

CATALOGUE

2026



Soudage 4

MACHINES.....4
MIG/MAG.....5
TIG.....16
MMA.....23
PLASMA COUPAGE.....25
GROUPE AUTONOMES.....30

TORCHES.....31
MIG/MAG.....32
TIG.....84
PLASMA COUPAGE.....116

NETTOYEURS DE TORCHES ROBOT 131
NETTOYEUR BRG 2000-D.....132
NETTOYEUR BRG 3000/38.....133
NETTOYEUR BRG 2000-DEB.....133
NETTOYEUR BRG 3000/50.....133

CHARIOTS AUTOMATIQUES 137
GECKO BATTERY - CHARIOT DE SOUDAGE MOBILE.....138
LIZARD - CHARIOT DE SOUDAGE PROGRAMMABLE.....145
MINI SPIDER - CHARIOT DE SOUDAGE D'ANGLE.....156
RAIL TITAN - CHARIOT MODULAIRE SUR RAIL POUR LE SOUDAGE TIG-MIG-MAG ET LE COUPAGE.....159

TABLE DE COUPAGE 170
LINC-CUT® S1530W - TABLE DE COUPAGE PLASMA.....171

COBOT TIG & MIG/MAG 176
LE COBOT RO-BUDDY, UNE SOLUTION COMPLÈTE POUR SOUDAGE.....177

SOUDAGE LASER 189
ÉQUIPEMENT LC-WELD PRO.....191
ÉQUIPEMENT LC-WELD SMART.....193
ÉQUIPEMENT LC-WELD NEO.....195

MÉTAUX D'APPORT 201
ÉLECTRODES ENROBÉES.....202
FILS MIG/MAG & FOURÉS.....210
FILS TIG.....216
BRASURES.....220

Aspiration des fumées de soudage..... 222

HAUTE DÉPRESSION 222
ÉQUIPEMENTS HAUTE DÉPRESSION.....223
ÉQUIPEMENTS ASPIRANTS MIG/MAG.....224
TORCHES ASPIRANTES MIG/MAG.....226
ÉQUIPEMENTS ASPIRANTS TIG.....240
TORCHES ASPIRANTES TIG.....242
CAPTEURS LAMINAIRES.....248
NETTOYAGE DES POSTES.....249
GROUPE ASPIRANTS AUTONOMES.....252
CENTRALES D'ASPIRATION HAUTE DÉPRESSION.....258
ERGONOMIE DES POSTES DE TRAVAIL.....265

BASSE DÉPRESSION 270
ÉQUIPEMENTS BASSE DÉPRESSION.....271
GROUPE COMPACTS.....272
CAPTEURS LAMINAIRES.....276
BRAS ASPIRANTS.....278
DOSSERETS ASPIRANTS.....281
MÂTS ASPIRANTS.....283
TABLES ASPIRANTES.....284
CENTRALES D'ASPIRATION BASSE DÉPRESSION.....288
CAPTAGE ROBOTIQUE I AUTOMATIQUE.....290
RÉSEAUX DE VENTILATION.....292

Équipements de protection 294

PROTECTION DE LA TÊTE 294
CAGOULES NON VENTILÉES.....295
CAGOULES VENTILÉES.....300
CAGOLE LASER.....305
CASQUETTE DE SÉCURITÉ.....306
CASQUES DE SÉCURITÉ.....306
CAGOLE INGNIFUGÉE.....307
CALOT DE SOUDAGE.....308
BANDANA.....308
LUNETTES DE PROTECTION.....309
MASQUE DE PORTECTION.....310
VISIÈRES DE PROTECTION.....310
DEMI-MASQUE JETABLE.....311
MASQUES COMPLETS RÉUTILISABLES.....312
SYSTÈME VENTILÉ.....313
BOUCHONS D'OREILLES.....314
CASQUES ANTIBRUIT.....315

PROTECTION DES MAINS 316
GANTS SOUDEUR MIG.....317
GANTS SOUDEUR TIG.....319
MANCHETTES SOUDEUR.....321
BOUCLIER DE PROTECTION.....321
GANTS MANUTENTION CUIR.....322
GANTS MANUTENTION.....323
GANTS ANTI-COUPURE.....324
GANTS CHIMIQUES.....325
MANCHETTES ANTI COUPURE.....326

PROTECTION DU CORPS 327
VESTES SOUDEUR.....328
PANTALONS SOUDEUR.....330
TABLIERS SOUDEUR.....331
VÊTEMENTS MULTIRISQUES.....332
COMBINAISON MULTIRISQUE.....333
COMBINAISON CHIMIQUE.....333
COMBINAISON CHIMIQUE JETABLE.....333
COMBINAISON CHIMIQUE RÉUTILISABLE.....334
VESTE HAUTE VISIBILITÉ.....335
PANTALON HAUTE VISIBILITÉ.....335
PARKA HAUTE VISIBILITÉ.....336

PROTECTION DES PIEDS..... 337
CHAUSSURES DE SÉCUTITÉ SOUDEUR.....338
CHAUSSURES DE SÉCURITÉ.....340
BOTTES DE SÉCURITÉ.....346
SEMELLES.....347

Fourniture industrielle..... 348

ÉLECTROPORTATIFS 348
MEULEUSES D'ANGLE.....349
MEULEUSES D'ANGLE SANS FIL.....352
PERCEUSES VISSEUSES SANS FIL.....353
MARTEAU MULTIFONCTIONS.....354
OUTILS MULTIFONCTIONS.....355
SETS DE BASE.....356
RADIO DE CHANTIER BLUETOOTH.....358

ABRASIFS 359
DISQUES.....360
PLATEAUX.....364
BROSSES.....367
COFFRET 5 FRAISES.....368
ROUE À LAMELLES.....369
ROULEAUX.....369

CONSOMMABLES TECHNIQUES 370
NETTOYANT.....371
SOUDURE.....372
DÉCAPANT.....376
DÉGRIPPANT.....378
ÉTANCHEITÉ.....379
LUBRIFIANT.....380



Soudage
MACHINES

MIG/MAG

MINARCMIG EVO

MODÈLE(S) : 200



CODE COMPOSITION : **B414.001201E**

AVANTAGES PRODUIT :

- Excellente qualité de soudage et amorçage précis de l'arc.
- Mode synergique et manuel.
- Léger, compact et portable : 13 kg.
- 99 % d'interférences électromagnétiques en moins grâce à la technologie PFC.
- Utilisation avec rallonge de câble jusqu'à 100 m pour faciliter vos déplacements.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
MinarcMig Evo 200 avec torche MMG22 3 m	B414.000349
Câble de masse 35 - 05 M	B414.000367
Kit Consommables STD M6 GX250G MMG22	B414.000326

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Dimensions	450 x 227 x 368 mm
Poids (générateur)	13 kg
Courant max.	200 A
Fusible d'alimentation	16 A
Facteur de marche	120 A @ 100 %
Indice de protection	IP23S
Tension d'alimentation	230 V ± 15 %

SPEEDTEC

MODÈLE(S) : 180 C



CODE COMPOSITION : **B436.001101E**

AVANTAGES PRODUIT :

- Léger et compact.
- Utilisation avec rallonge de câble jusqu'à 100 m pour faciliter vos déplacements.
- Correcteur de facteur de puissance – technologie PFC.
- Compatible groupe électrogène.
- Procédés : MIG/MAG et MMA

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Speedtec 180C	AE60K14098-1
Détendeur débilite LB21 GN	BJ050606310
Pince de masse 35²/m croco	JM80040.304
Torche MIG B2500 -TSM25 - 4 m	CLP1025.040

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Dimensions	396 x 246 x 527 mm
Poids (générateur)	17,3 kg
Courant max.	200 A
Fusible d'alimentation	16 A
Facteur de marche	110 A @ 100 %
Gamme de courant	20 - 200 A
Indice de protection	IP23
Tension d'alimentation	230 V / 1 Ph

SPEEDTEC

MODÈLE(S) : 200 C



CODE COMPOSITION : B436.001102E

AVANTAGES PRODUIT :

- Léger et compact.
- Utilisation avec rallonge de câble jusqu'à 100 m pour faciliter vos déplacements.
- Correcteur de facteur de puissance – technologie PFC.
- Compatible groupe électrogène.
- Procédés : MIG/MAG et MMA
- Panneau de contrôle avec icônes graphiques.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Speedtec 200 C	AE60K14099-1
Détendeur Mistral SP débitre 38 L/mn	B385.001647
Pince de masse 35²/m croco	JM80040.304
Torche MIG B2500 -TSM25 - 4 m	CLP1025.040

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Dimensions	396 x 246 x 527 mm
Poids (générateur)	17,3 kg
Courant max.	200 A
Fusible d'alimentation	16 A
Facteur de marche	110 A @ 100 %
Gamme de courant	20 - 200 A
Indice de protection	IP23
Tension d'alimentation	230 V / 1 Ph

KEMPACKT

MODÈLE(S) : 251 - 253 - 323



(selon modèle)



AVANTAGES PRODUIT :

- Générateur moderne, bon rendement énergétique.
- Affichage LCD large et clair.
- Excellente qualité de soudage avec un gaz de protection mixte ou CO₂.
- Amorçage fiable et précis.
- Modèle Advanced : écran digital et fonction synergique.

DÉSIGNATION COMMUNE	CODE ARTICLE
Manodétendeur blindé argon	7HA040200
Kit galets DuraTorque diamètre 1,0 mm	B414.000384
Filtre à air Kempact RA	AAKEW005852
Cable de masse 35 mm² - 5 m	B414.000367
Cagoule Alfa e60A	B414.000379
Torche MIG GX 203 5 m refroidie air	B414.000389

CODE COMPOSITION : B414.001202E (1) ,
B414.001203E (2) 1

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE	(1)	(2)
Kempact 251R (REGULAR)	B414.000359	x	
Kempact 251A (ADVANCED)	B414.000361		x

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Courant max.	250 A
Métaux préconisés	Acier
Fusible d'alimentation / consommation primaire	20 A
Facteur de marche à 100 %	150 A @ 100 %
Gamme de courant / courant max.	10 V / 20 A - 29 V / 250 A

CODE COMPOSITION : B414.001204E (3) ,
B414.001205E (4) 3

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE	(3)	(4)
Kempact 253A (REGULAR)	B414.000343	x	
Kempact 253R (ADVANCED)	B414.000344		x

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Courant max.	250 A
Métaux préconisés	Acier
Fusible d'alimentation / consommation primaire	10 A
Facteur de marche à 100 %	150 A @ 100 %
Gamme de courant / courant max.	10 V / 20 A - 31 V / 250 A

CODE COMPOSITION : B414.001206E (5) ,
B414.001207E (6) 3

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE	(5)	(6)
Kempact 323R (REGULAR)	B414.000346	x	
Kempact 323A (ADVANCED)	B414.000345		x

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Courant max.	320 A
Métaux préconisés	Acier
Fusible d'alimentation / consommation primaire	10 A
Facteur de marche à 100 %	190 A @ 100 %
Gamme de courant / courant max.	10 V / 20 A - 32,5 V / 320 A

MASTER M

MODÈLE(S) : 205G



CODE COMPOSITION : B414.001946

- AVANTAGES PRODUIT :
- Excellente qualité de soudage.
 - Compact et léger (facilement portable).
 - 37 programmes de soudage MIG/MAG intégrés pour les matériaux d'apport.
 - 17 programmes pour MIG pulsé et 20 programmes pour MIG.
 - Options : soudage TIG Lift Arc possible / soudage MMA possible.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Manodétendeur blindé argon	7HA040200
Cable de masse 35 mm² - 5 m	B414.000367
Torche MIG GX 305 5 m refroidie air	B414.000391
Kit consommable Ø 1,0 M10 - 300G/400W	B414.001108
Cagoule Beta 90 A	QF31.9873046

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Dimensions	520 x 250 x 379 mm
Poids (générateur)	16,2 kg
Courant max.	200 A
Fusible d'alimentation	16 A
Facteur de marche	140 A @ 100 %
Gamme de courant	15 A / 12 V à 175 A / 27 V
Indice de protection	IP23S
Tension d'alimentation	220 - 240 V +- 10%
Bobine de fil	Ø 200

MASTER M

MODÈLE(S) : 323G



CODE COMPOSITION : B414.001947

- AVANTAGES PRODUIT :
- Poste à souder léger et portatif.
 - Haute performance.
 - Utilisation pour des travaux de soudage intensifs.
 - Ecran LCD 5 pouces facile à lire et intuitif.
 - Options : soudage TIG Lift Arc possible / soudage MMA possible.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Manodétendeur blindé argon	7HA040200
Cable de masse 35 mm² - 5 m	B414.000367
Kit consommable Ø 1,2 M10 - 300G/400W	B414.001109
Torche MIG GX 305 5 m refroidie air	B414.000391
Cagoule Beta 90 A	QF31.9873046

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Dimensions	520 x 250 x 379 mm
Poids (générateur)	18,5 kg
Courant max.	320 A
Fusible d'alimentation	16 A
Facteur de marche	200 A @ 100 %
Gamme de courant	15A / 10 V à 320 A / 34 V
Indice de protection	IP23S
Tension d'alimentation	380 -460 V +- 10%
Bobine de fil	Ø 200

MASTER M

MODÈLE(S) : 353G



CODE COMPOSITION : B414.001726

- AVANTAGES PRODUIT :
- Excellente qualité de soudage.
 - Ecran LCD de couleur intuitif pour une expérience utilisateur optimale.
 - Poste à souder MIG/MAG compact avec options de soudage manuel et synergique (Auto).
 - Options : soudage TIG Lift Arc possible / soudage MMA possible.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
MasterM 353G	B414.002928
Manodétendeur blindé argon	7HA040200
Cable de masse 35 mm² - 5 m	B414.000367
Kit consommable Ø 1,0 M10 - 300G/400W	B414.001108
Torche MIG GX 305 5 m refroidie air	B414.000391
Cagoule Beta 90 A	QF31.9873046

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Dimensions	602 x 298 x 447 mm
Poids (générateur)	27 kg
Courant max.	350 A
Fusible d'alimentation	16 A
Facteur de marche	220 A @ 100 %
Gamme de courant	15 A / 10 V à 350 A / 45 V
Indice de protection	IP23S
Tension d'alimentation	380 -460 V +- 10%

MASTER M

MODÈLE(S) : 353W



CODE COMPOSITION : B414.002500

- AVANTAGES PRODUIT :
- Générateur compact et complet avec options de soudage manuel et synergique (auto).
 - Ecran LCD couleur intuitif.
 - Etalonnage automatique.
 - Options : soudage TIG Lift Arc possible / soudage MMA possible.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
MasterM 353W	B414.002928
Refroidisseur MasterM	B414.002828
Chariot T25MT	B414.000403
Manodétendeur blindé argon	7HA040200
Cable de masse 35 mm² - 5 m	B414.000367
Kit consommable Ø 1.2 M10 200G/300W	B414.001110
Kit galet Ø1.2	B414.002558
Torche MIG GX 305 5 m refroidie eau	CKGX305W5
Cagoule Beta 90 A	QF31.9873046

CARACTÉRISTIQUES	
MasterM 353W	
Dimensions	602 x 298 x 447 mm
Poids (générateur)	27 kg
Courant max.	350 A
Fusible d'alimentation	16 A
Facteur de marche	220 A @ 100 %
Gamme de courant	15 A / 10 V à 350 A / 45 V
Indice de protection	IP23S
Tension d'alimentation	380 -460 V +- 10%

POWERTEC

MODÈLE(S) : I320 C



CODE COMPOSITION : **B436.001103E (1), B436.001104E (2)**

AVANTAGES PRODUIT :

- Excellente stabilité de l'arc et un réglage rapide des paramètres : amorçage de l'arc instantané et répétitif.
- Version Standard : facilité d'accès aux paramètres de soudage les plus courants.
- Version Advanced : interface innovante et intuitive - réglages faciles, navigation fluide, multilingue, avec large écran couleur, 25 programmes synergiques préprogrammés.
- Dévidage parfait : positionnement optimisé du fil, quatre galets entraînés et fenêtre d'inspection.
- Procédé MIG/MAG et MMA.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE	(1)	(2)
Powertec Standard	B436.000278	x	
Powertec Advanced	B436.000277		x
Détendeur Mistral SP débilitre 38 L/mn	B385.001647	x	x
Pince de masse croco 50 ² - 4 m	JM80041.304	x	x
Torche MIG B3600 - TSM36 - 4 m	CLP1036.040	x	x

CARACTÉRISTIQUES	Powertec Standard	Powertec Advanced
Dimensions	560 x 935 x 878 mm	560 x 935 x 878 mm
Poids (générateur)	69 kg	70 kg
Courant max.	320 A	320 A
Fusible d'alimentation	20 A	20 A
Facteur de marche	195 A @ 100 %	195 A @ 100 %
Gamme de courant	10-320 A	10-320
Indice de protection	IP23	IP23
Tension d'alimentation	400V 3 Ph ± 15 % 50 / 60 Hz	400V 3 Ph ± 15 % 50 / 60 Hz

FASTMIG

MODÈLE(S) : X5 400 & 500



CODE COMPOSITION : **B414.001208E (1), B414.001209E (2)**

AVANTAGES PRODUIT :

- Soudage accéléré de meilleure qualité.
- Opérations simplifiées grâce à l'ajustement automatique et optimal des paramètres.
- Compatible avec les derniers procédés Wise.
- Amorçage fiable sans court-circuit.
- Configuration flexible de l'équipement : adaptation aux différentes applications de soudage et environnements de travail.
- Options : soudage TIG Lift Arc possible / soudage MMA possible.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE	(1)	(2)
FastMig X5 400	B414.000337	x	
FastMig X5 500	B414.000339		x
Manodétendeur blindé argon	7HA040200	x	x
Support de torche GH 20	CK6256020	x	x
Dévidoir X5 300 Manuel	B414.000632	x	x
Chariot porte bouteille X5	B414.000412	x	x
Refroidisseur X5 Cooler	B414.000407	x	x
Faisceau de liaison X5 70 10 m refroidi eau	B414.000414	x	x
Cable de masse 70 mm ² - 5 m Myking	B414.000368	x	x
Cagoule Beta 90 A	QF31.9873046	x	x
Torche MIG GX403 5 m refroidie eau	CKGX403W5	x	x

CARACTÉRISTIQUES	FastMig X5 400	FastMig X5 500
Dimensions	750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm
Poids (générateur)	39,0 kg	39,5 kg
Courant max.	400 A	500 A
Facteur de marche	350 A @ 100 %	430 A @ 100 %
Gamme de courant	15 A / 12 V - 400 A / 42 V	15 A / 10 V - 500 A / 47 V
Indice de protection	IP23S	IP23S
Tension d'alimentation	380 - 460 V ±10 %	380 - 460 V ±10 %

FASTMIG

MODÈLE(S) : X5 400 & 500
WORKPACK



CODE COMPOSITION : **B414.001210E (1), B414.001211E (2)**

AVANTAGES PRODUIT :

- Sélection de procédés polyvalents dédiés au soudage industriel : soudage 1-MIG, MIG, DC TIG et MMA, ainsi que le gougeage.
- Panneau graphique clair et résistant aux impacts.
- Configuration flexible de l'équipement : adaptation aux différentes applications de soudage et environnements de travail.
- Version Workpack offrant des fonctionnalités d'usage simplifiées.
- Dévidoir X5 300 Auto : écran digital et fonction synergique.
- Options : soudage TIG Lift Arc possible / soudage MMA possible.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE	(1)	(2)
FastMig 400 Workpack	B414.000338	x	
FastMig 500 Workpack	B414.000340		x
Manodétendeur blindé argon	7HA040200	x	x
Support de torche GH 20	CK6256020	x	x
Dévidoir X5 Wire Feeder 300 AP	B414.000406	x	x
Chariot porte bouteille X5	B414.000412	x	x
Refroidisseur X5 Cooler	B414.000407	x	x
Faisceau de liaison X5 70 10 m refroidi eau	B414.000414	x	x
Cable de masse 70 mm ² - 5 m Myking	B414.000368	x	x
Cagoule Beta 90A	QF31.9873046	x	x
Torche MIG GX403 5 m refroidie eau	CKGX403W5	x	x

CARACTÉRISTIQUES	FastMig 400 Workpack	FastMig 500 Workpack
Dimensions	750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm
Poids (générateur)	39,0 kg	39,5 kg
Courant max.	400 A	500 A
Facteur de marche	350 A @ 100 %	430 A @ 100 %
Gamme de courant	15 A / 12 V - 400 A / 42 V	15 A / 10 V - 500 A / 47 V
Indice de protection	IP23S	IP23S
Tension d'alimentation	380 - 460 V ±10 %	380 - 460 V ±10 %

POWERTEC

MODÈLE(S) : I350 S



CODE COMPOSITION : **B436.001105E**

AVANTAGES PRODUIT :

- Performances optimales sur CV MIG/MAG et électrode enrobée.
- Ergonomie optimisée.
- Robuste : résiste à des conditions climatiques extrêmes.
- Procédés : MIG/MAG, MMA et fil fourré

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Powertec i350S	AE60K14183-1
Détendeur Mistral SP débilitre 38 L/mn	BJ050606310
Dévidoir LF-52D	B436.000150
Faisceaux de liaison 10 m	B436.000341
Torche MIG B3600 - TSM36 - 4 m	CLP1036.040

CARACTÉRISTIQUES	Powertec i350S
Dimensions	932 x 560 x 925 mm
Poids (générateur)	68 kg
Courant max.	350 A
Fusible d'alimentation	25 A
Facteur de marche	300 A @ 100 %
Gamme de courant	20 - 350 A
Indice de protection	IP23
Tension d'alimentation	400 V / 3 Ph ± 15 %

POWERTEC

MODÈLE(S) : I420S & I500S



CODE COMPOSITION : B436.001106E (1), B414.001207E (2)

- AVANTAGES PRODUIT :
- Performances optimales sur CV MIG/MAG et électrode enrobée.
 - Ergonomie optimisée.
 - Robuste : résiste à des conditions climatiques extrêmes.
 - Procédés : MIG/MAG, MMA et fil fourré

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE	(1)	(2)
Powertec i420S	B436.000154	x	
Powertec i500S	AE60K14185-1		x
Détendeur Mistral SP débitre 38 L/mn	B385.001647	x	x
Dévidoir LF-56D	B436.000151	x	x
Refroidisseur Cool Arc 26	AE60K14182-1	x	x
Faisceau de liaison 10 m refroidi eau	AE60K14199PGW10	x	x
Torche LGS 505W - 4 m	CLP1250.040	x	x

CARACTÉRISTIQUES	Powertec i420S	Powertec i500S
Dimensions	932 x 560 x 925 mm	932 x 560 x 925 mm
Poids (générateur)	78 kg	79 kg
Courant max.	420 A	500 A
Fusible d'alimentation	32 A	32 A
Facteur de marche	420 A @ 100 %	420 A @ 100 %
Gamme de courant	20 - 420 A	20 - 500
Indice de protection	IP23	IP23
Tension d'alimentation	400 V / 3 Ph ± 15 %	400 V / 3 Ph ± 15 %

SPEEDTEC

MODÈLE(S) : 320 CP



CODE COMPOSITION : B436.001108E

- AVANTAGES PRODUIT :
- Interface intuitive.
 - Rappel des programmes à la gâchette.
 - Synergique, pulsé, double pulsé
 - Conçu pour une utilisation en environnements difficiles.
 - Procédés : MIG/MAG, MMA et fil fourré.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Speedtec 320CP	AE60K14168-1
Détendeur Mistral SP débitre 38 L/mn	B385.001647
Pince de masse croco 50² - 4 m	JM80041.304
Torche MIG B3600 - TSM36 - 4 m	CLP1036.040

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Dimensions	743 x 335 x 534 mm
Poids (générateur)	37 kg
Courant max.	320 A
Fusible d'alimentation	20 A
Facteur de marche	220 A @ 100 %
Gamme de courant	15 - 320 A
Indice de protection	IP23
Tension d'alimentation	400 V 3 Ph ± 20 %

MASTER M

MODÈLE(S) : 355 G



MASTER M

MODÈLE(S) : 355 W



CODE COMPOSITION : B414.000958

- AVANTAGES PRODUIT :
- Réglage intelligent.
 - Écran LCD couleur avec lampes de travail à LED.
 - Synergique, pulsé, double pulsé.
 - Procédés : MIG/MAG, MMA et TIG lift.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
MasterM 355G	B414.002927
Manodétendeur blindé argon	7HA040200
Cable de masse 35 mm² - 5 m	B414.000367
Kit conso Ø1.2 M10 300G/400W	B414.001109
Torche MIG GX 305 5 m refroidie air	B414.000391
Cagoule Beta 90 A	QF31.9873046

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Dimensions	602 x 298 x 447 mm
Poids (générateur)	27 kg
Courant max.	350 A
Fusible d'alimentation	16 A
Facteur de marche	220 A @ 100 %
Gamme de courant	15 - 350
Indice de protection	IP23S
Tension d'alimentation	380 - 460 V ± 10 %

CODE COMPOSITION : B414.000956 (1) , B414.000959 (2)

- AVANTAGES PRODUIT :
- Réglage intelligent.
 - Écran LCD couleur avec lampes de travail à LED.
 - Synergique, pulsé, double pulsé.
 - Procédés : MIG/MAG, MMA et TIG lift.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE	(1)	(2)
MasterM 355G	B414.002927	x	
MasterM 355G	B414.002927		x
Manodétendeur blindé argon	7HA040200	x	x
Cable de masse 35 mm² - 5 m	B414.000367	x	x
Kit conso Ø1.2 M10 200G/300W	B414.001110	x	x
Kit galet MasterM 355 U D1.2	B414.002561	x	x
Torche MIG GX305W 5M refroidie eau	B414.000391	x	x
Cagoule Beta 90 A	QF31.9873046	x	x
Chariot P45MT	B414.000402	x	x
Refroidisseur MasterM	B414.002828	x	x
Kit Supersnake GTX	B414.002531		x
SuperSnake GTX Relai de dévidage avec protection	B414.002532		x
Faisceau SuperSnake GTXW 10M 50mm² avec gaine STD FE 1,0-1,6mm	B414.002533		x
Kit galet alu Ø1.2 Supersnake	B414.002565		x

CARACTÉRISTIQUES	MasterM 355G	MasterM 355G
Dimensions	602 x 298 x 447 mm	602 x 298 x 447 mm
Poids (générateur)	27 kg	27 kg
Courant max.	350 A	350 A
Fusible d'alimentation	16 A	16 A
Facteur de marche	220 A @ 100 %	220 A @ 100 %
Gamme de courant	15 - 350	15 - 350
Indice de protection	IP23S	IP23S
Tension d'alimentation	380 - 460 V ± 10 %	380 - 460 V ± 10 %

FASTMIG

MODÈLE(S) : X5 400 & 500 PULSE



CODE COMPOSITION : B414.001945 (1) , B414.001350 (2)

- AVANTAGES PRODUIT :
- Sélection de procédés polyvalents dédiés au soudage industriel : soudage 1-MIG, MIG, DC TIG et MMA, ainsi que le gougeage.
 - Panneau graphique clair et résistant aux impacts.
 - Configuration flexible de l'équipement : adaptation aux différentes applications de soudage et environnements de travail.
 - Options : soudage TIG Lift Arc possible / soudage MMA possible.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE	(1)	(2)
FastMig X5 400 Pulse	B414.001945	x	
FastMig X5 500 Pulse	B414.001350		x
Manodétendeur blindé argon	7HA040200	x	x
Support de torche GH 20	CK6256020	x	x
Dévidoir X5 Wire Feeder 300 AP	B414.000406	x	x
Chariot porte bouteille X5	B414.000412	x	x
Refroidisseur X5 Cooler	B414.000407	x	x
Kit Supersnake GTX	B414.002531	x	x
Faisceau de liaison X5 70 10 m refroidi eau	B414.000414	x	x
Cable de masse 70 mm² - 5 m Myking	B414.000368	x	x
Cagoule Beta 90A	QF31.9873046	x	x
Torche MIG GX403 5 m refroidie eau	CKGX403W5	x	x

CARACTÉRISTIQUES	FastMig X5 400 Pulse	FastMig X5 500 Pulse
Dimensions	750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm
Poids (générateur)	39.5 kg	39.5 kg
Courant max.	400 A	500 A
Facteur de marche	350 A @ 100 %	400 A @ 100 %
Gamme de courant	15 A / 10 V - 400 A / 50 V	16 A / 10 V - 500 A / 50 V
Indice de protection	IP23S	IP23S
Tension d'alimentation	380 - 460 V ± 10 %	380 - 460 V ± 10 %

SPEEDTEC

MODÈLE(S) : 400 SP & 500 SP



CODE COMPOSITION : B436.001109E (1), B436.001110E (2)

- AVANTAGES PRODUIT :
- Outils de communication intégrés : ethernet/USB - traçabilité et un suivi précis de vos activités de soudage.
 - Nouveaux procédés à haute efficacité (Speed Short Arc, Soft Silent Pulse, High Penetration Speed).
 - MECHAPULSE produit des soudures de très haute qualité avec un aspect de soudage TIG.
 - Robuste : résiste à des conditions de climats extrêmes.
 - Procédés : MIG/MAG, TIG, MMA, fil fourré.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE	(1)	(2)
Speedtec 400SP	B436.000148	x	
Speedtec 500SP	B436.000149		x
Détendeur Mistral SP débilitre 38 L/mn	B385.001647	x	x
Dévidoir LF-56D	AE60K14187-1	x	x
Chariot 4 roues	B436.000153	x	x
Refroidisseur Cool Arc 60	B436.000152	x	x
Faisceau de liaison 10 m refroidi eau	AE60K14199PGW10	x	x
Pince de masse croco 70² - 4 m	JM80043.404	x	x
Torche LGS 505W - 4 m	AE60K104295054M	x	x

CARACTÉRISTIQUES	Speedtec 400SP	Speedtec 500SP
Dimensions	625 x 295 x 550 mm	625 x 295 x 550 mm
Poids (générateur)	53,5 kg	54,5 kg
Courant max.	420 A	500 A
Fusible d'alimentation	25 A	32 A
Facteur de marche	420 A @ 100 %	420 A @ 100 %
Gamme de courant	20 - 420 A	20 - 500
Indice de protection	IP23	IP23
Tension d'alimentation	400 V / 3 Ph 50 / 60 Hz ± 15 %	400 V / 3 Ph 50 / 60 Hz ± 15 %

POWER WAVE

MODÈLE(S) : S350 & S500



CODE COMPOSITION : B436.001111E (1), B436.001112E (2)

- AVANTAGES PRODUIT :
- Disponibilité de nombreux procédés en standard.
 - Procédés spécifiques inclus : Power Mode et Rapid Arc.
 - Amorçage immédiat après l'arrêt - pointe de fil propre et prêt à démarrer.
 - Arc de la plus haute qualité.
 - Multiprocédés : MIG/MAG, TIG, fil fourré.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE	(1)	(2)
Power Wave S350	AE60K2823-2	x	
Power Wave S500	AE60K3168-1		x
Détendeur Mistral SP débilitre 38 L/mn	B385.001647	x	x
Dévidoir Power Feed 46	AE60K14109-1	x	x
Chariot 4 roues	AE60K14085-1	x	x
Refroidisseur Cool Arc 50	AE60K14050-1	x	x
Faisceau refroidie eau - 10 m	AE60K10349W10	x	x
Pince de masse croco 95² - 4 m	JM80043.504	x	x
Torche LGS 505W - 4 m	AE60K104295054M	x	x

CARACTÉRISTIQUES	Power Wave S350	Power Wave S500
Dimensions	518 x 356 x 630 mm	570 x 356 x 630 mm
Poids (générateur)	46,6 kg	46,6 kg
Courant max.	350 A	550 A
Fusible d'alimentation	40/20 A	90/41 A
Facteur de marche	300 A @ 100 %	450 A @ 100 %
Gamme de courant	40 - 350 A	40 - 550 A
Indice de protection	IP23 / H	IP23 / H
Tension d'alimentation	400 V / 3 Ph (380-575 V)	400 V / 3 Ph (380-575 V)

TIG

MINARCTIG EVO

MODÈLE(S) : 200



MINARCTIG EVO

MODÈLE(S) : 200 W



CODE COMPOSITION : B414.001212E

- AVANTAGES PRODUIT :
- Amorçage d'arc précis dès 5 A.
 - Léger et compact.
 - Utilisation avec rallonge de câble jusqu'à 100 m pour faciliter vos déplacements.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Minarctig EVO 200	B414.000358
Manodétendeur blindé argon	7HA040200
Cable de masse 35 mm² 5 m	JM80041.304
Torche TIG Flexlite TX225 8 m refroidie air	EAKETX225G8

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Dimensions	449 x 210 x 358 mm
Poids (générateur)	11 kg
Courant max.	200 A
Fusible d'alimentation	16 A
Facteur de marche	140 A @ 100 %
Gamme de courant	5 - 200 A
Indice de protection	IP23S
Tension d'alimentation	230 V ± 15 %

CODE COMPOSITION : B414.001213E

- AVANTAGES PRODUIT :
- Amorçage d'arc précis dès 5 A.
 - Grande maniabilité grâce à son chariot.
 - Utilisation avec rallonge de câble jusqu'à 100 m pour faciliter vos déplacements.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Minarctig EVO 200	B414.000358
Manodétendeur blindé argon	7HA040200
Kit support supérieur chariot	B414.000405
Chariot T130	B414.000369
Refroidisseur MasterTig Cooler M	B414.000366
Cable de masse 35 mm² 5 m	JM80041.304
Torche TIG Flexlite TX305 8 m refroidie eau	EAKETX305WF8

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Dimensions	449 x 210 x 358 mm
Poids (générateur)	11 kg
Courant max.	200 A
Fusible d'alimentation	16 A
Facteur de marche	140 A @ 100 %
Gamme de courant	5 - 200 A
Indice de protection	IP23S
Tension d'alimentation	230 V ± 15 %

INVERTEC

MODÈLE(S) : 175 TP



CODE COMPOSITION : B436.001113E

- AVANTAGES PRODUIT :
- Correcteur de facteur de puissance – technologie PFC, jusqu'à 175 A avec un courant monophasé d'entrée de 16 A.
 - Robuste et portable, idéal pour les travaux en atelier et en extérieur sur chantier.
 - Interface simple et munie d'un afficheur numérique.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Invertec 175TP	DA60K14169-1
Détendeur Mistral SP débilitre 38 L/mn	B385.001647
Pince de masse croco 35² - 4 m	JM80040.304
Torche TIG TST17 - 8 m refroidie air	B631.000222

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Dimensions	210 x 330 x 480 mm
Poids (générateur)	10,2 kg
Courant max.	175 A
Fusible d'alimentation	16 A
Facteur de marche	130 A @ 100 %
Gamme de courant	5 - 175 A
Indice de protection	IP23
Tension d'alimentation	230 V / 1 Ph +/- 20 %

INVERTEC

MODÈLE(S) : 220 TPX



CODE COMPOSITION : B436.001114E

- AVANTAGES PRODUIT :
- Robuste : résiste à des conditions extrêmes.
 - Technologie onduleur avancée pour une performance supérieure.
 - Interface simple et intuitive.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Invertec 220TPX	DA60K12057-1
Détendeur Mistral SP débilitre 38 L/mn	B385.001647
Pince de masse croco 35² - 4 m	JM80040.304
Torche TIG TST17 - 8 m refroidie air	B631.000222

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Dimensions	328 x 212 x 465 mm
Poids (générateur)	13 kg
Courant max.	220 A
Fusible d'alimentation	16 A
Facteur de marche	130 A @ 100 %
Gamme de courant	2 - 220 A
Indice de protection	IP23 / H
Tension d'alimentation	115 / 230 V / 1 Ph +/- 15 %

INVERTEC

MODÈLE(S) : 275 TP



CODE COMPOSITION : B436.001115E

- AVANTAGES PRODUIT :
- Système de communication numérique pour une traçabilité et un suivi précis de vos activités de soudage.
 - Mode TIG DC pulsé.
 - Robuste : résiste à des conditions climatiques extrêmes.
 - Technologie d'onduleur éco-énergétique.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Invertec 275TP	B436.000440
Détendeur Mistral SP débilitre 38 L/mn	B385.001647
Chariot diable TIG 24	DA60K14191-1
Refroidisseur Cool Arc 27	B436.000439
Pince de masse croco 50² - 4 m	JM80041.304
Torche TIG TST18 - 8 m refroidie eau	B631.000696

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Dimensions	360 x 230 x 498 mm
Poids (générateur)	16 kg
Courant max.	270 A
Fusible d'alimentation	16 A
Facteur de marche	200 A @ 100 %
Gamme de courant	5 - 270 A
Indice de protection	IP23
Tension d'alimentation	400 V / 3 Ph

INVERTEC

MODÈLE(S) : 300 TPX



CODE COMPOSITION : B436.001116E

- AVANTAGES PRODUIT :
- Robuste : résiste à des conditions climatiques extrêmes.
 - Grande maniabilité grâce à son chariot.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Invertec 300TPX	DA60K12060-1
Détendeur Mistral SP débilitre 38 L/mn	B385.001647
Chariot ST/TPX	AE60K14114-1
Refroidisseur Cool Arc 21	AE60K14103-1
Pince de masse croco 50² - 4 m	JM80041.304
Torche TIG TST18 - 8 m refroidie air	B631.000696

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Dimensions	389 x 247 x 502 mm
Courant max.	300 A
Fusible d'alimentation	20 A
Facteur de marche	220 A @ 100 %
Gamme de courant	5 - 300 A
Indice de protection	IP23 / H
Tension d'alimentation	400 V / 3 Ph

MASTERTIG

MODÈLE(S) : 325



CODE COMPOSITION : B414.001214E

- AVANTAGES PRODUIT :
- Remplissage et vidange du liquide de refroidissement pratiques et faciles.
 - Grande modularité : plusieurs compositions possibles.
 - Accès à la fonction Weld Assist avec le panneau MTP35X.
 - Options : plusieurs compositions possibles (nous contacter).

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Mastertig 325	B414.000354
Manodétendeur blindé argon	7HA040200
Panneau STD MTP23X	B414.000399
Chariot P45MT	B414.000402
Refroidisseur MasterTig Cooler M	B414.000398
Cable de masse 35 mm² - 5 m	B414.000367
Cagoule Beta 90 A	QF31.9873046
Torche TIG Flexlite TX355 8 m refroidie eau	EAKETX355W8

CARACTÉRISTIQUES	Mastertig 325
Dimensions	544 x 205 x 443 mm
Poids (générateur)	21 kg
Courant max.	300 A
Fusible d'alimentation	16 A
Facteur de marche	190 A @ 100 %
Gamme de courant	3 - 300 A
Indice de protection	IP23S
Tension d'alimentation	380 / 460 V ± 10 %

MASTERTIG

MODÈLE(S) : 425



CODE COMPOSITION : B414.001215E

- AVANTAGES PRODUIT :
- Remplissage et vidange du liquide de refroidissement pratiques et faciles.
 - Grande modularité : plusieurs compositions possibles.
 - Accès à la fonction Weld Assist avec le panneau MTP35X.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Mastertig 425	B414.000356
Manodétendeur blindé argon	7HA040200
Panneau STD MTP23X	B414.000399
Chariot P45MT	B414.000402
Refroidisseur MasterTig Cooler M	B414.000398
Cable de masse 35 mm² - 5 m	B414.000367
Cagoule Beta 90 A	QF31.9873046
Torche TIG Flexlite TX355 8 m refroidie eau	EAKETX355W8

CARACTÉRISTIQUES	Mastertig 425
Dimensions	544 x 205 x 443 mm
Poids (générateur)	23,6 kg
Courant max.	400 A
Fusible d'alimentation	16 A
Facteur de marche	280 A @ 100 %
Gamme de courant	3 - 400 A
Indice de protection	IP23S
Tension d'alimentation	380 / 460 V ± 10 %

MASTERTIG

MODÈLE(S) : 235



CODE COMPOSITION : B414.001216E

- AVANTAGES PRODUIT :
- Grande modularité : plusieurs compositions possibles.
 - Accès à la fonction Weld Assist avec le panneau MTP35X.
 - Options : plusieurs compositions possibles (nous contacter).

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Mastertig 235	B414.000353
Manodétendeur blindé argon	7HA040200
Panneau STD MTP33X	B414.000400
Cable de masse 35 mm² - 5 m	B414.000367
Cagoule Beta 90 A	QF31.9873046
Torche TIG Flexlite TX225 8 m refroidie air	EAKETX225G8
CARACTÉRISTIQUES	Mastertig 235
Dimensions	544 x 205 x 443 mm
Poids (générateur)	19,1 kg
Courant max.	230 A
Fusible d'alimentation	16 A
Facteur de marche	170 A @ 100 %
Gamme de courant	3 - 230 A
Indice de protection	IP23S
Tension d'alimentation	110 / 220 - 240 V ± 10 %

MASTERTIG

MODÈLE(S) : 235 W



CODE COMPOSITION : B414.001217E

- AVANTAGES PRODUIT :
- Remplissage et vidange du liquide de refroidissement pratiques et faciles.
 - Grande modularité : plusieurs compositions possibles.
 - Accès à la fonction Weld Assist avec le panneau MTP35X.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Mastertig 235	B414.000353
Panneau TFT MTP35X	B414.000401
Manodétendeur blindé argon	7HA040200
Chariot P45MT	B414.000402
Refroidisseur MasterTig Cooler M	B414.000398
Cable de masse 35 mm² - 5 m	B414.000367
Cagoule Beta 90 A	QF31.9873046
Torche TIG Flexlite TX355 8 m refroidie eau	EAKETX355W8
CARACTÉRISTIQUES	Mastertig 235
Dimensions	544 x 205 x 443 mm
Poids (générateur)	19,1 kg
Courant max.	230 A
Fusible d'alimentation	16 A
Facteur de marche	170 A @ 100 %
Gamme de courant	3 - 230 A
Indice de protection	IP23S
Tension d'alimentation	110 / 220 - 240 V ± 10 %

ASPECT

MODÈLE(S) : 200



CODE COMPOSITION : B436.001117E

- AVANTAGES PRODUIT :
- Portatif.
 - Robuste : résiste à des conditions climatiques extrêmes.
 - Interface simple et intuitive.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Aspect 200	DA60K14189-1
Détendeur Mistral SP débilitre 38 L/mn	B385.001647
Pince de masse croco 50² - 4 m	JM80040.304
Torche TIG TST17 - 8 m refroidie air	B631.000222

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Dimensions	419 x 246 x 506 mm
Poids (générateur)	23 kg
Courant max.	200 A
Fusible d'alimentation	16 A
Facteur de marche	130 A @ 100 %
Gamme de courant	2 - 200 A
Indice de protection	IP23
Tension d'alimentation	115 / 230 V / 1 Ph +/- 15 %

ASPECT

MODÈLE(S) : 200 W



CODE COMPOSITION : B436.001118E

- AVANTAGES PRODUIT :
- Robuste : résiste à des conditions climatiques extrêmes.
 - Interface simple et intuitive.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Aspect 200	DA60K14189-1
Détendeur Mistral SP débilitre 38 L/mn	B385.001647
Chariot diable TIG 24	DA60K14191-1
Refroidisseur Cool Arc 24	DA60K14190-1
Pince de masse croco 50² - 4 m	JM80040.304
Torche TIG TST20 - 8 m refroidie eau	B631.000695

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Dimensions	419 x 246 x 506 mm
Courant max.	200 A
Fusible d'alimentation	16 A
Facteur de marche	130 A @ 100 %
Gamme de courant	2 - 200 A
Indice de protection	IP23
Tension d'alimentation	115 / 230 V / 1 Ph +/- 15 %

MASTERTIG

MODÈLE(S) : 335



CODE COMPOSITION : B414.001218E

- AVANTAGES PRODUIT :
- Remplissage et vidange du liquide de refroidissement pratiques et faciles.
 - Grande modularité : plusieurs compositions possibles.
 - Accès à la fonction Weld Assist avec le panneau MTP35X.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Mastertig 335	B414.000355
Manodétendeur blindé argon	7HA040200
Panneau TFT MTP35X	B414.000401
Chariot P45MT	B414.000402
Refroidisseur MasterTig Cooler M	B414.000398
Cable de masse 35 mm² - 5 m	B414.000367
Cagoule Beta 90 A	QF31.9873046
Torche TIG Flexlite TX355 8 m refroidie eau	EAKETX355W8

CARACTÉRISTIQUES	Mastertig 335
Dimensions	544 x 205 x 443 mm
Poids (générateur)	21 kg
Courant max.	300 A
Fusible d'alimentation	16 A
Facteur de marche	130 A @ 100 %
Gamme de courant	3 - 300 A
Indice de protection	IP23S
Tension d'alimentation	380 / 460 V ± 10 %

ASPECT

MODÈLE(S) : TM 300



CODE COMPOSITION : B436.001119E

- AVANTAGES PRODUIT :
- Robuste : résiste à des conditions climatiques extrêmes.
 - Interface simple et intuitive.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Aspect TM300	DA60K12058-1
Détendeur Mistral SP débitlire 38 L/mn	B385.001647
Chariot TPX 4 roues	AE60K14129-1
Refroidisseur Cool Arc 46	AE60K14105-1
Pince de masse croco 70² - 4 m	JM80043.404
Torche TIG TST18 - 8 m refroidie eau	B631.000696

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Dimensions	535 x 301 x 632 mm
Poids (générateur)	43 kg
Courant max.	300 A
Fusible d'alimentation	32/20 A
Facteur de marche	200 A @ 100 %
Gamme de courant	2 - 300 A
Indice de protection	IP23 / H
Tension d'alimentation	230 / 400 V / 3 Ph

MMA

MINARC

MODÈLE(S) : 150



CODE COMPOSITION : JKP6102150

- AVANTAGES PRODUIT :
- Léger et compact.
 - Utilisation avec rallonge de câble jusqu'à 100 m pour faciliter vos déplacements.
 - Technologie Hot Start (démarrage à chaud).
 - Technologie Arc Force (force d'arc).
 - Technologie anti-stick (anti-collage).

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Minarc 150	JKP6102150
Equipement 4m stubby + 3m croco 25²	JM8000404086E

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Dimensions	320 x 123 x 265 mm
Poids (générateur)	4 kg
Courant max.	150 A
Fusible d'alimentation	16 A
Facteur de marche	100 A @ 100 %
Gamme de courant	10 A / 20,5 V - 140 A / 25,6 V
Indice de protection	IP23S
Tension d'alimentation	230 V ± 15 %

BESTER

MODÈLE(S) : 155-ND



CODE COMPOSITION : AE60B18256-1

- AVANTAGES PRODUIT :
- Léger et compact.
 - Technologie Hot Start (démarrage à chaud).
 - Technologie Arc Force (force d'arc).
 - Technologie anti-stick (anti-collage).
 - Affichage numérique du courant.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Bester 155-ND	AE60B18256-1
Equipement 4m stubby + 3m croco 25²	JM8000404086E

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Dimensions	230 x 130 x 290 mm
Poids (générateur)	3,3 kg
Courant max.	140 A
Facteur de marche	55 A @ 100 %
Indice de protection	IP21S

BESTER

MODÈLE(S) : 170



CODE COMPOSITION : B436.001186

- AVANTAGES PRODUIT :
- Léger et facile à manipuler.
 - Affichage numérique du courant.
 - Idéal pour les électrodes rutiles et basiques.
 - Lift TIG avec un excellent amorçage de l'arc.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Bester 170	B436.001186
Equipement 4m stubby + 3m croco 25²	JM800404086E

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Dimensions	230 x 130 x 290 mm
Poids (générateur)	3,6 kg
Courant max.	160 A
Fusible d'alimentation	16 A
Facteur de marche	75 A @ 100 %
Indice de protection	IP21S
Tension d'alimentation	220 - 240 V +/- 10%

MINARC

MODÈLE(S) : 220



CODE COMPOSITION : JKP03142200

- AVANTAGES PRODUIT :
- Léger et compact.
 - Utilisation avec rallonge de câble jusqu'à 100 m pour faciliter vos déplacements.
 - Technologie Hot Start (démarrage à chaud).
 - Technologie Arc Force (force d'arc).
 - Technologie anti-stick (anti-collage).

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Minarc 220	JKP03142200
Equipement MMA 5m stub 35²	JM800404122E

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Dimensions	400 x 180 x 340 mm
Poids (générateur)	9,2 kg
Courant max.	220 A
Facteur de marche	150 A @ 100 %
Gamme de courant	10 A / 20,4 V - 220 A / 28,8 V
Indice de protection	IP23S
Tension d'alimentation	400 V -20 à +15 %

INVERTEC

MODÈLE(S) : 275S



CODE COMPOSITION : B436.000440

- AVANTAGES PRODUIT :
- Léger et compact.
 - Connectivité USB intégrée.
 - Fonction VRD (en standard).
 - Faible consommation en mode veille, inférieur à 19 W et une efficacité > 85 %.
 - Technologie d'onduleur éco-énergétique.
 - Interface LCD simple et intuitive.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Invertec 275S	B436.000440
Equipement MMA 5m stub 35²	JM800404122E

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Dimensions	360 x 230 x 498 mm
Poids (générateur)	14,3 kg
Courant max.	270 A
Facteur de marche	180 A @ 100 %
Indice de protection	IP23
Tension d'alimentation	400 V +/- 15 % 3 Ph

PLASMA COUPAGE

TOMAHAWK

MODÈLE(S) : 30K



CODE COMPOSITION : B436.001599

- AVANTAGES PRODUIT :
- Coupe au contact avec amorçage fiable de l'arc plasma sans haute fréquence.
 - Interface intuitive et facile d'utilisation.
 - Réglage en continu de la puissance de sortie pour un ajustement fin des épaisseurs à découper.
 - Système Parts-in-Place détectant la bonne installation des consommables et de la torche.
 - Compresseur intégré.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Tomahawk 30K	B436.001599
Torche plasma LC30 4m	B436.002828

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Dimensions	385X215X480
Poids (générateur)	18,5 kg
Facteur de marche	25 A @ 100 %
Tension d'alimentation	230/1/50
Tension à vide plasma	396 V CC
Capacité de coupe max.	16 mm
Épaisseur de découpe	12 à 16 mm

POWERMAX

MODÈLE(S) : 30 AIR



CODE COMPOSITION : B901.000012

- AVANTAGES PRODUIT :
- Compresseur intégré.
 - Facilité de configuration et d'usage.
 - Vitesses de coupe plus élevées et qualité de coupe supérieure.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Powermax 30 AIR 120 – 240 V CE2 avec torche AIR T30 75° 4,5 m	B901.000012
Torche manuelle T30 4,5 m refroidie air	B901.000130

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Dimensions	420 x 195 x 333 mm
Poids (générateur)	13,5 kg
Facteur de marche	30 A @ 35 %
Tension d'alimentation	230 V
Tension à vide plasma	256 V CC
Capacité de coupe max.	16 mm (5/8 po) à 125 mm/min (5 po/min)
Épaisseur de découpe	1 à 8 mm

POWERMAX

MODÈLE(S) : 30 XP



CODE COMPOSITION : B901.000010

- AVANTAGES PRODUIT :
- Facilité de configuration et d'usage.
 - Vitesses de coupe plus élevées et qualité de coupe supérieure.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Powermax 30 XP 120 – 240 V CE2 avec torche Duramax LT 75° 4,5 m	B901.000010
Torche manuelle Duramax LT 4,5m	B901.000123

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Dimensions	356 x 140 x 305 mm
Poids (générateur)	9,5 kg
Facteur de marche	30 A @ 35 %
Tension d'alimentation	230 V
Tension à vide plasma	256 V CC
Capacité de coupe max.	16 mm (5/8 po) à 125 mm/min (5 po/min)
Épaisseur de découpe	6 à 10 mm

TOMAHAWK

MODÈLE(S) : 45



CODE COMPOSITION : B436.001600

- AVANTAGES PRODUIT :
- Coupe au contact avec amorçage fiable de l'arc plasma sans haute fréquence.
 - Interface intuitive et facile d'utilisation.
 - Réglage en continu de la puissance de sortie pour un ajustement fin des épaisseurs à découper.
 - Système Parts-in-Place détectant la bonne installation des consommables et de la torche.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Tomahawk 45	B436.001600
Torche plasma LC45 6m	B436.002827

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Dimensions	385X215X480
Poids (générateur)	11,1 kg
Facteur de marche	30 A @ 100 %
Tension d'alimentation	230/1/50
Tension à vide plasma	396 V CC
Capacité de coupe max.	25 mm
Épaisseur de découpe	16 à 25 mm

POWERMAX

MODÈLE(S) : 45 XP MONOPHASÉ



CODE COMPOSITION : B901.000013

- AVANTAGES PRODUIT :
- Compact.
 - Technologie brevetée de coupe à la traîne pour un usage facilité et accessible aux utilisateurs novices.
 - Technologie Smart Sense : garantit que la pression d'air est toujours correctement réglée.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Powermax 45 XP 230V 1-PH CE/CCC avec torche manuelle 75° et faisceau de 6,1 m	B901.000013
Torche manuelle Duramax Lock 75° 6,1m	B901.000023
Cable de retour 45A 7,6 m avec connecteur manuel	B901.000075

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Dimensions	442 x 173 x 357 mm
Poids (générateur)	15 kg
Facteur de marche	32 A @ 100 %
Tension à vide plasma	275 V CC (200 – 240 V)
Capacité de coupe max.	29 mm (1-1/8 po) à 125 mm/min (5 po/min)
Épaisseur de découpe	16 à 22 mm

POWERMAX

MODÈLE(S) : 45 XP TRIPHASÉ



CODE COMPOSITION : B901.000017

- AVANTAGES PRODUIT :
- Excellente portabilité grâce à sa légèreté et à son petit format.
 - Technologie brevetée de coupe à la traîne pour un usage facilité et accessible aux utilisateurs novices.
 - Technologie Smart Sense : garantit que la pression d'air est toujours correctement réglée.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Powermax 45 XP 400V 3-PH CE/CCC avec torche manuelle 75° et faisceau de 6,1m	B901.000017
Torche manuelle Duramax Lock 75° 6,1 m	B901.000023
Cable de retour 45A 7,6 m avec connecteur manuel	B901.000075

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Dimensions	442 x 173 x 357 mm
Poids (générateur)	15 kg
Facteur de marche	32 A @ 100 %
Tension à vide plasma	265 V CC (400 V)
Capacité de coupe max.	29 mm (1-1/8 po) à 125 mm/min (5 po/min)
Épaisseur de découpe	16 à 22 mm

TOMAHAWK

MODÈLE(S) : 1025



CODE COMPOSITION : FC50K12048-1

- AVANTAGES PRODUIT :
- Electrode et buse de coupage innovantes – durée de vie des consommables prolongée.
 - Technologie avancée à l'amorçage de l'arc, sans Haute Fréquence (HF).
 - Procédés : gougeage et coupe de grillage.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Tomahawk 1025	FC50K12048-1
Torche LC65 - 7,5 m	GF5PTH061ACX75

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Dimensions	386 x 247 x 510 mm
Poids (générateur)	22 kg
Facteur de marche	40 A @ 100 %
Tension d'alimentation	400 V / 3 Ph
Tension à vide plasma	160 V CC
Capacité de coupe max.	25 mm
Épaisseur de découpe	20 à 30 mm

POWERMAX

MODÈLE(S) : 65 SYNC



CODE COMPOSITION : B901.000204

- AVANTAGES PRODUIT :
- Torches et cartouches SmartSYNC dotées de l'identification par radiofréquence (RFID) - limite les erreurs de configuration.
 - Conception optimisée des cartouches : durée de vie jusqu'à deux fois plus longue pour le coupage manuel.
 - Technologie SpringStart permet un amorçage constant et une torche plus fiable.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Powermax 65 SYNC 380-400 V 3-PH CE/CCC avec torche manuelle 75° et faisceau de 7,6 m	B901.000204
Torche manuelle SmartSYNC 75° 7,6 m	B901.000199
Cable de retour 65 A 7,6 m avec connecteur manuel	B901.000054

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Dimensions	483 x 233 x 430 mm
Poids (générateur)	29 kg
Facteur de marche	46 A @ 100 %
Tension d'alimentation	380 V
Tension à vide plasma	295 V CC
Capacité de coupe max.	32 mm (1 1/4 po) à 125 mm/min (5 po/min)
Épaisseur de découpe	20 à 25 mm

POWERMAX

MODÈLE(S) : 85 SYNC



CODE COMPOSITION : B901.000005

- AVANTAGES PRODUIT :
- Torches et cartouches SmartSYNC dotées de l'identification par radiofréquence (RFID) - limite les erreurs de configuration.
 - Conception optimisée des cartouches : durée de vie jusqu'à deux fois plus longue pour le coupage manuel.
 - Technologie SpringStart permet un amorçage constant et une torche plus fiable.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Powermax 85 SYNC 380-400V CE/CCC avec torche manuelle 75° et faisceau de 7,6 m	B901.000005
Torche manuelle SmartSYNC 75° 7,6 m	B901.000199
Cable de retour 85A 7,6 m avec connecteur manuel	B901.000053

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Dimensions	483 x 233 x 430 mm
Poids (générateur)	32 kg
Facteur de marche	66 A @ 100 %
Tension d'alimentation	380 V
Tension à vide plasma	305 V CC
Capacité de coupe max.	38 mm (1-1/2 po) à 125 mm/min (5 po/min)
Épaisseur de découpe	25 à 38 mm

TOMAHAWK

MODÈLE(S) : 1538



CODE COMPOSITION : FC50K12039-1

- AVANTAGES PRODUIT :
- Electrode et buse de coupage innovantes – durée de vie des consommables prolongée.
 - Technologie avancée à l'amorçage de l'arc, sans Haute Fréquence (HF).

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Tomahawk 1538	FC50K12039-1
Torche LC105 - 7,5 m	GF5PTH101ACX75

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Dimensions	455 x 301 x 618 mm
Poids (générateur)	36 kg
Facteur de marche	60 A @ 100 %
Tension d'alimentation	400 V / 3 Ph
Tension à vide plasma	175 V CC
Capacité de coupe max.	45 mm
Épaisseur de découpe	35 à 45 mm

POWERMAX

MODÈLE(S) : 105 SYNC



CODE COMPOSITION : B901.000191

- AVANTAGES PRODUIT :
- Torches et cartouches SmartSYNC dotées de l'identification par radiofréquence (RFID) - limite les erreurs de configuration.
 - La détection des consommables en fin de vie élimine l'incertitude au moment de remplacer la cartouche.
 - Technologie SpringStart permet un amorçage constant et une torche plus fiable.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Powermax 105 SYNC 230-400V 3-PH CE avec torche manuelle 75° et faisceau de 7,6 m	B901.000191
Torche manuelle SmartSYNC 75° 7,6m	B901.000199
Cable de retour 105A 4AWG avec pince manuelle 7,6 m	B901.000063

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Dimensions	592 x 274 x 508 mm
Poids (générateur)	45 kg
Facteur de marche	94 A @ 100 %
Tension d'alimentation	380 V
Tension à vide plasma	300 V CC
Capacité de coupe max.	50 mm (2 po) à 125 mm/min (5 po/min)
Épaisseur de découpe	32 à 50 mm

GROUPES AUTONOMES

OUTBACK

MODÈLE(S) : 200



- AVANTAGES PRODUIT :
- Conçu pour des conditions de travail difficiles (IP23).
 - Répond aux dernières normes européennes de conformité en matière d'émission des gaz d'échappement RoHS, CE, et Stage V.
 - Faible niveau sonore < 97 dB.
 - Moteur Honda d'une puissance de 11,1 CV.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Outback 200	AE60K14294-1
Couvercle panneau de commande	B436.000444
Kit roues pour Outback 200	AE60K14296-1

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Dimensions	630 x 490 x 540 mm
Poids (générateur)	70 kg
Courant max.	200 A
Facteur de marche	150 A @ 100 %
Gamme de courant	20 - 170

VANTAGE

MODÈLE(S) : 410 CE



- AVANTAGES PRODUIT :
- Adapté aux applications pétrochimiques ainsi qu'aux autres secteurs.
 - Inclut un interrupteur d'arrêt d'urgence ainsi qu'un coupe batterie.
 - Fabriqué en acier inoxydable, résistant aux chocs, design attrayant et durable.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Vantage 410 CE	JR90K41781
Remorque 2 roues	B436.000443

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Dimensions	913 x 642 x 1524 mm
Poids (générateur)	488 kg
Courant max.	410 A
Facteur de marche	350 A / 32 V / 100 %
Gamme de courant	410 A / 23 V / 100 %
	30 - 410

Soudage
TORCHES REFROIDIES
AIR & EAU

TORCHE TSM15



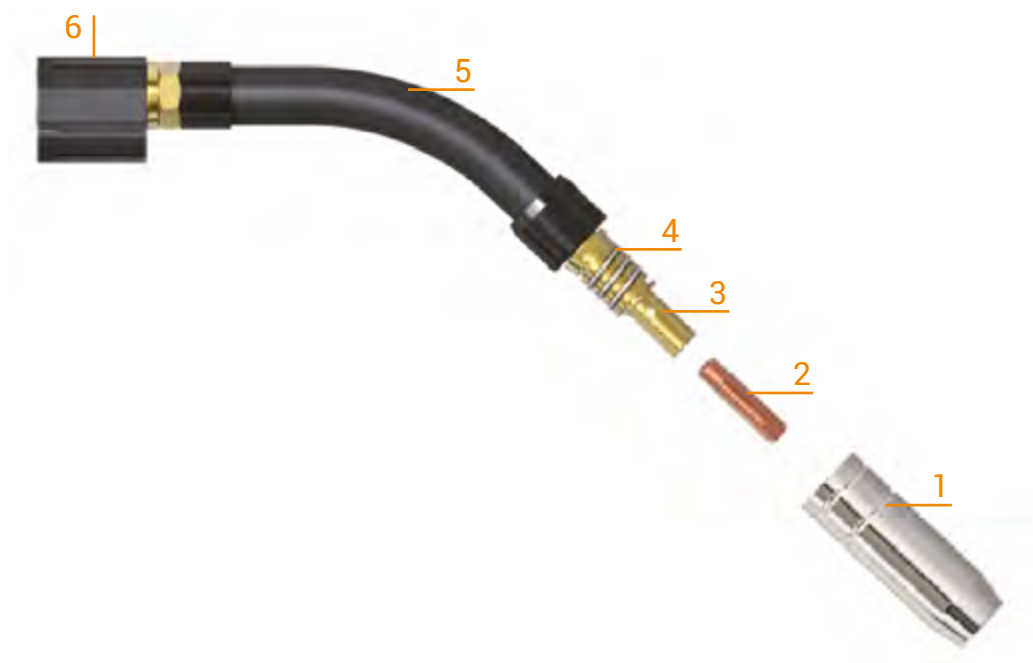
AVANTAGES PRODUIT

Design TSM : MIG
Des matériaux de haute qualité et un design moderne. Un crochet pour pouvoir poser la torche aisément en la préservant des chocs. Poignée ergonomique pour un meilleur confort d'utilisation : poids allégé, prise en main aisée, revêtement grip. Rotule articulée pour une meilleure flexibilité et maniabilité mais aussi pour une robustesse renforcée du support de câble. Faisceau renforcé pour une excellente qualité de dévidage.

TORCHE	L	TYPE DE CORPS	CODE ART. BS
TSM 15	3 m	Corps standard	CLP1015.030
TSM 15	4 m	Corps standard	CLP1015.040

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	TSM 15 3 M	TSM 15 4 M
REFROIDISSEMENT	Air	Air
FACTEUR DE MARCHE À 60 %	180 A	150 A
FACTEUR DE MARCHE À 100 %	/	/
TYPE DE CORPS	Corps standard	Corps standard
DIAMÈTRE DU FIL	0,6-1,0 mm	0,6-1,0 mm



PIÈCES D'USURE

N°	DÉSIGNATION	CODE ART. BS	MATIÈRE	FILETAGE	Ø INT.	Ø EXT.	Ø DU FIL
1	Buse gaz conique à emboîter	CLP1015.104	/	/	Ø 12 mm	/	/
2	Tube contact M6 Cu 0,6 mm	CLP1015.202	Cu	M6	/	Ø 6 x 25 mm	0,6 mm
2	Tube contact M6 Cu 0,8 mm	CLP1015.204	Cu	M6	/	Ø 6 x 25 mm	0,8 mm
2	Tube contact M6 Cu 1,0 mm	CLP1015.210	Cu	M6	/	Ø 6 x 25 mm	1,0 mm
3	Support tube contact M6 équipé de ressort de maintien de buse	CLP1015.406	/	M6	/	/	/
4	Ressort maintien de buse	CLP1015.402	/	/	/	/	/
5	Col de cygne - Corps standard	CLP1015.408	/	/	/	/	/
6	Isolant corps de torche	CL025315G	/	/	/	/	/

TORCHE TSM25



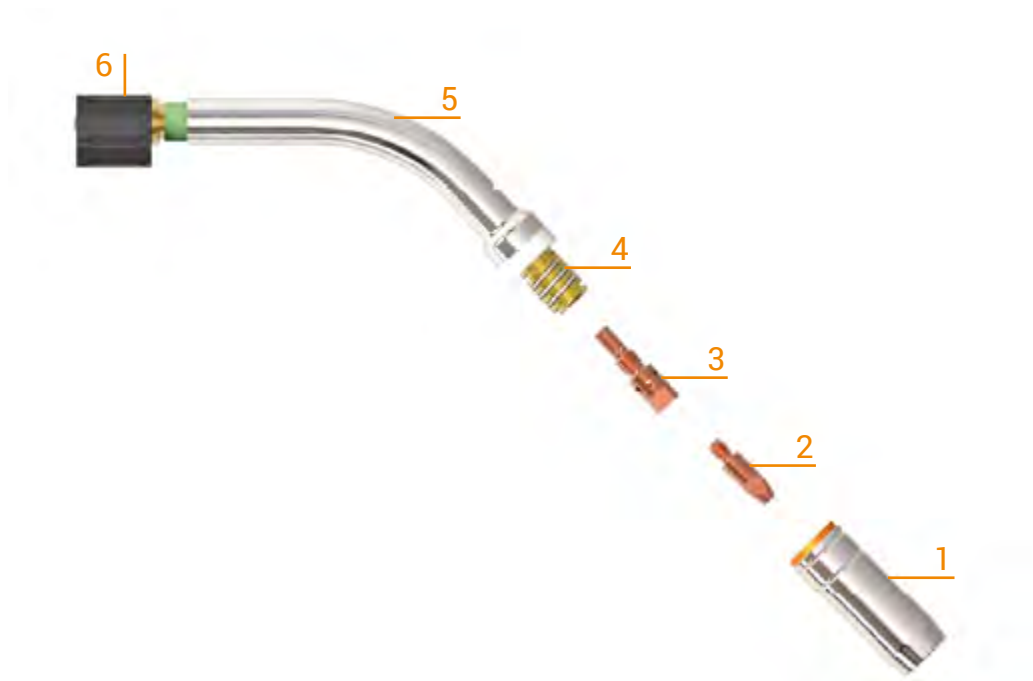
AVANTAGES PRODUIT

Design TSM : MIG
Des matériaux de haute qualité et un design moderne. Un crochet pour pouvoir poser la torche aisément en la préservant des chocs. Poignée ergonomique pour un meilleur confort d'utilisation : poids allégé, prise en main aisée, revêtement grip. Rotule articulée pour une meilleure flexibilité et maniabilité mais aussi pour une robustesse renforcée du support de câble. Faisceau renforcé pour une excellente qualité de dévidage.

TORCHE	L	TYPE DE CORPS	CODE ART. BS
TSM 25	3 m	Corps standard	CLP1025.030
TSM 25	4 m	Corps standard	CLP1025.040

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	TSM 25 3 M	TSM 25 4 M
REFROIDISSEMENT	Air	Air
FACTEUR DE MARCHE À 60 %	230 A	200 A
FACTEUR DE MARCHE À 100 %	/	/
TYPE DE CORPS	Corps standard	Corps standard
DIAMÈTRE DU FIL	0,8–1,2 mm	0,8–1,2 mm



PIÈCES D'USURE

N°	DÉSIGNATION	CODE ART. BS	MATIÈRE	FILETAGE	Ø INT.	Ø EXT.	Ø DU FIL
1	Buse gaz très conique	CLP1025.106	/	/	Ø 11,5 mm	/	/
1	Buse gaz conique	CLP1025.104	/	/	Ø 15 mm	/	/
1	Buse gaz cylindrique	CLP1025;102	/	/	Ø 18 mm	/	/
2	Tube contact M6 Cu	CLP1025.202	Cu	M6	Ø 0,8 mm	Ø 8 x 28 mm	0,8 mm
2	Tube contact M6 Cu	CLP1025.206	Cu	M6	Ø 1,0 mm	Ø 8 x 28 mm	1,0 mm
2	Tube contact M6 Cu	CLP1025.208	Cu	M6	Ø 1,2 mm	Ø 8 x 28 mm	1,2 mm
3	Support tube contact M6	CLP1025.402	/	M6	/	/	/
4	Ressort maintien de buse	CLP1025.406	/	/	/	/	/
5	Col de cygne - Corps standard	CLP1025.410	/	/	/	/	/
6	Isolant corps de torche	CL025315G	/	/	/	/	/

TORCHE TSM36



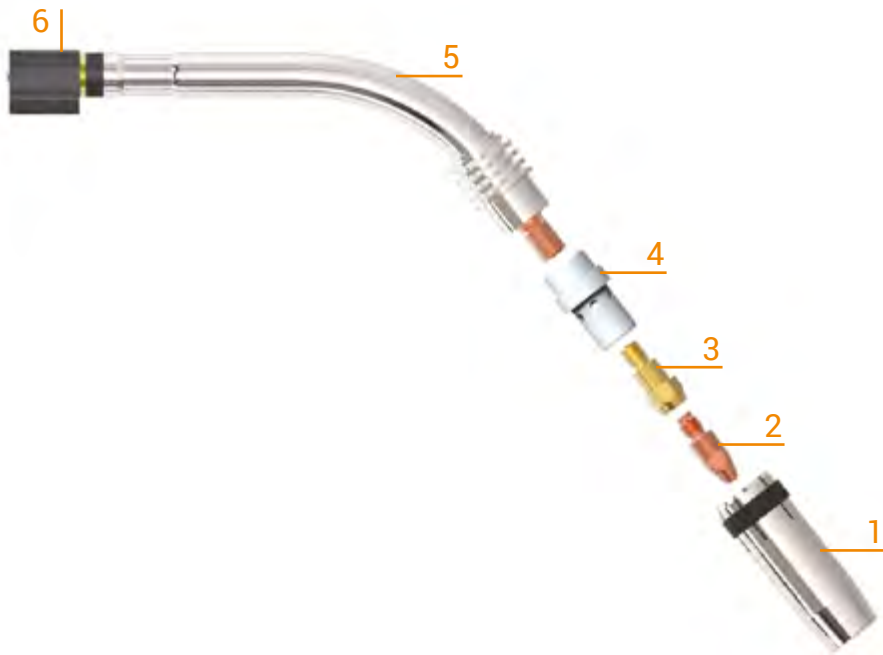
AVANTAGES PRODUIT

Design TSM : MIG
Des matériaux de haute qualité et un design moderne. Un crochet pour pouvoir poser la torche aisément en la préservant des chocs. Poignée ergonomique pour un meilleur confort d'utilisation : poids allégé, prise en main aisée, revêtement grip. Rotule articulée pour une meilleure flexibilité et maniabilité mais aussi pour une robustesse renforcée du support de câble. Le faisceau renforcé pour une excellente qualité de dévidage.

TORCHE	L	TYPE DE CORPS	CODE ART. BS
TSM 36	3 m	Corps standard	CLP1036.030
TSM 36	4 m	Corps standard	CLP1036.040
TSM 36	5 m	Corps standard	CLP1036.050

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	TSM 36 3 M	TSM 36 4 M	TSM 36 5 M
REFROIDISSEMENT	Air	Air	Air
FACTEUR DE MARCHÉ À 60 %	320 A	320 A	320 A
FACTEUR DE MARCHÉ À 100 %	/	/	/
TYPE DE CORPS	Corps standard	Corps standard	Corps standard
DIAMÈTRE DU FIL	0,8–1,2 mm	0,8–1,2 mm	0,8–1,2 mm



PIÈCES D'USURE

N°	DÉSIGNATION	CODE ART. BS	MATIÈRE	FILETAGE	Ø INT.	Ø EXT.	Ø DU FIL
1	Buse gaz très conique	CLP1036.106	/	/	Ø 12 mm	/	/
1	Buse gaz conique	CLP1036.104	/	/	Ø 16 mm	/	/
1	Buse gaz cylindrique	CLP1036.102	/	/	Ø 19 mm	/	/
2	Tube contact M6 Cu	CLP1025.202	Cu	M6	Ø 0,8 mm	Ø 8 x 28 mm	0,8 mm
2	Tube contact M6 Cu	CLP1025.206	Cu	M6	Ø 1,0 mm	Ø 8 x 28 mm	1,0 mm
2	Tube contact M6 Cu	CLP1025.208	Cu	M6	Ø 1,2 mm	Ø 8 x 28 mm	1,2 mm
2	Tube contact M6 CuCrZr	CLP1025.220	CuCrZr	/	Ø 0,8 mm	Ø 8 x 28 mm	0,8 mm
2	Tube contact M6 CuCrZr	CLP1025.224	CuCrZr	/	Ø 1,0 mm	Ø 8 x 28 mm	1,0 mm
2	Tube contact M6 CuCrZr	CLP1025.226	CuCrZr	/	Ø 1,2 mm	Ø 8 x 28 mm	1,2 mm
2	Tube contact M8 Cu	CLP1036.234	Cu	M8	Ø 0,8 mm	Ø 10 x 30 mm	0,8 mm
2	Tube contact M8 Cu	CLP1036.236	Cu	M8	Ø 1,0 mm	Ø 10 x 30 mm	1,0 mm
2	Tube contact M8 Cu	CLP1036.238	Cu	M8	Ø 1,2 mm	Ø 10 x 30 mm	1,2 mm
2	Tube contact M8 CuCrZr	CLP1036.244	CuCrZr	M8	Ø 0,8 mm	Ø 10 x 30 mm	0,8 mm
2	Tube contact M8 CuCrZr	CLP1036.246	CuCrZr	M8	Ø 1,0 mm	Ø 10 x 30 mm	1,0 mm
2	Tube contact M8 CuCrZr	CLP1036.248	CuCrZr	M8	Ø 1,2 mm	Ø 10 x 30 mm	1,2 mm
3	Support tube contact M6 court	CLP1036.402	/	M6	/	/	/
3	Support tube contact M8 court	CLP1036.408	/	M8	/	/	/
4	Diffuseur gaz standard (blanc)	CLP1036.416	/	/	/	/	/
4	Diffuseur gaz haute température (noir)	CLP1036.412	/	/	/	/	/
5	Col de cygne - Corps standard	CLP1036.420	/	/	/	/	/
6	Isolant corps de torche	CL025315G	/	/	/	/	/

TORCHE MS 230 EURO



AVANTAGES PRODUIT

Faisceau très flexible. Protections anti-torsion côté col de cygne et raccord. Buse à gaz à filetage trapézoïdal robuste. Couverture de gaz optimale grâce au tube contact encastré. Perte de gaz limitée grâce aux canaux longitudinaux équipant le col, et à la forme spécifique du diffuseur. Dévidage précis du fil grâce aux modules de dévidage Dinse.

TORCHE	L	TYPE DE CORPS	CODE ART. BS
MS 230 euro	3 m	Corps standard	CJ15200.030
MS 230 euro	4 m	Corps standard	CJ15200.040
MS 230 euro	5 m	Corps standard	CJ15200.050

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	MS 230 EURO 3 M	MS 230 EURO 4 M	MS 230 EURO 5 M
REFROIDISSEMENT	Air	Air	Air
FACTEUR DE MARCHÉ À 60 %	250 A	250 A	250 A
FACTEUR DE MARCHÉ À 100 %	/	/	/
TYPE DE CORPS	Corps standard	Corps standard	Corps standard
DIAMÈTRE DU FIL	0,8–1,0 mm	0,8–1,0 mm	0,8–1,0 mm



PIÈCES D'USURE

N°	DÉSIGNATION	CODE ART. BS	MATIÈRE	FILETAGE	Ø INT.	Ø EXT.	Ø DU FIL
1	Buse à gaz 1-1-311 TRR	CR25150.011	/	/	Ø 11 mm	/	/
2	Buse à gaz 1-1-312 TRR	CR25150.012	/	/	Ø 13 mm	/	/
3	Buse à gaz 1-1-316 TRR	CR25150.016	/	/	Ø 16 mm	/	/
4	Tube contact M6 3-1-0,8	CR250101319U	Cu	M6	/	Ø 6 x 24 mm	0,8 mm
4	Tube contact M6 3-1-1,0	CR250101320U	Cu	M6	/	Ø 6 x 24 mm	1,0 mm
4	Tube contact M6 3-2-0,8	CS250101404U	Cu	M6	/	Ø 8 x 28 mm	0,8 mm
4	Tube contact M6 3-2-1,0	CS250101405U	Cu	M6	/	Ø 8 x 28 mm	1,0 mm
4	Tube contact M6 3-2-0,8 CR-ZR	CN75800.201	CuCrZr	M6	/	Ø 8 x 28 mm	0,8 mm
4	Tube contact M6 3-2-1,0 CR-ZR	CN75800.203	CuCrZr	M6	/	Ø 8 x 28 mm	1,0 mm
5	Ecrou diffuseur 4-1-L	CR250101322U	/	M6	/	/	/
6	Ecrou diffuseur 4-1-K	CR250101321U	/	M6	/	/	/
7	Bague isolante 10-1-222	CR250101323U	/	/	/	/	/
8	Col de cygne 6-1-230 TR - Corps standard	CR25100.000	/	/	/	/	/
9	Gâchette 9-1	CR250101324R	/	/	/	/	/
10	Microrupteur 8-1	CS350101426R	/	/	/	/	/
11	Poignée 7-1-202 S	CR200101307R	/	/	/	/	/
12	Poignée 7-1-202 G	CR200101306R	/	/	/	/	/

TORCHE MS 330 EURO



AVANTAGES PRODUIT

Faisceau très flexible. Protections anti-torsion côté col de cygne et raccord. Couverture de gaz optimale grâce au tube contact encastré. Perte de gaz limitée grâce aux canaux longitudinaux équipant le col. Dévidage précis du fil grâce aux modules de dévidage Dinse

TORCHE	L	TYPE DE CORPS	CODE ART. BS
MS 330 euro	3 m	Corps standard	CJ20150.030
MS 330 euro	4 m	Corps standard	CJ20150.040
MS 330 euro	5 m	Corps standard	CJ20150.050

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	MS 330 EURO 3 M	MS 330 EURO 4 M	MS 330 EURO 5 M
REFROIDISSEMENT	Air	Air	Air
FACTEUR DE MARCHÉ À 60 %	270 A	270 A	270 A
FACTEUR DE MARCHÉ À 100 %	/	/	/
TYPE DE CORPS	Corps standard	Corps standard	Corps standard
DIAMÈTRE DU FIL	1,0–1,2 mm	1,0–1,2 mm	1,0–1,2 mm



PIÈCES D'USURE

N°	DÉSIGNATION	CODE ART. BS	MATIÈRE	FILETAGE	Ø INT.	Ø EXT.	Ø DU FIL
1	Buse à gaz 1-2-313 TR	CS17550.013	/	/	Ø 13 mm	/	/
2	Buse à gaz 1-2-315 TR	CS17550.015	/	/	Ø 15 mm	/	/
3	Buse à gaz 1-2-318 TR	CS17550.018	/	/	Ø 18 mm	/	/
4	Buse à gaz 1-2-313TR/125	CS17550.113	/	/	Ø 13 x 125 mm	/	/
5	Buse à gaz 1-2-313TR/102	CS17550.213	/	/	Ø 13 x 102 mm	/	/
6	Tube contact 3-2-1,0 M8	CS300101410U	Cu	M8	/	Ø 10 x 28mm	1,0 mm
6	Tube contact 3-2-1,2 M8	CS300101411U	Cu	M8	/	Ø 10 x 28mm	1,2 mm
6	Tube contact M8 3-2-1,0 CUZR	CS320101410UCR	CuCrZr	M8	/	Ø 10 x 28mm	1,0 mm
6	Tube contact M8 3-2-1,2 CUZR	CS320101411UCR	CuCrZr	M8	/	Ø 10 x 28mm	1,2 mm
7	Tube contact M6 3-2-1,0	CS250101405U	Cu	M6	/	Ø 8 x 28mm	1,0 mm
7	Tube contact M6 3-2-1,2	CS250101406U	Cu	M6	/	Ø 8 x 28mm	1,2 mm
7	Tube contact M6 3-2-1,0 CR-ZR	CN75800.203	CuCrZr	M6	/	Ø 8 x 28mm	1,0 mm
7	Tube contact M6 3-2-1,2 CR-ZR	CN75800.204	CuCrZr	M6	/	Ø 8 x 28mm	1,2 mm
8	Tube contact 3-1-1,0/80	CR250101310U	Cu	M6	/	Ø 8 x 28mm	1,0 mm
8	Tube contact 3-1-1,2/80	CR250101311U	Cu	M6	/	Ø 8 x 28mm	1,2 mm
9	Tube contact 3-1-1,2/63	CR250101309U	Cu	M6	/	Ø 8 x 28mm	1,2 mm
10	Ecrou diffuseur court 4-2-K M8	CS350101420U	/	M8	/	/	/
10	Ecrou diffuseur court 4-2-K M8/001	CS35010418U	/	M8	/	/	/
11	Ecrou diffuseur court 4-2-K M6	CS250101415U	/	M6	/	/	/
12	Bague isolante d'écrou 10-2	CS250101417U	/	/	/	/	/
13	Col de cygne 6-3-330 TR - 52° - Corps standard	CS17500.000	/	/	/	/	/
14	Gâchette 9-2-C	CS400101476R	/	/	/	/	/
15	Poignée 7-2-303 C	CS400101475R	/	/	/	/	/
16	Poignée 7-2-303 S	CS100101370R	/	/	/	/	/
17	Poignée 7-2-303 G	CS100101372R	/	/	/	/	/
18	Gâchette 9-2	CS350101428R	/	/	/	/	/
19	Microrupteur 8-2	CS350101426R	/	/	/	/	/
20	Etoile de centrage 1-2-010/115	CN70100.100	/	/	/	/	/

TORCHE M 330.PLUS EURO



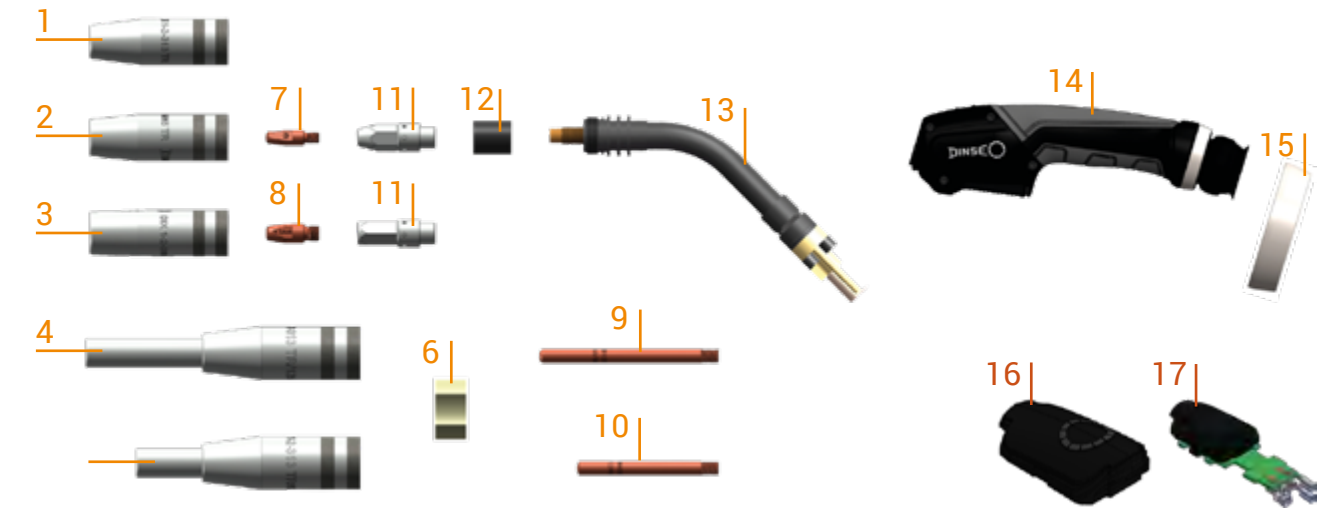
AVANTAGES PRODUIT

Torche de soudage avec poignée très ergonomique permettant un confort et une excellente maniabilité avec un grip en caoutchouc. Accès à différentes positions avec peu d'efforts grâce à l'articulation à rotule avec protection anti-torsion intégrée. Couverture de gaz optimale grâce au tube contact encastré. Perte de gaz limitée grâce aux canaux longitudinaux équipant le col.

TORCHE	L	TYPE DE CORPS	CODE ART. BS
M 330.PLUS	3 m	Corps standard	CJ20170.030
M 330.PLUS	4 m	Corps standard	CJ20170.040

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	M 330.PLUS 3 M	M 330.PLUS 4 M
REFROIDISSEMENT	Air	Air
FACTEUR DE MARCHÉ À 60 %	270 A	270 A
FACTEUR DE MARCHÉ À 100 %	/	/
TYPE DE CORPS	Corps standard	Corps standard
DIAMÈTRE DU FIL	0,8–1,2 mm	0,8–1,2 mm



PIÈCES D'USURE

N°	DÉSIGNATION	CODE ART. BS	MATIÈRE	FILETAGE	Ø INT.	Ø EXT.	Ø DU FIL
1	Buse à gaz 1-2-313 TR	CS17550.013	/	/	Ø 13 mm	/	/
2	Buse à gaz 1-2-315 TR	CS17550.015	/	/	Ø 15 mm	/	/
3	Buse à gaz 1-2-318 TR	CS17550.018	/	/	Ø 18 mm	/	/
4	Buse à gaz 1-2-313TR/125	CS17550.113	/	/	Ø 13 x 125 mm	/	/
5	Buse à gaz 1-2-313TR/102	CS17550.213	/	/	Ø 13 x 102 mm	/	/
6	Etoile de centrage 1-2-010/115	CN70100.100	/	/	/	/	/
7	Tube contact 3-2-0.8 M8	CS300101409U	Cu	M8	/	Ø 10 x 28mm	0,8 mm
7	Tube contact 3-2-1,0 M8	CS300101410U	Cu	M8	/	Ø 10 x 28mm	1,0 mm
7	Tube contact 3-2-1,2 M8	CS300101411U	Cu	M8	/	Ø 10 x 28mm	1,2 mm
7	Tube contact M8 3-2-1,0 CUZR	CS320101410UCR	CuCrZr	M8	/	Ø 10 x 28mm	1,0 mm
7	Tube contact M8 3-2-1,2 CUZR	CS320101411UCR	CuCrZr	M8	/	Ø 10 x 28mm	1,2 mm
8	Tube contact M6 3-2-0,8	CS250101404U	Cu	M6	/	Ø 8 x 28mm	0,8 mm
8	Tube contact M6 3-2-1,0	CS250101405U	Cu	M6	/	Ø 8 x 28mm	1,0 mm
8	Tube contact M6 3-2-1,2	CS250101406U	Cu	M6	/	Ø 8 x 28mm	1,2 mm
8	Tube contact M6 3-2-1,0 CR-ZR	CN75800.203	CuCrZr	M6	/	Ø 8 x 28mm	1,0 mm
8	Tube contact M6 3-2-1,2 CR-ZR	CN75800.204	CuCrZr	M6	/	Ø 8 x 28mm	1,2 mm
9	Tube contact 3-1-1,0/80	CR250101310U	Cu	M6	/	Ø 8 x 28mm	1,0 mm
9	Tube contact 3-1-1,2/80	CR250101311U	Cu	M6	/	Ø 8 x 28mm	1,2 mm
10	Tube contact 3-1-1,2/63	CR250101309U	Cu	M6	/	Ø 8 x 28mm	1,2 mm
11	Ecrou diffuseur court 4-2-K M8	CS350101420U	/	M8	/	/	/
11	Ecrou diffuseur court 4-2-K M8/001	CS35010418U	/	M8	/	/	/
11	Ecrou diffuseur court 4-2-K M6	CS250101415U	/	M6	/	/	/
12	Bague isolante d'écrou 10-2	CS250101417U	/	/	/	/	/
13	Col de cygne 6-2-330.PLUS - 45°	CS18100.000	/	/	/	/	/
14	Poignée 7-2-304 PLUS	CS90010052R	/	/	/	/	/
15	Bague de fixation HR.PLUS	CS90010055R	/	/	/	/	/
/	Gâchette 8-2 B	CS90010050R	/	/	/	/	/

OPTIONS DE BOUTONS

16	Bouton seul H.PLUS 0T	CS90010057R	/	/	/	/	/
17	Bouton + platine H.PLUS 1T	CS90010058R	/	/	/	/	/

TORCHE MIG GC 223 GMM



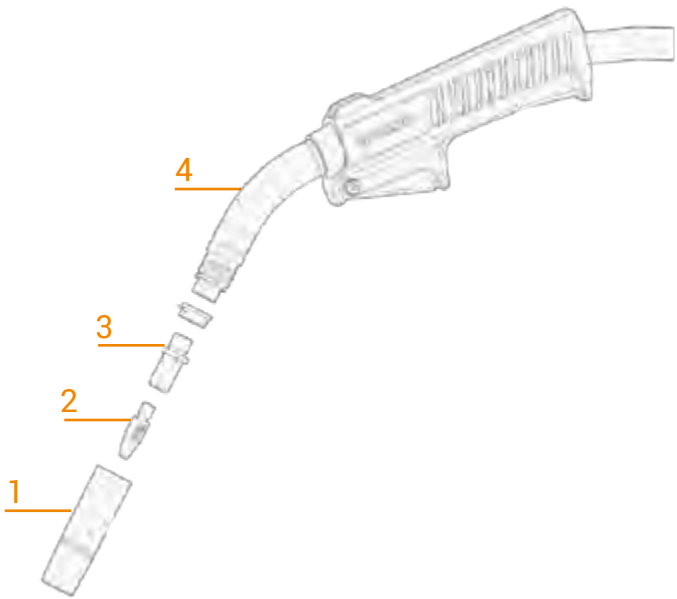
AVANTAGES PRODUIT

Équipée d'un câble coaxial durable et flexible et d'un connecteur MMG. Livrée avec un col de cygne rotatif qui simplifie l'accès aux pièces soudées. Poignée pistolet détachable et ergonomique proposée comme accessoire en option. Une torche de soudage légère et compacte, facile à manipuler et à utiliser. Mêmes consommables que les modèles Flexlite GX.

