture brune, non tissé douce, pour une utilisation générale. Peut être utilisé pour le ponçage sous arrosage ou à sec.

Caractéristiques NRO 400

Acier inoxydable x

Métal universel x

Bois x

Matière plastique x

Peinture/vernis/mastic x

Dim. (mm)	Modèle	Code art. BS	Code art. KL	Grains	Conditionnement
115 x 10000	NRO 400	BM92050.050	258885	Moyen	1
115 x 10000	NRO 400	BM92050.065	258887	Fin	1
115 x 10000	NRO 400	BM92050.070	258888	Très fin	1



Rouleau texture verte



Description :

Rouleau texture verte, non tissé douce, pour une utilisation générale. Peut être utilisé pour le ponçage sous arrosage ou à sec.

Caractéristiques NRO 400

Acier inoxydable x

Métal universel x

Bois x

Matière plastique x

Peinture/vernis/mastic x

Dim. (mm)	Modèle	Code art. BS	Code art. KL	Grains	Conditionnement
115 x 10000	NRO 400	BM92050.040	258886	Très fin	1



FOURNITURE INDUSTRIELLE
CONSOMMABLES
TECHNIQUES

SOUDURE

ANTIPERL ECO 808


ORAPI

Option BIORAPI

Produit anti-adhérent des grattons de soudure sans silicone et sans solvant. Non nocif. Utilisable pour la protection des montages et des outils dans les opérations de soudure. S'enlève à l'eau.

Conditionnement	Code BONNEFON
Bidon 5 L	BH100100773
Aérosol 650 ml	BH100100746
Tonnelet 20 L	BH100100775
Fût 200 L	BH100100782
Fût 60 L	BH100100778

ANTIPERL ECO 808 BIORAPI


 ENVIRONMENTAL
 FRIENDLY


PULVERISATEUR ALUMINIUM



Pulvérisateur corps aluminium rechargeable. Pour une atomisation optimale des produits anti-adhérents soudure.

Conditionnement	Code BONNEFON
Pulvérisateur métal complet	BH100100760E
Cuve métal seule 650 ml	BH100100760
Poignée pulvérisateur seule	BH10010076001

ANTITEK ECO



Traitement anti-projections pour les travaux de soudure. Recouvrable après travail. Mélange d'huiles synthétiques, base aqueuse et sans silicone.

Conditionnement	Code BONNEFON
Aérosol 500 ml	BH100100750

CERAMAR


ENGMAR

Vernis céramique de protection longue durée pour buses de soudage. Évite l'adhérence des grattons et le dégagement des gaz, forme une pellicule évitant l'éclatement et l'échauffement des buses. Nous préconisons de traiter les buses en fin de journée pour qu'elles soient prêtes au redémarrage du matin.

Conditionnement	Code BONNEFON
Aérosol 650 ml	CMECERAMAR

CERASPRAY 708



ORAPI 

Anti-adhérent base céramique pour le traitement des buses, torches et tubes contact en soudure MIG/MAG. Les buses traitées durent 5 à 10 x plus longtemps car le fil et le gaz passent plus aisément. Forme une pellicule évitant l'éclatement et l'échauffement des buses.

Conditionnement	Code BONNEFON
Aérosol 650 ml	BH100100747

PATE ANTI-ADHERENTE



BINZEL

Pâte anti-adhérente pour soudure. Plongez la buse à température de travail, la pâte se ramollit au contact de la chaleur pour se déposer sans obstruer le passage du gaz.

Conditionnement	Code BONNEFON
Pot 300 Gr	CLZ192.0058

PATE ANTI-ADHERENTE WELDING



Protège les buses des projections de métal. Évite l'encrassement des buses. Respecte l'environnement. Simple d'utilisation et sans danger.

Conditionnement	Code BONNEFON
Pot de 300 Gr	BH100100725

SPRAY ANTI-ADHERENT



BINZEL

Spray anti-adhérent des grattons de soudure pour la protection des buses et des pièces. Prolonge sensiblement la durée de vie des pièces d'usure et facilite le nettoyage.

