



# CATALOGUE

## 2024

Ce catalogue est en cours de réalisation, contactez-nous pour connaître l'étendue de nos gammes. Nos technico-commerciaux vous conseilleront en fonction de vos besoins.



02 40 75 63 83

KEMMPI

LINCOLN  
ELECTRIC

LC Lasers

ENGMAR

TORCHES  
SOLUTIONS

DINSE

j.thielmann

Selectarc

boehlerwelding

Hypertherm

PROMOTECH

WELDLINE  
by Lincoln Electric

DRAPI  
ENGINEERED SOLUTIONS WORLDWIDE

FIERRO

metabo

bester  
A LINCOLN ELECTRIC COMPANY

PELOX

ABICOR  
BINZEL

Lucas Milhaupt

Air Liquide

3M

optrel

GCE

WELDAS

SINGER  
safety

DELTAPLUS

PICK  
LINA

Beta

cover  
guard

PARADE  
Smart solutions

JUBA

JDI  
INDUSTRIAL AUTOMATION PRODUCTS

bolle  
SAFETY

S.24

CEPOVETT

MAPA  
PROFESSIONAL

L'ENTREPÔT  
DU SOUDUREUR

# SOMMAIRE

<b>SOUDAGE</b> .....	<b>4</b>
<b>POSTES À SOUDER</b> .....	<b>4</b>
MIG/MAG .....	5
TIG .....	16
MMA .....	23
PLASMA COUPAGE .....	25
GROUPES AUTONOMES .....	30
<b>TORCHES</b> .....	<b>31</b>
TORCHES MANUELLES .....	32
<b>NETTOYEURS DE TORCHES ROBOT</b> .....	<b>65</b>
NETTOYEUR BRG 2000-D .....	66
NETTOYEUR BRG 3000/38 .....	66
NETTOYEUR .....	67
BRG 2000-DEB .....	67
NETTOYEUR .....	67
BRG 3000/50 .....	67
<b>CHARIOTS AUTOMATIQUES</b> .....	<b>71</b>
GECKO BATTERY - CHARIOT DE SOUDAGE MOBILE .....	72
LIZARD - CHARIOT DE SOUDAGE PROGRAMMABLE .....	79
MINI SPIDER - CHARIOT DE SOUDAGE D'ANGLE .....	90
RAIL TITAN - CHARIOT MODULAIRE SUR RAIL POUR LE SOUDAGE TIG-MIG-MAG ET LE COUPAGE .....	93
<b>TABLE DE COUPAGE</b> .....	<b>104</b>
LINC-CUT® S1530W - TABLE DE COUPAGE PLASMA .....	105
<b>COBOT TIG &amp; MIG</b> .....	<b>110</b>
LE COBOT RO-BUDDY, UNE SOLUTION COMPLÈTE POUR SOUDAGE .....	111
<b>SOUDAGE LASER</b> .....	<b>121</b>
ÉQUIPEMENT LC-WELD PRO .....	122
<b>MÉTAUX D'APPORT</b> .....	<b>127</b>
ÉLÉCTRODES ENROBÉES .....	128
FILS MIG/MAG & FOURÉS .....	136
FILS TIG .....	142
BRASURES .....	146
<b>ASPIRATION DES FUMÉES DE SOUDAGE</b> .....	<b>148</b>
<b>HAUTE DÉPRESSION</b> .....	<b>148</b>
ÉQUIPEMENTS ASPIRANTS .....	149
TORCHES MIG/MAG .....	149
ÉQUIPEMENTS ASPIRANTS .....	167
TORCHES TIG .....	167
CAPTEURS CHD .....	175
GROUPES ASPIRANTS AUTONOMES .....	176
CENTRALES D'ASPIRATION HAUTE DÉPRESSION .....	182
<b>BASSE DÉPRESSION</b> .....	<b>187</b>
CAPTEURS LAMINAIRES BASSE DÉPRESSION .....	188
BRAS ASPIRANTS .....	189
BOX LAMINAIRES .....	191
TABLES ASPIRANTES .....	193
ÉQUIPEMENT DE FILTRATION ET DE TRAITEMENTS .....	195
ERGONOMIE .....	197

## ÉQUIPEMENTS DE PROTECTION ..... 201

<b>PROTECTION DE LA TÊTE .....</b>	<b>201</b>
CAGOULES NON VENTILÉES.....	202
CAGOULES VENTILÉES.....	205
CASQUETTE DE SÉCURITÉ.....	209
CASQUES DE SÉCURITÉ.....	209
CAGOULE INGNIFUGÉE .....	210
CALOT DE SOUDAGE.....	211
BANDANA.....	211
LUNETTES DE PROTECTION.....	212
MASQUE DE PORTECTION.....	213
VISIÈRES DE PROTECTION.....	213
DEMI-MASQUE JETABLE.....	214
MASQUES COMPLETS RÉUTILISABLES.....	215
SYSTÈME VENTILÉ .....	216
BOUCHONS D'OREILLES.....	217
CASQUES ANTIBRUIT .....	218

## PROTECTION DES MAINS ..... 219

GANTS SOUDEUR MIG.....	220
GANTS SOUDEUR TIG.....	222
MANCHETTES SOUDEUR.....	224
BOUCLIER DE PROTECTION.....	224
GANTS MANUTENTION CUIR.....	225
GANTS MANUTENTION .....	226
GANTS ANTI-COUPURE .....	227
GANTS CHIMIQUES.....	228
MANCHETTES ANTI COUPURE.....	229

## PROTECTION DU CORPS ..... 231

VESTES SOUDEUR .....	232
PANTALONS SOUDEUR.....	234
TABLIERS SOUDEUR.....	235
VÊTEMENTS MULTIRISQUES.....	236
COMBINAISON MULTIRISQUE .....	237
COMBINAISON CHIMIQUE.....	237
COMBINAISON CHIMIQUE RÉUTILISABLE.....	238
COMBINAISON CHIMIQUE JETABLE .....	238
VESTE HAUTE VISIBILITÉ.....	239
PANTALON HAUTE VISIBILITÉ .....	239
PARKA HAUTE VISIBILITÉ .....	240

## PROTECTION DES PIEDS ..... 241

CHAUSSURES DE SÉCURITÉ SOUDEUR.....	242
CHAUSSURES DE SÉCURITÉ.....	244
BOTTES DE SÉCURITÉ .....	250
SEMELLES .....	251

## FOURNITURE INDUSTRIELLE ..... 253

<b>ÉLECTROPORTATIFS .....</b>	<b>253</b>
MEULEUSES SANS FIL .....	257
SCIÉS .....	258
PERCEUSES VISSEUSES SANS FIL .....	259
OUTILS MULTIFONCTIONS .....	261
SETS DE BASE .....	262
ACCESOIRES .....	263

## ABRASIFS ..... 264

DISQUES .....	265
PLATEAUX .....	269
BROSSES .....	270
ROUES À LAMELLES .....	271
ROULEAUX .....	272

## CONSOMMABLES TECHNIQUES ..... 273

SOUDURE .....	274
DÉCAPANT .....	278
DÉGRIPPANT .....	280
ÉTANCHEITÉ .....	281
LUBRIFIANT .....	282
NETTOYANT .....	283



**SOUDAGE**

**POSTES À SOUDER**

# MIG/MAG

## MINARCMIG EVO

**MODÈLE(S) : 200**


## SPEEDTEC

**MODÈLE(S) : 180 C**

**CODE COMPOSITION : B414.001201E**
**AVANTAGES PRODUIT :**

- Excellente qualité de soudage et amorçage précis de l'arc.
- Mode synergique et manuel.
- Léger, compact et portatif : 13 kg.
- 99 % d'interférences électromagnétiques en moins grâce à la technologie PFC.
- Utilisation avec rallonge de câble jusqu'à 100 m pour faciliter vos déplacements.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
MinarcMig Evo 200 avec torche MMG22 3 m	B414.000349
Câble de masse 35 - 05 M	B414.000367
Kit Consommables STD M6 GX250G MMG22	B414.000326

**CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES**

Dimensions	450 x 227 x 368 mm
Poids (générateur)	13 kg
Courant max.	200 A
Fusible d'alimentation	16 A
Facteur de marche	120 A @ 100 %
Indice de protection	IP23S
Tension d'alimentation	230 V ± 15 %

**CODE COMPOSITION : B436.001101E**
**AVANTAGES PRODUIT :**

- Léger et compact.
- Utilisation avec rallonge de câble jusqu'à 100 m pour faciliter vos déplacements.
- Correcteur de facteur de puissance – technologie PFC.
- Compatible groupe électrogène.
- Procédés : MIG/MAG et MMA

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Speedtec 180C	AE60K14098-1
Détendeur débilitre LB21 GN	BJ050606310
Pince de masse 35²/m croco	JM80040.304
Torche MIG B2500 - TSM25 - 4 m	CLP1025.040

**CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES**

Dimensions	396 x 246 x 527 mm
Poids (générateur)	17,3 kg
Courant max.	200 A
Fusible d'alimentation	16 A
Facteur de marche	110 A @ 100 %
Gamme de courant	20 - 200 A
Indice de protection	IP23
Tension d'alimentation	230 V / 1 Ph

# SPEEDTEC

MODÈLE(S) : 200 C



CODE COMPOSITION : **B436.001102E**

## AVANTAGES PRODUIT :

- Léger et compact.
- Utilisation avec rallonge de câble jusqu'à 100 m pour faciliter vos déplacements.
- Correcteur de facteur de puissance – technologie PFC.
- Compatible groupe électrogène.
- Procédés : MIG/MAG et MMA
- Panneau de contrôle avec icônes graphiques.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Speedtec 200 C	AE60K14099-1
Détendeur Mistral SP débilitre 38 L/mn	B385.001647
Pince de masse 35 <sup>2</sup> /m croco	JM80040.304
Torche MIG B2500 -TSM25 - 4 m	CLP1025.040

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions	396 x 246 x 527 mm
Poids (générateur)	17,3 kg
Courant max.	200 A
Fusible d'alimentation	16 A
Facteur de marche	110 A @ 100 %
Gamme de courant	20 - 200 A
Indice de protection	IP23
Tension d'alimentation	230 V / 1 Ph

# KEMPACT

**MODÈLE(S) :251 - 253 - 323**


(selon modèle)



Regular



Advanced


**CODE COMPOSITION : B414.001204E (3) ,  
B414.001205E (4) ③**

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE	(3)	(4)
Kempact 253A (REGULAR)	B414.000343	x	
Kempact 253R (ADVANCED)	B414.000344		x

**CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES**

Courant max.	250 A
Métaux préconisés	Acier
Fusible d'alimentation / consommation primaire	10 A
Facteur de marche à 100 %	150 A @ 100 %
Gamme de courant / courant max.	10 V / 20 A - 31 V / 250 A

**AVANTAGES PRODUIT :**

- Générateur moderne, bon rendement énergétique.
- Affichage LCD large et clair.
- Excellente qualité de soudage avec un gaz de protection mixte ou CO<sub>2</sub>.
- Amorçage fiable et précis.
- Modèle Advanced : écran digital et fonction synergique.

**DÉSIGNATION COMMUNE**
**CODE ARTICLE**

Manodétendeur blindé argon	7HA040200
Kit galets DuraTorque diamètre 1,0 mm	B414.000384
Filtre à air Kempact RA	AAKEW005852
Cable de masse 35 mm <sup>2</sup> - 5 m	B414.000367
Cagoule Alfa e60A	B414.000379
Torche MIG GX 203 5 m refroidie air	B414.000389

**CODE COMPOSITION : B414.001202E (1) ,  
B414.001203E (2) ①**

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE	(1)	(2)
Kempact 251R (REGULAR)	B414.000359	x	
Kempact 251A (ADVANCED)	B414.000361		x

**CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES**

Courant max.	250 A
Métaux préconisés	Acier
Fusible d'alimentation / consommation primaire	20 A
Facteur de marche à 100 %	150 A @ 100 %
Gamme de courant / courant max.	10 V / 20 A - 29 V / 250 A

**CODE COMPOSITION : B414.001206E (5) ,  
B414.001207E (6) ③**

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE	(5)	(6)
Kempact 323R (REGULAR)	B414.000346	x	
Kempact 323A (ADVANCED)	B414.000345		x

**CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES**

Courant max.	320 A
Métaux préconisés	Acier
Fusible d'alimentation / consommation primaire	10 A
Facteur de marche à 100 %	190 A @ 100 %
Gamme de courant / courant max.	10 V / 20 A - 32,5 V / 320 A

## MASTER M

MODÈLE(S) : 205G



CODE COMPOSITION : B414.001946

### AVANTAGES PRODUIT :

- Excellente qualité de soudage.
- Compact et léger (facilement portable).
- 37 programmes de soudage MIG/MAG intégrés pour les matériaux d'apport.
- 17 programmes pour MIG pulsé et 20 programmes pour MIG.
- Options : soudage TIG Lift Arc possible / soudage MMA possible.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Manodétendeur blindé argon	7HA040200
Cable de masse 35 mm <sup>2</sup> - 5 m	B414.000367
Torche MIG GX 305 5 m refroidie air	B414.000391
Kit consommable Ø 1,0 M10 - 300G/400W	B414.001108
Cagoule Beta 90 A	QF31.9873046

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions	520 x 250 x 379 mm
Poids (générateur)	16,2 kg
Courant max.	200 A
Fusible d'alimentation	16 A
Facteur de marche	140 A @ 100 %
Gamme de courant	15 A / 12 V à 175 A / 27 V
Indice de protection	IP23S
Tension d'alimentation	220 - 240 V +- 10%
Bobine de fil	Ø 200

## MASTER M

MODÈLE(S) : 323G



CODE COMPOSITION : B414.001947

### AVANTAGES PRODUIT :

- Poste à souder léger et portatif.
- Haute performance.
- Utilisation pour des travaux de soudage intensifs.
- Ecran LCD 5 pouces facile à lire et intuitif.
- Options : soudage TIG Lift Arc possible / soudage MMA possible.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Manodétendeur blindé argon	7HA040200
Cable de masse 35 mm <sup>2</sup> - 5 m	B414.000367
Kit consommable Ø 1,2 M10 - 300G/400W	B414.001109
Torche MIG GX 305 5 m refroidie air	B414.000391
Cagoule Beta 90 A	QF31.9873046

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions	520 x 250 x 379 mm
Poids (générateur)	18,5 kg
Courant max.	320 A
Fusible d'alimentation	16 A
Facteur de marche	200 A @ 100 %
Gamme de courant	15A / 10 V à 320 A / 34 V
Indice de protection	IP23S
Tension d'alimentation	380 -460 V +- 10%
Bobine de fil	Ø 200

## MASTER M

**MODÈLE(S) : 353G**

**CODE COMPOSITION : B414.001726**
**AVANTAGES PRODUIT :**

- Excellente qualité de soudage.
- Ecran LCD de couleur intuitif pour une expérience utilisateur optimale.
- Poste à souder MIG/MAG compact avec options de soudage manuel et synergique (Auto).
- Options : soudage TIG Lift Arc possible / soudage MMA possible.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
MasterM 353G	B414.002928
Manodétendeur blindé argon	7HA040200
Cable de masse 35 mm <sup>2</sup> - 5 m	B414.000367
Kit consommable Ø 1,0 M10 - 300G/400W	B414.001108
Torche MIG GX 305 5 m refroidie air	B414.000391
Cagoule Beta 90 A	QF31.9873046

**CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES**

Dimensions	602 x 298 x 447 mm
Poids (générateur)	27 kg
Courant max.	350 A
Fusible d'alimentation	16 A
Facteur de marche	220 A @ 100 %
Gamme de courant	15 A / 10 V à 350 A / 45 V
Indice de protection	IP23S
Tension d'alimentation	380 -460 V +- 10%