TORCHE	L	TYPE DE CORPS	CODE ART. BS
GC223GMM	3 m	Corps standard	B414.000199

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	GC223GMM 3 M
REFROIDISSEMENT	Air
FACTEUR DE MARCHE À 60 %	220 A
FACTEUR DE MARCHE À 100 %	/
TYPE DE CORPS	Corps standard
DIAMÈTRE DU FIL	/



PIÈCES D'USURE

N°	DÉSIGNATION	CODE ART. BS	MATIÈRE	FILETAGE	Ø INT.	Ø DU FIL
1	Buse de gaz avec bague isolante	CK9580101	/	/	Ø 14 mm	/
2	Tube contact C1 STD M6	B414.004132	Cu	M6	Ø 0,8 mm	0,8 mm
3	Diffuseur-support pour tube contact M6	CK9580173	/	M6	/	/
4	Col de cygne 250 G - Corps standard	SP4153040	/	/	/	/

TORCHE MIG GXE 205 G



AVANTAGES PRODUIT

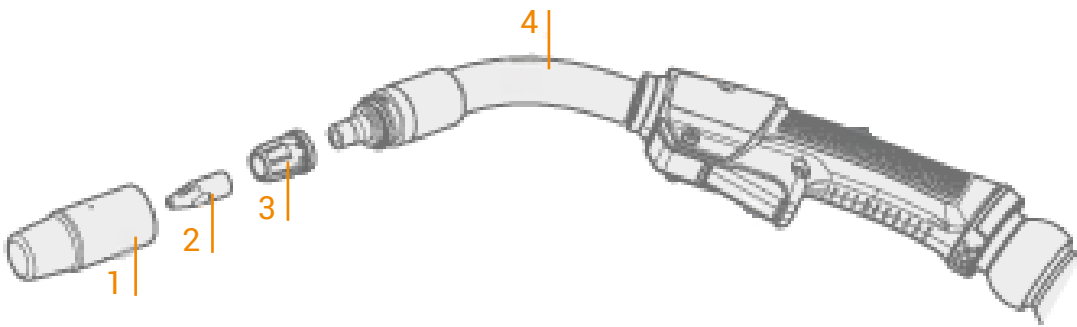
La série de torches MIG/MAG Flexlite GXe est conçue pour répondre aux exigences des soudeurs professionnels qui ont besoin de fiabilité, de précision et de durabilité dans chaque soudure. Conçue pour les tâches de soudage exigeantes, la Flexlite GXe offre une excellente commande, précision et confort, jour après jour, soudure après soudure.

TORCHE	L	TYPE DE CORPS	CODE ART. BS
GXE205G	3,5 m	Corps standard	B414.004187
GXE205G	5 m	Corps standard	B414.004186

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	GXE205G 3,5 M	GXE205G 5 M
REFROIDISSEMENT	Air	Air
FACTEUR DE MARCHÉ À 60 %	200 A	200 A
FACTEUR DE MARCHÉ À 100 %	/	/
TYPE DE CORPS	Corps standard	Corps standard
DIAMÈTRE DU FIL	/	/

Livrée avec une poignée pistolet.



PIÈCES D'USURE

N°	DÉSIGNATION	CODE ART. BS	MATIÈRE	FILETAGE	Ø INT.	Ø DU FIL
1	Buse filetage, L57 / OD22 / D14	CKW014452	/	/	Ø 22 mm	/
2	Tube contact C1 STD M10	CKWCT10C1SD001	Cu	M10	Ø 1,0 mm	1,0 mm
3	Diffuseur-support tube contact M10, isolé	CKW013203	/	M10	/	/
4	Col de cygne 200G - Corps standard	B414.000652	/	/	/	/

TORCHE MIG GXE 305 G



AVANTAGES PRODUIT

La série de torches MIG/MAG Flexlite GXe est conçue pour répondre aux exigences des soudeurs professionnels qui ont besoin de fiabilité, de précision et de durabilité dans chaque soudure. Conçue pour les tâches de soudage exigeantes, la Flexlite GXe offre une excellente commande, précision et confort, jour après jour, soudure après soudure.

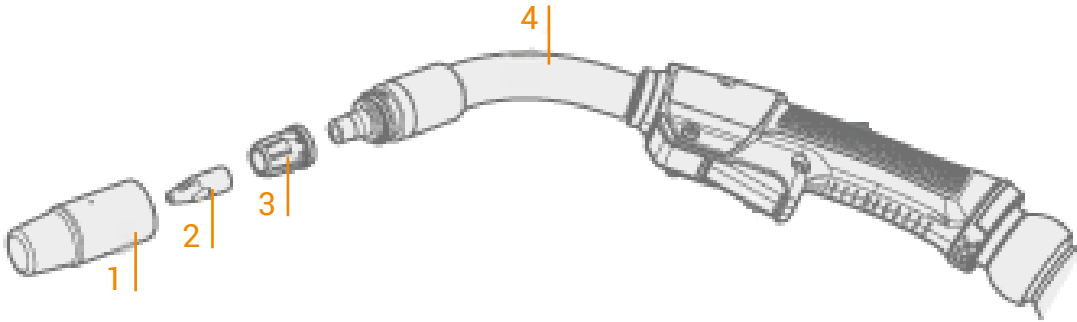
TORCHE	L	TYPE DE CORPS	CODE ART. BS
GXE305G	3,5 m	Corps standard	B414.003815
GXE305G	5 m	Corps standard	B414.000391

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	GXE305G 3,5 M	GXE305G 5 M
REFROIDISSEMENT	Air	Air
FACTEUR DE MARCHE À 60 %	300 A	300 A
FACTEUR DE MARCHE À 100 %	/	/
TYPE DE CORPS	Corps standard	Corps standard
DIAMÈTRE DU FIL	/	/



Livrée avec une poignée pistolet.



PIÈCES D'USURE

N°	DÉSIGNATION	CODE ART. BS	MATIÈRE	FILETAGE	Ø INT.	Ø DU FIL
1	Buse filetage, L57 / OD25 / D15	CKW015858	/	/	Ø 25 mm	/
2	Tube contact C1 STD M10	CKWCT10C1SD001	Cu	M10	Ø 1,0 mm	1,0 mm
2	Tube contact C1 STD M10	CKWCT12C1SD001	Cu	M10	Ø 1,2 mm	1,2 mm
3	Diffuseur-support tube contact M10, isolé	CKW013203	/	M10	/	/
3	Diffuseur-support tube contact M10	CKW011483	/	M10	/	/
4	Col de cygne 300G - Corps standard	B414.000645	/	/	/	/

TORCHE MIG GXE 405 G



AVANTAGES PRODUIT

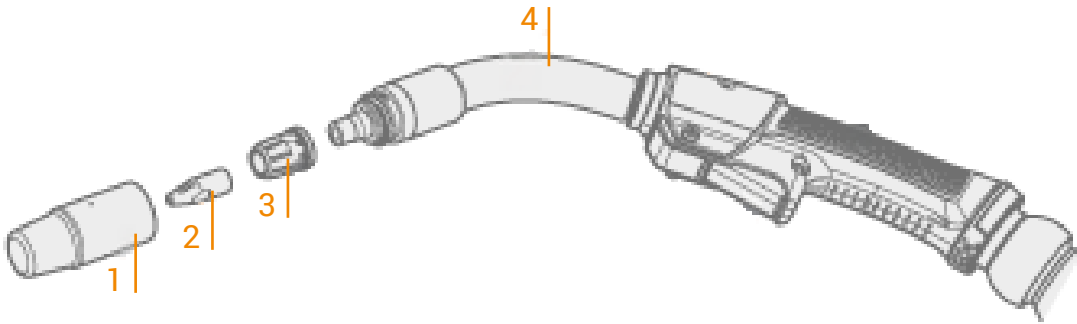
La série de torches MIG/MAG Flexlite GXe est conçue pour répondre aux exigences des soudeurs professionnels qui ont besoin de fiabilité, de précision et de durabilité dans chaque soudure. Conçue pour les tâches de soudage exigeantes, la Flexlite GXe offre une excellente commande, précision et confort, jour après jour, soudure après soudure.

TORCHE	L	TYPE DE CORPS	CODE ART. BS
GXE405G	3,5 m	Corps standard	B414.004184
GXE405G	5 m	Corps standard	B414.004185

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	GXE405G 3,5 M	GXE405G 5 M
REFROIDISSEMENT	Air	Air
FACTEUR DE MARCHÉ À 60 %	400 A	400 A
FACTEUR DE MARCHÉ À 100 %	/	/
TYPE DE CORPS	Corps standard	Corps standard
DIAMÈTRE DU FIL	/	/

Livrée avec une poignée pistolet.



PIÈCES D'USURE

N°	DÉSIGNATION	CODE ART. BS	MATIÈRE	FILETAGE	Ø INT.	Ø DU FIL
1	Buse filetage, L60 / OD28 / D15	CKW011472	/	/	Ø 28 mm	/
2	Tube contact C1 STD M10	CKWCT10C1SD001	Cu	M10	Ø 1,0 mm	1,0 mm
2	Tube contact C1 STD M10	CKWCT12C1SD001	Cu	M10	Ø 1,2 mm	1,2 mm
3	Diffuseur-support tube contact M10, isolé	CKW013203	/	M10	/	/
3	Diffuseur-support tube contact M10	CKW011483	/	M10	/	/
4	Col de cygne 400G - Corps standard	B414.000653	/	/	/	/

TORCHE TSM 500W



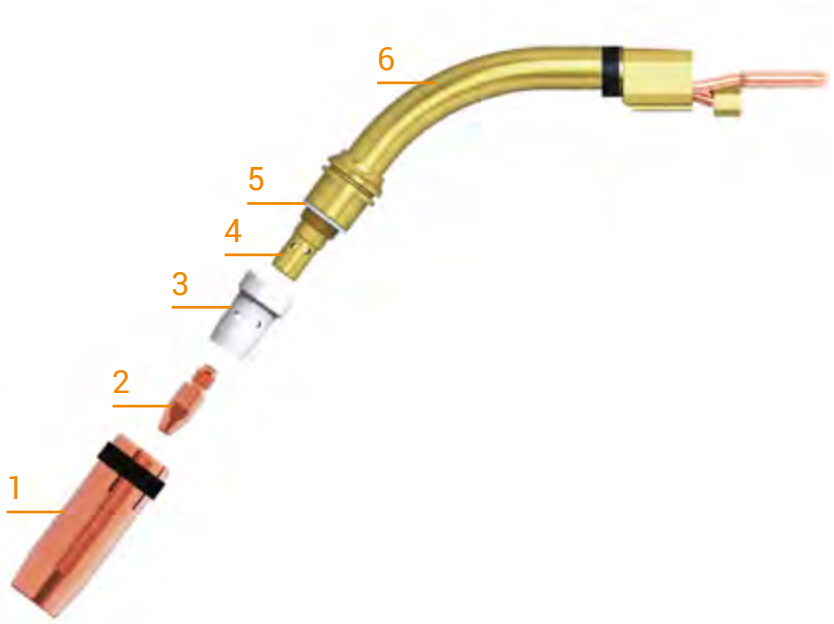
AVANTAGES PRODUIT

Design TSM : MIG
Des matériaux de haute qualité et un design moderne.
Un crochet pour pouvoir poser la torche aisément en la préservant des chocs. Poignée ergonomique pour un meilleur confort d'utilisation : poids allégé, prise en main aisée, revêtement grip. Une rotule articulée pour une meilleure flexibilité et maniabilité mais aussi pour une robustesse renforcée du support de câble. Le faisceau renforcé pour une excellente qualité de dévidage.

TORCHE	L	TYPE DE CORPS	CODE ART. BS
TSM 500 W	3 m	Corps standard	CLP1250.030
TSM 500 W	4 m	Corps standard	CLP1250.040
TSM 500 W	5 m	Corps standard	CLP1250.050

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	TSM 500W 3 M	TSM 500W 4 M	TSM 500W 5 M
REFROIDISSEMENT	Eau	Eau	Eau
FACTEUR DE MARCHE À 60 %	500 A	500 A	500 A
FACTEUR DE MARCHE À 100 %	/	/	/
TYPE DE CORPS	Corps standard	Corps standard	Corps standard
DIAMÈTRE DU FIL	1,0 - 1,6 mm	1,0 - 1,6 mm	1,0 - 1,6 mm



PIÈCES D'USURE

N°	DÉSIGNATION	CODE ART. BS	MATIÈRE	FILETAGE	Ø INT.	Ø EXT.	Ø DU FIL
1	Buse gaz très conique	CLP1250.108	/	/	Ø 14 mm	/	/
1	Buse gaz conique	CLP1250.104	/	/	Ø 16 mm	/	/
1	Buse gaz cylindrique	CLP1250.102	/	/	Ø 20 mm	/	/
2	Tube contact M8 Cu	CLP1036.234	Cu	M8	Ø 0,8 mm	Ø 10 x 30mm	0,8 mm
2	Tube contact M8 Cu	CLP1036.236	Cu	M8	Ø 1,0 mm	Ø 10 x 30mm	1,0 mm
2	Tube contact M8 Cu	CLP1036.238	Cu	M8	Ø 1,2 mm	Ø 10 x 30mm	1,2 mm
2	Tube contact M8 CuCrZr	CLP1036.244	CuCrZr	M8	Ø 0,8 mm	Ø 10 x 30mm	0,8 mm
2	Tube contact M8 CuCrZr	CLP1036.246	CuCrZr	M8	Ø 1,0 mm	Ø 10 x 30mm	1,0 mm
2	Tube contact M8 CuCrZr	CLP1036.248	CuCrZr	M8	Ø 1,2 mm	Ø 10 x 30mm	1,2 mm
3	Diffuseur gaz standard (blanc)	CLP1250.406	/	/	/	/	/
3	Diffuseur gaz haute température (noir)	CLP1250.402	/	/	/	/	/
4	Support tube contact M8 *	CLP1250.414	/	M8	/	/	/
5	Rondelle isolante col de cygne	CLP1250.416	/	/	/	/	/
6	Col de cygne	CLP1250.418	/	/	/	/	/

TORCHE MSZ 230 EURO



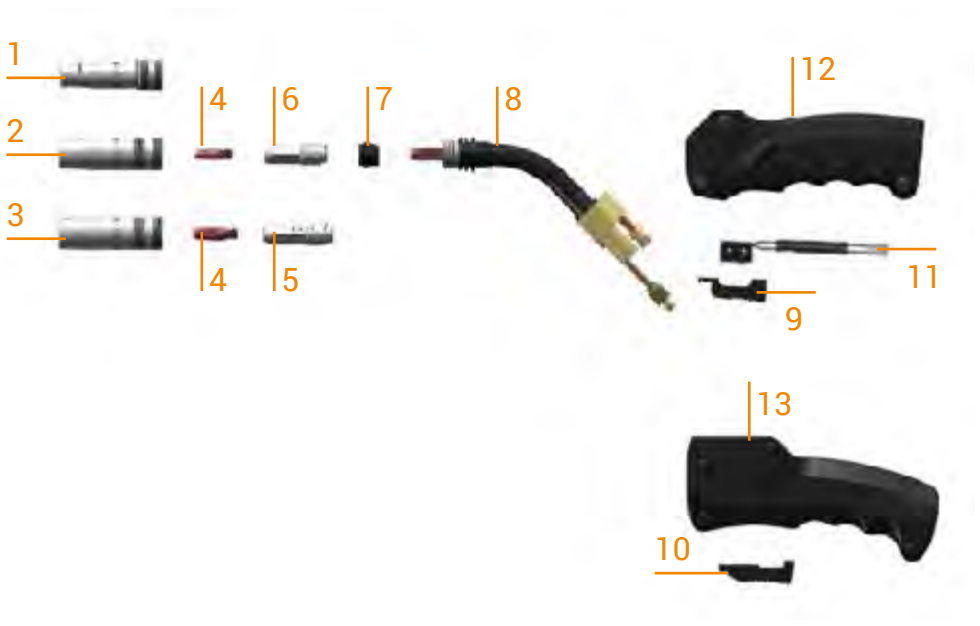
AVANTAGES PRODUIT

Faisceau très flexible. Protection anti-torsion côté raccord. Buse à gaz à filetage trapézoïdal robuste. Protection gazeuse optimale grâce au tube contact encastré. Perte de gaz limitée grâce aux canaux longitudinaux équipant le col et à la forme spécifique du diffuseur.

TORCHE	L	TYPE DE CORPS	CODE ART. BS
MSZ 230 euro	3 m	Corps standard	CJ25160.030
MSZ 230 euro	4 m	Corps standard	CJ25160.040
MSZ 230 euro	5 m	Corps standard	CJ25260.050

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	MSZ 230 EURO 3 M	MSZ 230 EURO 4 M	MSZ 230 EURO 5 M
REFROIDISSEMENT	Eau	Eau	Eau
FACTEUR DE MARCHÉ À 60 %	270 A	270 A	270 A
FACTEUR DE MARCHÉ À 100 %	/	/	/
TYPE DE CORPS	Corps standard	Corps standard	Corps standard
DIAMÈTRE DU FIL	0,8–1,0 mm	0,8–1,0 mm	0,8–1,0 mm



PIÈCES D'USURE

N°	DÉSIGNATION	CODE ART. BS	MATIÈRE	FILETAGE	Ø INT.	Ø EXT.	Ø DU FIL
1	Buse à gaz 1-1-311 TRR	CR25150.011	/	/	Ø 11 mm	/	/
2	Buse à gaz 1-1-312 TRR	CR25150.012	/	/	Ø 13 mm	/	/
3	Buse à gaz 1-1-316 TRR	CR25150.016	/	/	Ø 16 mm	/	/
4	Tube contact M6 3-1-0,8	CR250101319U	Cu	M6	/	Ø 6 x 24 mm	0,8 mm
4	Tube contact M6 3-1-1,0	CR250101320U	Cu	M6	/	Ø 6 x 24 mm	1,0 mm
4	Tube contact M6 3-2-0,8	CS250101404U	Cu	M6	/	Ø 8 x 28 mm	0,8 mm
4	Tube contact M6 3-2-1,0	CS250101405U	Cu	M6	/	Ø 8 x 28 mm	1,0 mm
4	Tube contact M6 3-2-0,8 CR-ZR	CN75800.201	CuCrZr	M6	/	Ø 8 x 28 mm	0,8 mm
4	Tube contact M6 3-2-1,0 CR-ZR	CN75800.203	CuCrZr	M6	/	Ø 8 x 28 mm	1,0 mm
5	Ecrou diffuseur 4-1-L	CR250101322U	/	M6	/	/	/
6	Ecrou diffuseur 4-1-K	CR250101321U	/	M6	/	/	/
7	Bague isolante 10-1-222	CR250101323U	/	/	/	/	/
8	Col de cygne 6-1-230Z - 45°	CS63030.000	/	/	/	/	/
9	Gâchette 9-1	CR250101324R	/	/	/	/	/
10	Gâchette 9-2	CS350101428R	/	/	/	/	/
11	Microrupteur 8-2	CS350101426R	/	/	/	/	/
12	Poignée 7-2-303S	CS100101370R	/	/	/	/	/
13	Poignée 9-2-304 S	CS700112414R	/	/	/	/	/

TORCHE MSZ 330 EURO



AVANTAGES PRODUIT

Faisceau très flexible. Protection anti-torsion côté raccord. Buse à gaz à filetage trapézoïdal robuste. Protection gazeuse optimale grâce au tube contact encastré. Perte de gaz limitée grâce aux canaux longitudinaux équipant le col et à la forme spécifique du diffuseur. Pas de perturbation gaz grâce à une circulation de gaz séparée.

TORCHE	L	TYPE DE CORPS	CODE ART. BS
MSZ 330 euro	3 m	Corps standard	CJ25260.030
MSZ 330 euro	4 m	Corps standard	CJ25260.030
MSZ 330 euro	5 m	Corps standard	CJ20150.050

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	MSZ 330 EURO 3 M	MSZ 330 EURO 4 M	MSZ 330 EURO 5 M
REFROIDISSEMENT	Eau	Eau	Eau
FACTEUR DE MARCHÉ À 60 %	270 A	270 A	270 A
FACTEUR DE MARCHÉ À 100 %	/	/	/
TYPE DE CORPS	Corps standard	Corps standard	Corps standard
DIAMÈTRE DU FIL	1,0–1,2 mm	1,0–1,2 mm	1,0–1,2 mm



PIÈCES D'USURE

N°	DÉSIGNATION	CODE ART. BS	MATIÈRE	FILETAGE	Ø INT.	Ø EXT.	Ø DU FIL
1	Buse à gaz 1-2-313 TR	CS17550.013	/	/	Ø 13 mm	/	/
2	Buse à gaz 1-2-315 TR	CS17550.015	/	/	Ø 15 mm	/	/
3	Buse à gaz 1-2-318 TR	CS17550.018	/	/	Ø 18 mm	/	/
4	Buse à gaz 1-2-313TR/125	CS17550.113	/	/	Ø 13 x 125 mm	/	/
5	Buse à gaz 1-2-313TR/102	CS17550.213	/	/	Ø 13 x 102 mm	/	/
6	Etoile de centrage 1-2-010/115	CN70100.100	/	/	/	/	/
7	Tube contact 3-2-1,0 M8	CS300101410U	Cu	M8	/	Ø 10 x 28 mm	1,0 mm
7	Tube contact 3-2-1,2 M8	CS300101411U	Cu	M8	/	Ø 10 x 28 mm	1,2 mm
7	Tube contact M8 3-2-1,0 CUZR	CS320101410UCR	CuCrZr	M8	/	Ø 10 x 28 mm	1,0 mm
7	Tube contact M8 3-2-1,2 CUZR	CS320101411UCR	CuCrZr	M8	/	Ø 10 x 28 mm	1,2 mm
8	Tube contact M6 3-2-1,0	CS250101405U	Cu	M6	/	Ø 8 x 28 mm	1,0 mm
8	Tube contact M6 3-2-1,2	CS250101406U	Cu	M6	/	Ø 8 x 28 mm	1,2 mm
8	Tube contact M6 3-2-1,0 CR-ZR	CN75800.203	CuCrZr	M6	/	Ø 8 x 28 mm	1,0 mm
8	Tube contact M6 3-2-1,2 CR-ZR	CN75800.204	CuCrZr	M6	/	Ø 8 x 28 mm	1,2 mm
9	Tube contact 3-1-1,0/80	CR250101310U	Cu	M6	/	Ø 6 x 80 mm	1,0 mm
9	Tube contact 3-1-1,2/80	CR250101311U	Cu	M6	/	Ø 6 x 80 mm	1,2 mm
10	Tube contact 3-1-1,2/63	CR250101309U	Cu	M6	/	Ø 6 x 63mm	1,2 mm
11	Ecrou diffuseur court 4-2-K M8	CS350101420U	/	M8	/	/	/
11	Ecrou diffuseur court 4-2-K M8/001	CS35010418U	/	M8	/	/	/
12	Ecrou diffuseur court 4-2-K M6	CS250101415U	/	M6	/	/	/
13	Bague isolante d'écrou 10-2	CS35010417U	/	/	/	/	/
14	Sachet de 10 joints 19x1,5	1O23050.085	/	/	/	Ø 19 x 1,5 mm	/
15	Col de cygne 6-2-330Z - 52°	CS63050.000	/	/	/	/	/
16	Gâchette 9-2-C	CS400101476R	/	/	/	/	/
17	Poignée 7-2-303 C	CS400101475R	/	/	/	/	/
18	Poignée 7-2-303 S	CS100101370R	/	/	/	/	/
19	Poignée 7-2-303 G	CS100101372R	/	/	/	/	/
20	Gâchette 9-2	CS350101428R	/	/	/	/	/
21	Microrupteur 8-2	CS350101426R	/	/	/	/	/

TORCHE MSZ 330.PLUS EURO



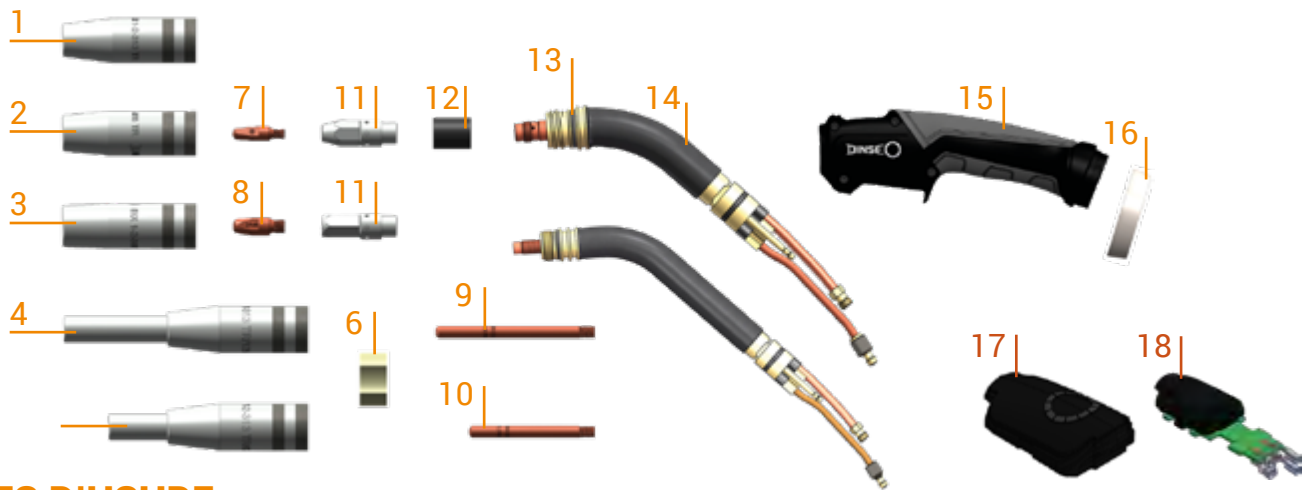
AVANTAGES PRODUIT

Torche de soudage avec poignée très ergonomique permettant un confort et une excellente maniabilité avec un grip en caoutchouc. Accès à différentes positions avec peu d'efforts grâce à l'articulation à rotule avec protection anti-torsion intégrée. Buse à gaz à filetage trapézoïdal robuste. Protection gazeuse optimale grâce au tube contact encastré. Perte de gaz limitée grâce aux canaux longitudinaux équipant le col et à la forme spécifique du diffuseur. Pas de perturbation gaz grâce à une circulation de gaz séparée.

TORCHE	L	TYPE DE CORPS	CODE ART. BS
MZ 330.PLUS euro	3 m	Corps standard	CJ26050.030
MZ 330.PLUS euro	4 m	Corps standard	CJ26050.040

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	MZ 330.PLUS EURO 3 M	MZ 330.PLUS EURO 4 M
REFROIDISSEMENT	Eau	Eau
FACTEUR DE MARCHE À 60 %	320 A	320 A
FACTEUR DE MARCHE À 100 %	/	/
TYPE DE CORPS	Corps standard	Corps standard
DIAMÈTRE DU FIL	0,8–1,2 mm	0,8–1,2 mm



PIÈCES D'USURE

N°	DÉSIGNATION	CODE ART. BS	MATIÈRE	FILETAGE	Ø INT.	Ø EXT.	Ø DU FIL
1	Buse à gaz 1-2-313 TR	CS17550.013	/	/	Ø 13 mm	/	/
2	Buse à gaz 1-2-315 TR	CS17550.015	/	/	Ø 15 mm	/	/
3	Buse à gaz 1-2-318 TR	CS17550.018	/	/	Ø 18 mm	/	/
4	Buse à gaz 1-2-313TR/125	CS17550.113	/	/	Ø 13 x 125 mm	/	/
5	Buse à gaz 1-2-313TR/102	CS17550.213	/	/	Ø 13 x 102 mm	/	/
6	Etoile de centrage 1-2-010/115	CN70100.100	/	/	/	/	/
7	Tube contact 3-2-0.8 M8	CS300101409U	Cu	M8	/	Ø 10 x 28mm	0,8 mm
7	Tube contact 3-2-1,0 M8	CS300101410U	Cu	M8	/	Ø 10 x 28mm	1,0 mm
7	Tube contact 3-2-1,2 M8	CS300101411U	Cu	M8	/	Ø 10 x 28mm	1,2 mm
7	Tube contact M8 3-2-1,0 CUZR	CS320101410UCR	CuCrZr	M8	/	Ø 10 x 28mm	1,0 mm
7	Tube contact M8 3-2-1,2 CUZR	CS320101411UCR	CuCrZr	M8	/	Ø 10 x 28mm	1,2 mm
8	Tube contact M6 3-2-0,8	CS250101404U	Cu	M6	/	Ø 8 x 28mm	0,8 mm
8	Tube contact M6 3-2-1,0	CS250101405U	Cu	M6	/	Ø 8 x 28mm	1,0 mm
8	Tube contact M6 3-2-1,2	CS250101406U	Cu	M6	/	Ø 8 x 28mm	1,2 mm
8	Tube contact M6 3-2-1,0 CR-ZR	CN75800.203	CuCrZr	M6	/	Ø 8 x 28mm	1,0 mm
8	Tube contact M6 3-2-1,2 CR-ZR	CN75800.204	CuCrZr	M6	/	Ø 8 x 28mm	1,2 mm
9	Tube contact 3-1-1,0/80	CR250101310U	Cu	M6	/	Ø 8 x 28mm	1,0 mm
9	Tube contact 3-1-1,2/80	CR250101311U	Cu	M6	/	Ø 8 x 28mm	1,2 mm
10	Tube contact 3-1-1,2/63	CR250101309U	Cu	M6	/	Ø 8 x 28mm	1,2 mm
11	Ecrou diffuseur court 4-2-K M8	CS350101420U	/	M8	/	/	/
11	Ecrou diffuseur court 4-2-K M8/001	CS35010418U	/	M8	/	/	/
11	Ecrou diffuseur court 4-2-K M6	CS250101415U	/	M6	/	/	/
12	Bague isolante d'écrou 10-2	CS250101417U	/	/	/	/	/
13	Sachet de 10 joints 19x1,5	1O23050.085	/	/	/	Ø 19 x 1,5 mm	/
14	Col de cygne 6-2-330Z PLUS - 45°	CS64100.000	/	/	/	/	/
15	Poignée 7-2-304 PLUS	CS90010052R	/	/	/	/	/
16	Bague de fixation HR.PLUS	CS90010055R	/	/	/	/	/
/	Gâchette 8-2 B	CS90010050R	/	/	/	/	/

OPTIONS DE BOUTONS

17	Bouton seul H.PLUS 0T	CS90010057R	/	/	/	/	/
18	Bouton + platine H.PLUS 1T	CS90010058R	/	/	/	/	/

TORCHE MSZ 304 EURO



AVANTAGES PRODUIT

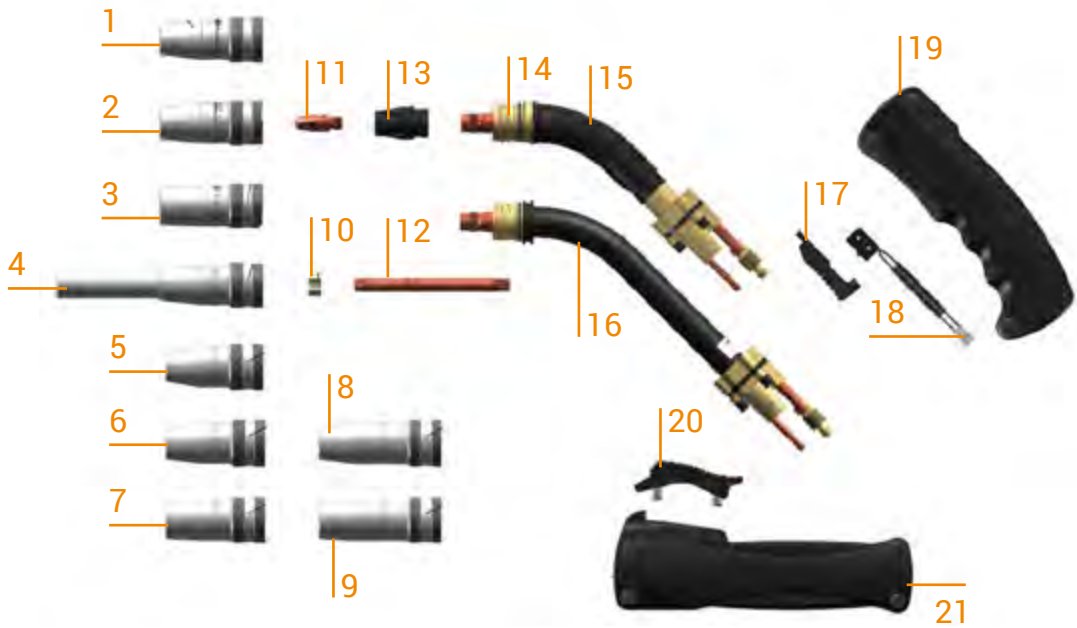
Faisceau très flexible. Protection anti-torsion côté raccord. Buse à gaz à filetage trapézoïdal robuste. Protection gazeuse optimale grâce au tube contact encastré. Perte de gaz limitée grâce aux canaux longitudinaux équipant le col et à la forme spécifique du diffuseur. Pas de perturbation gaz grâce à une circulation de gaz séparée.

TORCHE	L	TYPE DE CORPS	CODE ART. BS
MSZ 304 euro	3 m	Corps standard	CC15707.030
MSZ 304 euro	4 m	Corps standard	CC15707.040
MSZ 304 euro	5 m	Corps standard	CC15707.050

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	MSZ 304 EURO 3 M	MSZ 304 EURO 4 M	MSZ 304 EURO 5 M
REFROIDISSEMENT	Eau	Eau	Eau
FACTEUR DE MARCHÉ À 60 %	500 A	500 A	500 A
FACTEUR DE MARCHÉ À 100 %	/	/	/
TYPE DE CORPS	Corps standard	Corps standard	Corps standard
DIAMÈTRE DU FIL	0,8–1,6 mm	0,8–1,6 mm	0,8–1,6 mm

MSZ 304 EURO



PIÈCES D'USURE

N°	DÉSIGNATION	CODE ART. BS	MATIÈRE	FILETAGE	Ø INT.	Ø EXT.	Ø DU FIL
1	Buse à gaz 1-2-413	CS700112401U	/	/	Ø 13 mm	Ø 13 x 62 mm	/
2	Buse à gaz 1-2-415	CS700112402U	/	/	Ø 15 mm	Ø 15 x 62 mm	/
3	Buse à gaz 1-2-418	CS700112403U	/	/	Ø 18 mm	Ø 18 x 62 mm	/
4	Buse à gaz narrow gap 1-2-313TR/102	CS700112402U03	/	/	Ø 15 mm	Ø 15 x 124 mm	/
5	Buse à gaz 1-2-413 courte K	CS700112401U01	/	/	Ø 13 mm	Ø 13 x 57 mm	/
6	Buse à gaz 1-2-415 courte K	CS700112402U01	/	/	Ø 15 mm	Ø 15 x 58 mm	/
7	Buse à gaz courte 1-2-418 K	CS700112403U01	/	/	Ø 18 mm	Ø 18 x 58 mm	/
8	Buse à gaz longue 1-2-415L	CS700112402U02	/	/	Ø 15 mm	Ø 15 x 72 mm	/
9	Buse à gaz 1-2-418L	CS700112403U02	/	/	Ø 18 mm	Ø 18 x 72 mm	/
10	Etoile de centrage 3-2-STERN	CS700112380U	/	/	/	/	/
11	Tube contact 3-2-0,8 M8	CS300101409U	Cu	M8	/	Ø 10 x 28 mm	0,8 mm
11	Tube contact 3-2-1,0 M8	CS300101410U	Cu	M8	/	Ø 10 x 28 mm	1,0 mm
11	Tube contact 3-2-1,2 M8	CS300101411U	Cu	M8	/	Ø 10 x 28 mm	1,2 mm
11	Tube contact 3-2-1,4 M8	CS300101412U	Cu	M8	/	Ø 10 x 28 mm	1,4 mm
11	Tube contact 3-2-1,6 M8	CS3000101413U	Cu	M8	/	Ø 10 x 28 mm	1,6 mm
11	Tube contact 3-2-1,0 M8 CR-ZR	CS320101410UCR	CuCrZr	M8	/	Ø 10 x 28 mm	1,0 mm
11	Tube contact 3-2-1,2 M8 CR-ZR	CS320101411UCR	CuCrZr	M8	/	Ø 10 x 28 mm	1,2 mm

N°	DÉSIGNATION	CODE ART. BS	MATIÈRE	FILETAGE	Ø INT.	Ø EXT.	Ø DU FIL
11	Tube contact 3-2-1,4 M8 CR-ZR	CS320101412UCR	CuCrZr	M8	/	Ø 10 x 28 mm	1,4 mm
11	Tube contact 3-2-1,6 M8 CR-ZR	CS320101413UCR	CuCrZr	M8	/	Ø 10 x 28 mm	1,6 mm
12	Tube contact 3-2-1,0 M8/93	CS300101510U	Cu	/	/	/	1,0 mm
12	tube contact 3-2-1,2 M8/93	CS300101511U	Cu	/	/	/	1,2 mm
12	tube contact 3-2-1,4 M8/93	CS300101512U	Cu	/	/	/	1,4 mm
13	Diffuseur isolant conique 10-2-304	CS700112405U	/	/	/	/	/
14	sachet de 10 joints 19x2	1O23052.081	/	/	Ø 19 x 2 mm	/	/
15	Col de cygne 6-3-304Z - 45°	CS700112408R	/	/	/	/	/
16	Col de cygne 6-2-304 SLZ - 45° - Corps long	CS700112409R	/	/	/	/	/
17	Gâchette 9-2-304 S	CS700112414R	/	/	/	/	/
18	Microrupteur 8-2	CS350101426R	/	/	/	/	/
19	Poignée 7-2-304 S	CS700112411R	/	/	/	/	/
20	Gâchette 9-2-304 C	CS700112415R	/	/	/	/	/
21	Poignée 7-2-304 C	CS700112412R	/	/	/	/	/

TORCHE MZ 304.PLUS EURO



AVANTAGES PRODUIT

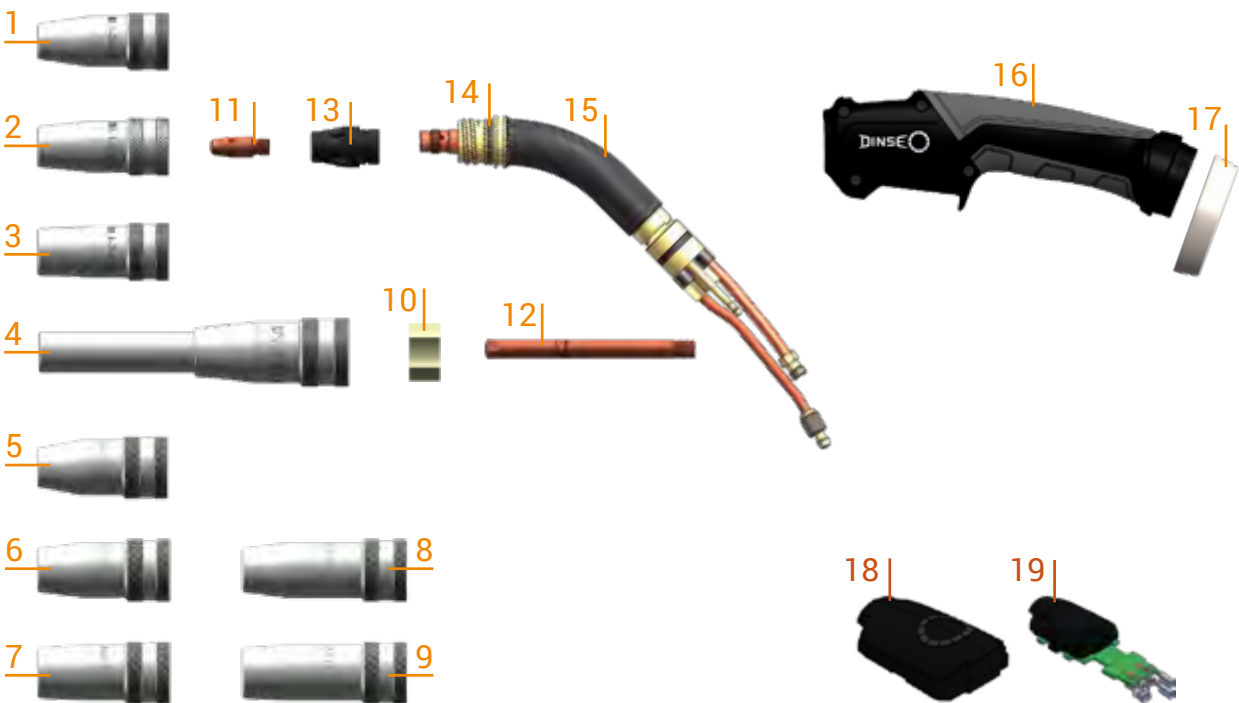
Torche de soudage avec poignée très ergonomique permettant un confort et une excellente maniabilité avec un grip en caoutchouc. Accès à différentes positions avec peu d'efforts grâce à l'articulation à rotule avec protection anti-torsion intégrée. Buse à gaz à filetage trapézoïdal robuste. Protection gazeuse optimale grâce au tube contact encastré. Perte de gaz limitée grâce aux canaux longitudinaux équipant le col et à la forme spécifique du diffuseur. Pas de perturbation gaz grâce à une circulation de gaz séparée.

TORCHE	L	TYPE DE CORPS	CODE ART. BS
MZ 304.PLUS euro	3 m	Corps standard	CC18707.030
MZ 304.PLUS euro	4 m	Corps standard	CC18707.040
MZ 304.PLUS euro	5 m	Corps standard	CC18707.050

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	MZ 304.PLUS EURO 3 M	MZ 304.PLUS EURO 4 M	MZ 304.PLUS EURO 5 M
REFROIDISSEMENT	Eau	Eau	Eau
FACTEUR DE MARCHÉ À 60 %	500 A	500 A	500 A
FACTEUR DE MARCHÉ À 100 %	/	/	/
TYPE DE CORPS	Corps standard	Corps standard	Corps standard
DIAMÈTRE DU FIL	0,8–1,6 mm	0,8–1,6 mm	0,8–1,6 mm

MZ 304.PLUS EURO



PIÈCES D'USURE

N°	DÉSIGNATION	CODE ART. BS	MATIÈRE	FILETAGE	Ø INT.	Ø EXT.	Ø DU FIL
1	Buse à gaz 1-2-413	CS700112401U	/	/	Ø 13 mm	Ø 13 x 62 mm	/
2	Buse à gaz 1-2-415	CS700112402U	/	/	Ø 15 mm	Ø 15 x 62 mm	/
3	Buse à gaz 1-2-418	CS700112403U	/	/	Ø 18 mm	Ø 18 x 62 mm	/
4	Buse à gaz narrow gap 1-2-313TR/102	CS700112402U03	/	/	Ø 15 mm	Ø 15 x 124 mm	/
5	Buse à gaz 1-2-413 courte K	CS700112401U01	/	/	Ø 13 mm	Ø 13 x 57 mm	/
6	Buse à gaz 1-2-415 courte K	CS700112402U01	/	/	Ø 15 mm	Ø 15 x 58 mm	/
7	Buse à gaz courte 1-2-418 K	CS700112403U01	/	/	Ø 18 mm	Ø 18 x 58 mm	/
8	Buse à gaz longue 1-2-415L	CS700112402U02	/	/	Ø 15 mm	Ø 15 x 72 mm	/
9	Buse à gaz 1-2-418L	CS700112403U02	/	/	Ø 18 mm	Ø 18 x 72 mm	/
10	Etoile centrale 3-2-STERN	CS700112380U	/	/	/	/	/
11	Tube contact 3-2-0,8 M8	CS300101409U	Cu	M8	/	Ø 10 x 28 mm	0,8 mm
11	Tube contact 3-2-1,0 M8	CS300101410U	Cu	M8	/	Ø 10 x 28 mm	1,0 mm
11	Tube contact 3-2-1,2 M8	CS300101411U	Cu	M8	/	Ø 10 x 28 mm	1,2 mm

N°	DÉSIGNATION	CODE ART. BS	MATIÈRE	FILETAGE	Ø INT.	Ø EXT.	Ø DU FIL
11	Tube contact 3-2-1,4 M8	CS300101412U	Cu	M8	/	Ø 10 x 28 mm	1,4 mm
11	Tube contact 3-2-1,6 M8	CS3000101413U	Cu	M8	/	Ø 10 x 28 mm	1,6 mm
11	Tube contact 3-2-1,0 M8 CR-ZR	CS320101410UCR	CuCrZr	M8	/	Ø 10 x 28 mm	1,0 mm
11	Tube contact 3-2-1,2 M8 CR-ZR	CS320101411UCR	CuCrZr	M8	/	Ø 10 x 28 mm	1,2 mm
11	Tube contact 3-2-1,4 M8 CR-ZR	CS320101412UCR	CuCrZr	M8	/	Ø 10 x 28 mm	1,4 mm
11	Tube contact 3-2-1,6 M8 CR-ZR	CS320101413UCR	CuCrZr	M8	/	Ø 10 x 28 mm	1,6 mm
12	Tube contact 3-2-1,0 M8/93	CS300101510U	Cu	/	/	/	1,0 mm
12	Tube contact 3-2-1,2 M8/93	CS300101511U	Cu	/	/	/	1,2 mm
12	Tube contact 3-2-1,4 M8/93	CS300101512U	Cu	/	/	/	1,4 mm
13	Diffuseur isolant conique 10-2-304	CS700112405U	/	/	/	/	/
14	Sachet de 10 joints 19x2	1023052.081	/	/	Ø 19 x 2 mm	/	/
15	Col de cygne 6-2-304Z PLUS - 45°	CS90010010R	/	/	/	/	/
15	Col de cygne 6-2-304 SLZ PLUS - 45° - Corps long	CS90010015R	/	/	/	/	/
16	Poignée 7-2-304 PLUS	CS90010052R	/	/	/	/	/
17	Bague de fixation HR.PLUS	CS90010055R	/	/	/	/	/

OPTIONS DE BOUTONS

18	Bouton seul H.PLUS 0T	CS90010057R	/	/	/	/	/
19	Bouton + platine H.PLUS 1T	CS90010058R					

TORCHE MSZ 305 EURO



AVANTAGES PRODUIT

Faisceau très flexible. Protection anti-torsion côté raccord. Buse à gaz à filetage trapézoïdal robuste. Protection gazeuse optimale grâce au tube contact encastré. Perte de gaz limitée grâce aux canaux longitudinaux équipant le col et à la forme spécifique du diffuseur. Pas de perturbation gaz grâce à une circulation de gaz séparée. Large éventail de consommables permettant tout type de soudure, notamment avec forte intensité.

TORCHE	L	TYPE DE CORPS	CODE ART. BS
MSZ 305 euro	3 m	Corps standard	CC16100.030
MSZ 305 euro	4 m	Corps standard	CC16100.040
MSZ 305 euro	5 m	Corps standard	CC16100.050

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	MSZ 305 EURO 3 M	MSZ 305 EURO 4 M	MSZ 305 EURO 5 M
REFROIDISSEMENT	Eau	Eau	Eau
FACTEUR DE MARCHÉ À 60 %	550 A	550 A	550 A
FACTEUR DE MARCHÉ À 100 %	/	/	/
TYPE DE CORPS	Corps standard	Corps standard	Corps standard
DIAMÈTRE DU FIL	1,2-2,0 mm	1,2-2,0 mm	1,2-2,0 mm

MSZ 305 EURO



PIÈCES D'USURE

N°	DÉSIGNATION	CODE ART. BS	MATIÈRE	FILETAGE	Ø INT.	Ø EXT.	Ø DU FIL
1	Buse à gaz 1-2-517	CN70100.017	/	/	Ø 17 mm	/	/
1	Buse à gaz 1-2-517 OG	CN70095.017	/	/	Ø 17 mm	/	/
2	Buse à gaz 1-2-521	CN70100.021	/	/	Ø 21 mm	/	/
3	Buse à gaz 1-3-5715 SAD	CN70100.215	/	/	Ø 15 mm	/	/
4	Buse à gaz 1-3-5718 SAD	CN70100.218	/	/	Ø 18 mm	/	/
5	Buse à gaz 1-3-5721 SAD	CN70100.221	/	/	Ø 21 mm	/	/
6	Buse à gaz narrow gap 1-2-511/125 OG clipsable	CN70100.145	/	/	Ø 15x125 mm	/	/
6	Buse à gaz narrow gap 1-2-512/125 OG	CN70100.135	/	/	Ø 15x125 mm	/	/
7	Adapteur de lance SAD 5700	CN150101142N	/	/	/	/	/
8	Tube contact 3-2- 1,2 M8	CS300101411U	Cu	M8	/	Ø 10 x 28 mm	1,2 mm
8	Tube contact 3-2- 1,4 M8	CS300101412U	Cu	M8	/	Ø 10 x 28 mm	1,4 mm
8	Tube contact 3-2- 1,6 M8	CS300101413U	Cu	M8	/	Ø 10 x 28 mm	1,6 mm
8	Tube contact 3-2- 1,8 M8	CS300101414U	Cu	M8	/	Ø 10 x 28 mm	1,8 mm
8	Tube contact 3-2- 2,0 M8	CS300101415U	Cu	M8	/	Ø 10 x 28 mm	2,0 mm
8	Tube contact 3-2-1,2 M8 CR-ZR	CS320101411UCR	Cu	M8	/	Ø 10 x 28 mm	1,2 mm
8	Tube contact 3-2-1,4 M8 CR-ZR	CS320101412UCR	CuCrZr	M8	/	Ø 10 x 28 mm	1,4 mm
8	Tube contact 3-2-1,6 M8 CR-ZR	CS320101413UCR	CuCrZr	M8	/	Ø 10 x 28 mm	1,6 mm

N°	DÉSIGNATION	CODE ART. BS	MATIÈRE	FILETAGE	Ø INT.	Ø EXT.	Ø DU FIL
8	Tube contact 3-2-1,8 M8 CR-ZR	CS320101414UCR	CuCrZr	M8	/	Ø 10 x 28 mm	1,8 mm
8	Tube contact 3-2-2,0 M8 CR-ZR	CS320101415UCR	CuCrZr	M8	/	Ø 10 x 28 mm	2,0 mm
9	Tube contact 3-2-1,2 M8/90	CS325101511U	Cu	M8	/	Ø 10 x 28 mm	1,2 mm
9	Tube contact 3-2-1,6 M8/90	CS325101513U	Cu	M8	/	Ø 10 x 28 mm	1,6 mm
10	Diffuseur céramique gaz 10-2-305 K	CN70100.500	Céramique	/	/	/	/
11	Diffuseur gaz 10-2-305	CN70100.505	/	/	/	/	/
12	Joints Ø18x2 12 unités	1023052.082	/	/	Ø 18 x 2 mm	/	/
13	Col de cygne 6-3-305 - 45°	CS73300.000	/	/	/	/	/
14	Gâchette 9-2-304 S	CS700112414R	/	/	/	/	/
15	Microrupteur 8-2	CS350101426R	/	/	/	/	/
16	Poignée 7-2-304 S	CS700112411R	/	/	/	/	/
17	Gâchette 9-2-304 C	CS700112415R	/	/	/	/	/
18	Poignée 7-2-304 C	CS700112412R	/	/	/	/	/

TORCHE MSZ 306 EURO



AVANTAGES PRODUIT

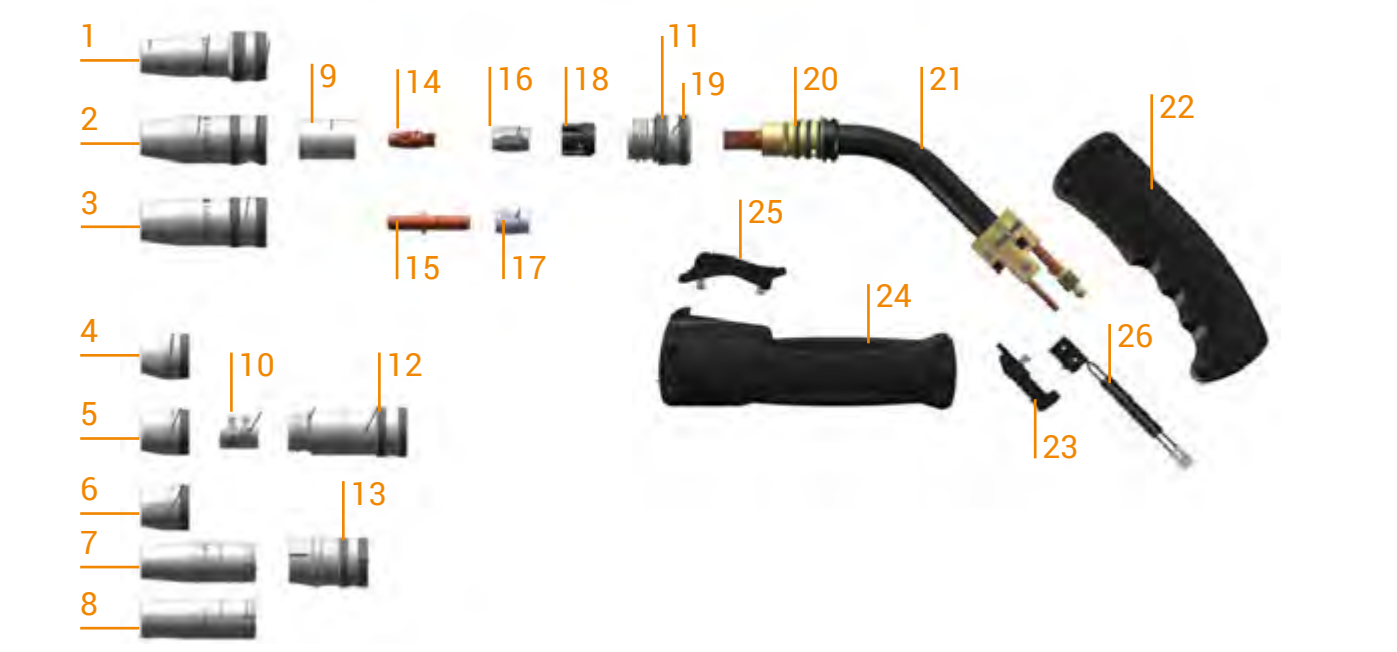
Faisceau très flexible. Protection anti-torsion côté raccord. Protection gazeuse optimale grâce au tube contact encastré. Perte de gaz limitée grâce aux canaux longitudinaux équipant le col et à la forme spécifique du diffuseur. Pas de perturbation gaz grâce à une circulation de gaz séparée. Large éventail de consommables permettant tout type de soudure, notamment avec forte intensité.

TORCHE	L	TYPE DE CORPS	CODE ART. BS
MSZ 306 euro	3 m	Corps standard	CC20707.030
MSZ 306 euro	4 m	Corps standard	CC20707.040
MSZ 306 euro	5 m	Corps standard	CC20707.050

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	MSZ 306 EURO 3 M	MSZ 306 EURO 4 M	MSZ 306 EURO 5 M
REFROIDISSEMENT	Eau	Eau	Eau
FACTEUR DE MARCHE À 60 %	550 A	550 A	550 A
FACTEUR DE MARCHE À 100 %	/	/	/
TYPE DE CORPS	Corps standard	Corps standard	Corps standard
DIAMÈTRE DU FIL	1,2-2,0 mm	1,2-2,0 mm	1,2-2,0 mm

MSZ 306 EURO



PIÈCES D'USURE

N°	DÉSIGNATION	CODE ART. BS	MATIÈRE	FILETAGE	Ø INT.	Ø EXT.	Ø DU FIL
1	Buse à gaz, diamètre extérieur réduit 1-3-54156AR	CN65800.133	/	/	Ø 15 mm	/	/
2	Buse à gaz 1-3-5415A	CN65800.131	/	/	Ø 15 mm	/	/
3	Buse à gaz 1-3-5418A	CN65800.146	/	/	Ø 18 mm	/	/
4	Buse à gaz KMG 115TR	CN70800.580	/	/	Ø 15 mm	/	/
5	Buse à gaz KMG 118 TR	CN70800.585	/	/	Ø 18 mm	/	/
6	Buse à gaz KMG121 TR	CN70800.590	/	/	Ø 21 mm	/	/
7	Buse à gaz 1-2-4015	CS200101387U	/	/	Ø 15 mm	/	/
8	Buse à gaz 1-2-4018	CS200101388U	/	/	Ø 18 mm	/	/
9	Isolant de buse 2-3-500	C65800.172	/	/	/	/	/
10	Isolant KME110	CN70800.598	/	/	/	/	/
11	Joints, VITON 23X1,5, 10 unités	CN70800.595	/	/	Ø 23 x 1,5 mm	/	/
12	Corps refroidi eau KM100	CN7080.597	/	/	/	/	/
13	Douille étancheité eau KAD 4040	CS450101484U	/	/	/	/	/
14	Tube contact 3-2- 1,2 M8	CS300101411U	Cu	M8	Ø 1,2 mm	Ø 10 x 28 mm	1,2 mm
14	Tube contact 3-2- 1,4 M8	CS300101412U	Cu	M8	Ø 1,4 mm	Ø 10 x 28 mm	1,4 mm
14	Tube contact 3-2- 1,6 M8	CS300101413U	Cu	M8	Ø 1,6 mm	Ø 10 x 28 mm	1,6 mm

N°	DÉSIGNATION	CODE ART. BS	MATIÈRE	FILETAGE	Ø INT.	Ø EXT.	Ø DU FIL
14	Tube contact 3-2- 1,8 M8	CS300101414U	Cu	M8	Ø 1,8 mm	Ø 10 x 28 mm	1,8 mm
14	Tube contact 3-2- 2,0 M8	CS300101415U	Cu	M8	Ø 2,0 mm	Ø 10 x 28 mm	2,0 mm
14	Tube contact 3-2-1,2 M8 CR-ZR	CS320101411UCR	Cu	M8	Ø 1,2 mm	Ø 10 x 28 mm	1,2 mm
14	Tube contact 3-2-1,4 M8 CR-ZR	CS320101412UCR	CuCrZr	M8	Ø 1,4 mm	Ø 10 x 28 mm	1,4 mm
14	Tube contact 3-2-1,6 M8 CR-ZR	CS320101413UCR	CuCrZr	M8	Ø 1,6 mm	Ø 10 x 28 mm	1,6 mm
14	Tube contact 3-2-1,8 M8 CR-ZR	CS320101414UCR	CuCrZr	M8	Ø 1,8 mm	Ø 10 x 28 mm	1,8 mm
14	Tube contact 3-2-2,0 M8 CR-ZR	CS320101415UCR	CuCrZr	M8	Ø 2,0 mm	Ø 10 x 28 mm	2,0 mm
15	Tube contact 3-2-1,2 SA	CN658020.444	Cu	/	Ø 1,2 mm	Ø 8 x 45 mm	1,2 mm
15	Tube contact 3-2-1,4 SA	CN65800.445	Cu	/	Ø 1,4 mm	Ø 8 x 45 mm	1,4 mm
15	Tube contact 3-2-1,6 SA	CN65800.446	Cu	/	Ø 1,6 mm	Ø 8 x 45 mm	1,6 mm
15	Tube contact 3-2-1,8 SA	CN65800.447	Cu	/	/	Ø 8 x 45 mm	1,8 mm
15	Tube contact 3-2-2,0 SA	CN65800.448	Cu	/	Ø 2,0 mm	Ø 8 x 45 mm	2,0 mm
16	Intermédiaire taraudé GS2-M8	CN65800.550	/	M8	/	/	/
17	Ecrou de serrage 4-2-MAS	CN65800.277	/	/	/	/	/
18	Diffuseur gaz 10-3-540	CN65800.292	/	/	/	/	/
19	Adaptateur lance SAD 2-404/540	1023052.082	/	/	/	/	/
20	joints Ø18x2 12 unités	1023052.082	/	/	Ø 18 x 2 mm	/	/
21	Col de cygne 6-2-306 Z - 45°	CS73200.000	/	/	/	/	/
22	Poignée 7-2-304 S	CS700112411R	/	/	/	/	/
23	Gâchette 9-2-304 C	CS700112415R	/	/	/	/	/
24	Poignée 7-2-304 C	CS700112412R	/	/	/	/	/
25	Gâchette 9-2-304 S	CS700112414R	/	/	/	/	/
26	Microrupteur 8-2	CS350101426R	/	/	/	/	/

TORCHE MIG GXE 305 W



Livrée avec une poignée pistolet.



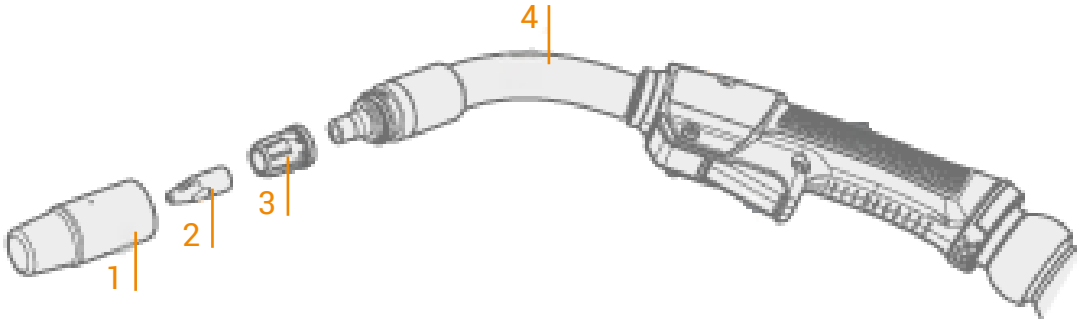
AVANTAGES PRODUIT

La série de torches MIG/MAG Flexlite GXe est conçue pour répondre aux exigences des soudeurs professionnels qui ont besoin de fiabilité, de précision et de durabilité dans chaque soudure. Conçue pour les tâches de soudage exigeantes, la Flexlite GXe offre une excellente commande, précision et confort, jour après jour, soudure après soudure.

TORCHE	L	TYPE DE CORPS	CODE ART. BS
GXE305W	3,5 m	Corps standard	B414.00392
GXE305W	5 m	Corps standard	CKGX305W5

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	GXE305W 3,5 M	GXE305W 5 M
REFROIDISSEMENT	Eau	Eau
FACTEUR DE MARCHE À 60 %	300 A	300 A
FACTEUR DE MARCHE À 100 %	/	/
TYPE DE CORPS	Corps standard	Corps standard
DIAMÈTRE DU FIL	/	/



PIÈCES D'USURE

N°	DÉSIGNATION	CODE ART. BS	MATIÈRE	FILETAGE	Ø INT.	Ø DU FIL
1	Buse filetage, L57 / OD22 / D14	CKW014452	/	/	Ø 22 mm	/
2	Tube contact C1 STD M10	CKWCT10C1SD001	Cu	M10	Ø 1,0 mm	1,0 mm
3	Diffuseur-support tube contact M10, isolé	CKW013203	/	M10	/	/
4	Col de cygne 300W	B414.000655	/	/	/	/

TORCHE MIG GXE 405 W



AVANTAGES PRODUIT

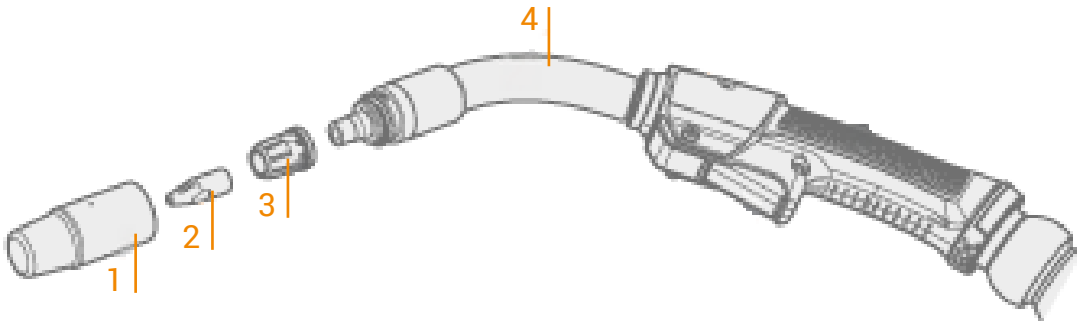
La série de torches MIG/MAG Flexlite GXe est conçue pour répondre aux exigences des soudeurs professionnels qui ont besoin de fiabilité, de précision et de durabilité dans chaque soudure. Conçue pour les tâches de soudage exigeantes, la Flexlite GXe offre une excellente commande, précision et confort, jour après jour, soudure après soudure.

TORCHE	L	TYPE DE CORPS	CODE ART. BS
GXE405W	3,5 m	Corps standard	B414.000397
GXE405W	5 m	Corps standard	CKGX405W5

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	GXE405W 3,5 M	GXE405W 5 M
REFROIDISSEMENT	Eau	Eau
FACTEUR DE MARCHÉ À 60 %	400 A	400 A
FACTEUR DE MARCHÉ À 100 %	/	/
TYPE DE CORPS	Corps standard	Corps standard
DIAMÈTRE DU FIL	/	/

Livrée avec une poignée pistolet.



PIÈCES D'USURE

N°	DÉSIGNATION	CODE ART. BS	MATIÈRE	FILETAGE	Ø INT.	Ø DU FIL
1	Buse filetage, L57 / OD25 / D15	CKW011478	/	/	Ø 25 mm	/
2	Tube contact C1 STD M10	CKWCT10C1SD001	Cu	M10	Ø 1,0 mm	1,0 mm
2	Tube contact C1 STD M10	CKWCT12C1SD001	Cu	M10	Ø 1,2 mm	1,2 mm
3	Diffuseur-support tube contact M10, isolé	CKW013203	/	M10	/	/
3	Diffuseur-support tube contact M10	CKW011483	/	M10	/	/
4	Col de cygne GXE403/405W	B414.000362	/	/	/	/

TORCHE MIG GXE 505 W



Livrée avec une poignée pistolet.



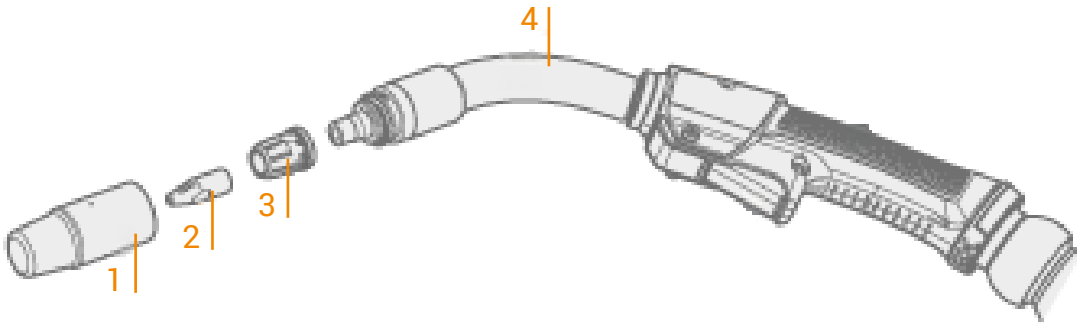
AVANTAGES PRODUIT

La série de torches MIG/MAG Flexlite GXe est conçue pour répondre aux exigences des soudeurs professionnels qui ont besoin de fiabilité, de précision et de durabilité dans chaque soudure. Conçue pour les tâches de soudage exigeantes, la Flexlite GXe offre une excellente commande, précision et confort, jour après jour, soudure après soudure.

TORCHE	L	TYPE DE CORPS	CODE ART. BS
GXE505W	3,5 m	Corps standard	CKGX505X35
GXE505W	5 m	Corps standard	CKGX505X5

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	GXE505W 3,5 M	GXE505W 5 M
REFROIDISSEMENT	Eau	Eau
FACTEUR DE MARCHE À 60 %	500 A	500 A
FACTEUR DE MARCHE À 100 %	/	/
TYPE DE CORPS	Corps standard	Corps standard
DIAMÈTRE DU FIL	/	/



PIÈCES D'USURE

N°	DÉSIGNATION	CODE ART. BS	MATIÈRE	FILETAGE	Ø INT.	Ø DU FIL
1	Buse filetage, L60 / OD28 / D15	CKW011472	/	/	Ø 28 mm	/
2	Tube contact C1 STD M10	CKWCT10C1SD001	Cu	M10	Ø 1,0 mm	1,0 mm
2	Tube contact C1 STD M10	CKWCT12C1SD001	Cu	M10	Ø 1,2 mm	1,2 mm
3	Diffuseur-support tube contact M10, isolé	CKW013203	/	M10	/	/
3	Diffuseur-support tube contact M10	CKW011483	/	M10	/	/
4	Col de cygne 520W	B414.001727	/	/	/	/

GAINES GUIDE FIL AIR

		TSM 15	TSM 25	TSM 36	MS 230	MS 330 & M 330 PLUS	GC223	GXE205G	GXE305G	GXE405G
		TORCHES SOLUTIONS			DINSE			KEMPPI		
B631.000462	GAINE ACIER Ø0,6/0,8 3M	X	X	X						
B631.000463	GAINE ACIER Ø0,6/0,8 4M	X	X	X						
B631.000464	GAINE ACIER Ø0,6/0,8 5M	X	X	X						
B631.000465	GAINE ACIER Ø1,2/1,6 3M		X	X						
B631.000466	GAINE ACIER Ø1,2/1,6 4M		X	X						
B631.000467	GAINE ACIER Ø1,2/1,6 5M		X	X						
CLP1025.303	GAINE ACIER Ø1,0/1,2 3M	X	X	X						
CLP1025.304	GAINE ACIER Ø1,0/1,2 4M	X	X	X						
CLP1025.305	GAINE ACIER Ø1,0/1,2 5M	X	X	X						
CLP1025.313	GAINE TEFLON Ø1,0/1,2 3M	X	X	X						
CLP1025.314	GAINE TEFLON Ø1,0/1,2 4M	X	X	X						
B631.002040	GAINE FIL COMBI TEFLON Ø1,2-1,6-3M		X	X						
B631.002041	GAINE FIL COMBI TEFLON Ø1,2-1,6-4M		X	X						
B631.002042	GAINE FIL COMBI TEFLON Ø1,2-1,6-5M		X	X						
CLP1250.353	GAINE FIL TEFLON Ø1,2-1,6-3M		X	X						
CLP1250.354	GAINE FIL TEFLON Ø1,2-1,6-4M		X	X						
CLP1250.355	GAINE FIL TEFLON Ø1,2-1,6-5M		X	X						
CW10328.003U	GAINE DS1 Ø0,8/R1,0 3M				X	X				
CW10328.004U	GAINE DS1 Ø0,8/R1,0 4M				X	X				
CW10328.005E	GAINE DS1 Ø0,8/R1,0 5M				X	X				
CW11422.003U	GAINE DS4 Ø1,0/R1,2 3M				X	X				
CW11422.004E	GAINE DS4 Ø1,0/R1,2 4M				X	X				
CW11422.005E	GAINE DS4 Ø1,0/R1,2 5M				X	X				
CW14437.003U	GAINE DS4 Ø1,2/R1,6 3M				X	X				
CW14437.004U	GAINE DS4 Ø1,2/R1,6 4M				X	X				
CW14437.005U	GAINE DS4 Ø1,2/R1,6 5M				X	X				
CW35894.003B	GAINE VERTE +DSH Ø0,8/1,0 ALU 3M				X	X				
CW35894.004B	GAINE VERTE +DSH Ø0,8/1,0 ALU 4M				X	X				
CW35894.005B	GAINE VERTE +DSH Ø0,8/1,0 ALU 5M				X	X				
CK4307650	GAINE FE Ø0,6-1,0 -3M						X			
CK4307660	GAINE SS AL Ø0,6-1,0 -3M						X			
CKW013632	GAINE Ø0,9-1,2Fe/5,0M							X	X	
CKW013628	GAINE Ø0,9-1,2Fe/3,5M							X	X	X
CKW013611	GAINE TEFLON GXW3.5M							X	X	X
CKW013615	GAINE TEFLON GXW 5M							X	X	X

GAINES GUIDE FIL EAU

		TSM500W	MSZ 230	MSZ 330 & MZ 330 PLUS	MSZ 304 & MZ 304 PLUS	MSZ305	MSZ306	GXE305W	GXE405W	GXE505W
		TORCHES SOLUTIONS			DINSE			KEMPPI		
CLP1250.303	GAINE AC Ø1,0/1,2 3M	X								
CLP1250.304	GAINE AC Ø1,0/1,2 4M	X								
CLP1250.305	GAINE AC Ø1,0/1,2 5M	X								
CLP1250.313	GAINE AC Ø1,2/1,6 3M	X								
CLP1250.314	GAINE AC Ø1,2/1,6 4M	X								
B631.000469	GAINE AC Ø1,2/1,6 5M	X								
B631.002040	GAINE FIL COMBI TEFLON Ø1,2-1,6-3M	X								
B631.002041	GAINE FIL COMBI TEFLON Ø1,2-1,6-4M	X								
B631.002042	GAINE FIL COMBI TEFLON Ø1,2-1,6-5M	X								
CLP1250.353	GAINE FIL TEFLON Ø1,2-1,6-3M	X								
CLP1250.354	GAINE FIL TEFLON Ø1,2-1,6-4M	X								
CLP1250.355	GAINE FIL TEFLON Ø1,2-1,6-5M	X								
CW10328.003U	GAINE DS1 Ø0,8/R1,0 3M		X	X	X	X	X			
CW10328.004U	GAINE DS1 Ø0,8/R1,0 4M		X	X	X	X	X			
CW10328.005E	GAINE DS1 Ø0,8/R1,0 5M		X	X	X	X	X			
CW11422.003U	GAINE DS4 Ø1,0/R1,2 3M		X	X	X	X	X			
CW11422.004E	GAINE DS4 Ø1,0/R1,2 4M		X	X	X	X	X			
CW11422.005E	GAINE DS4 Ø1,0/R1,2 5M		X	X	X	X	X			
CW14437.003U	GAINE DS4 Ø1,2/R1,6 3M		X	X	X	X	X			
CW14437.004U	GAINE DS4 Ø1,2/R1,6 4M		X	X	X	X	X			
CW14437.005U	GAINE DS4 Ø1,2/R1,6 5M		X	X	X	X	X			
CW35894.003B	GAINE VERTE +DSH Ø0,8/1,0 ALU 3M		X	X	X	X	X			
CW35894.004B	GAINE VERTE +DSH Ø0,8/1,0 ALU 4M		X	X	X	X	X			
CW35894.005B	GAINE VERTE +DSH Ø0,8/1,0 ALU 5M		X	X	X	X	X			
CKW013632	GAINE Ø0,9-1,2Fe/5,0M							X	X	X
CKW013628	GAINE Ø0,9-1,2Fe/3,5M							X	X	X
CKW013611	GAINE TEFLON GXW3.5M							X	X	X
CKW013615	GAINE TEFLON GXW 5M							X	X	X

TORCHE TST9 À LAMELLE



AVANTAGES PRODUIT

Design TST : TIG à lamelle
Des matériaux de haute qualité et un design moderne. Une poignée ronde. Une protection cuir sur 80 cm pour une meilleure flexibilité et maniabilité, pour une robustesse renforcée. Câble de commande blindé pour un isolement à la HF garanti. Nouveau connecteur très robuste pour une meilleure résistance. Raccord de gaz 12 x 100 mm.

TORCHE	L	TYPE DE CORPS	CODE ART. BS
TST 9	4 m	Corps rigide	EX200202524
TST 9	8 m	Corps rigide	EX200202526
TST 9	4 m	Corps flexible	EF15BTST9F4
TST 9	8 m	Corps flexible	B631.000354

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	TST 9 4 M	TST 9 8 M	TST 9 4 M	TST 9 8 M
REFROIDISSEMENT	Air	Air	Air	Air
FACTEUR DE MARCHE À 60 %	125 A	125 A	125 A	125 A
FACTEUR DE MARCHE À 100 %	100 A	100 A	100 A	100 A
TYPE DE CORPS	Corps rigide	Corps rigide	Corps flexible	Corps flexible

Connectique sur poste de soudure sur demande (raccord gaz, prise de commande, raccord de puissance)

TORCHE TSTB 9 À BOUTON



AVANTAGES PRODUIT

Design TSTB : TIG à bouton
Une poignée ergonomique. Rotule articulée. Une protection cuir sur 80 cm. Câble de contact blindé. Nouveau connecteur très robuste. Raccord de gaz 12 x 100 mm.

TORCHE	L	TYPE DE CORPS	CODE ART. BS
TSTB 9	4 m	Corps rigide	EX200202524B
TSTB 9	8 m	Corps rigide	EX200202526B
TSTB 9	4 m	Corps flexible	B631.000333
TSTB 9	8 m	Corps flexible	EX200202526BF

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	TSTB 9 4 M	TSTB 9 8 M	TSTB 9 4 M	TSTB 9 8 M
REFROIDISSEMENT	Air	Air	Air	Air
FACTEUR DE MARCHE À 60 %	125 A	125 A	125 A	125 A
FACTEUR DE MARCHE À 100 %	100 A	100 A	100 A	100 A
TYPE DE CORPS	Corps rigide	Corps rigide	Corps flexible	Corps flexible

Connectique sur poste de soudure sur demande (raccord gaz, prise de commande, raccord de puissance)

TST 9 ET TSTB 9



PIÈCES D'USURE

N°	DÉSIGNATION	CODE ART. BS	MATIÈRE	Ø INT.	L
1	Bague d'étanchéité	EF150202752R	/	/	/
2	Bague d'étanchéité pour diffuseur large	EF152L9	/	/	/
3	Bague d'étanchéité pour diffuseur extra large (à utiliser avec la bague réf. 15-2-9)	EF15-2E-9	/	/	/
4	Pince porte électrode	EF150202760R	/	Ø 1,6 mm	25 mm
4	Pince porte électrode	EF150202761R	/	Ø 2,0 mm	25 mm
4	Pince porte électrode	EF150202762R	/	Ø 2,4 mm	25 mm
4	Pince porte électrode	EF150202764R	/	Ø 3,2 mm	25 mm
5	Pince porte électrode (pour diffuseur Large et Extra-large)	EF15-3E-40-1,6	/	Ø 1,6 mm	40 mm
5	Pince porte électrode (pour diffuseur Large et Extra-large)	EF15-3E-40-2,4	/	Ø 2,4 mm	40 mm
5	Pince porte électrode (pour diffuseur Large et Extra-large)	EF15-3E-40-3,2	/	Ø 3,2 mm	40 mm
6	Support de buse	EF100202638R16	/	Ø 1,6 mm	21 mm
6	Support de buse	EF100202638R20	/	Ø 2,0 mm	21 mm
6	Support de buse	EF100202638R24	/	Ø 2,4 mm	21 mm
6	Support de buse	EF100202638R32	/	Ø 3,2 mm	21 mm
7	Diffuseur	EF100202648R	/	Ø 1,6 mm	22 mm
7	Diffuseur	EF100202649R	/	Ø 2,0 mm	22 mm
7	Diffuseur	EF150202770R	/	Ø 2,4 mm	22 mm
7	Diffuseur	EF100202772R	/	Ø 3,2 mm	22 mm
8	Diffuseur extra large	B631.000421	/	Ø 2,0 mm	40 mm
8	Diffuseur extra large	B631.000422	/	Ø 3,2 mm	40 mm
8	Diffuseur extra large	EF15-10E-9-1,6	/	Ø 1,6 mm	40 mm
8	Diffuseur extra large	EF15-10E-9-2,4	/	Ø 2,4 mm	40 mm
9	Buse pour support	EF100202639U	Céramique	Ø 6,4 mm	30 mm
9	Buse pour support	EF100202640U	Céramique	Ø 7,9 mm	30 mm

N°	DÉSIGNATION	CODE ART. BS	MATIÈRE	Ø INT.	L
9	Buse pour support	EF100202641U	Céramique	Ø 9,5 mm	30 mm
9	Buse pour support	EF100202642U	Céramique	Ø 11,1 mm	30 mm
9	Buse pour support	EF100202643U	Céramique	Ø 12,7 mm	30 mm
10	Buse pour support	EF15-1-48-64	Céramique	Ø 6,4 mm	48 mm
10	Buse pour support	EF15-1-48-79	Céramique	Ø 7,9 mm	48 mm
10	Buse pour support	EF15-1-48-95	Céramique	Ø 9,5 mm	48 mm
11	Buse pour support	EF15-1-63-64	Céramique	Ø 6,4 mm	63 mm
11	Buse pour support	EF15-1-63-79	Céramique	Ø 7,9 mm	63 mm
11	Buse pour support	EF15-1-63-96	Céramique	Ø 9,5 mm	63 mm
12	Buse pour diffuseur	DK85320.060	Céramique	Ø 6,4 mm	25 mm
12	Buse pour diffuseur	DK85320.080	Céramique	Ø 7,9 mm	25 mm
12	Buse pour diffuseur	DK85320.095	Céramique	Ø 9,5 mm	25 mm
12	Buse pour diffuseur	DK85320.110	Céramique	Ø 11,1 mm	25 mm
13	Buse pour diffuseur large	EG100202717R	Céramique	Ø 6,4 mm	42 mm
13	Buse pour diffuseur large	EG100202718R	Céramique	Ø 7,9 mm	42 mm
12	Buse pour diffuseur large	EG200202719R	Céramique	Ø 42 mm	9,5 mm
13	Buse pour diffuseur large	EG200202720R	Céramique	Ø 11,1 mm	42 mm
13	Buse pour diffuseur large	EG200202721R	Céramique	Ø 12,7 mm	42 mm
14	Buse pour diffuseur extra large	B631.000435	Céramique	Ø 9,5 mm	48 mm
14	Buse pour diffuseur extra large	B631.000436	Céramique	Ø 12,7 mm	48 mm
15	Corps de torche rigide	EJ150202870R	/	/	/
15	Corps de torche flexible	EJ150202872R	/	/	/
16	Joint de bouchon	EF150202750R	/	/	/
17	Bouchon long	EF150202747R	/	/	/
18	Bouchon moyen	EF150202748R	/	/	/
19	Bouchon court	EF150202749R	/	/	/
20	Gâchette à lamelle	EH300202787R	/	/	/
21	Micro rupteur	EF15-8-PC	/	/	/
22	Poignée TS9-17-20	EF15-7-T9	/	/	/
23	Kit bouton + microrupteur	EF15-9-TB	/	/	/
24	Poignée TIG TS ERGO	EF15-7-TB9	/	/	/

OPTIONS DE BOUTONS

25	Bloc commande lamelle	EF15-9-TBL	/	/	/
26	Kit 2 bouton pour poignée TSTB	EF15-9-TB2	/	/	/
27	Kit 4 boutons pour poignée	EF15-9-TB4	/	/	/
28	Kit potentiomètre vertical 10K	EF15-9-TB-P10	/	/	/



1 bouton



Bouton lamelle



2 boutons



4 boutons



Bouton

TORCHE TST 17 À LAMELLE



AVANTAGES PRODUIT

Design TST : TIG à lamelle
Des matériaux de haute qualité et un design moderne. Une poignée ronde. Une protection cuir sur 80 cm pour une meilleure flexibilité et maniabilité, une robustesse renforcée. Câble de commande blindé garantissant l'isolement à la HF. Nouveau connecteur très robuste pour une meilleure durabilité. Raccord de gaz 12 x 100 mm.

TORCHE	L	TYPE DE CORPS	CODE ART. BS
TST 17	4 m	Corps rigide	EX500202603
TST 17	8 m	Corps rigide	EX500202604
TST 17	4 m	Corps flexible	B631.000355
TST 17	8 m	Corps flexible	EX400202535

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	TST 17 4 M	TST 17 8 M	TST 17 4 M	TST 17 8 M
REFROIDISSEMENT	Air	Air	Air	Air
FACTEUR DE MARCHE À 60 %	150 A	150 A	150 A	150 A
FACTEUR DE MARCHE À 100 %	125 A	125 A	125 A	125 A
TYPE DE CORPS	Corps rigide	Corps rigide	Corps flexible	Corps flexible

Connectique sur poste de soudure sur demande (raccord gaz, prise de commande, raccord de puissance)

TORCHE TSTB 17 À BOUTON



AVANTAGES PRODUIT

Design TSTB : TIG à bouton
Une poignée ergonomique. Rotule articulée. Une protection cuir sur 80 cm. Câble de contact blindé. Nouveau connecteur très robuste. Raccord de gaz 12 x 100 mm.

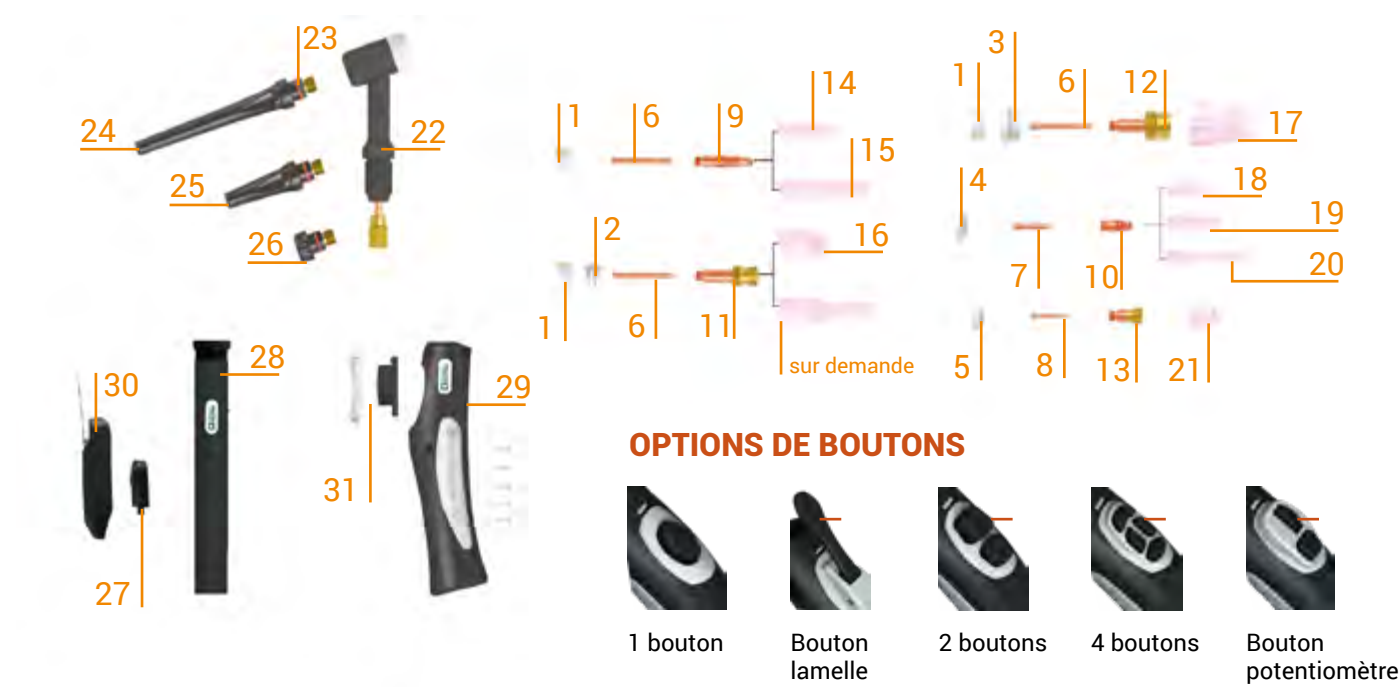
TORCHE	L	TYPE DE CORPS	CODE ART. BS
TSTB 17	4 m	Corps rigide	EX500202603B
TSTB 17	8 m	Corps rigide	EX500202604B
TSTB 17	4 m	Corps flexible	B631.000334
TSTB 17	8 m	Corps flexible	EX500202604BF

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	TSTB 17 4 M	TSTB 17 8 M	TSTB 17 4 M	TSTB 17 8 M
REFROIDISSEMENT	Air	Air	Air	Air
FACTEUR DE MARCHE À 60 %	150 A	150 A	150 A	150 A
FACTEUR DE MARCHE À 100 %	125 A	125 A	125 A	125 A
TYPE DE CORPS	Corps rigide	Corps rigide	Corps flexible	Corps flexible

Connectique sur poste de soudure sur demande (raccord gaz, prise de commande, raccord de puissance)

TST 17 ET TSTB 17



PIÈCES D'USURE

N°	DÉSIGNATION	CODE ART. BS	MATIÈRE	Ø INT.	L
1	Bague d'étanchéité	EG100202667R	/	/	/
2	Bague d'étanchéité pour diffuseur large	EG200202723R	/	/	/
3	Bague d'étanchéité pour diffuseur extra large	B631.000439	/	/	/
4	Bague pour support série courte européenne	EG10100.010R	/	/	/
5	Bague d'étanchéité série courte française	DK85325.000	/	/	/
6	Pince porte électrode	EG100202681R	/	Ø 1,6 mm	51 mm
6	Pince porte électrode	EG100202682R	/	Ø 2,0 mm	51 mm
6	Pince porte électrode	EG100202683R	/	Ø 2,4 mm	51 mm
6	Pince porte électrode	EG100202685R	/	Ø 4,0 mm	51 mm
7	Pince porte électrode	EG10100.024R	/	Ø 1,6 mm	29 mm
7	Pince porte électrode	EG10100.026R	/	Ø 2,0 mm	29 mm
7	Pince porte électrode	EG10100.028R	/	Ø 2,4 mm	29 mm
7	Pince porte électrode	EG10100.032R	/	Ø 3,2 mm	29 mm
8	Pince porte électrode	DK85310.016	/	Ø 1,6 mm	33 mm
8	Pince porte électrode	DK85310.020	/	Ø 2,0 mm	33 mm
8	Pince porte électrode	DK85310.024	/	Ø 2,4 mm	33 mm
8	Pince porte électrode	DK85310.032	/	Ø 3,2 mm	33 mm
9	Support de buse	EG100202670R	/	Ø 1,6 mm	47 mm
9	Support de buse	EG100202671R	/	Ø 2,0 mm	47 mm
9	Support de buse	EG100202672R	/	Ø 2,4 mm	47 mm
9	Support de buse	EG100202674R	/	Ø 3,2 mm	47 mm
9	Support de buse	EG100202668R	/	Ø 4,0 mm	47 mm
10	Support de buse	EG10100.040R	/	Ø 3,2 mm	24 mm
11	Diffuseur large	EG200202709R	/	Ø 1,6 mm	50 mm
11	Diffuseur large	EG200202710R	/	Ø 2,0 mm	50 mm
11	Diffuseur large	EG200202711R	/	Ø 2,4 mm	50 mm

N°	DÉSIGNATION	CODE ART. BS	MATIÈRE	Ø INT.	L
11	Diffuseur large	EG200202713R	/	Ø 3,2 mm	50 mm
11	Diffuseur large	EG200202714R	/	Ø 4,0 mm	50 mm
12	Diffuseur extra large	B631.000424	/	Ø 1,6 mm	50 mm
12	Diffuseur extra large	EG200202736R	/	Ø 2,0 mm	50 mm
12	Diffuseur extra large	B631.000425	/	Ø 2,4 mm	50 mm
12	Diffuseur extra large	B631.000426	/	Ø 3,2 mm	50 mm
12	Diffuseur extra large	B631.000427	/	Ø 4,0 mm	50 mm
13	Diffuseur	DK85300.016	/	Ø 1,6 mm	30 mm
13	Diffuseur	DK85300.020	/	Ø 2,0 mm	30 mm
13	Diffuseur	DK85300.024	/	Ø 2,4 mm	30 mm
13	Diffuseur	DK85300.032	/	Ø 3,2 mm	30 mm
14	Buse pour support	EG100202690U	Céramique	Ø 6,4 mm	47 mm
14	Buse pour support	EG100202691U	Céramique	Ø 7,9 mm	47 mm
14	Buse pour support	EG100202692U	Céramique	Ø 9,5 mm	47 mm
14	Buse pour support	EG100202693U	Céramique	Ø 11,1 mm	47 mm
15	Buse pour support	B631.000330	Céramique	Ø 7,9 mm	76 mm
15	Buse pour support	B631.000331	Céramique	Ø 9,5 mm	76 mm
15	Buse pour support	B631.000332	Céramique	Ø 11,1 mm	76 mm
16	Buse pour diffuseur large	B631.000437	Céramique	Ø 6,4 mm	42 mm
16	Buse pour diffuseur large	EG200202718R	Céramique	Ø 7,9 mm	42 mm
16	Buse pour diffuseur large	EG200202719R	Céramique	Ø 9,5 mm	42 mm
16	Buse pour diffuseur large	EG200202720R	Céramique	Ø 11,1 mm	42 mm
16	Buse pour diffuseur large	EG200202721R	Céramique	Ø 12,7 mm	42 mm
17	Buse pour diffuseur extra large	B631.000435	Céramique	Ø 9,5 mm	48 mm
17	Buse pour diffuseur extra large	B631.000436	Céramique	Ø 12,7 mm	48 mm
18	Buse pour support	EF100202639U	Céramique	Ø 6,4 mm	30 mm
18	Buse pour support	EF100202640U	Céramique	Ø 7,9 mm	30 mm
18	Buse pour support	EF100202641U	Céramique	Ø 9,5 mm	30 mm
18	Buse pour support	EF100202642U	Céramique	Ø 11,1 mm	30 mm
19	Buse pour support	EF15-1-48-95	Céramique	Ø 9,5 mm	48 mm
20	Buse pour support	EF15-1-63-64	Céramique	Ø 6,4 mm	63 mm
20	Buse pour support	EF15-1-63-79	Céramique	Ø 7,9 mm	63 mm
20	Buse pour support	EF15-1-63-95	Céramique	Ø 9,5 mm	63 mm
21	Buse pour diffuseur	DK85320.060	Céramique	Ø 6,4 mm	25 mm
21	Buse pour diffuseur	DK85320.080	Céramique	Ø 7,9 mm	25 mm
21	Buse pour diffuseur	DK85320.095	Céramique	Ø 9,5 mm	25 mm
21	Buse pour diffuseur	DK85320.110	Céramique	Ø 11,1 mm	25 mm
22	Corps de torche rigide	EI100202820R	/	/	/
22	Corps de torche flexible	EJ200202882R	/	/	/
23	Joint de bouchon	EG100202665R	/	/	/
24	Bouchon long	EG100202662R	/	/	/
25	Bouchon moyen	EG100202664R	/	/	/
26	Bouchon court	EG100202663R	/	/	/
27	Micro rupteur	EF15-8-PC	/	/	/
28	Poignée TS9-17-20	EF15-7-T9	/	/	/
29	Poignée TIG TS ERGO	EF15-7-TB9	/	/	/
30	Gâchette à lamelle	EH300202787R	/	/	/
31	Kit bouton + microrupteur	EF15-9-TB	/	/	/

OPTIONS DE BOUTONS

32	Bloc commande lamelle	EF15-9-TBL	/	/	/
33	Kit 2 bouton pour poignée TSTB	EF15-9-TB2	/	/	/
34	Kit 4 boutons pour poignée	EF15-9-TB4	/	/	/
35	Kit potentiomètre vertical 10K	EF15-9-TB-P10	/	/	/

TORCHE TST 26 À LAMELLE



AVANTAGES PRODUIT

Design TST : TIG à lamelle
Des matériaux de haute qualité et un design moderne. Une poignée ronde. Une protection cuir sur 80 cm pour une meilleure flexibilité et maniabilité, pour une robustesse renforcée. Câble de commande blindé pour un isolement à la HF garanti. Nouveau connecteur plus résistant. Raccord de gaz 12 x 100 mm.