Conditionnement	Code BONNEFON
Aérosol 400 ml	CLZ192.0071

LEAK DETECTOR 952 (DETECTEUR DE FUTES)



ORAPI 

Adapté à la détection des fuites gazeuses : air comprimé, oxygène, butane, propane, CO₂... sur les raccords ou les vannes. Détecte les fuites instantanément en moussant. L'aérosol est multiposition. Contient un inhibiteur de corrosion, qui évite par la suite l'oxydation du métal.

Conditionnement	Code BONNEFON
Aérosol 650 ml	BH20110.000

CRACK DETECTOR BLANC 956



ORAPI 

Produit révélateur blanc, appliqué après le 957 sur les criques, les microfissures, les porosités des métaux, fait réapparaître le 957 qui se serait infiltré indiquant les défauts. Contrôle des soudures en construction et/ou contrôle de vieillissement. Nettoyer au 503, appliquer le 957, laisser pénétrer, essuyer, appliquer le 956. Les défauts apparaissent en rouge lorsque le révélateur blanc 956 est appliqué.

Conditionnement	Code BONNEFON
Aérosol 650 ml	BH20100.150

CRACK DETECTOR ROUGE 957



ORAPI 

Produit pénétrant rouge qui s'infiltré dans les criques, les microfissures et les porosités des métaux. Contrôle des soudures en construction et/ou en contrôle de vieillissement. Nettoyer au 503, appliquer le 957, laisser pénétrer, essuyer, appliquer le 956. Les défauts apparaissent en rouge lorsque le révélateur blanc 956 est appliqué.

Conditionnement	Code BONNEFON
Aérosol 650 ml	BH20100.100
Jerrican 5 L	

DETECTEUR DE FUTES 1000 BULLES



AIR LIQUIDE

Permet la recherche de fuites sur les raccords des canalisations. Indique l'endroit précis de la fuite via des bulles après simple pulvérisation. Compatible avec l'oxygène et les gaz combustibles.

Conditionnement	Code BONNEFON
Aérosol 400 ml	BH18050.100

GALVA EXPRESS 699



ORAPI ■ ■

Traitement durable et protection anti-corrosion de longue durée (jusqu'à 3 ans) pour toutes pièces métalliques : reprise de soudure, tuyauterie, chaudronnerie, grillages, réservoirs. Retouche des pièces galvanisées et en sortie de galvanisation à chaud. Utilisable en sous-couche d'apprêt. Brouillard salin : > 250 h

Conditionnement	Code BONNEFON
Aérosol 650 ml	BH15290.000

GALVA NZA BRILLANT 708



ORAPI ■ ■

Protection anti-corrosion exceptionnelle et de longue durée (jusqu'à 3 ans) pour toutes pièces métalliques. Revêtement riche en zinc avec un aspect brillant. Utilisable en sous-couche d'apprêt. Performant même dans des ambiances corrosives et marines. Brouillard salin : > 400 h

Conditionnement	Code BONNEFON
Aérosol 650 ml	BH15250.000
Boîte 1 Kg	
Fût 200 Kg	

GALVA NZA MAT 650



ORAPI ■ ■

Traitement durable et protection anti-corrosion exceptionnelle de longue durée (jusqu'à 5 ans) pour toutes pièces métalliques. Retouche des pièces galvanisées même dans des conditions climatiques extrêmes. Utilisable en sous-couche d'apprêt. Ultraproformant même dans des ambiances corrosives et marines. Brouillard salin : > 500 h

Conditionnement	Code BONNEFON
Aérosol 650 ml	BH15270.000

LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT FREEZCOOL



WELDLINE

Fluide caloporteur très élaboré, prêt à l'emploi. Sa stabilité thermique et ses qualités diélectriques en font un liquide de refroidissement particulièrement bien adapté aux circuits haute technologie.