## MASTER M

**MODÈLE(S) : 353W**

**CODE COMPOSITION : B414.002500**
**AVANTAGES PRODUIT :**

- Générateur compact et complet avec options de soudage manuel et synergique (auto).
- Ecran LCD couleur intuitif.
- Etalonnage automatique.
- Options : soudage TIG Lift Arc possible / soudage MMA possible.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
MasterM 353W	B414.002928
Refroidisseur MasterM	B414.002828
Chariot T25MT	B414.000403
Manodétendeur blindé argon	7HA040200
Cable de masse 35 mm <sup>2</sup> - 5 m	B414.000367
Kit consommable Ø 1.2 M10 200G/300W	B414.001110
Kit galet Ø1.2	B414.002558
Torche MIG GX 305 5 m refroidie eau	CKGX305W5
Cagoule Beta 90 A	QF31.9873046

CARACTÉRISTIQUES	MasterM 353W
Dimensions	602 x 298 x 447 mm
Poids (générateur)	27 kg
Courant max.	350 A
Fusible d'alimentation	16 A
Facteur de marche	220 A @ 100 %
Gamme de courant	15 A / 10 V à 350 A / 45 V
Indice de protection	IP23S
Tension d'alimentation	380 -460 V +- 10%

## POWERTEC

MODÈLE(S) : I320 C



Advanced



## FASTMIG

MODÈLE(S) : X5 400 & 500



CODE COMPOSITION : B436.001103E (1), B436.001104E (2)

### AVANTAGES PRODUIT :

- Excellente stabilité de l'arc et un réglage rapide des paramètres : amorçage de l'arc instantané et répétitif.
- Version Standard : facilité d'accès aux paramètres de soudage les plus courants.
- Version Advanced : interface innovante et intuitive - réglages faciles, navigation fluide, multilingue, avec large écran couleur, 25 programmes synergiques préprogrammés.
- Dévidage parfait : positionnement optimisé du fil, quatre galets entraînés et fenêtre d'inspection.
- Procédé MIG/MAG et MMA.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE	(1)	(2)
Powertec Standard	B436.000278	x	
Powertec Advanced	B436.000277		x
Détendeur Mistral SP débititre 38 L/mn	B385.001647	x	x
Pince de masse croco 50 <sup>2</sup> - 4 m	JM80041.304	x	x
Torche MIG B3600 - TSM36 - 4 m	CLP1036.040	x	x

CARACTÉRISTIQUES	Powertec Standard	Powertec Advanced
<b>Dimensions</b>	560 x 935 x 878 mm	560 x 935 x 878 mm
<b>Poids (générateur)</b>	69 kg	70 kg
<b>Courant max.</b>	320 A	320 A
<b>Fusible d'alimentation</b>	20 A	20 A
<b>Facteur de marche</b>	195 A @ 100 %	195 A @ 100 %
<b>Gamme de courant</b>	10-320 A	10-320
<b>Indice de protection</b>	IP23	IP23
<b>Tension d'alimentation</b>	400V 3 Ph ± 15 % 50 / 60 Hz	400V 3 Ph ± 15 % 50 / 60 Hz

CODE COMPOSITION : B414.001208E (1), B414.001209E (2)

### AVANTAGES PRODUIT :

- Soudage accéléré de meilleure qualité.
- Opérations simplifiées grâce à l'ajustement automatique et optimal des paramètres.
- Compatible avec les derniers procédés Wise.
- Amorçage fiable sans court-circuit.
- Configuration flexible de l'équipement : adaptation aux différentes applications de soudage et environnements de travail.
- Options : soudage TIG Lift Arc possible / soudage MMA possible.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE	(1)	(2)
FastMig X5 400	B414.000337	x	
FastMig X5 500	B414.000339		x
Manodétendeur blindé argon	7HA040200	x	x
Support de torche GH 20	CK6256020	x	x
Dévidoir X5 300 Manuel	B414.000632	x	x
Chariot porte bouteille X5	B414.000412	x	x
Refroidisseur X5 Cooler	B414.000407	x	x
Faisceau de liaison X5 70 10 m refroidi eau	B414.000414	x	x
Cable de masse 70 mm <sup>2</sup> - 5 m Myking	B414.000368	x	x
Cagoule Beta 90 A	QF31.9873046	x	x
Torche MIG GX403 5 m refroidie eau	CKGX403W5	x	x

CARACTÉRISTIQUES	FastMig X5 400	FastMig X5 500
<b>Dimensions</b>	750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm
<b>Poids (générateur)</b>	39,0 kg	39,5 kg
<b>Courant max.</b>	400 A	500 A
<b>Facteur de marche</b>	350 A @ 100 %	430 A @ 100 %
<b>Gamme de courant</b>	15 A / 12 V - 400 A / 42 V	15 A / 10 V - 500 A / 47 V
<b>Indice de protection</b>	IP23S	IP23S
<b>Tension d'alimentation</b>	380 - 460 V ±10 %	380 - 460 V ±10 %

## FASTMIG

**MODÈLE(S) : X5 400 & 500**  
WORKPACK



**CODE COMPOSITION : B414.001210E (1), B414.001211E (2)**

**AVANTAGES PRODUIT :**

- Sélection de procédés polyvalents dédiés au soudage industriel : soudage 1-MIG, MIG, DC TIG et MMA, ainsi que le gougeage.
- Panneau graphique clair et résistant aux impacts.
- Configuration flexible de l'équipement : adaptation aux différentes applications de soudage et environnements de travail.
- Version Workpack offrant des fonctionnalités d'usage simplifiées.
- Dévidoir X5 300 Auto : écran digital et fonction synergique.
- Options : soudage TIG Lift Arc possible / soudage MMA possible.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE	(1)	(2)
FastMig 400 Workpack	B414.000338	x	
FastMig 500 Workpack	B414.000340		x
Manodétendeur blindé argon	7HA040200	x	x
Support de torche GH 20	CK6256020	x	x
Dévidoir X5 Wire Feeder 300 AP	B414.000406	x	x
Chariot porte bouteille X5	B414.000412	x	x
Refroidisseur X5 Cooler	B414.000407	x	x
Faisceau de liaison X5 70 10 m refroidi eau	B414.000414	x	x
Cable de masse 70 mm <sup>2</sup> - 5 m Myking	B414.000368	x	x
Cagoule Beta 90A	QF31.9873046	x	x
Torche MIG GX403 5 m refroidie eau	CKGX403W5	x	x
<b>CARACTÉRISTIQUES</b>			
Dimensions	FastMig 400 Workpack	FastMig 500 Workpack	
Poids (générateur)	750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm	
Courant max.	39,0 kg	39,5 kg	
Facteur de marche	400 A	500 A	
Gamme de courant	350 A @ 100 %	430 A @ 100 %	
Indice de protection	15 A / 12 V - 400 A / 42 V	15 A / 10 V - 500 A / 47 V	
Tension d'alimentation	IP23S	IP23S	
	380 - 460 V ±10 %	380 - 460 V ±10 %	

## POWERTEC

**MODÈLE(S) : I350 S**



**CODE COMPOSITION : B436.0011105E**

**AVANTAGES PRODUIT :**

- Performances optimales sur CV MIG/MAG et électrode enrobée.
- Ergonomie optimisée.
- Robuste : résiste à des conditions climatiques extrêmes.
- Procédés : MIG/MAG, MMA et fil fourré

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Powertec i350S	AE60K14183-1
Détendeur Mistral SP débilitre 38 L/mn	BJ050606310
Dévidoir LF-52D	B436.000150
Faisceaux de liaison 10 m	B436.000341
Torche MIG B3600 - TSM36 - 4 m	CLP1036.040
<b>CARACTÉRISTIQUES</b>	
Dimensions	Powertec i350S
Poids (générateur)	932 x 560 x 925 mm
Courant max.	68 kg
Fusible d'alimentation	350 A
Facteur de marche	25 A
Gamme de courant	300 A @ 100 %
Indice de protection	20 - 350 A
Tension d'alimentation	IP23
	400 V / 3 Ph ± 15 %

## POWERTEC

MODÈLE(S) : I420S & I500S



CODE COMPOSITION : B436.001106E (1), B414.001207E (2)

### AVANTAGES PRODUIT :

- Performances optimales sur CV MIG/MAG et électrode enrobée.
- Ergonomie optimisée.
- Robuste : résiste à des conditions climatiques extrêmes.
- Procédés : MIG/MAG, MMA et fil fourré