TORCHE	L	TYPE DE CORPS	CODE ART. BS
TST 26	4 m	Corps rigide	B631.000361
TST 26	8 m	Corps rigide	EX500202606
TST 26	4 m	Corps flexible	B631.000362
TST 26	8 m	Corps flexible	EX500202606F

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	TST 26 4 M	TST 26 8 M	TST 26 4 M	TST 26 8 M
REFROIDISSEMENT	Air	Air	Air	Air
FACTEUR DE MARCHÉ À 60 %	160 A	160 A	160 A	160 A
FACTEUR DE MARCHÉ À 100 %	/	/	/	/
TYPE DE CORPS	Corps rigide	Corps rigide	Corps flexible	Corps flexible

Connectique sur poste de soudure sur demande (raccord gaz, prise de commande, raccord de puissance)

TORCHE TSTB 26 À BOUTON



AVANTAGES PRODUIT

Design TSTB : TIG à bouton
Une poignée ergonomique. Rotule articulée. Une protection cuir sur 80 cm. Câble de contact blindé. Nouveau connecteur très robuste. Raccord de gaz 12 x 100 mm.

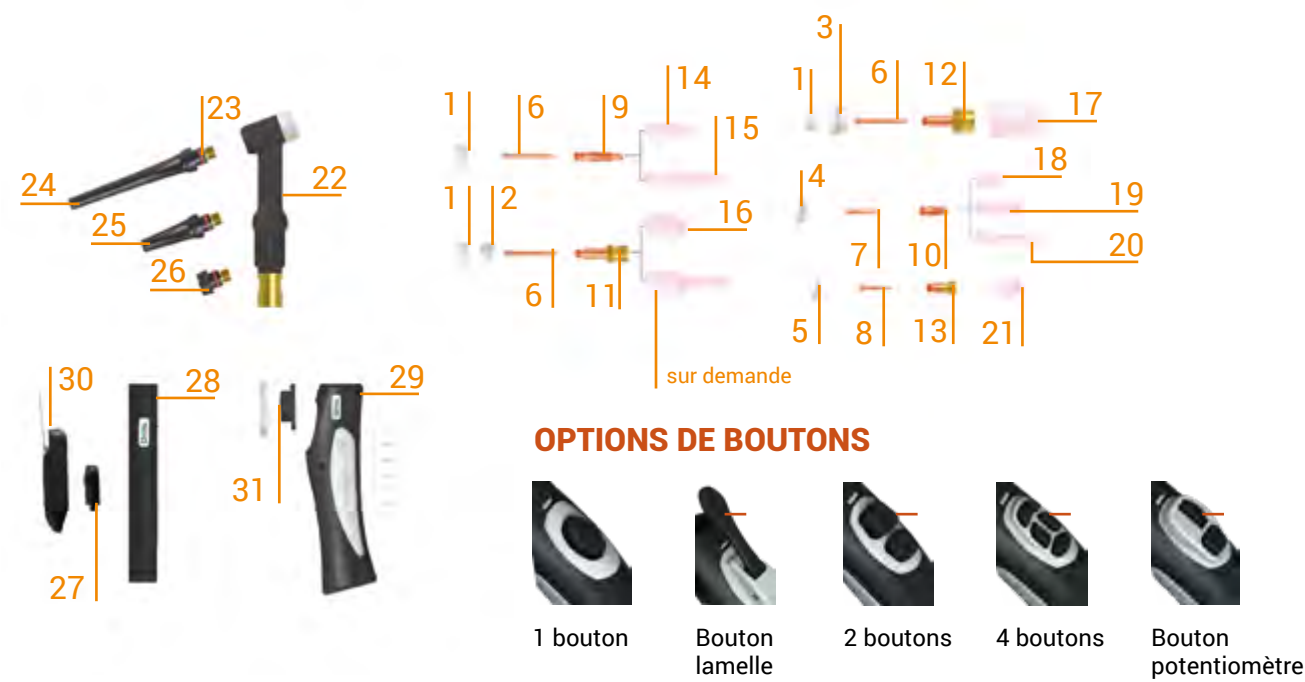
TORCHE	L	TYPE DE CORPS	CODE ART. BS
TSTB 26	4 m	Corps rigide	EX500202605B
TSTB 26	8 m	Corps rigide	EX500202606B
TSTB 26	4 m	Corps flexible	B631.000338
TSTB 26	8 m	Corps flexible	EX500202606BF

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	TSTB 26 4 M	TSTB 26 8 M	TSTB 26 4 M	TSTB 26 8 M
REFROIDISSEMENT	Air	Air	Air	Air
FACTEUR DE MARCHÉ À 60 %	160 A	160 A	160 A	160 A
FACTEUR DE MARCHÉ À 100 %	/	/	/	/
TYPE DE CORPS	Corps rigide	Corps rigide	Corps flexible	Corps flexible

Connectique sur poste de soudure sur demande (raccord gaz, prise de commande, raccord de puissance)

TST 26 ET TSTB 26



PIÈCES D'USURE

N°	DÉSIGNATION	CODE ART. BS	MATIÈRE	Ø INT.	L
1	Bague d'étanchéité	EG100202667R	/	/	/
2	Bague d'étanchéité pour diffuseur large	EG200202723R	/	/	/
3	Bague d'étanchéité pour diffuseur extra large	B631.000439	/	/	/
4	Bague pour support série courte européenne	EG10100.010R	/	/	/
5	Bague d'étanchéité série courte française	DK85325.000	/	/	/
6	Pince porte électrode	EG100202681R	/	Ø 1,6 mm	51 mm
6	Pince porte électrode	EG100202682R	/	Ø 2,0 mm	51 mm
6	Pince porte électrode	EG100202683R	/	Ø 2,4 mm	51 mm
6	Pince porte électrode	EG100202685R	/	Ø 4,0 mm	51 mm
7	Pince porte électrode	EG10100.024R	/	Ø 1,6 mm	29 mm
7	Pince porte électrode	EG10100.026R	/	Ø 2,0 mm	29 mm
7	Pince porte électrode	EG10100.028R	/	Ø 2,4 mm	29 mm
7	Pince porte électrode	EG10100.032R	/	Ø 3,2 mm	29 mm
8	Pince porte électrode	DK85310.016	/	Ø 1,6 mm	33 mm
8	Pince porte électrode	DK85310.020	/	Ø 2,0 mm	33 mm
8	Pince porte électrode	DK85310.024	/	Ø 2,4 mm	33 mm
8	Pince porte électrode	DK85310.032	/	Ø 3,2 mm	33 mm
9	Support de buse	EG100202670R	/	Ø 1,6 mm	47 mm
9	Support de buse	EG100202671R	/	Ø 2,0 mm	47 mm
9	Support de buse	EG100202672R	/	Ø 2,4 mm	47 mm
9	Support de buse	EG100202674R	/	Ø 3,2 mm	47 mm
9	Support de buse	EG100202668R	/	Ø 4,0 mm	47 mm
10	Support de buse	EG10100.040R	/	Ø 3,2 mm	24 mm
11	Diffuseur large	EG200202709R	/	Ø 1,6 mm	50 mm
11	Diffuseur large	EG200202710R	/	Ø 2,0 mm	50 mm
11	Diffuseur large	EG200202711R	/	Ø 2,4 mm	50 mm

N°	DÉSIGNATION	CODE ART. BS	MATIÈRE	Ø INT.	L
11	Diffuseur large	EG200202713R	/	Ø 3,2 mm	50 mm
11	Diffuseur large	EG200202714R	/	Ø 4,0 mm	50 mm
12	Diffuseur extra large	B631.000424	/	Ø 1,6 mm	50 mm
12	Diffuseur extra large	EG200202736R	/	Ø 2,0 mm	50 mm
12	Diffuseur extra large	B631.000425	/	Ø 2,4 mm	50 mm
12	Diffuseur extra large	B631.000426	/	Ø 3,2 mm	50 mm
12	Diffuseur extra large	B631.000427	/	Ø 4,0 mm	50 mm
13	Diffuseur	DK85300.016	/	Ø 1,6 mm	30 mm
13	Diffuseur	DK85300.020	/	Ø 2,0 mm	30 mm
13	Diffuseur	DK85300.024	/	Ø 2,4 mm	30 mm
13	Diffuseur	DK85300.032	/	Ø 3,2 mm	30 mm
14	Buse pour support	EG100202690U	Céramique	Ø 6,4 mm	47 mm
14	Buse pour support	EG100202691U	Céramique	Ø 7,9 mm	47 mm
14	Buse pour support	EG100202692U	Céramique	Ø 9,5 mm	47 mm
14	Buse pour support	EG100202693U	Céramique	Ø 11,1 mm	47 mm
15	Buse pour support	B631.000330	Céramique	Ø 7,9 mm	76 mm
15	Buse pour support	B631.000331	Céramique	Ø 9,5 mm	76 mm
15	Buse pour support	B631.000332	Céramique	Ø 11,1 mm	76 mm
16	Buse pour diffuseur large	B631.000437	Céramique	Ø 6,4 mm	42 mm
16	Buse pour diffuseur large	EG200202718R	Céramique	Ø 7,9 mm	42 mm
16	Buse pour diffuseur large	EG200202719R	Céramique	Ø 9,5 mm	42 mm
16	Buse pour diffuseur large	EG200202720R	Céramique	Ø 11,1 mm	42 mm
16	Buse pour diffuseur large	EG200202721R	Céramique	Ø 12,7 mm	42 mm
17	Buse pour diffuseur extra large	B631.000435	Céramique	Ø 9,5 mm	48 mm
17	Buse pour diffuseur extra large	B631.000436	Céramique	Ø 12,7 mm	48 mm
18	Buse pour support	EF100202639U	Céramique	Ø 6,4 mm	30 mm
18	Buse pour support	EF100202640U	Céramique	Ø 7,9 mm	30 mm
18	Buse pour support	EF100202641U	Céramique	Ø 9,5 mm	30 mm
18	Buse pour support	EF100202642U	Céramique	Ø 11,1 mm	30 mm
19	Buse pour support	EF15-1-48-95	Céramique	Ø 9,5 mm	48 mm
20	Buse pour support	EF15-1-63-64	Céramique	Ø 6,4 mm	63 mm
20	Buse pour support	EF15-1-63-79	Céramique	Ø 7,9 mm	63 mm
20	Buse pour support	EF15-1-63-95	Céramique	Ø 9,5 mm	63 mm
21	Buse pour diffuseur	DK85320.060	Céramique	Ø 6,4 mm	25 mm
21	Buse pour diffuseur	DK85320.080	Céramique	Ø 7,9 mm	25 mm
21	Buse pour diffuseur	DK85320.095	Céramique	Ø 9,5 mm	25 mm
21	Buse pour diffuseur	DK85320.110	Céramique	Ø 11,1 mm	25 mm
22	Corps de torche rigide	EI100202817R	/	/	/
22	Corps de torche flexible	EJ250202890R	/	/	/
23	Joint de bouchon	EG100202665R	/	/	/
24	Bouchon long	EG100202662R	/	/	/
25	Bouchon moyen	EG100202664R	/	/	/
26	Bouchon court	EG100202663R	/	/	/
27	Micro rupteur	EF15-8-PC	/	/	/
28	Poignée TS9-17-20	EF15-7-T9	/	/	/
29	Poignée TIG TS ERGO	EF15-7-TB9	/	/	/
30	Gâchette à lamelle	EH300202787R	/	/	/
31	Kit bouton + microrupteur	EF15-9-TB	/	/	/

OPTIONS DE BOUTONS

32	Bloc commande lamelle	EF15-9-TBL	/	/	/
33	Kit 2 bouton pour poignée TSTB	EF15-9-TB2	/	/	/
34	Kit 4 boutons pour poignée	EF15-9-TB4	/	/	/
35	Kit potentiomètre vertical 10K	EF15-9-TB-P10	/	/	/

TORCHE FLEXLITE TX165GF8



AVANTAGES PRODUIT

Les torches de soudage Flexlite TX sont conçues pour être utilisées avec les équipements de soudage TIG Kemppi. La gamme de torches comprend plusieurs modèles de col, offrant des performances de refroidissement exceptionnelles et un accès simplifié aux conceptions de joints difficiles.

TORCHE	L	TYPE DE CORPS	CODE ART. BS
TX165GF8	8 m	Corps flexible	EAKETX165GF8

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

TX165GF8 8 M	
REFROIDISSEMENT	Air
FACTEUR DE MARCHE À 60 %	/
FACTEUR DE MARCHE À 100 %	160 A
TYPE DE CORPS	Corps flexible

TORCHE FLEXLITE TX225G8



AVANTAGES PRODUIT

Protection en cuir optimisant la durabilité. Plus de confort en réduisant la charge au poignet. Caoutchouc silicone permettant une prise ferme sur la poignée avec ou sans gâchette. Extension de commutateur en option augmente la précision du contrôle de la gâchette. Options de commande à distance sur la torche avec interrupteurs à galet et à bascule.

TORCHE	L	TYPE DE CORPS	CODE ART. BS
Flexlite TX225G8	8 m	Corps rigide	EAKETX225G8

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

FLEXLITE TX225G8 8 M	
REFROIDISSEMENT	Air
FACTEUR DE MARCHE À 60 %	/
FACTEUR DE MARCHE À 100 %	220 A
TYPE DE CORPS	Corps rigide

TORCHE FLEXLITE TX225GF8



AVANTAGES PRODUIT

Les torches de soudage Flexlite TX sont conçues pour être utilisées avec les équipements de soudage TIG Kemppi. La gamme de torches comprend plusieurs modèles de col, offrant des performances de refroidissement exceptionnelles et un accès simplifié aux conceptions de joints difficiles.

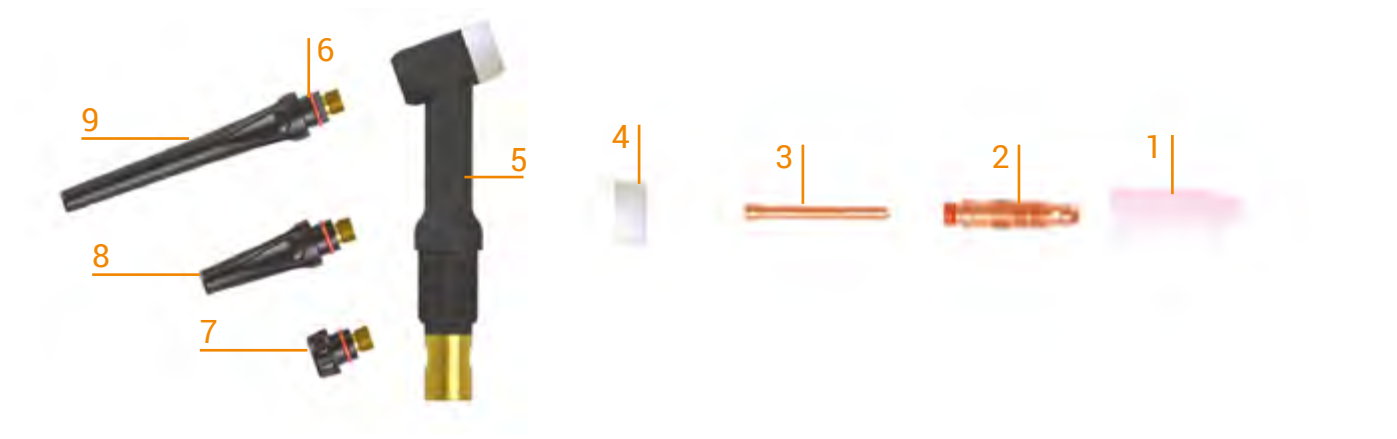
TORCHE	L	TYPE DE CORPS	CODE ART. BS
Flexlite TX225GF8	8 m	Corps flexible	B414.002823

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

FLEXLITE TX225GF8 8 M	
REFROIDISSEMENT	Air
FACTEUR DE MARCHE À 60 %	/
FACTEUR DE MARCHE À 100 %	220 A
TYPE DE CORPS	Corps flexible

Les torches TIG Kemppi sont dédiées aux postes de la même marque, pour une compatibilité optimale.

FLEXLITE TX165GF8, TX225G8 ET TX225GF8



PIÈCES D'USURE

N°	DÉSIGNATION	CODE ART. BS	MATIÈRE	Ø INT.	L
1	Buse à gaz	EG100202690U	Céramique	Ø 6,4 mm	/
1	Buse à gaz	EG100202691U	Céramique	Ø 7,9 mm	/
1	Buse à gaz	EG100202692U	Céramique	Ø 9,5 mm	/
1	Buse à gaz	EG100202693U	Céramique	Ø 11,1 mm	/
1	Buse à gaz	EG100202694U	Céramique	Ø 12,7 mm	/
1	Buse à gaz	EG100202695U	Céramique	Ø 16 mm	/
1	Buse à gaz	EG100202696U	Céramique	Ø 19 mm	/
2	Diffuseur	EG100202670R	/	/	1,6 mm
2	Diffuseur	EG100202671R	/	/	2 mm
2	Diffuseur	EG100202672R	/	/	2,4 mm
2	Diffuseur	EG100202674R	/	/	3,2 mm
2	Diffuseur	EG100202668R	/	/	4,0 mm
3	Pince-étau	EG100202681R	/	/	1,6 mm
3	Pince-étau	EG100202682R	/	/	2 mm
3	Pince-étau	EG100202683R	/	/	2,4 mm
3	Pince-étau	EG100202685R	/	/	3,2 mm
4	Bague isolante	EG100202667R	/	/	/
5	Corps de torche rigide	B414.000648	/	/	/
5	Corps de torche flexible	EAKESP013386	/	/	/
6	Joint torique	EG100202665R	/	/	/
7	Bouchon long	EG100202662R	/	/	26 mm
8	Bouchon moyen	EG100202664R	/	/	58 mm
9	Bouchon court	EG100202663R	/	/	120 mm

TORCHE FLEXLITE TX305W



AVANTAGES PRODUIT

Protection en cuir optimisant la durabilité. Plus de confort en réduisant la charge au poignet. Caoutchouc silicone permettant une prise en main ferme sur la poignée avec ou sans gâchette. Extension de commutateur en option augmente la précision du contrôle de la gâchette. Options de commande à distance sur la torche avec interrupteurs à galet et à bascule.

Table with 4 columns: TORCHE, L, TYPE DE CORPS, CODE ART. BS. It lists two models: Flexlite TX305W (rigid body) and Flexlite TX305WF (flexible body).

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Table with 3 columns: REFROIDISSEMENT, FLEXLITE TX305W | 8 M, FLEXLITE TX305WF | 8 M. It details technical specifications like cooling method (water), duty factor at 60% and 100%, and body type.

Les torches TIG Kemppi sont dédiées aux postes de la même marque, pour une compatibilité optimale.



PIÈCES D'USURE

Table with 6 columns: N°, DÉSIGNATION, CODE ART. BS, MATIÈRE, Ø INT., L. It lists various wear parts such as gas nozzles, diffusers, and torch bodies with their respective part numbers and dimensions.

TORCHE FLEXLITE TX355W



AVANTAGES PRODUIT

Protection en cuir optimisant la durabilité. Plus de confort en réduisant la charge au poignet. Caoutchouc silicone permettant une prise ferme sur la poignée avec ou sans gâchette. Extension de commutateur en option augmente la précision du contrôle de la gâchette. Options de commande à distance sur la torche avec interrupteurs à galet et à bascule.

Table with 4 columns: TORCHE, L, TYPE DE CORPS, CODE ART. BS. Row 1: Flexlite TX355W, 8 m, Corps rigide, EAKETX355W8

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Table with 2 columns: Feature, Value. Features include REFROIDISSEMENT (Eau), FACTEUR DE MARCHE À 60 % (/), FACTEUR DE MARCHE À 100 % (250 A), TYPE DE CORPS (Corps rigide).

Les torches TIG Kemppi sont dédiées aux postes de la même marque, pour une compatibilité optimale.



PIÈCES D'USURE

Table with 6 columns: N°, DÉSIGNATION, CODE ART. BS, MATIÈRE, Ø INT., L. It lists various wear parts like gas nozzles, diffusers, pinch, insulating rings, torch body, torque joint, and plugs with their respective part numbers and dimensions.

TORCHE TST20 À LAMELLE



AVANTAGES PRODUIT

Design TST : TIG à lamelle
Des matériaux de haute qualité et un design moderne. Une poignée ronde. Une protection cuir sur 80 cm pour une meilleure flexibilité et maniabilité, pour une robustesse renforcée. Câble de commande blindé pour un isolement à la HF garanti. Nouveau connecteur plus résistant. Raccord de gaz 12 x 100 mm.

TORCHE	L	TYPE DE CORPS	CODE ART. BS
TST 20	4 m	Corps rigide	B631.000358
TST 20	8 m	Corps rigide	EX600202616
TST 20	4 m	Corps flexible	B631.000359
TST 20	8 m	Corps flexible	B631.000360

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	TST 20 4 M	TST 20 8 M	TST 20 4 M	TST 20 8 M
REFROIDISSEMENT	Eau	Eau	Eau	Eau
FACTEUR DE MARCHÉ À 60 %	250 A	250 A	250 A	250 A
FACTEUR DE MARCHÉ À 100 %	225 A	225 A	225 A	225 A
TYPE DE CORPS	Corps rigide	Corps rigide	Corps flexible	Corps flexible

Connectique sur poste de soudure sur demande (raccord gaz, prise de commande, raccord de puissance)

TORCHE TSTB20 À BOUTON



AVANTAGES PRODUIT

Design TSTB : TIG à bouton
Une poignée ergonomique. Rotule articulée. Une protection cuir sur 80 cm. Câble de contact blindé. Nouveau connecteur très robuste. Raccord de gaz 12 x 100 mm.

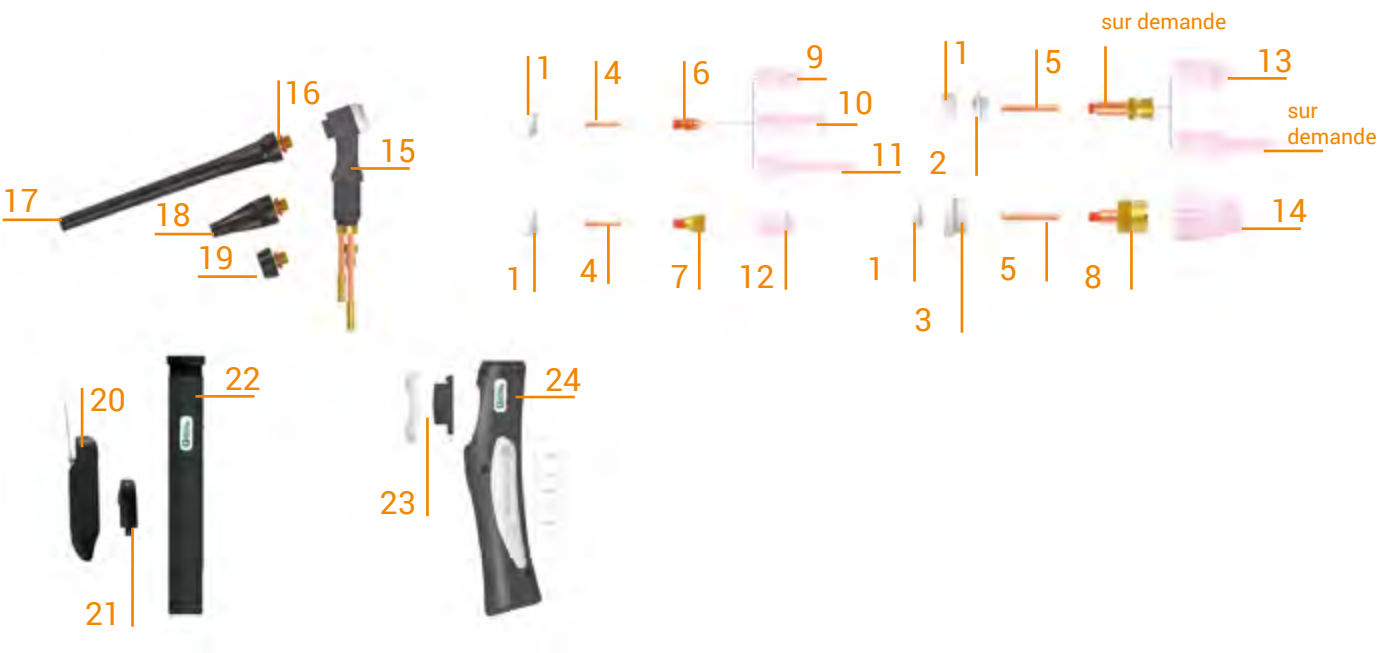
TORCHE	L	TYPE DE CORPS	CODE ART. BS
TSTB 20	4 m	Corps rigide	EX600202615B
TSTB 20	8 m	Corps rigide	EX600202616B
TSTB 20	4 m	Corps flexible	B631.000336
TSTB 20	8 m	Corps flexible	B631.000337

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	TSTB 20 4 M	TSTB 20 8 M	TSTB 20 4 M	TSTB 20 8 M
REFROIDISSEMENT	Eau	Eau	Eau	Eau
FACTEUR DE MARCHÉ À 60 %	250 A	250 A	250 A	250 A
FACTEUR DE MARCHÉ À 100 %	225 A	225 A	225 A	225 A
TYPE DE CORPS	Corps rigide	Corps rigide	Corps flexible	Corps flexible

Connectique sur poste de soudure sur demande (raccord gaz, prise de commande, raccord de puissance)

TST 20 ET TSTB 20



PIÈCES D'USURE

N°	DÉSIGNATION	CODE ART. BS	MATIÈRE	Ø INT.	L
1	Bague d'étanchéité	EF150202752R	/	/	/
2	Bague d'étanchéité pour diffuseur large	EF152L9	/	/	/
3	Bague d'étanchéité pour diffuseur extra large (à utiliser avec la bague réf. 15-2-9)	EF15-2E-9	/	/	/
4	Pince porte électrode	EF150202760R	/	Ø 1,6 mm	25 mm
4	Pince porte électrode	EF150202761R	/	Ø 2,0 mm	25 mm
4	Pince porte électrode	EF150202762R	/	Ø 2,4 mm	25 mm
4	Pince porte électrode	EF150202764R	/	Ø 3,2 mm	25 mm
5	Pince porte électrode (pour diffuseur Large et Extra-large)	EF15-3E-40-1,6	/	Ø 1,6 mm	40 mm
5	Pince porte électrode (pour diffuseur Large et Extra-large)	B631.001813	/	Ø 2,0 mm	40 mm
5	Pince porte électrode (pour diffuseur Large et Extra-large)	EF15-3E-40-2,4	/	Ø 2,4 mm	40 mm
5	Pince porte électrode (pour diffuseur Large et Extra-large)	EF15-3E-40-3,2	/	Ø 3,2 mm	40 mm
6	Support de buse	EF100202638R16	/	Ø 1,6 mm	21 mm
6	Support de buse	EF100202638R20	/	Ø 2,0 mm	21 mm
6	Support de buse	EF100202638R24	/	Ø 2,4 mm	21 mm
6	Support de buse	EF100202638R32	/	Ø 3,2 mm	21 mm
7	Diffuseur	EF100202648R	/	Ø 1,6 mm	22 mm
7	Diffuseur	EF100202649R	/	Ø 2,0 mm	22 mm
7	Diffuseur	EF150202770R	/	Ø 2,4 mm	22 mm
7	Diffuseur	EF100202772R	/	Ø 3,2 mm	22 mm
8	Diffuseur extra large	EF15-10E-9-1,6	/	Ø 1,6 mm	40 mm

N°	DÉSIGNATION	CODE ART. BS	MATIÈRE	Ø INT.	L
8	Diffuseur extra large	B631.000421	/	Ø 2,0 mm	40 mm
8	Diffuseur extra large	EF15-10E-9-2,4	/	Ø 2,4 mm	40 mm
8	Diffuseur extra large	B631.000422	/	Ø 3,2 mm	40 mm
9	Buse pour support	EF100202639U	Céramique	Ø 6,4 mm	30 mm
10	Buse pour support	EF15-1-48-95	Céramique	Ø 9,5 mm	48 mm
11	Buse pour support	EF15-1-63-64	Céramique	Ø 6,4 mm	63 mm
11	Buse pour support	EF15-1-63-79	Céramique	Ø 7,9 mm	63 mm
11	Buse pour support	EF15-1-63-96	Céramique	Ø 9,5 mm	63 mm
12	Buse pour diffuseur	DK85320.060	Céramique	Ø 6,4 mm	25 mm
12	Buse pour diffuseur	DK85320.080	Céramique	Ø 7,9 mm	25 mm
12	Buse pour diffuseur	DK85320,095	Céramique	Ø 9,5 mm	25 mm
12	Buse pour diffuseur	DK85320,110	Céramique	Ø 11,1 mm	25 mm
13	Buse pour diffuseur large	EG100202717R	Céramique	Ø 6,4 mm	42 mm
13	Buse pour diffuseur large	EG100202718R	Céramique	Ø 7,9 mm	42 mm
13	Buse pour diffuseur large	EG200202719R	Céramique	Ø 42 mm	9,5 mm
13	Buse pour diffuseur large	EG200202720R	Céramique	Ø 11,1 mm	42 mm
13	Buse pour diffuseur large	EG200202721R	Céramique	Ø 12,7 mm	42 mm
14	Buse pour diffuseur extra large	B631.000435	Céramique	Ø 9,5 mm	48 mm
14	Buse pour diffuseur extra large	B631.000436	Céramique	Ø 12,7 mm	48 mm
15	Corps de torche rigide	EJ150202870R	/	/	/
15	Corps de torche flexible	EJ150202872R	/	/	/
16	Joint de bouchon	EF150202750R	/	/	/
17	Bouchon long	EF150202747R	/	/	/
18	Bouchon moyen	EF150202748R	/	/	/
19	Bouchon court	EF150202749R	/	/	/
20	Gâchette à lamelle	EH300202787R	/	/	/
21	Micro rupteur	EF15-8-PC	/	/	/
22	Poignée TS9-17-20	EF15-7-T9	/	/	/
23	Kit bouton + microrupteur	EF15-9-TB	/	/	/
24	Poignée TIG TS ERGO	EF15-7-TB9	/	/	/

OPTIONS DE BOUTONS

25	Bloc commande lamelle	EF15-9-TBL	/	/	/
26	Kit 2 bouton pour poignée TSTB	EF15-9-TB2	/	/	/
27	Kit 4 boutons pour poignée	EF15-9-TB4	/	/	/
28	Kit potentiomètre vertical 10K	EF15-9-TB-P10	/	/	/



1 bouton



Bouton lamelle



2 boutons



4 boutons



Bouton

TORCHE TST19 À LAMELLE



AVANTAGES PRODUIT

Design TST : TIG à lamelle Des matériaux de haute qualité et un design moderne. Une poignée ronde. Une protection cuir sur 80 cm pour une meilleure flexibilité et maniabilité, pour une robustesse renforcée. Câble de commande blindé pour un isolement à la HF garanti. Nouveau connecteur plus résistant. Raccord de gaz 12 x 100 mm. Faible encombrement. Corps de torche et faisceau renforcés.

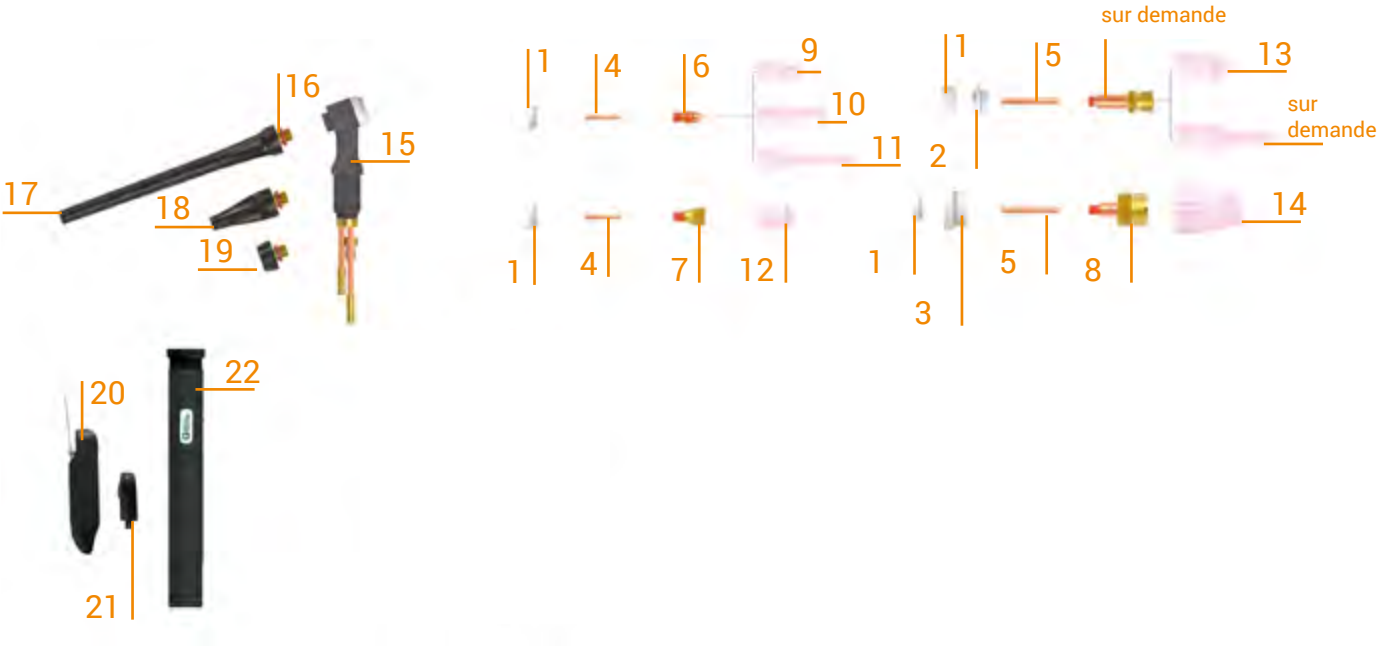
TORCHE	L	TYPE DE CORPS	CODE ART. BS
TST 19	4 m	Corps standard	B631.004481
TST 19	8 m	Corps standard	B631.004482

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	TST 19 4 M	TST 19 8 M
REFROIDISSEMENT	Eau	Eau
FACTEUR DE MARCHE À 60 %	/	/
FACTEUR DE MARCHE À 100 %	300 A	300 A
TYPE DE CORPS	Corps standard	Corps standard

Connectique sur poste de soudure sur demande (raccord gaz, prise de commande, raccord de puissance)

TST 19



PIÈCES D'USURE

N°	DÉSIGNATION	CODE ART. BS	MATIÈRE	Ø INT.	L
1	Bague d'étanchéité	EF150202752R	/	/	/
2	Bague d'étanchéité pour diffuseur large	EF152L9	/	/	/
3	Bague d'étanchéité pour diffuseur extra large (à utiliser avec la bague réf. 15-2-9)	EF15-2E-9	/	/	/
4	Pince porte électrode	EF150202760R	/	Ø 1,6 mm	25 mm
4	Pince porte électrode	EF150202761R	/	Ø 2,0 mm	25 mm
4	Pince porte électrode	EF150202762R	/	Ø 2,4 mm	25 mm
4	Pince porte électrode	EF150202764R	/	Ø 3,2 mm	25 mm
5	Pince porte électrode (pour diffuseur Large et Extra-large)	EF15-3E-40-1,6	/	Ø 1,6 mm	40 mm
5	Pince porte électrode (pour diffuseur Large et Extra-large)	B631.001813	/	Ø 2,0 mm	40 mm
5	Pince porte électrode (pour diffuseur Large et Extra-large)	EF15-3E-40-2,4	/	Ø 2,4 mm	40 mm
5	Pince porte électrode (pour diffuseur Large et Extra-large)	EF15-3E-40-3,2	/	Ø 3,2 mm	40 mm
6	Support de buse	EF100202638R16	/	Ø 1,6 mm	21 mm
6	Support de buse	EF100202638R20	/	Ø 2,0 mm	21 mm
6	Support de buse	EF100202638R24	/	Ø 2,4 mm	21 mm
6	Support de buse	EF100202638R32	/	Ø 3,2 mm	21 mm
7	Diffuseur	EF100202648R	/	Ø 1,6 mm	22 mm
7	Diffuseur	EF100202649R	/	Ø 2,0 mm	22 mm
7	Diffuseur	EF150202770R	/	Ø 2,4 mm	22 mm
7	Diffuseur	EF100202772R	/	Ø 3,2 mm	22 mm
8	Diffuseur extra large	EF15-10E-9-1,6	/	Ø 1,6 mm	40 mm

N°	DÉSIGNATION	CODE ART. BS	MATIÈRE	Ø INT.	L
8	Diffuseur extra large	B631.000421	/	Ø 2,0 mm	40 mm
8	Diffuseur extra large	EF15-10E-9-2,4	/	Ø 2,4 mm	40 mm
8	Diffuseur extra large	B631.000422	/	Ø 3,2 mm	40 mm
9	Buse pour support	EF100202639U	Céramique	Ø 6,4 mm	30 mm
10	Buse pour support	EF15-1-48-95	Céramique	Ø 9,5 mm	48 mm
11	Buse pour support	EF15-1-63-64	Céramique	Ø 6,4 mm	63 mm
11	Buse pour support	EF15-1-63-79	Céramique	Ø 7,9 mm	63 mm
11	Buse pour support	EF15-1-63-96	Céramique	Ø 9,5 mm	63 mm
12	Buse pour diffuseur	DK85320.060	Céramique	Ø 6,4 mm	25 mm
12	Buse pour diffuseur	DK85320.080	Céramique	Ø 7,9 mm	25 mm
12	Buse pour diffuseur	DK85320.095	Céramique	Ø 9,5 mm	25 mm
12	Buse pour diffuseur	DK85320.110	Céramique	Ø 11,1 mm	25 mm
13	Buse pour diffuseur large	EG100202717R	Céramique	Ø 6,4 mm	42 mm
13	Buse pour diffuseur large	EG100202718R	Céramique	Ø 7,9 mm	42 mm
13	Buse pour diffuseur large	EG200202719R	Céramique	Ø 42 mm	9,5 mm
13	Buse pour diffuseur large	EG200202720R	Céramique	Ø 11,1 mm	42 mm
13	Buse pour diffuseur large	EG200202721R	Céramique	Ø 12,7 mm	42 mm
14	Buse pour diffuseur extra large	B631.000435	Céramique	Ø 9,5 mm	48 mm
14	Buse pour diffuseur extra large	B631.000436	Céramique	Ø 12,7 mm	48 mm
15	Corps de torche rigide	B631.004796	/	/	/
15	Corps de torche flexible	B631.004869	/	/	/
16	Joint de bouchon	EF150202750R	/	/	/
17	Bouchon long	EF150202747R	/	/	/
18	Bouchon moyen	EF150202748R	/	/	/
19	Bouchon court	EF150202749R	/	/	/
20	Gâchette à lamelle	EH300202787R	/	/	/
21	Micro rupteur	EF15-8-PC	/	/	/
22	Poignée TS9-17-20	EF15-7-T9	/	/	/

TORCHE TST18 À LAMELLE



AVANTAGES PRODUIT

Design TST : TIG à lamelle
Des matériaux de haute qualité et un design moderne. Une poignée ronde. Une protection cuir sur 80 cm pour une meilleure flexibilité et maniabilité, pour une robustesse renforcée. Câble de commande blindé pour un isolement à la HF garanti. Nouveau connecteur plus résistant. Raccord de gaz 12 x 100 mm.

TORCHE	L	TYPE DE CORPS	CODE ART. BS
TST 18	4 m	Corps rigide	EX600202613
TST 18	8 m	Corps rigide	EX600202614
TST 18	4 m	Corps flexible	B631.000356
TST 18	8 m	Corps flexible	B631.000357

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	TST 18 4 M	TST 18 8 M	TST 18 4 M	TST 18 8 M
REFROIDISSEMENT	Eau	Eau	Eau	Eau
FACTEUR DE MARCHE À 60 %	/	/	/	/
FACTEUR DE MARCHE À 100 %	380 A	380 A	380 A	380 A
TYPE DE CORPS	Corps rigide	Corps rigide	Corps flexible	Corps flexible

Connectique sur poste de soudure sur demande (raccord gaz, prise de commande, raccord de puissance)

TORCHE TSTB18 À BOUTON



AVANTAGES PRODUIT

Design TSTB : TIG à bouton
Une poignée ergonomique. Rotule articulée. Une protection cuir sur 80 cm. Câble de contact blindé. Nouveau connecteur très robuste. Raccord de gaz 12 x 100 mm.

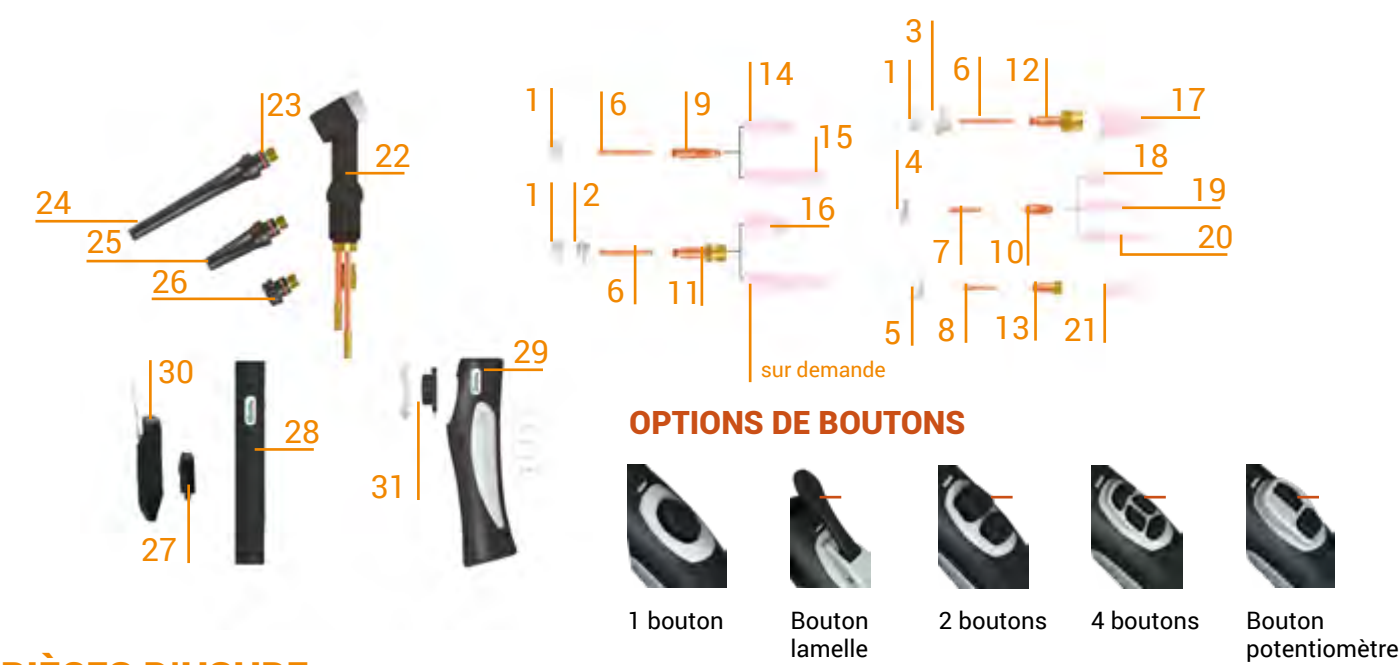
TORCHE	L	TYPE DE CORPS	CODE ART. BS
TSTB 18	4 m	Corps rigide	EX600202613B
TSTB 18	8 m	Corps rigide	EX600202614B
TSTB 18	4 m	Corps flexible	B631.000335
TSTB 18	8 m	Corps flexible	EX600202614F

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	TSTB 18 4 M	TSTB 18 8 M	TSTB 18 4 M	TSTB 18 8 M
REFROIDISSEMENT	Eau	Eau	Eau	Eau
FACTEUR DE MARCHE À 60 %	/	/	/	/
FACTEUR DE MARCHE À 100 %	380 A	380 A	380 A	380 A
TYPE DE CORPS	Corps rigide	Corps rigide	Corps flexible	Corps flexible

Connectique sur poste de soudure sur demande (raccord gaz, prise de commande, raccord de puissance)

TST 18 ET TSTB 18



PIÈCES D'USURE

N°	DÉSIGNATION	CODE ART. BS	MATIÈRE	Ø INT.	L
1	Bague d'étanchéité	EG100202667R	/	/	/
2	Bague d'étanchéité pour diffuseur large	EG200202723R	/	/	/
3	Bague d'étanchéité pour diffuseur extra large	B631.000439	/	/	/
4	Bague pour support série courte européenne	EG10100.010R	/	/	/
5	Bague d'étanchéité série courte française	DK85325.000	/	/	/
6	Pince porte électrode	EG100202681R	/	Ø 1,6 mm	51 mm
6	Pince porte électrode	EG100202682R	/	Ø 2,0 mm	51 mm
6	Pince porte électrode	EG100202683R	/	Ø 2,4 mm	51 mm
6	Pince porte électrode	EG100202685R	/	Ø 4,0 mm	51 mm
7	Pince porte électrode	EG10100.024R	/	Ø 1,6 mm	29 mm
7	Pince porte électrode	EG10100.026R	/	Ø 2,0 mm	29 mm
7	Pince porte électrode	EG10100.028R	/	Ø 2,4 mm	29 mm
7	Pince porte électrode	EG10100.032R	/	Ø 3,2 mm	29 mm
8	Pince porte électrode	DK85310.016	/	Ø 1,6 mm	33 mm
8	Pince porte électrode	DK85310.020	/	Ø 2,0 mm	33 mm
8	Pince porte électrode	DK85310.024	/	Ø 2,4 mm	33 mm
8	Pince porte électrode	DK85310.032	/	Ø 3,2 mm	33 mm
9	Support de buse	EG100202670R	/	Ø 1,6 mm	47 mm
9	Support de buse	EG100202671R	/	Ø 2,0 mm	47 mm
9	Support de buse	EG100202672R	/	Ø 2,4 mm	47 mm
9	Support de buse	EG100202674R	/	Ø 3,2 mm	47 mm
9	Support de buse	EG100202668R	/	Ø 4,0 mm	47 mm
10	Support de buse	EG10100.040R	/	Ø 3,2 mm	24 mm
11	Diffuseur large	EG200202709R	/	Ø 1,6 mm	50 mm
11	Diffuseur large	EG200202710R	/	Ø 2,0 mm	50 mm
11	Diffuseur large	EG200202711R	/	Ø 2,4 mm	50 mm
11	Diffuseur large	EG200202713R	/	Ø 3,2 mm	50 mm
11	Diffuseur large	B631.000418	/	Ø 4,0 mm	50 mm

N°	DÉSIGNATION	CODE ART. BS	MATIÈRE	Ø INT.	L
12	Diffuseur extra large	B631.000424	/	Ø 1,6 mm	50 mm
12	Diffuseur extra large	B631.000425	/	Ø 2,4 mm	50 mm
12	Diffuseur extra large	B631.000426	/	Ø 3,2 mm	50 mm
12	Diffuseur extra large	B631.000427	/	Ø 4,0 mm	50 mm
13	Diffuseur	DK85300.016	/	Ø 1,6 mm	30 mm
13	Diffuseur	DK85300.020	/	Ø 2,0 mm	30 mm
13	Diffuseur	DK85300.024	/	Ø 2,4 mm	30 mm
13	Diffuseur	DK85300.032	/	Ø 3,2 mm	30 mm
14	Buse pour support	EG100202690U	Céramique	Ø 6,4 mm	47 mm
14	Buse pour support	EG100202691U	Céramique	Ø 7,9 mm	47 mm
14	Buse pour support	EG100202692U	Céramique	Ø 9,5 mm	47 mm
14	Buse pour support	EG100202693U	Céramique	Ø 11,1 mm	47 mm
15	Buse pour support	B631.000330	Céramique	Ø 7,9 mm	76 mm
15	Buse pour support	B631.000331	Céramique	Ø 9,5 mm	76 mm
15	Buse pour support	B631.000332	Céramique	Ø 11,1 mm	76 mm
16	Buse pour diffuseur large	B631.000437	Céramique	Ø 6,4 mm	42 mm
16	Buse pour diffuseur large	EG200202718R	Céramique	Ø 7,9 mm	42 mm
16	Buse pour diffuseur large	EG200202719R	Céramique	Ø 9,5 mm	42 mm
16	Buse pour diffuseur large	EG200202720R	Céramique	Ø 11,1 mm	42 mm
16	Buse pour diffuseur large	EG200202721R	Céramique	Ø 12,7 mm	42 mm
17	Buse pour diffuseur extra large	B631.000435	Céramique	Ø 9,5 mm	48 mm
17	Buse pour diffuseur extra large	B631.000436	Céramique	Ø 12,7 mm	48 mm
18	Buse pour support	EF100202639U	Céramique	Ø 6,4 mm	30 mm
18	Buse pour support	EF100202640U	Céramique	Ø 7,9 mm	30 mm
18	Buse pour support	EF100202641U	Céramique	Ø 9,5 mm	30 mm
18	Buse pour support	EF100202642U	Céramique	Ø 11,1 mm	30 mm
18	Buse pour support	EF100202643U	Céramique	Ø 12,7 mm	30 mm
19	Buse pour support	EF15-1-48-95	Céramique	Ø 9,5 mm	48 mm
20	Buse pour support	EF15-1-63-64	Céramique	Ø 6,4 mm	63 mm
20	Buse pour support	EF15-1-63-79	Céramique	Ø 7,9 mm	63 mm
20	Buse pour support	EF15-1-63-95	Céramique	Ø 9,5 mm	63 mm
21	Buse pour diffuseur	DK85320.060	Céramique	Ø 6,4 mm	25 mm
21	Buse pour diffuseur	DK85320.080	Céramique	Ø 7,9 mm	25 mm
21	Buse pour diffuseur	DK85320.095	Céramique	Ø 9,5 mm	25 mm
21	Buse pour diffuseur	DK85320.110	Céramique	Ø 11,1 mm	25 mm
22	Corps de torche rigide	EI300202827R	/	/	/
22	Corps de torche flexible	B631.000383	/	/	/
23	Joint de bouchon	EG100202665R	/	/	/
24	Bouchon long	EG100202662R	/	/	/
25	Bouchon moyen	EG100202664R	/	/	/
26	Bouchon court	EG100202663R	/	/	/
27	Micro rupteur	EF15-8-PC	/	/	/
28	Poignée TS9-17-20	EF15-7-T9	/	/	/
29	Poignée TIG TS ERGO	EF15-7-TB9	/	/	/
30	Gâchette à lamelle	EH300202787R	/	/	/

OPTIONS DE BOUTONS

31	Kit bouton + microrupteur	EF15-9-TB	/	/	/
32	Bloc commande lamelle	EF15-9-TBL	/	/	/
33	Kit 2 boutons pour poignée TSTB	EF15-9-TB2	/	/	/
34	Kit 4 boutons pour poignée	EF15-9-TB4	/	/	/
35	Kit potentiomètre vertical 10K	EF15-9-TB-P10	/	/	/

TORCHE MANUELLE T30



AVANTAGES PRODUIT

La torche manuelle Air T30 est résistante et conçue pour supporter les environnements difficiles. Elle est pré-installée sur le système plasma Powermax30® AIR avec un faisceau de 4,5 m et un connecteur de pièce avec faisceau de 4,5 m.

TORCHE	L	TYPE DE CORPS	CODE ART. BS
Manuelle T30	6,1 m	Corps standard	B901.000130



PIÈCES D'USURE

N°	DÉSIGNATION	CODE ART. BS	FACTEUR DE MARCHÉ À 100 %
1	Protecteur air T30	GJ40HY420399	/
2	buse de protection air T30	GJ40HY420135	/
3	Buse air T30	GJ40HY420134	30 A
4	Electrode air T30	GJ40HY420132	30 A
5	Diffuseur air T30	GJ40HY420133	/

Les torches Hypertherm sont spécialement conçues pour fonctionner exclusivement avec les postes de la même marque.

TORCHE MANUELLE DURAMAX LT



AVANTAGES PRODUIT

La torche manuelle Duramax LT est conçue pour résister aux impacts et à la chaleur. Elle convient au système plasma Powermax30® XP.

TORCHE	L	TYPE DE CORPS	CODE ART. BS
Manuelle Duramax LT	6,1 m	Corps standard	B901.000123



PIÈCES D'USURE

N°	DÉSIGNATION	CODE ART. BS	FACTEUR DE MARCHÉ À 100 %
1	Protecteur Duramax LT	GJ40420116	/
2	Buse protection Duramax LT	GJ40420114	/
3	Buse Duramax LT	GJ40420118	30 A
4	Electrode Duramax LT	GJ40420120	30 A
5	Diffuseur Duramax LT	GJ40420211	/

Les torches Hypertherm sont spécialement conçues pour fonctionner exclusivement avec les postes de la même marque.

TORCHE MANUELLE DURAMAX LOCK 75°



AVANTAGES PRODUIT

Convient à la plupart des applications comme le gougeage, la coupe dans les endroits difficilement accessibles, le coupage affleurant et les découpes fines. La conception ergonomique de la torche à 75° convient parfaitement aux coupes standards.

TORCHE	L	TYPE DE CORPS	CODE ART. BS
Manuelle Duramax Lock 75	6,1 m	Corps standard	B901.000023
Manuelle Duramax Lock 75	15,2 m	Corps standard	B901.000024

Les torches Hypertherm sont spécialement conçues pour fonctionner exclusivement avec les postes de la même marque.

TORCHE MANUELLE DURAMAX LOCK 15°



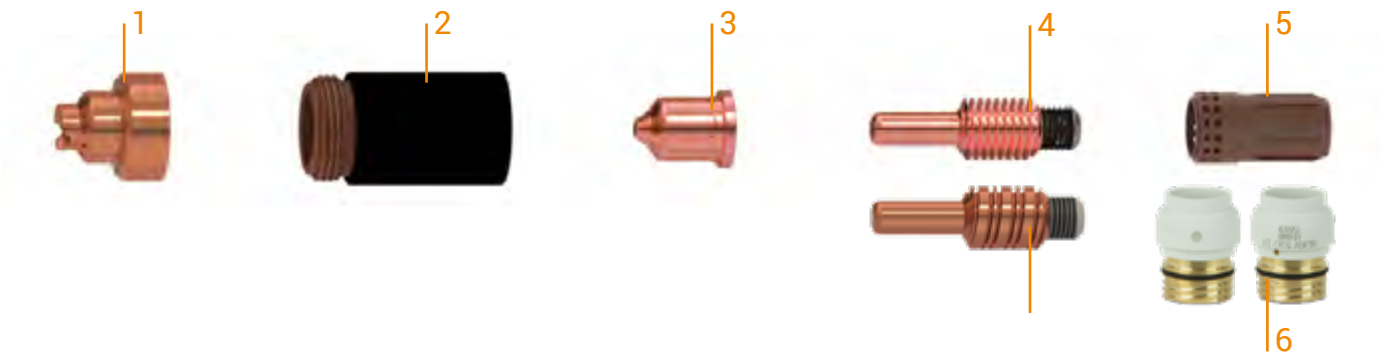
AVANTAGES PRODUIT

Convient à la plupart des applications comme le gougeage, la coupe dans les endroits difficilement accessibles, le coupage affleurant et les découpes fines. Cette torche dirige la chaleur loin de l'opérateur pendant les opérations de gougeage intensif et permet de couper au-dessus de la tête ou dans des endroits difficilement accessibles.

TORCHE	L	TYPE DE CORPS	CODE ART. BS
Manuelle Duramax Lock 15	6,1 m	Corps standard	B901.000021
Manuelle Duramax Lock 15	15,2 m	Corps standard	B901.000022

Les torches Hypertherm sont spécialement conçues pour fonctionner exclusivement avec les postes de la même marque.

MANUELLE DURAMAX LOCK 75° ET LOCK 15°



PIÈCES D'USURE

N°	DÉSIGNATION	CODE ART. BS	FACTEUR DE MARCHE À 100 %
1	Protecteur Duramax Lock	GJ40220818	15 A - 85 A
1	Protecteur Duramax Lock	GJ40220992	85 A - 105 A
2	Buse de protection Duramax Lock	GJ40220854	10 A - 105 A
3	Buse Duramax Lock	GJ40220941	30 A - 45 A
3	Buse Duramax Lock	GJ40220819	45 A - 65 A
3	Buse Duramax Lock	GJ40220816	65 A - 85 A
3	Buse Duramax Lock	GJ40220990	85 A - 105 A
4	Electrode Duramax Lock	GJ40220842	10 A - 105 A
4b	Electrode Duramax CopperPlus longue durée	GJ40220777	15 A - 105 A
5	Diffuseur Duramax Lock	GJ40220857	10 A - 85 A
5	Diffuseur Duramax Lock	GJ40220994	85 A - 105 A

OPTIONS DE REMPLACEMENT

Les torches Duramax® et Duramax® Lock peuvent utiliser des cartouches en remplacement des pièces d'usure traditionnelles, à l'aide d'un adaptateur dédié. (détails page suivante)

6	Adaptateur pour cartouche	B901.004127	/
---	---------------------------	-------------	---

TORCHE MANUELLE SMARTSYNC 75°



AVANTAGES PRODUIT

Commandes de torche SmartSYNC pour économiser du temps et de changer les consommables et les applications sans retourner à la source de courant. Convient à de nombreuses utilisations telles que le gougeage, la découpe fine, la coupe dans les endroits difficilement accessibles et la coupe affleurante. Ergonomique, permet de couper au-dessus de la tête ou dans des endroits difficilement accessibles.

TORCHE	L	TYPE DE CORPS	CODE ART. BS.
Manuelle SmartSYNC 75	7,6 m	Corps standard	B901.000199
Manuelle SmartSYNC 75	15,2 m	Corps standard	B901.000200
Manuelle SmartSYNC 75	22,8 m	Corps standard	B901.000201

Les torches Hypertherm sont spécialement conçues pour fonctionner exclusivement avec les postes de la même marque.

TORCHE MANUELLE SMARTSYNC 15°



AVANTAGES PRODUIT

Commandes de torche SmartSYNC pour économiser du temps et de changer les consommables et les applications sans retourner à la source de courant. Convient à de nombreuses utilisations telles que le gougeage, la découpe fine, la coupe dans les endroits difficilement accessibles et la coupe affleurante. Ergonomique, permet de couper au-dessus de la tête ou dans des endroits difficilement accessibles.

TORCHE	L	TYPE DE CORPS	CODE ART. BS
Manuelle SmartSYNC 15	7,6 m	Corps standard	B901.000196
Manuelle SmartSYNC 15	15,2 m	Corps standard	B901.000197
Manuelle SmartSYNC 15	22,8 m	Corps standard	B901.000198

Les torches Hypertherm sont spécialement conçues pour fonctionner exclusivement avec les postes de la même marque.

MANUELLE SMARTSYNC 75° ET SMARTSYNC 15°



PIÈCES D'USURE

Coupe à la traîne et Finecut pour torches manuelles

N°	DÉSIGNATION	CODE ART. BS	FACTEUR DE MARCHÉ À 100 %
1	Cartouche jaune 45A	B901.000138	45 A
1	Cartouche jaune 65A	B901.000140	65 A
1	Cartouche jaune 85A	B901.000143	85 A
1	Cartouche jaune 105A	B901.000144	105 A
2	Cartouche jaune Finecut 30-45A	B901.000139	30 - 45 A

Coupes mécanisées et Finecut pour torches machines

3	Cartouche grise 45A	B901.004267	45 A
3	Cartouche grise 65A	B901.004266	65 A
3	Cartouche grise 85A	B901.004269	85 A
3	Cartouche grise 105A	B901.004268	105 A
4	Cartouche grise Finecut 30-45A	B901.004265	30 - 45 A

Gougeage à retrait maximal et à contrôle maximal

5	Gougeage à retrait maximal 45 - 85A	B901.000141	45 - 85 A
5	Gougeage à retrait maximal 105A	B901.000145	105 A
6	Gougeage à contrôle maximal 45 - 85A	B901.000142	45 - 85 A
6	Gougeage à contrôle maximal 105A	B901.000146	105 A

Les nouvelles torches SmartSYNC® 75° et 15° sont conçues pour fonctionner uniquement avec les cartouches Hypertherm, sans pièces d'usure traditionnelles et sans adaptateur, contrairement aux anciennes torches Duramax®.

TORCHE MANUELLE DURAMAX HYAMP 85°



AVANTAGES PRODUIT

Convient à de nombreuses utilisations telles que le gougeage, la découpe fine, la coupe dans les endroits difficilement accessibles et la coupe affleurante. Ergonomique, permet de couper au-dessus de la tête ou dans des endroits difficilement accessibles.

TORCHE	L	TYPE DE CORPS	CODE ART. BS
Manuelle Duramax Hyamp 85	7,6 m	Corps standard	B901.000169
Manuelle Duramax Hyamp 85	15,2 m	Corps standard	B901.000170
Manuelle Duramax Hyamp 85	22,8 m	Corps standard	B901.000171
Manuelle Duramax Hyamp 85	45,7 m	Corps standard	B414.000458

Les torches Hypertherm sont spécialement conçues pour fonctionner exclusivement avec les postes de la même marque.

TORCHE MANUELLE DURAMAX HYAMP 15°



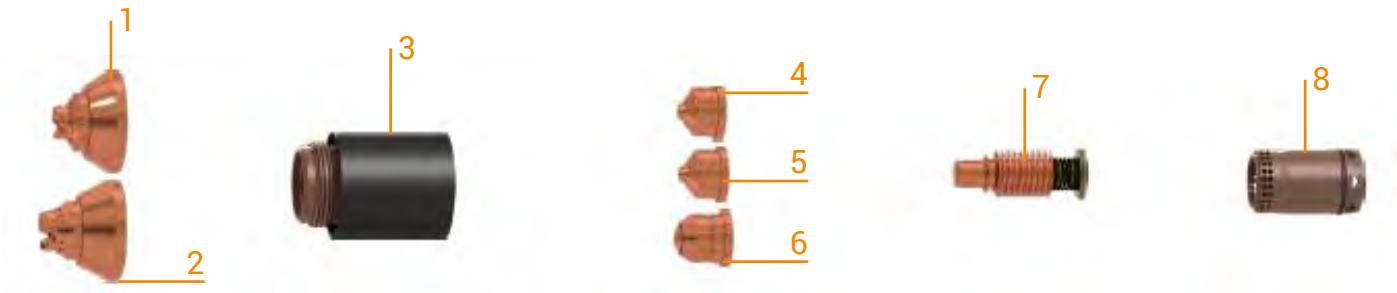
AVANTAGES PRODUIT

La torche à 15° dirige la chaleur loin de l'opérateur pendant les opérations de gougeage intensif et permet de couper au-dessus de la tête ou dans des endroits difficilement accessibles.

TORCHE	L	TYPE DE CORPS	CODE ART. BS
Manuelle Duramax Hyamp 15	7,6 m	Corps standard	B901.000172
Manuelle Duramax Hyamp 15	15,2 m	Corps standard	B901.000173
Manuelle Duramax Hyamp 15	22,8 m	Corps standard	B901.000174
Manuelle Duramax Hyamp 15	45,7 m	Corps standard	B901.000189

Les torches Hypertherm sont spécialement conçues pour fonctionner exclusivement avec les postes de la même marque.

MANUELLE DURAMAX HYAMP 85° ET HYAMP 15°



PIÈCES D'USURE

N°	DÉSIGNATION	CODE ART. BS	FACTEUR DE MARCHE À 100 %
1	Protection coupage à la traîne 45-65A	B901.000100	45-65 A
2	Buse de protection	B352.002623	125 A
3	Capuchon Duramax Hyamp	GJ40220977	/
4	Buse Duramax Hyamp 45A	GJ40420158	45 A
5	Buse Duramax Hyamp 65A	GJ40420169	65 A
6	Buse Duramax Hyamp 125A	GJ40220975	125 A
7	Electrode Duramax Hyamp	GJ40220971	/
8	Diffuseur Duramax Hyamp	GJ40220997	/

TORCHE MANUELLE LC30



AVANTAGES PRODUIT

La torche LC30 est conçue pour le coupage plasma et le gougeage des matériaux. Elle permet de couper tout type de métaux comme l'acier doux, l'acier inoxydable, l'aluminium, le laiton, le cuivre jusqu'à 25mm d'épaisseur.

TORCHE	L	TYPE DE CORPS	CODE ART. BS	FACTEUR DE MARCHÉ À 60%
LINCOLN LC30	4 m	Corps standard	B436.002828	30 A



PIÈCES D'USURE

N°	DÉSIGNATION	CODE ART. BS	FACTEUR DE MARCHÉ À 100 %
1	Électrode - boîte de 5	GF5W03X089375A	/
2	Diffuseur gaz LC25-LC60	GF5W03X08935A	/
3	Tuyère Ø0,8 LC30	B436.002829	/
4	Corps de buse LC30	GF5W03X089377A	/
5	Patin LC30	GF5W03X089378R	/

Les torches Lincoln Electric sont spécialement conçues pour fonctionner exclusivement avec les postes de la même marque.

TORCHE MANUELLE LC45



AVANTAGES PRODUIT

La torche LC45 est conçue pour le coupage plasma et le gougeage des matériaux. Elle permet de couper tout type de métaux comme l'acier doux, l'acier inoxydable, l'aluminium, le laiton, le cuivre jusqu'à 25mm d'épaisseur.

TORCHE	L	TYPE DE CORPS	CODE ART. BS	FACTEUR DE MARCHÉ À 60%
LINCOLN LC45	6 m	Corps standard	B436.002827	45 A



PIÈCES D'USURE

N°	DÉSIGNATION	CODE ART. BS	FACTEUR DE MARCHÉ À 100 %
1	Électrode LC45	B436.002397	/
2	Diffuseur gaz LC45	B436.002398	/
3	Tuyère 45A LC45	B436.002399	/
4	Buse LC45 45A	B436.002400	/
5	Protection de tuyère LC45 - 45A	B436.002401	/

Les torches Lincoln Electric sont spécialement conçues pour fonctionner exclusivement avec les postes de la même marque.

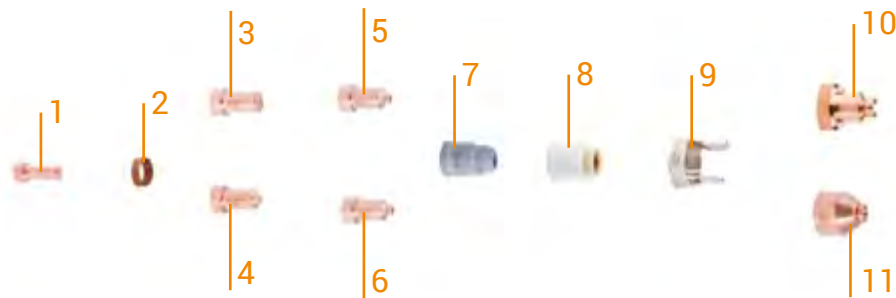
TORCHE MANUELLE LC65



AVANTAGES PRODUIT

La torche LC65 est conçue pour le coupage plasma et le gougeage des matériaux. Elle permet de couper tout type de métaux comme l'acier doux, l'acier inoxydable, l'aluminium, le laiton, le cuivre jusqu'à 25mm d'épaisseur.

TORCHE	L	TYPE DE CORPS	CODE ART. BS	FACTEUR DE MARCHÉ À 60%
LINCOLN LC65	7,5 m	Corps stan- dard	GF5PTH0610ACX75	60 A



PIÈCES D'USURE

N°	DÉSIGNATION	CODE ART. BS	FACTEUR DE MARCHÉ À 100 %
1	Électrode (blister de 5)	GF5W03X089325A	/
2	Diffuseur gaz (blister de 3)	GF5W03X089350R	/
3	Tuyère Ø0,9 mm (blister de 5)	GF5W03X089327A	/
3	Tuyère Ø1,0 mm (blister de 5)	GF5W03X089328A	/
3	Tuyère 1,1 (blister de 5)	GF5W03X089329A	/
4	Tuyère contact direct 0,9 mm	GF5W03X089326A	/
5	Tuyère contact Ø1,0 mm (par 5)	GF5W03X089333A	/
5	Tuyère contact Ø1,1 mm (par 5)	GF5W03X089334A	/
6	Tuyère gougeage (blister de 5)	GF5W03X089339A	/
7	Corps de buse	GF5W03X089341A	/
8	Corps de buse gougeage	GF5W03X089343A	/
9	Patin - boîte de 2	GF5W03X089314A	/
10	Protection tuyère (étui de 2)	GF5W03X089344A	/
11	Protection tuyère gougeage (2)	GF5W03X089348A	/

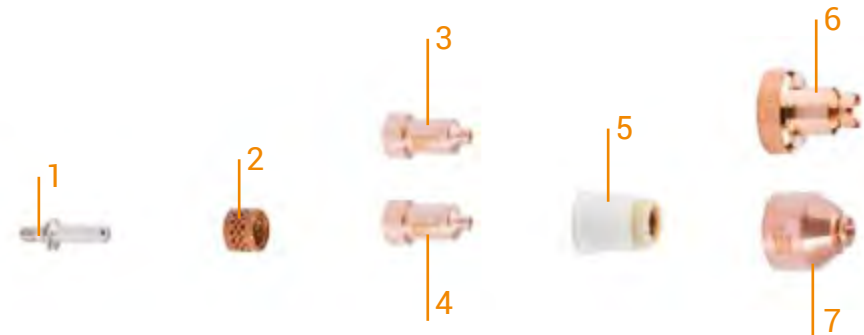
Les torches Lincoln Electric sont spécialement conçues pour fonctionner exclusivement avec les postes de la même marque.



AVANTAGES PRODUIT

La torche LC105 est conçue pour le coupage plasma et le gougeage des matériaux. Elle permet de couper tout type de métaux comme l'acier doux, l'acier inoxydable, l'aluminium, le laiton, le cuivre jusqu'à 25mm d'épaisseur.

TORCHE	L	TYPE DE CORPS	CODE ART. BS	FACTEUR DE MARCHÉ À 60%
LINCOLN LC105	7,5 m	Corps standard	GF5P- TH101ACX75	100 A



PIÈCES D'USURE

N°	DÉSIGNATION	CODE ART. BS	FACTEUR DE MARCHÉ À 100 %
1	Électrode LC105 - boîte de 5	GF5W03X089360A	/
2	Diffuseur LC105 - boîte de 2	GF5W03X089370A	/
3	Tuyère 0,9mm 40A - boîte de 5	GF5W03X089361A	/
3	Tuyère 1,0 mm 60A - boîte de 5	GF5W03X089362A	/
3	Tuyère 1,1 mm 80A - boîte de 5	GF5W03X089363A	/
3	Tuyère 1,2 mm 100A - boîte de 5	GF5W03X089364A	/
4	Tuyère gougeage - boîte de 5	GF5W03X089365A	/
5	Corps de buse LC105	GF5W03X089366A	/
6	Protection tuyère - boîte de 2	GF5W03X089367A	/
7	Protection tuyère - boîte de 2	GF5W03X089369A	/

Les torches Lincoln Electric sont spécialement conçues pour fonctionner exclusivement avec les postes de la même marque.

TORCHE EXPRESCUT A81



AVANTAGES PRODUIT

Le corps des torches Exprescut étant intégré dans la poignée, il est mieux protégé que celui des modèles traditionnels sans corps de torche intégré. La petite taille du corps de torche permet une réduction supplémentaire du poids et réduit significativement la fatigue du poignet de l'opérateur. Le diamètre intérieur et l'épaisseur de l'alésage ont été augmentés pour protéger la tête de torche contre la chaleur et les projections pendant le processus de coupe.

TORCHE	L	CODE ART. BS	FACTEUR DE MARCHÉ À 60%	FACTEUR DE MARCHÉ À 100%
TRAFIMET A81 3/8 G	6 m	B633.002972	80 A	60 A
TRAFIMET A81 1/4 G	6 m	B633.002973	80 A	60 A
TRAFIMET A81 Central	6 m	B633.002974	80 A	60 A

Torche universelle adaptable à toutes les machines grâce à une installation personnalisée assurée par notre service technique.



PIÈCES D'USURE

N°	DÉSIGNATION	CODE ART. BS	Ø INT.
1	Patin fil de fer	GB20290.021	/
2	Buse A81	GB20290.019	/
3	Tuyère courte Ø1,0 mm	GB20290.013	Ø 1,0 mm
3	Tuyère courte Ø1,2 mm	GB20290.015	Ø 1,2 mm
4	Électrode courte	GB20290.007	/
5	Tube plongeur A81	GB20290.028	/
6	Corps de torche	B633.002975	/
7	Gâchette	B633.002976	/
8	Poignée	B633.002977	/

TORCHE EXPRESCUT A101

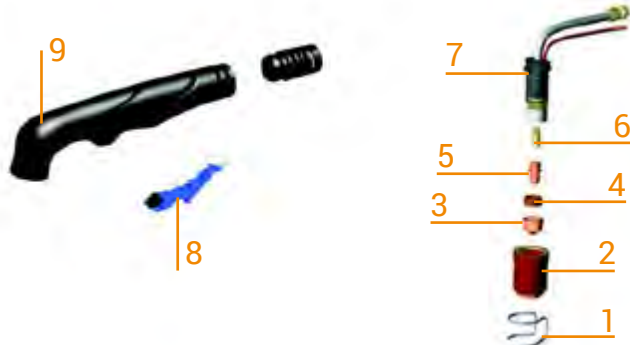


AVANTAGES PRODUIT

Le corps des torches Exprescut étant intégré dans la poignée, il est mieux protégé que celui des modèles traditionnels sans corps de torche intégré. La petite taille du corps de torche permet une réduction supplémentaire du poids et réduit significativement la fatigue du poignet de l'opérateur. Le diamètre intérieur et l'épaisseur de l'alésage ont été augmentés pour protéger la tête de torche contre la chaleur et les projections pendant le processus de coupe.

TORCHE	L	CODE ART. BS	FACTEUR DE MARCHÉ À 60%	FACTEUR DE MARCHÉ À 100%
TRAFIMET A101 1/4 G	6 m	B414.003157	100 A	75 A
TRAFIMET A101 M14X1	6 m	B633.001716	100 A	75 A
TRAFIMET A101 Central	6 m	B633.001718	100 A	75 A

Torche universelle adaptable à toutes les machines grâce à une installation personnalisée assurée par notre service technique.



PIÈCES D'USURE

N°	DÉSIGNATION	CODE ART. BS	Ø INT.
1	Patin fil de fer	GB30300.012	/
2	Buse protection fibre stand	GB30300.007	/
2	Buse longue durée A101-A 101P	B633.001694	/
2	Buse coupage contact A90	GB30300.041	/
2	Buse protection extern.contact	GB30300.009	/
3	Buse de coupe Ø1,1 mm	GB30300.00611	Ø 1,1 mm
3	Buse de coupe Ø1,7 mm	GB30300.00614	Ø 1,7 mm
3	Buse de coupe Ø1,4 mm	GB30300.00617	Ø 1,4 mm
3	Buse de coupe Ø3 mm gougeage	GB30300.00630	Ø 3 mm
4	Diffuseur (en fibre)	GB30300.005	/
4	Diffuseur fibre contact	GB30300.105	/
5	Électrode	GB30300.004	/
6	Tube plongeur	GB30300.040	/
7	Corps de torche	GB30300.042	/
8	Gâchette	B633.002976	/
9	Poignée	B633.002977	/

TORCHES PLASMA COUPAGE

REFROIDISSEMENT AIR

TORCHE EXPRESCUT A141



AVANTAGES PRODUIT



Le corps des torches Expresscut étant intégré dans la poignée, il est mieux protégé que celui des modèles traditionnels sans corps de torche intégré. La petite taille du corps de torche permet une réduction supplémentaire du poids et réduit significativement la fatigue du poignet de l'opérateur. Le diamètre intérieur et l'épaisseur de l'alésage ont été augmentés pour protéger la tête de torche contre la chaleur et les projections pendant le processus de coupe.

TORCHE	L	CODE ART. BS	FACTEUR DE MARCHÉ À 60%	FACTEUR DE MARCHÉ À 100%
TRAFIMET A141 1/4 G	6 m	B633.001811	140 A	100 A
TRAFIMET A141 3/8 G	6 m	B633.001812	140 A	100 A
TRAFIMET A141 Central	6 m	GA20220.006	140 A	100 A

Torche universelle adaptable à toutes les machines grâce à une installation personnalisée assurée par notre service technique.



PIÈCES D'USURE

N°	DÉSIGNATION	CODE ART. BS	Ø INT.
1	Patin fil de fer	GB30300.012	/
2	Buse protection fibre	GB40500.007	/
2	Buse protection découp.contact	GB40500.009	/
3	Buse de coupe Ø1,1 mm	GB30300.00611	Ø 1,1 mm
3	Buse de coupe Ø1,4 mm	GB30300.00614	Ø 1,4 mm
3	Buse de coupe Ø1,7 mm	GB30300.00617	Ø 1,7 mm
3	Buse de coupe Ø3 mm gougeage	GB30300.00630	Ø 3 mm
4	Diffuseur (en fibre)	GB30300.005	/
4	Diffuseur fibre contact	GB30300.105	/
5	Électrode	GB30300.004	/
6	Tube plongeur A141	GB40500.011	/
7	Corps de torche	GB40600.001	/
8	Gâchette	B633.002976	/
9	Poignée	B633.002977	/

Soudage

NETTOYEURS DE TORCHES ROBOT

NETTOYEURS DE TORCHES

NETTOYEUR BRG 2000-D

Le nettoyeur BRG 2000-D permet un fraisage et la pulvérisation (d'un produit anti-adhérent par deux buses calibrées dans une buse à gaz de torche robot) en une seule opération, diminuant ainsi le temps de cycle de nettoyage.

- Le temps de pulvérisation est de 0,5s.
- La pulvérisation est assurée par un système venturi.
- Le bidon de liquide est très accessible et permet un remplissage aisé et rapide.
- Dans le cas d'un changement de torche un simple réglage du vé de position permet un centrage parfait pour le fraisage avec la nouvelle buse à gaz.
- Le nettoyeur BRG2000-D est pneumatique et doit être alimenté en air sec 6 bars (le raccord femelle 1/4 est fourni).
- La commande est assurée par une liaison 4 fils avec l'armoire robot en 24 VDC (Prise arrière M12 x 1mm 8 pôles).
- Le nettoyeur est livré avec une fraise de nettoyage au choix.



Nettoyeur BRG2000-D (nu sans options)
Code BONNEFON : CB80047.000

NETTOYEUR BRG 3000/38

Le nettoyeur BRG 3000/38 permet d'effectuer le nettoyage par fraisage mécanique et la pulvérisation (d'un produit anti-adhérent par une buse calibrée sur la buse à gaz de torche robot) séparément. La durée et l'intervalle des deux actions sont programmables par le robot.

- Ce système permet une pulvérisation « propre » et le recyclage du liquide anti-adhérent.
- La pulvérisation et sa durée sont pilotées par le robot, elle est assurée par un système venturi, nous préconisons une durée de 0,5s.
- Cette dernière est assurée séparément du fraisage et par une seule buse calibrée.
- L'information « moteur de fraisage en haut » est gérée par le robot.
- Dans le cas d'un changement de torche, un simple réglage du vé de position permet un centrage parfait pour le fraisage avec la nouvelle buse à gaz.
- Le nettoyeur BRG 3000/38 est pneumatique et doit être alimenté en air sec 6 bars (prise fournie).
- A l'arrière du nettoyeur, la commande est assurée par deux prises mâles M12x1, X1 et X2 de 4 fils chacune. Elles sont à raccorder à l'armoire robot en 24 VDC (les câbles de raccordement sont fournis sur demande).
- Le nettoyeur est livré avec une fraise de nettoyage au choix.



Nettoyeur BRG3000/38 (nu sans options)
Code BONNEFON : CB80092.000



OPTIONS DISPONIBLES

Il est possible d'équiper les nettoyeurs de toutes sortes d'options : type coupe-fils, pointe de contrôle du TCP, contrôleurs de débit gaz à la buse série GMK, nettoyeur externe de la buse à gaz, ou bien de modules Bus type Belden, MURR ou autres marques.

NETTOYEUR BRG 2000-DEB

Le nettoyeur BRG 2000-DEB permet le fraisage et la pulvérisation en une seule opération. La durée et l'intervalle des deux actions sont programmables par le robot.

- Le temps de pulvérisation est de 3,5s.
- Entrée robotique : interrupteur de fin de course et buse à gaz non serrée et moteur/fraise vers le haut.
- Sortie robotique : démarrer le cycle de nettoyage et pulvériser du liquide anti-adhérent.
- Le bidon de liquide est très accessible et permet un remplissage aisé et rapide.
- Dans le cas d'un changement de torche, un simple réglage du vé de position permet un centrage parfait pour le fraisage avec la nouvelle buse à gaz.
- Une gamme très étendue de fraises permet de s'adapter à tous types de torches.
- Le nettoyeur BRG2000-DEB est pneumatique et doit être alimenté en air sec 6 bars (le raccord est fourni).
- La commande est assurée par une liaison 4 fils avec l'armoire robot en 24 VDC (les prises mâle/femelle M12x1 sont fournies sur demande).
- Il peut être équipé en option d'un pied de 680mm et d'un coupe-fils.
- Un bol récupérateur de grattons avec sa fixation est fourni.



Ce nettoyeur existe aussi avec l'option pulvérisation « propre » externe. Sur demande.

Nettoyeur 2000-DEB (nu sans options)
Code BONNEFON : CB80069.000

NETTOYEUR BRG 3000/50

Ce nettoyeur est destiné à un usage sur aluminium uniquement. Il est dépourvu de système de pulvérisation, c'est une brosse en nylon qui effectue le nettoyage.

- Le déclenchement du cycle et temps de nettoyage par la brosse sont pilotés par le robot. Les informations « moteur de nettoyage en haut » et « l'ouverture du vé de serrage buse » sont aussi gérées par le robot.
- Le nettoyeur BRG 3000/50 est pneumatique et doit être alimenté en air sec 6 bars (prise fournie).
- À l'arrière du nettoyeur, la commande est assurée par deux prises mâles M12x1, X1 et X2 de 4 fils chacune. Elles sont à raccorder à l'armoire robot en 24 VDC (les prises femelles sont fournies sur demande).
- Le diamètre de la brosse est à choisir en fonction de la buse à gaz à nettoyer.



Exemple d'appliquatif avec brosse en nylon.

Nettoyeur 3000/50 (nu sans options)
Code BONNEFON : CB80096.000

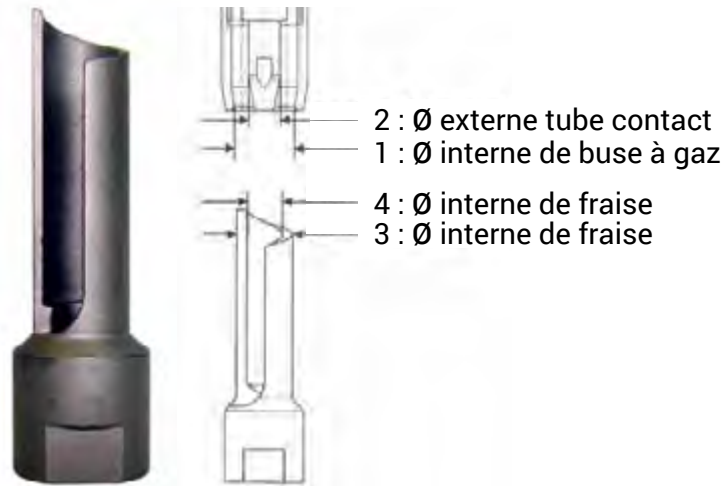
OPTIONS DISPONIBLES

Il est possible d'équiper les nettoyeurs de toutes sortes d'options : type coupe-fils, pointe de contrôle du TCP, contrôleurs de débit gaz à la buse série GMK, nettoyeur externe de la buse à gaz, ou bien de modules Bus type Belden, MURR ou autres marques.

FRAISES DE NETTOYAGE

Dimensions des fraises de nettoyage j.thielmann : Pour toute buse à gaz. Disponibles en Ø 10, 11, 12 et jusqu'à 19 mm, d'autres fraises sont disponibles sur demande.

Types de torches	Références DINSE de buses à gaz	Références BONNEFON de buses à gaz	1 Ø externes de buses à gaz	2 Ø externes de tubes contact	3 Ø externes de fraises	4 Ø externes de fraises	Références de fraises
520	1-3-5209	CN608000.101	9,0 mm	6,0 mm	8,5 mm	6,2 mm	CB80300.005
			10,0 mm	6,0 mm	9,5 mm	6,5 mm	CB80300.008
			11,0 mm	6,0 mm	10,5 mm	7,0 mm	CB80300.010
590	1-3-5911AK	CN75800.111	11,0 mm	8,0 mm	10,5 mm	8,5 mm	CB80300.011
			12,0 mm	6,0 mm	11,0 mm	7,0 mm	CB80300.020
520	1-3-5212	CN60800.116	12,0 mm	8,0 mm	11,0 mm	8,5 mm	CB80300.021
			12,0 mm	8,0 mm	11,0 mm	9,0 mm	CB80300.022
			12,5 mm	8,0 mm	11,5 mm	8,5 mm	sur demande
			13,0 mm	6,0 mm	12,0 mm	7,0 mm	sur demande
540	1-3-5413A	CN65800.121	13,0 mm	8,0 mm	12,0 mm	9,0 mm	CB80300.030
			13,0 mm	9,0 mm	12,0 mm	9,5 mm	sur demande
			13,0 mm	8,0 mm	12,5 mm	9,0 mm	sur demande
			13,0 mm	10,0 mm	12,5 mm	10,5 mm	CB80300.037
550	1-3-5515A	CN70800.131	14,0 mm	6,0 mm	13,0 mm	7,0 mm	CB80300.039
			14,0 mm	8,0 mm	13,0 mm	9,0 mm	CB80300.040
			15,0 mm	8,0 mm	14,0 mm	9,0 mm	CB80300.052
			15,0 mm	10,0 mm	14,0 mm	11,0 mm	CB80300.049
540	1-3-5415R	CN65800.133	15,5 mm	10,0 mm	14,5 mm	11,0 mm	CB80300.048
			16,0 mm	10,0 mm	15,0 mm	11,0 mm	CB80300.060
			17,0 mm	10,0 mm	16,0 mm	11,0 mm	CB80300.070
			18,0 mm	10,0 mm	17,0 mm	11,0 mm	CB80300.080
540	1-3-5518	CN65800.146	18,0 mm	12,0 mm	17,0 mm	13,0 mm	CB80300.082
			19,0 mm	10,0 mm	18,0 mm	11,0 mm	CB80300.090
			20,0 mm	10,0 mm	19,0 mm	11,0 mm	CB80300.100
			21,0 mm	12,0 mm	20,0 mm	13,0 mm	CB80300.110

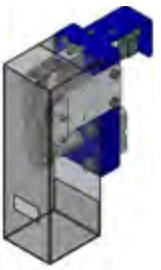


CHAQUE NETTOYEUR EST LIVRÉ AVEC :

- Un bol de récupération standard de grattons
- Une fraise à choisir au moment de la commande.