Conditionnement	Code BONNEFON
Bidon 10 Kg	7LIW000010167

DÉCAPANT

DEROCHANT TOP ALU



PELOX

Conçu pour le dérochage uniforme de constructions alu. Principalement destiné aux traitements par immersion, pulvérisation manuelle ou traitements par procédé de ruissellement automatique. Temps d'action variable (5 - 15 min). Doit être rincé à grande eau.

Conditionnement	Code BONNEFON
Bidon 20 Kg	BP13070.120

PATE DECAPANTE TS EXTRA



PELOX

Décontamine, décape et nettoie localement les cordons de soudure en acier inoxydable. Faible densité, très bons résultats, sèche moins vite au soleil, ne coule pas. La pâte s'applique au pinceau sur les cordons de soudure et ZAT. Ce produit doit impérativement être rincé à l'eau.

Conditionnement	Code BONNEFON
Pot 2 Kg	BP13010.002

PSB STANDARD



PELOX

Bain décapant conçu pour le nettoyage, la décontamination de constructions mécano soudées en acier inoxydable. Ce produit supprime toutes les oxydations, calamines, bleuissements dues à l'opération de soudage. Temps d'action (30 - 120 min). Rinçage au nettoyeur H.P.

Conditionnement	Code BONNEFON
Bidon 30 Kg	BP13060.030

NETTOYANT SURFACE FRD



PELOX

Décontamine, nettoie et dégraisse. Pour les constructions en acier inoxydable et métaux non ferreux. Contre les corps gras et les oxydations. Acide et sans odeur. S'applique au pinceau, au balai ou par pulvérisation. Temps d'action variable (10 - 30 min) en fonction de la salissure. Doit être rincé au nettoyeur haute pression.

Conditionnement	Code BONNEFON
Bidon 20 Kg	BP19030.020

GEL DÉCAPANT SPK 3000



PELOX

Décontamine, nettoie et décape les constructions en acier inoxydable laminé à froid ou laminé à chaud. S'utilise uniquement par pulvérisation. Supprime les oxydations, calamines, bleuissements et toutes autres salissures de nature organique. Temps d'action variable (40 - 120 min).

Conditionnement	Code BONNEFON
Bidon 20 Kg	BP13033.020

PASSIVANT UNIVERSEL PSP



PELOX

Décontamine, passive, nettoie et dégraisse les constructions en acier inoxydable. Il s'utilise par procédé de trempage, pulvérisation et par application manuelle au pinceau ou balai. Temps d'action de 10 min minimum. Ce temps peut être prolongé sans risque. Mais, éviter le séchage du produit sur la pièce. Rinçage du produit à grande eau.

Conditionnement	Code BONNEFON
Bidon 20 Kg	BP13510.020
Fût 240 Kg	BP13510.200

NETTOYANT FR-D-SPECIAL



PELOX

Nettoie et déroche tous types de constructions en alu. S'applique au pinceau ou balai, par pulvérisation. Le temps d'action varie (5 - 10 min) en fonction du résultat souhaité. Doit être rincé au nettoyeur haute pression.

Conditionnement	Code BONNEFON
Bidon 20 Kg	BP13070.020

PULVERISATEUR



PELOX

Pour l'application économique des gels décapants acides, il permet de déposer un voile fin et régulier sur la surface.

Conditionnement	Code BONNEFON
Pulvérisateur 5 L manuel	BH100100760E

NETTOYANT PLUS 3000



PELOX

Nettoie et conserve tous les métaux non ferreux. S'applique à l'éponge anti-rayures. Un dépôt blanchâtre se formera, il suffit de l'essuyer à l'aide d'un chiffon humide après le temps d'action. Un film protecteur se créera sur la surface, protégeant ainsi le métal.

Conditionnement	Code BONNEFON
Bidon 1 Kg	BP13520.001
Éponge anti-rayures	BP10008.100

DÉGRIPPANT

ORAPI

Produit indispensable en mécanique. Dégrippe, protège et lubrifie. Son excellente mouillabilité permet d'agir rapidement sur les petits mécanismes : vis, écrous... Lubrifiant préventif de grippage : serrurier, automobile, industrie...