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE	(1)	(2)
Powertec i420S	B436.000154	x	
Powertec i500S	AE60K14185-1		x
Détendeur Mistral SP débilitre 38 L/mn	B385.001647	x	x
Dévidoir LF-56D	B436.000151	x	x
Refroidisseur Cool Arc 26	AE60K14182-1	x	x
Faisceau de liaison 10 m refroidi eau	AE60K14199PGW10	x	x
Torche LGS 505W - 4 m	CLP1250.040	x	x

CARACTÉRISTIQUES	Powertec i420S	Powertec i500S
<b>Dimensions</b>	932 x 560 x 925 mm	932 x 560 x 925 mm
<b>Poids (générateur)</b>	78 kg	79 kg
<b>Courant max.</b>	420 A	500 A
<b>Fusible d'alimentation</b>	32 A	32 A
<b>Facteur de marche</b>	420 A @ 100 %	420 A @ 100 %
<b>Gamme de courant</b>	20 - 420 A	20 - 500
<b>Indice de protection</b>	IP23	IP23
<b>Tension d'alimentation</b>	400 V / 3 Ph ± 15 %	400 V / 3 Ph ± 15 %

## SPEEDTEC

MODÈLE(S) : 320 CP



CODE COMPOSITION : B436.001108E

### AVANTAGES PRODUIT :

- Interface intuitive.
- Rappel des programmes à la gâchette.
- Synergique, pulsé, double pulsé
- Conçu pour une utilisation en environnements difficiles.
- Procédés : MIG/MAG, MMA et fil fourré.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Speedtec 320CP	AE60K14168-1
Détendeur Mistral SP débilitre 38 L/mn	B385.001647
Pince de masse croco 50 <sup>2</sup> - 4 m	JM80041.304
Torche MIG B3600 - TSM36 - 4 m	CLP1036.040

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
<b>Dimensions</b>	743 x 335 x 534 mm
<b>Poids (générateur)</b>	37 kg
<b>Courant max.</b>	320 A
<b>Fusible d'alimentation</b>	20 A
<b>Facteur de marche</b>	220 A @ 100 %
<b>Gamme de courant</b>	15 - 320 A
<b>Indice de protection</b>	IP23
<b>Tension d'alimentation</b>	400 V 3 Ph ± 20 %

## MASTER M

**MODÈLE(S) : 355 G**


## MASTER M

**MODÈLE(S) : 355 W**

**CODE COMPOSITION : B414.000958**
**AVANTAGES PRODUIT :**

- Réglage intelligent.
- Écran LCD couleur avec lampes de travail à LED.
- Synergique, pulsé, double pulsé.
- Procédés : MIG/MAG, MMA et TIG lift.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
MasterM 355G	B414.002927
Manodétendeur blindé argon	7HA040200
Câble de masse 35 mm <sup>2</sup> - 5 m	B414.000367
Kit consommateur Ø1.2 M10 300G/400W	B414.001109
Torche MIG GX 305 5 m refroidie air	B414.000391
Cagoule Beta 90 A	QF31.9873046

**CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES**

Dimensions	602 x 298 x 447 mm
Poids (générateur)	27 kg
Courant max.	350 A
Fusible d'alimentation	16 A
Facteur de marche	220 A @ 100 %
Gamme de courant	15 - 350
Indice de protection	IP23S
Tension d'alimentation	380 - 460 V ± 10 %

**CODE COMPOSITION : B414.000956 (1) , B414.000959 (2)**
**AVANTAGES PRODUIT :**

- Réglage intelligent.
- Écran LCD couleur avec lampes de travail à LED.
- Synergique, pulsé, double pulsé.
- Procédés : MIG/MAG, MMA et TIG lift.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE	(1)	(2)
MasterM 355G	B414.002927	x	
MasterM 355G	B414.002927		x
Manodétendeur blindé argon	7HA040200	x	x
Câble de masse 35 mm <sup>2</sup> - 5 m	B414.000367	x	x
Kit consommateur Ø1.2 M10 200G/300W	B414.001110	x	x
Kit galet MasterM 355 U D1.2	B414.002561	x	x
Torche MIG GX305W 5 M refroidie eau	B414.000391	x	x
Cagoule Beta 90 A	QF31.9873046	x	x
Chariot P45MT	B414.000402	x	x
Refroidisseur MasterM	B414.002828	x	x
Kit Supersnake GTX	B414.002531		x
SuperSnake GTX Relai de déviation avec protection	B414.002532		x
Faisceau SuperSnake GTXW 10M 50mm <sup>2</sup> avec gaine STD FE 1,0-1,6mm	B414.002533		x
Kit galet alu Ø1.2 Supersnake	B414.002565		x

CARACTÉRISTIQUES	MasterM 355G	MasterM 355W
Dimensions	602 x 298 x 447 mm	602 x 298 x 447 mm
Poids (générateur)	27 kg	27 kg
Courant max.	350 A	350 A
Fusible d'alimentation	16 A	16 A
Facteur de marche	220 A @ 100 %	220 A @ 100 %
Gamme de courant	15 - 350	15 - 350
Indice de protection	IP23S	IP23S
Tension d'alimentation	380 - 460 V ± 10 %	380 - 460 V ± 10 %

# FASTMIG

MODÈLE(S) : X5 400 & 500 PULSE



CODE COMPOSITION : B414.001945 (1) , B414.001350 (2)

## AVANTAGES PRODUIT :

- Sélection de procédés polyvalents dédiés au soudage industriel : soudage 1-MIG, MIG, DC TIG et MMA, ainsi que le gougeage.
- Panneau graphique clair et résistant aux impacts.
- Configuration flexible de l'équipement : adaptation aux différentes applications de soudage et environnements de travail.
- Options : soudage TIG Lift Arc possible / soudage MMA possible.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE	(1)	(2)
FastMig X5 400 Pulse	B414.001945	x	
FastMig X5 500 Pulse	B414.001350		x
Manodétendeur blindé argon	7HA040200	x	x
Support de torche GH 20	CK6256020	x	x
Dévidoir X5 Wire Feeder 300 AP	B414.000406	x	x
Chariot porte bouteille X5	B414.000412	x	x
Refroidisseur X5 Cooler	B414.000407	x	x
Kit Supersnake GTX	B414.002531	x	x
Faisceau de liaison X5 70 10 m refroidi eau	B414.000414	x	x
Cable de masse 70 mm <sup>2</sup> - 5 m Myking	B414.000368	x	x
Cagoule Beta 90A	QF31.9873046	x	x
Torche MIG GX403 5 m refroidie eau	CKGX403W5	x	x

CARACTÉRISTIQUES	FastMig X5 400 Pulse	FastMig X5 500 Pulse
<b>Dimensions</b>	750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm
<b>Poids (générateur)</b>	39.5 kg	39.5 kg
<b>Courant max.</b>	400 A	500 A
<b>Facteur de marche</b>	350 A @ 100 %	400 A @ 100 %
<b>Gamme de courant</b>	15 A / 10 V - 400 A / 50 V	16 A / 10 V - 500 A / 50 V
<b>Indice de protection</b>	IP23S	IP23S
<b>Tension d'alimentation</b>	380 - 460 V ± 10 %	380 - 460 V ± 10 %

## SPEEDTEC

**MODÈLE(S) : 400 SP & 500 SP**


## POWER WAVE

**MODÈLE(S) : S350 & S500**

**CODE COMPOSITION : B436.001109E (1), B436.001110E (2)**
**AVANTAGES PRODUIT :**

- Outils de communication intégrés : ethernet/USB - traçabilité et un suivi précis de vos activités de soudage.
- Nouveaux procédés à haute efficacité (Speed Short Arc, Soft Silent Pulse, High Penetration Speed).
- MECHAPULSE produit des soudures de très haute qualité avec un aspect de soudage TIG.
- Robuste : résiste à des conditions de climats extrêmes.
- Procédés : MIG/MAG, TIG, MMA, fil fourré.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE	(1)	(2)
Speedtec 400SP	B436.000148	x	
Speedtec 500SP	B436.000149		x
Détendeur Mistral SP débilitre 38 L/mn	B385.001647	x	x
Dévidoir LF-56D	AE60K14187-1	x	x
Chariot 4 roues	B436.000153	x	x
Refroidisseur Cool Arc 60	B436.000152	x	x
Faisceau de liaison 10 m refroidi eau	AE60K14199PGW10	x	x
Pince de masse croco 70 <sup>2</sup> - 4 m	JM80043.404	x	x
Torche LGS 505W - 4 m	AE60K104295054M	x	x