COUPE-FIL TYPE DA 2000

Un coupe-fil est disponible en option. Il se positionne à droite ou à gauche de la position de fraisage selon les besoins. Le temps de cycle est alors augmenté d'environ 1,5s. Alimentation pneumatique 6 bars / 87 psi, boîtier de protection externe avec receptacle pour résidus de fil. Déroulement du cycle conseillé : coupage fil - fraisage - pulvérisation.

Désignation	DA 2000	DA 2000 E	DA 2000 E-DW
Fonctionnement	- Fonctionnement parenclenchement d'un levier par la lance de soudage - Alimentation pneumatique 6 bars / 87 psi - Boîtier de protection externe avec réceptacle pour résidus de fil.	- Fonctionnement par électrovanne 24VDC (pilotage par le robot) - Alimentation pneumatique 6 bars / 87 psi - Boîtier de protection externe avec réceptacle pour résidus de fil.	- Fonctionnement par électrovanne 24VDC (pilotage par le robot) - Alimentation pneumatique 6 bars / 87 psi - Gestion par une électrovanne 5/2 voies - Cylindre pneumatique double commande - Boîtier de protection externe avec réceptacle pour résidus de fil.
Aperçu			
Code	CB80155.000	CB80170.000	CB80175.000

ACCESSOIRES ET OPTIONS

Pied pour BRG

Large récipient pour BRG

- Pied de 680 mm
Code BONNEFON : CB80201.000
- Pied réglable de 880 mm à 1500 mm
Code BONNEFON : CB80207.000



- Dimensions 400 x 400 mm
- Couleur noire pulvérisée
Code BONNEFON : CB80180.000

Liquide anti-adhérent de pulvérisation



Conditionnement :
bidon de 5 L
Code BONNEFON :
BH10150.005



Conditionnement :
bidon de 10 L
Code BONNEFON :
BH10160.100

Les appareils j.thielmann sont à utiliser exclusivement avec les produits anti-adhérents de pulvérisation ASF 15 T (anciennement ZIP CLEAN) ou l'AOS 75 R. Ces produits conviennent également à tous types d'appareils, leur densité est spécialement étudiée pour la pulvérisation automatisée. Ils sont écologiques et sans danger pour les opérateurs et l'environnement (demander nos fiches de données de sécurité).

Contrôleurs de gaz automatiques GMK

Version simple



GMK 1
Code BONNEFON :
CB80047.67X

Les outils GMK, séries 1 et 3, permettent la surveillance automatisée du débit de gaz de protection, directement à la buse à gaz. Vous détectez ainsi toutes fuites de gaz entre la source de courant et la buse à gaz. Chaque modèle de GMK existe en trois variantes, Ø 18, 21 et 24 mm. Vous économisez ainsi du gaz de protection, et assurez la qualité constante de vos soudures.

Version digitale



GMK 3
Code BONNEFON :
CB80047.67X

Stations externes de nettoyage de buses

Il existe deux versions de stations de nettoyage extérieures : une actionnée par une vanne à levier à galets et une autre actionnée par une électrovanne (3/2 voies-24 VDC, alimentation 6 bars), *version recommandée*.

La station s'adapte en fonction du diamètre de la buse.



Version avec levier
Code BONNEFON : CB80049.01X

Version avec électrovanne
Code BONNEFON : CB80049.02X

Surpresseur DV 10



- Puissance 1 : 2
- Pression d'entrée : max. 6 bars
- Pression de sortie : max. 12 bars
- Pression de sortie réglable
- Vanne de sécurité 16 bars
- Option : électrovanne soufflage CB80258.010

Code BONNEFON : CB80258.000

Soudage CHARIOTS AUTOMATIQUES

GECKO BATTERY - CHARIOT DE SOUDAGE MOBILE

Le GECKO BATTERY est un chariot de soudage autonome à batterie pour mécaniser le soudage MIG/MAG bord à bord ou d'angle.

PROMOTECH

4 roues motrices, embase magnétique et régulation à boucle fermée pour une vitesse d'avance stable en toutes positions.

Déplacements constants, continus et reproductibles pour assurer une géométrie de cordon précise et conforme aux spécifications, réduisant ainsi le coût du «sursoudage» et la quantité de métal d'apport.

Les accessoires optionnels permettent au Gecko Battery de répondre à des applications variées sur acier doux, acier inoxydable et aluminium.

Batterie 18 V DC, capacité 5,2 Ah pour une autonomie moyenne de 6 heures de fonctionnement.

Le GECKO BATTERY peut aussi être connecté à une alimentation 110-240 V AC avec l'option Alimentation.



+ APPLICATIONS

- Fabrication de remorques
- Citernes
- Bacs de stockage
- Réservoirs eau
- Transformateurs
- Chantiers navals
- Toute application nécessitant le soudage d'angle continu



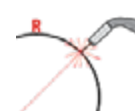
Alimentation batterie 18 V
(110-240 V AC en option)



Double démarrage d'arc



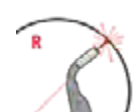
Soudage continu



Rayon minimum convexe
1000 mm (3.5 ft)



Soudage double torche



Rayon minimum concave
1000 mm (3.5 ft)

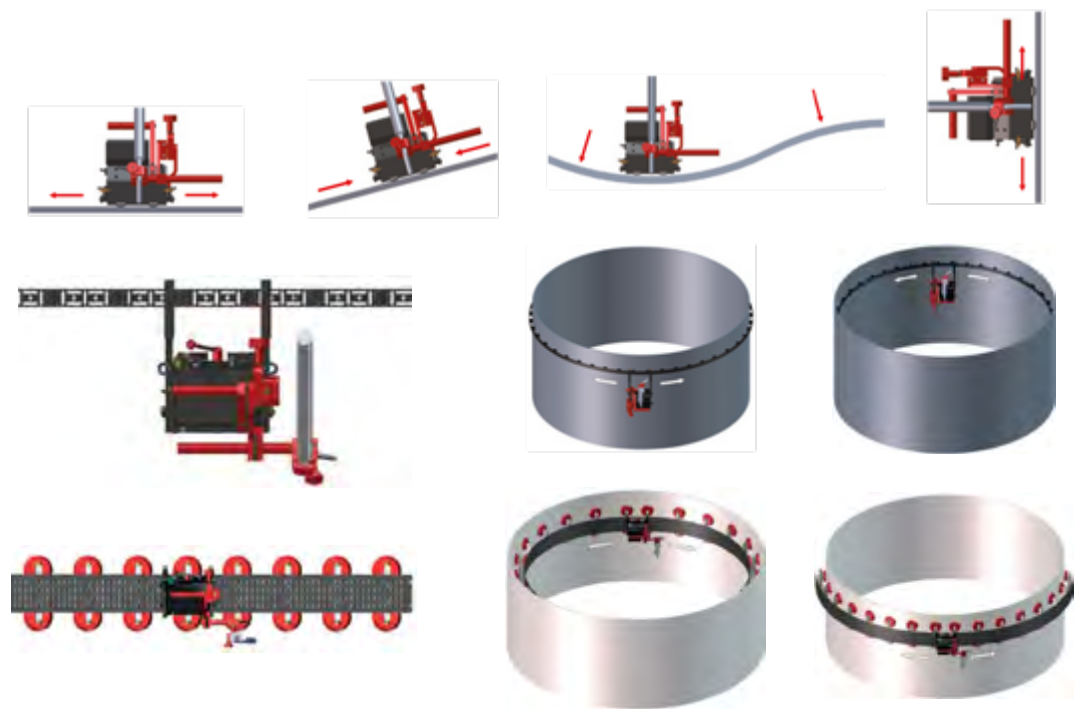


Vitesse horizontale 0-110
cm/min (0-43.3 in/min)



Poids 8.6kg (19 lbs)

+ POUR APPLICATIONS VARIÉES, Y COMPRIS EN POSITION



+ PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Conception compacte et légère en aluminium
- Sécurité : batterie 18 V DC
- Alimentation 110-240 V AC 50/60 Hz en option
- Traction magnétique puissante pour le travail en position
- Levier marche/arrêt de l'aimant pour une mise en place rapide et facile sur votre pièce de travail
- Motoréducteur sans maintenance
- Roues en silicone résistant à la chaleur
- Pinces de serrage rapide pour différents types de torches MIG/MAG avec diamètres de 16-22 mm (5/8"–7/8"); en option jusqu'à 35 mm (1-3/8")
- Positionnement précis grâce aux glissières en croix
- Ecran fonctionnel à cristaux liquides - pré réglage de la vitesse d'avance, affichage des unités et codes d'erreurs
- La régulation permet de stabiliser la vitesse d'avance et de réduire les défauts de soudage et le travail de réparation
- Maitrise de l'énergie de soudage et moins de déformations
- Maitrise de la géométrie du cordon et réduction du métal d'apport
- Amorçage automatique de l'arc de soudage lors du démarrage
- Capable de porter et de commander 2 torches (sans oscillation)
- Autoguidage grâce aux bras réglables pourvus de roulettes
- Guidage multi-surfaces avec réglage facilité de la position du chariot
- Amélioration des conditions de travail - réduction de l'exposition de l'opérateur à la chaleur et aux fumées



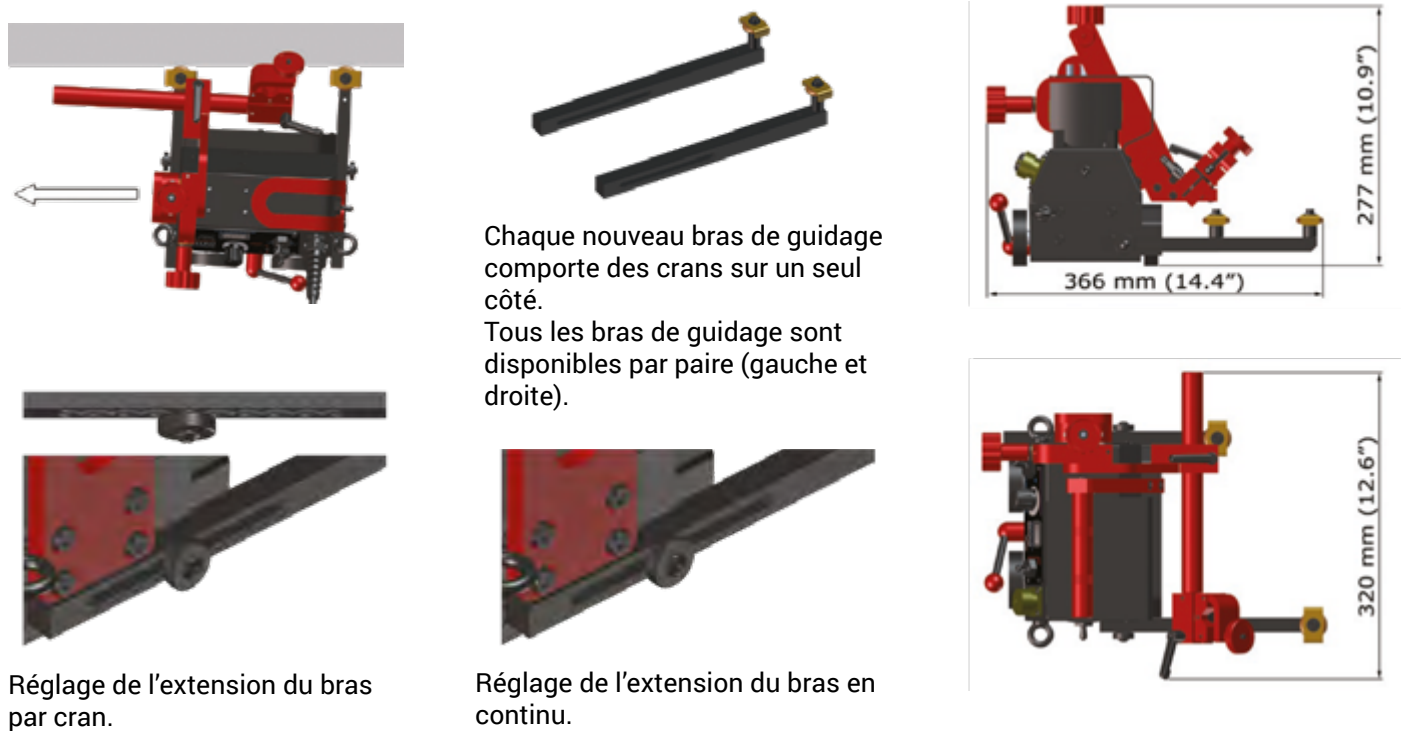
SPECIFICATIONS GECKO BATTERY

ALIMENTATION	18 V DC, 5.2 Ah
PUISSANCE	20 W
POSITION DE SOUDAGE (SUIVANT EN ISO 6947 ET AWS/ ASME)	PA / 1F / 1G PB / 2F PC / 2G PD / 4F PE / 4G
DIAMÈTRE DE TORCHE	16–22 mm (0.63–0.87"); jusqu'à 35 mm (1.38") en option
RAYON MINIMUM DE LA COURBURE DE LA PIÈCE	1000 mm (3.5 ft)
EPAISSEUR MINIMUM DE LA PIÈCE	4 mm (0.16")
GARDE AU SOL	4 mm (0.16")
FORCE DE TRACTION HORIZONTALE	150 N
COURSE DES GLISSIÈRES	0–35 mm (0–1.38") montée-descente, gauche-droite
VITESSE HORIZONTALE*	0–110 cm/min (0–43.3 in/min)
POIDS	8.6 kg (19 lbs)
RÉGLAGE EN MÉMOIRE	1 (dernier utilisé)
RÉFÉRENCE	AO100.000

* Avec batterie chargée entièrement.

+ LES NOUVEAUX BRAS DE GUIDAGE FACILITENT DAVANTAGE LE POSITIONNEMENT

- 7 types de bras de guidage pour des applications et positions de soudage variées
- Crans de positionnement
- Positionnement des bras de guidage de manière simple, facile et régulière
- Bonne inclinaison du chariot pour une avance régulière
- Maintient du contact permanent avec la pièce
- Positionnement des bras de guidage par crans ou en continu



Chaque nouveau bras de guidage comporte des crans sur un seul côté.
Tous les bras de guidage sont disponibles par paire (gauche et droite).

Réglage de l'extension du bras en continu.

+ ACCESSOIRES STANDARDS



Bras de guidage standards (jeu de 2 pcs.)
AO200121.000



Batterie 5.2 Ah
AO200100.000



Cordon de commande de l'arc (double) de 6.5 m (21 ft)
AO200325.000



Support de torche long
AO200315.000

+ ACCESSOIRES OPTIONNELS



Chargeur de batterie
AO200101.000 (220–240 V, 50/60 Hz)



Kit alimentation
AO200135.000



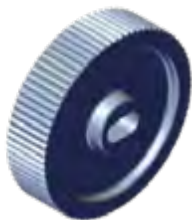
Cordon d'alimentation 3 m (10 ft)
AO200326.000 (220–240 V, 50/60 Hz)



Support faisceau
AO200136.000



Équipement antichute
AO200324.000



Roue d'entraînement en acier inoxydable
AO200133.000



Glissières en croix rallongées :
0-76 mm (0-3") vertical
0-35 mm (0-1.38") horizontal
AO200323.000



Support d'extension de torche
AO200316.000



Support court
AO200310.000



Protection écran
AO200137.000



Pince torche 22-35 mm
AO200318.000



Support double torche
AO200104.000



Aimant supplémentaire (avant) M5x25
AO200128.000



Aimant supplémentaire (avant) M5x25
AO200130.000



Aimant supplémentaire (arrière) M6x25 avec écarteur (nécessaire pour Gecko Battery uniquement)
AO200129.000



Aimant supplémentaire (arrière) M6x25
AO200131.000



+ ACCESSOIRES OPTIONNELS POUR LE GUIDAGE SUR UNE GRANDE VARIÉTÉ D'APPLICATIONS



Bras de guidage bas profil (jeu de 2 pcs.)
AO200125.000



Bras de guidage haut profil (jeu de 2 pcs.)
AO200126.000



Bras de guidage réglables (jeu de 2 pcs.)
AO200123.000



Bras de guidage bord extérieur (jeu de 2 pcs.)
AO200122.000



Bras de guidage à aimants (jeu de 2 pcs.)
AO200124.000



Bras de guidage pour rail (jeu de 2 pcs.)
AO200105.000



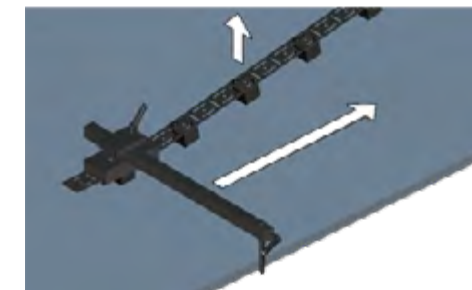
Guide flexible 185 cm (6 ft) 1 pc
Rayon minimum de courbure : 1.0 m (3.3 ft)
AO200102.000



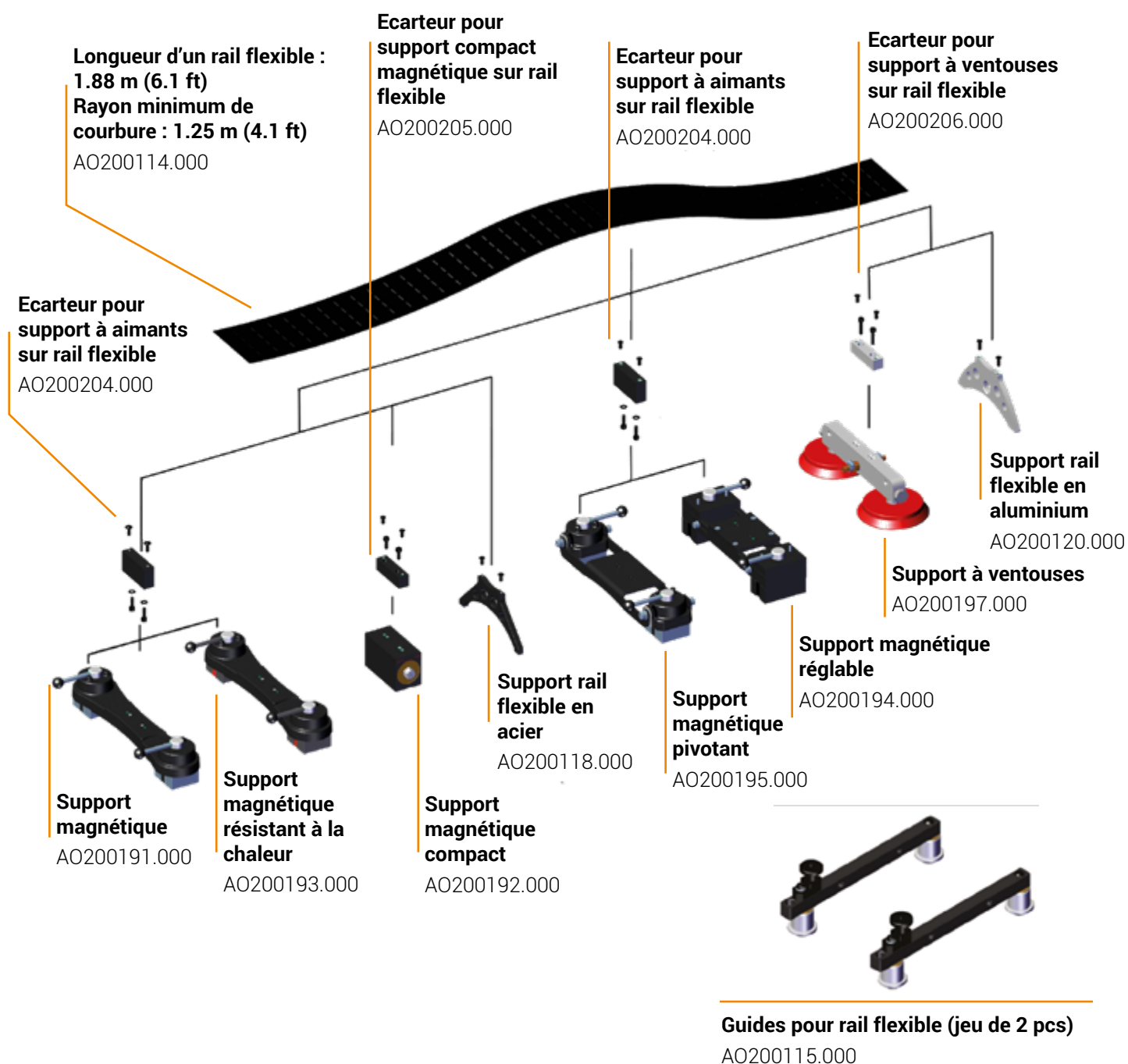
Aimant pour guide flexible (boîte de 10 pcs.)
AO200103.000



Outil de positionnement des rails
parallèle au joint de soudage
AO200113.000



Avec le choix du type de support utilisé en combinaison avec le rail flexible, le Gecko Battery s'adapte aux applications sur acier doux, acier inoxydable et aluminium.



LIZARD - CHARIOT DE SOUDAGE PROGRAMMABLE

Le LIZARD est un chariot de soudage portable et programmable, conçu pour produire des soudures régulières et de qualité.



L'entraînement par friction et la régulation en boucle fermée permettent la stabilisation de la vitesse dans toutes les positions.

L'appareil permet d'obtenir un profil de cordon suivant les spécifications requises, réduisant ainsi la quantité de métal à déposer et le coût associé.

Le LIZARD peut être programmé de manière à souder en continu ou par points. Les deux boutons de commande intuitifs facilitent la programmation des modes de soudage et les paramètres tels que la longueur de soudage, l'espacement des soudures, le remplissage cratère, etc. Le LIZARD avance à pleine vitesse entre les points, permettant ainsi de gagner du temps.

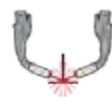
Une option très importante du LIZARD est le dispositif oscillation pour produire des soudures avec balayage. Le chariot identifie automatiquement la connexion et propose des modes de fonctionnement adaptés.

L'oscillation de la torche permet le soudage en position et augmente ainsi de manière significative la polyvalence du chariot de soudage LIZARD.

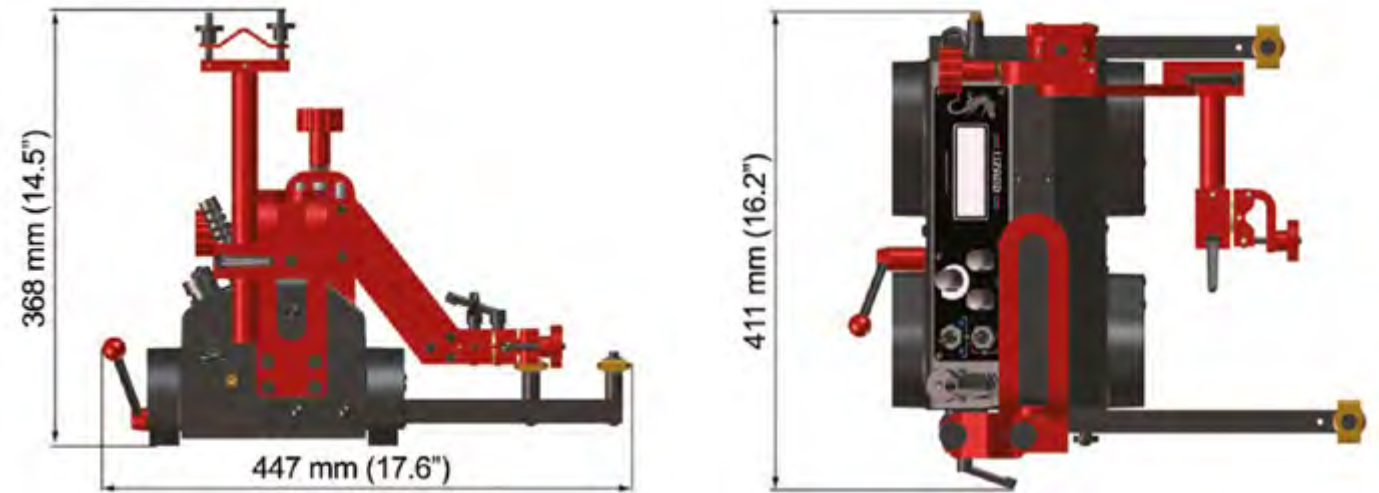


+ APPLICATIONS

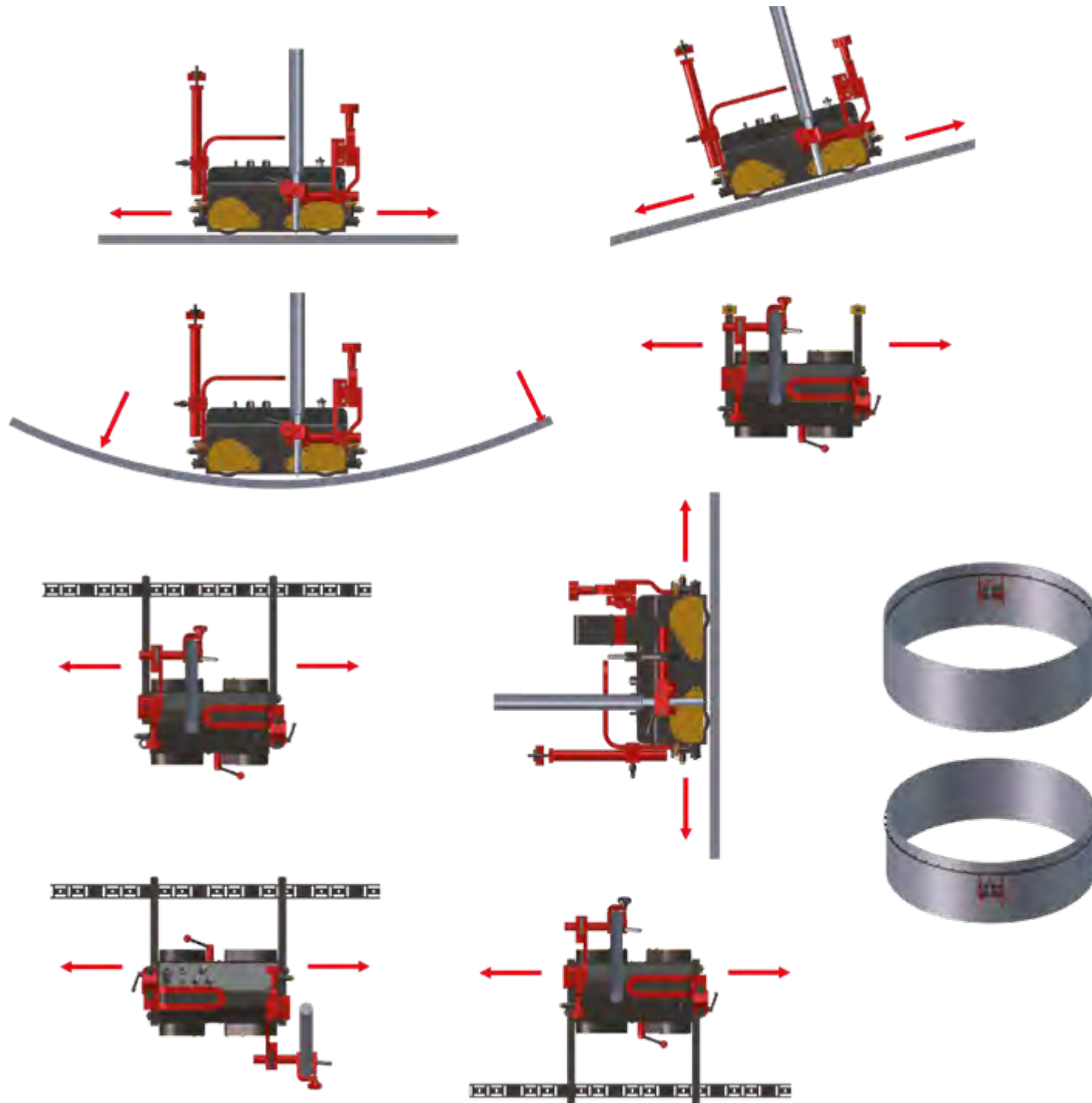
- Fabrication remorques
 - Citernes
- Bacs de stockage
 - Réservoirs d'eau
- Chantiers navals
 - Toutes applications avec soudage d'angle, continu ou discontinu

 Jusqu'à 40 programmes de soudage	 Double démarrage de l'arc	 Rayon mini pièce (convexe) 1500 mm (5 ft)
 Oscillation angulaire	 Soudage double torche	 Rayon mini pièce (concave) 1500 mm (5 ft)
 Soudage continu	 Vitesse horizontale 0-120 cm/min (0-47.2 in/min)	 Poids 14 kg (31 lbs)
 Soudage discontinu	 Vitesse verticale 0-110 cm/min (0-43.3 in/min)	

+ DIMENSIONS

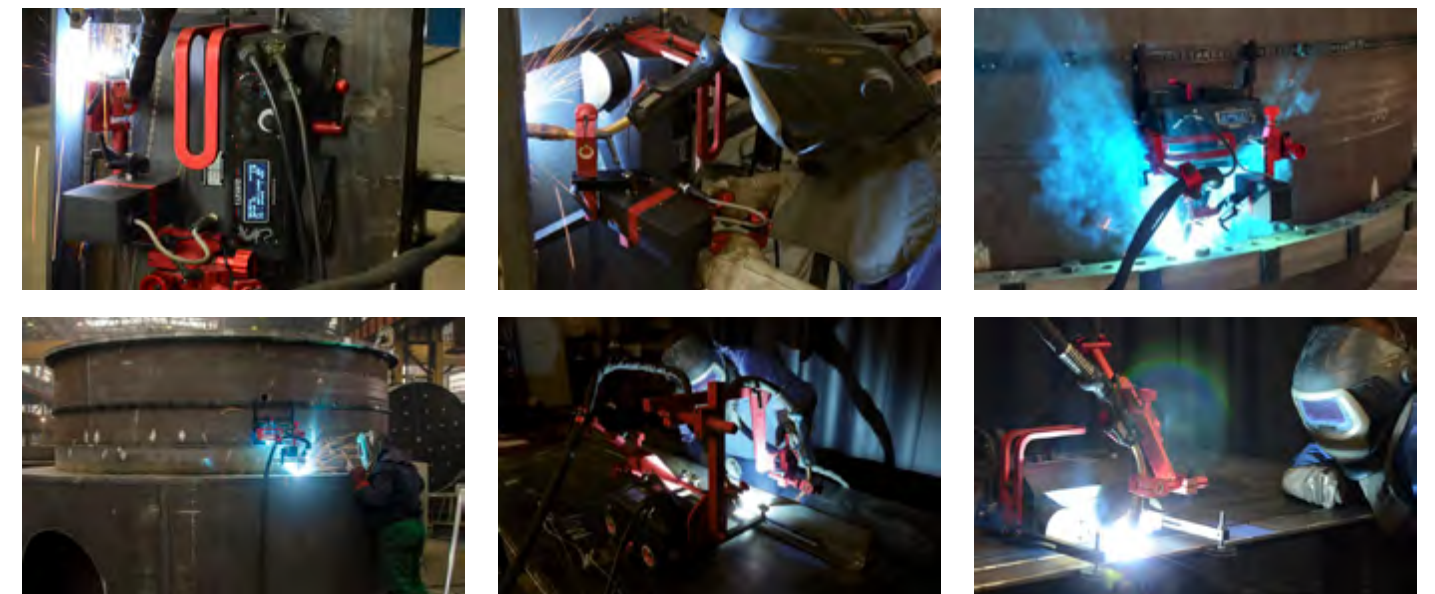


+ DIVERSITÉ D'APPLICATIONS INCLUANT LE SOUDAGE EN POSITION



+ PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

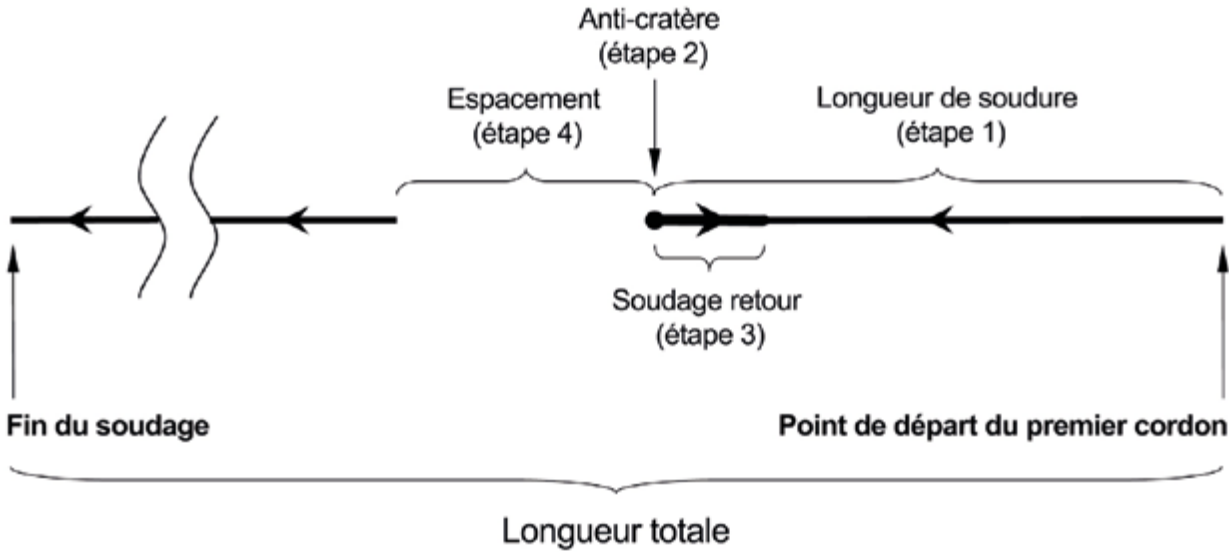
- Conception compacte et légère en aluminium
- Alimentation électrique 115 ou 230 V, 50/60 Hz
- Traction magnétique positive pour le travail en position
- Levier marche/arrêt de l'aimant pour une mise en place rapide et facile sur votre pièce de travail
- Motoréducteur sans maintenance
- Roues en silicone résistant à la chaleur
- Pinces de serrage rapide pour différents types de torches MIG/MAG avec diamètres de 16-22 mm (5/8" – 7/8"); en option jusqu'à 35 mm (1-3/8")
- Positionnement précis grâce aux glissières en croix
- Ecran fonctionnel à cristaux liquides et 2 boutons de commande pour la programmation des différents modes de soudage
- Jusqu'à 40 programmes de soudage peuvent être mémorisés
- La régulation permet de stabiliser la vitesse d'avance et de réduire les défauts de soudage et le travail de réparation
- Maîtrise de l'énergie de soudage et moins de déformations
- Maîtrise de la géométrie du cordon et réduction du métal d'apport
- Amorçage automatique de l'arc de soudage lors du démarrage
- Capable de porter et de commander 2 torches (sans oscillation)
- Auto-guidage grâce aux bras réglables pourvus de roulettes
- Guidage multi-surfaces



SPECIFICATIONS LIZARD	
VOLTAGE	1~ 115–230 V, 50–60 Hz
PUISSANCE	25 W
POSITION DE SOUDAGE (SUIVANT EN ISO 6947 ET AWS/ASME)	PA / 1F / 1G PB / 2F PC / 2G PD / 4F PE / 4G PF / 3F / 3G (avec option oscillateur) PG / 3F / 3G (avec option oscillateur)
PARAMÈTRES PROGRAMMABLES	Vitesse du chariot, longueur soudure, espacement soudures, anti-cratère, soudage retour, longueur totale
PROGRAMMES EN MÉMOIRE	jusqu'à 40
CHOIX LANGUE	Anglais, Français, Allemand, Polonias, Portugais, Russe, Espagnol, Turque
DIAMÈTRE TORCHE	16–22 mm (0.63–0.87"); jusqu'à 35mm (1.38") en option
RAYON MINIMUM DE COURBURE DE LA SURFACE DE LA PIÈCE	1500 mm (5 ft)
EPAISSEUR MINIMUM DE LA PIÈCE	5 mm (0.2")
GARDE AU SOL	5 mm (0.2")
FORCE DE TRACTION HORIZONTALE	220 N
FORCE DE TRACTION VERTICALE	150 N
RÉGLAGE COURSE DES GLISSIÈRES	0–35 mm (0–1.38"), montée-descente, gauche-droite
VITESSE HORIZONTALE	0–120 cm/min (0–47.2 in/min)
VITESSE VERTICALE	0–110 cm/min (0–43.3 in/min)
INTERRUPTEUR FIN DE COURSE	aux deux extrémités
POIDS	14 kg (31 lbs)
RÉFÉRENCE (115–230 V, 50–60 HZ, FICHE UE)	AO100.006
RÉFÉRENCE (42 V, 50–60 HZ)	AO100.007

* Avec batterie chargée entièrement.

+ SCHÉMA DES VARAIBLES PROGRAMMABLES

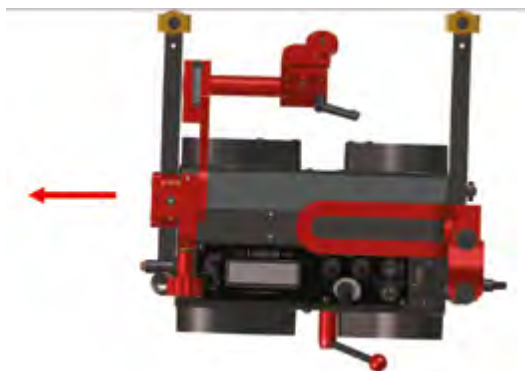


1. Panneau de commande avec boutons et interrupteurs
2. Levier magnétique
3. Cordon d'alimentation
4. Socle pour commande de l'arc
5. Interrupteur marche/arrêt (0/I)
6. Support faisceau
7. Glissières en croix
8. Pince de torche
9. Bras de guidage réglable
10. Fin de course



+ LA NOUVELLE GÉNÉRATION DE BRAS DE GUIDAGE FACILITE DAVANTAGE LE POSITIONNEMENT DU CHARIOT DE SOUDAGE

- 7 différents types de guides dédiés à des applications et positions de soudage diverses
- Crans de positionnement
- Positionnement plus rapide des bras de guidage
- Positionnement précis pour l'avance "en crabe"
- Maintient du contact permanent avec la pièce
- Réglage du dépassement des bras de guidage par cran ou en continu



Chaque bras de guidage est pourvu de crans seulement d'un côté.

Tous les types de bras de guidage sont disponibles par paires, 1 gauche et 1 droite.



Réglage de l'extension du bras par cran.



Réglage de l'extension du bras en continu.



+ ACCESSOIRES STANDARDS



Bras de guidage standards (jeu de 2 pcs.)
AO200141.000



Support faisceau
AO200132.000



Cordon d'alimentation 3m (9,7 ft)
AO200326.000



Cordon de commande de l'arc (double) de 6.5 m (21 ft)
AO200325.000



Support de torche court
AO200314.000

+ OPTION OSCILLATEUR PENDULAIRE



Oscillateur
AO200106.000



Support de torche inférieure
AO200152.000



Soudage bout à bout avec oscillateur

+ ACCESSOIRES OPTIONNELS



Pinça de torche 22-35 mm
AO200318.000



Support long
AO200311.000



Support d'extension de torche
AO200316.000



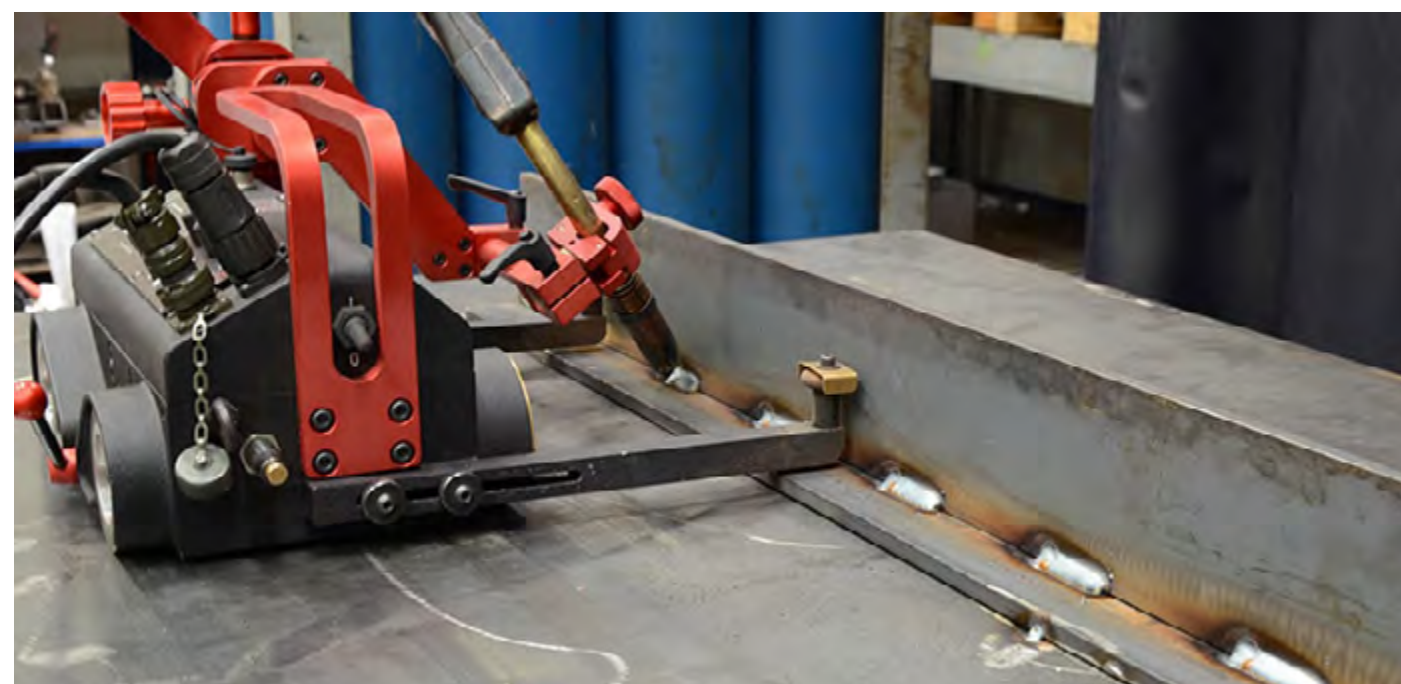
Support double torche
AO200104.000



Glissières en croix rallongées :
0-76 mm (0-3") vertical
0-35 mm (0-1.38") horizontal
AO200323.000



Vis moletée
AO200148.000



+ ACCESSOIRES EN OPTION POUR LE GUIDAGE DE SURFACES D'APPLICATIONS VARIÉES



Bras de guidage bas profil (jeu de 2 pcs.)
AO200146.000



Bras de guidage haut profil (jeu de 2 pcs.)
AO200147.000



Bras de guidage bord extérieur (jeu de 2 pcs.)
AO200142.000



Bras de guidage réglables (jeu de 2 pcs.)
AO200143.000



Bras de guidage pour rail
(jeu de 2 pcs.)
AO200144.000



Rail flexible 185 cm
(6 ft) 1 pc
AO200102.000



Aimant pour guide flexible
(boîte de 10 pcs.)
AO200103.000



Roue d'entraînement en acier inoxydable
AO200149.000



Protection écran
AO200154.000

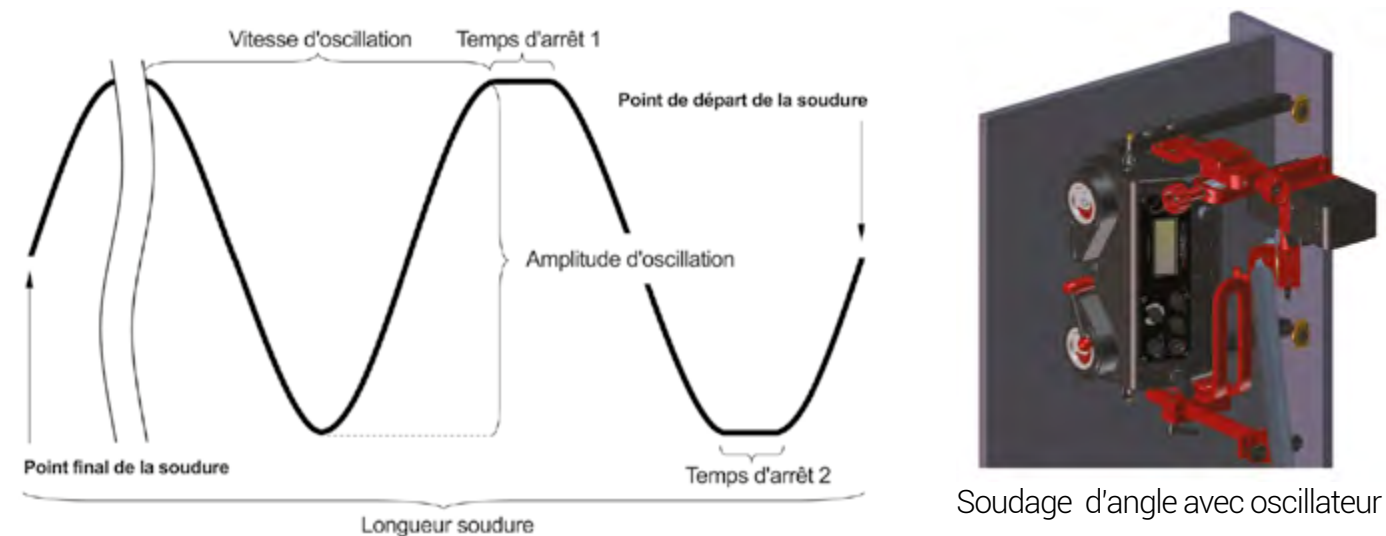


Outil de positionnement des rails parallèles au joint de soudage
AO200113.000

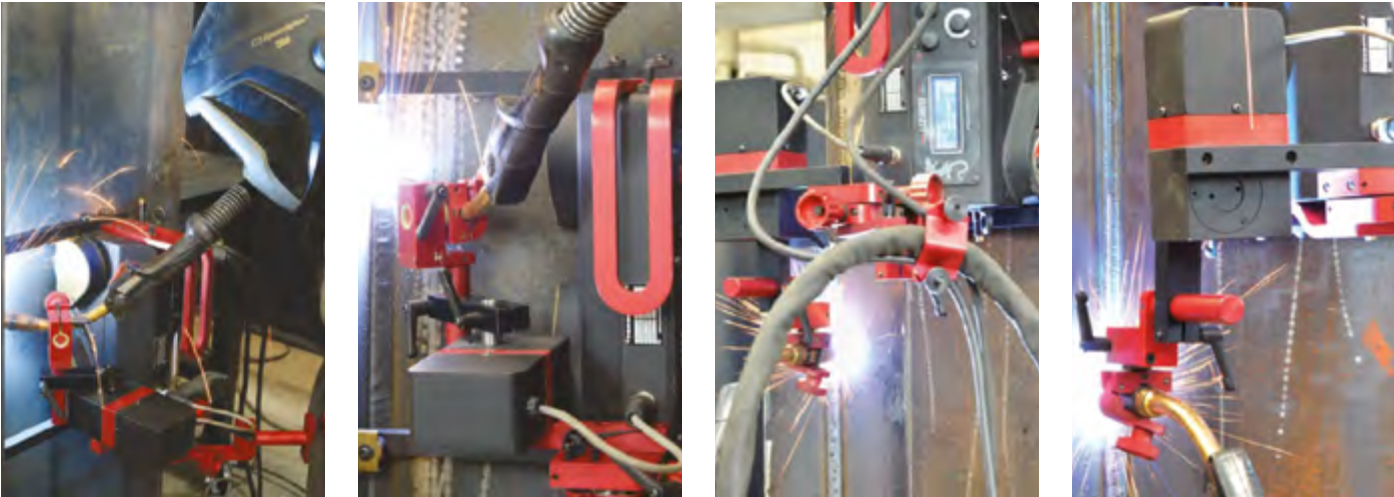


Bras de guidage à aimant (jeu de 2 pcs.)
AO200145.000





TYPE D'OSCILLATION	pendulaire (0°–11°)
FORME D'OSCILLATION	trapézoïdal, triangulaire
LARGEUR D'OSCILLATION	1–30mm (1–100%) à r=150 mm (5.9")
VITESSE D'OSCILLATION	100–2200 mm/min (1–100%) à r=150 mm (5.9")
TEMPS D'ARRÊT	0–5 s (aux positions externes)
PUISSANCE	12 W
POIDS	2 kg (4 lbs)



MINI SPIDER - CHARIOT DE SOUDAGE D'ANGLE

Le Mini Spider est un chariot de soudage à batterie conçu pour le soudage d'angle continu MIG/MAG. La torche de soudage se positionne d'un côté ou de l'autre du Mini Spider.

PROMOTECH

Le système à quatre roues motrices avec traction magnétique et la régulation en boucle fermée assurent une vitesse très stable. Déplacements constants, continus et reproductibles pour assurer une géométrie de cordon précise et conforme aux spécifications, réduisant ainsi le coût du « sursoudage » et la quantité de métal d'apport.

Une alimentation 110-240 V AC optionnelle peut être branchée sur le chariot.

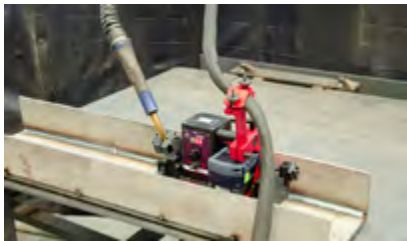


+ PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

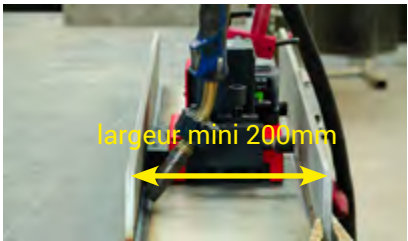
- Conception compacte et légère pour les espaces réduits
- Sécurité : batterie 18 V DC (la même batterie pour Mini Spider et Gecko Battery)
- Emplacement de torche de chaque côté
- Soudage d'une extrémité à l'autre
- La régulation en boucle fermée avec moteur électrique à tachymètre assure une vitesse précise
- Maitrise de l'énergie de soudage et moins de déformations
- Maitrise de la géométrie du cordon et réduction du métal d'apport
- Afficheur LED numérique pour le pré réglage de la vitesse et les messages de diagnostic
- Indicateur batterie faible
- Galets de guidage intégrés



Alimentation 110-240 V en option



Soudage d'une extrémité à l'autre

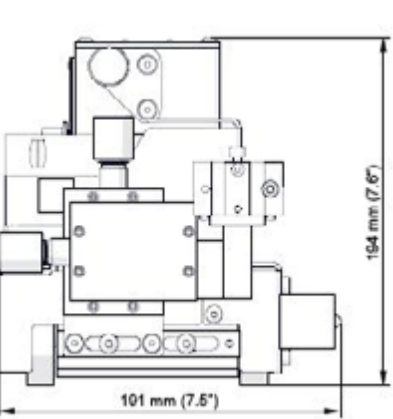


Soudage dans les espaces réduits

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES MINI SPIDER

VOLTAGE	18 V DC, 5.2 Ah 1~ 110–240 V, 50–60 Hz (option)
PUISSANCE	25 W
POSITION DE SOUDAGE (SUIVANT EN ISO 6947 ET AWS/ASME)	PB / 2F PD / 4F
DIAMÈTRE DE TORCHE	16–22 mm (0.63–0.87")
EPAISSEUR MINIMUM DE LA PIÈCE	4 mm (0.16")
GARDE AU SOL	4 mm (0.16")
FORCE DE TRACTION HORIZONTALE	150 N
FORCE DE TRACTION VERTICALE	100 N
VITESSE HORIZONTALE*	0–110 cm/min (0–43.3 in/min)
VITESSE VERTICALE*	0–100 cm/min (0–39.4 in/min)
POIDS (SANS BATTERIE)	7.6 kg (22 lbs)
RÉFÉRENCE	WOZ-0655-10-00-00-0

*Avec la batterie chargée



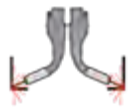
Soudage continu



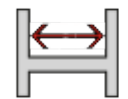
Vitesse horizontale
0-110 cm/min



Vitesse verticale
0-100 cm/min



Emplacement de
torche de chaque
côté



Soudage dans les
espaces réduits



Poids 7,6
kg

+ ACCESSOIRES STANDARDS



Support de torche
AO200140.000



Batterie 5.2 Ah
AO200100.000



Alimentation
AO200135.000



Support faisceau
AO200138.000



Chargeur de batterie
AO200101.000



Câble alimentation 3 m (10 ft)
AO200326.000



Aimants additionnels
AO200139.000

+ ÉQUIPEMENT STANDARD INCLUS

- Chariot Mini Spider
- Carton avec mousses
- Batterie
- Clé hexagonale 4mm
- Clé hexagonale 3mm
- Manuel de l'opérateur



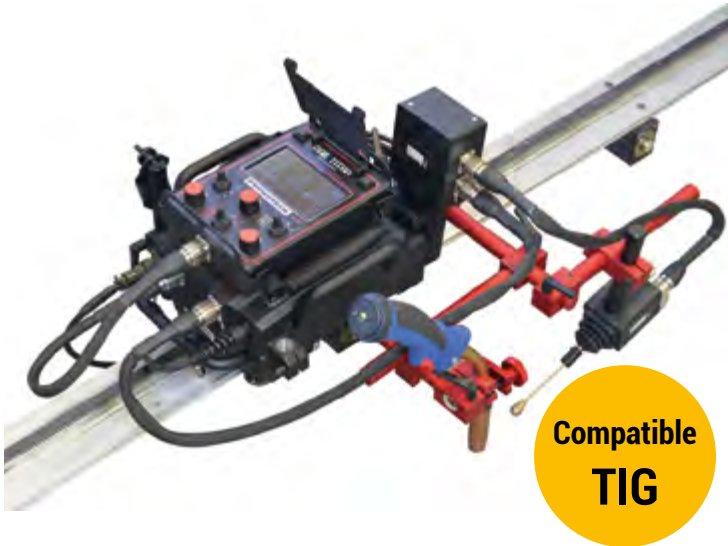
RAIL TITAN - CHARIOT MODULAIRE SUR RAIL POUR LE SOUDAGE TIG-MIG-MAG ET LE COUPAGE

Le Rail Titan est un tracteur mécanisé entièrement modulaire qui peut être configuré sur-mesure pour des applications de soudage TIG-MIG/MAG, d'oxycoupage ou de découpe au plasma et de gougeage sur des tôles plates ou cintrées et des tubes.



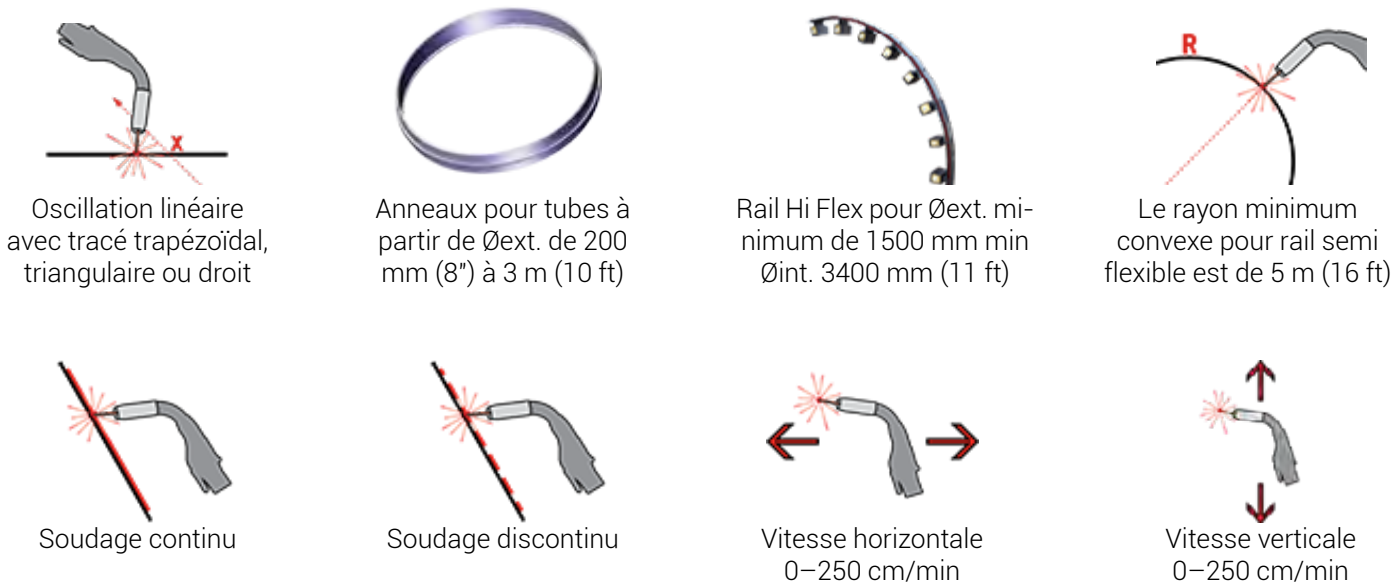
L'oscillateur linéaire de la torche permet des trajets de soudure droits, triangulaires, trapézoïdaux et carrés.

Le Rail Titan peut se déplacer sur des rails hi-flex, semi-flexibles, rigides ou annulaires qui peuvent être fixés sur des matériaux ferreux à l'aide d'aimants et sur des matériaux non ferreux à l'aide d'un système de ventouses et d'une pompe à vide.

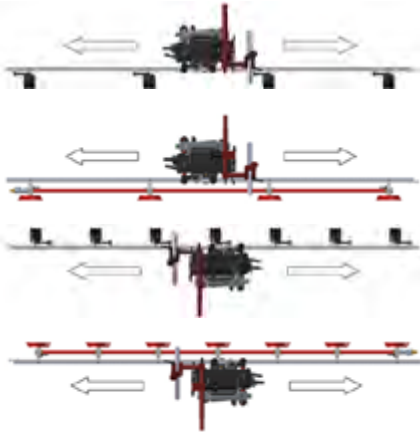
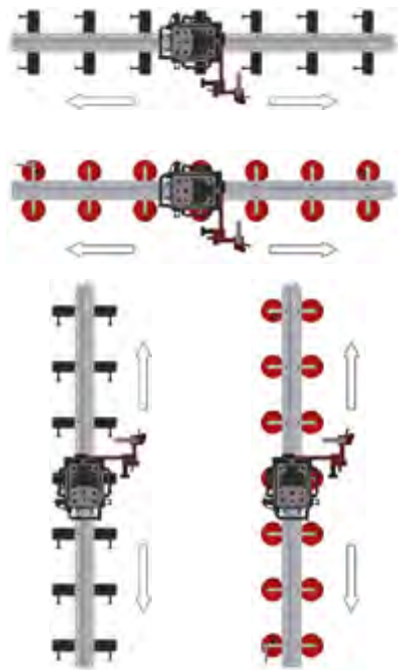


+ PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Convient pour le soudage TIG (résistant à la HF)
 - Conception robuste avec boîtier en aluminium moulé sous pression
 - La commande à distance ergonomique avec ses réglages intuitifs permet le réglage des paramètres sans devoir soulever la cagoule de soudage
 - Soudage discontinu programmable
 - Convient à une multitude d'applications jusqu'à un rayon minimum de 100 mm (4") :
 - Anneaux pour tubes de Ø extérieur de 200 mm (8") à 3 m (10 ft)
 - Rail Hi-Flex sur diamètres externes à partir de 1500 mm (59")
 - Les rails semi flexibles peuvent être cintrés avec un rayon de 5 m (16 ft) minimum sans déformation permanente
- Le suivi de joint permet de compenser activement la position de la torche dans le sens vertical et horizontal, avec et sans oscillation
 - Les nouveaux connecteurs sont dotés d'une immunité HF accrue et d'une meilleure connectique pour faciliter le serrage et le desserrage
 - Convient aux pièces ferromagnétiques et non magnétiques grâce à l'entraînement par crémaillère sur rail, applicables sur surfaces plates ou courbées à l'aide de supports à aimants ou à ventouses
 - Le Rail Titan produit des soudures et coupes de grande qualité en une fraction de temps nécessaire pour le faire en procédé manuel
 - Large gamme de tension d'entrée : 100-240V, 50-60Hz 1ph (monophasé)



Le Rail Titan fonctionne en toutes positions, sur des pièces ferromagnétiques et non magnétiques grâce à l'entraînement par crémaillère sur rail applicable sur surfaces plates ou courbées à l'aide de supports à aimants ou à ventouses.



+ TRACÉS DE SOUDAGE



I. Trapézoïdal

Le chariot avance en continu, même lors des temporisations.

III. Triangulaire

Le chariot avance seulement pendant le balayage.

II. Carré

Le tracé est déterminé par la vitesse de balayage, le temps d'arrêt au centre et aux extrémités du tracé. Le chariot avance seulement pendant les temporisations et s'arrête pendant le déplacement latéral.

IV. Droit

Le chariot et l'oscillation s'arrêtent pendant les temporisations. Le chariot avance de manière droite continu et sans oscillation.



Levier unique avec verrouillage pour positionner le Rail Titan sur le rail



Les protections en silicone protègent contre la saleté et les éclaboussures



Nouveau type de prises et de fiches de commande



Soudage TIG d'une plaque de titane



Le suivi de joint fonctionne avec et sans oscillation

+ DIMENSIONS



+ ACCESSOIRES STANDARDS



Commande à distance
B872.000155



Cordon de commande
AO200325.000



Câble d'alimentation 3m
AO200326.000
5m/3m/0,5m



Support faisceau



Cordon de commande à distance



Tige 300 mm (12")
AO200242.000



Crémaillère 300 mm (12")
AO200243.000



Butée fin de course
AO200241.000



Noix
AO200211.000



Bloc de serrage avec leviers
AO200163.000



Support de torche court avec pince
AO200314.000

+ ACCESSOIRES OPTIONNELS

La configuration avec suivi du joint horizontal et vertical nécessite le montage de l'option suivi de joint et la glissière verticale motorisée.



Palpeur de suivi de joint B872.000145



Glissière verticale motorisée
B872.000144



Tige d'embouts de palpeur
AO200234.000

Embout de palpeur (tige
nécessaire)
B872.000146

Embout de palpeur (tige
nécessaire)
AO200238.000

Embout de palpeur (tige
nécessaire)
AO200239.000



Bloc de contact pour le rail
Hi-Flex
B872.000148



Outil de réglage de
crémaillères
AO200203.000



Chariot suiveur
AO200237.000



Câble de commande pour
connecter Rail Titan à
l'oscillateur pendulaire OSC-8
B872.000147

Promotech propose une large gamme de rails adaptés à une variété d'applications de surfaces circonférentielles et irrégulières jusqu'à un rayon minimum de 100 mm (4").

	ANNEAUX	RAILS HI-FLEX	RAILS SEMI-FLEXIBLES
Diamètre extérieur			
0.2m			
1.5m			
3.0m			
10.0m			
Ø ext. illimité			



+ ANNEAUX

Pour applications circulaires sur tubes de Ø ext. de 200 mm (8") à 3000 mm (10 ft).

Les anneaux peuvent être équipés de supports variés.



Support à
boulons
AO200246.000



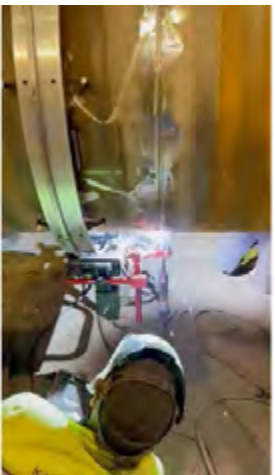
Support
magnétique
AO200248.000



Support avec
pieds plastiques
AO200247.000

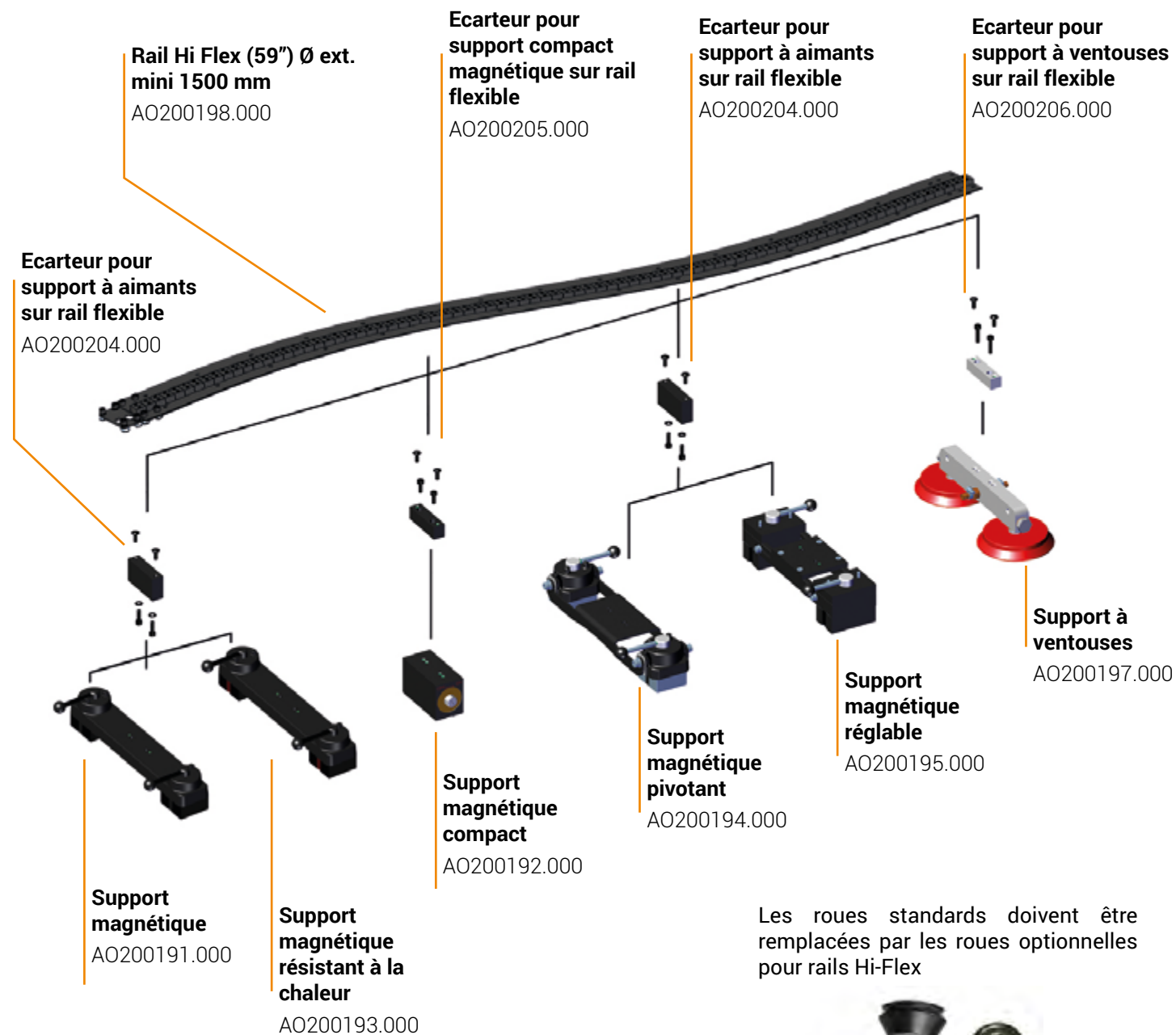


Support pour anneaux
pour étendre la gamme
de diamètres de 50 mm
vers le bas
AO200249.000



+ RAILS HI-FLEX

Pour les applications circulaires de Ø ext. 1500 mm (59") et plus.



Les roues standards doivent être remplacées par les roues optionnelles pour rails Hi-Flex

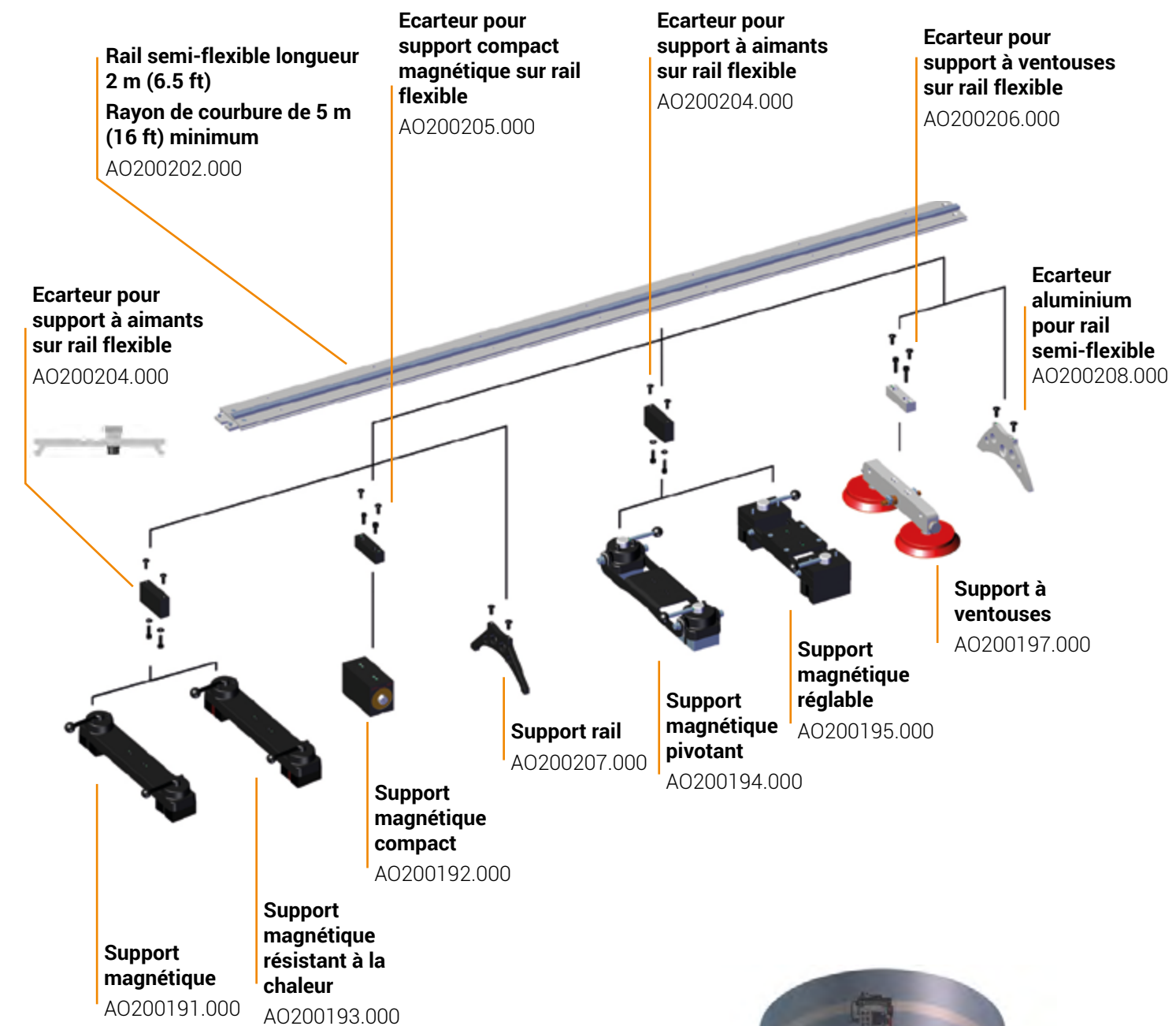


Jeu de roues pour rail Hi-Flex (4 pcs.)
AO200199.000

+ RAILS SEMI-FLEXIBLE

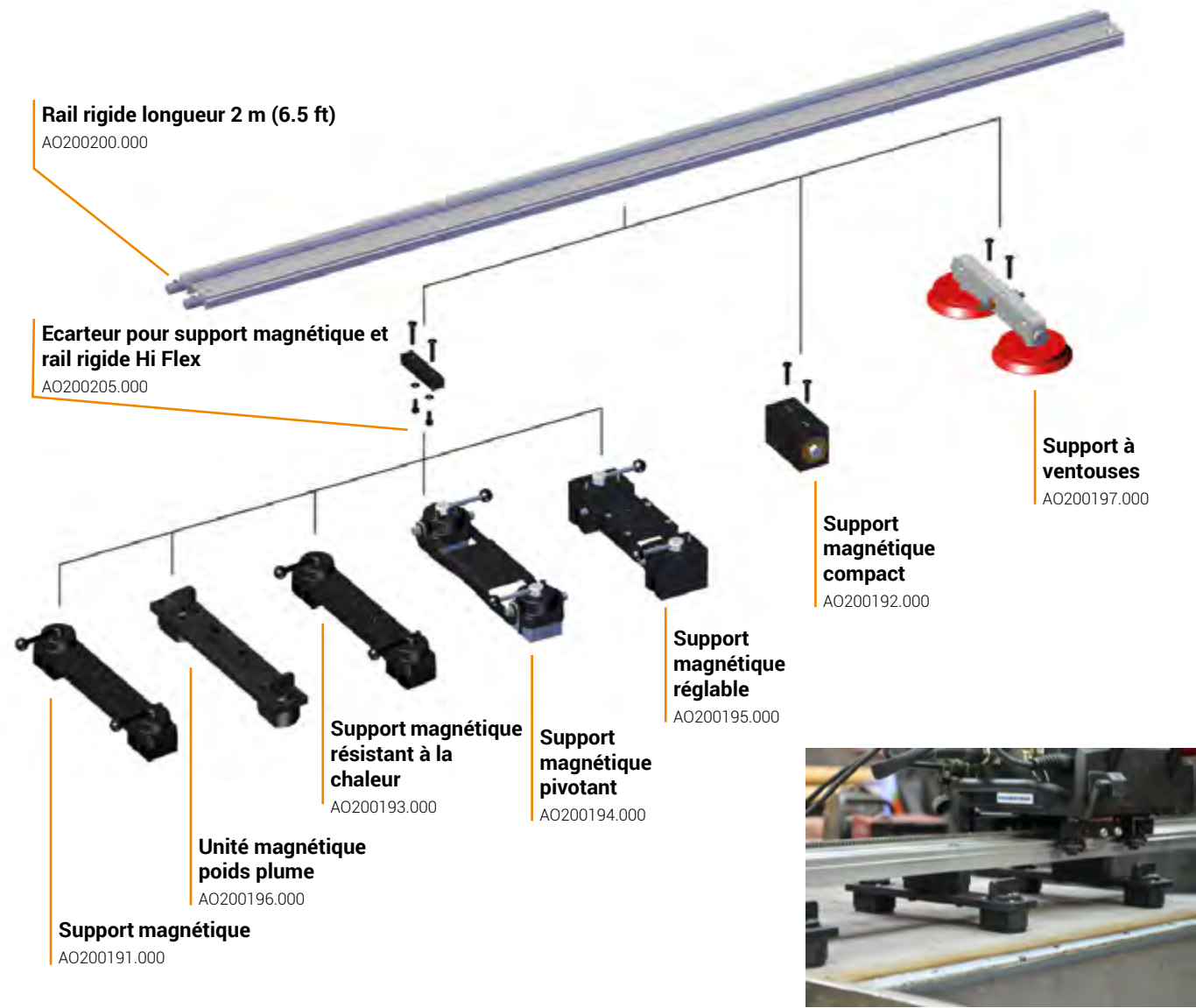
Pour les applications droites et circulaires.

Ils peuvent être cintrés avec un rayon de 5 m (16 ft) minimum sans déformation permanente.



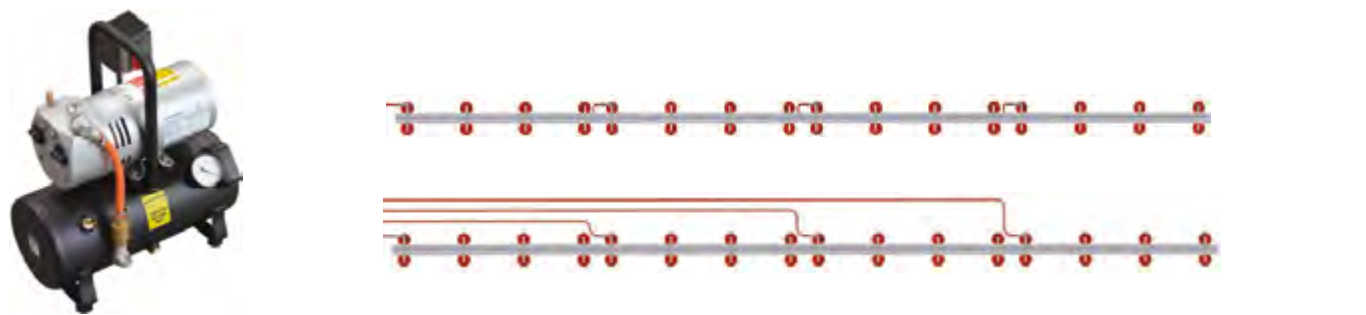
+ RAILS SEMI-FLEXIBLE

Pour les applications droites et pour prolonger au-delà des extrémités de la pièce pour le soudage de la longueur totale de la pièce.



+ SYSTÈME À VENTOUSE

Pour les applications non magnétiques.
Les systèmes de rail à ventouses et pompe à vide Promotech assurent le maintien des rails sur des matériaux ferromagnétiques et non magnétiques (aluminium ou acier inoxydable).
La pompe à vide avec réservoir de sécurité permet l'utilisation des unités à ventouses jusqu'à 21 pièces.
Le système peut être connecté en série ou en parallèle.



SPECIFICATIONS RAIL TITAN

ALIMENTATION	1~100-240V, 50-60Hz
PUISSANCE	60 W
POSITION DE SOUDAGE (SUIVANT EN ISO 6947 ET AWS/ASME)	HORIZONTAL VERTICAL PA / 1F / 1G PB / 2F PC / 2G PD / 4F PE / 4G PF/3G PG/3F (contact your dealer) PG/3G
FIXATION SUR TUBES ET PIÈCES RONDES	ANNEAUX (ØEXT.) RAILS HI-FLEX (ØEXT.) RAILS HI-FLEX (ØINT.) RAILS SEMI-FLEX (ØEXT.) 200 mm (8") – 3 m (10 ft) Minimum 1.5 m (5 ft) Minimum 3.4 m (11 ft) Minimum 10 m (32 ft)
TYPE DE TORCHE	MIG/MAG, TIG, Plasma, Oxycoupage
DIAMÈTRE DE TORCHE	16–22 mm (0.63–0.87")
EPAISSEUR DE PIÈCE MINIMUM POUR LE MAINTIEN MAGNÉTIQUE	5 mm (0.2")
FORCE DE TRACTION HORIZONTALE	400 N
FORCE DE TRACTION VERTICALE	315 N
VITESSE HORIZONTALE	0–250 cm/min (0–98 in/min)
VITESSE VERTICALE	0–250 cm/min (0–98 in/min)
TYPE D'OSCILLATION	Linéaire
TRACÉ DE SOUDAGE	Droit, triangulaire, trapézoïdal, carré
LARGEUR D'OSCILLATION	0.1–11.8 cm (0.04–4.5")
VITESSE D'OSCILLATION	10–200 cm/min (5–78 in/min)
TEMPORISATIONS	0–5 s
FORCE DE TRACTION MAXIMUM DE L'OSCILLATEUR	100 N
POIDS (ACCESSOIRES STANDARDS INCLUS)	13 kg (29 lbs)
RÉFÉRENCE	WOZ-0654-10-20-00-0

+ ÉQUIPEMENT STANDARD INCLUS

- Chariot Rail Titan
- Valise plastique
- Commande à distance
- Cordon de commande à distance 5 m
- Cordon de commande à distance 3 m
- Cordon de commande à distance 0.5 m
- Câble alimentation
- Cordon de commande de l'arc de 6.5 m
- Tige 300 mm (12")
- Crémaillère 300 mm (12")
- Noix
- Bloc de serrage avec leviers
- Support torche court avec pince
- Support faisceau
- Butée fin de course
- Clé hexagonale 6 mm
- Manuel de l'opérateur



+ APPLICATIONS

- Fabrication de remorques
- Citernes
- Réservoirs pétrole
- Réservoirs eau
- Appareils à pression
- Rechargement
- Ponts métalliques
- Charpente
- Constructions métalliques
- Soudage de panneaux
- Transformateurs
- Chantiers navals
- Toute application nécessitant des soudures longues



Poids brut : 23 kg

Dimensions hors tout (W x L x H) : 515 mm x 830 mm x 340 mm

LINC-CUT® S1530w

TABLE DE COUPAGE PLASMA

+ VOTRE MACHINE DE DÉCOUPE CLÉ EN MAIN



- **Réactivité et créativité**

Interface intuitive

Suite logiciel incluse

- **Flexibilité**

Format de tôle 1500 x 3000 mm

Capacité de coupe de 0,8 à 25 mm

- **Sérénité**

Garantie 2 ans

Service de proximité

- **Sécurité**

Certification selon la norme EN ISO17916

Ergonomie adaptée



Soudage

**TABLE DE COUPAGE
PLASMA**

1530w

BOOSTEZ VOTRE RÉACTIVITÉ ET VOTRE CRÉATIVITÉ

Machine prête à l'emploi pour la découpe plasma

- Table de coupe complète avec des composants haut de gamme
- Installation et prise en main rapide de la machine
- Coupe plasma air comprimé
- Pour acier et inox
- Machine compacte optimisant la surface au sol
- Prête à l'emploi en moins d'une heure après le déballage de la machine
- Format tôles 1500 x 3000 mm
- Garantie 2 ans

+ APPLICATIONS

- Petite chaudronnerie
- Serrurerie
- Métallerie
- Prototypage
- Éducation
- Arts et loisirs



SPECIFICATIONS

MACHINE	LINC-CUT® S1530w
CODE ARTICLE	AS-CM-LCS1530WF125
DIMENSIONS (mm)	2400 x 4200 x 1600*
ZONE DE COUPE (mm)	1500 x 3000
POIDS (kg)	900
CONTENANCE EN EAU (l)	400
PUISSANCE DEMANDÉE	230V / 4A 1Ph 50 / 60Hz HMI et contrôleur CNC
LIAISON MACHINE À LA TERRE	terre dédiée à la machine à fournir par le client

* Ajouter à ces dimensions une zone minimum de sécurité de 800 mm pour les zones d'accès opérateur machine posée sur dalle béton, planéité de la dalle ±10 mm, dénivelé 30 mm (5 mm/m max)

SPECIFICATIONS

MACHINE	FlexCut™ 125 CE
TENSION D'ALIMENTATION	400 VAC 3Ph 50 / 60Hz
INTENSITÉ NOMINALE	125A / 175V / 100%
PUISSANCE DEMANDÉE	100% - 40A
GAMME DE COURANT (a)	20 - 125
PRESSION DE SERVICE (bar)	6,21 - 8,27
DÉBIT (l/min)	260
HxLxP (mm)	526 x 311 x 648
POIDS (kg)	53,5

- La table à eau permet de capturer les poussières dégagées lors de la coupe
- Les gaz résiduels qui s'échappent restent en dessous des valeurs limites d'expositions dans les conditions d'atelier de dimensions suffisantes avec renouvellement de l'air et un temps de coupe effectif moyen constaté de 2 heures
- Capacité de charge adaptée au format de tôle 1500 x 3000 mm en épaisseur 20 mm
- Capacité 25 mm sur la moitié de la surface

PERFORMANCE - PRODUCTIVITÉ - PRÉCISION

PERÇAGE :
25 mm



VITESSE DE COUPE
(Acier) :
6 mm : **5300 mm/min**
12 mm : **2200 mm/min**
25 mm : **800 mm/min**

+ EXCELLENTE PERFORMANCE DE COUPE

- Faible angle de coupe, excellente rugosité
- Coupage mais aussi marquage plasma
- Gestion de la qualité, permet notamment d'améliorer la rectitude des trous de boulons

+ FACILE À METTRE EN OEUVRE

- Besoin seulement d'air comprimé
- Large écran tactile et intuitif

+ FAIBLES COÛTS D'EXPLOITATION

- Durée de vie XL des consommables
- Vitesses de coupe rapide
- Des coupes pratiquement sans scories réduisant le besoin de finition

ACCUMOVE

Technologie de contrôle de mouvement ACCUMOVE offrant un pilotage avancé de la machine et regroupant toutes les fonctions pour simplifier l'utilisation. Il fournit une puissance de traitement accrue et une synchronisation de chaque composant sur la table. Le contrôle de la hauteur, les moteurs et le logiciel de fabrication assistée par ordinateur sont tous gérés avec un seul système d'exploitation – en gardant toute la boucle de communication sous un seul affichage.

NOUVEAU VISUAL MACHINE DESIGNER (vmd)

VMD est l'interface homme-machine (IHM) de tous les contrôleurs CNC ACCUMOVE®. Sa conception conviviale et sa mise en page attrayante sont très faciles à utiliser. Un ensemble complet de nouvelles fonctionnalités a été installé directement dans le contrôleur pour simplifier le processus de coupe :



Gestion du procédé – Tous les paramètres sont contrôlés à partir de l'interface en fonction **du simple choix du matériau et de l'épaisseur** simplifiant la mise en œuvre de la découpe plasma. Plusieurs fonctions augmentent la productivité du cycle et compensent automatiquement l'usure des consommables.

+ ALIGNEMENT DES PLAQUES

Simplifie le chargement des matériaux, en particulier lorsqu'il s'agit de tôles plus épaisses. Quelle que soit l'orientation de la tôle, le contrôleur ACCUMOVE ajuste la trajectoire en conséquence.

+ MODE DE POSITIONNEMENT LASER

Simplifie l'utilisation de la machine pour l'alignement des tôles, la définition du point de départ ou en mode de test.

+ 36 FORMES STANDARD

Préchargées sur le logiciel, comprenant un ensemble de formes ajustables depuis le rectangle de base aux brides circulaires complexes.

+ MODULE D'IMBRICATION AUTOMATIQUE

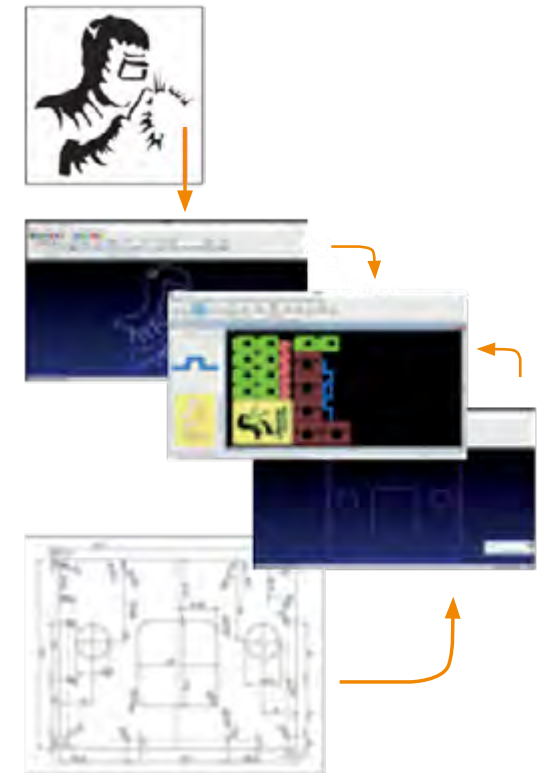
Chargez vos fichiers dxf ou dwg, entrez la quantité et le logiciel du VMD générera automatiquement votre programme de production.



DESSINEZ, NUMÉRISEZ, IMBRIQUEZ, LAISSEZ VOTRE CRÉATIVITÉ VOUS GUIDER...