Conditionnement	Code BONNEFON
Aérosol TDS 650 ml	BH16915.000
Jerrican 5L	
Fût 200 L	

ORAPI

Action très rapide. Mouillant, pénétrant, dérouillant, nettoyant, hydrofuge, phosphatant, lubrifiant. Pour les démontages très difficiles sans déformation des filetages. Propriétés : antirouille, anticorrosion, anti-usure.

Conditionnement	Code BONNEFON
Aérosol TDS 800 ml	BH16910.030
Aérosol TDS 405 ml	
Aérosol TDS 270 ml	
Pulvé 500 ml	
Bidon métal 1 L	
Jerrican 1 L	
Fût 200 L	

ORAPI

5 Fonctions, + de 1 000 usages : Dégrippe. Repousse l'humidité. Pénètre rapidement dans les mécanismes pour les lubrifier. Dissout et nettoie les corps gras.

Conditionnement	Code BONNEFON
Aérosol TDS 650 ml	BH16930.065
Aérosol TDS 270 ml	
Fût 200 L	
Tonnelet 20 L	
Jerrican 5 L métal	
Bidon métal 1 L	

DEGRILUB 801



REDUCE 4 800



WR + 805



ÉTANCHÉITÉ

BLOCK BAGUE 60 313



ORAPI

Fixation forte et jeu moyen. Forte résistance pour des contraintes radiales, axiales et dynamiques. Préconisé pour des jeux de 0,05 à 0,15 mm, sur assemblages indémontables : fixation des arbres de commande, pignons, poulies...

Conditionnement	Code BONNEFON
Flacon 50 ml	B494.000423
Flacon 250 ml	

FREINAGE FORT 300



ORAPI

Résistance forte. Freinage pour filetages métalliques dont le démontage n'est pas indispensable pour l'entretien ou ne devant pas être démontés.

Conditionnement	Code BONNEFON
Flacon 50 ml	BH18404.050
Flacon 5 ml	
Flacon 24 ml	
Flacon 250 ml	
Flacon 50 ml	

FREINAGE MOYEN 303



ORAPI

Résistance moyenne. Pour toutes les pièces filetées devant être démontées si nécessaire avec un outillage standard. Excellent contre les vibrations.

Conditionnement	Code BONNEFON
Flacon 50 ml	BH18406.100
Flacon 5 ml	
Flacon 24 ml	
Flacon 250 ml	
Flacon 1 L	

TUBELOCK EXTRA 077



ORAPI

Étanchéité raccords et bouchons. Adhésif anaérobie mono composant polyvalent pour l'étanchéité des bouchons, tubes et raccords filetés métalliques. Efficace sur tous types de métaux à basses et hautes pressions. Étanchéité eau chaude et froide, solvants, huiles, fluides frigorifiques, essences, air comprimé et gaz.

Conditionnement	Code BONNEFON
Accordéon 50 ml	B494.000424

LUBRIFIANT

ORAFLON 705



ORAPI 

Lubrifiant de haute technicité au PTFE pour utilisation longue durée, semi-grasse. Propriétés anti-usure et antioxydation renforcées, excellente adhérence. Coefficient de frottement très bas. Excellente tenue au froid et à l'eau. Pour chaînes, câbles, glissières, mécanismes sensibles...

Conditionnement	Code BONNEFON
Aérosol TDS 400 ml	BH17550.040
Bidon pulvé 1 L	
Bidon 5 L	

FILDUC 1879



ORAPI 

Taraudage, perçage et sciage. Huile de coupe à haut pouvoir extrême pression et anti-usure. Produit polyvalent et efficace. Adhérence exceptionnelle sur les tarauds et forets. Excellente pour le taraudage difficile à trous « débouchant » ou non sur tous aciers et inoxydables.