CARACTÉRISTIQUES	Speedtec 400SP	Speedtec 500SP
<b>Dimensions</b>	625 x 295 x 550 mm	625 x 295 x 550 mm
<b>Poids (générateur)</b>	53,5 kg	54,5 kg
<b>Courant max.</b>	420 A	500 A
<b>Fusible d'alimentation</b>	25 A	32 A
<b>Facteur de marche</b>	420 A @ 100 %	420 A @ 100 %
<b>Gamme de courant</b>	20 - 420 A	20 - 500
<b>Indice de protection</b>	IP23	IP23
<b>Tension d'alimentation</b>	400 V / 3 Ph 50 / 60 Hz ± 15 %	400 V / 3 Ph 50 / 60 Hz ± 15 %

**CODE COMPOSITION : B436.001111E (1), B436.001112E (2)**
**AVANTAGES PRODUIT :**

- Disponibilité de nombreux procédés en standard.
- Procédés spécifiques inclus : Power Mode et Rapid Arc.
- Amorçage immédiat après l'arrêt - pointe de fil propre et prêt à démarrer.
- Arc de la plus haute qualité.
- Multiprocédés : MIG/MAG, TIG, fil fourré.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE	(1)	(2)
Power Wave S350	AE60K2823-2	x	
Power Wave S500	AE60K3168-1		x
Détendeur Mistral SP débilitre 38 L/mn	B385.001647	x	x
Dévidoir Power Feed 46	AE60K14109-1	x	x
Chariot 4 roues	AE60K14085-1	x	x
Refroidisseur Cool Arc 50	AE60K14050-1	x	x
Faisceau refroidi eau - 10 m	AE60K10349W10	x	x
Pince de masse croco 95 <sup>2</sup> - 4 m	JM80043.504	x	x
Torche LGS 505W - 4 m	AE60K104295054M	x	x

CARACTÉRISTIQUES	Power Wave S350	Power Wave S500
<b>Dimensions</b>	518 x 356 x 630 mm	570 x 356 x 630 mm
<b>Poids (générateur)</b>	46,6 kg	46,6 kg
<b>Courant max.</b>	350 A	550 A
<b>Fusible d'alimentation</b>	40/20 A	90/41 A
<b>Facteur de marche</b>	300 A @ 100 %	450 A @ 100 %
<b>Gamme de courant</b>	40 - 350 A	40 - 550 A
<b>Indice de protection</b>	IP23 / H	IP23 / H
<b>Tension d'alimentation</b>	400 V / 3 Ph (380-575 V)	400 V / 3 Ph (380-575 V)

# TIG

## MINARCTIG EVO

MODÈLE(S) : 200



## MINARCTIG EVO

MODÈLE(S) : 200 W



CODE COMPOSITION : B414.001212E

### AVANTAGES PRODUIT :

- Amorçage d'arc précis dès 5 A.
- Léger et compact.
- Utilisation avec rallonge de câble jusqu'à 100 m pour faciliter vos déplacements.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Minarctig EVO 200	B414.000358
Manodétendeur blindé argon	7HA040200
Câble de masse 35 mm <sup>2</sup> 5 m	JM80041.304
Torche TIG Flexlite TX225 8 m refroidie air	EAKETX225G8

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions	449 x 210 x 358 mm
Poids (générateur)	11 kg
Courant max.	200 A
Fusible d'alimentation	16 A
Facteur de marche	140 A @ 100 %
Gamme de courant	5 - 200 A
Indice de protection	IP23S
Tension d'alimentation	230 V ± 15 %

CODE COMPOSITION : B414.001213E

### AVANTAGES PRODUIT :

- Amorçage d'arc précis dès 5 A.
- Grande maniabilité grâce à son chariot.
- Utilisation avec rallonge de câble jusqu'à 100 m pour faciliter vos déplacements.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Minarctig EVO 200	B414.000358
Manodétendeur blindé argon	7HA040200
Kit support supérieur chariot	B414.000405
Chariot T130	B414.000369
Refroidisseur MasterTig Cooler M	B414.000366
Câble de masse 35 mm <sup>2</sup> 5 m	JM80041.304
Torche TIG Flexlite TX305 8 m refroidie eau	EAKETX305WF8

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions	449 x 210 x 358 mm
Poids (générateur)	11 kg
Courant max.	200 A
Fusible d'alimentation	16 A
Facteur de marche	140 A @ 100 %
Gamme de courant	5 - 200 A
Indice de protection	IP23S
Tension d'alimentation	230 V ± 15 %

## INVERTEC

**MODÈLE(S) : 175 TP**


## INVERTEC

**MODÈLE(S) : 220 TPX**

**CODE COMPOSITION : B436.001113E**
**AVANTAGES PRODUIT :**

- Correcteur de facteur de puissance – technologie PFC, jusqu'à 175 A avec un courant monophasé d'entrée de 16 A.
- Robuste et portable, idéal pour les travaux en atelier et en extérieur sur chantier.
- Interface simple et munie d'un afficheur numérique.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Invertec 175TP	DA60K14169-1
Détendeur Mistral SP débilitre 38 L/mn	B385.001647
Pince de masse croco 35 <sup>2</sup> - 4 m	JM80040.304
Torche TIG TST17 - 8 m refroidie air	B631.000222

**CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES**

Dimensions	210 x 330 x 480 mm
Poids (générateur)	10,2 kg
Courant max.	175 A
Fusible d'alimentation	16 A
Facteur de marche	130 A @ 100 %
Gamme de courant	5 - 175 A
Indice de protection	IP23
Tension d'alimentation	230 V / 1 Ph +/- 20 %

**CODE COMPOSITION : B436.001114E**
**AVANTAGES PRODUIT :**

- Robuste : résiste à des conditions extrêmes.
- Technologie onduleur avancée pour une performance supérieure.
- Interface simple et intuitive.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Invertec 220TPX	DA60K12057-1
Détendeur Mistral SP débilitre 38 L/mn	B385.001647
Pince de masse croco 35 <sup>2</sup> - 4 m	JM80040.304
Torche TIG TST17 - 8 m refroidie air	B631.000222

**CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES**

Dimensions	328 x 212 x 465 mm
Poids (générateur)	13 kg
Courant max.	220 A
Fusible d'alimentation	16 A
Facteur de marche	130 A @ 100 %
Gamme de courant	2 - 220 A
Indice de protection	IP23 / H
Tension d'alimentation	115 / 230 V / 1 Ph +/- 15 %

## INVERTEC

MODÈLE(S) : 275 TP



CODE COMPOSITION : B436.001115E

### AVANTAGES PRODUIT :

- Système de communication numérique pour une traçabilité et un suivi précis de vos activités de soudage.
- Mode TIG DC pulsé.
- Robuste : résiste à des conditions climatiques extrêmes.
- Technologie d'onduleur éco-énergétique.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Invertec 275TP	B436.000440
Détendeur Mistral SP débilitre 38 L/mn	B385.001647
Chariot diable TIG 24	DA60K14191-1
Refroidisseur Cool Arc 27	B436.000439
Pince de masse croco 50° - 4 m	JM80041.304
Torche TIG TST18 - 8 m refroidie eau	B631.000696

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions	360 x 230 x 498 mm
Poids (générateur)	16 kg
Courant max.	270 A
Fusible d'alimentation	16 A
Facteur de marche	200 A @ 100 %
Gamme de courant	5 - 270 A
Indice de protection	IP23
Tension d'alimentation	400 V / 3 Ph

## MASTERTIG

MODÈLE(S) : 325



CODE COMPOSITION : B414.001214E

### AVANTAGES PRODUIT :

- Remplissage et vidange du liquide de refroidissement pratiques et faciles.
- Grande modularité : plusieurs compositions possibles.
- Accès à la fonction Weld Assist avec le panneau MTP35X.
- Options : plusieurs compositions possibles (nous contacter).