La solution LINC-CUT® S est fournie avec tous les logiciels à installer sur votre pc pour :

- Vectoriser vos dessins
- Importer les formats standards .dxf, .dwg
- Dessiner suivant des plans
- Imbriquer et générer les programmes machines
- L'imbrication est manuelle ou automatique



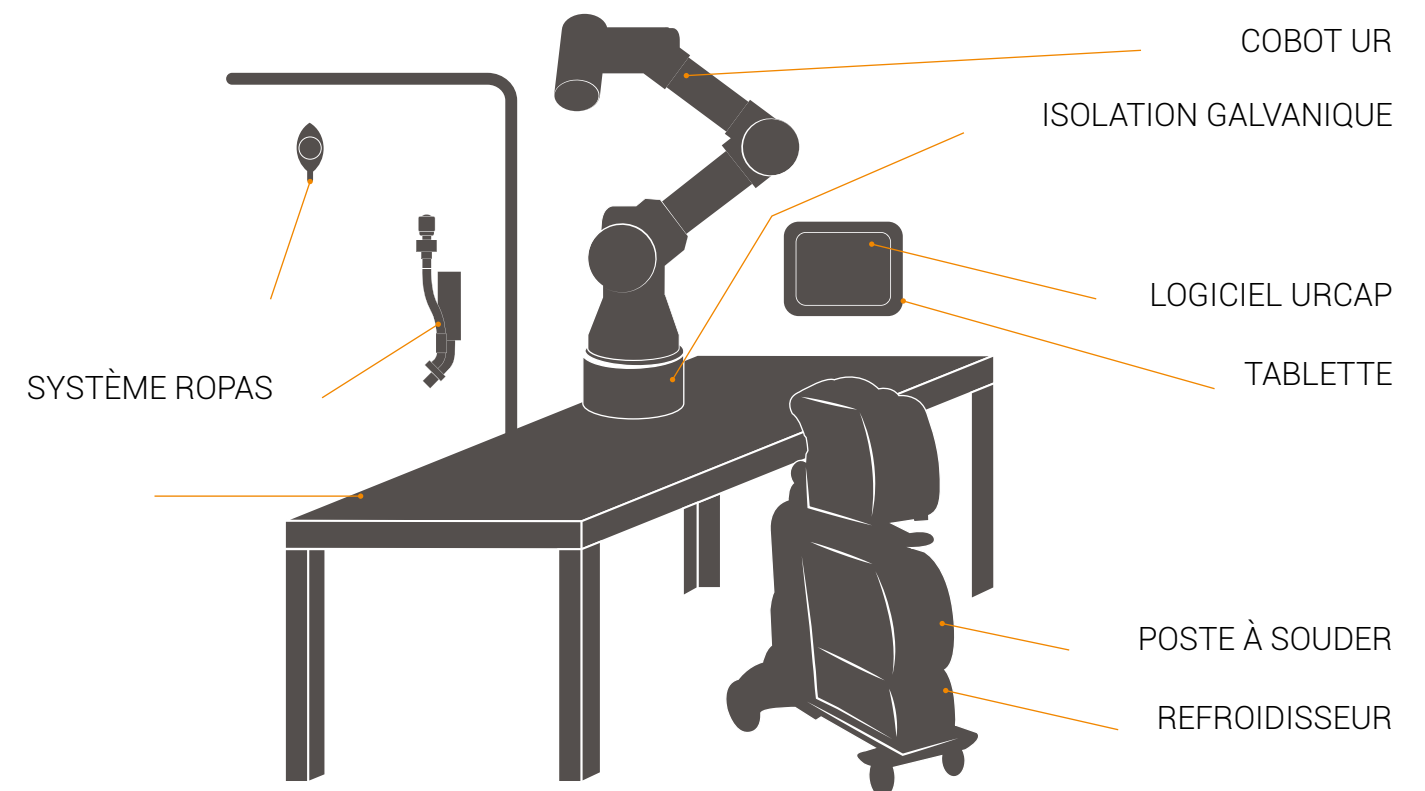
Soudage

COBOT TIG & MIG/MAG

LE COBOT CO-BRO, UNE SOLUTION COMPLÈTE POUR SOUDAGE

BONNEFON SOUDURE est équipé d'un Cobot qui est mis à votre disposition, venez le tester avec nos experts dans notre TECHLAB.

LA SOLUTION COMPLÈTE



LES QUALITÉS DU ROBOT COLLABORATIF

- Fabrication de pièces en série
- Gain en productivité / rendement
- Livraison rapide de la solution complète du Cobot, avec un délai d'environ 4 semaines
- Intégration rapide et facile pour différentes applications de soudage
- Paramétrage très simple pour la source et le robot depuis un seul panneau de contrôle (tablette tactile intuitive)
- Solution complète et bien intégrée garantissant la compatibilité des sous-ensembles (équipement, consommables, courbe synergique, weld@net)
- Certification C.E.. Système sûr avec arrêt d'urgence et indicateur de statut
- Prêt à fonctionner (plug & play) en package MIG/MAG et TIG
- Système très souple pour améliorer qualité et rendement.



POSTES À SOUDER BOHLER

MIG/MAG



DÉVIDOIR
NX WF 4000
WFR 1000

FAISCEAU

SOURCE
NX URANOS 3200 PME
NX URANOS 4000 PME
NX URANOS 5000 PME

REFROIDISSEUR
WU 2000
WU 3200

CHARIOT

INTERFACE INTERNET RI

POSTES À SOUDER BOHLER

TIG



* TECHNOLOGIE A.V.C.

Dernièrement, la technologie AVC (Arc Voltage Control) a fait son entrée au sein de la cobotique pour améliorer les solutions COBOT de soudage TIG. Elle permet de maintenir la hauteur d'arc nécessaire à la réalisation d'une soudure de qualité en fonction de la tension mesurée, et compense ainsi les écarts de dimension de pièces et les déformations thermiques. Dotée d'une grande intelligence, cette technologie aide à la réalisation d'opérations de soudage plus exigeantes, tout en apportant grande précision et haute qualité dans la fabrication de pièces. L'ajout de la technologie AVC à la cobotique TIG permet aujourd'hui la réalisation de soudures sous une mise en œuvre plus simple et rapide pour augmenter votre productivité.

SOURCE
NX URANOS 2700 AC/DC
NX URANOS 2700 TLH DC
NX URANOS 3200 AC/DC
NX URANOS 3200 TLH DC
NX URANOS 4000 AC/DC
NX URANOS 4000 TLH DC
NX URANOS 5000 TLH DC

REFROIDISSEUR
WU 2000
WU 3200

CHARIOT

INTERFACE ROBOTIQUE RI 3000

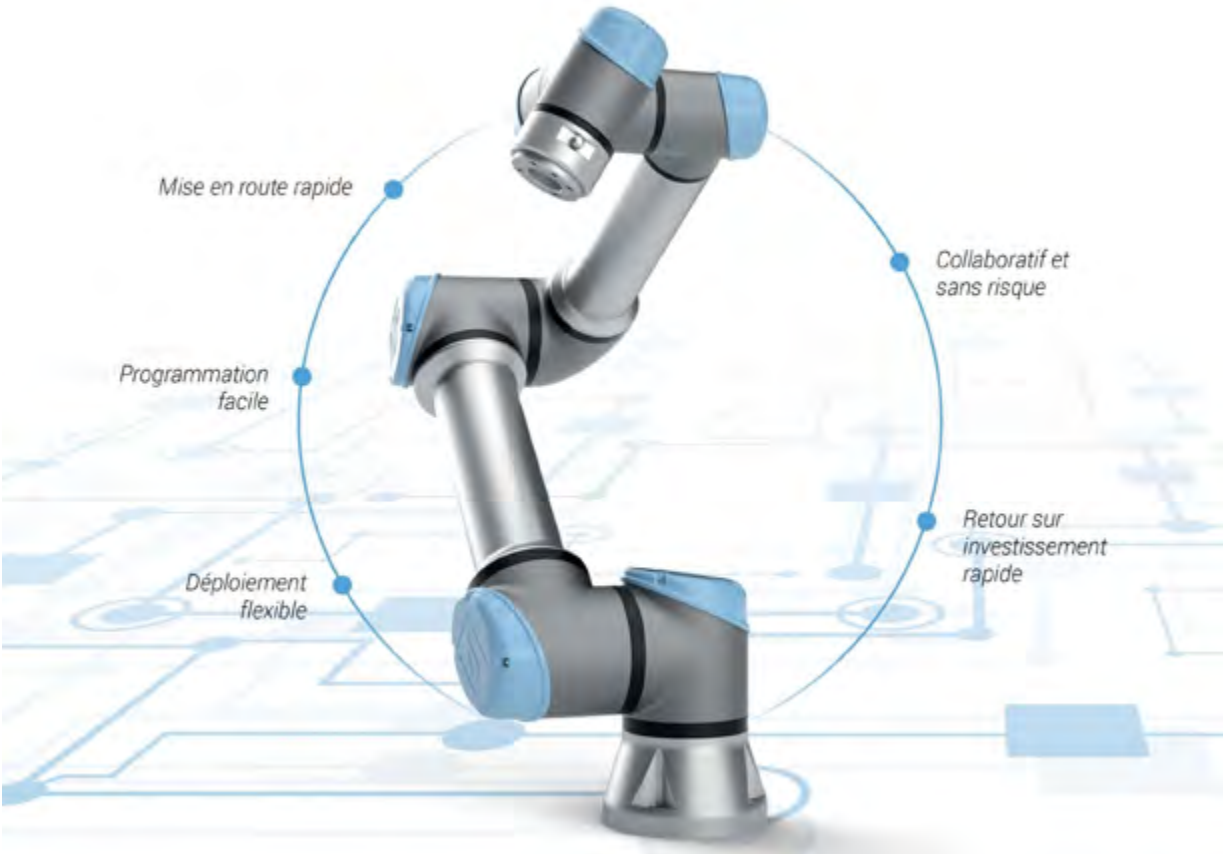
POSTES À SOUDER

MULTI-PROCÉDÉS

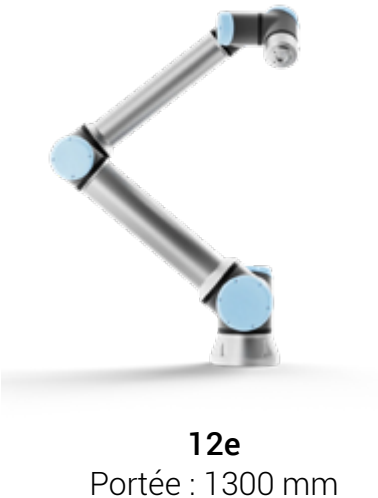


- | | | | |
|---|--|---|-------------------------------------|
| 1 | DÉVIDOIR
NX WF 4000 | 4 | REFROIDISSEUR
WU 2000
WU 3200 |
| 2 | FAISCEAU | 5 | CHARIOT |
| 3 | SOURCE
NX URANOS 3200 GSM
NX URANOS 4000 GSM
NX URANOS 5000 GSM | | INTERFACE ROBOTIQUE RI 3000 |
| | | * | TECHNOLOGIE A.V.C. |

LES COBOT UNIVERSAL ROBOT



2 MODÈLES AU CHOIX

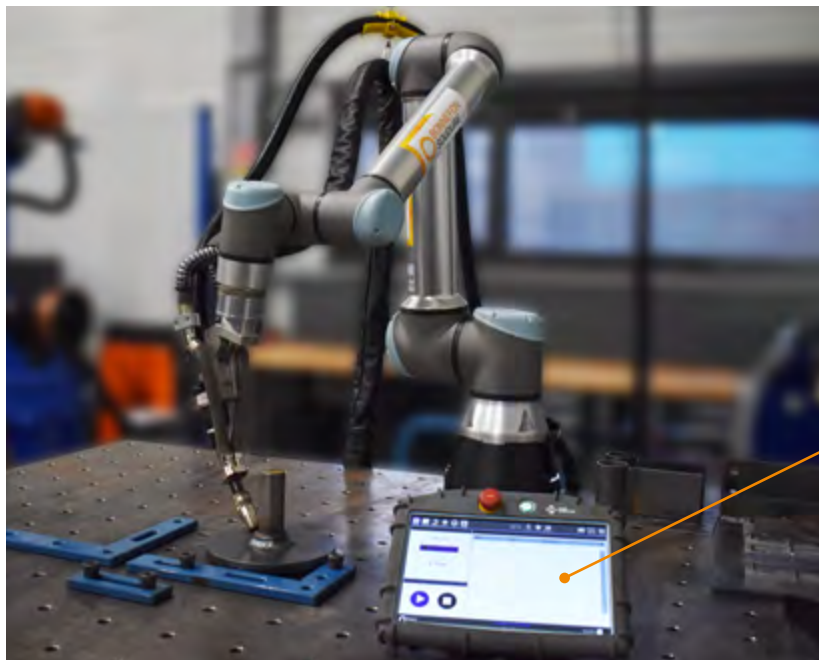


SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES :

- Charge utile 12,5 kg
- 6 axes
- Programmation Interface utilisateur graphique
- Écran tactile 12 pouces
- Consommation max standard 615 W
- Consommation moyenne standard 350 W
- Certifications EN ISO 13849-1, PLd Catégorie 3, et EN ISO 10218-1
- Emprise de montage Ø 190 mm
- Aluminium, Plastique, Acier
- Type de connecteur d'outil M8 | M8 8-pin
- Longueur du câble du bras robotisé 6 m
- Options 12 m et haute flexibilité disponibles
- Poids avec câble 33,5 kg
- Plage de températures de fonctionnement 0-50°C
- Humidité 90 % HR (sans condensation)

- La maintenance est faite par le distributeur local
- La garantie du robot est assurée directement par U.R.

PROGRAMMER AVEC LE TEACH



LES AVANTAGES

- **Accès optimal** : Rotation précises de la pièce pour un accès optimal du cobot, même sur des géométries complexes.
- **Qualité de soudure améliorée** : Positionnement constant et répétable, garantissant des soudures régulières et homogènes.
- **Gain de temps et meilleure productivité** : Moins de manipulations manuelles et de repositionnements, ce qui augmente la productivité.
- **Flexibilité** : Adapté à une grande variété de formes et de tailles de pièces.
- **Sécurité renforcée** : Réduction des interventions humaines pour le retournement ou le déplacement



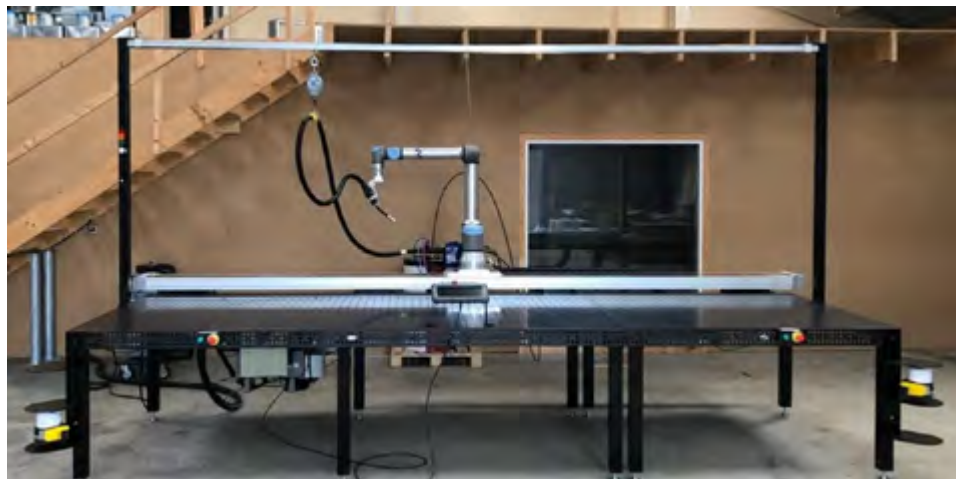
- Capacité : 40 KG (80 kg avec contre pointe)
- Inclinable à 90°



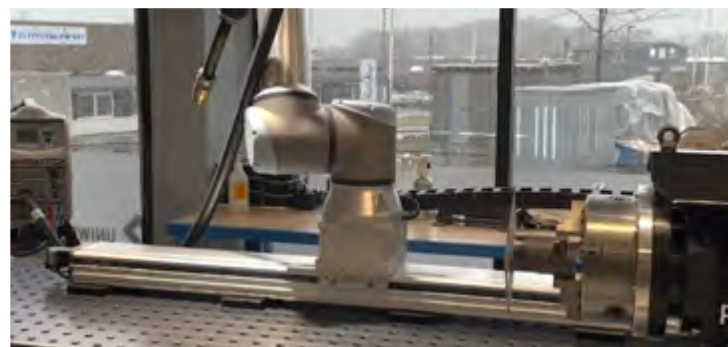
OPTION RAIL

LES AVANTAGES

- **Maximise les temps de soudage** grâce à une gestion multi-zones
- **Augmente la zone de travail du cobot** pour répondre aux besoins de soudage de pièces volumineuses ou complexes
- **Offre une grande flexibilité** en permettant au cobot d'intervenir sur plusieurs postes de travail avec un seul équipement (le cobot se déplace le long du rail)
- **Augmentation des capacités des chargements de la zone de travail**
- **Garantit une qualité de soudage constante et précise**, même sur de grandes longueurs, grâce à un pilotage du rail comme axe supplémentaire

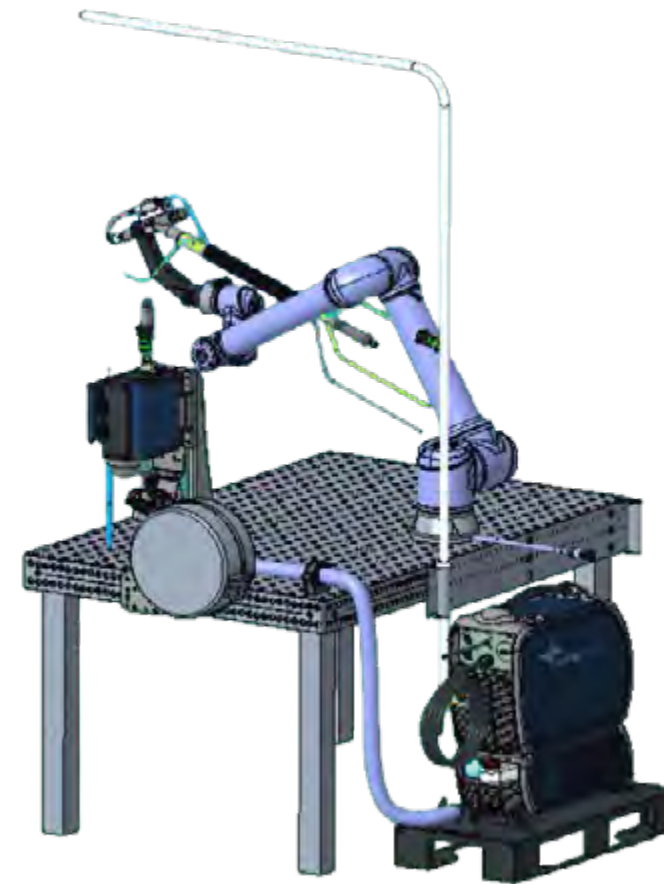


- Option 7^{ème} axe
- Longueur : 2 m, 4 m ou 6 m
- Compatible tous systèmes



LE DÉVIDOIR TIG FIL FROID

LES AVANTAGES



DEVIDOIR TIG FIL FROID
WFR NX2000 CW

Le dévidoir TIG fil froid pour cobot est un équipement idéal pour le soudage TIG

- **Précision constante** : Alimentation régulière du fil, garantissant une soudure uniforme
- **Qualité des soudures** : Soudure précise, idéales pour les métaux fins ou les applications complexes.
- **Productivité** : Débit de fil constant, même pour des cadences élevées

LES RÉGLAGES

- Réglage complet des paramètres du dévidoir
- Dévidage constant ou pulsé
- Dévidage constant ou pulsé synchronisé
- Réglage du délai de démarrage/arrêt
- Réglage du délai en mode pulsé synchronisé
- Démarrage et arrêt du fil synchronisés avec le bouton de la torche ou gérés séparément par le robot



LE COBOT SUR CHARIOT

L'intégration d'un cobot sur un chariot représente une innovation majeure pour les entreprises cherchant à optimiser leurs processus de manutention, de logistique ou de production. Il peut être déplacé facilement d'un poste à un autre selon les besoins de production.



LES AVANTAGES

Sécurité renforcée : Réduction des interventions humaines pour le retournement ou le déplacement des pièces lourdes ou encombrantes, en se déplaçant directement à la pièce.

• **Flexibilité et mobilité maximales** : un seul cobot intervient facilement sur plusieurs postes ou lignes de production, en fonction de vos besoins

• **Adaptabilité aux variations de production** : idéal pour petites séries, prototypes ou productions fluctuantes

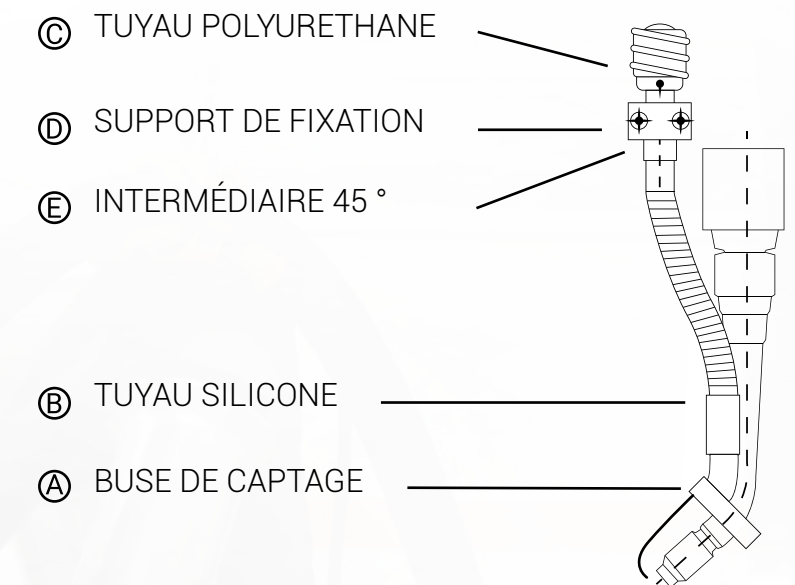
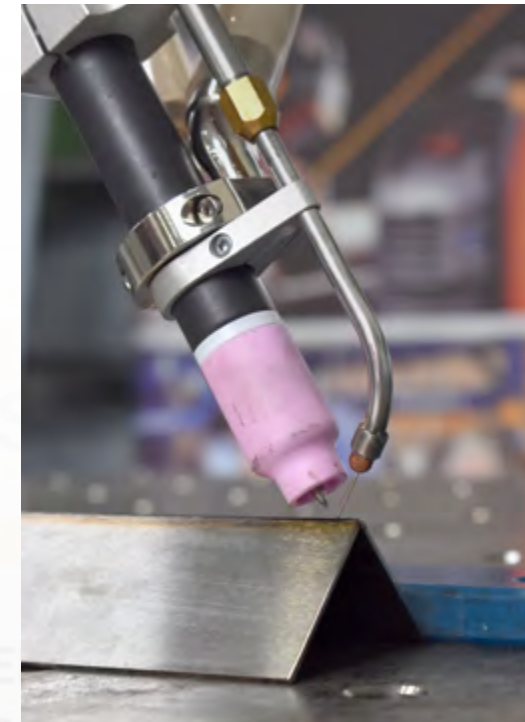
• **Réduction des temps d'arrêt** : enchaînez les opérations sans interruption en déplaçant rapidement le cobot d'une zone à une autre

• **Gain de place** : une solution compacte et mobile qui évite les installations fixes et libère de l'espace de production

L'ASPIRATION DE FUMÉES

SYSTÈME ROPAS DINSE VERSION TIG

- Très léger
- Peu encombrant
- Maniabilité optimisée
- Haute dépression

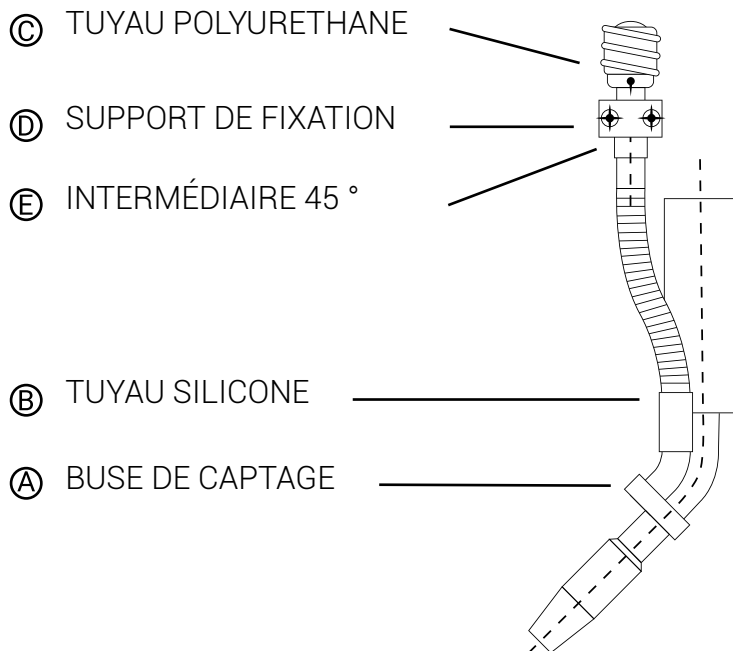


- 1 buse de captage (A) : selon type de lance et d'angle
- 2 tuyaux silicone d'aspiration (B) selon le support et l'angle de torche utilisés, ou bien 2 tuyaux en silicone de longueur 0,30 m ou plus, à couper à la longueur désirée
- 2 tuyaux d'aspiration (C) en polyuréthane
- 1 Y de raccordement des deux tuyaux (C) vers un tuyau d'aspiration à prévoir Ø 51 intérieur
- 2 supports de fixation aluminium (D)
- 2 intermédiaires 45° (E)

L'ASPIRATION DE FUMÉES

- Très léger
- Peu encombrant
- Maniabilité optimisée
- Haute dépression

SYSTÈME ROPAS DINSE VERSION MIG



- 1 buse de captage (A) : selon type de lance et d'angle
- 2 tuyaux silicone d'aspiration (B) selon le support et l'angle de torche utilisés, ou bien 2 tuyaux en silicone de longueur 0,30 m ou plus, à couper à la longueur désirée
- 2 tuyaux d'aspiration (C) en polyuréthane
- 1 Y de raccordement des deux tuyaux (C) vers un tuyau d'aspiration à prévoir Ø 51 intérieur
- 2 supports de fixation aluminium (D)
- 2 intermédiaires 45° (E)



GROUPE ASPIRANT ENGMAIR

BBM30

- Préfiltre métallique
- Rétention primaire des poussières les plus lourdes
- Pour un rejet extérieur (direct ou par collecteur)



Soudage

SOUDAGE LASER

APPLICATIONS ET INDUSTRIE

Le soudage laser permet de réduire la zone thermique affectée lors du travail, permettant ainsi d'utiliser différentes techniques d'assemblage et de soudage. Les machines de soudage laser présentent une grande polyvalence, notamment en raison de leur large plage de pénétration et de leur puissance laser. Diverses applications des équipements de soudage laser peuvent être mises en évidence : électronique, pièces automobiles, placage de métaux, meubles en métal, certaines pièces d'électroménagers, tubes et tuyaux, outils métalliques, conteneurs pour différentes industries, industrie alimentaire (machines, emballages ou lames de coupe), industrie pharmaceutique, pièces en titane et en aluminium...



MATÉRIELS

Tableau des matériaux

	SOUDAGE
Acier inoxydable	✓
Acier galvanisé	✓
Aluminium	✓
Titane	✓
Acier au carbone	✓
Alliages spéciaux	✓

- 1
Déformation
minimale
- 2
Suppression
du processus
de révision
- 3
Plus de
pénétration

Comparaison de la pénétration par équipement

	Neo 3.0	Neo 4.0	Smart	Pro
Maximum	3mm	4mm	5mm	6mm
Cycle de service 100%	2mm	3mm	4mm	5mm

Tous les matériaux

* Cuivre 1mm

SÉCURITÉ LASER

Lunettes de sécurité

Obligatoires pour travailler avec des lasers, protection DLB 6.

Remarque : assurez-vous que vos lunettes offrent une protection contre le faisceau laser et la longueur d'onde de votre équipement laser. Consultez un expert.

Masque de soudure

Protection nécessaire contre la lumière UV et visible générée par le processus de soudage.

Cabine de soudage

Adaptable selon les besoins du client, si nécessaire LC-CABIN est une cabine modulaire permettant d'établir une zone de travail laser contrôlée.



ÉQUIPEMENT LC-WELD PRO

Connectivité, productivité et précision en 1500 W.



Feeder V.1
Système de rotation inclus.

Écran tactile 10"
Un seul écran tactile pour contrôler le dévidoir et l'équipement laser.

Connection facile
Facilement connecté à la cabine, système de connexion Internet et mise à jour du système.

LC-GUN V4.4
Pistolet de soudage laser de dernière génération.

Haute qualité
Laser avec une efficacité de 42% et une qualité de faisceau élevée.

INFORMATIONS TECHNIQUES

	LC WELD PRO
Modèle	LC-SL1500W-PRO
Puissance du laser	≤1500W
Type de laser	CW HPP
Consommation	<5500 W
Tension	220-240VAC 50 Hz
Consommation électrique maximale	20 A
Longueur d'onde	1070nm ±10
Gamme de puissance	1-100%
Gamme de fréquences	<50 kHz
Efficacité laser	42%
Type de connexion	QBH
Longueur de la fibre	10m
Diamètre de la fibre de sortie	50 µm
Poids	<150kg
Dimensions	450x720x1100 mm
Température ambiante	5~40°C
Humidité ambiante	10-90%
Méthode de refroidissement	Refroidissement par eau
Température de stockage	-10-50 °C
Classe Laser	4 (IEC 60825-1)

Technologie 4.0

Refroidissement par eau

Support de bouteilles

Contrôle des coûts et des utilisateurs

ÉQUIPEMENT LC-WELD SMART

INFORMATIONS TECHNIQUES

Une efficacité de soudage laser comme jamais auparavant.



- Feeder V.1**
Système de rotation inclus.
- Écran 7"**
Contrôle logiciel simple et intuitif.
- Électronique par LC**
Tout développé par LC avec son propre firmware.
- Laser avec une efficacité de 40%**
Laser à haute efficacité.
- LC-GUN V4.4**
Pistolet de soudage laser de dernière génération.

	LC WELD SMART
Modèle	LC-SL1500W-SMART
Puissance du laser	≤1500W
Type de laser	CW
Consommation	<4200W
Tension	220-240VAC 50 Hz
Consommation électrique maximale	20 A
Longueur d'onde	1070nm ±10
Gamme de puissance	1-100%
Gamme de fréquences	<20 kHz
Efficacité laser	36%
Type de connexion	QBH
Longueur de la fibre	10m
Diamètre de la fibre de sortie	25 µm
Poids	<80kg
Dimensions	875x447x865 mm
Température ambiante	5-40°C
Humidité ambiante	10-90%
Méthode de refroidissement	Refroidissement par gaz
Température de stockage	-10-50 °C
Classe Laser	4 (IEC 60825-1)

Conception compacte

Refroidissement par gaz

Rentabilité élevée

Meilleur équilibre entre efficacité et qualité

ÉQUIPEMENT LC-WELD NEO

La meilleure qualité de soudage dans un équipement compact.



Écran tactile 7"
Un seul écran tactile pour contrôler le dévidoir et l'équipement laser.

Feeder V.2
Système de rotation inclus.

Haute qualité
Laser avec une efficacité de 42% et une qualité de faisceau élevée.

LC-GUN V4.4
Pistolet de soudage laser de dernière génération.

INFORMATIONS TECHNIQUES

	LC WELD NEO 3.0	LC WELD NEO 4.0
Modèle	LC-WELD NEO	LC-WELD NEO
Puissance laser	800w	1200w
Consommation d'électricité	<4000W	<4800W
Tension	220-240VAC	220-240VAC
Longueur d'onde	1070nm ±10	1070nm ±10
Gamme de fréquences	1-10kHz	1-10kHz
Stabilité de puissance (2 heures)	<1,5%	<1,5%
Stabilité de l'alimentation (24 heures)	<2%	<2%
Cours de laser	4 (IEC 60825-1)	4 (IEC 60825-1)
Longueur du tuyau Env.	6m	6m
Mesures approximatives.	440x690x430mm	440x690x430mm
Type	CW HPP (up to 60% pp)	CW HPP (up to 60% pp)
Micromètres à fibre	20 µm	20 µm
Réfrigération	Air	Air
Sécurité	Plug and play	Plug and play
Environnement de travail	0°C ~ 35°C	0°C ~ 35°C

Conception
ultra-compacte

Refroidissement
par air

Écran dans le
chargeur

Meilleur rapport
qualité-prix

Dévidoir avec poulies spéciales pour aluminium inclus

V.1

Dévidoir amovible sans avoir besoin d'un système externe

Amélioration de la qualité de traînée

Moteur avec encodeur et fabriqué en Italie



V.2

Écran 7" sur le dévidoir

Optimisation de l'efficacité de la traînée

Moteur avec encodeur suisse

Enrouleur amovible sans besoin de système externe



Pistolet - LC-WELD GUN SM V 4.4

Nouvelle technologie S.M.

Le système de miroir directionnel remplace le système galvanométrique. Plans d'intérieur impossibles.

Tube nouvelle génération

Montage simple et rapide, serrage à la main avec un large écrou. Tube millimétrique pour un réglage précis de la distance focale.

Améliore le facteur de marche de l'aluminium (entre 2 et 3 fois plus élevé)

Améliorer la distance focale

La distance focale ne change pas avec le changement de buse. Nouveau logiciel*

Incorpore l'option nettoyage au laser

Plus d'ergonomie

Poids réduit et système plus maniable

Conducteur inclus dans le pistolet

Élimine les problèmes d'interférence.

Couvercle de protection, tiroir pour lentilles et protecteurs à visser

Entretien facile et meilleure protection du circuit optique.

Outil de changement d'objectif intégré

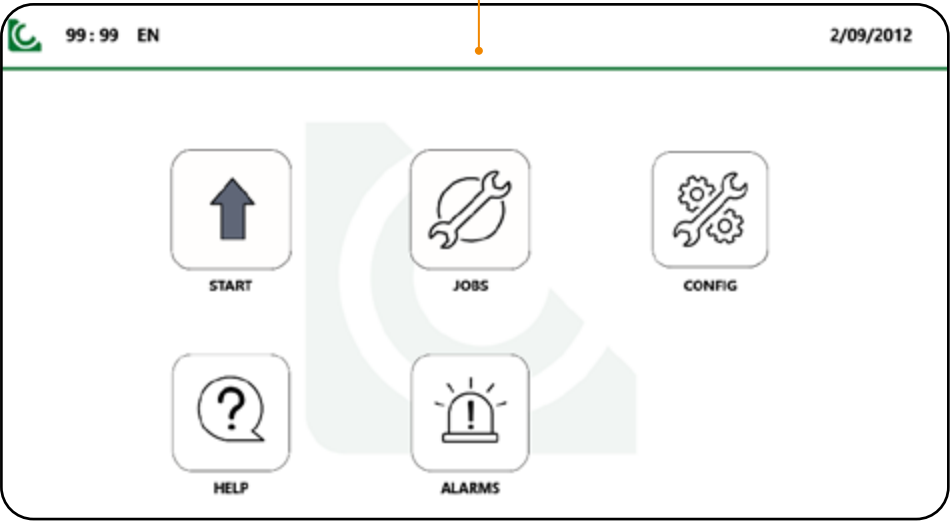


Logiciel

LC-WELD NEO
LC-WELD SMART

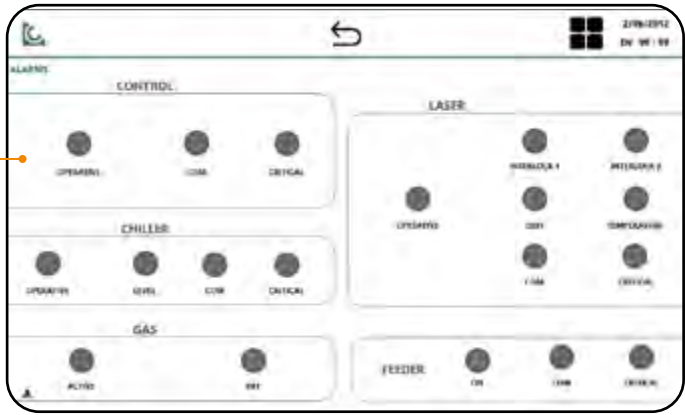
Travail : SYNERGIQUE ET MANUEL

- Deux options de travail :
- **SYNERGIQUE** : travail à partir de paramètres préconfigurés.
 - **MANUEL** : l'utilisateur peut travailler en toute liberté, paramétrer et configurer des « profils de travail » pour préconfigurer les paramètres synergiques.



Écran d'alarme

Écran d'alarme qui nous avertit des éventuelles erreurs que l'équipement peut provoquer et où elles se trouvent.



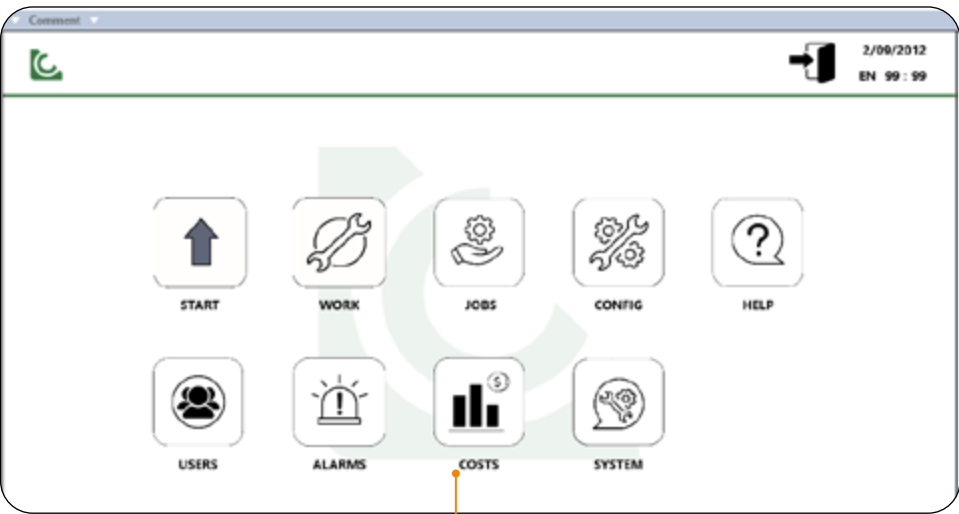
Aide : Documentation, support technique et FAQ

- Raccourci sur le même ordinateur vers :
- Documentation (manuel, CE, garantie)
 - Service technique
 - Questions et réponses fréquemment posées



LC-WELD PRO

DE PLUS, LE LOGICIEL LC-WELD PRO NOUS OFFRE

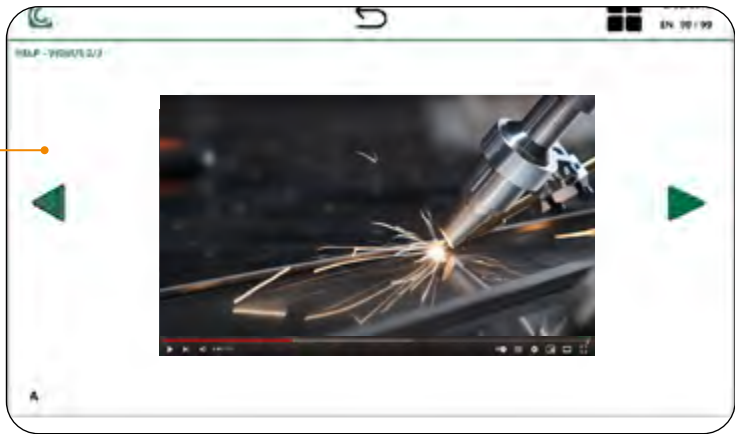


Travail : SYNERGIQUE, MANUEL ET TRAVAUX

- Trois options de travail :
- **SYNERGIQUE** : travail à partir de paramètres préconfigurés.
 - **MANUEL** : l'utilisateur peut travailler en toute liberté et paramétrer, et configurer des « profils de travail » pour préconfigurer les paramètres BASIC.
 - **TRAVAUX** : travail à partir de tâches en attente et de travaux à effectuer préalablement établis..

Vidéos et documentation sur le même appareil

- Raccourci sur le même ordinateur vers :
- Des vidéos pour répondre aux questions
 - Documentation (manuel, CE, garantie)



Contrôle des coûts et affichage des statistiques

Contrôle des coûts divisé par tâches ou par équipement général.
Calculez le coût du nettoyage et le coût par mètre de soudure.





Soudage

MÉTAUX

D'APPORTS

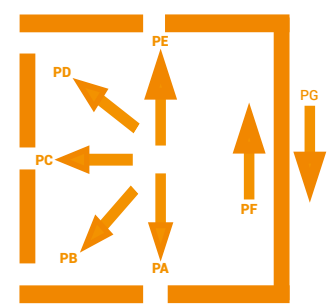
L'ensemble des produits répond aux exigences de la directive européenne 89/106/CE relative aux produits de construction et au règlement européen N°305/2011 pour la commercialisation des produits de constructions.
Certification européenne sur les produits et le process de fabrication.

ÉLECTRODES ENROBÉES

Normes EN/DIN - EN ISO	Intitulé de la norme
DIN EN 12536	Baguettes pour le soudage aux gaz des aciers non alliés et des aciers résistants à la température
DIN EN 14700	Produits consommables pour le rechargement dur
DIN EN ISO 636	Baguettes et fils pour dépôts par soudage TIG des aciers non alliés et des aciers à grains fins
DIN EN ISO 1071	Électrodes enrobées, fils d'apport, baguettes et fils fourrés pour le soudage par fusion de la fonte
DIN EN ISO 2560	Électrodes enrobées pour le soudage manuel à l'arc des aciers non alliés et des aciers à grains fins
DIN EN ISO 3580	Électrodes enrobées pour le soudage manuel à l'arc des aciers résistant à la température
DIN EN ISO 14172	Électrodes enrobées pour le soudage manuel à l'arc du nickel et des alliages de nickel
DIN EN ISO 14341	Fils à souder et dépôts pour le soudage à l'arc sous gaz de protection des aciers non alliés et à grains fins
DIN EN ISO 14343	Fils à souder, électrodes en feuillard, fils d'apport et baguettes de soudage, pour le soudage à l'arc des aciers inoxydables et des aciers résistant aux températures élevées
DIN EN ISO 16834	Fils à souder, fils, baguettes et dépôts pour le soudage à l'arc sous gaz de protection des aciers à haute résistance
DIN EN ISO 17632	Fils à souder fourrés pour soudage à l'arc avec ou sans gaz de protection des aciers non alliés et des aciers à grains fins
DIN EN ISO 17633	Fils et baguettes fourrés pour le soudage à l'arc avec ou sans gaz de protection des aciers inoxydables et des aciers résistants aux températures élevées
DIN EN ISO 17634	Fils à souder fourrés pour le soudage à l'arc avec gaz de protection des aciers résistant à la température
DIN EN ISO 18273	Fils pleins et baguettes pleines pour le soudage de l'aluminium et les alliages d'aluminium
DIN EN ISO 18274	Fils pleins, feuillards pleins et baguettes pleines pour le soudage par fusion du nickel et des alliages de nickel
DIN EN ISO 18276	Fils à souder fourrés pour le soudage à l'arc avec ou sans gaz de protection des aciers à haute résistance
DIN EN ISO 21952	Fils à souder, fils, baguettes et dépôts pour le soudage à l'arc sous protection gazeuse des aciers résistant au fluage
DIN EN ISO 24373	Fils pleins et baguettes pleines pour le soudage par fusion du cuivre et des alliages de cuivre
DIN EN ISO 544	Produits consommables pour le soudage - Conditions techniques de livraison des matériaux d'apport et des flux - Type de produit, dimensions, tolérances et marquage

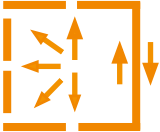
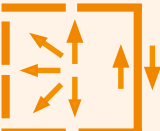
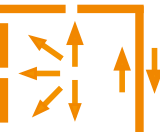
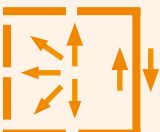
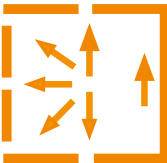
Normes EN/DIN - EN ISO	Intitulé de la norme
DIN EN 12536	Baguettes pour le soudage aux gaz des aciers non alliés et des aciers résistants à la température
DIN EN 14700	Produits consommables pour le rechargement dur
DIN EN ISO 636	Baguettes et fils pour dépôts par soudage TIG des aciers non alliés et des aciers à grains fins
DIN EN ISO 1071	Électrodes enrobées, fils d'apport, baguettes et fils fourrés pour le soudage par fusion de la fonte
DIN EN ISO 2560	Électrodes enrobées pour le soudage manuel à l'arc des aciers non alliés et des aciers à grains fins
DIN EN ISO 3580	Électrodes enrobées pour le soudage manuel à l'arc des aciers résistant à la température
DIN EN ISO 14172	Électrodes enrobées pour le soudage manuel à l'arc du nickel et des alliages de nickel
DIN EN ISO 14341	Fils à souder et dépôts pour le soudage à l'arc sous gaz de protection des aciers non alliés et à grains fins
DIN EN ISO 14343	Fils à souder, électrodes en feuillard, fils d'apport et baguettes de soudage, pour le soudage à l'arc des aciers inoxydables et des aciers résistant aux températures élevées
DIN EN ISO 16834	Fils à souder, fils, baguettes et dépôts pour le soudage à l'arc sous gaz de protection des aciers à haute résistance
DIN EN ISO 17632	Fils à souder fourrés pour soudage à l'arc avec ou sans gaz de protection des aciers non alliés et des aciers à grains fins
DIN EN ISO 17633	Fils et baguettes fourrés pour le soudage à l'arc avec ou sans gaz de protection des aciers inoxydables et des aciers résistants aux températures élevées
DIN EN ISO 17634	Fils à souder fourrés pour le soudage à l'arc avec gaz de protection des aciers résistant à la température
DIN EN ISO 18273	Fils pleins et baguettes pleines pour le soudage de l'aluminium et les alliages d'aluminium
DIN EN ISO 18274	Fils pleins, feuillards pleins et baguettes pleines pour le soudage par fusion du nickel et des alliages de nickel
DIN EN ISO 18276	Fils à souder fourrés pour le soudage à l'arc avec ou sans gaz de protection des aciers à haute résistance
DIN EN ISO 21952	Fils à souder, fils, baguettes et dépôts pour le soudage à l'arc sous protection gazeuse des aciers résistant au fluage
DIN EN ISO 24373	Fils pleins et baguettes pleines pour le soudage par fusion du cuivre et des alliages de cuivre
DIN EN ISO 544	Produits consommables pour le soudage - Conditions techniques de livraison des matériaux d'apport et des flux - Type de produit, dimensions, tolérances et marquage

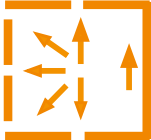
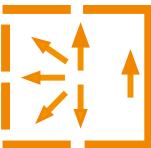
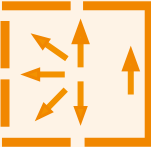
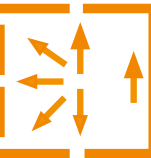
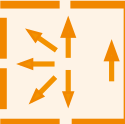
POSITIONS DE SOUDAGE

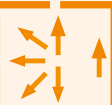
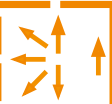


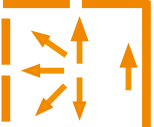
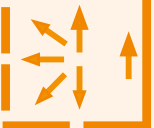
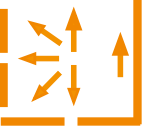
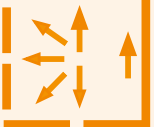
A (1G, 1F) à plat	À plat
PB (2F) en angle	En angle
PC (2G) en corniche sur une paroi verticale	En corniche sur une paroi verticale
PD (4F) angle au plafond	Angle au plafond
PE (4G) au plafond	Au plafond
PF (3G, 3F, 5G up) verticale montante	Verticale montante
PG (3G, 3F, 5G down) verticale descendante	Verticale descendante

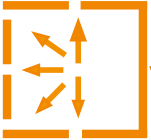
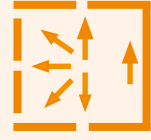
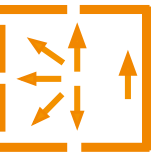
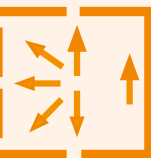
Position de soudage	Aciers : Électrodes rutiles	Normes	Le + du produit	ø x L (mm)*	Conditionnement
FOX OHV 	- Électrode à enrobage rutilo-cellulosique à très bonne soudabilité dans toutes les positions y compris verticale descendante. - Électrode universelle, spécialement conçue pour les petits transformateurs. - Enrobage flexible, arc très stable. • Applications : Utilisation multiple dans la construction métallique, la fabrication de chaudières et de réservoirs, la construction de véhicules et la construction navale.	AWS A5.1 E6013 ISO 2560-A E42 0 RC 11	Universelle toutes positions. Enrobage flexible. Arc stable.	2.0 x 250 2.5 x 350 3.2 x 350 4.0 x 350 5.0 x 450	Etui carton
UTP 614 KB 	- Emploi universel pour aciers non-alliés et brasages de jonction fortement sollicités. - Peut être facilement brasée, arc simple stable, scories fluides d'élimination facile. - Peut être brasée au courant alternatif. • Applications : Produit universel pour la réparation des aciers de construction, aciers à grains fins et aciers moulés.	AWS A5.1 E6013 ISO 2560-A E42 0 RR 11	Universelle toutes positions. Courant alternatif.	2.5 x 350 3.2 x 350 3.2 x 450 4.0 x 350	Etui carton
OMNIA® 46 	Soudage dans toutes positions. • Applications : Recommandée en constructions métalliques, sur assemblages préparés (meulés ou blanchis).	AWS A5.1 E6013 ISO 2560-A E38 0 R 11	Universelle toutes positions. Excellente maniabilité. Fusion douce. Amorçage facile 40V.	1.6 x 250 2.0 x 300 2.5 x 350 3.2 x 350 3.2 x 450 4.0 x 350 5.0 x 450	Linc Pack Etui carton
CUMULO 	- Électrode rutile pour soudage en toutes positions (sauf en verticale descendante). - Bonne compacité des soudures. • Applications : Convient particulièrement pour le soudage des tuyauteries et la construction métallique.	AWS A5.1 E6013 ISO 2560-A E38 0 R 12	Universelle toutes positions. Excellent mouillage. Contrôles radiographiques favorisés.	2.5 x 350 3.2 x 350 4.0 x 350	Etui carton
SAFER 	Universelle toutes positions. • Applications : Emploi général pour l'industrie et l'artisanat.	AWS A5.1 E6013 ISO 2560-A E38 0 R 11	Universelle toutes positions. Amorçage et réamorçage faciles.	3.2 x 350	Etui carton

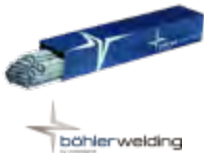
Position de soudage	Aciers : Électrodes rutiles	Normes	Le + du produit	ø x L (mm)*	Conditionnement
D6 	- Électrode rutile universelle spéciale verticale descendante. - Arc vif, forte pénétration. • Applications : Constructions métalliques, travaux de serrurerie et d'entretien, charpentes, passes de pénétration en tuyauterie, chantiers, agricole.	AWS A5.1 E6013 ISO 2560-A E42 O RC 11	Spéciale descendante. Arc vif. Forte pénétration.	2.5 x 350 2.0 x 300 3.2 x 350 4.0 x 350	Etui carton 
48SP 	- Électrode rutile universelle toutes positions. - Applications très variées en toutes positions, y compris verticale descendante. - Arc vif sans projection, peu sensible à la propreté et aux pièces mal préparées (peinture, graisse, rouille). - Hautes caractéristiques mécaniques. • Applications : Chaudronneries, tôleries, serrureries, charpentes, travaux publics, matériels agricoles, travaux de maintenance.	AWS A5.1 E6013 ISO 2560-A E42 O RC 11	Spéciale pièces mal préparées. Universelle toutes positions. Arc Vif.	2.0 x 300 2.5 x 350 3.2 x 350 3.2 x 450 4.0 x 350 4.0 x 450	Etui carton 
54 	- Électrode rutile à enrobage épais de types « très bel aspect » et « amorçage facile ». - Particulièrement recommandée pour le soudage à plat. - Fusion très douce et rapide, peu de projections, laitier auto-détachable. - Très bel aspect du cordon. • Applications : Emploi courant en constructions mécano-soudées, chaudronneries, chantiers navals, serrureries.	AWS A5.1 E6013. ISO 2560-A E42 O RR 11	Très bel aspect du cordon. Grande vitesse de dépôt. Fusion très douce. Laitier autodétachable.	2.0 x 300 2.5 x 350 3.2 x 350 3.2 x 450 4.0 x 350 4.0 x 450 5.0 x 450	Etui carton 
51 	- Électrode rutile universelle toutes positions. - Fusion douce, laitier d'enlèvement facile et cordon de bel aspect. - Très faible tension d'amorçage, 40V. • Applications : Constructions métalliques, réservoirs, tuyauteries, travaux artisanaux, serrureries.	AWS A5.1 E6013 ISO 2560-A E42 O RC 11	Universelle toutes positions. Excellente maniabilité. Fusion douce. Amorçage facile 40V.	1.6 x 300 2.0 x 300 2.5 x 350 3.2 x 350 3.2 x 450 4.0 x 350 4.0 x 450 5.0 x 450	Etui carton 
FOX EV50 	- Électrode basique pour la réalisation de soudures de grande qualité. - Le rendement de l'électrode est d'environ 110 % et la soudabilité est bonne dans toutes les positions excepté en verticale descendante. - Teneur en hydrogène très faible dans le métal déposé (conforme à la norme AWS HD ≤4 ml/100 g) • Applications : Chaudronnerie, chaudières et réservoirs, construction métallique, chimie et pétrochimie, construction navale.	AWS. A5.1 E7018-A1 ISO 2560-A E 42 5 B 32 H5	Bonne résistance à la traction et aux chocs jusqu'à - 50°C. Teneur en hydrogène très faible.	2.0 x 250 2.5 x 250 2.5 x 350 3.2 x 350 4.0 x 450 5.0 x 450	Sous-vide 

Position de soudage	Aciers : Électrodes basiques	Normes	Le + du produit	ø x L (mm)*	Conditionnement
FOX DMO KB 	- Électrodes basiques pour soudures de grande qualité sur les chaudières hautes températures et les aciers pour tubes, utilisées de préférence pour 16Mo3. - Teneur très faible en hydrogène (selon la classificationAWS, HD ≤ 4 ml/100 g). • Applications : Pour une condition de fluage à long terme à des températures de conception jusqu'à 550 ° C.	AWS. A5.5 E7018-A1 ISO 2560-A E 46 5 Mo B 42 H5	Utilisation à long terme. Teneur en hydrogène très faible.	2.5 x 350 2.5 x 350 3.2 x 350 4.0 x 450 5.0 x 450	Etui carton 
BASO G 	- Rendement de 120% - Excellentes caractéristiques mécaniques : résiliences > 47J à -50°C • Applications : Parfaitement adaptée pour le soudage des tuyauteries et « pipe ».	AWS A5.1 E7018 H4 ISO 2560-A E 42 5 B 32 H5	Très basse teneur en hydrogène diffusible. Excellentes caractéristiques mécaniques.	2.5 x 350 3.2 x 350 3.2 x 450 4.0 x 350 4.0 x 450 5.0 x 450	Etui carton Protec™ 
B7016SP 	- Électrode basique universelle 7018-1 (rendement 115 %) offrant une grande sécurité pour tout assemblage fortement sollicité ou bridé. - Excellentes résiliences jusqu'à -50°C, bonne résistance à la fissuration à froid, laitier facile à enlever. • Applications : Pour châssis, charpentes lourdes, constructions navales, appareils à pression.	AWS. A5.1 E7016-1 ISO 2560-A E 42 4 B 32 H5	Basique universelle 7018-1. Spéciale fabrication. Valeurs de résilience jusqu'à -50°C. Très grande resitante à la fissuration.	2.5 x 350 3.2 x 350 3.2 x 450 4.0 x 450 5.0 x 450	Etui carton 
B56S 	- Électrode basique bas hydrogène au molybdène pour le soudage d'aciers devant résister à des températures de service supérieures à celles des aciers C-Mn courants (jusqu'à 500°C). - Bonne résistance aux attaques par l'hydrogène (installations chimiques). - Fusion douce, enlèvement facile du laitier et bel aspect du cordon. Tuyauteries, chaudières... • Applications : Châssis, charpentes lourdes, constructions navales, appareils à pression. Étuvage : 2 heures à 300°C si nécessaire. Températures interpasses < 250°C.	AWS. A5.1 E7018-1 ISO 2560-A E 42 4 B 32 H5	Basique universelle 7018-1. Spéciale fabrication. Valeurs de résilience jusqu'à -50°C. Très grande resitante à la fissuration.	2.5 x 350 3.2 x 350 3.2 x 450 4.0 x 450 5.0 x 450	Etui carton 
B60 	- Électrode basique bas hydrogène au molybdène pour le soudage d'aciers devant résister à des températures de service supérieures à celles des aciers C-Mn courants (jusqu'à 500°C). - Bonne résistance aux attaques par l'hydrogène (installations chimiques). - Fusion douce, enlèvement facile du laitier et bel aspect du cordon. • Applications : Tuyauteries, chaudières.	AWS. A5.5 E7018-A1 ISO 3580-A E E Mo N 42 H 5	Basique spéciale haute température. Fusion douce. Laitier d'enlèvement facile	2.5 x 350 3.2 x 350 4.0 x 450 5.0 x 450	Etui carton 
B68 	- Électrode basique bas hydrogène au chrome molybdène de type chromesco 3 pour le soudage d'aciers devant résister au fluage jusqu'à des températures de 600°C (y compris aciers moulés 2 % Cr- 1 % Mo). - Bonne résistance à la présence d'hydrogène. • Applications : Surchauffeurs, corps de vannes, tubes, chaudières,hydrocraqueurs.	AWS.A5.5 E9018-B3 ISO 3580-A E Cr Mo2 B 42 H5	Basique pour aciers re-sitant au fluage jusqu'à 600°C. Bel aspect de cordon. Laitier d'enlèvement aisé.	2.5 x 350 3.2 x 350 4.0 x 450 5.0 x 450	Etui carton 

Positions de soudage	Aciers : Électrodes basiques	Normes	Le + du produit	ø x L (mm)*	Conditionnement
B75 Cu 	- Électrode basique bas hydrogène déposant un acier contenant du cuivre, du nickel et du chrome, - Équipements publics, ponts et chaussées, marine. Cuves, toitures, bardages, ponts, glissières de sécurité, pylônes électriques. Applications : Pour le soudage de tous les aciers résistant à la corrosion atmosphérique (marine, industrielle, rurale) (acier type Cor-Ten).	AWS A5.1 E8018-W2 ISO 2560-A E 46 2 Z B 42 H5	Basique spéciale CORTEN. Excellente résistance à la corrosion atmosphérique.	2.5 x 350 3.2 x 350 4.0 x 450 5.0 x 450	Etui carton 
Fleetweld® 5 P+ 	- Électrode cellulosique pour le soudage de tubes, soudage des aciers jusqu'à la nuance X56. - Pénétration excellente garantissant des soudures en racine de qualité radiographique - Electrode homologuée Gaz De France (GDF). Applications : Très bon comportement de l'électrode à l'amorçage, sur tôles rouillées et calaminées et auto-décrassage du laitier.	AWS A5.1 E6010. ISO 2560-A E 42 3 C 25	Bonne ductilité en passe de racine. Pénétration excellente.	2.5 x 350 3.2 x 350 4.0 x 350 5.0 x 350	Linck pack 
C6010 	- Électrode à enrobage cellulosique spécialement étudiée pour le soudage des tuyauteries - Très bonne stabilité de l'arc, laitier très peu abondant. - Très bon comportement sur joints mal préparés (rouille, peinture...). Applications : Particulièrement recommandée en passe de pénétration, en tuyauterie (en position verticale descendante) et sur joints mal préparés.	AWS A5.1 E6010. ISO 2560-A E 42 3 C 25	Forte pénétration. Idéal en 1 ^{ère} passe et verticale descendante. Particulièrement recommandée en tuyauterie.	2.0 x 300 2.5 x 350 3.2 x 350 4.0 x 450	Etui plastique 
316L EAS-4M 	- Électrode rutile, métal déposé austénitique à faible teneur en carbone avec des caractéristiques de soudage particulièrement excellentes. - La très bonne soudabilité en position et le laitier auto détachable sont des arguments économiques importants en faveur de cette électrode. Applications : Utilisation dans tous les secteurs industriels où des aciers identiques sont soudés, y compris les nuances à forte teneur en carbone, ainsi que des aciers ferritiques contenant 13% de chrome.	AWS A5.4 E316L-17 ISO 3581-A E 19 12 3 L R 3 2	Faible teneur en carbone. Laitier auto détachable. Excellente soudabilité en position. Résiste à la corrosion intergranulaire jusqu'à 400°C.	1.5 x 350 2.0 x 250 2.5 x 350 3.2 x 350 4.0 x 350 5.0 x 350	Etuis métalliques 
308L EAS-2A 	- Électrode rutile, métal déposé austénitique à faible teneur en carbone avec des caractéristiques de soudage particulièrement excellentes. - La très bonne soudabilité en position et le laitier auto détachable sont des arguments économiques importants en faveur de cette électrode. - Résiste à la corrosion intergranulaire jusqu'à +350°C. Applications : Utilisation dans tous les secteurs industriels où des aciers identiques sont soudés, y compris les nuances à forte teneur en carbone, ainsi que des aciers ferritiques contenant 13% de chrome.	AWS A5.4 E308L-17 ISO 3581-A E 19 9 L R 3 2	Faible teneur en carbone. Laitier auto détachable. Excellente soudabilité en position.	1.5 x 350 2.0 x 350 2.5 x 350 3.2 x 350 4.0 x 350 5.0 x 350	Etuis métalliques 
Arosta® 307L 	- Électrode rutilo-basique pour le soudage toutes positions des aciers inoxydables à 5% Mn. - Recommandée en sous-couche dans les applications de rechargement. - Soudage en courant AC / DC, polarité positive. Applications : Convient particulièrement pour le soudage des aciers difficiles à souder tels que tôles de blindage, aciers au Mn austénitiques.	AWS A5.4 E307-16 ISO 3581-A E 18 8 Mn R 12	Soudage en toute position. Pour des aciers difficiles.	2.5 x 350 3.2 x 350 4.0 x 350	Etui carton Protech™ 

Positions de soudage	Aciers : Électrodes basiques	Normes	Le + du produit	ø x L (mm)*	Conditionnement
Linux 309L 	- Bel aspect du cordon et décrochage facile du laitier, excellent mouillage. - Disponible en emballage sous-vide PROTECH. Applications : Convient pour un soudage hétérogène aciers sur inox et pour beurrage.	AWS A5.4 E309L-17 ISO 3581-A E 23 12 L R 32	Décrassage facile du laitier.	2.5 x 350 2.5 x 350 3.2 x 350 3.2 x 350 4.0 x 450 4.0 x 450	Etui carton Protech™ 
20/10 BC 	- Électrode rutilo-basique déposant un acier austénitique à teneur en ferrite moyenne d'environ 8 % et à très basse teneur en carbone. - Enrobage à très faible reprise d'humidité, fusion douce sans projection, bon détachement du laitier, très bel aspect du cordon. Applications : Utilisation sur tous aciers de type 18/8 : tubes, cuves, échangeurs, tuyauteries.	AWS A5.4 E308L-16 ISO 3581-A E 19 9 L R 3 2	Inox type 308L bas carbone. Enrobage très faible reprise d'humidité. Fusion douce et laitier autodétachable.	2.0 x 300 2.5 x 350 3.2 x 350 4.0 x 350 5.0 x 450	Etui plastique 
25/20R 	- Électrode basique déposant un acier complètement austénitique devant résister à la corrosion et à l'oxydation jusqu'à 1200°C. - Fusion régulière et stable, bon détachement du laitier, bel aspect du cordon. Applications : Fours, chaudières, appareils thermiques, industrie pétrochimique, papetière et pharmaceutique.	AWS A5.4 E310L-16 ISO 3581-A E 25 20 R 3 2	Inox type 310 réfractaire. Resistance à la corrosion et l'oxydation jusqu'à 1200°. Bel aspect de cordon.	2.5 x 300 3.2 x 350 4.0 x 350 5.0 x 450	Etui plastique 
20/10MBC 	- Électrode rutilo-basique. Enrobage à très faible reprise d'humidité. Utilisée pour le soudage des inox austénitiques non stabilisés de type 18/8/3 et des aciers plaqués de même composition résistant aux agressions chimiques sous forme de solutions ou de gaz (jusqu'à 550°C). - Température de service en milieu corrosif liquide : de -120°C à +400°C. - Excellente résistance à la corrosion dans l'eau de mer. Applications : Industries chimiques, pétrochimiques et maritimes, raffineries, réservoirs, tuyaux, échangeurs de chaleur, industries alimentaires...	AWS A5.4 E3016L-16 ISO 3581-A E 19 12 3 L R 3 2	Basique universelle 7018-1. Spéciale fabrication. Valeurs de résilience jusqu'à -50. Très grande résistante à la fissuration.	1.6 x 250 2.0 x 300 2.5 x 350 3.2 x 350 4.0 x 350 5.0 x 450	Etui plastique 
29/9 	- Électrode rutilo-basique déposant un acier à très hautes caractéristiques mécaniques. - Le métal déposé est particulièrement résistant à la fissuration et convient également comme sous-couche avant rechargement dur. - C'est l'électrode haute sécurité multi-usages. Applications : Spécialement adaptée au soudage d'aciers dissemblables et de matériaux réputés difficilement soudables, tels que les aciers à outils, les aciers au manganèse, les aciers moulés, les aciers à ressorts, les engrenages, les tiges de vérins, les aciers galvanisés...	AWS A5.4 E312L-16 ISO 3581-A E 29 9 R 3 2	Universelle haute sécurité multiusage. Soudabilité exceptionnelle. Très haute caractéristique mécanique. Très bel aspect de cordon. Assemblage hétérogène.	1.6 x 250 2.0 x 300 2.5 x 300 3.2 x 350 4.0 x 350 5.0 x 450	Etui plastique 
24/12S 	- Électrode basique déposant un acier austénitique à très bas carbone. - Recommandé pour l'assemblage d'aciers dissemblables ou en sous couche avant rechargement. Applications : Aciers inoxydable d'usage général et pour haute température.	AWS A5.4 E309L-16 ISO 3581-A E 23 12 L R 3 2	Inox type 309L bas carbone. Assemblage nuances dissemblables. Pour aciers difficilement soudable.	2.5 x 300 3.2 x 350 4.0 x 350 5.0 x 450	Etui plastique 

Positions de soudage	Aciers : Électrodes basiques	Normes	Le + du produit	ø x L (mm)*	Conditionnement
B90 	- Électrode à enrobage cellulosique spécialement étudiée pour le soudage des tuyauteries en position verticale descendante. - Très bonne stabilité de l'arc, laitier très peu abondant. - Très bon comportement sur joints mal préparés (rouille, peinture...). • Applications : Particulièrement recommandée en passe de pénétration, en tuyauterie et sur joints mal préparés.	AWS A5.11 ENiCrFe-3 ISO 14172 E-Ni 6182	Réparation tout cas extrême pour tout types d'aciers. Très hautes caractéristiques mécaniques (froid et chaud). Insensible aux traitements thermiques.	2.5 x 350 3.2 x 350 4.0 x 350 5.0 x 450	Etui carton Protech™ 
FERRO-NI 	- Électrode à enrobage graphito-basique déposant un alliage ferro-nickel (60 % Ni - 40% Fe), pour l'assemblage et la réparation des fontes à graphite sphéroïdal. - Dépôt homogène très résistant à la fissuration, particulièrement recommandée pour les assemblages hétérogènes fonte/acier. - Bon accrochage et étalement du métal d'apport, bonne résistance à la fissuration à chaud. • Applications : Défauts de fonderie, réparations de blocs moteurs, bâtis de machines outils, boîtes de vitesses, réducteurs, corps de pompes, pièces moulées, corps de vannes	AWS A5.15 ENiFe-CI ISO 1071 ENiFe-CI 3	Hautes caractéristiques mécaniques. Assemblage hétérogène fonte/acier. Enrobage graphitisant. Soudage à froid.	2.5 x 350 3.2 x 350 4.0 x 350 5.0 x 350	Etui plastique 
HB 60 	- Électrode à enrobage rutilo-basique pour le rechargement dur soumis à une abrasion importante liée à des pressions et des chocs importants. - Métal déposé trempant à l'air, très bon compromis entre la résistance à l'abrasion et la résistance aux chocs. - Rechargement de versoirs, racloirs, godets et dents de godets, matériels d'excavation, burins, vis transporteuses, maillons de chenille, outils de coupe, cônes de concassage... • Applications : Métal déposé martensitique pour des applications résistantes à l'usure avec des combinaisons d'usure par friction et de contrainte d'impact.	Din 8555 E10-UM-60-GRPZ EN 14700 E Fe 14	Universelle choc/abrasion. Grande restance à l'abrasion métallique. Dureté 60HRC.	2.5 x 350 3.2 x 450 4.0 x 450 5.0 x 450	Etui plastique 
HB 63 	- Électrode synthétique de rechargement dur à enrobage rutile et à haut rendement (160%). - Très bonne tenue à l'abrasion minérale par friction, combinée aux chocs et à la compression. - Dépôt résistant à la corrosion (teneur en chrome : 32%) et à la chaleur jusqu'à 200°C. - Pour matériel de terrassement et de concassage, rechargement de vis sans fin, pales de mélangeurs, corps de pompe de matières abrasives, dents de godets. • Applications : Pour toutes pièces soumises à une abrasion importante combinée à une bonne résistance aux chocs. Usinable uniquement par meulage.	Din 8555 E10-UM-60-GRPZ EN 14700 E Fe 14	Très bon compromis chocs/abrasion. Très grande résistance à l'abrasion Haut rendement 160% Dureté 63HRC	2.5 x 350 3.2 x 350 4.0 x 450 5.0 x 450	Etui plastique 
HRT60 	- Électrode tubulaire fourrée de poudres métalliques (à base de carbures de chrome, niobium, molybdène, bore). - Cette électrode dépose un métal caractérisé par une dureté et une résistance à l'abrasion exceptionnelle combinée aux chocs, bien supérieure à celles des électrodes conventionnelles (car très peu de dilution du métal de base). - Faible dilution, peu de trempe et peu de déformation. • Applications : Principalement destinée aux travaux publics, matériels agricoles, cimenteries : goulottes, vis de presses, pales de mélangeurs, dents et lames de godets, tôles de blindage, racloirs, marteaux concasseurs, grilles de tamisage, tôles de cribles, marteaux de broyeurs à ordures..	Din 8555 E10-UM-60-GRPZ EN 14700 E Fe 14	Tubulaire spéciale abrasion minérale. Très bonne résistance à l'abrasion minérale. Très bon étalement du métal, cordon très lisse, usinable uniquement par meulage. Bonne résistance aux chocs. Faible intensité de courant. Dureté 63HRC	6 x 450 8 x 450	Etui plastique 

FILS MIG/MAG & FOURÉS						
	Aciers	Normes	Le + du produit	Ø x L (mm)*	Conditionnement	
FILS MIG	BÖHLER EMK 6 - Fil plein cuivré avec un transfert du métal pratiquement sans projection. Applications : Ces types de fil sont particulièrement adaptés pour le soudage robotique.	AWS A5.18 ER70S-6 ISO 14341-A A G3Si1	Utilisation universelle avec des gaz de protection type CO ₂ ou des mélanges de gaz.	1.0 x 250 kg 0.8 x 250 kg 1.2 x 250 kg 1.6 x 250 Kg	Etui carton 	
	ECOSPARK 420 Fil blanc à la pointe du développement des fils massifs non cuivrés. - Arc stable avec large fenêtre de paramètres - Paramétrage simple et rapide - Moins de travaux de finition Applications : Efficacité exceptionnelle pour les procédés de soudage manuels et automatiques.	AWS A5.18 ER70S-6 ISO 14341-A G 42 4 M21 3 Si1	Surface de fil non cuivrée. Dévidage stable. Amorçage d'arc en toute sécurité.	0.8 x 16 kg 1.0 x 18 kg 1.2 x 18 kg 1.6 x 18 kg	Bobine BS300 Fût ecodrum 	
	BÖHLER Ti 52-FD - Fil fourré rutile avec laitier à solidification rapide. - Excellentes propriétés mécaniques, détachement facile du laitier. - Productivité optimale avec des gains de temps et de coût importants lors du soudage en position. Applications : Utilisé pour des navires sous pression, constructions offshore ou les procédés tuyauteries.	AWS A5.36 E71T1-M21A4-CS1-H8 E71T1-C1A2-CS1-H4 ISO 17632-A T 46 4 P M 1 H10 / T 42 2 P C 1 H5	Excellentes propriétés de soudage dans toutes les positions. Faibles projections.	1.2 x 15 kg	Bobine S300 Bobine B300 Fût AccuTrak 	
FILS FOURÉS	BÖHLER HL 46-MC - Régime de transfert régulier par pulvérisation axiale en gouttes très fines. - Bonne pénétration, haute résistance à la porosité, bonne capacité de mouillage et faible teneur en hydrogène. - Ce fil fourré a été conçu pour minimiser les oxydes résiduels et pour permettre le soudage multi-passes sans avoir à procéder à une opération de nettoyage entre passes. Applications : Fil fourré à poudre métallique et à haut rendement pour l'assemblage par soudage automatique et semi-automatique d'aciers de construction non alliés et à grains fins dont la température de service est comprise entre -20°C et +450°C.	AWS A5.18 E70C-6MH ISO 17632-B T 46 2 M M 1 H	Très haut rendement. Bonne pénétration. Taux de dépôt jusqu'à 9 kg/heure.	1.0 x 15 kg 1.2 x 15 kg	Bobine B300 	

	Aciers	Normes	Le + du produit	ø x L (mm)*	Conditionnement
FILS FOURRÉS					Bobine S300 Bobine B300 Fût AccuTrak
	BÖHLER DMO Ti-FD	- Grâce à la solidification rapide du laitier, ce fil fourré convient particulièrement au soudage en position. Applications : Fil fourré pour le soudage utilisé dans la construction de chaudières, réservoirs sous pression, pipelines, ainsi que pour la construction métallique, de préférence pour les aciers résistants à haute température contenant 0.5% Mo.	AWS A5.36 E81T1 - M21 PY-A1H8 ISO 17634 -A T MoL P M 1 H10	Vitesses de déplacement rapides. Détachable facile du laitier.	1.2 x 15 kg 
FILS MAG					Bobine B300 Bobine S200 Bobine BS300 Bobine S300 Fût AccuTrak
	ULTRAMAG®	- Arc stable et excellent dévidage (ancien SG2). - Automatiques et semi-automatiques. Applications : Industrie automobile, construction navale, fabrication générale.	AWS A5.18 ER70S-6 ISO 14341-A G3Si1	Arc stable avec très peu de projections. Haute productivité.	0.8 x 5 kg 1.0 x 250/500 kg 1.0 x 250kg 1.2 x 250 kg 1.2 x 25 kg 1.6 x 15/500 kg 
	SUPRAMIG®	- Fil plein pour le soudage des aciers de construction (charge de rupture allant jusqu'à 590 N/mm²). - Arc stable avec peu de projections - Meilleure géométrie de cordon. - Le meilleur Fil MIG pour le soudage automatique et robotique. Applications : Transports, pipeline, énergie.	AWS A5.18 ER70S-6 ISO 14341-A G3Si1	Excellentes caractéristiques de dévidage. Grande régularité des performances de soudage	0.8 x 15/250 kg 1.0 x 15 kg 1.0 x 250/500 kg 1.2 x 15/16 kg 1.2 x 250/500 kg 1.6 x 15/16 kg 1.6 x 250 kg 
	SUPRAMIG HD®	- Fil plein pour le soudage des aciers de construction. - Arc stable et concentré avec un taux de projection extrêmement faible. Ilôts de silicate auto-détachables. - Le meilleur fil pour toutes applications sévères nécessitant un haut taux de dépôt. Applications : Soudage des aciers de construction. Gros ouvrages, secteur minier.	AWS A5.18 ER70S-6 ISO 14341-A G3Si1	Très bonne pénétration en passe de racine. Meilleure résistance à la fatigue	1.0 x 15 kg 1.0 x 16 kg 1.2 x 250 kg 1.2 x 15 kg 1.2 x 16 kg 1.32 x 16 kg 1.32 x 250 kg 1.32 x 500 kg 
	LNM 27	- Fil plein avec une teneur supérieure en Mn pour le soudage d'acier de construction en MIG/MAG. Applications : Soudage des aciers de construction.	AWS A5.18 ER70S-6 ISO 14341-A G3Si1	Haute valeur de résilience. Excellent dévidage du fil.	0.8 x 15 kg 1.0 x 15 kg 1.2 x 15 kg 1.6 x 15 kg 

	Aciers	Normes	Le + du produit	ø x L (mm)*	Conditionnement
FILS MIG	F55	- Utilisé pour le soudage des aciers faiblement alliés destinés à être galvanisés ou zingués. Applications : Construction métallique, fonderie, chantier naval.	AWS A5.18 ER70S-2 ISO 14341-A G2Ti	Fil de qualité pour la soudure semi automatique MIG/MAG.	1.2 x 15 kg 
	F57	- Utilisé pour le soudage des aciers au carbone et faiblement alliés type S235, S355, S255N, S420N P235, P310. Applications : Construction automobile, ferroviaire, navale, travaux publics et tuyauterie.	AWS A5.18 ER70S-6 ISO 14341-A G3Si1	Fil de qualité pour la soudure semi automatique MIG/MAG.	1.0 x 5 kg 
	F75	- Utilisé pour le soudage des aciers faiblement alliés au cuivre, chrome, nickel type Corten (acier auto-patinable) pour résister aux corrosions atmosphériques. Applications : Construction métallique, pont, château d'eau, bardage, glissière de sécurité, pylône électrique.	AWS A5.28 ER100S-1 ISO 16834-A W Z Mn3Ni1.5Mo	Résistant à la corrosion.	1.2 x 15 kg 
	F77	- Utilisé pour le soudage des aciers à haute limite d'élasticité (Rm > 800 MPa et Re > 690 Mpa). Applications : Travaux publics, industrie automobile, fonderie, construction métallique, chaudière	AWS A5.28 ER100S-1 ISO 16834-A W Z Mn3Ni1.5Mo	Haute limite d'élasticité.	1.2 x 15 kg 
	Thermanit JE 308L Si	- Fil plein inoxydable résistant à la corrosion intergranulaire et à la corrosion humide jusqu'à des températures de 400°C. - La résistance à la corrosion est similaire à celle des aciers austénitiques à bas carbone du type 18/8CrNi(N) stabilisés, qu'ils soient moulés ou non. - Produit développé pour le soudage et le rechargement de mêmes nuances ou nuances similaires stabilisées ou non stabilisées austénitiques CrNi(N) et CrNiMo(N), ainsi que les nuances d'acier moulés. Applications : Convient au soudage et au rechargement sur des nuances d'aciers pour applications cryogéniques austénitiques CrNi(N) similaires.	AWS A5.9 ER308LSi ISO 14343-A W 19 9 L Si	Bonnes résiliences jusqu'à -196°C.	1.0 x 15 kg 1.2 x 15 kg 1.6 x 15 kg 2.0 x 15 kg 2.4 x 15 kg 3.2 x 15 kg 

	Aciers inoxydables	Normes	Le + du produit	ø x L (mm)*	Conditionnement
FILS MIG	Thermanit JE 308L Si - Fil plein inoxydable résistant à la corrosion intergranulaire et à la corrosion humide jusqu'à des températures de 400°C. - La résistance à la corrosion est similaire à celle des aciers austénitiques à bas carbone du type 18/8CrNi(N) stabilisés, qu'ils soient moulés ou non. - Produit développé pour le soudage et le rechargement de mêmes nuances ou nuances similaires stabilisées ou non stabilisées austénitiques CrNi(N) et CrNiMo(N), ainsi que les nuances d'acier moulés. Applications : Convient au soudage et au rechargement sur des nuances d'aciers pour applications cryogéniques austénitiques CrNi(N) similaires.	AWS A5.9 ER308LSi ISO 14343-A W 19 9 L Si	Bonnes résiliences jusqu'à -196°C.	1.0 x 15 kg 1.2 x 15 kg 1.6 x 15 kg 2.0 x 15 kg 2.4 x 15 kg 3.2 x 15 kg	Bobine S300 
	18/8 MN - Utilisé pour le soudage des aciers inoxydables austénitiques au manganèse et pour les aciers réputés difficilement soudables ou mal identifiés. Applications : TP, voie routière, ferroviaire ou fluviale, carrière, cimenterie. Idéal en sous couche avant rechargement avec les nuances sensibles à la fissuration ou dans le cas de soudage hétérogène entre un acier inoxydable et un acier de construction.	AWS A5.9 ER307 ISO 14343-A W(G) 18 8 Mn	Utilisation optimale pour les aciers difficilement soudables ou mal identifiés.	0.8 x 15 kg 1.0 x 15 kg 1.2 x 15 kg 1.6 x 15 kg	Bobine S300 
	20/10 S - Métal d'apport à bas carbone pour le soudage d'acier inoxydable type 304/1.4301. - Le faible taux d'impureté et ainsi que l'analyse chimique resserrée permet une plus grande maîtrise des caractéristiques mécaniques et une meilleure résistance à la corrosion. - L'état de surface du fil ainsi que son haut niveau de propreté assure un dévidage optimal en particulier pour les applications automatisées. Applications : Chaudronnerie, tuyauterie, appareil sous pression.	AWS A5.9 ER308LSi ISO 14343-A W(G) 19 9 L Si	Meilleure fluidité du bain. Dévidage optimal.	0.8 x 15 kg	Bobine S300 
	F17/0 - Utilisé pour le soudage des aciers ferritiques ou martensitiques à 17% de Cr type 430. - Bonne résistance au milieu salin, aux acides organiques dilués à des températures de service < à 450°C et à l'oxydation sulfureuse (jusqu'à 900°C). Applications : Automobile (échappement), robinetterie, portée de vannes.	AWS A5.9 ER430 ISO 14343-A W (G) 17	Excellente résistance au milieu salin.	1.0 x 15 kg	Bobine S300 Bobine D200 Bobine D100 

	Aciers inoxydables	Normes	Le + du produit	ø x L (mm)*	Conditionnement
FILS MIG	24/12 S - Métal d'apport utilisé pour le soudage des aciers inoxydables type 309, 309L ainsi que pour les assemblages hétérogènes de type 304 ou 316 sur aciers faiblement alliés. - Taux de silicium plus élevé pour une meilleure fluidité du bain. Applications : Industries chimique, pétrochimique, maritimes et tous travaux de maintenance.	AWS A5.9 ER309LSi ISO 14343-A W(G) 23 12 2 L	Fusion douce sans projection. Assemblage nuances dissemblables.	1.0 x 15 kg	Bobine S300 Bobine D200 Bobine D100 
	20/10 MS - Métal d'apport à bas carbone pour le soudage d'acier inoxydable type 316/1.4401 et 316L. - Le faible taux d'impureté et ainsi que l'analyse chimique resserré permet une plus grande maîtrise des caractéristiques mécaniques et une meilleure résistance à la corrosion. - La présence d'un taux plus élevé de silicium permet une meilleure fluidité du bain. Applications : Chaudronnerie, tuyauterie, appareil sous pression, centrale thermique, construction en bord de mer et tout type de construction métal-lique n'excédant pas 400 °C en température de service	AWS A5.9 ER316LSi ISO 14343-A W(G) 19 12 3 L Si	Bonne résistance à la corrosion atmosphérique et saline. Dévidage optimal	0.8 x 15 kg 1.0 x 15 kg 1.2 x 15 kg	Bobine D200 Bobine D100 

	Aluminium	Normes	Le + du produit	ø x L (mm)*	Conditionnement
FILS FOURRÉS	Cupro - Soudage des alliages cupro-aluminium correspondant. - Rechargement résistant à la corrosion marine. Applications : Soudobrasage des aciers galvanisés, des aciers ou fontes sensibles à la trempe (lorsque les caractéristiques mécaniques (métal déposé) sont acceptées).	ER Cu Al A1	Excellent coefficient de frottement. Rechargement résistant à l'usure.	0.8 x 15 kg 1.0 x 15 kg 1.2 x 15 kg 1.6 x 15 kg	Bobine S300 
FILS MIG	ALG5 - Soudage des alliages cupro-aluminium correspondant. - Soudobrasage des aciers galvanisés, des aciers ou fontes sensibles à la trempe (lorsque les caractéristiques mécaniques (métal déposé) sont acceptées). - Rechargement résistant à la corrosion marine et bon coefficient de frottement. Applications : Construction marine, ferroviaire, transport routier, aéronautique.	AWS A5.10 ER5356 ISO 18273 S Al 5356 (AlMg5Cr (A))	Propreté du fil adaptée aux exigences radio. Bon dévidage du fil. Aucun encrassement de gaine.	1.0 x 15 kg 1.2 x 15 kg	

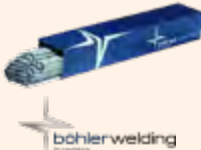
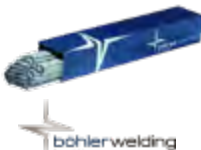
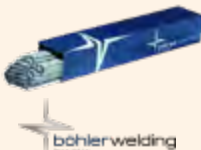
Alliages cuvreux			Normes	Le + du produit	ø x L (mm)*	Conditionnement
FILS MIG	Cuni10	- Utilisé pour le soudage des alliages de bronze d'aluminium de composition similaire. Applications : Accessoires de navire, hélices de navire, vannes de centrales électriques, pompes de récupération du pétrole, boîtiers d'engrenage d'hélices.	AWS A5.7 ERCuNiAl ISO 24373 S Cu 7061 (CuNi10)	Excellente résistance à l'usure.⌘	1.2 x 15 kg	
	Cusil	- Métal d'apport utilisé pour le soudage des alliages Cu-Si, Cu-Mn entre eux ou avec des aciers courants et des tôles revêtues et galvanisées. Applications : Automobile et autres industries d'assemblage.	AWS A5.7 ERCuSi-A ISO 24373 S Cu 6560 (CuSi3Mn1)	Bonne utilisation pour des aciers courants.	1.0 x 15 kg 1.2 x 15 kg 1.6 x 15 kg 2.0 x 15 kg	Non dispo.

Rechargement			Normes	Le + du produit	ø x L (mm)*	Conditionnement
FILS FOURRÉS	F- TIC-O SK258	- Fil fourré pour le rechargement sans gaz résistant à l'usure des pièces soumises à l'abrasion sévère combinée à des chocs violents. - Le titane apporte une excellente tenue à l'usure et aux chocs. - Dureté : 59 à 62 HRC Application : Couramment utilisé pour les rouleaux de broyeur, marteaux de broyeur, lames de mélangeur d'asphalte, outils agricoles, dents et lèvres de seau de pelle, lames de bulldozer, couteaux de canne et broyeurs, couteaux de lit dans l'industrie de la pâte de bois.	DIN 8555 MF-6-GF-60-GP	Excellente tenue à l'usure et aux chocs.	1.2 x 15 kg 1.6 x 15 kg 2.0 x 15 kg 2.4 x 15 kg 2.8 x 15 kg	Bobine k300 
	HB60	- Métal d'apport pour le rechargement d'aciers de construction. Application : Pièces de forage, mélangeurs/malaxeurs, engins de travaux publics, pièces soumises à l'abrasion minérale.	DIN 8555 MF-6-GF-60-GP	Rechargement anti-usure universel. Bonne résistance aux chocs. Peu sensible à la fissuration.	1.2 x 15 kg	Non dispo.

FILS TIG						
	Aciers		Normes	Le + du produit	ø x L (mm)*	Conditionnement
FILS TIG	EML 5	- La faible teneur en Si, rend cette baguette particulièrement adaptée à l'assemblage soumis à l'émaillage ou à la galvanisation. Applications : Convient pour le soudage en passes de racines des tuyauteries et des tôles fines.	AWS A5.18 ER70S-3 ISO 636-A W 46 5 W2Si	Faible teneur en Si. Adapté pour le soudage de passe de racine.	1.0 x 5 kg 1.2 x 5 kg 1.6 x 5 kg 2.0 x 5 kg 2.4 x 5 kg 3.0 x 5 kg	Etui carton 
	EMK 6	- La tige de soudage convient aux joints dans la chaudière et le récipient de fabrication ainsi que dans l'ingénierie de l'acier structural. Applications : Peut être utilisé dans des applications de gaz acide .	AWS A5.18 ER70S-3 ISO 636-A W 42 5 W3Si1	Tige GTAW à haute teneur en silicium.	1.6 x 5 kg 2.0 x 5 kg 2.4 x 5 kg	Etui carton 
	DCMS - IG	- Baguette de soudage TIG à revêtement de cuivre. - Utilisée de préférence pour 13CrMo4-5. - Convient pour les applications avec refroidissement étagé (Bruscato ≤ 5 ppm). Applications : Pour le soudage lors de la construction de chaudières, réservoirs sous pression, pipelines, ainsi que pour les travaux de soudage sur des aciers durcis et trempés ou cimentés.	AWS A5.28 ER80S-G, ER80S-B2 (mod.) EN ISO 21952-A W CrMo1Si	Utilisation à long terme jusqu'à +570°C.	0.8 x 5 kg 1.2 x 5 kg 1.6 x 5 kg 2.0 x 5 kg 2.4 x 5 kg 3.0 x 5 kg	Bobine B300 
	DMO - IG	- Baguette de soudage TIG à revêtement de cuivre. - Homologuée pour l'utilisation à long terme à des températures de service allant de -30°C jusqu'à +550°C. Applications : Pour le soudage lors de la construction de chaudières, réservoirs sous pression, pipelines, grues et construction métallique pour l'aciérie.	AWS A5.28 ER70S-A1 (ER80S-G) EN ISO 636-A W2Mo (pour enrobage)	Métal déposé de grande qualité. Tenace et résistant à la fissuration et au vieillissement.	0.8 x 5 kg 1.2 x 5 kg 1.6 x 5 kg 2.0 x 5 kg 2.4 x 5 kg 3.0 x 5 kg	Bobine B300 
	F56	- Métal d'apport utilisé pour le soudage des aciers au carbone et faiblement alliés type S235, S355, P235, P310. - Utilisé pour les passes de pénétration. Applications : Construction automobile, ferroviaire, navale, travaux publics et tuyauterie.	AWS A5.18 ER70S-3 ISO 636-A W2Si	Excellentes propriétés mécaniques.	1.0 x 5 kg 1.2 x 5 kg 1.6 x 5 kg 2.0 x 5 kg 2.4 x 5 kg 3.2 x 5 kg	Etui carton 

Aciers			Normes	Le + du produit	ø x L (mm)*	Conditionnement
FILS TIG	F57	• Métal d'apport utilisé pour le soudage des aciers au carbone et faiblement alliés type S235, S355, S255N, S420N P235, P310.	AWS A5.18 ER70S-6 ISO 636-A W3Si1	Excellentes propriétés mécaniques. Fil propre et lisse. Dévidage doux et régulier.	1.0 x 10 kg 1.2 x 10 kg 1.6 x 10 kg 2.0 x 10 kg 2.4 x 10 kg 3.2 x 10 kg	Etui carton
		• Applications : Construction automobile, ferroviaire, navale, travaux publics et tuyauterie.				