Conditionnement	Code BONNEFON
Aérosol 650 ml	BH18085.000
Burette 125 ml	
Jerrican 5 L	
Fût 200 L	

HUILE A RECTIFIER



PFERD

Huile à rectifier pour outils abrasif appliqué sur support. Réduit l'échauffement de l'outil et augmente sa durée de vie. Finition de surface améliorée. Applications : polissage et ponçage fin progressif.

Conditionnement	Code BONNEFON
Aérosol 400 ml	BN10.791332

ORACOUPE 252 852



ORAPI 

Microémulsion sans chlore pour fraisage, tournage et sciage de métaux ferreux et alliages blancs, adaptée aux débits de copeaux importants. Produit possédant une excellente stabilité mécanique et microbienne qui permet d'espacer les vidanges.

Conditionnement	Code BONNEFON
Jerrican 5 L	BH18080.005
Tonnelet 20 L	BH 18080.020
Fût 200 L	BH18080.200
Bidon 1 L	

GRAISSE HT 900



ORAPI 

Pate cuivre. Produit anti-grippant formulé pour réaliser une fine couche lubrifiante. Pour des pièces vissées devant être assemblées puis démontées après avoir subi de très hautes températures (1100°C). Raffineries, teintureries, fours, marine...

Conditionnement	Code BONNEFON
Tube 200 g	BH17244.020
Boîte 1 Kg	
Seau 5 Kg	
Fût 200 Kg	

NETTOYANT

NET FREIN 516



ORAPI ■ ■

Nettoyant, dégraissant sec pour les freins. S'évapore très rapidement, n'attaque pas les plastiques. Pulvérisation puissante. Enlève huile et résidus de plaquettes... Adapté aux freins sur VL, PL, remorques, machines-outils... Préparation de surfaces avant collages ou peintures.

Conditionnement	Code BONNEFON
Aérosol 650 ml	BH18130.000
Jerrican 5 L	

KLEANER 503



ORAPI ■ ■

Nettoyant, dégraissant sec à séchage rapide. Pour tous matériels et petites mécaniques, des contacts et circuits imprimés. Idéal pour nettoyer toutes surfaces difficilement accessibles et fragiles. Pouvoir de dissolution des graisses très élevé. Ne contient aucun solvant chloré. N'attaque pas les matériaux fragiles, les encres de marquage, les plastiques.

Conditionnement	Code BONNEFON
Aérosol 650 ml	BH20100.050

NET'DEX 501



ORAPI ■ ■

Nettoyant contacts électriques. S'utilise en pulvérisation pour le nettoyage et la désoxydation des contacts électriques. Sans risque pour les appareillages. Excellent nettoyant dégraissant pour tous les mécanismes électriques (hors tension). Laisser sécher après utilisation.

Conditionnement	Code BONNEFON
Aérosol TDS 650 ml	B494.000422
Jerrican 5 L	
Fût 200 L	

ORANGE CRÈME +5802



ORAPI ■ ■

Savon (sans solvant) pour les mains à l'extrait d'orange contenant de la pierre ponce pour nettoyer en profondeur. Adoucit la peau, contient des tensioactifs d'origine végétale, de la glycérine et du talc. Très efficace pour le nettoyage des graisses, des huiles, de l'asphalte, des encres, des peintures et de la rouille.

Conditionnement	Code BONNEFON
Jerrican 5 L	QQ10010.000



CONTACTEZ-NOUS



+33 (0)2 40 75 63 83



contact@bonnefonsoudure.fr



www.bonnefonsoudure.fr

BONNEFON SAS
Activité BONNEFON SOUDURE
Siège :
 ZAC du Moulin Cassé
 13, rue du Moulin Cassé
 44340 BOUGUENAI
 FRANCE

SAS au capital de 228 650 euros
 Siret : 391 944 394 000 25
 TVA : FR67 391944394
 APE : 4669B
 RCS Nantes 391 944 394