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Mastertig 325	B414.000354
Manodétendeur blindé argon	7HA040200
Panneau STD MTP23X	B414.000399
Chariot P45MT	B414.000402
Refroidisseur MasterTig Cooler M	B414.000398
Cable de masse 35 mm <sup>2</sup> - 5 m	B414.000367
Cagoule Beta 90 A	QF31.9873046
Torche TIG Flexlite TX355 8 m refroidie eau	EAKETX355W8

CARACTÉRISTIQUES	
Dimensions	Mastertig 325
Poids (générateur)	544 x 205 x 443 mm
Courant max.	21 kg
Fusible d'alimentation	300 A
Facteur de marche	16 A
Gamme de courant	190 A @ 100 %
Indice de protection	3 - 300 A
Tension d'alimentation	IP23S
	380 / 460 V ± 10 %

## INVERTEC

**MODÈLE(S) : 300 TPX**

**CODE COMPOSITION : B436.001116E**
**AVANTAGES PRODUIT :**

- Robuste : résiste à des conditions climatiques extrêmes.
- Grande maniabilité grâce à son chariot.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Invertec 300TPX	DA60K12060-1
Détendeur Mistral SP débititre 38 L/mn	B385.001647
Chariot ST/TPX	AE60K14114-1
Refroidisseur Cool Arc 21	AE60K14103-1
Pince de masse croco 50 <sup>2</sup> - 4 m	JM80041.304
Torche TIG TST18 - 8 m refroidie air	B631.000696

**CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES**

Dimensions	389 x 247 x 502 mm
Courant max.	300 A
Fusible d'alimentation	20 A
Facteur de marche	220 A @ 100 %
Gamme de courant	5 - 300 A
Indice de protection	IP23 / H
Tension d'alimentation	400 V / 3 Ph

## MASTERTIG

**MODÈLE(S) : 425**

**CODE COMPOSITION : B414.001215E**
**AVANTAGES PRODUIT :**

- Remplissage et vidange du liquide de refroidissement pratiques et faciles.
- Grande modularité : plusieurs compositions possibles.
- Accès à la fonction Weld Assist avec le panneau MTP35X.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Mastertig 425	B414.000356
Manodétendeur blindé argon	7HA040200
Panneau STD MTP23X	B414.000399
Chariot P45MT	B414.000402
Refroidisseur MasterTig Cooler M	B414.000398
Cable de masse 35 mm <sup>2</sup> - 5 m	B414.000367
Cagoule Beta 90 A	QF31.9873046
Torche TIG Flexlite TX355 8 m refroidie eau	EAKETX355W8

**CARACTÉRISTIQUES**

Dimensions	544 x 205 x 443 mm
Poids (générateur)	23,6 kg
Courant max.	400 A
Fusible d'alimentation	16 A
Facteur de marche	280 A @ 100 %
Gamme de courant	3 - 400 A
Indice de protection	IP23S
Tension d'alimentation	380 / 460 V ± 10 %

## MASTERTIG

MODÈLE(S) : 235



## MASTERTIG

MODÈLE(S) : 235 W



CODE COMPOSITION : B414.001216E

### AVANTAGES PRODUIT :

- Grande modularité : plusieurs compositions possibles.
- Accès à la fonction Weld Assist avec le panneau MTP35X.
- Options : plusieurs compositions possibles (nous contacter).

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Mastertig 235	B414.000353
Manodétendeur blindé argon	7HA040200
Panneau STD MTP33X	B414.000400
Cable de masse 35 mm <sup>2</sup> - 5 m	B414.000367
Cagoule Beta 90 A	QF31.9873046
Torche TIG Flexlite TX225 8 m refroidie air	EAKETX225G8

CARACTÉRISTIQUES	
Dimensions	Mastertig 235
Poids (générateur)	544 x 205 x 443 mm
Courant max.	19,1 kg
Fusible d'alimentation	230 A
Facteur de marche	16 A
Gamme de courant	170 A @ 100 %
Indice de protection	3 - 230 A
Tension d'alimentation	IP23S
	110 / 220 - 240 V ± 10 %

CODE COMPOSITION : B414.001217E

### AVANTAGES PRODUIT :

- Remplissage et vidange du liquide de refroidissement pratiques et faciles.
- Grande modularité : plusieurs compositions possibles.
- Accès à la fonction Weld Assist avec le panneau MTP35X.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Mastertig 235	B414.000353
Panneau TFT MTP35X	B414.000401
Manodétendeur blindé argon	7HA040200
Chariot P45MT	B414.000402
Refroidisseur MasterTig Cooler M	B414.000398
Cable de masse 35 mm <sup>2</sup> - 5 m	B414.000367
Cagoule Beta 90 A	QF31.9873046
Torche TIG Flexlite TX355 8 m refroidie eau	EAKETX355W8

CARACTÉRISTIQUES	
Dimensions	Mastertig 235
Poids (générateur)	544 x 205 x 443 mm
Courant max.	19,1 kg
Fusible d'alimentation	230 A
Facteur de marche	16 A
Gamme de courant	170 A @ 100 %
Indice de protection	3 - 230 A
Tension d'alimentation	IP23S
	110 / 220 - 240 V ± 10 %

## ASPECT

**MODÈLE(S) : 200**

**CODE COMPOSITION : B436.001117E**
**AVANTAGES PRODUIT :**

- Portatif.
- Robuste : résiste à des conditions climatiques extrêmes.
- Interface simple et intuitive.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Aspect 200	DA60K14189-1
Détendeur Mistral SP débilitre 38 L/mn	B385.001647
Pince de masse croco 50 <sup>2</sup> - 4 m	JM80040.304
Torche TIG TST17 - 8 m refroidie air	B631.000222

**CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES**

Dimensions	419 x 246 x 506 mm
Poids (générateur)	23 kg
Courant max.	200 A
Fusible d'alimentation	16 A
Facteur de marche	130 A @ 100 %
Gamme de courant	2 - 200 A
Indice de protection	IP23
Tension d'alimentation	115 / 230 V / 1 Ph +/- 15 %

## ASPECT

**MODÈLE(S) : 200 W**

**CODE COMPOSITION : B436.001118E**
**AVANTAGES PRODUIT :**

- Robuste : résiste à des conditions climatiques extrêmes.
- Interface simple et intuitive.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Aspect 200	DA60K14189-1
Détendeur Mistral SP débilitre 38 L/mn	B385.001647
Chariot diable TIG 24	DA60K14191-1
Refroidisseur Cool Arc 24	DA60K14190-1
Pince de masse croco 50 <sup>2</sup> - 4 m	JM80040.304
Torche TIG TST20 - 8 m refroidie eau	B631.000695

**CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES**

Dimensions	419 x 246 x 506 mm
Courant max.	200 A
Fusible d'alimentation	16 A
Facteur de marche	130 A @ 100 %
Gamme de courant	2 - 200 A
Indice de protection	IP23
Tension d'alimentation	115 / 230 V / 1 Ph +/- 15 %

## MASTERTIG

MODÈLE(S) : 335



CODE COMPOSITION : B414.001218E

### AVANTAGES PRODUIT :

- Remplissage et vidange du liquide de refroidissement pratiques et faciles.
- Grande modularité : plusieurs compositions possibles.
- Accès à la fonction Weld Assist avec le panneau MTP35X.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Mastertig 335	B414.000355
Manodétendeur blindé argon	7HA040200
Panneau TFT MTP35X	B414.000401
Chariot P45MT	B414.000402
Refroidisseur MasterTig Cooler M	B414.000398
Câble de masse 35 mm <sup>2</sup> - 5 m	B414.000367
Cagoule Beta 90 A	QF31.9873046
Torche TIG Flexlite TX355 8 m refroidie eau	EAKETX355W8

CARACTÉRISTIQUES	
Dimensions	Mastertig 335
Poids (générateur)	544 x 205 x 443 mm
Courant max.	21 kg
Fusible d'alimentation	300 A
Facteur de marche	16 A
Gamme de courant	130 A @ 100 %
Indice de protection	3 - 300 A
Tension d'alimentation	IP23S
	380 / 460 V ± 10 %