FILS FOURRÉS

Aciers inoxydables			Normes	Le + du produit	ø x L (mm)*	Conditionnement
Thermanit JE 308 L Si	• Résistant à la corrosion intergranulaire et à la corrosion humide jusqu'à des températures de 400°C. • La résistance à la corrosion est similaire à celle des aciers austénitiques à bas carbone du type 18/8CrNi(N) stabilisés, qu'ils soient moulés ou non. • Produit développé pour le soudage et le rechargement de mêmes nuances ou nuances similaires stabilisées ou non stabilisées austénitiques CrNi(N) et CrNiMo(N), ainsi que les nuances d'acier moulés. • Applications : Convient au soudage et au rechargement sur des nuances d'aciers pour applications cryogéniques austénitiques CrNi(N) similaires.	G 19 9 L Si ER308LSi	Faible teneur en Si. Bonnes résiliences jusqu'à -196°C.	1.0 x 5 kg 1.2 x 5 kg 1.6 x 5 kg 2.0 x 5 kg 2.4 x 5 kg 2.6 x 5 kg	Etui carton 	
	• Acier inoxydable résistant à la corrosion humide jusqu'à des températures de 350°C. • Teneurs en Cr et Ni favorablement hautes et basse teneur en carbone. • Applications : Convient bien comme couche intermédiaire lors du soudage de rechargement (cladding). Egalement comme couche intermédiaire lors du soudage de tôles claddées avec des aciers CrNiMo(N) austénitiques bas carbone stabilisés ou non.	G 23 12 L Si ER309LSi	Résiste à la corrosion humide jusqu'à 350°C.	1.2 x 5 kg 1.6 x 5 kg 2.0 x 5 kg 2.4 x 5 kg 3.2 x 5 kg	Etui carton 	
	• Acier inoxydable à très bas carbone 24Cr13Ni. • Applications : Pour le soudage TIG des aciers similaires forgés ou moulés. Elle convient également au soudage des aciers 18-8 dans les cas de corrosion sévère qui exigent un dépôt plus allié.	W 23 12 L ER309L	Excellentes propriétés mécaniques Fil propre et lisse. Dévidage doux et régulier.	1.6 x 5 kg 2.0 x 5 kg 2.4 x 5 kg 3.2 x 5 kg	Etui carton 	

Aciers inoxydables			Normes	Le + du produit	ø x L (mm)*	Conditionnement
FILS TIG	308 L	- Très basse teneur en carbone pour le soudage des aciers austénitiques inoxydables alliés au CrNi. - Teneur en silicium plus importante pour un meilleur mouillage. Applications : Pour un décaissage facile du laitier.	AWS 5.9 ER308LSI ISO 14343 W 23 12 L	Très basse teneur en carbone.	1.0 x 5 kg 1.2 x 5 kg 1.6 x 5 kg 2.0 x 5 kg 2.4 x 5 kg 3.2 x 5 kg	Etui plastique 
	24/12	- Utilisé pour le soudage des aciers inoxydables type 309, 309L ainsi que pour les assemblages hétérogènes de type304 ou 316 sur aciers faiblement alliés. Applications : Appareil chaudronné, travaux publics et réparation / maintenance.	AWS A5.9 ER309L ISO 14343-A W 23 12 L	Fusion douce sans projection. Assemblage nuances dissemblables.	2.5 x 5 kg 3.2 x 5 kg 4.0 x 5 kg	Etui plastique 
	20/10M	- Métal d'apport à bas carbone pour le soudage d'acier inoxydable type 316/1.4401 et 316L. - Le faible taux d'impureté et ainsi que l'analyse chimique resserré permet une plus grande maîtrise des caractéristiques mécaniques et une meilleure résistance à la corrosion. - L'état de surface du fil ainsi que son haut niveau de propreté permet un dévidage optimal dans le cas d'applications automatisées (tig orbital par exemple). Applications : Chaudronnerie, tuyauterie, appareil sous pression, centrale thermique, construction en bord de mer et tout type de construction métal-lique n'excédant pas 400°C en température de service.	AWS A5.9 ER316L ISO 14343-A W 19 12 3L	Excellente résistance à la corrosion. Dévidage optimal.Bonne résistance à la corrosion atmosphérique et saline.	1.0 x 5 kg 1.2 x 5 kg 1.6 x 5 kg 2.0 x 5 kg 2.4 x 5 kg 3.2 x 5 kg	Etui plastique 
	20/10	- Métal d'apport à bas carbone pour le soudage d'acier inoxydable type 304/1.4301. - Le faible taux d'impureté, ainsi que l'analyse chimique resserré, permet une plus grande matrise des caractéristiques mécaniques et une meilleure résistance à la corrosion. - L'état de surface du fil ainsi que son haut niveau de propreté permet un dévidage optimal dans le cas d'applications automatisées (tig orbital par exemple). Application : Chaudronnerie, tuyauterie, appareil sous pression.	AWS A5.9 ER308L ISO 14343-A W 19 9 L	Excellente résistance à la corrosion. Dévidage optimale.	1.2 x 5 kg 1.6 x 5 kg 2.0 x 5 kg 2.4 x 5 kg 3.2 x 5 kg	Etui plastique 

Aluminium			Normes	Le + du produit	ø x L (mm)*	Conditionnement
FILS TIG	SUPER GLAZE® TIG 5356	- Soudage d'alliage d'aluminium contenant plus de 3% Mg. Applications : Construction navale, réservoirs de stockage, industrie ferroviaire	AWS A5.10 ER5356 ISO 18273 S Al 5356 (AlMg5Cr (A))	Excellent dévidage et performance de soudage très constante. Arc fin et stable.	1.6 x 5 kg 2.0 x 5 kg 2.4 x 5 kg 3.2 x 5 kg 4.0 x 5 kg 4.8 x 5 kg	Etuis carton 
	ALG3	- Métal d'apport Al-Mg utilisé pour le soudage des alliages d'aluminium type AlMg1, AlMg3, 5005, 3303, 3004. Applications : Construction navale.	AWS A5.10 ER5754 ISO 18273 S Al 5754 (AlMg3)	Excellent état de surface du fil.	1.0 x 5 kg 1.2 x 5 kg 1.6 x 5 kg 2.0 x 5 kg 2.4 x 5 kg 3.2 x 5 kg	Etui plastique 
	ALG5	- Métal d'apport Al-Mg utilisé pour le soudage des alliages d'aluminium type AlMg5, 5056, 5083, 5454, 6005. Applications : Construction navale et ferroviaire, benne et remorque.	AWS A5.10 ER5356 ISO 18273 S Al 5356 (AlMg5Cr (A))	Propreté du fil adaptée aux exigences radio. Excellent état de surface du fil. Marquage CE.	1.0 x 5 kg 1.2 x 5 kg 1.6 x 5 kg 2.0 x 5 kg 2.4 x 5 kg 3.2 x 5 kg	Etui plastique 

Alliages de titane			Normes	Le + du produit	ø x L (mm)*	Conditionnement
	TA6V4	- Métal d'apport utilisé pour le soudage d'alliage de titane-aluminium. - L'alliage présente des caractéristiques mécaniques élevées. Applications : Industrie aéronautique (aube de compresseur), industrie chimique.	AWS A5.16 ERTi-5 ISO 24034 Ti 6402 (TiAl6V4B) AMS : 4956	Meilleur soudabilité et dureté plus élevée.	1.0 x 10 kg 1.2 x 10 kg 1.6 x 10 kg 2.0 x 10 kg 2.4 x 10 kg 3.2 x 10 kg	Etui carton 

BRASURES

Cuivre - phosphore		Normes	Le + du produit	ø x L (mm)*	Conditionnement
C65	- Alliage au phosphore à bonne coulabilité destiné au travail du cuivre et de ses alliages. - Autodécapant sur le cuivre. Flux décapant nécessaire pour le brasage des alliages cuivreux (poudre ou pâte BT ; pâte Gel 60). Application : Travail du cuivre et de ses alliages. Nuance très utilisée pour le brasage des manchons et raccords.	AWS 5.8 ISO 17672 DIN8513	Bonne coulabilité.	2.0 x 500 3.0 x 500	Etui plastique 

Cuivre - phosphore - argent		Normes	Le + du produit	ø x L (mm)*	Conditionnement
PHOSBRAZ AG150	- Alliage conseillé pour les assemblages à jeu intermédiaire, fluidité moyenne, auto-décapant sur les cuivres rouges. Argent contenu : 15 %. Application : Assemblages cuivre-cuivre, moteurs électriques, connexions électriques, climatisation.	AWS 5.8 ISO 17672 DIN8513	Excellente conductibilité électrique. Alliage ductile. Très bonne résistance mécanique.	2.0 x 500 3.0 x 500	Etui plastique 

Cuivre - phosphore - argent		Normes	Le + du produit	ø x L (mm)*	Conditionnement
L87	- Alliage spécial de qualité stabilisé pour soudobrasage. - Avec décapant (type poudre ou pâte PL87) et procédé Gasflux (flamme décapante). Applications : Employé sur la plupart des métaux : aciers, cuivreux, bronzes, galvanisés dans les domaines du mobilier tubulaire, de la carrosserie, de la serrurerie, etc.	ISO 3677 NF EN 1044	Qualité stabilisé pour soudobrasage.	Non dispo.	Non dispo. 
GALVA E87G	- Alliage enrobé de flux à l'extérieur. - Sans décapant, prêt à l'emploi. Applications : Employé pour le soudobrasage des aciers galvanisés, de la fonte et du cuivre. Principalement utilisé dans la serrurerie, tuyauterie acier, éléments décoratifs pour le mobilier, robinetterie et atelier automatisé sur carroussels.	ISO 3677 NF EN 1044	Spécial aciers galvanisés.	Non dispo.	Non dispo. 

Cuivre - phosphore		Normes	Le + du produit	Ø x L (mm)*	Conditionnement
E87	• Alliage enrobé de flux à l'extérieur pour le soudobrasage. • Sans décapant, prêt à l'emploi. • Applications : Employé pour le soudobrasage sur la plupart des métaux.	ISO 3677 NF EN 1044	Grande fluidité. Accrochage facilité.	Non dispo.	Non dispo. 

Cuivre - phosphore - argent		Normes	Le + du produit	Ø x L (mm)*	Conditionnement
ARGENT 1535	• Alliage ternaire à 35% d'argent avec une fluidité standard. • À utiliser nu avec notre AGFLUX ou en baguette enrobée. • Applications : Brasage d'éléments de climatisation industriel et domestique	AWS A5.8 ISO 17672 DIN 8513	Grande fluidité. Basse température de fusion. Excellent mouillage et capillarité.	1.5 x 500	Etui plastique 

ARGENT 5040 NU	• Métal d'apport Al-Mg utilisé pour le soudage des alliages d'aluminium type AlMg5, 5056, 5083, 5454, 6005. • Applications : Construction navale et ferroviaire, benne et remorque	AWS A5.8 ISO 17672 DIN 8513	Très bonne fluidité. Bonne résistance à la corrosion. Facilité de mise en œuvre.	1.0 x 500 1.5 x 500 2.0 x 500 3.0 x 500	Etui plastique 
-----------------------	--	-----------------------------------	--	--	---

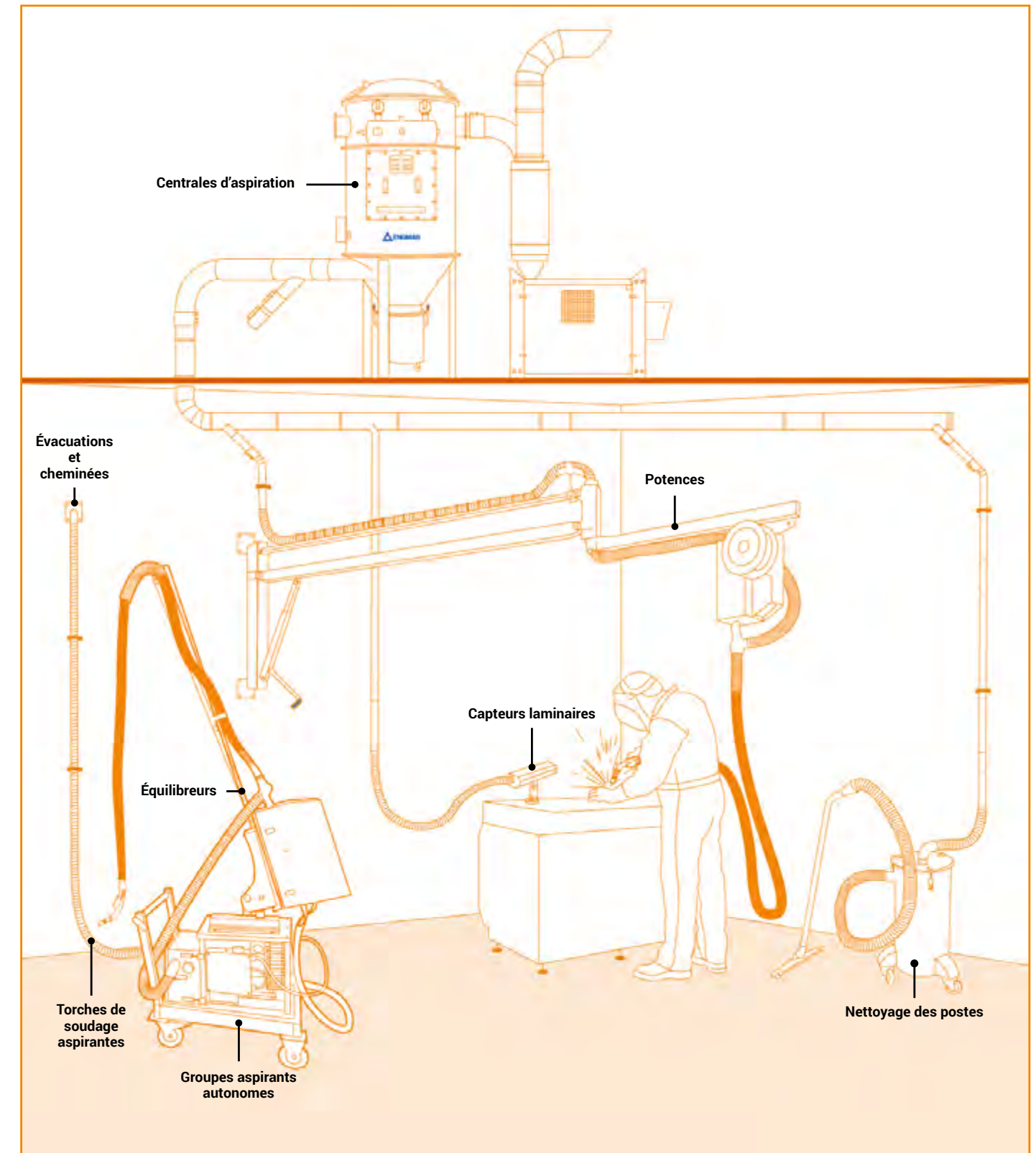
ARGENT 5040 ENROBÉ	• Alliage quaternaire à 40% d'argent polyvalent, conseillé pour tous les assemblages homogènes et hétérogènes. • À utiliser avec notre AGFLUX ou sous forme de baguettes enrobées ou TBW. • Applications : Industrie du froid/chaud (HVAC), appareils électroménagers, domaines alimentaires et sanitaires.	AWS A5.8 ISO 17672 DIN 8513	Excellentes propriétés mécaniques. Fil propre et lisse. Dévidage doux et régulier.	1.5 x 500 2.0 x 500	Etui plastique 
---------------------------	--	-----------------------------------	--	------------------------	---

Cuivre - phosphore		Normes	Le + du produit	Ø x L (mm)*	Conditionnement
PAG 60	• S'utilise en brasage Cuivre-Cuivre en raison de sa propriété auto-décapante et de son bon compromis économique. • Alliage recommandé pour le brasage difficile de tube cuivre dans les installations gaz et combustibles. • Applications : Industrie air conditionné / Gaz / réfrigération, ventilation, circuits de transport des fluides.... Peut être utilisé à la flamme.	NF A81362 NF EN ISO 17672 EN ISO 3677	Bonne capillarité. La résistance à la corrosion est comparable à celle du cuivre.	2.0 x 500	Etui plastique 



Aspiration des fumées de soudage
**HAUTE
DÉPRESSION**

LES ÉQUIPEMENTS HAUTE DÉPRESSION



L'ensemble de ces solutions sont conçues et fabriquées en France.

LES ÉQUIPEMENTS ASPIRANTS | Torches MIG/MAG

Torches refroidies air

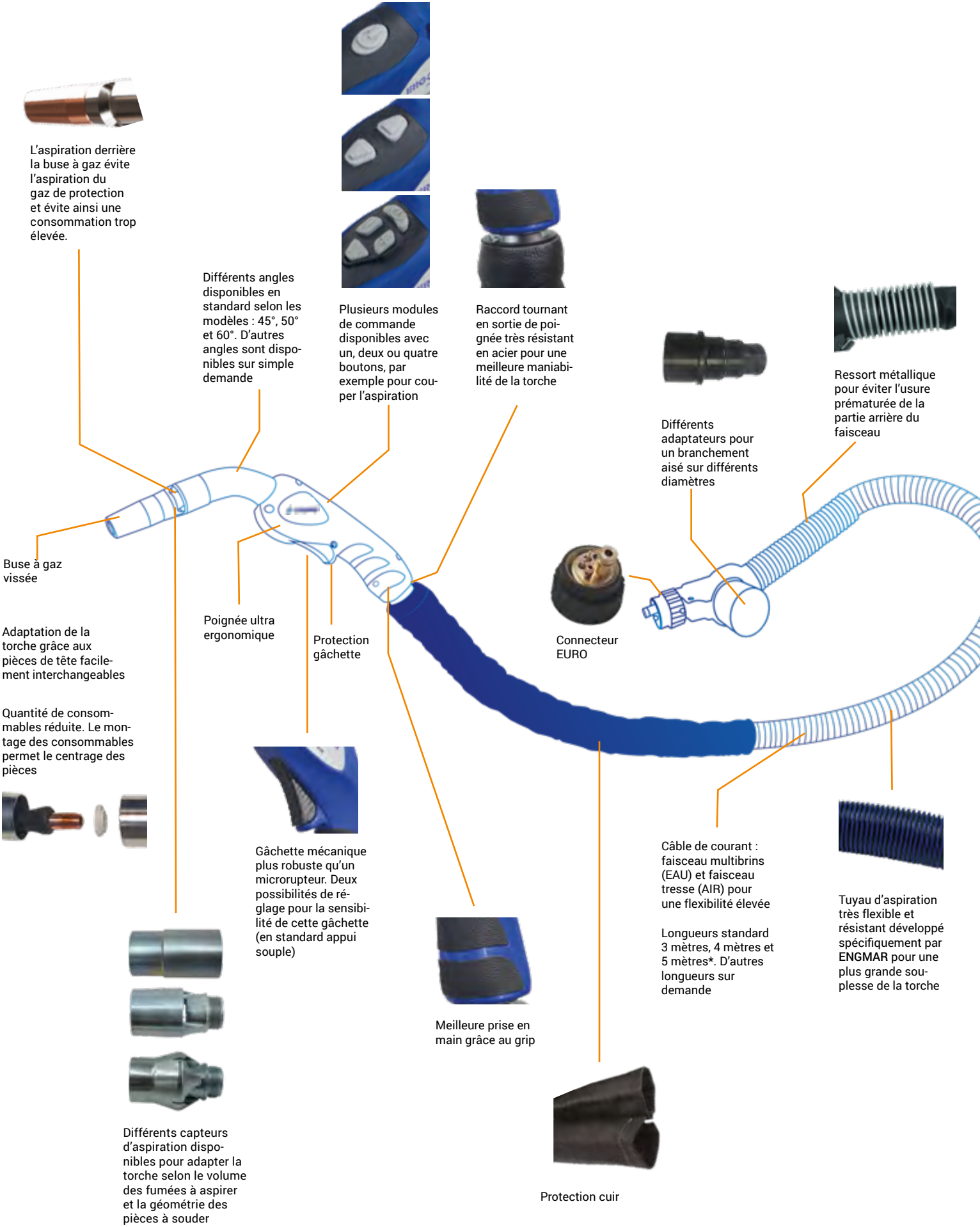
- Torche équipée de capteur haute capacité pour une efficacité d'aspiration optimum.
- Câble de puissance type tresse refroidi par l'aspiration.
- Col de cygne refroidi par l'aspiration.
- Protection cuir longueur 1,4 m sur la partie avant de la torche.
- Flexible polyuréthane léger et souple sur la partie avant, flexible mémoire de forme résistant à l'écrasement et l'abrasion sur la partie arrière de la torche.

Refroidissement	Modèle torche	Gaz	Puissance*	Facteur de marche	Préconisation Ø fil	Ø Tuyau aspiration
	FL 240	CO ₂	220 A	60%	de 0,8 à 1,2 mm	30 mm
		Argon/CO ₂	180 A			
	FL 250	CO ₂	220 A		de 0,8 à 1,2 mm	40 mm
		Argon/CO ₂	180 A			
	FL 360	CO ₂	390 A		de 1,0 à 1,6 mm	de 40 à 50 mm
		Argon/CO ₂	360 A			
	FL 400	CO ₂	500 A		de 1,2 à 1,6 mm	de 40 à 50 mm
		Argon/CO ₂	440 A			

Torches refroidies eau

- Torche équipée de capteurs haute capacité pour une efficacité d'aspiration optimum.
- Câble de puissance type tresse refroidi eau.
- Col de cygne refroidi eau et par l'aspiration.
- Protection cuir longueur 1,4 m sur la partie avant de la torche.
- Flexible polyuréthane léger et souple sur la partie avant (diamètre 40 mm), flexible mémoire de forme résistant.

Refroidissement	Modèle torche	Gaz	Puissance*	Facteur de marche	Préconisation Ø fil	Ø Tuyau aspiration
	FRM 250	CO ₂	240 A	100%	de 0,8 à 1,2 mm	de 40 à 50 mm
		Argon/CO ₂	200 A			
	FRM 400	CO ₂	500 A		de 1,2 à 1,6 mm	de 40 à 50 mm
		Argon/CO ₂	440 A			
	FRM 420	CO ₂	500 A		de 0,8 à 1,6 mm	50 mm
		Argon/CO ₂	440 A			
TORCHES SPÉCIALES	ATRMP 380	CO ₂	400 A		de 1,2 à 1,6 mm	de 40 à 50 mm
		Argon/CO ₂	340 A			
	ATRMP 400	CO ₂	500 A		de 1,2 à 1,6 mm	de 40 à 50 mm
		Argon/CO ₂	440 A			



* Longueur hors tout, de la buse à gaz au connecteur.

LE CAPTAGE À LA SOURCE - HAUTE DÉPRESSION

Les torches aspirantes ERGOFLOW MIG/MAG

Torches 240



Modèle 50° col court

FL 240



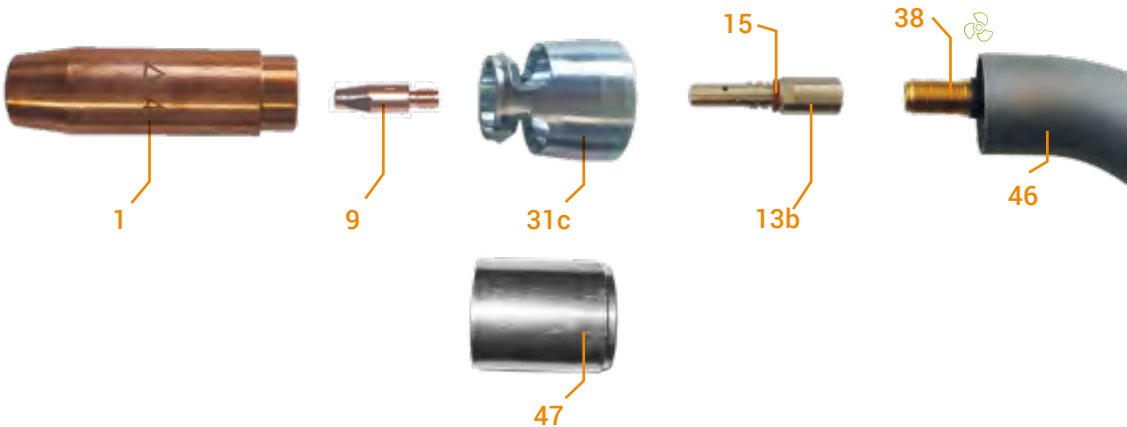
CARACTÉRISTIQUES

Puissance sous CO ₂ :	220 A
Facteur de marche sous CO ₂ :	60%
Puissance sous Argon/CO ₂ :	180 A
Facteur de marche sous Argon/CO ₂ :	60%
Préconisation Ø fil (mm) :	0,8 - 1,2
Ø Tuyau aspiration (mm) :	30
Débit min. à la buse [Nm³/h] :	81
Dépression nécessaire (Pa) :	17 900
Débit min. au T (Nm³/h) :	117

Modèles 50° col court

3 m >	FLS243035
4 m >	FLS244035
5 m >	FLS245035

Autres versions sur simple demande.
Se référer à la page 42-43 du présent catalogue pour l'intégration des options bouton de coupure et protection cuir supplémentaire.



CONSOMMABLES PRINCIPAUX

Repère	>	Désignation	Référence		
1	>	Buse gaz tellure 240 Ø14 intérieur	EN202414		
Repère	>	Désignation	Fil 8/10 ^e	Fil 10/10 ^e	Fil 12/10 ^e
9	>	Tube contact ECU Ø8 M6 L 28 mm	50 02 08	50 02 10	50 02 12
9	>	Tube contact CuCrZr Ø8 M6 L 28 mm	0020672008	0020672010	0020672012

PIÈCES DE TÊTE

Repère	>	Désignation	Référence
31c	>	Capteur d'aspiration standard 240	EN7004
47	>	Capteur cône 240	EN7004C
13b	>	Diffuseur gaz 240 pour tubes contacts M6	601824[B]
15	>	Joint torique diffuseur gaz torche 240	601824J

COLS DE CYGNE ET LANCES

Repère	>	Désignation	50°
38	>	Col de cygne 250 refroidi air	1102550
46	>	Lance d'aspiration 350	1203550

GAINES GUIDE-FIL

Désignation	3 m	4 m	5 m
Gaine guide-fil acier bleue, pour fil acier 6/10 à 10/10	1013310	1014310	1015310
Gaine guide-fil acier rouge, pour fil acier 10/10 à 12/10	1023312	1024312	1025312
Gaine guide-fil acier jaune, pour fil acier 12/10 à 16/10	1033316	1034316	1035316
Gaine téflon pour fil alu 12/10 à 16/10	ENW005922	ENW005939	ENW005945
Gaine guide-fil graphite pour fil inox 10/10 à 12/10	1003316	1004316	1005316

LE CAPTAGE À LA SOURCE - HAUTE DÉPRESSION

Les torches aspirantes ERGOFLOW MIG/MAG

Torches 250



Modèle 50° col court

FL 250



CARACTÉRISTIQUES

Puissance sous CO ₂ :	220 A
Facteur de marche sous CO ₂ :	60%
Puissance sous Argon/CO ₂ :	180 A
Facteur de marche sous Argon/CO ₂ :	60%
Préconisation Ø fil (mm) :	0,8 - 1,2
Ø Tuyau aspiration (mm) :	40
Débit min. à la buse [Nm³/h] :	71
Dépression nécessaire (Pa) :	10 100
Débit min. au T (Nm³/h) :	92

	Modèles 45° col long	Modèles 50° col court
3 m >	FLG253040-45	FLG253040
4 m >	FLG254040-45	FLG254040
5 m >	FLG255040-45	FLG255040

FRM 250

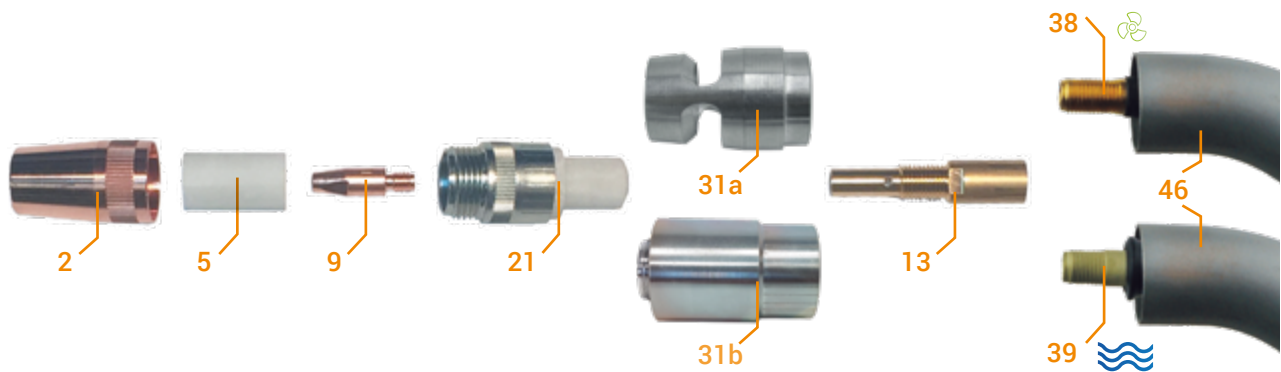


CARACTÉRISTIQUES

Puissance sous CO ₂ :	240 A
Facteur de marche sous CO ₂ :	100%
Puissance sous Argon/CO ₂ :	200 A
Facteur de marche sous Argon/CO ₂ :	100%
Préconisation Ø fil (mm) :	0,8 - 1,2
Ø Tuyau aspiration (mm) :	40 - 50
Débit min. à la buse [Nm³/h] :	77
Dépression nécessaire (Pa) :	11 200
Débit min. au T (Nm³/h) :	99

	Modèles 45° col long	Modèles 50° col court
3 m >	FRMG253050-45	FRMG253050
4 m >	FRMG254050-45	FRMG254050
5 m >	FRMG255050-45	FRMG255050

Autres versions sur simple demande.
Se référer à la page 42-43 du présent catalogue pour l'intégration des options bouton de coupure et protection cuir supplémentaire.



CONSOMMABLES PRINCIPAUX

Repère	Désignation	Référence
2	> Buse gaz tellure 180-250 Ø12 intérieur	202512
2	> Buse gaz tellure 180-250 Ø14 intérieur	202514
2	> Buse gaz tellure 180-250 Ø16 intérieur	202516
5	> Isolant buse gaz 180-250	320100

Repère	Désignation	Fil 8/10 ^e	Fil 10/10 ^e	Fil 12/10 ^e
9	> Tube contact ECU Ø8 M6 L 28 mm	50 02 08	50 02 10	50 02 12
9	> Tube contact CuCrZr Ø8 M6 L 28 mm	0020672008	0020672010	0020672012

PIÈCES DE TÊTE

Repère	Désignation	Référence
21	> Support buse gaz isolé avec insert	EN7001
31a	> Capteur d'aspiration grande capacité 250	EN7003GC
31b	> Capteur cône 250	EN7003C
13	> Diffuseur gaz 150 pour tubes contacts M6	601815

COLS DE CYGNE ET LANCES

Repère	Désignation	45°	50°
38	> Col de cygne 250 refroidi air	1102545	1102550
39	> Col de cygne 250 refroidi eau	EN2232545	EN2232550
46	> Lance d'aspiration 350	1203545	1203550

KIT POUR TRANSFORMATION EN FLS240/FRMS240 ▲



> Désignation	Référence
> Kit transformation en FRM240	KTS2524S

LE CAPTAGE À LA SOURCE - HAUTE DÉPRESSION

Les torches aspirantes ERGOFLOW MIG/MAG

Torches 360



Modèle 45° col long

FL 360

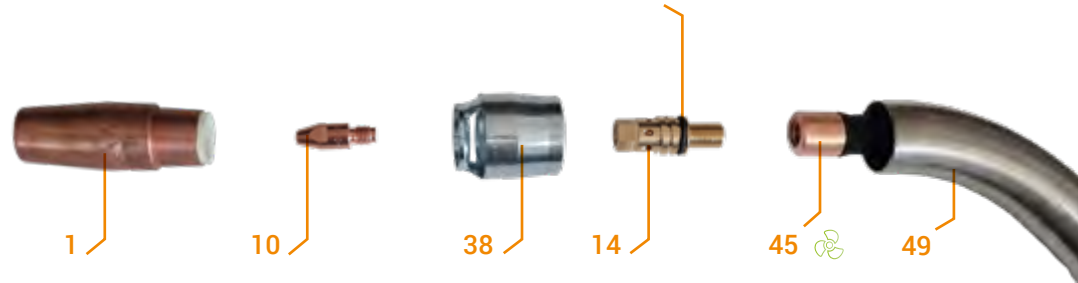


CARACTÉRISTIQUES

Puissance sous CO ₂ :	390 A
Facteur de marche sous CO ₂ :	60%
Puissance sous Argon/CO ₂ :	360 A
Facteur de marche sous Argon/CO ₂ :	
Préconisation Ø fil (mm) :	1,0 - 1,6
Ø Tuyau aspiration (mm) :	40 - 50
Débit min. à la buse [Nm³/h] :	84
Dépression nécessaire (Pa) :	16 000
Débit min. au T (Nm³/h) :	120

	Modèles 45° col long	Modèles 50° col court
3 m >	FLS363040-45	FLS363040
4 m >	FLS364040-45	FLS364040
5 m >	FLS365040-45	FLS365040

Autres versions sur simple demande.
Se référer à la page 42-43 du présent catalogue pour l'intégration des options bouton de coupure et protection cuir supplémentaire.



CONSOMMABLES PRINCIPAUX

Repère	>	Désignation	Référence
1	>	Buse gaz tellure Ø14 intérieur	EN204214
1	>	Buse gaz tellure Ø16 intérieur	EN204216
1	>	Buse gaz tellure Ø18 intérieur	EN204218

Repère	>	Désignation	Fil 10/10°	Fil 12/10°	Fil 14/10°	Fil 16/10°
10	>	Tube contact ECU Ø10 M8 L 30 mm	50 04 10	50 04 12	50 04 14	50 04 16
10	>	Tube contact CuCrZr Ø10 M8 L 30 mm	50 06 10	50 06 12	50 06 14	50 06 16

PIÈCES DE TÊTE

Repère	>	Désignation	Référence
14	>	Diffuseur gaz 420	600400
15	>	Joint torique	600400J
38	>	Capteur standard 420	EN9004

COLS DE CYGNE ET LANCES

Repère	>	Désignation	45°	50°
45	>	Col de cygne 420 refroidi air	1104245	1104250
49	>	Lance d'aspiration 420	1204245	1204250

GAINES GUIDE-FIL

Désignation	3 m	4 m	5 m
Gaine guide-fil acier bleue, pour fil acier 6/10 à 10/10	1013310	1014310	1015310
Gaine guide-fil acier rouge, pour fil acier 10/10 à 12/10	1023312	1024312	1025312
Gaine guide-fil acier jaune, pour fil acier 12/10 à 16/10	1033316	1034316	1035316
Gaine téflon pour fil alu 12/10 à 16/10	ENW005922	ENW005939	ENW005945
Gaine guide-fil graphite pour fil inox 10/10 à 12/10	1003316	1004316	1005316

LE CAPTAGE À LA SOURCE - HAUTE DÉPRESSION

Les torches aspirantes ERGOFLOW MIG/MAG

Torches 400

FL 400



CARACTÉRISTIQUES

Puissance sous CO ₂ :	500 A
Facteur de marche sous CO ₂ :	60%
Puissance sous Argon/CO ₂ :	440 A
Facteur de marche sous Argon/CO ₂ :	60%
Préconisation Ø fil (mm) :	1,2 - 1,6
Ø Tuyau aspiration (mm) :	40 - 50
Débit min. à la buse [Nm³/h] :	58
Dépression nécessaire (Pa) :	6930
Débit min. au T (Nm³/h) :	67,3

	Modèles 45°	Modèles 60°
3 m >	FLC403050-45	FLC403050-60
4 m >	FLC404050-45	FLC404050-60
5 m >	FLC405050-45	FLC405050-60

FRM 400

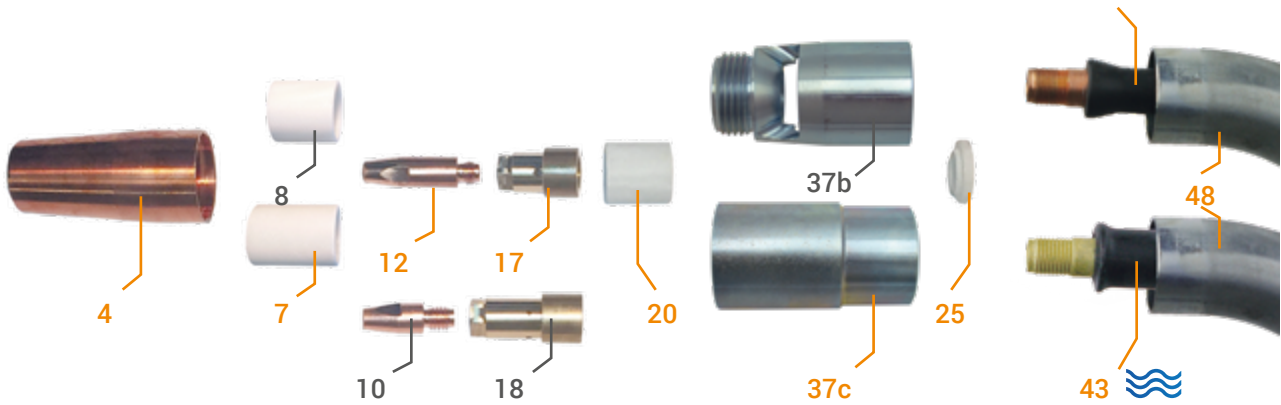


CARACTÉRISTIQUES

Puissance sous CO ₂ :	500 A
Facteur de marche sous CO ₂ :	100%
Puissance sous Argon/CO ₂ :	440 A
Facteur de marche sous Argon/CO ₂ :	100%
Préconisation Ø fil (mm) :	1,2 - 1,6
Ø Tuyau aspiration (mm) :	40 - 50
Débit min. à la buse [Nm³/h] :	58
Pression nécessaire (niveau de la mer) [Pa] :	6930
Débit min. au T (Nm³/h) :	67,3

	Modèles 45°	Modèles 60°
3 m >	FRMC403050-45	FRMC403050-60
4 m >	FRMC404050-45	FRMC404050-60
5 m >	FRMC405050-45	FRMC405050-60

Autres versions sur simple demande.
Se référer à la page 42-43 du présent catalogue pour l'intégration des options bouton de coupure et protection cuir supplémentaire.



CONSOMMABLES PRINCIPAUX

Repère	Désignation	Référence
4	> Buse gaz CuCrZr 400 Ø13 intérieur	EN200013
4	> Buse gaz tellure 400 Ø16 intérieur	EN200016T
4	> Buse gaz tellure 400 Ø19 intérieur	EN200019T
7	> Isolant buse gaz Ø16 et Ø19 450	EN320300
8	> Isolant buse gaz Ø13 450	EN320400

Repère	Désignation	Fil 12/10°	Fil 14/10°	Fil 16/10°
10	> Tube contact ECU Ø10 M8 L 30 mm	50 04 12	50 04 14	50 04 16
10	> Tube contact CuCrZr Ø10 M8 L 30 mm	50 06 12	50 06 14	50 06 16
12	> Tube contact CuCrZr Ø10 5/16" L 37,5 mm	EN500312	-	EN500316

PIÈCES DE TÊTE

Repère	Désignation	Référence
17	> Diffuseur gaz court 400 pour tubes contacts 5/16"	600200
18	> Diffuseur gaz long 400 pour tubes contacts M8	610300
20	> Isolant diffuseur 400	EN710200
37b	> Capteur d'aspiration monobloc 400	EN9003E
37c	> Capteur cône 350	EN9003C
25	> Isolant col de cygne 400	900300

COLS DE CYGNE ET LANCES

Repère	Désignation	45°	60°
42	> Col de cygne 400 refroidi air	1104045	1104060
43	> Col de cygne 400 refroidi eau	EN2234045	EN2234060
48	> Lance d'aspiration 400	1204045	1204060

GAINES GUIDE-FIL

Désignation	3 m	4 m	5 m
Gaine guide-fil acier bleue, pour fil acier 6/10 à 10/10	1013310	1014310	1015310
Gaine guide-fil acier rouge, pour fil acier 10/10 à 12/10	1023312	1024312	1025312
Gaine guide-fil acier jaune, pour fil acier 12/10 à 16/10	1033316	1034316	1035316
Gaine téflon pour fil alu 12/10 à 16/10	ENW005922	ENW005939	ENW005945
Gaine guide-fil graphite pour fil inox 10/10 à 12/10	1003316	1004316	1005316

LE CAPTAGE À LA SOURCE - HAUTE DÉPRESSION

Les torches aspirantes ERGOFLOW MIG/MAG

Torches 420



Modèle 45°

CE EN 60974 -7

FRM 420



CARACTÉRISTIQUES

Puissance sous CO ₂ :	500 A
Facteur de marche sous CO ₂ :	100%
Puissance sous Argon/CO ₂ :	440 A
Facteur de marche sous Argon/CO ₂ :	100%
Préconisation Ø fil (mm) :	0,8 - 1,6
Ø Tuyau aspiration (mm) :	50
Débit min. à la buse [Nm³/h] :	84
Dépression nécessaire (Pa) :	15 500
Débit min. au T (Nm³/h) :	113

	Modèles 45°	Modèles 50°
3 m >	FRMS423050-45	FRMS423050
4 m >	FRMS424050-45	FRMS424050
5 m >	FRMS425050-45	FRMS425050

Autres versions sur simple demande.
Se référer à la page 42-43 du présent catalogue pour l'intégration des options bouton de coupure et protection cuir supplémentaire.



CONSOMMABLES PRINCIPAUX

Repère	>	Désignation	Référence
1	>	Buse gaz tellure Ø14 intérieur	EN204214
1	>	Buse gaz tellure Ø16 intérieur	EN204216
1	>	Buse gaz tellure Ø18 intérieur	EN204218

Repère	>	Désignation	Fil 10/10°	Fil 12/10°	Fil 14/10°	Fil 16/10°
10	>	Tube contact ECU Ø10 M8 L 30 mm	50 04 10	50 04 12	50 04 14	50 04 16
10	>	Tube contact CuCrZr Ø10 M8 L 30 mm	50 06 10	50 06 12	50 06 14	50 06 16

PIÈCES DE TÊTE

Repère	>	Désignation	Référence
14	>	Diffuseur gaz 420	600400
15	>	Joint torique	600400J
38	>	Capteur standard 420	EN9004

COLS DE CYGNE ET LANCES

Repère	>	Désignation	45°	50°
44	>	Col de cygne 420 refroidi eau	EN2234245	EN2234250
49	>	Lance d'aspiration 420	1204245	1204250

GAINES GUIDE-FIL

Désignation	3 m	4 m	5 m
Gaine guide-fil acier bleue, pour fil acier 6/10 à 10/10	1013310	1014310	1015310
Gaine guide-fil acier rouge, pour fil acier 10/10 à 12/10	1023312	1024312	1025312
Gaine guide-fil acier jaune, pour fil acier 12/10 à 16/10	1033316	1034316	1035316
Gaine téflon pour fil alu 12/10 à 16/10	ENW005922	ENW005939	ENW005945
Gaine guide-fil graphite pour fil inox 10/10 à 12/10	1003316	1004316	1005316

LE CAPTAGE À LA SOURCE - HAUTE DÉPRESSION

Les torches aspirantes ERGOFLOW MIG/MAG

Torches automatiques 400



ATLP400



CARACTÉRISTIQUES

Puissance sous CO ₂ :	500 A
Facteur de marche sous CO ₂ :	60%
Puissance sous Argon/CO ₂ :	440 A
Facteur de marche sous Argon/CO ₂ :	60%
Préconisation Ø fil (mm) :	1,2 - 1,6
Ø Tuyau aspiration (mm) :	40 - 50

	Modèles 0°	Modèles 45°
1.5 m >	ATLP401540-D	ATLP401540-45
2 m >	ATLP402040-D	ATLP402040-45
3 m >	ATLP403050-D	ATLP403050-45
4 m >	ATLP404050-D	ATLP404050-45

ATRMP400

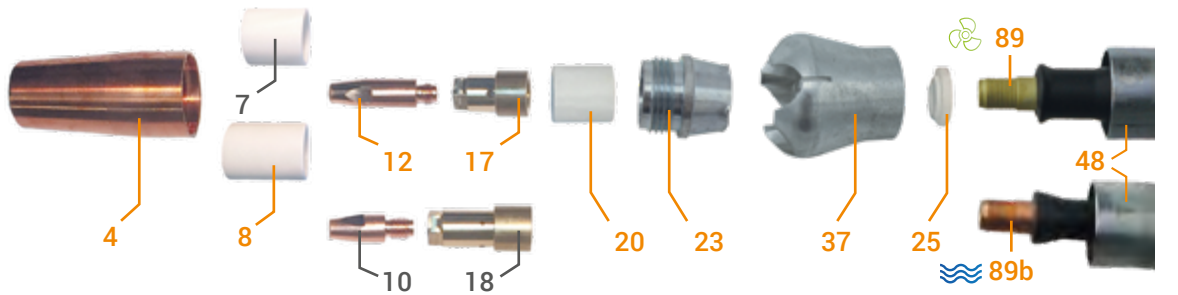


CARACTÉRISTIQUES

Puissance sous CO ₂ :	500 A
Facteur de marche sous CO ₂ :	100%
Puissance sous Argon/CO ₂ :	440 A
Facteur de marche sous Argon/CO ₂ :	100%
Préconisation Ø fil (mm) :	1,2 - 1,6
Ø Tuyau aspiration (mm) :	40 - 50

	Modèles 0°	Modèles 45°
1.5 m >	ATRMP401540-D	ATRMP401540-45
2 m >	ATRMP402040-D	ATRMP402040-45
3 m >	ATRMP403050-D	ATRMP403050-45
4 m >	ATRMP404050-D	ATRMP404050-45

Autres versions sur simple demande.



CONSOMMABLES PRINCIPAUX

Repère	Désignation	Référence
4	> Buse gaz CuCrZr 400 Ø13 intérieur	EN200013
4	> Buse gaz tellure 400 Ø16 intérieur	EN200016T
4	> Buse gaz tellure 400 Ø19 intérieur	EN200019T
7	> Isolant buse gaz Ø13 450	EN320400
8	> Isolant buse gaz Ø16 et Ø19 450	EN320300

Repère	Désignation	Fil 12/10°	Fil 14/10°	Fil 16/10°
10	> Tube contact ECU Ø10 M8 L 30 mm	50 04 12	50 04 14	50 04 16
10	> Tube contact CuCrZr Ø10 M8 L 30 mm	50 06 12	50 06 14	50 06 16
12	> Tube contact CuCrZr Ø10 5/16" L 37,5 mm	EN500312	-	EN500316

PIÈCES DE TÊTE

Repère	Désignation	Référence
17	> Diffuseur gaz court 400 pour tubes contacts 5/16"	600200
18	> Diffuseur gaz long 400 pour tubes contacts M8	610300
20	> Isolant diffuseur 400	EN710200
23	> Support buse gaz 400	EN9002
37	> Capteur d'aspiration haute performance 400	EN9003HP
25	> Isolant col de cygne 400	900300

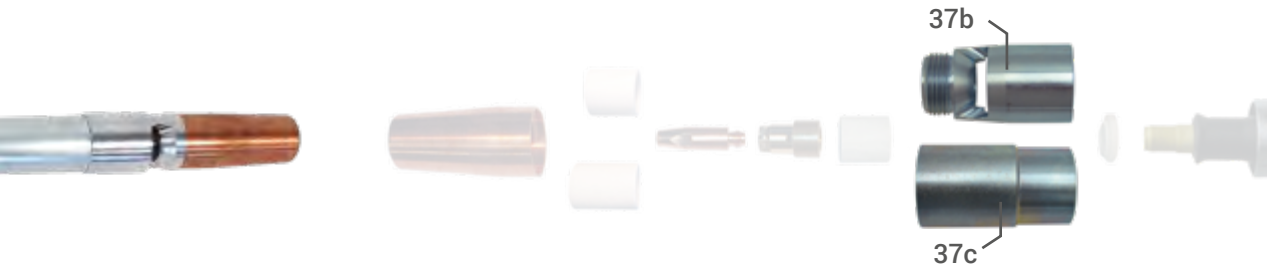
COLS DE CYGNE ET LANCES

Repère	Désignation	0°	30°	45°
89b	> Col de cygne torche automatique refroidie air 400	1104000A	1104030A	
89	> Col de cygne torche automatique eau 400	EN2234000		EN2234045A
48	> Lance d'aspiration 400 torches auto	12040D	1204030	1204045

GAINES GUIDE-FIL

Désignation	1.5 m	2 m	3 m	4 m
Gaine guide-fil acier jaune, pour fil acier 12/10 à 16/10	1032016	1032316	1033316	1034316
Gaine téflon pour fil alu 12/10 à 16/10	ENW005915	ENW005920	ENW005922	ENW005939

CAPTEURS EN OPTION



Repère	Désignation	Référence
37b	> Capteur d'aspiration monobloc 400	EN9003E
37c	> Capteur cône 400	EN9003C

LE CAPTAGE À LA SOURCE - HAUTE DÉPRESSION

Les torches aspirantes ERGOFLOW MIG/MAG

COBOFLOW



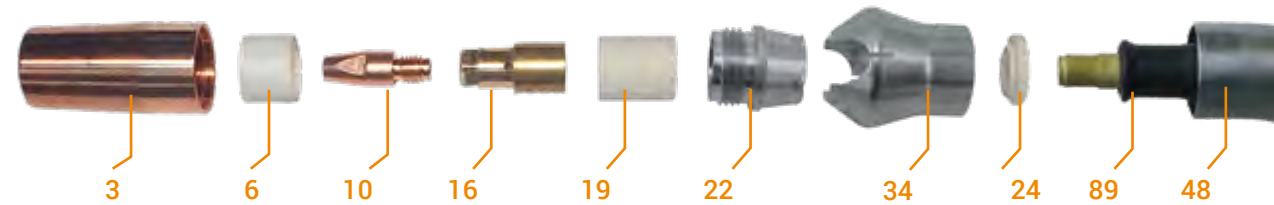
CE EN 60974 -7

ACRMP380 

CARACTÉRISTIQUES

Puissance sous CO ₂ :	400 A
Facteur de marche sous CO ₂ :	100%
Puissance sous Argon/CO ₂ :	340 A
Facteur de marche sous Argon/CO ₂ :	100%
Préconisation Ø fil (mm) :	1,2 - 1,6
Ø Tuyau aspiration (mm) :	40 - 50

Torche cobot 30°	Support de torche
3 m > ACRMP383050-30	COB100
4 m > ACRMP384050-30	



CONSOMMABLES PRINCIPAUX

Repère	>	Désignation	Référence
3	>	Buse gaz tellure 350 Ø12 intérieur	EN203512T
3	>	Buse gaz tellure 350 Ø14 intérieur	EN203514T
3	>	Buse gaz tellure 350 Ø16 intérieur	EN203516T
3	>	Buse gaz tellure 350 Ø18 intérieur	EN203518T
6	>	Isolant buse gaz 350	EN320200

Repère	>	Désignation	Fil 10/10°	Fil 12/10°	Fil 14/10°	Fil 16/10°
10	>	Tube contact ECU Ø10 M8 L 30 mm	50 04 10	50 04 12	50 04 14	50 04 16
10	>	Tube contact CuCrZr Ø10 M8 L 30 mm	50 06 10	50 06 12	50 06 14	50 06 16

PIÈCES DE TÊTE

Repère	>	Désignation	Référence
16	>	Diffuseur gaz 350 pour tubes contacts M8	600300
19	>	Isolant diffuseur 350	EN720100
22	>	Support buse gaz 350	EN8002
34	>	Capteur d'aspiration haute performance	EN8003HP
24	>	Isolant col de cygne 350	900400

COLS DE CYGNE ET LANCES

Repère	>	Désignation	30°
89	>	Col de cygne torche automatique eau 350	EN2233530C
48	>	Lance d'aspiration 350 torche auto	1203530

GAINES GUIDE-FIL

Désignation	3 m	4 m
Gaine guide-fil acier jaune, pour fil acier 12/10 à 16/10	1023312	1034316
Gaine téflon pour fil alu 12/10 à 16/10	ENW005922	ENW005939

CAPTEURS EN OPTION



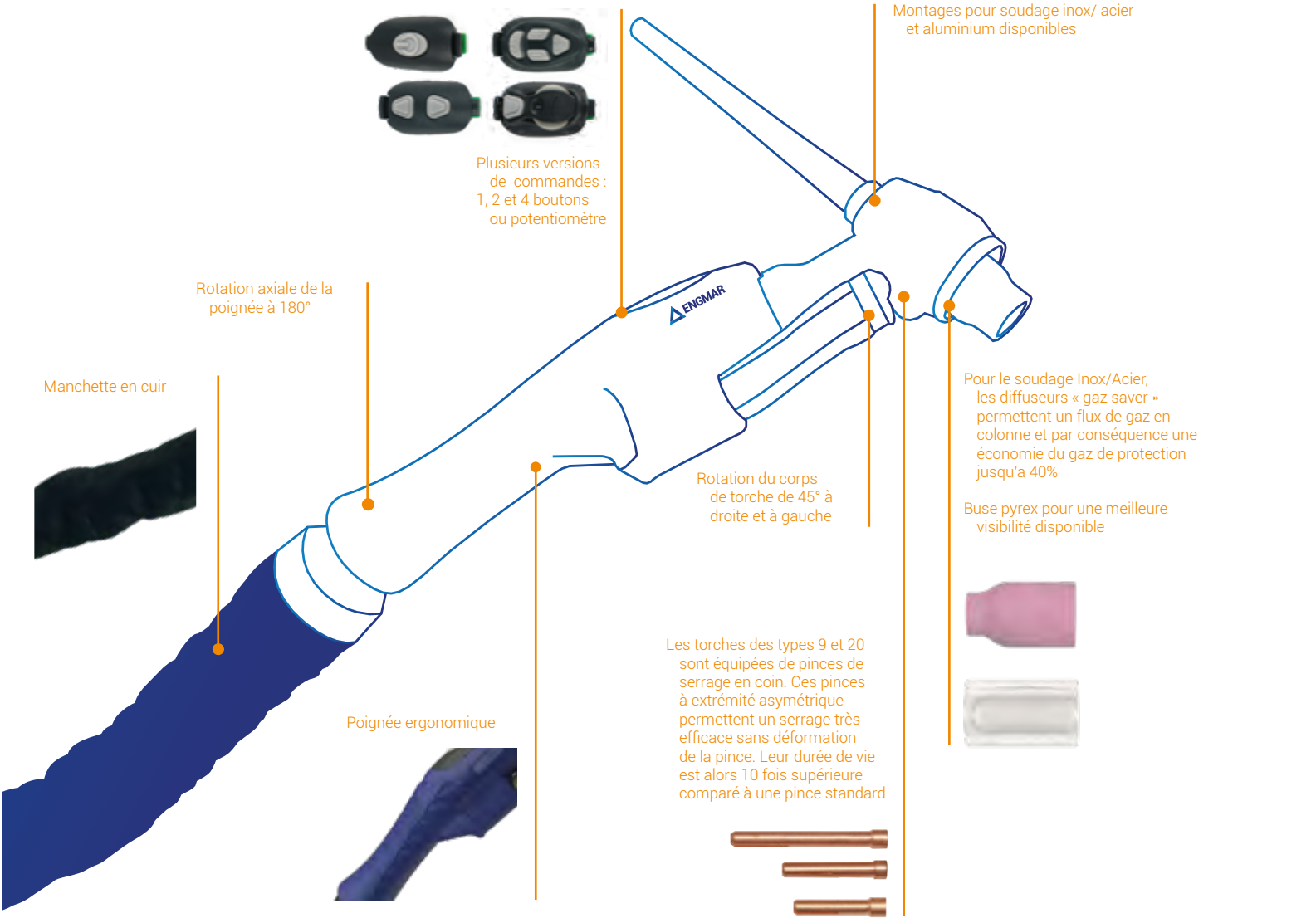
Repère	>	Désignation	Référence
33e	>	Capteur d'aspiration monobloc 350	EN8003E
33f	>	Capteur cône 350	EN8003C

LES ÉQUIPEMENTS ASPIRANTS | Torches TIG

Les torches aspirantes TIG d'ENGMAR sont disponibles en longueurs de 4 m et 8 m et sont adaptées pour le soudage de l'acier, de l'inox et de l'aluminium. Toutes les torches sont livrées équipées de consommables pour le soudage acier/inox. En standard, les torches sont livrées sans connexion gâchette/gaz et sans adaptateurs. Merci de les commander séparément.

Refroidissement	Modèle torche	Matériel soudé	Puissance	Facteur de marche	Électrodes
	TIGFLOW T9	Acier/Inox	125 A DC	60%	de 1,6 à 3,2 mm
		Aluminium	100 A AC		
	TIGFLOW T20	Acier/Inox	250 A DC		de 1,6 à 3,2 mm
		Aluminium	180 A AC		
	TIGFLOW T17	Acier/Inox	150 A DC		de 1,6 à 3,2 mm
		Aluminium	125 A AC		

Autres versions sur simple demande.



LE CAPTAGE À LA SOURCE - HAUTE DÉPRESSION

Les torches aspirantes TIGFLOW TIG

TIGFLOW T9

CARACTÉRISTIQUES



Puissance :	125 A DC / 100 A AC
Facteur de marche :	60%
Electrodes :	Ø1,6 à 3,2 mm

- Refroidissement naturel
- Rotation du corps de torche à 90°
- Plusieurs versions de boutons de commandes
- Adaptateurs toutes marques
- Livree équipée avec ses consommables en montage INOX/ACIER prêt à souder.

Référence	
4 m >	TTG0940
8 m >	TTG0980

Connectique sur mesure sur demande.



CONSOMMABLES PRINCIPAUX SOUDAGE INOX/ACIER

Repère	Désignation	Référence
1a	Buse céramique N4 Ø 6,3 gaz saver T9/T20	TTS900BC04
1a	Buse céramique N5 Ø 8,0 gaz saver T9/T20	TTS900BC05
1a	Buse céramique N6 Ø 9,5 gaz saver T9/T20	TTS900BC06
1a	Buse céramique N7 Ø 11,0 gaz saver T9/T20	TTS900BC07
1a	Buse céramique N8 Ø 12,5 gaz saver T9/T20	TTS900BC08
1b	Buse pyrex Ø 15 gaz saver LG 32 mm T9/T20	TTS900BP10
3	Adaptateur T9/20	TT900AD
5	Bague d'étanchéité standard gaz saver	TTS900BE

Repère	Désignation	Ø 1,6 T9/T20	Ø 2,4 T9/T20	Ø 3,2 T9/T20
2	Diffuseur Ø 2 à Ø 2,4 T9/T20	TT900D16	TT900D24	TT900D32



CONSOMMABLES PRINCIPAUX SOUDAGE ALUMINIUM

Repère	Désignation	Référence
1	Buse gaz N4 Ø 6,3 T9/T17/T20	TTA917BC04
1	Buse gaz N5 Ø 8,0 T9/T17/T20	TTA917BC05
1	Buse gaz N6 Ø 9,5 T9/T17/T20	TTA917BC06
1	Buse gaz N7 Ø 11,0 T9/T17/T20	TTA917BC07
1	Buse gaz N8 Ø 12,5 T9/T17/T20	TTA917BC08
1	Buse gaz N10 Ø 16 T9/T17/T20	TTA917BC10
5	Bague pour buse T9/T20	TTA900BE

Repère	Désignation	Ø 1,6 T9/T20	Ø 2,0 T9/T20	Ø 2,4 T9/T20	Ø 3,2 T9/T20
2	Porte pince	TT900PP16	TT900PP20	TT900PP24	TT900PP32

PIECES COMMUNES

Repère	Désignation	Référence
4	Pince serrage en coin Ø 1,6 T9/T20	TT0900P16
4	Pince serrage en coin Ø 2,0 T9/T20	TT0900P20
4	Pince serrage en coin Ø 2,4 T9/T20	TT0900P24
4	Pince serrage en coin Ø 3,2 T9/T20	TT0900P32
6	Capteur d'aspiration T9	TT09C
7a	Bouchon long	TT900BL
7b	Bouchon moyen	TT900BM
7c	Bouchon court	TT900BC

LE CAPTAGE À LA SOURCE - HAUTE DÉPRESSION

Les torches aspirantes TIGFLOW TIG

TIGFLOW T20



CARACTÉRISTIQUES



Puissance :	250 A DC / 180 A AC
Facteur de marche :	100%
Electrodes :	Ø1,6 à 3,2 mm

Refroidissement eau
Rotation du corps de torche à 90°
Plusieurs versions de boutons de commandes
Adaptateurs toutes marques
Livrée équipée avec ses consommables en montage INOX/
ACIER prêt à souder.

Référence	
4 m >	TTW2040
8 m >	TTW2080

Connectique sur mesure sur demande.



CONSOMMABLES PRINCIPAUX SOUDAGE INOX/ACIER

Repère	Désignation	Référence
1a	> Buse céramique N4 Ø 6,3 gaz saver T9/T20	TTS900BC04
1a	> Buse céramique N5 Ø 8,0 gaz saver T9/T20	TTS900BC05
1a	> Buse céramique N6 Ø 9,5 gaz saver T9/T20	TTS900BC06
1a	> Buse céramique N7 Ø 11,0 gaz saver T9/T20	TTS900BC07
1a	> Buse céramique N8 Ø 12,5 gaz saver T9/T20	TTS900BC08
1b	> Buse pyrex Ø 15 gaz saver LG 32 mm T9/T20	TTS900BP10
3	> Adaptateur T9/20	TT900AD
5	> Bague d'étanchéité standard gaz saver	TTS900BE

Repère	Désignation	Ø 1,6 T9/T20	Ø 2,4 T9/T20	Ø 3,2 T9/T20
2	> Diffuseur Ø 2 à Ø 2,4 T9/T20	TT900D16	TT900D24	TT900D32



CONSOMMABLES PRINCIPAUX SOUDAGE ALUMINIUM

Repère	Désignation	Référence
1	> Buse gaz N4 Ø 6,3 T9/T17/T20	TTA917BC04
1	> Buse gaz N5 Ø 8,0 T9/T17/T20	TTA917BC05
1	> Buse gaz N6 Ø 9,5 T9/T17/T20	TTA917BC06
1	> Buse gaz N7 Ø 11,0 T9/T17/T20	TTA917BC07
1	> Buse gaz N8 Ø 12,5 T9/T17/T20	TTA917BC08
1	> Buse gaz N10 Ø 16 T9/T17/T20	TTA917BC10
5	> Bague pour buse T9/T20	TTA900BE

Repère	Désignation	Ø 1,6 T9/T20	Ø 2,0 T9/T20	Ø 2,4 T9/T20	Ø 3,2 T9/T20
2	> Porte pince	TT900PP16	TT900PP20	TT900PP24	TT900PP32

PIECES COMMUNES

Repère	Désignation	Référence
4	> Pince serrage en coin Ø 1,6 T9/T20	TT0900P16
4	> Pince serrage en coin Ø 2,0 T9/T20	TT0900P20
4	> Pince serrage en coin Ø 2,4 T9/T20	TT0900P24
4	> Pince serrage en coin Ø 3,2 T9/T20	TT0900P32
6	> Capteur d'aspiration T20	TT20C
7a	> Bouchon long	TT900BL
7b	> Bouchon moyen	TT900BM
7c	> Bouchon court	TT900BC

LE CAPTAGE À LA SOURCE - HAUTE DÉPRESSION

Les torches aspirantes TIGFLOW TIG

TIGFLOW T17



CARACTÉRISTIQUES



Puissance :	150 A DC / 125 A AC
Facteur de marche :	60%
Electrodes :	Ø1,6 à 3,2 mm

Refroidissement naturel
Rotation du corps de torche à 90°
Plusieurs versions de boutons de commandes
Adaptateurs toutes marques
Livrée équipée avec ses consommables en montage INOX/
ACIER prêt à souder.

Référence	
4 m >	TTG1740
8 m >	TTG1780

Connectique sur mesure sur demande.



CONSOMMABLES PRINCIPAUX SOUDAGE INOX/ACIER

Repère	Désignation	Référence			
1	> Buse diffuseur N4 Ø 6,3 T17	TTS017BC04			
1	> Buse diffuseur N5 Ø 8,0 T17	TTS017BC05			
1	> Buse diffuseur N6 Ø 9,5 T17	TTS017BC06			
1	> Buse diffuseur N7 Ø 11,0 T17	TTS017BC07			
1	> Buse diffuseur N8 Ø 12,5 T17	TTS017BC08			
Repère	Désignation	Ø 1,6 T17	Ø 2,0 T17	Ø 2,4 T17	Ø 3,2 T17
2	> Diffuseur	TT017D16	TT017D20	TT017D24	TT017D32
4	> Pince pour diffuseur	TTS017P16	TTS017P20	TTS017P24	TTS017P32



CONSOMMABLES PRINCIPAUX SOUDAGE ALUMINIUM

Repère	Désignation	Référence
1	> Buse gaz N4 Ø 6,3 T9/T17/T20	TTA917BC04
1	> Buse gaz N5 Ø 8,0 T9/T17/T20	TTA917BC05
1	> Buse gaz N6 Ø 9,5 T9/T17/T20	TTA917BC06
1	> Buse gaz N7 Ø 11,0 T9/T17/T20	TTA917BC07
2	> Porte pince Ø 1,0 - 3,2 T17	TT017PP00
4	> Pince courte serrage centré Ø 1,0 T17	TTA017P10
4	> Pince courte serrage centré Ø 1,6 T17	TTA017P16
4	> Pince courte serrage centré Ø 2,0 T17	TTA017P20
4	> Pince courte serrage centré Ø 2,4 T17	TTA017P24
4	> Pince courte serrage centré Ø 3,2 T17	TTA017P32

PIECES COMMUNES

Repère	Désignation	Référence
5	> Bague d'étanchéité T17	TT0017BE
6	> Capteur d'aspiration T17	TT17C
7a	> Bouchon long	TT017BL
7b	> Bouchon moyen	TT017BM
7c	> Bouchon court	TT017BC

LE CAPTAGE À LA SOURCE - HAUTE DÉPRESSION

Les capteurs laminaires

Capteurs laminaires de proximité

Les capteurs laminaires de proximité permettent un captage efficace des polluants à la source en exerçant un flux aspirant opposé aux voies respiratoires des opérateurs. Ils sont particulièrement efficaces dans le cas de fumées de soudage TIG, MIG ou MMA (électrode enrobée), et peuvent être intégrés dans certaines cellules de soudage. Ils fonctionnent sur groupe aspirant haute dépression ENGMAR et confèrent une efficacité de captage sur toute la largeur des capteurs avec un éloignement d'environ 200 mm du point d'émission des fumées (variable selon le process).

GAMME CHD



Désignation	Référence
Capteur laminaire CHD Ø60, largeur 300 mm (liaison avec tuyau Ø60 type P600)	CHD60300
Capteur laminaire de proximité Ø40 largeur 150 mm (branchement de 2 capteurs par groupe possible ; liaison avec tuyau Ø40 type MFL400 + Raccord MA45)	CHD40150
Tuyau de liaison torche au groupe et/ou groupe au rejet en couronnes de 20 mètres	P600
Manchon pour liaison torche au groupe/centrale sur tuyau flexible Ø50 mm à Ø40 mm	MA45
Manchon pour liaison torche au groupe/centrale sur tuyau flexible Ø60 mm	MA60P600

AVANTAGES

- Intégration aisée sur tout support avec liaison flexible en Ø60 mm (capteur 300 mm) ou Ø40 (capteur 150 mm).
- Capteur positionné face à l'opérateur pour un captage des fumées à l'opposé des voies respiratoires.
- Aucun encombrement au dessus de la zone de travail pour une visibilité améliorée.

GAMME PROXIFLOW



Désignation	Référence
Capteur laminaire de proximité Ø60 largeur 300 mm (liaison avec tuyau Ø60 type P600)	PROXI60300
Tuyau de liaison torche au groupe et/ou groupe au rejet en couronnes de 20 mètres	P600

AVANTAGES

- Nombreuses possibilités d'orientation du capteur laminaire : orientation possible de l'arrivée du flexible à 180° et intégration aisée sur tout support avec liaison flexible en Ø60.
- Capteur positionné face à l'opérateur pour une visibilité parfaite de la pièce à souder et un captage des fumées à l'opposé des voies respiratoires.
- Fixation du capteur sur support horizontal ou vertical avec aimant.
- Capacité d'aspiration optimale.
- Facile à manipuler et à utiliser.

LE CAPTAGE À LA SOURCE - HAUTE DÉPRESSION

Nettoyage des postes

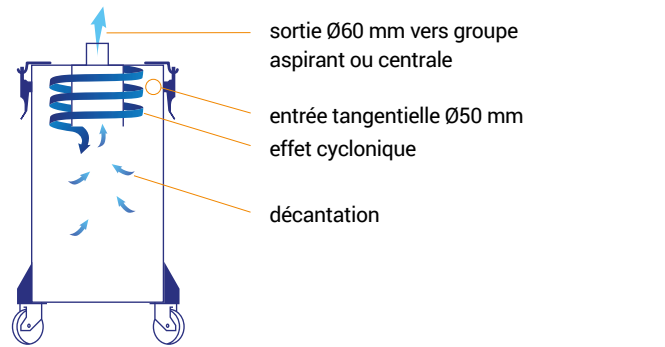
Le nettoyage des postes de travail est souvent effectué avec un balai ou par soufflette, ce qui remet en suspension les particules nocives et expose les opérateurs à nouveau à leurs risques. Les kits de nettoyage des postes de travail **ENGMAR** sont reliés au groupe ou à la centrale d'aspiration et évitent de remettre les poussières en suspension lors des opérations de nettoyage.

Cyclone KBCN



Les kits de nettoyage, cyclone KBCN sont composés d'un bidon à cendres connectable aux groupes ou centrales d'aspiration haute dépression **ENGMAR**, d'un tuyau de liaison et d'un kit balai pour l'aspiration au sol. Le bidon permet de retenir les particules les plus grosses et d'éviter l'endommagement du réseau et de la centrale. L'ensemble de décantation est équipé de roulettes afin d'assurer sa mobilité et permet la connexion du tuyau de liaison flexible Ø60 mm jusqu'au groupe haute dépression. Lors de l'utilisation du kit nettoyage, il convient de porter une protection respiratoire adaptée.

Désignation	Référence
Cyclone + 5 mètres de tuyau Ø50 mm + manchon + kit balai pour aspiration des sols	KBCN50
Suceur plat	SP40
Kit balai de nettoyage et conduit Ø38 mm	40ENG01



LE CAPTAGE À LA SOURCE - HAUTE DÉPRESSION

Nettoyage des postes

Cyclone KBCNL



Le cyclone KBCNL assure une décantation des poussières et autres déchets aspirés afin d'éviter leur propagation dans les réseaux d'aspiration ou les groupes aspirants. Ces déchets décantent ensuite dans un sac de vidange.

L'accouplement du cyclone KBCNL à un groupe d'extraction haute dépression ENGMAR, qu'il soit mobile ou centralisé, permet de bénéficier d'une forte puissance d'aspiration. Cette association constitue un outil de nettoyage des postes particulièrement performant.

Désignation	Référence
Cyclone + 5 mètres de tuyau Ø50 mm + manchon + kit balai pour aspiration des sols + 1 sac de 20 mètres	KBCNL
Sac de vidange 4 x 20 mètres	SACKBCNL
Suceur plat	SP40
Kit balai de nettoyage et conduit Ø38 mm	40ENG01

Cyclone KBCNF



Le cyclone KBCNF est constitué d'un KBCNL sur support fixe et d'un enrouleur. Le cyclone KBCNL assure une décantation des poussières et d'autres déchets aspirés afin d'éviter leur propagation dans les réseaux d'aspiration ou les groupes aspirants. Ces déchets décantent ensuite dans un sac de vidange. L'enrouleur de tuyaux permet de ranger le tuyau d'aspiration du cyclone. Le support se fixe au sol ou contre le mur.

Désignation	Référence
Cyclone fixe à sac + balai D50	KBCNF
Sac de vidange 4 x 20 mètres	SACKBCNL
Suceur plat	SP40
Kit balai de nettoyage et conduit Ø38 mm	40ENG01
Kit démarrage auto enrouleur sur centrale HD	KMSCEN
Kit démarrage auto enrouleur pour groupe aspirant	KMSGA

Cyclone KBCNC



Le cyclone KBCNC est constitué d'un KBCNC et d'un enrouleur sur chariot. Le cyclone KBCNC assure une décantation des poussières et d'autres déchets aspirés afin d'éviter leur propagation dans les réseaux d'aspiration ou les groupes aspirants. Ces déchets décantent ensuite dans un sac de vidange. L'enrouleur de tuyaux permet de ranger le tuyau d'aspiration du cyclone.

Désignation	Référence
Cyclone et enrouleur sur chariot	KBCNC
Sac de vidange 4 x 20 mètres	SACKBCNL
Suceur plat	SP40
Kit balai de nettoyage et conduit Ø38 mm	40ENG01

Enrouleurs de tuyaux

Les enrouleurs ENGMAR permettent de limiter l'encombrement du flexible au sol et de faciliter la manipulation des éléments de captage (capteurs, KBCN...). Le tuyau flexible peut être choisi entre trois sections (Ø38, Ø50mm et Ø60mm) et deux longueurs (10m et 15m) en fonction de vos besoins et applications. Le microstart (option) permet le démarrage automatique de l'aspiration dès que l'opérateur tire le tuyau flexible (doit être couplé à un clapet électropneumatique sur les centrales haute dépression).



- Dimensions : 550 x 663 x H540 mm
- Fixation possible en murale ou en plafond.
- Positionnement libre de la butée pour réglage longueur mini flexible selon hauteur d'implantation.
- Possibilité de connexion sur centrale HD, groupes autonomes, KBCN, capteurs laminaires...

Désignation	Référence
Enrouleur pour tuyau de liaison + 15 m de tuyau de liaison Ø50 mm	ENRM05015
Enrouleur pour tuyau de liaison + 15 m de tuyau de liaison Ø40 mm	ENRM03815
Kit démarrage auto enrouleur sur centrale HD	KMSCEN
Kit démarrage auto enrouleur pour groupe aspirant	KMSGA

**Tuyau adapté pour le soudage, pour meulage et coupage : merci de nous consulter.*

LE CAPTAGE À LA SOURCE - HAUTE DÉPRESSION

Les groupes aspirants autonomes

Le groupe aspirant autonome haute dépression **ENGMAR** permet une implantation aisée dans de nombreuses dispositions différentes. Son rapport encombrement/efficacité est particulièrement avantageux. Le coffret électrique permet la mise en route automatique de l'aspiration indexée sur le temps d'arc avec temporisation. Selon l'application de soudage et le modèle de torche choisis, le groupe aspirant **ENGMAR** permet de raccorder une à deux torches aspirantes. Il est également possible de brancher un capteur laminaire CHD de largeur 300 mm, deux capteurs CHD de largeur 150 mm ou un nettoyeur cyclone.

Gamme ATMOFLOW

Ce nouveau groupe aspirant de la gamme ATMOFLOW offre une solution complète permettant de connecter différents types d'équipements d'extraction de fumées et de nettoyage du poste de travail. Il est possible d'adapter des torches aspirantes MIG/MAG ou TIG, des capteurs d'extraction laminaires ou encore un aspirateur industriel. Son aspiration ultra puissante filtre jusqu'à 99,95% des particules aspirées et peut, en combinaison avec un filtre HEPA H14, convenir pour un rejet de l'air à l'intérieur (voir réf. ATMO30R).

Débit : avec son débit d'aspiration stable grâce au nettoyage automatique du filtre et ses cycles de maintenance réduits, l'ATMOFLOW convient particulièrement pour une utilisation industrielle. Son système de vidange astucieux permet de protéger l'opérateur pendant le soudage, mais aussi pendant le nettoyage du groupe aspirant.

Programmation : la programmation et le degré d'automatisation permet d'offrir à l'opérateur une grande sécurité active et passive grâce à plusieurs programmes assistant l'opérateur pendant la vidange, le calibrage d'une nouvelle torche aspirante au groupe ou le test de fonctionnement du groupe. De plus, des notifications préviennent l'utilisateur des événements et risques éventuels encourus. Ce groupe aspirant réunit de nombreuses caractéristiques permettant de garantir la santé de l'opérateur pendant chaque phase de soudage en garantissant sa productivité.



NIVEAU DE FILTRATION

Cartouche filtre opacimétrique
Groupe ATMO30E

- Filtration de 99,95% des particules >0,3 µm selon la norme EN ISO 60335-2-69
- Filtration optimale
- Rejet extérieur par un rejet en façade, toiture ou par réseau d'extraction
- Filtre Classe M
- Conforme à la Norme EN 60335-2. Solution préconisée par la Carsat en France

Cartouche filtre opacimétrique combiné avec filtre absolu HEPA H14
Groupe ATMO30R

- Filtration de 99,995% des particules >0,3 µm selon la norme EN ISO 1822
- Filtre Classe M /Filtre HEPA H14
- Peut convenir au recyclage de l'air avec un rejet intérieur et à proximité de la zone de travail
- Certifié W3 selon la norme ISO 21904-1

ÉCRAN UTILISATEUR

- Accès aux informations :
- Encrassement filtre en temps réel
 - Messages d'alerte
 - Temps de soudage arc allumé
 - Durée de fonctionnement de la turbine
 - Nombre de cycles de décolmatage automatique
 - Nombre de filtres changés



Pour s'adapter au mieux à vos besoin, plusieurs versions sont disponibles :

- A** L'ATMOFLOW en standard permet une grande flexibilité d'implantation.
- B** L'ATMOFLOW sur chariot avec un équilibreur permet une mobilité accentuée tout en améliorant l'ergonomie et la sécurité du soudeur par la suspension de la torche aspirante.
- C** L'ATMOFLOW avec 2 connexions permet le branchement d'une torche TIG et d'une torche MIG sur les postes mixtes équipés des deux procédés. Cela évite à l'opérateur les phases de changement d'outils.
- D** L'ATMOFLOW déporté permet d'installer le caisson filtrant au poste de travail et la partie turbine déportée. Cela permet de garder le pilotage et la maintenance du groupe à proximité du poste tout en déportant la turbine dans un caisson insonorisé pour un confort de travail optimisé.

VERSIONS DISPONIBLES



LE GROUPE ASPIRANT

Désignation - VERSION A	Référence
Groupe aspirant autonome 3 kW en rejet extérieur, avec préfiltre opacimétrique	ATMO30E
Groupe aspirant autonome 3 kW en recyclage, avec préfiltre opacimétrique et filtre HEPA H14	ATMO30R
Désignation - VERSION B	Référence
Groupe aspirant autonome 3 kW en rejet extérieur ATMO30E sur chariot avec équilibreur	ATMO30E10
Groupe aspirant autonome 3 kW en recyclage ATMO30E sur chariot avec équilibreur	ATMO30R10
Désignation - VERSION C	Référence
Groupe aspirant 3 kW en rejet extérieur ATMO30E deux branchements pour TIG et MIG/MAG	ATMO30E20
Groupe aspirant 3 kW en recyclage ATMO30R deux branchements pour TIG et MIG/MAG	ATMO30R20
Groupe aspirant 3 kW en rejet extérieur ATMO30E deux branchements pour 2 x MIG/MAG	ATMO30E21
Groupe aspirant 3 kW en recyclage ATMO30R deux branchements pour 2 x MIG/MAG	ATMO30R21
Désignation - VERSION D	Référence
Groupe aspirant 3 kW déporté insonorisé en rejet extérieur, avec préfiltre opacimétrique	ATMO30EDP
Groupe aspirant 3 kW déporté insonorisé en recyclage, avec préfiltre opacimétrique	ATMO30RDEDP

LE CAPTAGE À LA SOURCE - HAUTE DÉPRESSION

Les groupes aspirants autonomes

Gamme AA

Les groupes aspirants autonomes de la **gamme AA** conviennent pour l'équipement des torches aspirantes et pour le rejet des nuisances vers l'extérieur par cheminée, traversée de bardage ou rejet dans un réseau collecteur basse dépression. La conception du groupe aspirant de la **gamme AA** permet un empilage de plusieurs groupes ainsi qu'une implantation flexible selon les besoins, par exemple fixation murale ou sur poteau. Il est possible de déporter le caisson contenant le filtre au niveau du poste de travail et la turbine sur une plateforme ou dans un local technique (distance de 10 mètres maximum). Ce groupe peut aussi se fixer sur un chariot et accueillir un équilibreur sur son plateau supérieur afin de créer un ensemble ergonomique et mobile.



NIVEAU DE FILTRATION

Préfiltre métallique pour un rejet extérieur
Groupe AAT30 pour soudage tous procédés

- Rétention primaire des poussières les plus lourdes

Cartouche filtre opacimétrique pour un rejet extérieur
Groupe AAT30F pour soudage tous procédés

- Filtration de 99,95% des particules >0,3 µm selon la norme EN ISO 60335-2-69
- Filtre classe M



Cartouche filtre opacimétrique combiné avec filtre absolu DOP H14
Groupe AATD30 pour soudage tous procédés

- Filtration de 99,995% des particules >0,3 µm selon la norme EN ISO 1822
- Permet exceptionnellement un rejet intérieur (sous réserve d'autorisation par la Carsat)
- Équipé d'un filtre opacimétrique et d'un filtre absolu HEPA H14

Désignation	Référence
Groupe aspirant autonome 3 kW simple entrée avec préfiltre métallique	AAT30
Groupe aspirant autonome 3 kW simple entrée avec filtre opacimétrique	AAT30F
Groupe aspirant autonome 3 kW simple entrée avec filtration absolue	AATD30

Gamme AAT30DP Groupe aspirant avec filtre déporté



Le **groupe AAT30DP** permet d'installer le caisson filtrant au poste de travail et le groupe AAT déporté. Ceci permet multiples possibilités d'intégration du groupe à l'extérieur comme à l'intérieur. Cela permet notamment une maintenance au poste tout en déportant la turbine sur une plateforme en hauteur ou dans un local technique à 10 mètres du poste.

Désignation	Référence
Groupe aspirant autonome 3 kW simple entrée avec chaise, coffret électrique et caisson de filtration déporté. Incluant un préfiltre métallique	AAT30DP
Groupe aspirant autonome pour torches TIG 0,9 kw, simple entrée avec chaise, coffret électrique et caisson de filtration déporté. Incluant un préfiltre métallique.	AATIGDP

Gamme AAT30IDP Groupe aspirant avec filtre déporté et caisson isolé



Le **Groupe AAT30IDP** permet d'installer le caisson filtrant au poste de travail et le groupe AAT déporté. Ceci permet multiples possibilités d'intégration du groupe à l'extérieur comme à l'intérieur. Le caisson du groupe AAT est isolé, ce qui permet d'atteindre un niveau acoustique extrêmement faible d'environ 62dB.

Désignation	Référence
Groupe aspirant autonome insonorisé 3 kW simple entrée avec chaise, coffret électrique et caisson de filtration déporté. Incluant un préfiltre métallique.	AAT30IDP

Gamme AATIG Groupe aspirant pour procédés de soudage TIG



Groupe AATIG pour soudage avec torches aspirantes TIG
Equipement avec préfiltre métallique

- Efficacité du media filtrant : 99,999 % sur les particules de 0,5 µm (nettoyage possible par secouage / non saturable)
- Rejet vers l'extérieur d'air épuré
- Equipement avec préfiltre métallique
- Niveau acoustique inférieur à 63 dB, spécialement adapté aux ambiances calmes

Désignation	Référence
Groupe aspirant autonome pour torches TIG 0,9 kw, simple entrée avec filtre métallique. Possibilité de connecter deux torches en simultané	AATIG
Groupe aspirant autonome pour torches TIG 0,9 kw, simple entrée avec chaise, coffret électrique et caisson de filtration déporté. Incluant un préfiltre métallique.	AATIGDP

LE CAPTAGE À LA SOURCE - HAUTE DÉPRESSION

Les groupes aspirants autonomes

Gamme BB

Les groupes aspirants autonomes haute dépression de la **gamme BB** intègrent un cadre avec des roulettes pour une mise en place aisée et un encombrement au sol réduit. Le groupe aspirant peut être utilisé dans sa position verticale ou horizontale. Il est intégrable sur le chariot porte bouteille du générateur. Le coffret électrique permet la mise en route automatique de l'aspiration indexée sur le temps d'arc avec temporisation. Selon l'application de soudage et le modèle de torche choisis, les groupes aspirants **ENGMAR** permettent de raccorder une à deux torches aspirantes. Il est également possible de brancher un capteur laminaire CHD de largeur 300 mm, deux capteurs CHD de largeur 150 mm ou un nettoyeur cyclone.



NIVEAU DE FILTRATION

Préfiltre métallique Groupe BBM30

- Rétention primaire des poussières les plus lourdes
- Pour un rejet extérieur (direct ou par collecteur)

Cartouche filtre opacimétrique Groupe BBT30

- Filtration de 99,95% des particules >0,3 µm selon la norme EN ISO 60335-2-69
- Filtration primaire
- Rejet d'air épuré (direct ou par collecteur).
- Classe M

Cartouche filtre opacimétrique combinée avec filtre absolu HEPA H14 Groupe BBTD30

- Filtration de 99,995% des particules >0,3 µm selon la norme EN ISO 1822
- Équipés d'un filtre opacimétrique et d'un filtre absolu HEPA H14, il peut permettre un recyclage de l'air filtré (sous réserve d'acceptation des organismes habilités et selon la législation nationale)

LES GROUPES ASPIRANTS

Les groupes sont livrés avec une sonde DDA.

Les groupes permettent la connexion des torches aspirantes MIG/MAG/TIG et capteurs laminaires CHD.

Désignation	Référence
Groupe aspirant autonome 3 kW simple entrée avec préfiltre métallique.	BBM30
Groupe aspirant autonome 3 kW simple entrée avec filtre opacimétrique.	BBT30
Groupe aspirant autonome 3 kW simple entrée avec filtration absolue.	BBTD30

BBPASS



Le BBPASS permet de distribuer l'aspiration entre les 2 piquages des groupes BB double entrée. L'aspiration fonctionne alors selon la position du BBPASS uniquement sur une des deux entrées pendant que l'autre entrée est fermée. Il permet par exemple l'utilisation alternée d'une torche aspirante MIG/MAG **ENGMAR** et d'un capteur laminaire **ENGMAR** sur un même groupe. Ce fonctionnement n'est pas compatible avec les groupes BBTD.

Désignation	Référence
Distribution d'aspiration entre les deux entrées du groupe aspirant	BBPASS

LE CAPTAGE À LA SOURCE - HAUTE DÉPRESSION

Les centrales d'aspiration haute dépression

Centrales d'aspiration haute dépression

Une centrale haute dépression permet le fonctionnement simultané de plusieurs torches aspirantes et/ou capteurs laminaires de proximité. Les centrales d'aspiration **ENGMAR** sont équipées de turbines à canal latéral qui développent une forte dépression permettant de garantir les vitesses minimum requises à 20 mm du tube contact sur chaque torche connectée au réseau (vitesses comprises entre 0,25 m/s et 0,6 m/s selon modèle de torches et selon législation en vigueur). Chaque installation est dimensionnée en fonction du besoin réel du client.

Le principe proposé par **ENGMAR** permet un ajustement précis de la consommation électrique en fonction du nombre de postes en fonctionnement, ce qui permet de réduire le coût d'exploitation en fonction de la production réelle en atelier. Les turbines annulaires présentent l'avantage d'une inertie mécanique quasi nulle diminuant fortement le temps de réaction lors de la mise à l'arc de torches supplémentaires ou de l'arrêt de soudage sur certains postes de travail.

La centrale haute dépression offre à l'utilisateur l'avantage d'un seul et unique point de maintenance ainsi qu'un encombrement limité. Elle est composée d'une turbine en caisson insonorisé et d'un filtre à cartouches haute dépression avec décolmatage automatique pour le nettoyage des cartouches. Ce décolmatage est géré automatiquement à l'aide d'un séquenceur électronique entièrement programmable. Le réseau d'aspiration, composé de tuyauterie spécifique lisse résistante à la haute dépression, assure le transport des fumées jusqu'au refoulement vers l'extérieur.

Nous vous proposons des contrats de maintenance personnalisés.



Autres versions sur simple demande.

CARACTÉRISTIQUES

Technologie employée : turbine à canal latéral dimensionnée à partir du nombre de torches aspirantes ou autre moyen de captage à raccorder. (Selon longueur réseau et pertes calculées).

Débites effectifs possibles : de 600 m³/h à 4000 m³/h.

Puissances moteurs installées : de 9 kW à 60 kW.

Filtration : dépoussiéreur à cartouches à décolmatage pneumatique. Surface filtrante de 40 à 50 m³/h par m² (pour 1000 m³/h effectif : surface de 25 m²). Média filtrant en polyester traité pour une efficacité de l'ordre de 99,95% sur les particules supérieures à 0,3 µm et plus.

Fonctionnement électrique : régulation intelligente du débit en fonction du nombre de torches en fonctionnement (armoie intégrant un variateur de vitesse avec capteur de pression).

Déclenchements de l'aspiration : clapets électropneumatiques avec indexation de l'ouverture à la mise à l'arc (temporisation après arrêt soudage).



LES CENTRALES

Désignation	Puissance nominale installée (turbine à 50Hz)	Puissance Absorbée à fréquence maxi à 230 mbar	Nombre de torches en simultané*	Cartouches	Surface filtrante
CEN400	> 7,5 kW	7,5 kW	4	4 cartouches verticales polyester traité hydro-oléofuge	14 m²
CEN600	> 11 kW	9,2 kW	6	4 cartouches verticales polyester traité hydro-oléofuge	14 m²
CEN800	> 11 kW	12 kW	8	4 cartouches verticales polyester traité hydro-oléofuge	33 m²
CEN1200	> 18,5 kW	18,5 kW	12	4 cartouches verticales polyester traité hydro-oléofuge	48 m²
CEN1600	> 2 x 11 kW	24 kW	16	4 cartouches verticales polyester traité hydro-oléofuge	63 m²
CEN2400	> 2 x 18,5 kW	37 kW	22	4 cartouches verticales polyester traité hydro-oléofuge	63 m²
CEN3600	> 3 x 18,5 kW	55 kW	33	6 cartouches verticales polyester traité hydro-oléofuge	93 m²

* Garantie d'obtention des vitesses minimum préconisées par la Carsat à 20 mm de stick out. Simultanéité à confirmer par le bureau d'études en fonction des exigences de vitesse spécifiées dans le cahier des charges du client.

ACCESSOIRES

Désignation	Référence
Sac plastique D500	SAC500
Insonorisation de la bonbonne d'air	ENKAIB

CARTOUCHES

Compatibilité	Nombre de cartouches	Référence
CEN400	4 cartouches verticales polyester traité hydro-oléofuge	CAR145H1000075P OWR
CEN600	4 cartouches verticales polyester traité hydro-oléofuge	CAR145H1000075P OWR
CEN800	4 cartouches verticales polyester traité hydro-oléofuge	CAR325H0700135P OWR
CEN1200	4 cartouches verticales polyester traité hydro-oléofuge	CAR325H1000135P OWR
CEN1600	4 cartouches verticales polyester traité hydro-oléofuge	CAR325H1000175P OWR
CEN2400	4 cartouches verticales polyester traité hydro-oléofuge	
CEN3600	6 cartouches verticales polyester traité hydro-oléofuge	

LE CAPTAGE À LA SOURCE - HAUTE DÉPRESSION

Les centrales d'aspiration haute dépression

Armoire de commande



Le pilotage de nos centrales est possible grâce à l'armoire de commande équipée d'un large écran tactile (IHM).

L'utilisateur peut ainsi accéder facilement aux réglages de l'installation et au suivi des paramètres de fonctionnement : programmation horaire, encrassement du filtre, consommation électrique, fréquence de rotation de la turbine, dépression de service.



Photo de l'IHM



L'accès se fait par carte SIM, celle-ci entraîne des coûts supplémentaires. Ces derniers peuvent être intégrés dans le contrat de maintenance que nous proposons pour tous nos équipements.

Vue schématique



Données non contractuelles

AVANTAGES PRODUIT :

- Ecran tactile d'utilisation intuitive permettant le réglage de nombreux paramètres
- Possibilité d'enregistrer des plages horaires de fonctionnement automatique (horloge)
- Affichage des variables de l'installation
- Affichage de l'historique de fonctionnement
- Message préventif pour la maintenance de l'installation (cartouche, roulement turbine, etc.)
- Accès à distance possible de l'armoire de régulation via une connexion sécurisée depuis votre PC (logiciel fourni par ENGMAR, valable si armoire connectée à internet)
- Accès à distance de l'équipe SAV ENGMAR (valable si armoire connectée à internet)
- Matériel de qualité premium (conception et assemblage MADE IN FRANCE)

Kit de maintenance turbine

ENGMAR propose un kit « plug and play » permettant de réaliser toutes actions de maintenance en conservant la productivité des opérateurs et une ambiance de travail saine. Dans le cas de la maintenance préventive des centrales d'aspiration haute dépression, les roulements des turbines sont à changer à intervalles réguliers. Ces maintenances prennent en général quelques jours et nécessitent la mise hors service de la turbine ce qui entraîne l'arrêt de l'aspiration des fumées de soudage. Ce kit peut également être utilisé en cas de panne sur une installation existante.

ENGMAR propose des prestations clé en main, comprenant les fournitures (joints, soupape, filtres de l'armoire...), les transports aller/retour, la pose, les raccordements ainsi que la maintenance de la turbine. Ce kit peut également être livré seul pour les clients souhaitant réaliser eux-mêmes leurs maintenances.

Le kit est proposé en location à la journée, n'hésitez pas à nous contacter pour établir un devis suivant votre besoin :

- Solution plug-and-play (raccordement électrique, pneumatique et aéraulique rapide)
- 8 torches aspirantes en simultané
- Adaptable sur tous types de centrale HD
- Dimensions : 1000 x 600 x H1800mm
- Mise en route manuelle ou par horloge
- Installation intérieure ou extérieure

Désignation

Location kit de maintenance centrale d'aspiration

Référence

LOCKMT800



LE CAPTAGE À LA SOURCE - HAUTE DÉPRESSION

Les centrales d'aspiration haute dépression

Solutions de protection incendie

PARE-ÉTINCELLE CYCLONIQUE



Le pare-étincelle cyclonique permet de retenir toutes les particules « lourdes » avant filtration ainsi que toutes poussières en fusion en créant une chute de vitesse soudaine et un mouvement cyclonique. Il est constitué d'un châssis métallique supportant le cyclone et d'un seau de récupération à roulettes.

Désignation	Référence
Pare-étincelle cyclonique pour réseau > Ø 127	PEC127
Pare-étincelle cyclonique pour réseau < Ø 203	PEC203

INERTAGE À LA POUDRE DE CALCAIRE

L'indice de combustion des poussières peut être réduit en les mélangeant avec des éléments non combustibles. Cette méthode consiste notamment à ajouter de la poudre de calcaire aux fumées de soudage.

Solutions pour limiter les dommages d'un incendie

Les mesures suivantes doivent être considérées comme des mesures supplémentaires de prévention des incendies. En ce sens, les mesures ne sont pas équivalentes entre elles. Différentes mesures sont possibles pour limiter les dommages :

INERTAGE AU CO₂

Si une étincelle est détectée dans le filtre, du dioxyde de carbone est envoyé dans le filtre. En même temps, l'installation s'arrête et une erreur est émise. Si les cartouches filtrantes ne sont pas endommagées après une telle alarme, elles peuvent être réutilisées. Pour cette solution, une alimentation en dioxyde de carbone est nécessaire. L'avantage de cette solution est que les déchets nécessitent pas d'être mélangés et que leur volume peut ainsi être réduit.

DÉTECTION D'ÉTINCELLE

Cette option, comprend la mise en place d'une détection d'étincelles dans la partie « air sale du filtre ». La détection arrête l'extraction des fumées automatiquement pour mettre la centrale en sécurité et un défaut apparait sur l'écran.

Le capteur PSD3 prévu à cet effet réagit aux rayons infrarouges entre 780 et 1100 nm. Ainsi toute source de rayonnement infrarouge dans la partie confinée du filtre est détectée.



CONNEXION DE SYSTÈME DE SPRINKLER

Les sprinklers situés sur le filtre peuvent éteindre le feu à l'intérieur de l'unité de filtration par immersion du filtre avec de l'eau sous pression.

ENGMAR fournit les sprinklers, le raccordement à l'eau sous pression est à la charge du client.

- Éléments inclus :
- Sprinklers avec connexion d'arrivée d'eau
 - Capteur de température avec une sortie de capteur de 4-20mA

Solutions de protection contre les explosions

ENGMAR propose différentes soupapes de décharge qui s'ouvrent en cas de surpression (par exemple, lors d'une explosion) et se referment dès que la pression redescend en dessous de leur seuil d'ouverture.

En cas d'explosion, la soupape de décharge s'ouvre rapidement, réduisant ainsi la surpression à un niveau inoffensif pour le réservoir, sans émission de flamme instantanée. Après l'explosion, elle se referme hermétiquement, empêchant l'entrée d'oxygène et réduisant ainsi le risque d'explosions ultérieures.

Les événements anti-explosion doivent être dimensionnés pour chaque projet en fonction du coefficient d'explosivité des poussières (Kst).



LE CAPTAGE À LA SOURCE - HAUTE DÉPRESSION

Les centrales d'aspiration haute dépression

Autres options

CABINES INSONORISÉES

Nous vous proposons des cabines insonorisées pour implantation intérieure ou extérieure adaptées aux dimensions de votre centrale d'aspiration. Elles permettent d'atténuer le niveau sonore lors du fonctionnement ainsi que du décolmatage. De plus, les cabines protègent la centrale contre les intempéries et prolongent ainsi leur durée de vie.



RÉCIPIENT DE POUSSIÈRE AVEC PESAGE

Le niveau de remplissage du récipient à poussière sous le filtre de l'installation est mesuré automatiquement par une balance. Un message d'avertissement est émis dès que le conteneur à déchets doit être vidé.



ÉCRAN DÉPORTÉ

Il est possible de permettre un accès supplémentaire à la centrale à partir d'un écran supplémentaire déporté.

LE CAPTAGE À LA SOURCE - HAUTE DÉPRESSION

L'ergonomie des postes de travail

Potences

Conçues pour maintenir en hauteur le dévidoir et l'ensemble des faisceaux d'énergie, les potences **ENGMAR** améliorent l'ergonomie du poste et sa productivité. Les potences **ENGMAR** maintiennent également la torche de soudage en suspension. Ce système permet de limiter le poids de la torche de soudage supporté par l'opérateur et aide à prévenir les troubles musculo-squelettiques. Toutes nos potences sont livrées avec leur visserie. Les accessoires de fixation au sol ou autre support ne sont pas inclus et sont à adapter à ceux-ci.

TWINAXE

Les potences TWINAXE permettent la couverture complète des postes de travail et un positionnement aisé grâce à une double rotation.

Les versions TWINAXE ajustables permettent un réglage en hauteur du dévidoir, d'un poids maximum de 50kg, facilitant considérablement le changement de la bobine de fil et le positionnement du dévidoir lors des travaux de soudage.



TWINAXE FIXE

DÉSIGNATION	RAYON D'ACTION AVEC TORCHE DE SOUDAGE LONGUEUR 4 M	RÉFÉRENCE	A	B	C	D
Potence fixe 3 mètres	6 m	TWINAXE-F-3M	3128	1835	1221	1066
Potence fixe 4 mètres	7 m	TWINAXE-F-4M	4128	2835	1221	1066
Potence fixe 5 mètres	8 m	TWINAXE-F-5M	5128	3835	1221	1066
Potence fixe 6 mètres	9 m	TWINAXE-F-6M	6089	4800	1217	1800
Potence fixe 6,70 mètres	9,70 m	TWINAXE-F-6,7M	6940	4800	2050	1860

LE CAPTAGE À LA SOURCE - HAUTE DÉPRESSION

L'ergonomie des postes de travail

Potences

TWINAXE AJUSTABLE

POTENCES	DIMENSIONS EN MM										Poids (en kg)
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	
TWINAXE-A-3M TWINAXE-A-3ME	3000	1708	1220	1566	1004	456	1460	1414	2530	1820	82
TWINAXE-A-4M TWINAXE-A-4ME	4000	2708	1220	1566	2034	816	2850		4370	1520	95
TWINAXE-A-5M TWINAXE-A-5ME	5000	3708	1220	1566	3024	1116	4140		5360	1220	108
TWINAXE-A-6M TWINAXE-A-6ME	6000	3860	2050	2116	1404	1866	3270	874	3730	460	169
TWINAXE-A-6,7M TWINAXE-A-6,7ME	6700	4560	2050	2116	1684	2246	3930		4010	80	183

Désignation	Rayon d'action avec torche de soudage longueur 4 m	Référence
Twinaxe ajustable en hauteur avec verin hydraulique et pompe manuelle		
Potence ajustable 3 mètres	6 m	TWINAXE-A-3M
Potence ajustable 4 mètres	7 m	TWINAXE-A-4M
Potence ajustable 5 mètres	8 m	TWINAXE-A-5M
Potence ajustable 6 mètres	9 m	TWINAXE-A-6M
Potence ajustable 6,70 mètres	9,70 m	TWINAXE-A-6,7M
Twinaxe ajustable en hauteur avec verin et pompe électro-hydraulique 220 V		
Potence ajustable 3 mètres	6 m	TWINAXE-A-3ME
Potence ajustable 4 mètres	7 m	TWINAXE-A-4ME
Potence ajustable 5 mètres	8 m	TWINAXE-A-5ME
Potence ajustable 6 mètres	9 m	TWINAXE-A-6ME
Potence ajustable 6,70 mètres	9,70 m	TWINAXE-A-6,7ME

PIÈCES DÉTACHÉES ET PÔTEAUX

PIECES DETACHEES TWINAXE	
Vérin hydraulique pour les potences de 3, 4 et 5 mètres	TWINVH
Pompe électro-hydraulique 220v avec commande déportée	TWINVHELEC
POTEAUX POUR TWINAXE FIXE	
Poteau de 3 mètres de hauteur, support 1 potence 3 à 5 mètres	TWINFPOT3
Poteau de 3 mètres de hauteur, support 2 potences 3 à 5 mètres	TWINF2POT3
Poteau de 4 mètres de hauteur, support 1 potence 3 à 5 mètres	TWINFPOT4
POTEAUX POUR TWINAXE AJUSTABLE	
Poteau de 3 mètres de hauteur, support 1 potence 3 à 5 mètres	TWINAPOT3
Poteau de 3 mètres de hauteur, support 2 potences 3 à 5 mètres	TWINA2POT3
Poteau de 4 mètres de hauteur, support 1 potence 3 à 5 mètres	TWINAPOT4
Poteau de 3 mètres de hauteur, support 1 potence de 6 à 6,70 mètres	TWIN6APOT3
Poteau de 5 mètres de hauteur, support 1 potence de 6 à 6,70 mètres	TWIN6APOT5



ÉQUILIBREUR DE CHARGE

L'équilibreur de charge s'installe sur la potence TWINAXE et permet de mettre en suspension la torche aspirante tout en améliorant le dévidage de fil.



Désignation	Référence
Kit d'adaptation complet avec équilibreur de charge	TWINEC

SUSPENSION TWINCH

La suspension TWINCH permet de fixer le dévidoir sur la potence.
REMARQUE : Nous déclinons toute responsabilité concernant la suspension de votre dévidoir. Merci de vous référer aux instructions du manuel d'utilisation de votre dévidoir/ Poste de soudage.



Désignation	Référence
Chaîne de 1,2 m + 2 mousquetons pour maintenir le dévidoir	TWINCH

LE CAPTAGE À LA SOURCE - HAUTE DÉPRESSION

L'ergonomie des postes de travail

Équilibreurs

Les équilibreurs **ENGMAR** permettent la mise en suspension de la torche de soudage et aident ainsi à améliorer la maniabilité de la torche et à réduire le risque de troubles musculo-squelettiques des soudeurs. L'installation de l'équilibreur peut se faire au niveau du poste de soudage ou du groupe aspirant et permet ainsi une plus grande mobilité et une ergonomie améliorée du poste de travail. La suspension de la torche libère en plus l'espace au sol améliorant la durée de vie de l'équipement, mais aussi la sécurité du poste de travail.

EQUILIBREUR PORTE-DÉVIDOIR EQU21



Spécialement conçu pour les torches sur générateur à dévidoir séparé, l'équilibreur peut se monter sur le poste de soudage, sur le groupe aspirant ou sur un support spécifique client. L'équilibreur supporte soit le dévidoir soit un poste de soudage compact.

Désignation	Référence
Équilibreur positionneur pour dévidoir séparé	EQU21

EQUILIBREUR PORTE-DÉVIDOIR AVEC CHARIOT EQU22

Le chariot permet un déplacement du dévidoir sur différentes zones de soudage tout en conservant l'ergonomie et la maniabilité de la torche.

Désignation	Référence
Équilibreur positionneur pour dévidoir séparé avec chariot et canne	EQU22



EQUILIBREUR FIXE



L'équilibreur avec piètement EQU26 permet d'aménager un poste de travail adapté aux besoins spécifiques. Il optimise l'agencement du poste en augmentant le rayon d'action de l'équilibreur tout en minimisant l'empreinte au sol.

Désignation	Référence
Équilibreur avec piètement fixe réglable en hauteur 1000 à 1600 mm (par intervalle de 100 mm)	EQU26

EQUILIBREUR POUR DÉVIDOIR INTÉGRÉ



Spécialement conçu pour les torches de soudage sur générateur à dévidoir intégré, le montage de l'équilibreur EQU23 implique l'installation d'un support entre générateur et positionneur.

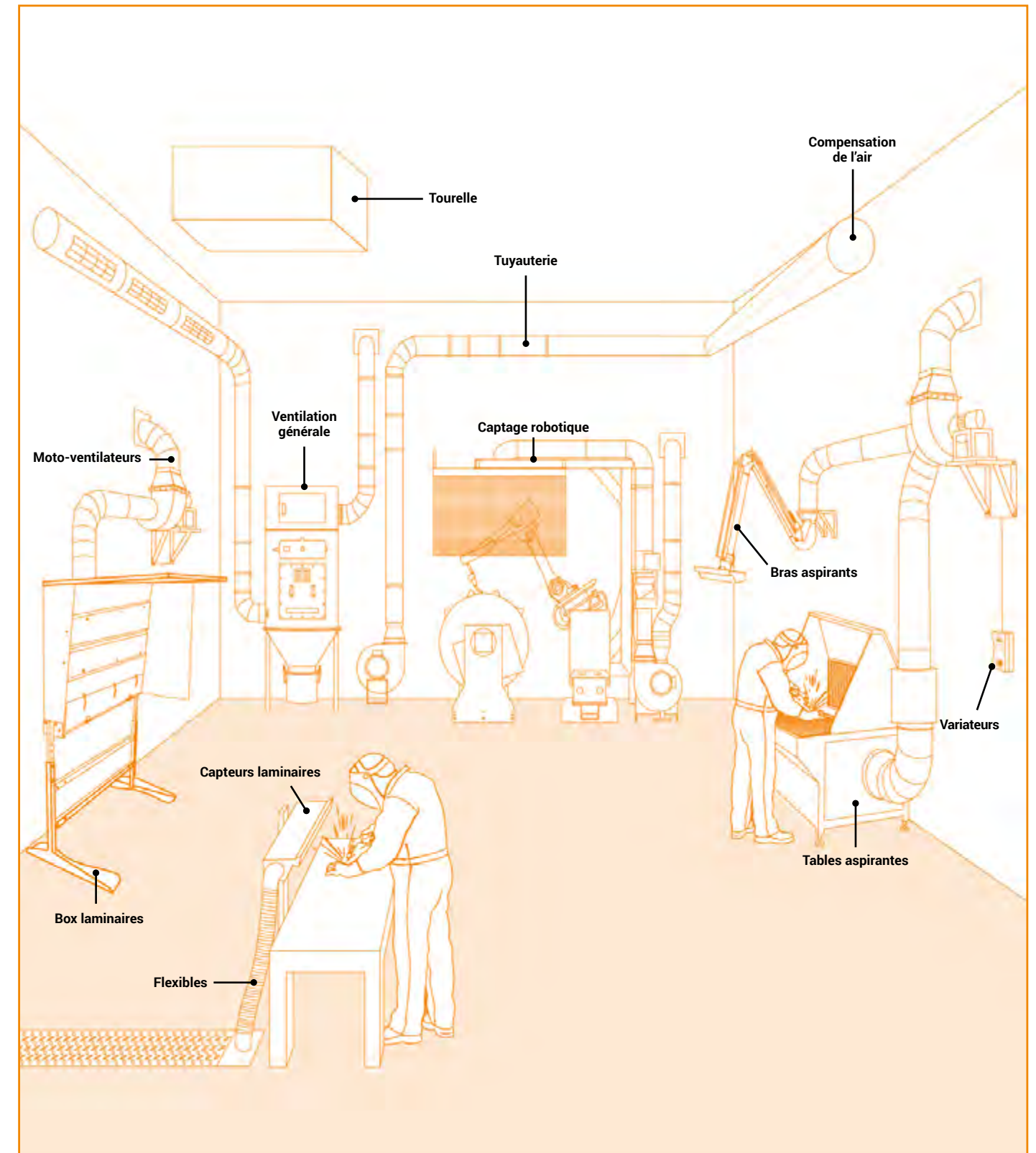
Désignation	Référence
Équilibreur pour générateur à dévidoir intégré (support d'élévation pour générateur non fourni)	EQU23



Aspiration des fumées de soudage

BASSE DÉPRESSION

LES ÉQUIPEMENTS BASSE DÉPRESSION



L'ensemble de ces solutions sont conçues et fabriquées en France.

LE CAPTAGE AU POSTE DE TRAVAIL - BASSE DÉPRESSION

Les groupes compacts UNIWELD avec groupes aspirants

Groupe mobile UNIWELD M2

Le groupe aspirant Uniweld M2 est conçu pour filtrer les fumées de soudage ainsi que les poussières de meulage. Il est équipé de deux filtres à cartouche avec un système de nettoyage automatique à air comprimé. Le groupe existe en version pour 1 bras ou alors 2 bras. Le groupe Uniweld M2 est doté d'un panneau de contrôle numérique, de filtres en polyester et PTFE, et d'un système de nettoyage automatique des filtres par air comprimé. Il est conçu pour les fumées sèches et ne convient pas aux fumées huileuses ni aux environnements potentiellement explosifs.

Si vous souhaitez utiliser votre groupe Uniweld M2 avec un **rejet extérieur**, sélectionnez le groupe aspirant ainsi que le kit de rejet, puis choisissez un ou deux bras aspirants et capteurs laminaires. Si vous souhaitez utiliser votre groupe Uniweld M2 en **recyclage d'air**, sélectionnez le groupe ainsi qu'un ou deux bras



AVANTAGES

- Efficacité de filtration : Équipé de 2 filtres à cartouche avec une efficacité de filtration BIA «M» > 99 %.
- Auto-nettoyage : Système de nettoyage automatique pour une durée de vie prolongée des filtres et une économie de temps.
- Faible niveau sonore : Le ventilateur est placé dans un compartiment insonorisé pour réduire le bruit.
- Facilité d'utilisation : Panneau de commande numérique pour une gestion facile et une surveillance des alarmes.

Désignation	Référence
Groupe aspirant mobile Uniweld M2 pour 1 bras 1.5kW 400V	UNIWELDM21
Groupe aspirant mobile Uniweld M2 pour 2 bras 1.5kW 400V	UNIWELDM22
ACCESSOIRES	
Bras aspirant ARMOWELD pour UNIWELD mobile Ø160 longueur 2m sans capteur	UNIBA1602
Bras aspirant ARMOWELD pour UNIWELD mobile Ø160 longueur 3m sans capteur	UNIBA1603
Bras aspirant ARMOWELD pour UNIWELD mobile Ø160 longueur 4m sans capteur	UNIBA1604
Capteur laminaire rotatif Ø160 largeur 600 mm	CLR160600
OPTIONS	
Kit rejet extérieur Ø200 pour Uniweld M2 sans flexible et rejet extérieur	UNIOUTD200M2
Kit filtres charbon actif (total 10 kg) – uniquement pour la version 1 bras	UNICHARM2
PIÈCES DE RECHANGE	
2 Cartouches filtrantes Ø325x305mm	UNIFCM2
Filtre plat 292x648x12mm	UNIFPM2

Groupe mural UNIWELD F2

Le groupe aspirant mural UNIWELD F2 offre des performances maximales dans une armoire très compacte. Les filtres à cartouche et la fonction de nettoyage automatique permettent une extraction optimale des fumées à concentration moyenne. Le tableau de contrôle digital, installé au mur, permet de gérer le nettoyage cyclique des cartouches, l'alarme de colmatage des filtres, le micro-interrupteur de sécurité sur la porte d'inspection, les heures de fonctionnement, les alarmes, etc.

Pour le montage de votre groupe Uniweld F2 au mur, choisissez le support mural en fonction de la longueur du bras aspirant. Pour le rejet extérieur, nous consulter.



AVANTAGES

- Efficacité de filtration : Filtres à cartouche pour une extraction optimale des fumées à concentration moyenne.
- Solution gain de place : Performances maximales dans un boîtier très compact.
- Auto-nettoyage : Système de nettoyage automatique pour une durée de vie prolongée des filtres et une économie de temps.
- Facilité d'utilisation : Panneau de commande numérique pour une gestion facile et une surveillance des alarmes.

Désignation	Référence
Groupe mural UNIWELD F2 pour 1 bras 2,2kW 400V	UNIWELDF21
Groupe mural UNIWELD F2 pour 2 bras 2,2kW 400V	UNIWELDF22
BRAS ASPIRANTS	
Bras aspirant Armoweld, Ø160 longueur 2m	ENARM1602
Bras aspirant Armoweld, Ø160 longueur 3m	ENARM1603
Bras aspirant Armoweld, Ø160 longueur 4m	ENARM1604
Capteur laminaire rotatif Ø160 largeur 600 mm	CLR160600
ACCESSOIRES POUR BRAS LONGUEURS <4M	
Support mural pour bras Armoweld	UNISUPF2
ACCESSOIRES POUR BRAS LONGUEURS >4M	
Support mural pour bras Armoweld avec kit raccordement de rallonge pour longueur de bras supérieur 4m	UNISUPRALF2
Rallonge longueur 1000 mm	ENARM160R1
Rallonge longueur 2000 mm	ENARM160R2
Rallonge longueur 3000 mm	ENARM160R3
Rallonge longueur 4000 mm	ENARM160R4
OPTIONS	
Kit recyclage pour refolement intérieur	UNIKTSILF2
Kit filtres charbon actif (total 20 kg)	UNIFCHARF2
PIÈCES DE RECHANGE	
Cartouche filtrante D.324x400mm (1 cartouche par bras)	UNIFCM1F2
Collecteur poussières D.315x385mm 25L	UNICOLF2

LE CAPTAGE AU POSTE DE TRAVAIL - BASSE DÉPRESSION

Les groupes compacts UNIWELD avec groupes aspirants

UNIWELD F1

Aspiration des fumées de soudage avec des concentrations moyennes à faibles de polluants, comme dans le soudage par points ou au fil continu ou à l'électrode. Les fumées aspirées passent d'abord par un plénum qui ralentit la vitesse de l'air pour un passage efficace à travers les filtres à poches rigides. Le ventilateur électrique à un moteur triphasé 400/50 Hz, efficacité IE2 situé en aval de la section de filtration est exclusivement traversé par de l'air propre pour garantir de



AVANTAGES

- Efficacité de filtration : Jusqu'à 99,5 % (classe E12), assurant une excellente capture des fumées et particules fines. Possibilité d'ajouter un filtre à poche H13 ainsi qu'un post-filtre à charbon actif.
- Extraction puissante : Ventilateur centrifuge à haut rendement couplé à un moteur triphasé IE2, garantissant une extraction économique en énergie
- Durabilité et résistance : Structure robuste en tôle d'acier revêtue de poudre, assurant durabilité et résistance aux chocs.

Désignation	Référence
Groupe aspirant mural pour un bras + START/STOP automatique	
ACCESSOIRES	
Bras aspirant Armoweld, Ø160 longueur 2m	ENARM1602
Bras aspirant Armoweld, Ø160 longueur 3m	ENARM1603
Bras aspirant Armoweld, Ø160 longueur 4m	ENARM1604
Rallonge longueur 1000 mm	ENARM160R1
Rallonge longueur 2000 mm	ENARM160R2
Rallonge longueur 3000 mm	ENARM160R3
Rallonge longueur 4000 mm	ENARM160R4
Kit raccordement de rallonge sur groupe aspirant	ACC01CAP200010
Capteur laminaire rotatif Ø160 largeur 600 mm	CLR160600
Capteur laminaire fixe Ø160 largeur 600 mm	CLF160600
OPTIONS	
Kit illumination 24Vdc 7W pour hotte ronde D.160mm - bouton On/Off	
Kit rejet pour tuyau flex D.200	
PIÈCES DE RECHANGE	
Filtre métallique pare-étincelles 592x490x12 mm	
Filtre ondulé 592x490x48mm	
Filtre E12 592x490x292mm	
Filtre de charbon actif	

UNIWELD M1

L'unité de filtration mobile est idéale pour extraire les fumées de soudage avec des concentrations moyennes de polluants. Le groupe est équipé d'un panneau de contrôle numérique permettant une surveillance de l'appareil. L'unité est livrée avec un pare-étincelles intégré ainsi qu'avec démarrage/arrêt automatique. Filtration par filtre acrylique avec une efficacité en classe E12 99,5 % selon la norme EN1822, le groupe est certifié W3.



AVANTAGES

- Efficacité de filtration : Supérieure à 99 % (classe BIA «M» et certifié W3), idéale pour les fumées de soudage sèches.
- Faible niveau sonore : Le ventilateur est placé dans un compartiment insonorisé pour réduire le bruit.
- Facilité d'utilisation : Panneau de commande numérique avec journal des alarmes, compteur horaire et alarme de filtre colmaté pour une surveillance aisée.
- Durabilité et résistance : Structure robuste en tôle d'acier revêtue de poudre, assurant durabilité et résistance aux chocs.

Désignation	Référence
Groupe aspirant 1,1 kW 400 V + START/STOP automatique	
ACCESSOIRES	
Bras aspirant Armoweld, Ø160 longueur 3m	ENARM1603
Bras aspirant Armoweld, Ø160 longueur 4m	ENARM1604
Capteur laminaire rotatif Ø160 largeur 600 mm	CLR160600
Capteur laminaire fixe Ø160 largeur 600 mm	CLF160600
OPTIONS	
Kit illumination 24Vdc 7W pour hotte ronde D.160mm - bouton On/Off	
Kit rejet pour tuyau flex D.200	
PIÈCES DE RECHANGE	
Filtre métallique pare-étincelles 592x490x12 mm	
Cartouche UltraWeb W3 D. 324x400 mm	
Filtre de charbon actif	

LE CAPTAGE AU POSTE DE TRAVAIL - BASSE DÉPRESSION

Les capteurs laminaires basse dépression

Capteurs laminaires REVOLFOW*

Le capteur laminaire permet un captage efficace en éloignant les flux polluants des voies respiratoires des opérateurs. Il est particulièrement performant pour capturer les fumées de soudage TIG, MIG ou à l'électrode. Chaque capteur peut être directement raccordé à un flexible d'alimentation avec moto-ventilateur, à un réseau complet d'extraction ou à un bras articulé. Positionné face à l'opérateur, il offre un espace dégagé et une parfaite visibilité de la pièce travaillée.



Désignation	Diamètre	Référence
Capteur laminaire rotatif Ø125 largeur 400 mm	125	CLR125400
Capteur laminaire fixe Ø125 largeur 400 mm	125	CLF125400
Capteur laminaire rotatif Ø160 largeur 600 mm	160	CLR160600
Capteur laminaire fixe Ø160 largeur 600 mm	160	CLF160600
OPTIONS		
Support mural pour capteur luminaire hauteur réglable sur 550 mm		SUPREGCLF
Clapet pour capteur laminaire Ø125		CLR125CLAP
Clapet pour capteur laminaire Ø160		CLR160CLAP

D'autres largeurs disponibles : merci de nous consulter.

DONNÉES TECHNIQUES

- Fabrication aluminium
- Finition peinture RAL noir 9005
- Plusieurs dimensions de capteurs disponibles (cf. tableau des capteurs disponibles)

* Modèle déposé

AVANTAGES PRODUIT

- Captage sur toute la largeur des capteurs avec un éloignement jusqu'à 500 mm selon l'application et le type de procédé mis en œuvre
- Intégration facile sur tout support ou sur bras aspirant grâce à son poids réduit < à 3 kg
- Rotation à 360° qui permet un réglage plus confortable
- Limitation des manipulations par rapport à une hotte classique
- Visibilité améliorée grâce au positionnement derrière le poste de travail
- Grille de rétention de corps étrangers
- Coupure d'aspiration par clapet
- Caractéristiques acoustiques et aérauliques optimisés

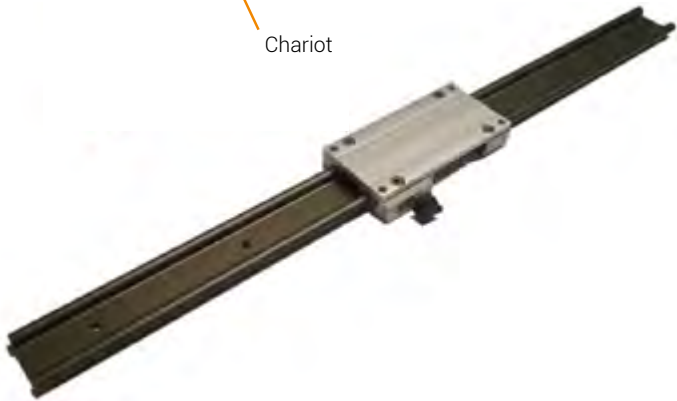
Système de rail sur palier avec frein fixé par boulonnage sur châssis. Course de 550 mm.



Exemple de réalisation : CLF160800 et SUPREG550CLF



- Support mural
- Rail
- Capteur laminaire CBS160800 fixé au mur, sur un support réglable en hauteur
- Chariot



LE CAPTAGE AU POSTE DE TRAVAIL - BASSE DÉPRESSION

Les bras aspirants

Bras aspirants

Les bras articulés de type ARMOWELD sont particulièrement performants et maniables. Leurs articulations externes leur confèrent une meilleure longévité et offrent un débit d'extraction supérieur à des bras avec articulations internes. Ils permettent d'intégrer à leur extrémité les capteurs lamineaires de type REVOLFLOW en fonction du diamètre et du débit. Les capteurs lamineaires en bout de bras agrandissent le champ d'action du flux aspirant et permettent ainsi un positionnement plus éloigné du point d'émission des fumées. Cela limite les manipulations du bras de la part de l'opérateur.

La structure porteuse extérieure, réalisée en une seule pièce, est fabriquée en acier et en alliage anodisé pour garantir la résistance dans le temps malgré l'exposition continue aux fumées et pour augmenter la légèreté de l'ensemble.

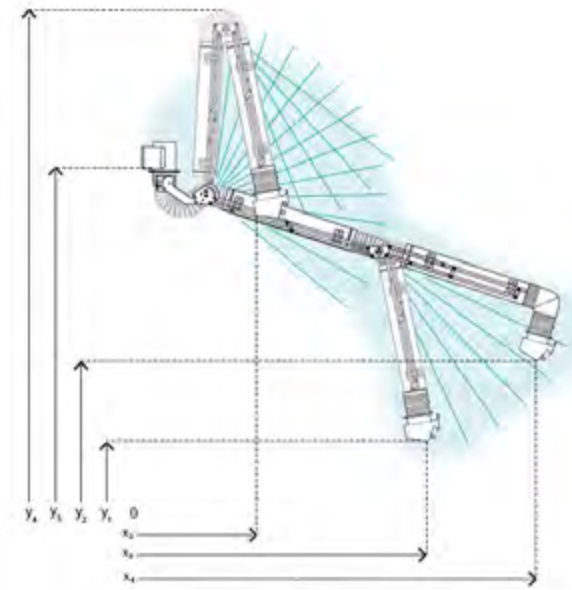
Les bras sont livrés avec un support mural pour la fixation et le raccordement à la tuyauterie d'extraction des fumées. Les consoles murales de fixation permettent également la mise en place de moto-ventilateurs. Les bras sont livrés sans hotte.

Des modèles adaptés au soudage laser sont disponibles sur demande.



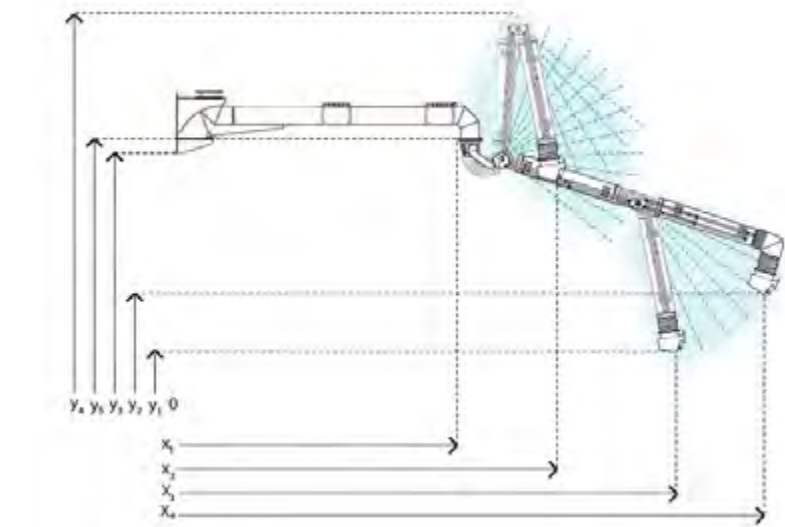
Désignation	Longueur	Hauteur d'implantation	Hauteur sous plafond (bras replié)	Référence
DIAMÈTRE 125 MM				
Bras aspirant de 2 m	2 m	2 - 2,5 m	2,5 - 3 m	ENARM1252
Bras aspirant de 3 m	3 m	2,5 - 3 m	3,5 - 4 m	ENARM1253
Bras aspirant de 4 m	4 m	3 - 3,5 m	4,5 - 5 m	ENARM1254
Bras aspirant de 3 m + rallonge de 2 m	5 m	2,5 - 3 m	3,5 - 4 m	ENARM1255
Bras aspirant de 3 m + rallonge de 3 m	6 m	2,5 - 3 m	3,5 - 4 m	ENARM1256
Bras aspirant de 4 m + rallonge de 3 m	7 m	3 - 3,5 m	4,5 - 5 m	ENARM1257
Bras aspirant de 4 m + rallonge de 4 m	8 m	3 - 3,5 m	4,5 - 5 m	ENARM1258
DIAMÈTRE 160 MM				
Bras aspirant de 2 m	2 m	2 - 2,5 m	2,5 - 3 m	ENARM1602
Bras aspirant de 3 m	3 m	2,5 - 3 m	3,5 - 4 m	ENARM1603
Bras aspirant de 4 m	4 m	3 - 3,5 m	4,5 - 5 m	ENARM1604
Bras aspirant de 3 m + rallonge de 2 m	5 m	2,5 - 3 m	3,5 - 4 m	ENARM1605
Bras aspirant de 3 m + rallonge de 3 m	6 m	2,5 - 3 m	3,5 - 4 m	ENARM1606
Bras aspirant de 4 m + rallonge de 3 m	7 m	3 - 3,5 m	4,5 - 5 m	ENARM1607
Bras aspirant de 4 m + rallonge de 4 m	8 m	3 - 3,5 m	4,5 - 5 m	ENARM1608
POTEAUX				
Poteau support pour bras aspirant de longueur 2, 3 et 4m, hauteur 3m				ENARMP30
Poteau support pour bras avec rallonge de longueur supérieure à 4m, hauteur 4m				ENARMPR40

RAYON D'ACTION DES BRAS ASPIRANTS



TYPE BRAS		Y1	Y2	Y3	Y4	X1	X2	X3	RAYON
ENARM1252	ENARM1602	1,15 m	2 m	2,5 m	3,1 m	0,45 m	1,45 m	2,35 m	2,35 m
ENARM1253	ENARM1603	0,5 m	1,75 m	2,5 m	3,5 m	0,45 m	2 m	3,35 m	3,35 m
ENARM1254	ENARM1604	0,2 m	1 m	2,5 m	4,2 m	0,45 m	2,8 m	4,35 m	4,35 m

RAYON D'ACTION DES BRAS ASPIRANTS AVEC RALLONGE



TYPE BRAS		Y1	Y2	Y3	Y4	Y5	X4	RAYON BRAS	RAYON RALLONGE
ENARM1255	ENARM1605	0,5 m	1,75 m	2,5 m	3,50 m	2,35 m	3 m	3,35 m	2 m
ENARM1256	ENARM1606	0,5 m	1,75 m	2,5 m	3,50 m	2,35 m	4 m	3,35 m	3 m
ENARM1257	ENARM1607	0,2 m	1 m	2,5 m	4,20 m	2,35 m	3 m	4,35 m	3 m
ENARM1258	EN ARM1608	0,2 m	1 m	2,5 m	4,20 m	2,35 m	4 m	4,35 m	4 m

LE CAPTAGE AU POSTE DE TRAVAIL - BASSE DÉPRESSION

Les bras aspirants

Kit réseau pour bras aspirants

Les réseaux pour nos bras aspirants respectent les préconisations INRS et la norme ISO 21904.



- Les kits sont composés de :
- 1. Un bras aspirant ARMOWELD Ø125 ou 160 – Lg. 2 à 8 m
 - 2. Un moto-ventilateur selon le diamètre du bras
 - 3. Un capteur laminaire rotatif REVOLFLOW adapté au diamètre du bras
 - 4. Deux tuyaux droits Lg. 1 m
 - 5. Un coude 90°
 - 6. Deux coudes 45°
 - 7. Un terminal grillagé avec 2 plaques de propreté
 - 8. Une chaise pour l'installation du bras et du moto-ventilateur
 - 9. Un variateur avec câble et tube IRO
 - 10. Les éléments d'assemblage (colliers, visserie...)
 - 11. Une notice de montage explicative complète.

Elements de fixation du variateur et du bras au mur non fournis.

RAYONS / MOTOVENTILATEURS

KIT BRAS ASPIRANT		CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DU KIT							
Série		Ref. kit	Ø bras	Lg bras	Débit effectif	Puissance électrique	Réf. bras inclus	Réf. capteur inclus	
 Sans rallonge	Ø 125	KTARM1252	Ø125	2 m	550 m³/s	1,1 kW	ENARM1252	CLR125400	
		KTARM1253	Ø125	3 m	550 m³/s	1,1 kW	ENARM1253	CLR125400	
		KTARM1254	Ø125	4 m	550 m³/s	1,1 kW	ENARM1254	CLR125400	
 Avec rallonge		KTARM1255	Ø125	5 m (3+2)	550 m³/s	1,1 kW	ENARM1255	CLR125400	
		KTARM1256	Ø125	6 m (3+3)	550 m³/s	1,1 kW	ENARM1256	CLR125400	
		KTARM1257	Ø125	7 m (4+3)	550 m³/s	1,1 kW	ENARM1257	CLR125400	
		KTARM1258	Ø125	8 m (4+4)	550 m³/s	1,1 kW	ENARM1258	CLR125400	
 Sans rallonge		Ø 160	KTARM1602	Ø160	2 m	1200 m³/h	1,5 kW	ENARM1602	CLR160600
	KTARM1603		Ø160	3 m	1200 m³/h	1,5 kW	ENARM1603	CLR160600	
	KTARM1604		Ø160	4 m	1200 m³/h	1,5 kW	ENARM1604	CLR160600	
	 Avec rallonge		KTARM1605	Ø160	5 m (3+2)	1200 m³/h	1,5 kW	ENARM1605	CLR160600
			KTARM1606	Ø160	6 m (3+3)	1200 m³/h	1,5 kW	ENARM1606	CLR160600
			KTARM1607	Ø160	7 m (4+3)	1200 m³/h	1,5 kW	ENARM1607	CLR160600
			KTARM1608	Ø160	8 m (4+4)	1200 m³/h	1,5 kW	ENARM1608	CLR160600

LE CAPTAGE AU POSTE DE TRAVAIL - BASSE DÉPRESSION

Les dosserets aspirants

Dosserets aspirants

Le dosseret aspirant horizontal **ENGMAR** permet le captage efficace des fumées depuis le fond d'un poste de travail. Il permet ainsi le cloisonnement de la zone d'émission des fumées et évite la dilution des fumées de soudage à l'air ambiant.



AVANTAGES

- Captage efficace des fumées : débit effectif des kits permettant une vitesse de captage répondant aux préconisations des guides INRS (Guide pratique de ventilation N°7 - ED668 - Juillet 2010) et des Carsat, qui est définie à 0,5 m/s pour les fumées de soudage
- Volets pivotants pour faciliter le chargement des pièces et le travail sur des pièces plus larges que le plan de travail

CARACTÉRISTIQUES

- Fabrication acier
- Finition peinture RAL bleu 5002 et gris 9006. D'autres finitions sur demande
- Trappe de visite pour la récupération des poussières les plus lourdes
- En option : montage sur châssis avec piétement réglable en hauteur pour des postes de travail de 780 mm à 1180 mm
- Luminaire néon IP65 fixé sous la casquette : de 18 W pour le BLH1000 et de 36 W pour les BLH 1500 et 2000

NOTA : cet équipement est conçu pour le travail de l'acier. Nous consulter pour tout autre matériau. (ATEX : risque d'explosion sur certains types de matériaux)

DIMENSIONS DISPONIBLES

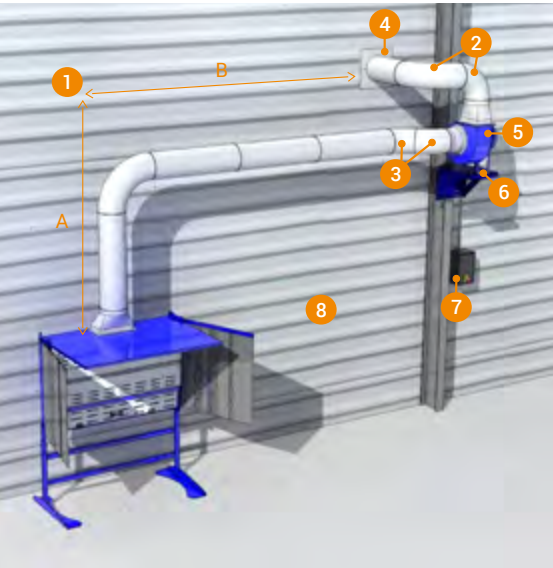
Débit effectif (m³/h)	Dimensions utiles en mm, hors châssis	Dimensions hors tout en mm, hors châssis	BLH avec casquette et rideaux amovibles
1800	1000 x 1000	1040 x 1050 x 1080	BLH1000
2700	1500 x 1000	1040 x 1550 x 1080	BLH1500
3600	2000 x 1000	1040 x 2050 x 1080	BLH2000

LE CAPTAGE AU POSTE DE TRAVAIL - BASSE DÉPRESSION

Les dosserets aspirants

Kit réseau pour dosserets aspirants

Les kits réseaux pour dosserets aspirants sont conçus pour une vitesse de 0,5 m/s sur la surface ouverte en considérant la profondeur de la casquette. Certaines Carsat peuvent demander d'autres vitesses, nous vous conseillons volontiers.



- Les kits réseaux sont composés de :
- 1. Un réseau de tuyauterie longueur 5 ou 10 mètres (A + B)
 - 2. Deux coudes 90° en rayon 1,5 x Ø et un coude en rayon 1 x Ø pour implantation dans les espaces réduits
 - 3. Deux coudes 45°
 - 4. Un terminal grillagé avec plaques de propreté
 - 5. Un moto-ventilateur suivant réseau et BLH choisis
 - 6. Une chaise pour moto-ventilateur en hauteur ou au sol
 - 7. Un variateur de fréquence avec câble et tube IRO
 - 8. Les éléments d'assemblage et de suspension (collier isophonique, pinces poutres, plaques murales, visserie...)
 - 9. Une notice de montage explicative complète

Elements de fixation du variateur au mur non fournis.

Compatibilité BLH	Ø réseau (mm)	Puissance électrique du moto-ventilateur	Longueur réseau (m)	Réf. réseau
BLH1000	Ø220	0,55 kW	5 m	KTB22005
			10 m	KTB22010
BLH1500	Ø280	1,1 kW	5 m	KTB28005
			10 m	KTB28010
BLH2000	Ø315	2,2 kW	5 m	KTB31505
			10 m	KTB31510

Pour le meulage, nous vous préconisons de filtrer l'air capté avant le rejet : merci de nous consulter.

Désignation	BLH1000	BLH1500	BLH2000
 Châssis support BLH réglable en hauteur	SUPBLH1000	SUPBLH1500	SUPBLH2000
Caisson insonorisant : gain de 5 à 8 db	BOXRL250	BOXRL280	BOXRL310
 Silencieux longueur 0,5 m	SIL05BT220	SIL05BT280	SIL05BT315
 Tuyau droit 1 m	TD10BT220	TD10BT280	TD10BT315
 Coude à 45°	COUDBT45220	COUDBT45280	COUDBT45315
 Coude à 90°	COUDBT90220	COUDBT90280	COUDBT90315
 Collier d'assemblage	COLBT220	COLBT280	COLBT315
 Colletette pare-pluie (sortie toiture)	COLTOI220	COLTOI280	COLTOI315

LE CAPTAGE AU POSTE DE TRAVAIL - BASSE DÉPRESSION

Les mâts aspirants

Mâts aspirants

Le mat ERGOMATE est une solution **2 en 1 : table de soudage + aspiration**. Peu encombrante, robuste et modulable, cette solution permet d'optimiser les débits mis en œuvre tout en assurant une protection optimale des soudeurs. Le mat aspirant ERGOMATE capte les fumées de soudage dans le sens opposé des voies respiratoires (contrairement à



AVANTAGES

- Solution efficace d'aspiration sur toute la surface de la table de soudage (450 x 750mm) en respectant les préconisations Carsat et INRS.
- Le débit est réduit par 2 par rapport à un bras aspirant, pour la même efficacité et un coût de fonctionnement inférieur,
- Extraction des fumées dans le sens opposé des voies respiratoires du soudeur,
- Equipement 2 en 1 : aspiration des fumées et table de soudage,
- Robuste et peu encombrant,
- Dosseret et table de soudage réglables en hauteur.

CARACTÉRISTIQUES

- Solution efficace d'aspiration de 0,5 m/s minimum sur l'ensemble de la surface de la table de soudage, respectant ainsi les préconisations CARSAT et INRS.
- Pince étau modulable et démontable permettant le maintien des pièces à souder, idéale pour apprendre à souder en toutes positions.

Désignation	Vitesse de captation	Référence
Mât aspirant	Minimum 0,5 m/s	MAT200

LE CAPTAGE AU POSTE DE TRAVAIL - BASSE DÉPRESSION

Les tables aspirantes

Tables aspirantes

Pour assurer un captage toujours au plus proche de la source, **ENGMAR** propose des tables aspirantes (autonomes ou à connecter sur réseau centralisé) pour l'aspiration des fumées de soudage au niveau du poste de travail. Conçues pour les opérations de meulage, soudage et coupage, les tables aspirantes **ENGMAR** sont conformes aux préconisations des guides INRS.



AVANTAGES

- Captage efficace des fumées : débit effectif permettant une vitesse de captage supérieure à 0,5 m/s pour le meulage et 0,7 m/s pour le coupage selon les préconisations des guides INRS (Guides de ventilation) et des Carsat
- Hauteur de la table réglable

CARACTÉRISTIQUES

- Fabrication acier
- Finition peinture RAL bleu 5002 et gris 9006. D'autres finitions sur demande
- 4 pieds réglables
- Hauteur prédéfinie du plan de travail : 800 mm
- Plusieurs dimensions de tables disponibles (cf. tableau des tables disponibles)
- Caillebotis standard pour les tables de soudage et meulage
- Pour les opérations de coupage (zipping), les caillebotis sont remplacés par des plats martyrs de 60 x 5 mm
- Tiroir de récupération des scories lourdes avec glissière



TABLES DISPONIBLES (autres dimensions possibles sur demande)

Série	Dimensions utiles (mm)			Dimensions hors tout (mm)		
	ENTA.1000	ENTA.1500	ENTA.2000	ENTA.1000	ENTA.1500	ENTA.2000
ENTA						
ENTAC						
ENTADC	957x700	1457x700	1957x700	1123x980	1623x980	2123x980
ENTAF						
ENTAD						

Types de tables	Caractéristiques	Référence série 1000	Référence série 1500	Référence série 2000
ENTA	Table de soudage / meulage nue sans dossier avec caillebotis	ENTA1000	ENTA1500	ENTA2000
ENTAC	Table de soudage/meulage complète avec dossier aspirant, volets pivotants, luminaire et caillebotis	ENTAC1000	ENTAC1500	ENTAC2000
ENTAD	Table de découpe sans dossier avec plats martyrs	ENTAD1000	ENTAD1500	ENTAD2000
ENTADC	Table de découpe avec dossier aspirant, volets pivotants, luminaire et plats martyrs	ENTADC1000	ENTADC1500	ENTADC2000
ENTAF	Table de soudage/meulage complète avec dossier aspirant, volets pivotants, luminaire, caillebotis et caisson de filtration intégré avec préfiltres métalliques galva et filtres G4 plissé galva coarse	ENTAF1000	ENTAF1500	ENTAF2000

Kits réseaux pour tables aspirantes



- Les kits réseaux sont composés de :
1. Un réseau de tuyauterie longueur 5 ou 10 mètres (A + B)
 2. Deux coudes 90° en rayon 1,5 x Ø et un coude en rayon 1 x Ø pour implantation dans les espaces réduits
 3. Deux coudes 45°
 4. Un silencieux longueur 500 mm
 5. Un terminal grillagé avec plaques de propreté
 6. Un moto-ventilateur suivant réseau et table choisis
 7. Une chaise pour moto-ventilateur en hauteur ou au sol
 8. Un variateur de fréquence avec câble et tube IRO
 9. Les éléments d'assemblage et de suspension
 10. Une notice de montage explicative complète
- Elements de fixation du variateur au mur non fournis.*

TABLE ASPIRANTE			KIT RÉSEAU			
Série	Ref. Table	Réseau	Débit effectif	Puissance électrique	Longueur réseau	Ref. Réseau
 Série ENTA	ENTA1000	Ø180	1290 m³/h	0,75kW	5 m	KTT18005
					10 m	KTT18010
	ENTA1500	Ø220	1930 m³/h	1,1kW	5 m	KTT22005
					10 m	KTT22010
 Série ENTAC	ENTA2000	Ø280	2660 m³/h	2,2kW	5 m	KTT28005
					10 m	KTT28010
	ENTAC1000	Ø250	2120 m³/h	1,1kW	5 m	KTT25005
					10 m	KTT25010
 Série ENTAD	ENTAC1500	Ø280	3050 m³/h	2,2kW	5 m	KTT28005
					10 m	KTT28010
	ENTAC2000	Ø315	4050 m³/h	2,2kW	5 m	KTT31505
					10 m	KTT31510
 Série ENTAD	ENTAD1000	Ø220	1810 m³/h	1,1kW	5 m	KTT22005
					10 m	KTT22010
	ENTAD1500	Ø280	2700 m³/h	2,2kW	5 m	KTT28005
					10 m	KTT28010
 Série ENTADC	ENTAD2000	Ø300	3600 m³/h	2,2kW	5 m	KTT30005
					10 m	KTT30010
	ENTADC1000	Ø280	2660 m³/h	2,2kW	5 m	KTT28005
					10 m	KTT28010

CARACTÉRISTIQUES MOTOVENTILATEURS (type centrifuge à pâles renversées)

	KTT 180	KTT 220	KTT 250	KTT 280	KTT 300	KTT 315
Référence MV	ENRM280/2 0,75	ENRL280/2 1,1	ENRL280/2 1,1	ENRL310/2 2,2	ENRL310/2 2,2	ENRL310/2 2,2
Puissance moteur	0,75 kW	1,1 kW	1,1 kW	2,2 kW	2,2 kW	2,2 kW
Débit	1290 m³/h	1930 m³/h	2120 m³/h	2660 m³/h	3600 m³/h	4050 m³/h



LE CAPTAGE AU POSTE DE TRAVAIL - BASSE DÉPRESSION

Les tables aspirantes

Tables aspirantes

Désignation	KTT180	KTT220	KTT250	KTT280	KTT300	KTT315
 Caisson de filtration incluant un filtre métallique	CF180M	CF220M	CF250M	CF280M	CF300M	CF315M
Caisson insonorisant : gain de 5 à 8 db	BOXRM280	BOXRL280		BOXRL310		
 Tuyau droit 1 m	TD10BT180	TD10BT220	TD10BT250	TD10BT280	TD10BT300	TD10BT315
 Coude à 45°	COUDBT45180	COUDBT45220	COUDBT45250	COUDBT45280	COUDBT45300	COUDBT45315
 Coude à 90°	COUDBT90180	COUDBT90220	COUDBT90250	COUDBT90280	COUDBT90300	COUDBT90315
 Collier d'assemblage	COLBT180	COLBT220	COLBT250	COLBT280	COLBT300	COLBT315
 Colerette pare-pluie (sortie toiture)	COLTOI180	COLTOI220	COLTOI250	COLTOI280	COLTOI300	COLTOI315

Compter un collier pour chaque élément de tuyauterie supplémentaire (hors colerette pare-pluie).

Tables aspirantes à nettoyage automatique

La table aspirante ENGMAR a été conçue pour préserver la santé des opérateurs en captant les fumées et particules nocives lors des opérations de soudage ou meulage. La table TABFLOW est une solution aspirante autonome et compact plug & play. Elle dispose d'un ventilateur et d'un système de filtration ne nécessitant pas d'être connectés à un réseau. Nos tables TABFLOW respectent les préconisations INRS et la norme ISO 21904. Grâce aux cartouches utilisées, la table **TABFLOW** garantie une filtration de 99.9% des particules jusqu'à 1.6

AVANTAGES

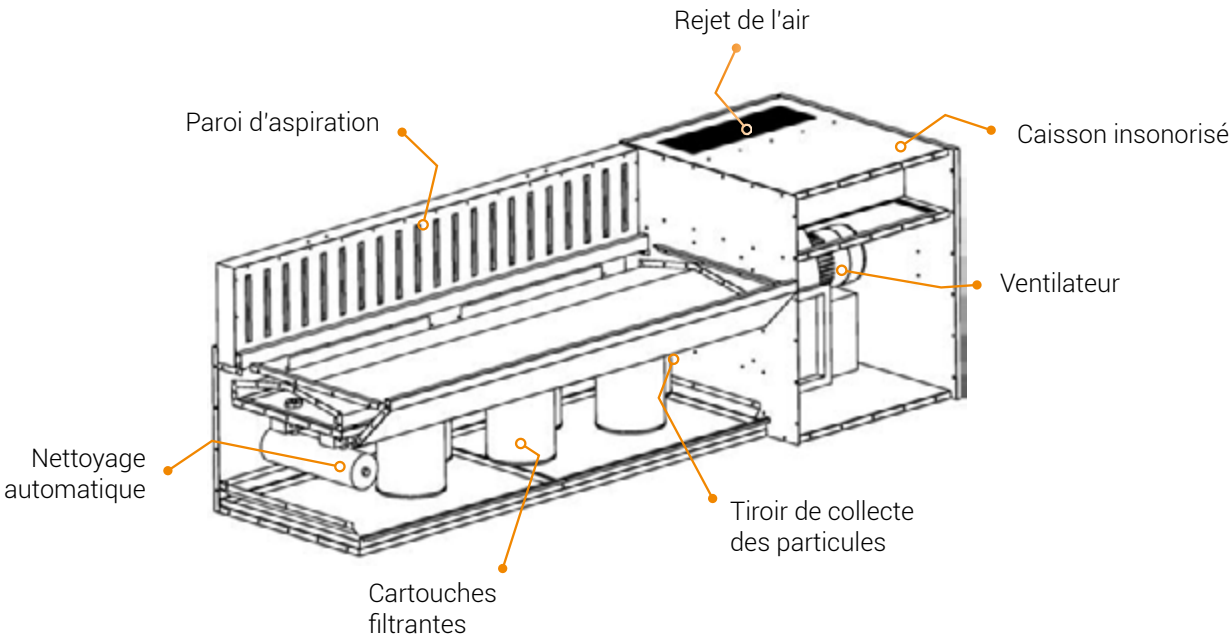
- Retient jusqu'à 99% des particules de fumées de soudage
- Installation facile et rapide : plug & play
- Décolmatage automatique pneumatique avec contrôle manuel par air comprimé
- Augmentation de la durée de vie des cartouches filtrantes (classe M)

CARACTÉRISTIQUES

- Rejet insonorisé
- Paroi d'aspiration
- Table complète et compacte
- Caisson insonorisé
- Cartouches filtrantes intégrées
- Grand tiroir de collecte des particules (facilité d'entretien et d'accès, espacement des cycles de maintenance, grande capacité de collecte)
- Raccordement pour rejet extérieur possible



Référence	TABFLOW1200	TABFLOW1600	TABFLOW2000
Débit max (m³/h)	3590	4790	5980
Puissance installée ventilateur (kW)	2.2	3	4
Alimentation	230/400 V 3ph 50 Hz		
Nombre de cartouches	3		5
Média filtrant	Polyester Teflonné 270 gr/m² 175 P		
Tours/min	2800		
Système de décolmatage	Pulse Jet		
DIMENSIONS UTILES (MM)			
Profondeur	775	775	775
Longueur	1200	1600	2000
DIMENSIONS D'ENCOMBREMENT (MM)			
Profondeur	1170	1170	1170
Longueur	1913	2292	2693
Hauteur	1438	1459	1459



LE CAPTAGE AU POSTE DE TRAVAIL - BASSE DÉPRESSION

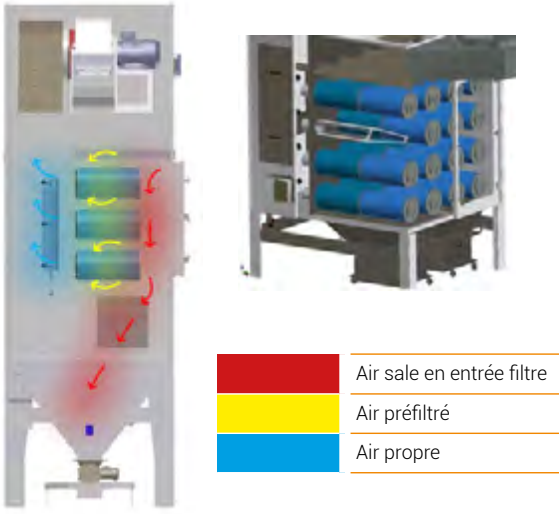
Les centrales d'aspiration basse dépression

Centrales basse dépression

Nos centrales basse dépression sont équipées de filtres à cartouches horizontales. Ce système de filtration à sec est utilisé pour séparer l'air des particules solides en suspension. L'entrée dans le filtre est conçue pour obtenir une distribution optimale du flux d'air. L'air sale traverse les cartouches filtrantes de l'extérieur vers l'intérieur, déposant les particules sur la paroi externe des éléments filtrants.

Les cartouches se chargent progressivement jusqu'à ce que la différence de pression dépasse un seuil prédéfini. Cela déclenche alors le nettoyage automatique, durant lequel un jet d'air décolle les particules des cartouches, qui sont ensuite collectées dans la trémie de collecte située sous le filtre.

La centrale basse dépression offre à l'utilisateur l'avantage d'un seul et unique point de maintenance ainsi qu'un encombrement limité. Elle est composée d'un filtre à cartouches basse dépression avec décolmatage automatique pour le nettoyage des cartouches. Ce décolmatage est géré automatiquement à l'aide d'un séquenceur électronique entièrement programmable.



ÉQUIPEMENTS DE SÉRIE

- Corps filtrant
- Trémie avec pieds support
- Porte de visite pour la maintenance
- Système de décolmatage pneumatique pour le nettoyage automatique des cartouches filtrantes
- Fût de récupération 200

OPTIONS DISPONIBLES

- Box insonorisant pour le ventilateur
- Prédisposition pour la mise en place d'un ventilateur sur le toit
- Events anti-explosion, installés dans une zone surélevée spéciale entre la chambre de filtration et la trémie ou installés sur le toit
- Composants adaptés à la zone ATEX

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT DU FILTRE

Le filtre est composé de différents compartiments internes qui favorisent l'épuration de l'air pollué par les fumées de soudage et coupage. Pour améliorer l'efficacité de captation des substances polluantes, le filtre est conçu de façon à favoriser la dépose des poussières les plus grosses dans la trémie de récupération tout de suite après l'entrée du flux dans le compartiment de

Le dépôt progressif des poussières sur le média de la cartouche détermine une augmentation des pertes de charge de l'installation et par conséquent une diminution du débit. Pour cette raison, l'efficacité du filtre et de l'aspiration est garantie par un système automatique de décolmatage pneumatique en contre lavage.

La poussière retenue sur la surface externe des cartouches tombe grâce à un jet d'air comprimé, qui a été accumulé dans le réservoir et dirigé à l'intérieur des cartouches. Le polluant se détache de la surface filtrante et se dépose à l'intérieur de la trémie située en partie basse.

Le filtre est composé de trois parties :

- Compartiment de filtration avec les cartouches filtrantes ;
- Compartiment avec le réservoir d'air comprimé ;



LE CAPTAGE AU POSTE DE TRAVAIL - BASSE DÉPRESSION

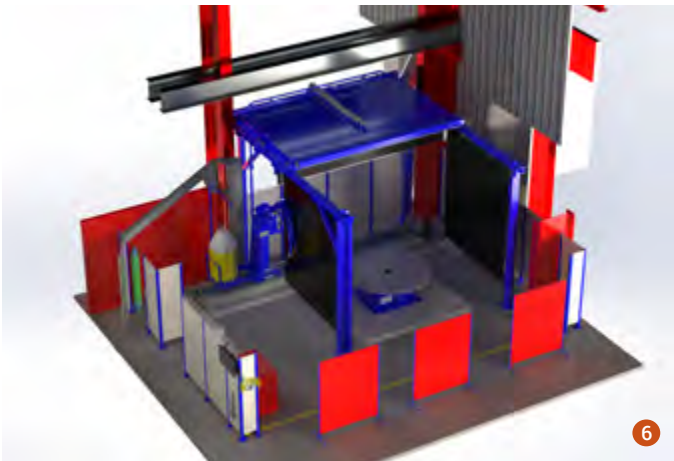
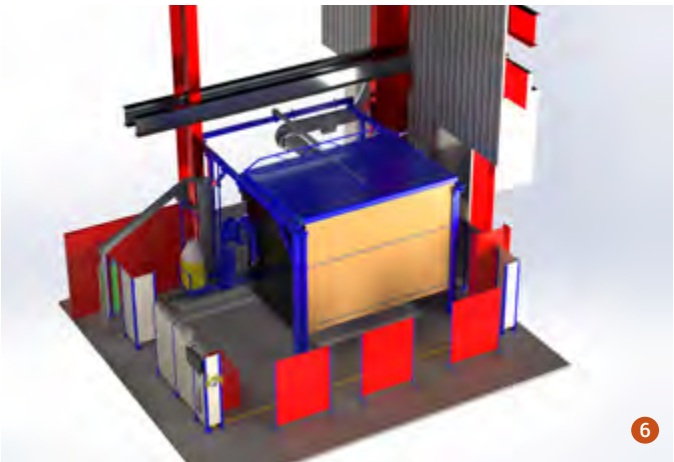
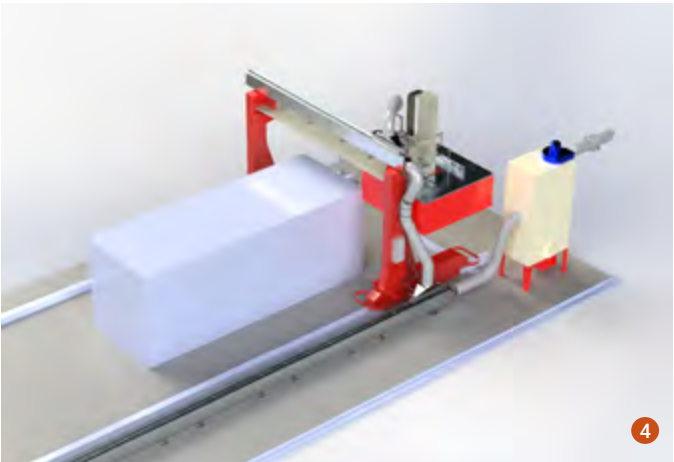
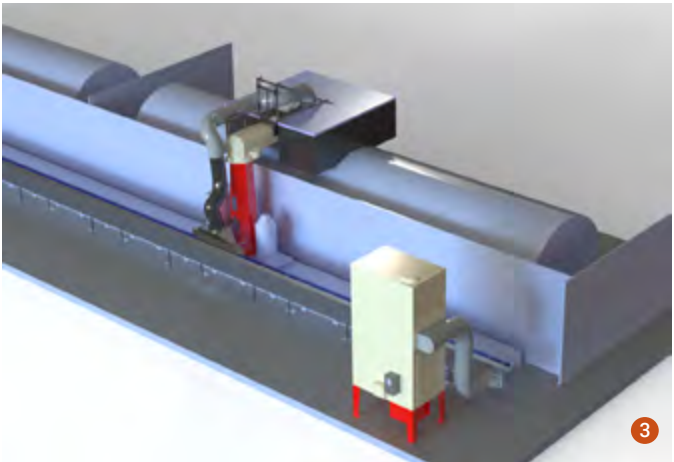
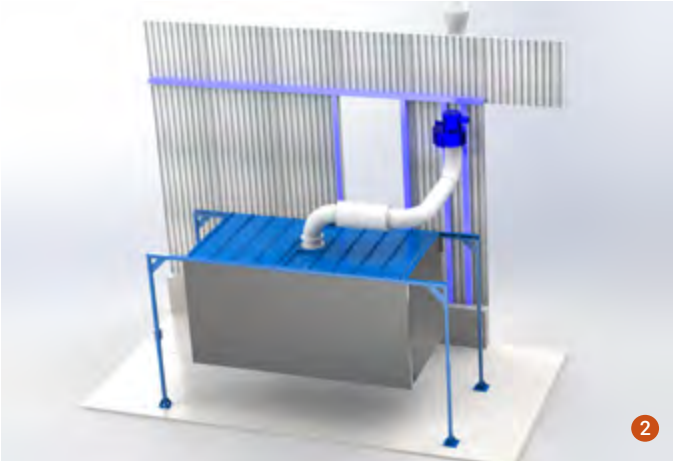
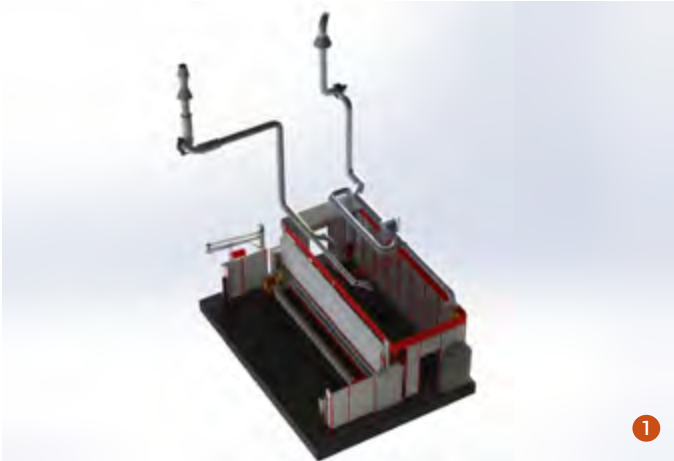
Le captage robotique l automatique

ENGMAR met en œuvre des solutions de captage des fumées pour tout type d'aire robotique. Reconnue pour son savoir-faire, **ENGMAR** collabore depuis de nombreuses années avec les principaux fabricants de robots de soudage.

Nous proposons des solutions innovantes pour le captage des fumées et des particules, optimisant ainsi la sécurité et la propreté de l'environnement de travail. Grâce à notre bureau d'études intégré, nous concevons des hottes et des cabines sur mesure, adaptées aux besoins spécifiques de chaque client, en prenant en compte les dimensions et les mouvements des robots. Nos systèmes garantissent un captage total des fumées lors des opérations de soudage, avec un débit et un encombrement de tuyauterie minimisés. De plus, la consommation énergétique est optimisée et nos solutions sont conformes aux normes INRS et DREAL.

NOS DIFFÉRENTES SOLUTIONS ROBOTISÉES

Type de robot	Chargement par chariot élévateur		Chargement par chariot élévateur ou pont roulant				
	Cabine fermée et ventilée	Hotte fixe plate	Hotte embarquée sur châssis en transfert	Hotte embarquée sur portique mobile	Hotte embarquée sur châssis de 2 robots en transfert	Hotte rétractable	Hotte embarquée pour application automatique spécifique
	1	2	3	4	5	6	7
	✓	✓				✓	
	✓	✓					
			✓				
				✓			
					✓		✓



LE CAPTAGE AU POSTE DE TRAVAIL - BASSE DÉPRESSION

Réseaux de ventilation

Le bureau d'études **ENGMAR** conçoit des systèmes de ventilation générale en prenant en compte la position et le débit des dispositifs d'extraction et d'introduction d'air. L'étude complète comprend les fonctions suivantes :

- Captage localisé
- Ventilation générale
- Compensation de l'air extrait (préchauffé si besoin)
- Transport de l'air pollué
- Traitement de l'air pollué

Exemple d'une installation comprenant un réseau collecteur ainsi qu'un réseau de ventilation basé sur un réseau existant :

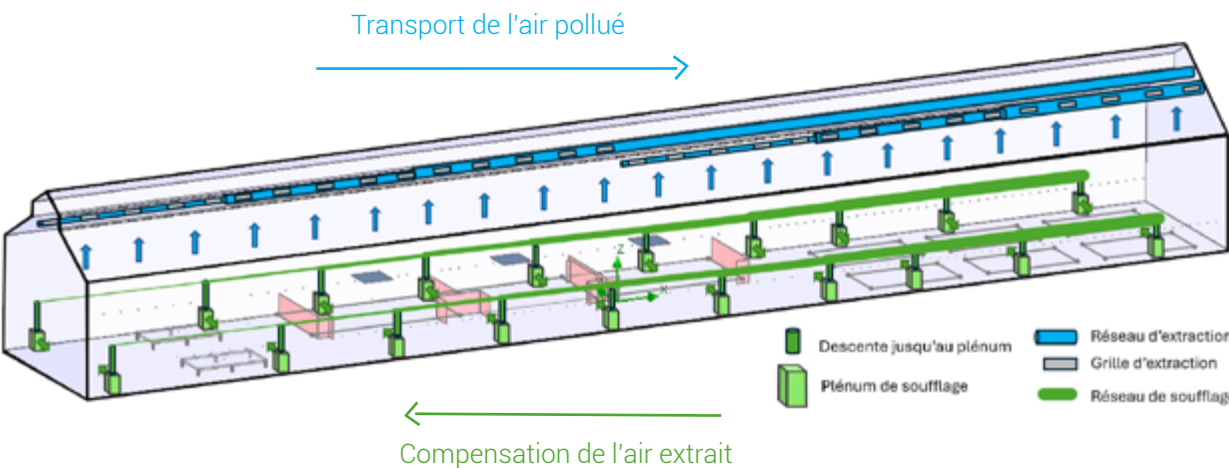
Les systèmes de ventilation générale sont composés de :

- 1 Un moto-ventilateur
- 2 Un silencieux
- 3 Un réseau de ventilation
- 4 Grilles d'extraction

Les systèmes de réseaux collecteur sont composés de :

- 5 Un réseau d'extraction
- 6 Descente pour groupe aspirant
- 7 Groupe aspirant haute dépression pour torche de soudage aspirant

Exemple d'un système de soufflage et d'extraction :





Équipements de protection

PROTECTION DE LA TÊTE

CAGOULES NON VENTILÉES

VOLT

Code article BS : QF100909144



bolle
SAFETY

Description :

- Allie polyvalence et robustesse
- Technologie true color ; vision des couleurs réalistes lors de la soudure



Garantie 2 ans

Normes : EN166 - EN175 - EN379



DÉSIGNATION	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
VOLT	QF100909144	VOLTV
Ecran extérieur	QF100909142.04	COVFUSPEXT
Ecran intérieur	QF100909144.04	COVOINT
Bandeau anti-sueur	B249.000786	BESM
Serre-tête	QF100909142.08	STWELD

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Poids	480g
Champs de vision	96x39mm
Classe optique	1/1/1/2
Teintes soudage	9 à 13
Teinte claire	4
Nombre de capteurs	2
Alimentation cagoule	Energie solaire
Version ventilée modèle	NON
Application	MMA - MIG/MAG - TIG > 8A - MEULAGE

FUSION +

Code article BS : QF100909142



bolle
SAFETY

Description :

- Serre-tête ergonomique à mémoire de forme
- Indicateur de batterie faible
- Technologie true color ; vision des couleurs réalistes lors de la soudure



Garantie 2 ans

Normes : EN166 - EN175 - EN379



DÉSIGNATION	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
FUSION +	QF100909142	FUSV
Ecran extérieur	QF100909142.04	COVFUSPEXT
Ecran intérieur	QF100909142.06	COVFUSPINT
Bandeau anti-sueur	B249.000786	BESM
Serre-tête	QF100909142.08	STWELD

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Poids	525g
Champs de vision	100x53mm
Classe optique	1/1/1/2
Teintes soudage	9 à 13
Teinte claire	4
Nombre de capteurs	4
Alimentation cagoule	Piles CR2032
Version ventilée modèle	NON
Application	MMA - MIG/MAG - TIG - PLASMA - MEULAGE

VIKING 3350

Code article BS : QI11K3034-1-CE



Description :

- Grand champ de vision
- Technologie true color ; vision des couleurs réalistes lors de la soudure
- Bouton mode meulage à l'extérieur du casque
- Nouveau serre-tête confort à mémoire de forme



Garantie 3 ans

Normes : EN166 - EN175 - EN379



DÉSIGNATION	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
VIKING 3350	QI11K3034-1-CE	K3034-4-CE
Ecran extérieur	QI11KP2898-1	KP2898-1
Ecran intérieur	QI11KP3044-1	KP3044-1
Bandeau anti-sueur	QI11KP2930-1	KP2930-1
Serre-tête	QI11KP3908-1	KP3908-1

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Poids	606g
Champs de vision	95x85mm
Classe optique	1/1/1/1
Teintes soudage	9 à 13
Teinte claire	4
Nombre de capteurs	4
Alimentation cagoule	Piles CR2450
Version ventilée modèle	NON
Application	MMA - MIG/MAG - TIG - PLASMA - MEULAGE

CRYSTAL 2.0

Code article BS : QI1006.900



Description :

- Technologie true color ; vision des couleurs réalistes lors de la soudure
- Crystal Lens Technology 2.0 : vision claire et nette de ce qui se passe avant, pendant et après le soudage
- Autopilot : s'adapte automatiquement aux conditions de lumières changeantes



Garantie 2 ans + 1 an

Normes : EN166 - EN175 - EN379



DÉSIGNATION	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
CRYSTAL 2.0	QI1006.900	1006.900
Ecran extérieur	QI10060.500	5000.212
Ecran intérieur	QI10060.510	5000.001
Bandeau anti-sueur	QI100909192	5004.073
Serre-tête	QI100909190	5003.250

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Poids	482g
Champs de vision	100x50mm
Classe optique	1/1/1/2
Teintes soudage	9 à 12
Teinte claire	2
Nombre de capteurs	3
Alimentation cagoule	Piles CR2032
Version ventilée modèle	OUI - E3000X et SWISS AIR
Application	MMA - MIG/MAG - TIG - PLASMA - MEULAGE - POINTAGE

PANORAMAXX QUATTRO

Code article BS : B800.001512



Description :

- Technologie true color ; vision des couleurs réalistes lors de la soudure
- Technologie brevetée Shadetronic : adapte automatiquement le niveau de protection à l'intensité de soudage
- Technologie brevetée Fadetronic : retour au clair en douceur et progressif après l'opération de soudage pour le confort et contre la fatigue oculaire
- Champ de vision panoramique 6 fois plus large grâce à la découpe du nez
- Serre-tête révolutionnaire ISOFIT pour un confort maximal



Garantie 2 ans + 1 an

Normes : EN166 - EN175 - EN379



DÉSIGNATION	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
PANORAMAXX QUATTRO	B800.001512	1010.100
Ecran extérieur	QI5000.270	5000.270
Ecran intérieur	QI5000.010	5000.010
Bandeau anti-sueur	QI100909192	5004.073
Serre-tête	QI100909195	5003.263

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Poids	575g
Champs de vision	180x120mm
Classe optique	1/1/1/1
Teintes soudage	9 à 13
Teinte claire	3
Nombre de capteurs	5
Alimentation cagoule	Batterie rechargeable sur secteur via un câble USB (fourni)
Version ventilée modèle	OUI - E3000X et SWISS AIR
Application	MMA - MIG/MAG - TIG - PLASMA - MEULAGE - POINTAGE

HELIX QUATTRO

Code article BS : B800.002455



Description :

- Technologie true color ; vision des couleurs réalistes lors de la soudure
- Technologie brevetée Shadetronic : adapte automatiquement le niveau de protection à l'intensité de soudage
- Technologie brevetée Fadetronic : retour au clair en douceur et progressif après l'opération de soudage pour le confort et contre la fatigue oculaire
- Champ de vision panoramique 6 fois plus large grâce à la découpe du nez
- Nouveau casque de soudage à glissière intérieure pour une vision panoramique en classe optique la plus élevée. Pratique pour les opérations de meulage
- Serre-tête révolutionnaire ISOFIT pour un confort maximal
- Modèle compatible avec un casque de sécurité (EN397)



Garantie 2 ans + 1 an

Normes : EN166 - EN175 - EN379



DÉSIGNATION	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
HELIX QUATTRO	B800.002455	1050.110
Ecran extérieur	B800.003134	5000.580
Ecran intérieur	QI5000.010	5000.010
Bandeau anti-sueur	B800.003875	5004.073
Serre-tête	QI100909192	5003.293

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Poids	620g
Champs de vision	180x120mm
Classe optique	1/1/1/1
Teintes soudage	9 à 14* (filtre en plus)
Teinte claire	3
Nombre de capteurs	5
Alimentation cagoule	Batterie rechargeable sur secteur via un câble USB (fournis)
Version ventilée modèle	OUI - SWISS AIR
Application	MMA - MIG/MAG - TIG - PLASMA - MEULAGE - POINTAGE

PANORAMAXX

Code article BS : QI1010.000



Description :

- Technologie brevetée Shadetronic
- Technologie brevetée Optrel Fadetronic
- Système de recharge sous technologie solaire la plus récente
- Optimisation de l'ergonomie au niveau de la découpe du nez



Garantie 2 ans + 1 an

Normes : EN166 - EN175 - EN379



DÉSIGNATION	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
PANORAMAXX	QI1010.000	1010.000
Bandeau	QI5004.290	5004.290
Ecran extérieur	QI5000.270	5000.270
Ecran intérieur	QI500.010	
Serre-tête	B800.004525	5003.291

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Poids	550 g
Champs de vision	120 x 180 mm
Temps de réaction	0.0007 s
Temps de retour	0.1 à 2 s
Teinte	5 à 12
Nombre de capteurs	5
Relevable	Non
Ampérage minimum	3A
Énergie	Solaire et piles

SPEEDGLAS G5-03 E

Code article BS : B184.004931



Description :

- Convient à la plupart des procédés de soudage à l'arc ainsi qu'au meulage et au coupage
- Cagoule légère, compacte
- Conçue pour un usage professionnel quotidien
- Modèle polyvalent et économique



Garantie 2 ans

Normes : EN166 - EN175 - EN379



DÉSIGNATION	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
SPEEDGLAS G5-03 E	B184.004931	631010
Bandeau	B184.004225	198016
Ecran extérieur	QI30526000	526000
Ecran intérieur	QI30528015	528015
Serre-tête	B184.003874	613200

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Poids	510 g
Champs de vision	55 x 107 mm
Temps de réaction	0.0001 s
Temps de retour	0.5 à 1.3 s
Teinte	8 à 12
Nombre de capteurs	3
Relevable	Non
Ampérage minimum	>1A
Énergie	Solaire et piles

SPHERE X CLT

Code article BS : B800.004662



Description :

- Vision comme en plein jour
- Idéal pour les soudures fines et les exigences élevées
- Niveau de luminosité et de protection 2.0
- Parfait pour l'acier, l'aluminium et la tôle fine



Garantie 2 ans + 1 an

Normes : EN166 - EN175 - EN379



DÉSIGNATION	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
SPHERE X CLT	B800.004662	1006.980
Ecran extérieur	QI5000.210	5000.210
Ecran intérieur	B800.004992	5000.520
Serre-tête ISOFIT	B800.004522	5003.335

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Poids	640 g
Champs de vision	6 580 mm²
Temps de réaction	0.0001 s
Temps de retour	0.1 à 2 s
Teinte	5 à 12
Nombre de capteurs	5
Relevable	Non
Ampérage minimum	> 2A
Énergie	Solaire et piles

SPEEDGLAS G5-03 PRO TW

Code article BS : B184.002201



Description :

- Garantit une protection de soudage dynamique
- Fonction TAP adaptée au meulage et au coupage
- Filtre auto-obscurissants
- Mode confort de soudage par points avec teinte intermédiaire



Garantie 2 ans

Normes : EN166 - EN175 - EN379



DÉSIGNATION	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
SPEEDGLASS G5-03 PRO TW	B184.002201	631820
Ecran extérieur	QI30526000	526000
Ecran intérieur	QI30528025	528025
Serre-tête	B184.003874	613200

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Poids	630 g
Champs de vision	73 x 109 mm
Temps de réaction	0.0001 s
Temps de retour	0.5 à 1.3 s
Teinte	5,8 - 13
Nombre de capteurs	4
Relevable	Non
Ampérage minimum	> 1A
Énergie	Solaire et piles

CAGOULES VENTILÉES

EUROPURE PLUS 5500 LS

Code article BS : B436.000376



Description :

- Technologie Light Shade (LS) : améliore la visibilité, réduit la fatigue oculaire et permet la vision des couleurs réalistes lors de la soudure
- Ecran relevable intégré, idéal pour les opérations de meulage
- Fenêtres latérales teintée 5 permettant d'augmenter le champ de vision pour améliorer la sécurité et la productivité des soudeurs
- Serre-tête innovant avec plusieurs axes de réglage pour s'adapter à toutes les morphologies et apporter du maximum de confort et une meilleure répartition du poids de la cagoule
- Possibilité d'adapter le bloc moteur du système respiratoire sur un sac à dos afin de soulager et de mieux repartir le poids du matériel



Garantie 2 ans

Normes : EN166 - EN175 - EN379 - EN12941



DÉSIGNATION	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
EUROPURE PLUS 5500 LS	B436.000376	W403676
Ecran extérieur	B436.000559	WP403676-5
Ecran intérieur	B436.000558	WP403676-7
Ecran de meulage	B436.000560	WP403676-9
Bandeau anti-sueur	B436.000565	WP403676-14
Serre-tête	B436.000568	WP403676-13
Grille pare étincelle	B436.000563	WP403676-19
Préfiltre	B436.000562	WP403676-18
Filtre TH3	B436.000561	WP403676-17

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Poids de l'ensemble	2 600g
Champs de vision	Ecran soudage : 75x107mm Ecran meulage : 223x130mm
Classe optique	1/1/1/1
Teintes soudage	9 à 13
Teinte claire	4
Nombre de capteurs	4
Alimentation cagoule	Piles CR2450
Alimentation système respiratoire	Batterie rechargeable sur secteur
Débit d'air minimum	170l/min
Débit d'air maximum	210l/min
Type de filtration	TH3 (99,9%)
Filtration de gaz et vapeurs possible	OUI
Application	MMA - MIG/MAG - TIG - PLASMA - MEULAGE - POINTAGE

G5-01TW

Code article BS : B184.002200



Description :

- Technologie true color ; vision des couleurs réalistes lors de la soudure
- Ecran relevable intégré, idéal pour les opérations de meulage
- Système innovant d'optimisation du flux d'air pour plus de confort
- Existe en modèle VC pour une teinte de soudage maximum de 14
- Connexion de la cagoule en BLUETOOTH pour faciliter les réglages, suivre les statistiques d'utilisation et accéder aux différentes notices et pièces détachées
- Possibilité d'adapter le bloc moteur du système respiratoire sur un sac à dos afin de soulager et de mieux repartir le poids du matériel



Garantie 3 ans

Normes : EN166 - EN175 - EN379 - EN12941



DÉSIGNATION	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
G5-01TW	B184.002200	617829
Ecran extérieur	QI30526000	526000
Ecran intérieur	QI30528025	528025
Ecran de meulage	B184.003172	613000
Bandeau anti-sueur	QI30168015	198017
Serre-tête	B184.003874	613200
Grille pare étincelle	QI30836000	836000
Préfiltre	QI30836010	836010
Filtre TH3	QI30837012	837012

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Poids de l'ensemble	5 814g
Champs de vision	Ecran soudage : 73x109mm Ecran meulage : 104x170mm
Classe optique	1/1/1/1
Teintes soudage	9 à 13
Teinte claire	3
Nombre de capteur	4
Alimentation cagoule	Piles CR2450
Alimentation système respiratoire	Batterie rechargeable sur secteur
Débit d'air minimum	170l/min
Débit d'air maximum	200l/min
Type de filtration	TH3 (99,9%)
Filtration de gaz et vapeurs possible	OUI
Application	MMA - MIG/MAG - TIG - PLASMA - MEULAGE - POINTAGE

CRYSTAL 2.0 + E3000X

Code article BS : QI4530.000GL



Description :

- Technologie true color ; vision des couleurs réalistes lors de la soudure
- Crystal Lens Technology 2.0 : vision claire et nette de ce qui se passe avant, pendant et après le soudage
- Autopilot : s'adapte automatiquement aux conditions de lumières changeantes
- Flux d'air réglable grâce à ces 3 positions de vitesse

 Garantie 2 ans + 1 an

Normes : EN166 - EN175 - EN379 - EN12941



DÉSIGNATION	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
CRYSTAL 2.0 + E3000X	QI4530.000GL	4530.050
Ecran extérieur	QI10060.500	5000.212
Ecran intérieur	QI10060.510	5000.001
Bandeau anti-sueur	QI100909192	5004.073
Serre-tête	QI100909190	5003.250
Grille pare étincelle	QIOP4088.102	4088.102
Préfiltre	QIOP4088.101	4088.101
Filtre TH3	QIOP4088.100	4088.100

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Poids de l'ensemble	2 042g
Champs de vision	100x50mm
Classe optique	1/1/1/2
Teintes soudage	9 à 12
Teinte claire	2
Nombre de capteurs	3
Alimentation cagoule	Piles CR2032
Alimentation système respiratoire	Batterie rechargeable sur secteur
Débit d'air minimum	170l/min
Débit d'air maximum	240l/min
Type de filtration	TH3 (99,9%)
Filtration de gaz et vapeurs possible	OUI
Application	MMA - MIG/MAG - TIG - PLASMA - MEULAGE - POINTAGE

HELIX QUATTRO + SWISS AIR

Code article BS : B800.003530



Description :

- Technologie true color ; vision des couleurs réalistes lors de la soudure
- Technologie brevetée Shadetronic : adapte automatiquement le niveau de protection à l'intensité de soudage
- Technologie brevetée Fadetronic : retour au clair en douceur et progressif après l'opération de soudage pour le confort et contre la fatigue oculaire
- Champ de vision panoramique 6 fois plus large grâce à la découpe du nez
- Nouveau casque de soudage à glissière intérieure pour une vision panoramique en classe optique la plus élevée. Pratique pour les opérations de meulage
- Serre-tête révolutionnaire ISOFIT pour un confort maximal
- Modèle compatible avec un casque de sécurité (EN397)
- Protection des voies respiratoires en permanence
- Poids du système respiratoire très léger : liberté de mouvement, confort pour l'utilisateur

 Garantie 2 ans + 1 an

Normes : EN166 - EN175 - EN379 - EN12941



DÉSIGNATION	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
HELIX QUATTRO + SWISS AIR	B800.003530	4600.150
Ecran extérieur	B800.003134	5000.580
Ecran intérieur	QI5000.010	5000.010
Bandeau anti-sueur	QI100909192	5004.073
Serre-tête	B800.003875	5003.293
Grille pare étincelle	B800.000697	4088.420
Préfiltre	QI4088.410	4088.410
Filtre TH3	QI4088.400	4088.400
Demi masque buccal tissu	QI4160.500	4160.500

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Poids de l'ensemble	1 170g
Champs de vision	180x120mm
Classe optique	1/1/1/1
Teintes soudage	9 à 14* (filtre en plus)
Teinte claire	3
Nombre de capteurs	5
Alimentation cagoule	Batterie rechargeable sur secteur via un câble USB (fournis)
Alimentation système respiratoire	Batterie rechargeable sur secteur
Débit d'air minimum	100l/min
Débit d'air maximum	130l/min
Type de filtration	TH3 (99,9%)
Filtration de gaz et vapeurs possible	OUI
Application	MMA - MIG/MAG - TIG - PLASMA - MEULAGE - POINTAGE

PANORAMAXX 2.5

Code article BS : QI4550.550



Description :

- Technologie brevetée Shadetronic
- Technologie brevetée Optrel Fadetronic
- Système de recharge sous technologie solaire la plus récente
- Optimisation de l'ergonomie au niveau de la découpe du nez