## ASPECT

MODÈLE(S) : TM 300



CODE COMPOSITION : B436.001119E

### AVANTAGES PRODUIT :

- Robuste : résiste à des conditions climatiques extrêmes.
- Interface simple et intuitive.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Aspect TM300	DA60K12058-1
Détendeur Mistral SP débititre 38 L/mn	B385.001647
Chariot TPX 4 roues	AE60K14129-1
Refroidisseur Cool Arc 46	AE60K14105-1
Pince de masse croco 70 <sup>2</sup> - 4 m	JM80043.404
Torche TIG TST18 - 8 m refroidie eau	B631.000696

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions	535 x 301 x 632 mm
Poids (générateur)	43 kg
Courant max.	300 A
Fusible d'alimentation	32/20 A
Facteur de marche	200 A @ 100 %
Gamme de courant	2 - 300 A
Indice de protection	IP23 / H
Tension d'alimentation	230 / 400 V / 3 Ph

# MMA

## MINARC

**MODÈLE(S) : 150**


## BESTER

**MODÈLE(S) : 155-ND**

**CODE COMPOSITION : JKP6102150**
**AVANTAGES PRODUIT :**

- Léger et compact.
- Utilisation avec rallonge de câble jusqu'à 100 m pour faciliter vos déplacements.
- Technologie Hot Start (démarrage à chaud).
- Technologie Arc Force (force d'arc).
- Technologie anti-stick (anti-collage).

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Minarc 150	JKP6102150
Equipement 4m stubby + 3m croco 25 <sup>2</sup>	JM8000404086E

**CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES**

Dimensions	320 x 123 x 265 mm
Poids (générateur)	4 kg
Courant max.	150 A
Fusible d'alimentation	16 A
Facteur de marche	100 A @ 100 %
Gamme de courant	10 A / 20,5 V - 140 A / 25,6 V
Indice de protection	IP23S
Tension d'alimentation	230 V ± 15 %

**CODE COMPOSITION : AE60B18256-1**
**AVANTAGES PRODUIT :**

- Léger et compact.
- Technologie Hot Start (démarrage à chaud).
- Technologie Arc Force (force d'arc).
- Technologie anti-stick (anti-collage).
- Affichage numérique du courant.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Bester 155-ND	AE60B18256-1
Equipement 4m stubby + 3m croco 25 <sup>2</sup>	JM8000404086E

**CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES**

Dimensions	230 x 130 x 290 mm
Poids (générateur)	3,3 kg
Courant max.	140 A
Facteur de marche	55 A @ 100 %
Indice de protection	IP21S

## BESTER

MODÈLE(S) : 170



CODE COMPOSITION : B436.001186

### AVANTAGES PRODUIT :

- Léger et facile à manipuler.
- Affichage numérique du courant.
- Idéal pour les électrodes rutiles et basiques.
- Lift TIG avec un excellent amorçage de l'arc.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Bester 170	B436.001186
Equipement 4m stubby + 3m croco 25 <sup>2</sup>	JM800404086E

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions	230 x 130 x 290 mm
Poids (générateur)	3,6 kg
Courant max.	160 A
Fusible d'alimentation	16 A
Facteur de marche	75 A @ 100 %
Indice de protection	IP21S
Tension d'alimentation	220 - 240 V +/- 10%

## MINARC

MODÈLE(S) : 220



CODE COMPOSITION : JKP03142200

### AVANTAGES PRODUIT :

- Léger et compact.
- Utilisation avec rallonge de câble jusqu'à 100 m pour faciliter vos déplacements.
- Technologie Hot Start (démarrage à chaud).
- Technologie Arc Force (force d'arc).
- Technologie anti-stick (anti-collage).

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Minarc 220	JKP03142200
Equipement MMA 5m stub 35 <sup>2</sup>	JM800404122E

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions	400 x 180 x 340 mm
Poids (générateur)	9,2 kg
Courant max.	220 A
Facteur de marche	150 A @ 100 %
Gamme de courant	10 A / 20,4 V - 220 A / 28,8 V
Indice de protection	IP23S
Tension d'alimentation	400 V -20 à +15 %

## INVERTEC

MODÈLE(S) : 275S



CODE COMPOSITION : B436.000440

### AVANTAGES PRODUIT :

- Léger et compact.
- Connectivité USB intégrée.
- Fonction VRD (en standard).
- Faible consommation en mode veille, inférieur à 19 W et une efficience > 85 % .
- Technologie d'onduleur éco-énergétique.
- Interface LCD simple et intuitive.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Invertec 275S	B436.000440
Equipement MMA 5m stub 35 <sup>2</sup>	JM800404122E

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions	360 x 230 x 498 mm
Poids (générateur)	14,3 kg
Courant max.	270 A
Facteur de marche	180 A @ 100 %
Indice de protection	IP23
Tension d'alimentation	400 V +/- 15 % 3 Ph

# PLASMA COUPAGE

## TOMAHAWK

**MODÈLE(S) : 30K**

**CODE COMPOSITION : B436.001599**
**AVANTAGES PRODUIT :**

- Coupe au contact avec amorçage fiable de l'arc plasma sans haute fréquence.
- Interface intuitive et facile d'utilisation.
- Réglage en continu de la puissance de sortie pour un ajustement fin des épaisseurs à découper.
- Système Parts-in-Place détectant la bonne installation des consommables et de la torche.
- Compresseur intégré.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Tomahawk 30K	B436.001599
Torche plasma LC30 4m	B436.002828

**CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES**

Dimensions	385X215X480
Poids (générateur)	18,5 kg
Facteur de marche	25 A @ 100 %
Tension d'alimentation	230/1/50
Tension à vide plasma	396 V CC
Capacité de coupe max.	16 mm
Épaisseur de découpe	12 à 16 mm

## POWERMAX

**MODÈLE(S) : 30 AIR**

**CODE COMPOSITION : B901.000012**
**AVANTAGES PRODUIT :**

- Compresseur intégré.
- Facilité de configuration et d'usage.
- Vitesses de coupe plus élevées et qualité de coupe supérieure.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Powermax 30 AIR 120 – 240 V CE2 avec torche AIR T30 75° 4,5 m	B901.000012
Torche manuelle T30 4,5 m refroidie air	B901.000130

**CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES**

Dimensions	420 x 195 x 333 mm
Poids (générateur)	13,5 kg
Facteur de marche	30 A @ 35 %
Tension d'alimentation	230 V
Tension à vide plasma	256 V CC
Capacité de coupe max.	16 mm (5/8 po) à 125 mm/min (5 po/min)
Épaisseur de découpe	1 à 8 mm

## POWERMAX

MODÈLE(S) : 30 XP

**Hypertherm** 1



CODE COMPOSITION : B901.000010

### AVANTAGES PRODUIT :

- Facilité de configuration et d'usage.
- Vitesses de coupe plus élevées et qualité de coupe supérieure.

### DÉSIGNATION

### CODE ARTICLE

Powermax 30 XP 120 – 240 V CE2 avec torche Duramax LT 75° 4,5 m

B901.000010

Torche manuelle Duramax LT 4,5m

B901.000123

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions	356 x 140 x 305 mm
Poids (générateur)	9,5 kg
Facteur de marche	30 A @ 35 %
Tension d'alimentation	230 V
Tension à vide plasma	256 V CC
Capacité de coupe max.	16 mm (5/8 po) à 125 mm/min (5 po/min)
Épaisseur de découpe	6 à 10 mm

## TOMAHAWK

MODÈLE(S) : 45

**LINCOLN ELECTRIC** 1



CODE COMPOSITION : B436.001600

### AVANTAGES PRODUIT :

- Coupe au contact avec amorçage fiable de l'arc plasma sans haute fréquence.
- Interface intuitive et facile d'utilisation.
- Réglage en continu de la puissance de sortie pour un ajustement fin des épaisseurs à découper.
- Système Parts-in-Place détectant la bonne installation des consommables et de la torche.