Garantie 2 ans + 1 an

Normes : EN166 - EN175 - EN379 - EN12941



Désignation	Code Article BS	Ref Fournisseur
PANORAMAXX 2.5	QI4550.550	4550.550
Ecran extérieur	QI5000.270	5000.270
Ecran intérieur	QI5000.010	5000.010
Bandeau	QI100909192	5004.073
Serre-tête	QI5003.290	5003.290
Mousse pour serre-tête	QI5004.290	5004.290
Filtre	QIOP4088.100	4088.100
Préfiltre	QIOP4088.101	4088.101
Pare étincelle	QIOP4088.102	4088.102
Batterie	QI10098.080	4551.012

Caractéristiques techniques	
Poids de l'ensemble	1 560 g
Champs de vision	120 x 180 mm
Teintes soudage	5 à 12
Teinte claire	2.5
Nombre de capteurs	5
Ampérage minimum	3A
Ventilation minimum	170 l/min
Ventilation maximum	240 l/min
Relevable	Non

CAGOULE LASER

PANORAMAXX HYBRID CLT

Code article BS : B800.004241



Description :

- Champ de vision 6x plus grand qu'avec les casques de soudage standard grâce à la découpe nasale
- Cagoule ultra légère
- Certification ISO du filtre de soudage et certification du filtre de protection laser
- Nouvelle fonction de verrouillage à deux positions pour un casque ouvert ou fermé en toute sécurité
- Lunette de protection laser intégrées

Garantie 2 ans

Normes : EN166 - EN175 - EN379 - EN12941



Désignation	Code Article BS	Ref Fournisseur
PANORAMAXX HYBRID CLT	B800.004241	1010.302
Ecran extérieur	QI5000.270	5000.270
Ecran intérieur	B800.004523	5000.185
Serre-tête ISOFIT	B800.004524	5003.298
Coussinet de rechange pour serre-tête	QI5004.210	

Caractéristiques techniques	
Poids de la cagoule	685 g
Champs de vision	50 x 100 mm
Teintes soudage	4 à 12
Teinte claire	2.5
Nombre de capteurs	5
Temps de réaction	90 ms
Temps de retour	0.1 à 0.2 s
Relevable	Oui
Énergie	Solaire et batterie

CASQUETTE DE SÉCURITÉ



Normes : EN812



CASQUETTE NOIR COQUÉE

Description :

- Protection contre les blessures causées par l'impact d'objets fixes
- Aération latérales pour une réduction de chaleur et d'humidité
- Réglage rapide à l'arrière par velcro

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
CASQUETTE NOIR COQUÉE	QC000155853	57306

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Matières du produit	100% COTON
Taille disponible du fournisseur	TU
Couleur de l'article	NOIR
Couleurs disponible du fournisseur	NOIR, BLEU, ROUGE, VERT, HAUTE VISIBILITE JAUNE, HAUTE VISIBILITE ORANGE

CASQUES DE SÉCURITÉ



Normes : EN397



CASQUE DE SECURITÉ CLASSIC BLANC

Description :

- Casque léger avec système d'aération latérale
- Réglable par glissière

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
CASQUE DE SECURITÉ CLASSIC BLANC	B344.003565	65100

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poids	370g
Taille disponible du fournisseur	TU
Couleur de l'article	BLANC
Couleurs disponibles du fournisseur	BLANC, BLEU, ROUGE, VERT, JAUNE, ORANGE



Normes : EN166 - EN397 - EN50365



CASQUE DE SECURITÉ PHOENIX PRO BLANC

Description :

- Casque électriquement isolant- Lunettes de protection intégrées
- Réglage facile par crémaillère
- Allie protection, performance, confort et légèreté

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
CASQUE DE SECURITÉ PHOENIX PRO BLANC	B344.002368	6PHP400

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poids	450g
Taille disponible du fournisseur	TU
Couleur de l'article	BLANC
Couleurs disponibles du fournisseur	BLANC, BLEU, ROUGE, VERT, HAUTE VISIBILITE JAUNE, HAUTE VISIBILITE ORANGE

CAGOULE INGNIFUGÉE



Normes : EN11612 - EN1149-5



CAGOULE IGNIFUGÉE SPURR

Description :

- Cagoule tissu ignifugé très couvrante et très confortable
- Protection contre les charges électrostatiques

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
CAGOULE IGNIFUGÉE SPURR	QC100909077	8MSPBN

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Matières du produit	60% MODACRYLIQUE / 38% COTON / 2% ANTISTATIQUE
Taille disponible du fournisseur	TU
Couleurs de l'article	BLEU MARINE
Couleur disponible du fournisseur	BLEU MARINE

CALOT DE SOUDAGE



WELDAS®

Normes : EN11611



CALOT IGNIFUGÉ VELCRO FIRE FOX BLEU

Description :

- Calot de soudage retardateur de flamme
- Fermeture et attache velcro

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
CALOT IGNIFUGÉ VELCRO FIRE FOX BLEU	QC10236680	23-6680

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Matière du produit	COTON IGNIFUGÉ
Taille disponible du fournisseur	TU
Couleur de l'article	BLEU
Couleurs disponibles du fournisseur	BLEU/VERT

BANDANA



WELDAS®

Normes : EN11611



BANDANA SOUDAGE FIRE FOX NOIR

Description :

- Calot de soudage retardateur de flamme
- Idéal en combinaison avec une cagoule de soudage
- Bandeau anti-sueur intégré à l'avant du bandana

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
BANDANA SOUDAGE FIRE FOX NOIR	B657.003139	23-3615

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Matière du produit	COTON IGNIFUGÉ
Taille disponible du fournisseur	TU
Couleur de l'article	NOIR
Couleur disponible du fournisseur	NOIR

LUNETTES DE PROTECTION



bolle
SAFETY

Normes : EN166 - EN170



LUNETTES B-LINE BL30

Description :

- Adaptée à tous types de risques industriels
- Dotée d'un traitement anti-rayures et antibuée des deux côtés

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
LUNETTES B-LINE BL30	B249.000884	PSSBL30-014

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Poids	24g
Couleur de l'article	INCOLORE
Couleurs disponibles du fournisseur	INCOLORE, NOIR



bolle
SAFETY

Normes : EN166 - EN169



LUNETTES SLAM TEINTE 5

Description :

- Choix de teintes d'oculaire multiples
- Modèle ultra enveloppant offrant un champ de vision panoramique

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
LUNETTES SLAM TEINTE 5	QL20110.040	SLAWPCC5

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Poids	24g
Couleur de l'article	NOIR
Couleur disponible du fournisseur	NOIR



bolle
SAFETY

Normes : EN166 - EN170



SURLUNETTES SQUALE

Description :

- Offre une protection optimale à tous les porteurs de lunettes
- Branches étirables et réglables

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
SURLUNETTES SQUALE	QL20130.005	SQUPSI

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Poids	47g
Couleur de l'article	INCOLORE
Couleurs disponibles du fournisseur	INCOLORE, NOIR

MASQUE DE PROTECTION



bolle
SAFETY

Normes : EN166 - EN170



LUNETTES MASQUE GOGGLE UNIVERSAL

Description :

- Modèle de lunettes masque aéré apportant un grand confort
- Ajustement optimal qui s'adapte à toutes les morphologies
- Possibilité d'ajouter une visière sous les lunettes pour plus une plus grande protection

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
LUNETTES MASQUE GOGGLE UNIVERSAL	B249.003566	UNIVGN10W

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poids	109g
Couleurs de l'article	INCOLORE/JAUNE
Couleurs disponibles du fournisseur	INCOLORE/JAUNE



optrel
swiss made

Normes : EN166-EN170



VISIÈRE CLEARMAXX STANDARD

Description :

- Visière légère et ergonomique offrant un large champ de vision
- Possibilité de mettre des écrans de teintes 3 ou 5 pour plus de protection lors des différentes opérations comme le chalumeau ou la découpe plasma
- Compatible avec le casque de chantier
- Existe en version ventilée avec l'E3000X

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
VISIÈRE CLEARMAXX STANDARD	B800.000337	1100.000
Ecran incolore clearmaxx	QI100909202	5000.038
Ecran teinte 3 clearmaxx	B800.002106	5000.049
Ecran teinte 5 clearmaxx	B800.000589	5000.048
Bandeau anti-sueur	QI100909192	5004.073

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poids	330g
Couleur de l'article	NOIR
Couleur disponible du fournisseur	NOIR

VISIÈRES DE PROTECTION



bolle
SAFETY

Normes : EN166 - EN170



VISIÈRE DE PROTECTION COMPLÈTE IFS20

Description :

- Ecran facial avec serre-tête réglable
- Ecran PC incolore du protecteur relevable IFS20 qui vous protégera contre de nombreux risques mécaniques avec sa visière
- Mousse de confort simple à assembler, écran facial avec serre-tête réglable

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
VISIÈRE DE PROTECTION COMPLETE IFS20	B249.001900	PFSIFS2109
Visière de rechange IFS20	B249.001899	PSLIFS2102

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poids	274g
Couleurs de l'article	INCOLORE/GRIS
Couleurs disponibles du fournisseur	INCOLORE/GRIS



coverguard
SAFETY DESIGNER

Norme : EN149



DEMI-MASQUE JETABLE

MASQUE AERO FFP3 À VALVE

Description :

- Protection respiratoire contre les aérosols et poussières toxiques
- Soupape d'expiration pour réduire l'humidité dans le masque
- Joint facial complet pour une étanchéité et un confort optimal

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
MASQUE AERO FFP3 À VALVE	QN20150.010	23306

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poids	18g
Couleur de l'article	BLANC

MASQUES COMPLETS RÉUTILISABLES



Normes : EN136 - EN14387



MASQUE RESPIRATOIRE COMPLET À CARTOUCHE

Description :

- Protection efficace des yeux et des organes respiratoires contre les gaz, les vapeurs et les particules acides
- Masque complet offrant une bonne protection respiratoire et un champ de vision panoramique
- Serrage et réglage en plusieurs points qui permet une adaptation à toutes les morphologies

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
MASQUE RESPIRATOIRE COMPLET À CARTOUCHE	BP70020.000	BP70020.000
Cartouches gaz et vapeurs acides	BP70020.010	PS0094

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Poids	630g
Couleur de l'article	BLEU



Normes : EN166-EN170 - EN12941 - EN 80079-36



MASQUE CLEARMAXX + E3000X

Description :

- Visière légère et ergonomique offrant un large champ de vision
- Possibilité de mettre des écrans de teintés 3 ou 5 pour plus de protection lors des différentes opérations comme le chalumeau ou la découpe plasma
- Compatible avec le casque de chantier
- Existe en version non ventilée
- L'E3000X vous apporte une protection optimale grâce à sa filtration TH3
- Ce système vous protège des particules, des gaz et des vapeurs toxiques

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
MASQUE CLEARMAXX + E3000X	B800.000639	4900.250
Ecran incolore clearmaxx	QI100909202	5000.038
Ecran teinte 3 clearmaxx	B800.002106	5000.049
Ecran teinte 5 clearmaxx	B800.000589	5000.048
Bandeau anti-sueur	QI100909192	5004.073
Grille pare étincelle	QIOP4088.102	4088.102
Préfiltre	QIOP4088.101	4088.101
Filtre TH3	QIOP4088.100	4088.100

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Poids	1 890g
Couleur de l'article	NOIR

SYSTÈME VENTILÉ



Norme : EN12941

SYSTÈME VENTILÉ SWISS AIR

Description :

- Protection des voies respiratoires en permanence
- Technologie d'assistance respiratoire évitant la fatigue due au manque d'air frais
- Poids du système respiratoire très léger : liberté de mouvement, confort pour l'utilisateur
- Ce système vous protège des particules, des gaz et des vapeurs toxiques
- Débit d'air réglable grâce à une molette placée sur la sangle d'épaule (de 100 à 130 l/min)
- Compatible avec un demi masque en silicone

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
SYSTÈME VENTILÉ	B800.001943	4600.110
Grille pare étincelle	B800.000697	4088.420
Préfiltre	QI4088.410	4088.410
Filtre TH3	QI4088.400	4088.400
Demi masque buccal tissu	QI4160.500	4160.500

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Poids	1 200g
Couleur de l'article	NOIR

BOUCHONS D'OREILLES



Normes : EN352-2



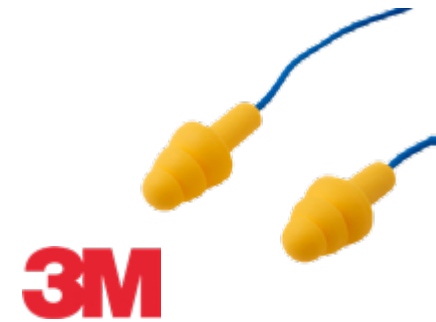
BOUCHONS D'OREILLES EAR SOFT

Description :

- Forme conique qui permet de s'adapter à toutes les tailles de conduits auditifs
- La mousse souple permet de maintenir une faible pression dans le conduit auditif

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
BOUCHONS D'OREILLES EAR SOFT	QP40125.000	30105

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Couleur de l'article	JAUNE
Valeur d'atténuation	36 dB



Normes : EN352-2



BOUCHONS D'OREILLES ULTRAFIT

Description :

- Tige ferme et longue afin de faciliter l'insertion et le retrait
- Le design breveté à triple collerette convient à toutes les tailles de conduits auditifs
- Modèle avec une cordelette

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
BOUCHONS D'OREILLES ULTRAFIT	QP40130.000	312001BT

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Couleur de l'article	BLEU
Valeur d'atténuation	32dB

BOUCHONS D'OREILLES ARCEAU EARCAPS

Description :

- Arceau léger, flexible et durable qui peut être réutilisé
- Les embouts de rechange sont vendus seuls

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
BOUCHONS D'OREILLES ARCEAU EARCAPS	QP40140.000	EC-01-000

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Couleurs de l'article	BLEU/JAUNE
Valeur d'atténuation	23 dB



Normes : EN352-2



CASQUES ANTIBRUIT



Norme : EN352-1



CASQUE ANTIBRUIT MAX 200

Description :

- Casque réglable sur 3 positions afin de s'adapter à toutes les morphologies
- Coussinets PVC sensation de cuir pour plus de confort

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
CASQUE ANTIBRUIT MAX 200	QP10010.000	31020

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Poids	166g
Couleur de l'article	NOIR
Valeur d'atténuation	27,6 dB



Norme : EN352-1



CASQUE ANTIBRUIT PELTOR OPTIME 1

Description :

- Joints de coquille en mousse très confortables, assurent une étanchéité parfaite et un confort optimal pendant de longues périodes d'utilisation
- Grand espace dans les coquilles afin de limiter l'accumulation de chaleur et d'humidité

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
CASQUE ANTIBRUIT PELTOR OPTIME 1	QP12025.000	1001066

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Poids	180g
Couleurs de l'article	NOIR/JAUNE
Valeur d'atténuation	27 dB

GANTS SOUDEUR MIG



Normes : EN420 - EN388 - EN407 - EN12477



EUROWELD 2631

Description :

- Gants idéals pour le soudage MIG
- Protection contre la chaleur de contact (100°C pendant 15 secondes)

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
T.10	QB120909049EP	2631

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Matières du produit	Cuir croûte, intérieur main doublé molleton et manchette doublée toile de coton
Taille disponible du fournisseur	10
Conditionnement	Paquet : 12 paires Carton : 60 paires



Normes : EN420 - EN388 - EN407 - EN12477



408OCRE WELDY

Description :

- Gants idéals pour le soudage MIG
- Protection contre la chaleur de contact (100°C pendant 15 secondes)
- Point fort : disponible à partir de la taille 6

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
T.6	B936.002518	408OCRE
T.7	B936.003149	408OCRE
T.8	B936.003150	408OCRE
T.9	B936.002721	408OCRE
T.10	B936.003446	408OCRE

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Matières du produit	Cuir croûte, doublure intérieure polyester
Tailles disponibles du fournisseur	6 à 10
Conditionnement	Paquet : 12 paires Carton : 60 paires



Normes : EN420 - EN388 - EN407 - EN12477



GANTS SOUDEUR 10-2392

Description :

- Gants idéals pour le soudage MIG
- Protection contre la chaleur de contact (100°C pendant 15 secondes)
- Renfort au niveau du pouce pour une meilleure manipulation de la torche de soudage
- Point fort : existe en main gauche par paires

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
T.9	QB30100.009	10-2392
T.10	QB30100.010	10-2392
T.11	QB30100.011	10-2392
GANTS GAUCHE : T.9	GANTS GAUCHE : QB30100.014	10-2392

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Matières du produit	Cuir croûte, doublure intérieure coton
Tailles disponibles du fournisseur	7 à 11
Conditionnement	Paquet : 5 paires Carton : 60 paires



Normes : EN420 - EN388 - EN407 - EN12477



EUROWELD 250

Description :

- Gants idéals pour le soudage MIG
- Protection contre la chaleur de contact (250°C pendant 15 secondes)
- Parfait accord entre protection, confort et dextérité

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
T.9	B344.001817	1WEL250009
T.10	QB120909046	1WEL250010

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Matières du produit	Cuir croûte, intérieur molletonné, coutures KEVLAR
Tailles disponibles du fournisseur	9 à 11
Conditionnement	Paquet : 10 paires Carton : 60 paires



Normes : EN420 - EN388 - EN407 - EN12477



UNIVERSAL CONFORT +

Description :

- Gants idéals pour le soudage MIG
- Protection contre la chaleur de contact (250°C pendant 15 secondes)
- Point fort : renfort paume et pouce index idéal pour de la manutention de pièces
- Existe sans le renfort paume et pouce index

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
T.7	B436.002046	WG-MIG-2-CE-T7
T.8	B436.002047	WG-MIG-2-CE-T8
T.9	QB10WGMIG2CET9	WG-MIG-2-CE-T9
T.10	QB10WGMIG2CET10	WG-MIG-2-CE-T10
T.11	QB10WGMIG2CET11	WG-MIG-2-CE-T11

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Matière du produit	Cuir croûte
Tailles disponibles du fournisseur	7 à 11
Conditionnement	Unitaire

GANTS SOUDEUR TIG



Normes : EN420 - EN388 - EN407 - EN12477



EUROWELD 2540

Description :

- Gants idéals pour le soudage TIG
- Protection contre la chaleur de contact (250°C pendant 15 secondes)

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
T.9	QB12090904509	2539
T.10	QB12090904510	2540

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Matière du produit	Cuir pleine fleur agneau
Tailles disponibles du fournisseur	9 et 10
Conditionnement	Paquet : 10 paires Carton : 60 paires



Normes : EN420 - EN388 - EN407 - EN12477



Normes : EN420 - EN388 - EN407 - EN12477



Normes : EN420 - EN388 - EN407 - EN12477

TIG FLEX SENSITIVE

Description :

- Gants idéals pour le soudage TIG
- Protection contre la chaleur de contact (250°C pendant 15 secondes)
- Point fort : offre une grande dextérité

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
T.9	B436.000328	WG-TIG-9-CE
T.10	B436.001967	WG-TIG-10-CE

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Matières du produit	Cuir pleine fleur chèvre, manchette cuir croûte
Tailles disponibles du fournisseur	8 à 11
Conditionnement	Unitaire

408RTIG WELDY

Description :

- Gants idéals pour le soudage TIG
- Protection contre la chaleur de contact (100°C pendant 15 secondes)
- Point fort : renfort paume et pouce index, idéal pour la manipulation de pièces

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
T.7	B936.003159	408RTIG
T.8	B936.003056	408RTIG
T.9	B936.002681	408RTIG
T.10	B936.002744	408RTIG

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Matières du produit	Cuir pleine fleur chèvre, manchette cuir croûte
Tailles disponibles du fournisseur	7 à 10
Conditionnement	Paquet : 12 paires Carton : 60 paires

408TIG WELDY

Description :

- Gants idéals pour le soudage TIG
- Protection contre la chaleur de contact (100°C pendant 15 secondes)
- Point fort : offre une dextérité et un toucher excellents grâce à la finesse du cuir

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
T.8	B936.002722	408TIG
T.9	B936.002720	408TIG
T.10	B936.002466	408TIG

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Matières du produit	Cuir pleine fleur chèvre, manchette cuir croûte
Tailles disponibles du fournisseur	7 à 11
Conditionnement	Paquet : 12 paires Carton : 120 paires

MANCHETTES SOUDEUR



Norme : EN11611



Norme : EN11611



MANCHETTES ARC KNIGHT 38-4321

Description :

- Apporte confort et flexibilité
- Serrage élastique au poignet et serrage velcro ajustable au bras

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
TU	QC102384321	38-4321XL

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Matières du produit	Coton ignifugé, renfort cuir croûte
Taille disponible du fournisseur	TU
Conditionnement	Unitaire - Vendu par paire

MANCHETTES GOLDEN BROWN 44-2321

Description :

- Protège efficacement contre les éclats de meulage et les projections de soudage
- Serrage élastique au poignet et serrage velcro ajustable au bras

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
TU	QC102442321	44-2321

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Matière du produit	Cuir croûte
Taille disponible du fournisseur	TU
Conditionnement	Unitaire - Vendu par paire

BOUCLIER DE PROTECTION



BOUCLIER PROTECTION 44-3008

Description :

- Bouclier main résistant à très haute température pour une protection supplémentaire
- En combinaison avec des gants soudeur

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
TU	QC100909045	44-3008LB

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Matières du produit	Dos cuir coûte, face fibre de verre
Taille disponible du fournisseur	TU
Conditionnement	Unitaire

GANTS MANUTENTION CUIR

GANTS CUIR 68-F008

Description :

- Élastique intérieur au poignet pour plus de sécurité et de confort
- Apporte respirabilité et durabilité

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
T.8	B922.001933	68-F008
T.9	B922.001843	68-F008
T.10	B922.001844	68-F008
T.11	B922.002930	68-F008

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Matières du produit	Dos cuir croûte, paume cuir pleine fleur
Tailles disponibles du fournisseur	8 à 11
Conditionnement	Paquet : 12 paires Carton : 120 paires



Normes : EN420 - EN388



GANTS CUIR 68-F002

Description :

- Élastique intérieur au poignet pour plus de sécurité et de confort
- Apporte dextérité, confort, respirabilité et durabilité

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
T.8	B922.002179	68-F002
T.9	B922.001841	68-F002
T.10	B922.001842	68-F002
T.11	B922.002144	68-F002

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Matières du produit	Cuir pleine fleur buffle
Tailles disponibles du fournisseur	8 à 11
Conditionnement	Paquet : 12 paires Carton : 120 paires



Normes : EN420 - EN388



GANTS MANUTENTION

GANTS TRICOTÉS 33-FG313/G-BP

Description :

- Idéal pour la manutention de pièces légères en milieu sec
- Offre confort, dextérité et respirabilité
- Poignet tricot empêche la saleté et les débris de s'introduire

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
T.8	B922.002008	33-FG313/G-BP
T.9	B922.001827	33-FG313/G-BP
T.10	B922.001828	33-FG313/G-BP
T.11	B922.001829	33-FG313/G-BP

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Matières du produit	Polyester tricoté sans couture, enduction polyurethane lisse sur paume et doigts
Tailles disponibles du fournisseur	6 à 11
Conditionnement	Paquet : 12 paires Carton : 120 paires



Normes : EN420 - EN388



GANTS TRICOTÉS 34-FGN1001/N

Description :

- Idéal pour la manutention de pièces légères en milieux huileux
- Offre confort, dextérité et respirabilité
- Poignet tricot empêche la saleté et les débris de s'introduire
- Existe aussi en modèle tout enduit

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
T.9	B922.001931	34-FGN1001/N
T.10	B922.001932	34-FGN1001/N

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Matières du produit	Nylon tricoté sans couture, nitrile lisse paume et doigts
Taille disponible du fournisseur	6 à 11
Conditionnement	Paquet : 12 paires Carton : 120 paires



Normes : EN420 - EN388





Normes : EN420 - EN388



EUROLITE 15N606D

Description :

- Idéal pour la manutention de pièces légères en milieu sec
- Picots sur la paume pour un excellent grip
- Gant fin sensation seconde peau pour plus de dextérité et de confort

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
T.8	B344.002905	15N606D
T.9	QB30060.009	15N606D
T.10	QB30060.010	15N606D

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Matières du produit	Tricot sans couture polyamide , 3/4 enduit mousse nitrile
Tailles disponibles du fournisseur	6 à 11
Conditionnement	Paquet : 10 paires Carton : 100 paires



Normes : EN420 - EN388 - EN407



GANTS K-ROCK 4570RF

Description :

- Niveau anti-coupure D
- Idéal pour la manutention de pièces légères en milieu sec et légèrement humide
- Grande protection contre les risques de coupures
- Résistance à la chaleur de contact (100°C pendant 15 secondes)
- Point fort : renfort pouce index pour une plus grande résistance à l'usure

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
T.8	B936.003598	4570RF
T.9	B936.002679	4570RF
T.10	B936.002680	4570RF
T.11	B936.003599	4570RF

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Matières du produit	Fibre textile K-ROCK, enduction polyuréthane
Tailles disponibles du fournisseur	6 à 12
Conditionnement	Paquet : 12 paires Carton : 120 paires

GANTS ANTI-COUPURE



Normes : EN420 - EN388



EUROCUT P500

Description :

- Niveau anti-coupure D
- Idéal pour la manutention de pièces légères en milieu sec
- Grande protection contre les risques de coupures
- Dextérité optimisée, bon grip et confort

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
T.6	B344.002299	1CRPG06
T.7	QB20121.007	1CRPG07
T.8	QB20121.008	1CRPG08
T.9	QB20121.009	1CRPG09
T.10	QB20121.010	1CRPG10
T.11	B344.001168	1CRPG11

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Matières du produit	Tricot chiné sans couture fibres minérales, polyamide et élasthane. Enduction PU
Tailles disponibles du fournisseur	6 à 11
Conditionnement	Paquet : 5 paires Carton : 50 paires



Normes : EN420 - EN388 - EN374-1 - EN374-5



GANTS CHIMIQUES

EUROCHEM 3770

Description :

- Longueur de manchette : 35cm
- Durabilité, bon grip, confort

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
T.9	B344.002942	3769
T.10	B344.002943	3770

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Matières du produit	Support coton, enduction PVC, finition «grainée»
Tailles disponibles du fournisseur	9 et 10
Conditionnement	Paquet : 10 paires Carton : 50 paires



MAPA
PROFESSIONAL

Normes : EN420 - EN388 - EN407 - EN374-1



ULTRANITRIL 410

Description :

- Niveau anti-coupure C
- Idéal pour les milieux huileux combinant risques coupures et chimiques
- Résistance à la chaleur de contact (100°C pendant 15 secondes)
- Grip renforcé, confortable et durable
- Grip renforcé, confortable et durable

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
T.9	B679.003579	3441000
T.10	B679.003580	3441000

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Matières du produit	Nitrile, PVC, intérieur tricoté sans couture
Tailles disponibles du fournisseur	7 à 11
Conditionnement	Paquet : 12 paires Carton : 48 paires

MANCHETTES ANTI COUPURE



coverguard
SAFETY DESIGNS

Norme : EN388 - EN407 - EN21420



MANCHETTES EURO CUT SLEEVE 450

Description :

- Protection contre la coupure niveau C et résistance à la chaleur de contact (100°C pendant 15 secondes)
- Forme de la main en tricot extra fin avec un passage pouce
- Développées pour le port d'un gant
- Modèle disponible en 2 longueurs de manchette

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
TU	B344.002549	1CSLE004

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Matières du produit	Tricotée sans couture fibres HDP, polyester, élasthanne
Taille disponible du fournisseur	TU
Conditionnement	Paquet : 12 paires Carton : 120 paires

Équipements de protection

PROTECTION DU CORPS

VESTES SOUDEUR

VESTE STELLER

Description :

- Zip central sous rabat à pressions
- Poignets ajustables à pressions
- Vêtement en tissu léger
- À combiner idéalement avec un tablier cuir pour plus de protection
- Existe en combinaison complète ou en modèle avec des bandes réfléchissantes



Normes : EN11611 - EN11612 - EN1149-5 - IEC61482-2



TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
T.S	QC20400.002	8MSTJNS
T.M	QC20400.005	8MSTJNM
T.L	QC20400.001	8MSTJNL
T.XL	QC20400.003	8MSTJNXL
T.XXL	QC20400.004	8MSTJNXXL

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Matières du produit	98% coton / 2% antistatique
Tailles disponibles du fournisseur	S / M / L / XL / XXL / 3XL
Couleur de l'article	BLEU MARINE

VESTE ARC KNIGHT

Description :

- Fermeture centrale à pressions et fermeture col par velcro
- Manches à double fermeture par pressions pour un ajustement parfait
- Le renfort cuir croûte apporte une protection supplémentaire aux zones les plus sollicitées
- Apporte grand confort, flexibilité et durabilité



Norme : EN11611



TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
T.M	QC10384350M	38-4350
T.L	B657.000239	38-4350
T.XL	QC102384350XL	38-4350
T.XXL	QC102384350XXL	38-4350

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Matières du produit	Coton ignifugé, renfort en cuir croûte
Tailles disponibles du fournisseur	M / L / XL / XXL / 3XL
Couleurs de l'article	GRIS/NOIR



Norme : EN11611



VESTE CUIR CROÛTE WELDLINE

Description :

- Fermeture centrale à pressions et fermeture col par velcro
- Élastique de serrage au poignet pour un meilleur ajustement
- Double molletonnage au niveau du cou pour plus de confort
- Veste résistante et d'une longue durée de vie
- Existe en cuir pleine fleur

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
T.S	B436.001895	W000404090-S
T.M	B436.001595	W000404090-M
T.L	B436.001596	W000404090-L
T.XL	B436.001597	W000404090

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Matière du produit	Cuir croûte
Tailles disponibles du fournisseur	S / M / L / XL / XXL
Couleur de l'article	NOIR



Normes : EN14404 - EN11611 -
EN11612 - EN1149-5 - IEC61482-2



PANTALONS SOUDEUR

PANTALON STELLER

Description :

- Fermeture à zip
- 2 poches genouillères ouvertures par le bas
- Taille élastique avec passant pour la ceinture
- Ourlet de 5 cm détachable
- Existe en combinaison complète ou en modèle avec des bandes réfléchissantes

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
T.XS	B344.000768	8MSTTNXS
T.S	QC20401.002	8MSTTNS
T.M	QC20401.005	8MSTTNM
T.L	QC20401.001	8MSTTNL
T.XL	QC20401.003	8MSTTNXL
T.XXL	QC20401.004	8MSTTNXXL
T.3XL	B344.001566	8MSTTNSXXXL

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Matières du produit	98% coton / 2% antistatique
Tailles disponibles du fournisseur	XS / S / M / L / XL / XXL / 3XL
Couleur de l'article	BLEU MARINE



Normes : EN14404 - EN11611



PANTALON ARC KNIGHT

Description :

- Fermeture à zip
- 2 poches genouillères ouvertures vers le bas
- Apporte grand confort, flexibilité et durabilité
- Existe en version salopette

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
T.M	QC10384360M	38-4360
T.L	QC10384360L	38-4360
T.XL	QC10384360XL	38-4360
T.XXL	QC10384360XXL	38-4360

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Matière du produit	Coton ignifugé
Tailles disponibles du fournisseur	M / L / XL / XXL
Couleur de l'article	GRIS

TABLIERS SOUDEUR

TABLIER CUIR CROÛTE WELDLINE

Description :

- Tablier avec lanières et fixation avec connexion rapide
- Existe aussi en taille 900x600

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
110X80	B436.000327	W000404086

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Matière du produit	Cuir croûte
Couleur de l'article	NOIR



Norme : EN11611



TABLIER CUIR CROÛTE LAVA BROWN

Description :

- Tablier à lanières croisées dans le dos pour plus de confort
- Cuir de première qualité pour une plus grande durabilité
- Disponible en plusieurs longueurs et largeurs

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
91x60	QC100909095	44-7136

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Matières du produit	Cuir croûte, coutures KEVLAR
Couleur de l'article	MARRON



Norme : EN11611



VÊTEMENTS MULTIRISQUES

VESTE KONEKT CLASSE 2

Description :

- Fermeture à zip sous rabat et col montant fermeture velcro
- Manches réglables
- Dos dépassant, couvre-reins
- Conjugue performance et élégance

CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
Nous consulter	9223-8596

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Matières du produit	79% coton, 2% polyester, 1% antistatique
Tailles disponibles du fournisseur	0 à 7
Couleur de l'article	GRIS



Normes : EN11612 - EN11611 - EN1149-5



PANTALON KONEKT CLASSE 2

Description :

- Ceinture fermée par bouton avec élastiques sur les côtés
- Braguette à glissière
- 2 poches genouillères
- Ourlet de 5 cm détachable
- Conjugue performance et élégance

CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
Nous consulter	9023-8596

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Matières du produit	79% coton, 2% polyester, 1% antistatique
Tailles disponibles du fournisseur	0 à 7
Couleur de l'article	GRIS



Normes : EN11612 - EN11611 - EN1149-5 - EN14404



COMBINAISON MULTIRISQUE



CEPOVETT
SAFETY



Normes : EN11612 - EN11611 - EN1149-5 - EN14404



COMBINAISON KONEKT CLASSE 2

Description :

- Fermeture à zip sous rabat et col montant fermeture velcro
- Manches réglables
- 2 poches genouillères
- Ourlet de 5 cm détachable
- Conjugue performance et élégance

CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
Nous consulter	9423-8596

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Matières du produit	79% coton, 2% polyester, 1% antistatique
Tailles disponibles du fournisseur	0 à 7
Couleur de l'article	GRIS

COMBINAISON CHIMIQUE



cover
guard
SAFETY

COMBINAISON TYVEK 500 XPERT

Description :

- Matériaux résistants et respirants pour plus de confort
- Serrage taille élastiqué
- Fermeture centrale à glissière avec rabat adhésif

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
T.M	QC29740.002	40502
T.L	QC29740.003	40503
T.XL	QC29740.004	40504

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Matières du produit	Tyvek; 100% fibres polyéthylène haute densité
Tailles disponibles du fournisseur	M / L / XL / XXL
Couleur de l'article	BLANC

Normes : EN13034 - EN13982 - EN1149-5 - EN14126 - EN1073-2



COMBINAISON CHIMIQUE JETABLE



PICK
LING
SYSTEMS

COMBINAISON ACIDE PS0308

Description :

- Combinaison de protection contre les projections chimiques à usage unique
- Coutures étanches afin d'améliorer la sécurité et le confort
- Poignets élastiques, ceinture et capuche pour une protection accrue

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
À définir à la commande	BP80041.000	PS0308

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Matière du produit	Polyéthylène haute densité
Tailles disponibles du fournisseur	M / L / XL / XXL / 3XL
Couleur de l'article	JAUNE

Normes : EN13034 - EN13982 - EN1149-1 - EN14126 - EN1073-2 - EN14605



COMBINAISON CHIMIQUE RÉUTILISABLE



PICK
LING
SYSTEMS

COMBINAISON RÉUTILISABLE PS0035

Description :

- Combinaison de protection réutilisable contre les agents chimiques
- Extra protection avec coupe-vent aux poignets et chevilles
- Fermeture à glissières sous double rabat à pressions
- Capuche fermée par velcro
- Combinaison très résistante pour une protection optimale

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
À définir à la commande	BP80040.000	PS0035

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Matières du produit	Chemtex; tissu PVC/ polyester solide doublement enduit
Tailles disponibles du fournisseur	S / M / L / XL / XXL / 3XL
Couleur de l'article	VERTE

Normes : EN343 - EN465 - EN466 - EN369 - EN340



VESTE HAUTE VISIBILITÉ

VESTE HAUTE VISIBILITÉ HIBANA

Description :

- Fermeture centrale sous rabat à scratches avec col montant
- Manches poignets réglables par velcro
- Bandes rétroréfléchissantes microbilles de 5 cm
- Protection dos rallongée
- Zones de tension élastiquées pour plus de confort

CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
Nous consulter	5HBJ170

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Matières du produit	60% coton, 40% polyester
Tailles disponibles du fournisseur	S / M / L / XL / XXL / 3XL / 4XL
Couleurs de l'article	HAUTE VISIBILITE ORANGE / BLEU MARINE
Coloris disponibles du fournisseur	HAUTE VISIBILITE ORANGE, HAUTE VISIBILITE JAUNE, HAUTE VISIBILITE ROUGE



Norme : EN20471



PANTALON HAUTE VISIBILITÉ

PANTALON HIBANA

Description :

- Ceinture élastiquée + passants
- Bandes rétroréfléchissantes microbilles de 7 cm
- Protection dos rallongée
- Ourlet de 5 cm détachable
- Zones de tension élastiquées pour plus de confort

CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
Nous consulter	5HBA17

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Matières du produit	60% coton, 40% polyester
Tailles disponibles du fournisseur	S / M / L / XL / XXL / 3XL / 4XL
Couleurs de l'article	HAUTE VISIBILITE ORANGE / BLEU MARINE
Coloris disponibles du fournisseur	HAUTE VISIBILITE ORANGE, HAUTE VISIBILITE JAUNE, HAUTE VISIBILITE ROUGE

Normes : EN20471 - EN14404



PARKA HAUTE VISIBILITÉ

PARKA 4 EN 1 KANATA

Description :

- Vêtement à forte isolation thermique et aux intempéries extérieures
- Vêtement 4 en 1 ; parka, veste amovible, gilet sans manches
- Forte imperméabilité grâce aux coutures étanchées
- Bandes rétroréfléchissantes microbilles de 5 cm
- Vêtement parfait et confortable en toutes saisons

CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
Nous consulter	7KANO

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Matière du produit	100% polyester enduit polyuréthane
Tailles disponibles du fournisseur	S / M / L / XL / XXL / 3XL / 4XL / 5XL / 6XL
Couleurs de l'article	HAUTE VISIBILITE ORANGE / BLEU MARINE
Couleurs disponibles du fournisseur	HAUTE VISIBILITE ORANGE, HAUTE VISIBILITE JAUNE, HAUTE VISIBILITE ROUGE, HAUTE VISIBILITE VERT



Normes : EN20471 - EN343 - EN342





Équipements de protection

**PROTECTION DES
PIEDS**

CHAUSSURES DE SÉCUTITÉ SOUDEUR



Normes : EN20345 : S3 / SRC HRO - CI
-HI - WRU



CHAUSSURES DE SECURITÉ N-STEL

Description :

- Chaussures soudeur à boucle à décroche rapide
- Semelles extérieures ; bonne résistance à la chaleur et une isolation contre les températures extrêmes
- Allient robustesse, protection et confort

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
T.41	B790.000429	3854
T.42	B790.000432	3854
T.43	B790.003052	3854
T.44	B790.001443	3854
T.45	B790.001444	3854
T.46	B790.000436	3854

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Poids	768g
Matière du produit	Cuir croûte enduite
Tailles disponibles du fournisseur	36 à 48
Couleur de l'article	NOIR
Embout	Composite

CHAUSSURES DE SECURITÉ COBRA

Description :

- Chaussures soudeur, fermeture par rabat cuir velcro
- Semelle conçue pour résister à la chaleur de contact jusqu'à 300°C
- Première de propreté amovible pour un lavage facilité

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
T.36	QD51045.036	COBRA4SENO36
T.37	QD51045.037	COBRA4SENO37
T.38	QD51045.038	COBRA4SENO38
T.39	QD51045.039	COBRA4SENO39
T.40	QD51045.040	COBRA4SENO40
T.41	QD51045.041	COBRA4SENO41
T.42	QD51045.042	COBRA4SENO42
T.43	QD51045.043	COBRA4SENO43
T.44	QD51045.044	COBRA4SENO44
T.45	QD51045.045	COBRA4SENO45
T.46	QD51045.046	COBRA4SENO46
T.47	QD51045.047	COBRA4SENO47
T.48	QD51045.048	COBRA4SENO48

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poids	726g
Matières du produit	Cuir croûte grain et chair lisse
Tailles disponibles du fournisseur	36 à 48
Couleur de l'article	NOIR
Embout	Acier

CHAUSSURES DE SECURITÉ BETA 7245BK

Description :

- Chaussures soudeur à lacets sous rabat cuir velcro pour un meilleur maintien du pied
- Chaussures très légères et confortables

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
T.41	QD55072450241	72451241
T.42	QD55072451242	72451242
T.43	QD55072451243	72451243
T.44	QD55072451244	72451244
T.45	QD55072451245	72451245
T.46	B241.001760	72451246

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poids	650g
Matière du produit	Cuir pigmenté hydrofuge
Tailles disponibles du fournisseur	35 à 48
Couleur de l'article	NOIR
Embout	Acier

CHAUSSURES DE SECURITÉ HERO

Description :

- Chaussures soudeur à fermeture par rabat cuir velcro
- Coque de protection des métatarses
- Chaussures résistantes aux variations de température et résistantes à la projection de métal fondu

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
T.41	B251.001930	5792
T.42	B251.001931	5792
T.43	B251.001932	5792
T.44	B251.001933	5792
T.45	B251.001934	5792

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poids	768g
Matière du produit	Cuir pleine fleur
Tailles disponibles du fournisseur	36 à 47
Couleur de l'article	NOIR
Embout	Composite

CHAUSSURES DE SÉCURITÉ

CHAUSSURES DE SECURITÉ BETTIE

Description :

- Grâce à son talon compensé, la chaussure s'adapte à la morphologie de la femme
- Chaussures très légères et très confortables dues à leur amorti sur coussin d'air

CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
Nous consulter	7721

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poids	385g
Matière du produit	Textile
Tailles disponibles du fournisseur	35 à 42
Couleurs de l'article	NOIR/MIEL
Embout	Acier



Normes : EN20345 : S1P / SRC - HRO - CI - HI



CHAUSSURES DE SECURITÉ WINGS

Description :

- Modèle de chaussures de sécurité femme
- Ultra légères, très confortables et respirantes
- Semelles anti-perforation en composite garantissant légèreté et isolation thermique

CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
Nous consulter	6272

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Poids	380g
Matière du produit	Microfibre
Tailles disponibles du fournisseur	35 à 42
Couleurs de l'article	BEIGE/BLANC
Embout	Fibres de verre



Normes : EN20345 : S1P / SRC - CI- HI



CHAUSSURES DE SECURITÉ RIDE

Description :

- Chaussures à semelles extra souples résistantes aux variations de températures
- Le dessus de la chaussure dispose d'un bouclier anti-abrasion afin d'éviter la déchirure du textile

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
T.41	B790.001854	7824
T.42	B790.001855	7824
T.43	B790.001856	7824
T.44	B790.001857	7824
T.45	B790.001858	7824

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Poids	525g
Matières du produit	Toile, PU
Tailles disponibles du fournisseur	35 à 48
Couleur de l'article	NOIR
Embout	Composite



Normes : EN20345 : S1P / SRC - CI- HI



CHAUSSURES DE SECURITÉ RACER

Description :

- Chaussures à semelles extra souples résistantes aux variations de températures
- Le dessus de la chaussure dispose d'un bouclier anti-abrasion afin d'éviter la déchirure du textile

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
T.41	B790.001860	7824
T.42	B790.001861	7824
T.43	B790.001862	7824
T.44	B790.001863	7824
T.45	B790.001864	7824

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Poids	580g
Matières du produit	Toile, PU
Tailles disponibles du fournisseur	35 à 48
Couleur de l'article	NOIR
Embout	Composite



Normes : EN20345 : S1P / SRC - HRO - CI - HI



CHAUSSURES DE SECURITÉ HAKA

Description :

- Modèle de chaussures de sécurité mixte
- Ultra légères, très confortables et respirantes
- Semelles anti-perforation en composite garantissant légèreté et isolation thermique

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
T.39	B251.001879	6262
T.40	B251.002803	6262
T.41	B251.003582	6262
T.42	B251.002005	6262
T.43	B251.002006	6262
T.44	B251.001877	6262
T.45	B251.002702	6262

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Poids	460g
Matière du produit	Microfibre
Tailles disponibles du fournisseur	35 à 47
Couleurs de l'article	NOIR/BLANC
Embout	Fibres de verre



Normes : EN20345 : S3 / SRC



CHAUSSURES DE SECURITÉ BELINA

Description :

- Grâce à son talon compensé, la chaussure s'adapte à la morphologie de la femme
- Chaussures très légères et très confortables dues à leur amorti sur coussin d'air
- Modèle S3 : convient aux activités professionnelles extérieures et en milieux humides

CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
Nous consulter	6726

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poids	420g
Matière du produit	Croûte de cuir
Tailles disponibles du fournisseur	35 à 42
Couleurs de l'article	NOIR/ROSE
Embout	Acier



Normes : EN20345 : S3 / SRC



CHAUSSURES DE SECURITÉ BAIANA

Description :

- Grâce à son talon compensé, la chaussure s'adapte à la morphologie de la femme
- Chaussures très légères et très confortables dues à leur amorti sur coussin d'air
- Modèle S3 : convient aux activités professionnelles extérieures et en milieu humide

CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
Nous consulter	6726

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poids	420g
Matière du produit	Croûte de cuir
Tailles disponibles du fournisseur	35 à 42
Couleurs de l'article	NOIR/ROSE
Embout	Acier



Normes : EN20345 : S3 / SRC - HRO



CHAUSSURE DE SECURITÉ SLAMER

Description :

- Renfort à l'arrière de la chaussure pour plus de maintien
- Semelles résistantes à la chaleur jusqu'à 300°C
- Souplesse dans le déroulement du pied grâce au design de la semelle

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
T.41	B790.001846	8824
T.42	B790.001847	8824
T.43	B790.001848	8824
T.44	B790.001849	8824
T.45	B790.001850	8824

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poids	558g
Matières du produit	Microfibre, cuir croûte
Tailles disponibles du fournisseur	35 à 48
Couleur de l'article	NOIR
Embout	Composite



Normes : EN20345 : S3 / SRC - HRO



CHAUSSURES DE SECURITÉ SKATER

Description :

- Renfort à l'arrière de la chaussure pour plus de maintien
- Semelles résistantes à la chaleur jusqu'à 300°C
- Souplesse dans le déroulement du pied grâce au design de la semelle

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
T.41	B790.001812	8824
T.42	B790.001851	8824
T.43	B790.001811	8824
T.44	B790.001852	8824
T.45	B790.001853	8824

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poids	588g
Matières du produit	Microfibre, cuir croûte
Tailles disponibles du fournisseur	39 à 48
Couleur de l'article	NOIR
Embout	Composite



S.24

Normes : EN20345 : S3 / SRC - HRO - CI -HI



CHAUSSURES DE SECURITÉ RUCK

Description :

- Ultra légères, très confortables et facile à nettoyer
- Semelles anti-perforation en composite garantissant légèreté et isolation thermique
- Semelles extérieures ICONIC pour le confort de marche et l'amorti

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
T.42	B251.002013	6252
T.43	B251.001878	6252
T.44	B251.001882	6252
T.45	B251.002926	6252

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poids	460g
Matière du produit	Microfibre
Tailles disponibles du fournisseur	35 à 47
Couleur de l'article	NOIR
Embout	Fibres de verre



S.24

Normes : EN20345 : S3 / SRC - HRO - CI - HI



CHAUSSURES DE SECURITÉ HOOKER

Description :

- Ultra légères, très confortables et facile à nettoyer
- Semelles anti-perforation en composite garantissant légèreté et isolation thermique
- Semelles extérieures ICONIC pour le confort de marche et l'amorti

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
T.39	B251.002014	6242
T.40	B251.003590	6242
T.41	B251.003591	6242
T.42	B251.002015	6242
T.43	B251.002791	6242
T.44	B251.002792	6242

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poids	490g
Matière du produit	Microfibre
Tailles disponibles du fournisseur	35 à 47
Couleur de l'article	NOIR
Embout	Fibres de verre



PARADE
Smart Safety Shoes

Normes : EN20345 : S3 / SRC - CI - HI - WRU



CHAUSSURES DE SECURITÉ NOUMEA

Description :

- Col et languette moussés pour plus de confort
- Cuir résistant à l'eau sur 7h
- Chaussures très résistantes grâce à la qualité du cuir
- Convient à tous types d'activités professionnelles

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
T.42	B679.001284	3833
T.43	B790.001438	3833
T.44	B790.001439	3833
T.45	B790.001440	3833

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poids	690g
Matière du produit	Cuir pull up
Tailles disponibles du fournisseur	36 à 51
Couleurs de l'article	MARRON ou NOIR
Embout	Composite

BOTTES DE SÉCURITÉ



PARADE
Smart Safety Shoes

Normes : EN20345 : S3 / SRC - CI -HI



BOTTES DE SECURITÉ NAGOYA

Description :

- Cuir résistant à l'eau sur 7h
- Chaussures très résistantes grâce à la qualité du cuir
- Protection idéale contre les variations de températures
- Convient à tous types d'activités professionnelles

CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
Nous consulter	3833

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poids	830g
Matière du produit	Cuir pull up
Tailles disponibles du fournisseur	36 à 51
Couleur de l'article	MARRON
Embout	Composite

SEMELLES

SEMELLES GEL 7398U



Description :

- Semelles intérieures confort gel avec effet amortissant prononcé
- Support de la voûte plantaire et coussinet dans la zone du talon pour plus de confort
- Semelles à découper à la bonne taille grâce à un découpage existant

CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
QD55073980063	7398U

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Matière du produit	Gel
Tailles disponibles du fournisseur	36-40 et 41-46
Couleur de l'article	BLEU



Fourniture industrielle
ÉLECTROPORATIFS

MEULEUSE D'ANGLE

W 11-125 QUICK

Code article : LP85603623000



Valeurs de référence

Ø de la meule	125 mm
Puissance absorbée	1 100 W
Puissance utile	700 W
Vitesse de rotation à vide	11 000 /min
Vitesse de rotation en charge nominale	7 500 /min
Couple de rotation	3.2 Nm
Filet de la broche	M 14
Poids sans câble	2.3 kg
Longueur de câble	4 m

AVANTAGES :

- Travail moins fatigant
- Longévité élevée
- Protection anti-redémarrage
- Meilleure ergonomie
- Protection contre la poussière
- Plus rapide : Système M-Quick

MEULEUSE D'ANGLE

W 13-125 QUICK

Code article : LP85603627000



Valeurs de référence

Ø de la meule	125 mm
Puissance absorbée	1 350 W
Puissance utile	830 W
Vitesse de rotation à vide	11 000 /min
Vitesse de rotation en charge nominale	8 000 /min
Couple de rotation	3.4 Nm
Filet de la broche	M 14
Poids sans câble	2.4 kg
Longueur de câble	4 m

AVANTAGES :

- Longévité plus élevée lors des applications exigeantes
- Plus de puissance
- Poignée supplémentaire (anti-vibrations)
- Protection anti-redémarrage
- Plus rapide : Système M-Quick

MEULEUSE D'ANGLE

WEQ 1400-125

Code article : LP85600347000



Valeurs de référence	
Ø de la meule	125 mm
Puissance absorbée	1 400 W
Puissance utile	780 W
Vitesse de rotation à vide	11 500 /min
Vitesse de rotation en charge nominale	10 500 /min
Couple de rotation	3.3 Nm
Filet de la broche	M 14
Poids sans câble	2.2 kg
Longueur de câble	4 m

AVANTAGES :

- Robuste et économique
- Moteur puissant
- Protection électronique contre la surcharge
- Position modifiable à 90°
- Plus rapide
- Débrayage de sécurité

MEULEUSE D'ANGLE

WE 15-125 QUICK

Code article : LP85600448000



Valeurs de référence	
Ø de la meule	125 mm
Puissance absorbée	1 550 W
Puissance utile	940 W
Vitesse de rotation à vide	11 000 /min
Vitesse de rotation en charge nominale	11 000 /min
Couple de rotation	3.5 Nm
Filet de la broche	M 14
Poids sans câble	2.5 kg
Longueur de câble	4 m

AVANTAGES :

- Système électronique à ondes pleines Tacho-Constamatic (TC)
- Longévité maximale
- Protection électronique contre la surcharge et l'anti-redémarrage
- Plus rapide : Système M-Quick

MEULEUSE D'ANGLE

W 2200 - 230

Code article : LP85606436000



Valeurs de référence	
Ø de la meule	230 mm
Puissance absorbée	2 200 W
Puissance utile	1 520 W
Vitesse de rotation à vide	6 600 /min
Vitesse de rotation en charge nominale	4 300 /min
Couple de rotation	13.5 Nm
Filet de la broche	M 14
Poids sans câble	5.2 kg
Longueur de câble	4 m

AVANTAGES :

- Moteur robuste
- Interrupteur Paddle
- Protection élevée de l'utilisateur
- Trois positions de montage
- Poignée supplémentaire
- Interrupteur de sécurité

MEULEUSE D'ANGLE SANS FIL

WB 18 LTX BL 125 QUICK

Code article : LP85613077840



Valeurs de référence	
Ø de la meule	125 mm
Tension batterie	18 V
Vitesse de rotation à vide	9 000 /min
Filet de la broche	M 14
Poids (avec batterie)	2.6 kg

AVANTAGES :

- Puissance maximale
- Protection optimale
- Système de freinage rapide
- Capot de protection réglable
- Filtre à poussières amovible
- **Garantie : 3 ans** (batterie)

MEULEUSE D'ANGLE SANS FIL

W 18 LTX 125 QUICK

Code article : LP85602174840



Valeurs de référence	
Ø de la meule	125 mm
Tension batterie	18 V
Vitesse de rotation à vide	8 000 /min
Filet de la broche	M 14
Poids (avec batterie)	2.4 kg

AVANTAGES :

- Travail moins fatigant
- Batterie rotative
- Protection anti-redémarrage
- Filtre à poussières amovible
- Plus de puissance
- **Garantie : 3 ans** (batterie)

PERCEUSE VISSEUSE SANS FIL

BS 18 LTX-3 BL Q I

Code article : LP85602355840



Valeurs de référence	
Tension de batterie	18 V
Couple de rotation max.tendre	60 Nm
Couple d'impulsion	65 Nm
Couple de rotation max. dur	120 Nm
Couple de rotation réglable	1 - 20 Nm
Ø de perçage dans l'acier	13 mm
Ø de perçage dans le bois tendre	65 mm
Vitesse de rotation à vide	0 - 500 / 0 - 2 050 0 - 3 800 /min
Ouverture de mandrin	1.5 - 13 mm
Poids	2.1 Kg

AVANTAGES :

- Puissance maximale
- Précision Stop
- Système Metabo Quick
- Batteries avec indicateur de capacité
- Technologie Ultra-M
- **Garantie : 3 ans** (batterie)

PERCEUSE VISSEUSE SANS FIL

BS 18 LTX IMPULS

Code article : LP8560219196



+ 1 chargeur et
3 batteries offertes



Valeurs de référence	
Tension de batterie	18 V
Couple de rotation max.tendre	55 Nm
Couple d'impulsion	60 Nm
Couple de rotation max. dur	110 Nm
Couple de rotation réglable	1.5 - 24 Nm
Ø de perçage dans l'acier	13 mm
Ø de perçage dans le bois tendre	65 mm
Vitesse de rotation à vide	0 - 500 / 0 - 1 700 /min
Ouverture de mandrin	1.5 - 13 mm
Poids (avec batterie)	2.3 Kg

AVANTAGES :

- Puissance maximale
- Broche à six pans creux
- Protection contre la surcharge
- Technologie Ultra-M
- **Solution intelligente pour le transport et le rangement**

PERCEUSE VISSEUSE SANS FIL

BS 18 LT



+ 1 chargeur et
2 batteries offertes

Code article : LP85602102500

Valeurs de référence	
Type de batterie	Li-Ion
Capacité de la batterie	2 x 4 Ah
Tension de batterie	18 V
Couple de rotation max.tendre	34 Nm
Couple de rotation max.dur	60 Nm
Couple de rotation réglable	0.7 - 8 Nm
Ø de perçage dans l'acier	13 mm
Ø de perçage dans le bois tendre	38 mm
Vitesse de rotation à vide	0 - 450 / 0 - 1 600 /min
Ouverture de mandrin	1.5 - 1.3 mm
Poids	1.8 Kg

AVANTAGES :

- Puissance maximale
- Perceuse-visseuse robuste
- Batteries avec indicateur de capacité
- Lampe intégrée
- Crochet de ceinture pratique
- **Garantie : 3 ans** (batterie)

MARTEAU MULTIFONCTIONS

UHE 2660-2 QUICK



Code article : LP85600697500

Valeurs de référence	
Énergie de frappe max. par coup (EPTA)	2.8 J
Cadence de frappe max.	4 200 /min
Puissance absorbée nominale	800 W
Ø de perçage dans le béton avec forets marteaux	26 mm
Ø de perçage dans la maçonnerie avec couronnes de perçage	68 mm
Ø de perçage dans l'acier	13 / 6 mm
Ø de perçage dans le bois tendre	32 / 28 mm
Vitesse de rotation à vide	0 - 1 050 / 0 - 2 500 /min
Vitesse de rotation en charge nominale	790 / 1860 /min
Porte-outil	SDS - plus
Diamètre du collier de serrage	50 mm
Poids sans câble	3.1 kg
Longueur de câble	4 m

AVANTAGES :

- Protection contre la poussière
- Débrayage de sécurité
- Mécanisme de frappe haute perf.

OUTIL MULTIFONCTIONS SANS FIL

MT 18 LTX



Code article : LP85613021840

Valeurs de référence	
Tension batterie	18 V
Vitesse d'oscillation en marche à vide	7 000 - 18 000 /min
Angle d'oscillation gauche/droite	1.6 °
Porte-outil	Compatible OIS / Starlock
Plateau abrasif, dimension de coin à coin	93 mm
Poids (avec batterie)	1.8 kg

AVANTAGES :

- Haute performance
- Design épuré
- Excellente visibilité (LED)
- Changement d'accessoire rapide et confortable
- Batteries avec indicateur de capacité
- Possibilité de brancher un aspirateur tous usages

SET DE BASE

BATTERIE 4.0 AH + BATTERIE 5.5 AH +
CHARGEUR ASC 55 + METALOC

Code article : LP85685136000



Valeurs de référence	
Type de batterie	LiHD
Tension de la batterie	18 V
Capacité de la batterie	1 x 5.5 Ah 1 x 4 Ah

AVANTAGES :

- 1 x batterie LiHD 18 V / 4.0 Ah
- 1 x batterie LiHD 18 V / 5.5 Ah
- Chargeur ASC 55
- Metaloc

SET DE BASE

2 BATTERIES 4.0 AH + CHARGEUR ASC 55

Code article : LP85685050000



Valeurs de référence	
Type de batterie	Li-Ion
Tension de la batterie	18 V
Capacité de la batterie	2 x 4 Ah

AVANTAGES :

- 2 x batteries Li-Power 18 V / 4.0 Ah
- Chargeur ASC 55

SET DE BASE

2 BATTERIES 5.2 AH + CHAR-
GEUR ASC 145 + METALOC

Code article : LP85685065000



Valeurs de référence	
Type de batterie	Li-Ion
Tension de la batterie	18 V
Capacité de la batterie	2 x 5.2 Ah

AVANTAGES :

- 2 x batteries Li-Power 18 V / 5.2 Ah
- Chargeur rapide ASC 145
- Metaloc II

SET DE BASE

2 BATTERIES 4.0 AH + CHARGEUR
ASC 145 + METALOC

Code article : LP85685130000



Valeurs de référence	
Type de batterie	LiHD
Tension de la batterie	18 V
Capacité de la batterie	2 x 4 Ah

AVANTAGES :

- 2 x batteries LiHD 18 V / 4.0 Ah
- Chargeur rapide ASC 145
- Metaloc II

RADIO DE CHANTIER BLUETOOTH

R 12-18 DAB+BT

Code article : LP85600778850



Valeurs de référence

Tension batterie	12 - 18 V
Autonomie max.	12 V / 2.0 Ah : 6 h
	14.4 V
	2.0 Ah : 7.2 h
	18 V
	2.0 Ah : 9 h
	18 V
	LiHD 8.0 Ah : 32 h
Fréquence radio AM	522 - 1 620 kHz
Fréquence radio FM	87.5 - 108 MHz
Poids (sans batterie)	1.85 kg

AVANTAGES :

- Excellente qualité de son
- Possibilité d'écoute à partir d'un smartphone ou d'une tablette
- Plages programmables pour AM / FM
- Câble secteur enfichable



Fourniture industrielle
ABRASIFS

Disque à tronçonner à moyeu déporté



Description :

Abrasifs avec une longévité et dureté importantes, principalement utilisés pour l'acier.



Caractéristiques	A 980 TZ SPECIAL	A 46 VZ SPECIAL	A 24 EXTRA	A 646 R
Dureté	6/7	6/7	4/7	6/7
Agressivité	5/7	6/7	4/7	6/7
Longévité	6/7	6/7	4/7	6/7
Acier	x	x		x
Acier inoxydable	x	x		x
Aluminium				
Fonte				
Métal non ferreux	x	x		
Métal universel			x	

Dim. (mm)	Modèle	Code art. BS	Code art. KL	Conditionnement
125 x 0,8 x 22,2	A 980 TZ SPECIAL	BM854N03145	322183	25
125 X 2 X 22,2	A 46 VZ SPECIAL	BM853.298177	298177	25
230 x 3 x 22,2	A 24 EXTRA	BM854K36358	189002	25
230 x 1,9 x 22,2	A 646 R	B417.003294	340942	25

Disque à tronçonner plat



Description :

Disques ayant une longue durée de vie, utilisés pour le travail de l'acier et de l'acier inoxydable.



Caractéristiques	A 960 TZ SPECIAL	A 946 TZ SPECIAL	A 346 EXTRA	EDGE	A 60 N SUPRA	A 36 TZ SPECIAL
Dureté	7/7	7/7	4/7	7/7	3/7	6/7
Agressivité	6/7	7/7	4/7	6/7	5/7	7/7
Longévité	7/7	6/7	5/7	7/7	5/7	5/7
Acier	x	x	x	x	x	x
Acier inoxydable	x	x	x	x		x
Aluminium			x	x	x	
Fonte		x				
Métal non ferreux		x				
Métal universel						

Dim. (mm)	Modèle	Code art. BS	Code art. KL	Conditionnement
125 x 1 x 22,2	A 960 TZ SPECIAL	BM854N03140	322181	25
125 x 1,6 x 22,2	A 946 TZ SPECIAL	BM854D32195	339110	25
125 x 1,6 x 22,2	A 346 EXTRA	BM854D20190	340938	25
125 x 1,2 x 22,2	EDGE	B417.000796	355379	25
125 x 1 x 22,2	A 60 N SUPRA	BM854D82180	264298	25
230 x 1,9 x 22,2	A 946 TZ SPECIAL	BM854D339113	339113	25
230 x 2 x 22,2	A 36 TZ SPECIAL	BM854D30350	136552	25

Disque à ébarber à moyeu déporté



Description :

Longue durée de vie.



Caractéristiques	A 24 R SUPRA	A 24 EXTRA
Dureté	5/7	4/7
Agressivité	4/7	4/7
Longévité	5/7	4/7
Acier	x	
Acier inoxydable	x	
Aluminium		
Fonte	x	
Métal non ferreux		
Métal universel		x

Dim. (mm)	Modèle	Code art. BS	Code art. KL	Conditionnement
125 x 6,0 x 22,2	A 24 R SUPRA	BM852D03210	13402	25
230 x 6 x 22,2	A 24 EXTRA	BM852K36370	13447	25

Disque à lamelles bombé



Description :

Abrasifs agressifs et comportements confortables dans leurs utilisations. Adaptés aux meuleuses d'angle de forte puissance.



Caractéristiques	SMT 624 SUPRA	SMT 976
Agressivité	6/7	7/7
Longévité	5/7	7/7
Acier	x	
Acier inoxydable	x	x
Aluminium		x
Métal non ferreux		x
Nature du grain	Corindon au zircon	Céramique

Dim. (mm)	Modèle	Code art. BS	Code art. KL	Grains	Conditionnement
125 x 22,2	SMT 624 SUPRA	BM502.322771	322771	GR 36	10
125 x 22,2	SMT 624 SUPRA	BM502.322772	322772	GR 40	10
125 x 22,2	SMT 624 SUPRA	BM502.322774	322774	GR 60	10
125 x 22,2	SMT 624 SUPRA	BM502.322775	322775	GR 80	10
125 x 22,2	SMT 624 SUPRA	BM502.322776	322776	GR 120	10
125 x 22,2	SMT 976	B417.003293	369270	GR 40	10
125 x 22,2	SMT 976	B417.003292	369264	GR 60	10
125 x 22,2	SMT 976	B417.003291	369263	GR 80	10

Disque à lamelles plat



Description :

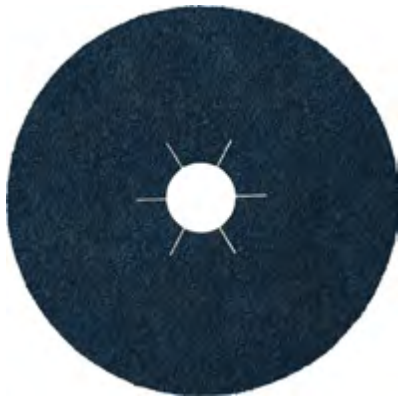
Abrasifs agressifs et comportements confortables dans leurs utilisations. Adaptés aux meuleuses d'angle de forte puissance.



Caractéristiques	SMT 628 SUPRA
Agressivité	6/7
Longévité	5/7
Acier	x
Acier inoxydable	x
Aluminium	
Métal non ferreux	
Nature du grain	Corindon au zircon

Dim. (mm)	Modèle	Code art. BS	Code art. KL	Grains	Conditionnement
125 x 22,2	SMT 628 SUPRA	BM502281599.11	322795	GR 36	10
125 x 22,2	SMT 628 SUPRA	BM502.322796	322796	GR 40	10
125 x 22,2	SMT 628 SUPRA	BM502.322798	322798	GR 60	10
125 x 22,2	SMT 628 SUPRA	BM502281599.23	322799	GR 80	10
125 x 22,2	SMT 628 SUPRA	BM502281599.29	322800	GR 120	10

Disque fibre auto-aiguissant



Description :

Abrasifs agressifs ayant une durée de vie importante. Idéal pour l'enlèvement de matière important.

Caractéristiques	CS 565
Acier	x
Acier inoxydable	x
Aluminium	
Métal non ferreux	x
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon au zircon
Poudrage	Serré

Dim. (mm)	Modèle	Code art. BS	Code art. KL	Grains	Conditionnement
125 x 22	CS 565	/	6620	GR 36	25
125 x 22	CS 565	/	242803	GR 40	25
125 x 22	CS 565	/	6721	GR 60	25
125 x 22	CS 565	/	23005	GR 80	25

Disque fibre



Description :

Abrasifs agressifs ayant une durée de vie importante.

Caractéristiques	FS 966 ACT
Acier	
Acier inoxydable	x
Aluminium	
Métal non ferreux	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon céramique
Poudrage	Serré

Dim. (mm)	Modèle	Code art. BS	Code art. KL	Grains	Conditionnement
125 x 22	FS 966 ACT	BM702.316494	316494	GR 36	25
125 x 22	FS 966 ACT	BM702.316495	316495	GR 40	25
125 x 22	FS 966 ACT	BM702.316496	316496	GR 60	25
125 x 22	FS 966 ACT	BM702.316497	316497	GR 80	25

Disque fibre auto-agrippant



Description :

Abrasifs agressifs ayant une durée de vie importante.

Caractéristiques	PS 21 FK
Acier	x
Acier inoxydable	x
Aluminium	
Métal non ferreux	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon au zircon
Poudrage	Serré

Dim. (mm)	Modèle	Code art. BS	Code art. KL	Grains	Conditionnement
150	PS 21 FK	BM102015009.14	230312	GR 40	50
150	PS 21 FK	BM102015009.20	230313	GR 60	50
150	PS 21 FK	BM102015009.23	230314	GR 80	50
150	PS 21 FK	BM102015009.24	246488	GR 120	50
150	PS 21 FK	BM102015009.41	251509	GR 240	50

Plateau de décapage



Description :

Corindon revêtu céramique et non tissé grossier. Ponçage sans échauffement.

Caractéristiques	NCD 200 HD
Acier	x
Acier inoxydable	x
Aluminium	
Métal non ferreux	x
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon revêtu de céramique
Poudrage	

Dim. (mm)	Modèle	Code art. BS	Code art. KL	Grains	Conditionnement
125 x 22,2	NCD 200 HD	BM50399.259044	358004	Extra grossier	5

Plateau pour disque FS 966 ACT



Description :
Stable et résistant aux températures élevées.

Dim. (mm)	Modèle	Code art. BS	Code art. KL	Conditionnement
125 M14	ST 358 A	BM70405125M	14835	1

Plateau pour disque auto agrippant PS 33 CK



Description :
Très bonne adhérence pour tous les disques revêtus de velours, et convient pour toutes les perforations standards.

Dim. (mm)	Modèle	Code art. BS	Code art. KL	Grains	Conditionnement
150	HST 545	B417.003303	384003	Médium	1

Brosse métallique boisseau



Description :
Travaux de brossage agressifs sur grandes surfaces.

Caractéristiques	BT 600 Z
Acier	x
Acier inoxydable	
Aluminium	
Métal non ferreux	
Ø Fil	0,5 mm

Dim. (mm)	Modèle	Code art. BS	Code art. KL	Conditionnement
80	BT 600 Z	B417.003295	358337	1

Brosse métallique touret



Description :
Brossage et ébavurage légers. Utilisation sur machines stationnaires.

Caractéristiques	BR 600 W
Acier	x
Acier inoxydable	
Aluminium	
Métal non ferreux	
Ø Fil	0,3 mm

Dim. (mm)	Modèle	Code art. BS	Code art. KL	Conditionnement
150 x 25 x 32	BR 600 W	B417.003296	363997	1
200 x 25 x 32	BR 600 W	B417.003297	363999	1

Brosse à main



Description :

Manipulation agréable grâce à une poignée en plastique ergonomique. Fil ondulé pour un nettoyage non agressif de l'acier.

Caractéristiques	1 BHP 600	2 BH 600
Acier	x	x
Acier inoxydable	x	x
Aluminium		
Métal non ferreux	x	x
Ø Fil		

Dim. (mm)	Modèle	Code art. BS	Code art. KL	Conditionnement
L : 265	1 BHP 600	/	358323	24
L : 145	2 BH 600	/	358365	12

Coffret 5 fraises



Description :

Présentation des meilleures ventes. Rangement pratique et sécurisé des fraises.

Dim. (mm)	Modèle	Code art. BS	Code art. KL	Conditionnement
70 x 70 x 100	HF 100	/	336927	1

Roue à lamelles sur tige



Description :

Produit universel pour les matériaux en acier et acier inoxydable et convient pour les zones difficiles d'accès.

Caractéristiques	KM 613
Acier inoxydable	x
Métal universel	x
Bois	x
Matière plastique	x
Peinture/vernis/mastic	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon

Dim. (mm)	Modèle	Code art. BS	Code art. KL	Grains	Conditionnement
20 x 20 Q6	KM 613	BM602D14526.23	284745	GR 80	25
30 x 10 Q6	KM 613	BM602D15326.20	12808	GR 60	10
30 x 15 Q6	KM 613	BM602D15626.23	12845	GR 80	10
40 x 20 Q6	KM 613	BM602D25926.23	12944	GR 80	10
60 x 30 Q6	KM 613	BM602D46226.20	13051	GR 60	10
60 x 50 Q6	KM 613	BM602D46926.20	13087	GR 60	10
80 x 15 Q6	KM 613	BM602D55626.20	13105	GR 60	10

Rouleau texture brune



Description :

Rouleau texture brune, non tissé douce, pour une utilisation générale. Peut être utilisé pour le ponçage sous arrosage ou à sec.

Caractéristiques	NRO 400
Acier inoxydable	x
Métal universel	x
Bois	x
Matière plastique	x
Peinture/vernis/mastic	x
Liant	
Nature du grain	

Dim. (mm)	Modèle	Code art. BS	Code art. KL	Grains	Conditionnement
115 x 10000	NRO 400	BM92050.050	258885	Moyen	1
115 x 10000	NRO 400	BM92050.065	258887	Fin	1
115 x 10000	NRO 400	BM92050.070	258888	Très fin	1

Rouleau texture verte



Description :

Rouleau texture verte, non tissé douce, pour une utilisation générale. Peut être utilisé pour le ponçage sous arrosage ou à sec.

Caractéristiques	NRO 400
Acier inoxydable	x
Métal universel	x
Bois	x
Matière plastique	x
Peinture/vernis/mastic	x
Liant	
Nature du grain	

Dim. (mm)	Modèle	Code art. BS	Code art. KL	Grains	Conditionnement
115 x 10000	NRO 400	BM92050.040	258886	Très fin	1



Fourniture industrielle
**CONSOMMABLES
TECHNIQUES**

NET FREIN 516



ORAPI ■■■

Nettoyant, dégraissant sec pour les freins. S'évapore très rapidement, n'attaque pas les plastiques. Pulvérisation puissante. Enlève huile et résidus de plaquettes... Adapté aux freins sur VL, PL, remorques, machines-outils... Préparation de surfaces avant collages ou peintures.

CONDITIONNEMENT	CODE BONNEFON
Aérosol 650 ml	BH18130.000
Jerrican 5 L	

KLEANER 503



ORAPI ■■■

Nettoyant, dégraissant sec à séchage rapide. Pour tous matériels et petites mécaniques, des contacts et circuits imprimés. Idéal pour nettoyer toutes surfaces difficilement accessibles et fragiles. Pouvoir de dissolution des graisses très élevé. Ne contient aucun solvant chloré. N'attaque pas les matériaux fragiles, les encres de marquage, les plastiques.

CONDITIONNEMENT	CODE BONNEFON
Aérosol 650 ml	BH20100.050

NET'DEX 501



ORAPI ■■■

Nettoyant contacts électriques. S'utilise en pulvérisation pour le nettoyage et la désoxydation des contacts électriques. Sans risque pour les appareillages. Excellent nettoyant dégraissant pour tous les mécanismes électriques (hors tension). Laisser sécher après utilisation.

CONDITIONNEMENT	CODE BONNEFON
Aérosol TDS 650 ml	B494.000422
Jerrican 5 L	
Fût 200 L	

ORANGE CRÈME +5802



ORAPI ■■■

Savon (sans solvant) pour les mains à l'extrait d'orange contenant de la pierre ponce pour nettoyer en profondeur. Adoucit la peau, contient des tensioactifs d'origine végétale, de la glycérine et du talc. Très efficace pour le nettoyage des graisses, des huiles, de l'asphalte, des encres, des peintures et de la rouille.

CONDITIONNEMENT	CODE BONNEFON
Jerrican 5 L	QQ10010.000

ANTIPERL ECO 808



ORAPI 
Option BIORAPI

Produit anti-adhérent des grattons de soudure sans silicone et sans solvant. Non nocif. Utilisable pour la protection des montages et des outils dans les opérations de soudure. S'enlève à l'eau.

CONDITIONNEMENT	CODE BONNEFON
Bidon 5L	BH100100773
Aérosol 650 ml	BH100100746
Tonnelet 20 L	BH100100775
Fût 200 L	BH100100782
Fût 60 L	BH100100778

ANTIPERL ECO 808 BIORAPI



PULVERISATEUR ALUMINIUM



Pulvérisateur corps aluminium rechargeable. Pour une atomisation optimale des produits anti-adhérents soudure.

CONDITIONNEMENT	CODE BONNEFON
Pulvérisateur métal complet	BH100100760E
Cuve métal seule 650 ml	BH100100760
Poignée pulvérisateur seule	BH10010076001

ANTITEK ECO



Traitement anti-projections pour les travaux de soudure. Recouvrable après travail. Mélange d'huiles synthétiques, base aqueuse et sans silicone.

CONDITIONNEMENT	CODE BONNEFON
Aérosol 500 ml	BH100100750

CERAMAR



ENGMAR 

Vernis céramique de protection longue durée pour buses de soudage. Évite l'adhérence des grattons et le dégagement des gaz, forme une pellicule évitant l'éclatement et l'échauffement des buses. Nous préconisons de traiter les buses en fin de journée pour qu'elles soient prêtes au redémarrage du matin.

CONDITIONNEMENT	CODE BONNEFON
Aérosol 650 ml	CMECERAMAR

CERASPRAY 708



ORAPI 

Anti-adhérent base céramique pour le traitement des buses, torches et tubes contact en soudure MIG/MAG. Les buses traitées durent 5 à 10 x plus longtemps car le fil et le gaz passent plus aisément. Forme une pellicule évitant l'éclatement et l'échauffement des buses.

CONDITIONNEMENT	CODE BONNEFON
Aérosol 650 ml	BH100100747

PATE ANTI-ADHERENTE WELDING



Protège les buses des projections de métal. Évite l'encrassement des buses. Respecte l'environnement. Simple d'utilisation et sans danger.

CONDITIONNEMENT	CODE BONNEFON
Pot de 300g	BH100100725

PATE ANTI-ADHERENTE



BINZEL

Pâte anti-adhérente pour soudure. Plongez la buse à température de travail, la pâte se ramollit au contact de la

CONDITIONNEMENT	CODE BONNEFON
Pot de 300g	CLZ192.0058

SPRAY ANTI-ADHERENT



BINZEL

Spray anti-adhérent des grattons de soudure pour la protection des buses et des pièces. Prolonge sensiblement la durée de vie des pièces d'usure et facilite le nettoyage.

CONDITIONNEMENT	CODE BONNEFON
Aérosol 400 mL	CLZ192.0071

LEAK DETECTOR 952 (DETECTEUR DE FUITES)



ORAPI ■■

Adapté à la détection des fuites gazeuses : air comprimé, oxygène, butane, propane, CO₂... sur les raccords ou les vannes. Détecte les fuites instantanément en moussant. L'aérosol est multiposition. Contient un inhibiteur de corrosion, qui évite par la suite l'oxydation du métal.

CONDITIONNEMENT	CODE BONNEFON
Aérosol 650 mL	BH20110.000

CRACK DETECTOR ROUGE 957



ORAPI ■■

Produit pénétrant rouge qui s'infiltre dans les criques, les microfissures et les porosités des métaux. Contrôle des soudures en construction et/ou en contrôle de vieillissement. Nettoyer au 503, appliquer le 957, laisser pénétrer, essuyer, appliquer le 956. Les défauts apparaissent en rouge lorsque le révélateur blanc 956 est appliqué.

CONDITIONNEMENT	CODE BONNEFON
Aérosol 650 ml	BH20100.100
Jerrican 5L	

CRACK DETECTOR BLANC 956



ORAPI ■■

Produit révélateur blanc, appliqué après le 957 sur les criques, les microfissures, les porosités des métaux, fait réapparaître le 957 qui se serait infiltré indiquant les défauts. Contrôle des soudures en construction et/ou contrôle de vieillissement. Nettoyer au 503, appliquer le 957, laisser pénétrer, essuyer, appliquer le 956. Les défauts apparaissent en rouge lorsque le révélateur blanc 956 est appliqué.

CONDITIONNEMENT	CODE BONNEFON
Aérosol 650 mL	BH20100.150

DETECTEUR DE FUITES 1000 BULLES



AIR LIQUIDE

Permet la recherche de fuites sur les raccords des canalisations. Indique l'endroit précis de la fuite via des bulles après simple pulvérisation. Compatible avec l'oxygène et les gaz combustibles.

CONDITIONNEMENT	CODE BONNEFON
Aérosol 400 mL	BH18050.100

GALVA EXPRESS 699



ORAPI ■■

Traitement durable et protection anti-corrosion de longue durée (jusqu'à 3 ans) pour toutes pièces métalliques : reprise de soudure, tuyauterie, chaudronnerie, grillages, réservoirs. Retouche des pièces galvanisées et en sortie de galvanisation à chaud. Utilisable en sous-couche d'apprêt. Brouillard salin : > 250 h

CONDITIONNEMENT	CODE BONNEFON
Aérosol 650 mL	BH15290.000

GALVA NZA MAT 650



ORAPI ■■

Traitement durable et protection anti-corrosion exceptionnelle de longue durée (jusqu'à 5 ans) pour toutes pièces métalliques. Retouche des pièces galvanisées même dans des conditions climatiques extrêmes. Utilisable en sous-couche d'apprêt. Ultraproformant même dans des ambiances corrosives et marines. Brouillard salin : > 500 h

CONDITIONNEMENT	CODE BONNEFON
Aérosol 650 mL	BH15270.000

GALVA NZA BRILLANT 708



ORAPI ■■

Protection anti-corrosion exceptionnelle et de longue durée (jusqu'à 3 ans) pour toutes pièces métalliques. Revêtement riche en zinc avec un aspect brillant. Utilisable en sous-couche d'apprêt. Performant même dans des ambiances corrosives et marines. Brouillard salin : > 400 h

CONDITIONNEMENT	CODE BONNEFON
Aérosol 650 ml	BH15250.000
Boîte 1 Kg	
Fût 200 Kg	

LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT COOLANT CL10



BOHLER

Liquide de refroidissement prêt à l'emploi spécialement conçu pour les systèmes de refroidissement liquide des équipements de soudage. Sa formulation contribue à la protection des composants du circuit contre la corrosion et favorise une dissipation thermique efficace

CONDITIONNEMENT	CODE BONNEFON
Bidon 10 Kg	B247.000958

DEROCHANT TOP ALU



NETTOYANT SURFACE FRD



PASSIVANT UNIVERSEL PSP



NETTOYANT FR-D-PS



PELOX

Conçu pour le dérochage uniforme de constructions alu. Principalement destiné aux traitements par immersion, pulvérisation manuelle ou traitements par procédé de ruissellement automatique. Temps d'action variable

PELOX

Décontamine, nettoie et dégraisse. Pour les constructions en acier inoxydable et métaux non ferreux. S'applique au pinceau, au balai ou par pulvérisation. Temps d'action variable (10 - 30 min) en fonction de la saleté. Doit être

PELOX

Décontamine, passive, nettoie et dégraisse les constructions en acier inoxydable. Il s'utilise par procédé de trempage, pulvérisation et par application manuelle au pinceau ou balai. Temps d'action de 10 min minimum. Ce temps peut être prolongé sans risque. Mais, éviter le séchage du produit sur la pièce. Rinçage du produit à grande eau.

PELOX

Nettoyant passivant pour inox : nettoie, dégraisse, décontamine, désoxyde et passive les constructions mécano-soudées. Élimine les huiles, graisses, oxydations superficielles et autres saletés organiques. Application au pinceau, au balai ou par pulvérisation.

CONDITIONNEMENT

CODE BONNEFON

Bidon 20 Kg

BP13070.120

CONDITIONNEMENT

CODE BONNEFON

Bidon 20 Kg

BP19030.020

CONDITIONNEMENT

CODE BONNEFON

Bidon 20 Kg

BP13510.020

Fût 240 Kg

BP13510.200

PATE DECAPANTE TS EXTRA



GEL DÉCAPANT SPK 3000



PULVERISATEUR



PELOX

Décontamine, décape et nettoie localement les cordons de soudure en acier inoxydable. Faible densité, très bons résultats, sèche moins vite au soleil, ne coule pas. La pâte s'applique au pinceau sur les cordons de soudure et ZAT.

PELOX

Décontamine, nettoie et décape les constructions en acier inoxydable. S'utilise uniquement par pulvérisation. Supprime les oxydations, calamines, bleuissements. Temps d'action variable (40 - 120 min).

PELOX

Pour l'application économique des gels décapants acides,

CONDITIONNEMENT

CODE BONNEFON

Pot 2 Kg

BP13010.002

CONDITIONNEMENT

CODE BONNEFON

Bidon 20 Kg

BP13033.020

CONDITIONNEMENT

CODE BONNEFON

Pulvérisateur 5 L manuel

BH100100760E

PSB STANDARD



LIQUIDE ELECTROLYTE C+



NEUTRALISANT LS 30



PELOX

Bain décapant conçu pour le nettoyage, la décontamination de constructions mécano soudées en acier inoxydable. Ce produit supprime toutes les oxydations, calamines, bleuissements dues à l'opération de soudage. Temps

PELOX

Conçu pour le décapage, le polissage et la passivation ultrarapides des soudures TIG/MIG sur des surfaces en acier inoxydable. Élimine les bleuissements, la rouille superficielle et les saletés. Doit être rincé à grande eau.

PELOX

Idéal pour neutraliser efficacement les eaux de rinçage acides, garantissant un traitement optimal de l'inox lors des opérations de décapage et de passivation.

CONDITIONNEMENT

CODE BONNEFON

Bidon 30 Kg

BP13060.030

CONDITIONNEMENT

CODE BONNEFON

Bidon 1L

B514.002321

Bidon 5L

B514.002328

CONDITIONNEMENT

CODE BONNEFON

Bidon 35 Kg

B514.003948

CONDITIONNEMENT

CODE BONNEFON

Bidon 1 Kg

BP13520.001

Éponge anti-rayures

BP10008.100

ORAPI

Produit indispensable en mécanique. Dégrippe, protège et lubrifie. Son excellente mouillabilité permet d'agir rapidement sur les petits mécanismes : vis, écrous... Lubrifiant préventif de grippage : serrurier, automobile, industrie...

CONDITIONNEMENT	CODE BONNEFON
Aérosol TDS 650 ml	BH16915.000
Jerrican 5 L	
Fût 200 L	

ORAPI

Action très rapide. Mouillant, pénétrant, dérouillant, nettoyant, hydrofuge, phosphatant, lubrifiant. Pour les démontages très difficiles sans déformation des filetages. Propriétés : antirouille, anticorrosion, anti-usure.

CONDITIONNEMENT	CODE BONNEFON
Aérosol TDS 800 ml	BH16910.030
Aérosol TDS 405 ml	
Aérosol TDS 270 ml	
Pulvé 500 ml	
Bidon métal 1 L	
Jerrican 1 L	
Fût 200 L	

ORAPI

5 Fonctions, + de 1 000 usages : Dégrippe. Repousse l'humidité. Pénètre rapidement dans les mécanismes pour les lubrifier. Dissout et nettoie les corps gras.

CONDITIONNEMENT	CODE BONNEFON
Aérosol TDS 650 ml	BH16930.065
Aérosol TDS 270 ml	
Fût 200 L	
Tonnelet 20 L	
Jerrican 5 L métal	
Bidon métal 1 L	

DEGRILUB 801



BLOCK BAGUE 60 313



FREINAGE FORT 300



FREINAGE MOYEN 303



TUBELOCK EXTRA 077



ORAPI

Fixation forte et jeu moyen. Forte résistance pour des contraintes radiales, axiales et dynamiques. Préconisé pour des jeux de 0,05 à 0,15 mm, sur assemblages indémontables : fixation des arbres de commande, pignons, poulies...

CONDITIONNEMENT	CODE BONNEFON
Flacon 50 ml	B494.000423
Flacon 250 ml	

ORAPI

Résistance forte. Freinage pour filetages métalliques dont le démontage n'est pas indispensable pour l'entretien ou ne devant pas être démontés.

CONDITIONNEMENT	CODE BONNEFON
Flacon 50 ml	B494.000423
Flacon 5 ml	
Flacon 24 ml	
Flacon 250 ml	

ORAPI

Résistance moyenne. Pour toutes les pièces filetées devant être démontées si nécessaire avec un outillage standard. Excellent contre les vibrations.

CONDITIONNEMENT	CODE BONNEFON
Flacon 50 ml	BH18406.100
Flacon 5 ml	
Flacon 24 ml	
Flacon 250 ml	
Flacon 1 L	

ORAPI

Étanchéité raccords et bouchons. Adhésif anaérobie mono composant polyvalent pour l'étanchéité des bouchons, tubes et raccords filetés métalliques. Efficace sur tous types de métaux à basses et hautes pressions. Étanchéité eau chaude et froide, solvants, huiles, fluides frigorigènes, essences, air comprimé et gaz.

CONDITIONNEMENT	CODE BONNEFON
Accordéon 50 ml	B494.000424



ORAPI

Taraudage, perçage et sciage. Huile de coupe à haut pouvoir extrême pression et anti-usure. Produit polyvalent et efficace. Adhérence exceptionnelle sur les tarauds et forets. Excellente pour le taraudage difficile à trous « débouchant » ou non sur tous aciers et inoxydables.

CONDITIONNEMENT	CODE BONNEFON
Aérosol 650 ml	BH18085.000
Burette 125 ml	
Jerrican 5 L	
Fût 200 L	



PFERD

Huile à rectifier pour outils abrasif appliqué sur support. Réduit l'échauffement de l'outil et augmente sa durée de vie. Finition de surface améliorée. Applications : polissage et ponçage fin progressif.

CONDITIONNEMENT	CODE BONNEFON
Aérosol 400 ml	BN10.791332



ORAPI

Microémulsion sans chlore pour fraisage, tournage et sciage de métaux ferreux et alliages blancs, adaptée aux débits de copeaux importants. Produit possédant une excellente stabilité mécanique et microbienne qui permet d'espacer les vidanges.

CONDITIONNEMENT	CODE BONNEFON
Jerrican 5 L	BH18080.005
Tonnelet 20 L	BH 18080.020
Fût 200 L	BH18080.200
Bidon 1 L	



ORAPI

Pate cuivre. Produit anti-grippant formulé pour réaliser une fine couche lubrifiante. Pour des pièces vissées devant être assemblées puis démontées après avoir subi de très hautes températures (1100°C). Raffineries, teintureries, fours, marine...

CONDITIONNEMENT	CODE BONNEFON
Tube 200 g	BH17244.020
Boîte 1 Kg	
Seau 5 Kg	
Fût 200 Kg	



ORAPI

Lubrifiant de haute technicité au PTFE pour utilisation longue durée, semi-grasse. Propriétés anti-usure et antioxydation renforcées, excellente adhérence. Coefficient de frottement très bas. Excellente tenue au froid et à l'eau. Pour chaînes, câbles, glissières, mécanismes sensibles...

CONDITIONNEMENT	CODE BONNEFON
Aérosol TDS 400 ml	BH17550.040
Bidon pulvé 1 L	
Bidon 5 L	

BONNEFON SAS**Activité BONNEFON SOUDURE****Siège :**

ZAC du Moulin Cassé
13, rue du Moulin Cassé
44340 BOUGUENAIS
FRANCE

SAS au capital de 228 650 euros

Siret : 391 944 394 000 25

TVA : FR67 391944394

APE : 4669B

RCS Nantes 391 944 394



Vos partenaires experts
pour le soudage et l'aspiration

www.groupebonnefon.com

BONNEFON SOUDURE, une marque du GROUPE BONNEFON.

Le GROUPE BONNEFON est un groupe référent, **spécialiste du soudage et de l'aspiration de fumées en France et à l'international.**

Le GROUPE BONNEFON innove en permanence pour affirmer ses différences et son indépendance.



CONTACTEZ-NOUS



+33 (0)2 40 75 63 83



www.bonnefonsoudure.fr



contact@bonnefonsoudure.fr



Ce catalogue est en cours de réalisation, contactez-nous pour connaître l'étendue de nos gammes.