### DÉSIGNATION

### CODE ARTICLE

Tomahawk 45

B436.001600

Torche plasma LC45 6m

B436.002827

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions	385X215X480
Poids (générateur)	11,1 kg
Facteur de marche	30 A @ 100 %
Tension d'alimentation	230/1/50
Tension à vide plasma	396 V CC
Capacité de coupe max.	25 mm
Épaisseur de découpe	16 à 25 mm

## POWERMAX

MODÈLE(S) : 45 XP MONOPHASÉ

**Hypertherm** 1



CODE COMPOSITION : B901.000013

### AVANTAGES PRODUIT :

- Compact.
- Technologie brevetée de coupe à la traîne pour un usage facilité et accessible aux utilisateurs novices.
- Technologie Smart Sense : garantit que la pression d'air est toujours correctement réglée.

### DÉSIGNATION

### CODE ARTICLE

Powermax 45 XP 230V 1-PH CE/CCC avec torche manuelle

B901.000013

75° et faisceau de 6,1 m

B901.000023

Torche manuelle Duramax Lock 75° 6,1m

B901.000075

Cable de retour 45A 7,6 m avec connecteur manuel

B901.000075

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions	442 x 173 x 357 mm
Poids (générateur)	15 kg
Facteur de marche	32 A @ 100 %
Tension à vide plasma	275 V CC (200 – 240 V)
Capacité de coupe max.	29 mm (1-1/8 po) à 125 mm/min (5 po/min)
Épaisseur de découpe	16 à 22 mm

## POWERMAX

**MODÈLE(S) : 45 XP TRIPHASÉ**
*Hypertherm* 

**CODE COMPOSITION : B901.000017**
**AVANTAGES PRODUIT :**

- Excellente portabilité grâce à sa légèreté et à son petit format.
- Technologie brevetée de coupe à la traîne pour un usage facilité et accessible aux utilisateurs novices.
- Technologie Smart Sense : garantit que la pression d'air est toujours correctement réglée.

**DÉSIGNATION**
**CODE ARTICLE**

Powermax 45 XP 400V 3-PH CE/CCC avec torche manuelle

**B901.000017**

75° et faisceau de 6,1m

**B901.000023**

Torche manuelle Duramax Lock 75° 6,1 m

**B901.000075**

Cable de retour 45A 7,6 m avec connecteur manuel

**CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES**
**Dimensions**

442 x 173 x 357 mm

**Poids (générateur)**

15 kg

**Facteur de marche**

32 A @ 100 %

**Tension à vide plasma**

265 V CC (400 V)

**Capacité de coupe max.**

29 mm (1-1/8 po) à 125

**Épaisseur de découpe**

mm/min (5 po/min)

16 à 22 mm

## TOMAHAWK

**MODÈLE(S) : 1025**


**CODE COMPOSITION : FC50K12048-1**
**AVANTAGES PRODUIT :**

- Electrode et buse de coupeage innovantes – durée de vie des consommables prolongée.
- Technologie avancée à l'amorçage de l'arc, sans Haute Fréquence (HF).
- Procédés : gougeage et coupe de grillage.

**DÉSIGNATION**
**CODE ARTICLE**

Tomahawk 1025

**FC50K12048-1**

Torche LC65 - 7,5 m

**GF5PTH061ACX75**
**CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES**
**Dimensions**

386 x 247 x 510 mm

**Poids (générateur)**

22 kg

**Facteur de marche**

40 A @ 100 %

**Tension d'alimentation**

400 V / 3 Ph

**Tension à vide plasma**

160 V CC

**Capacité de coupe max.**

25 mm

**Épaisseur de découpe**

20 à 30 mm

## POWERMAX

MODÈLE(S) : 65 SYNC

Hypertherm 



CODE COMPOSITION : B901.000204

### AVANTAGES PRODUIT :

- Torches et cartouches SmartSYNC dotées de l'identification par radiofréquence (RFID) - limite les erreurs de configuration.
- Conception optimisée des cartouches : durée de vie jusqu'à deux fois plus longue pour le coupage manuel.
- Technologie SpringStart permet un amorçage constant et une torche plus fiable.

### DÉSIGNATION

### CODE ARTICLE

Powermax 65 SYNC 380-400 V 3-PH CE/CCC avec torche manuelle 75° et faisceau de 7,6 m

B901.000204

Torche manuelle SmartSYNC 75° 7,6 m

B901.000199

Cable de retour 65 A 7,6 m avec connecteur manuel

B901.000054

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions	483 x 233 x 430 mm
Poids (générateur)	29 kg
Facteur de marche	46 A @ 100 %
Tension d'alimentation	380 V
Tension à vide plasma	295 V CC
Capacité de coupe max.	32 mm (1 1/4 po) à 125 mm/min (5 po/min)
Épaisseur de découpe	20 à 25 mm

## POWERMAX

MODÈLE(S) : 85 SYNC

Hypertherm 



CODE COMPOSITION : B901.000005

### AVANTAGES PRODUIT :

- Torches et cartouches SmartSYNC dotées de l'identification par radiofréquence (RFID) - limite les erreurs de configuration.
- Conception optimisée des cartouches : durée de vie jusqu'à deux fois plus longue pour le coupage manuel.
- Technologie SpringStart permet un amorçage constant et une torche plus fiable.

### DÉSIGNATION

### CODE ARTICLE

Powermax 85 SYNC 380-400V CE/CCC avec torche manuelle 75° et faisceau de 7,6 m

B901.000005

Torche manuelle SmartSYNC 75° 7,6 m

B901.000199

Cable de retour 85A 7,6 m avec connecteur manuel

B901.000053

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions	483 x 233 x 430 mm
Poids (générateur)	32 kg
Facteur de marche	66 A @ 100 %
Tension d'alimentation	380 V
Tension à vide plasma	305 V CC
Capacité de coupe max.	38 mm (1-1/2 po) à 125 mm/min (5 po/min)
Épaisseur de découpe	25 à 38 mm

## TOMAHAWK

**MODÈLE(S) : 1538**
**LINCOLN  
ELECTRIC**

**CODE COMPOSITION : FC50K12039-1**
**AVANTAGES PRODUIT :**

- Electrode et buse de coupe innovantes – durée de vie des consommables prolongée.
- Technologie avancée à l'amorçage de l'arc, sans Haute Fréquence (HF).

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Tomahawk 1538	FC50K12039-1
Torche LC105 - 7,5 m	GF5PTH101ACX75

**CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES**

Dimensions	455 x 301 x 618 mm
Poids (générateur)	36 kg
Facteur de marche	60 A @ 100 %
Tension d'alimentation	400 V / 3 Ph
Tension à vide plasma	175 V CC
Capacité de coupe max.	45 mm
Épaisseur de découpe	35 à 45 mm

## POWERMAX

**MODÈLE(S) : 105 SYNC**
**Hypertherm**

**CODE COMPOSITION : B901.000191**
**AVANTAGES PRODUIT :**

- Torches et cartouches SmartSYNC dotées de l'identification par radiofréquence (RFID) - limite les erreurs de configuration.
- La détection des consommables en fin de vie élimine l'incertitude au moment de remplacer la cartouche.
- Technologie SpringStart permet un amorçage constant et une torche plus fiable.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Powermax 105 SYNC 230-400V 3-PH CE avec torche manuelle 75° et faisceau de 7,6 m	B901.000191
Torche manuelle SmartSYNC 75° 7,6m	B901.000199
Cable de retour 105A 4AWG avec pince manuelle 7,6 m	B901.000063

**CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES**

Dimensions	592 x 274 x 508 mm
Poids (générateur)	45 kg
Facteur de marche	94 A @ 100 %
Tension d'alimentation	380 V
Tension à vide plasma	300 V CC
Capacité de coupe max.	50 mm (2 po) à 125 mm/min (5 po/min)
Épaisseur de découpe	32 à 50 mm

# GROUPES AUTONOMES

## OUTBACK

MODÈLE(S) : 200

LINCOLN  
ELECTRIC



## VANTAGE

MODÈLE(S) : 410 CE

LINCOLN  
ELECTRIC



### AVANTAGES PRODUIT :

- Conçu pour des conditions de travail difficiles (IP23).
- Répond aux dernières normes européennes de conformité en matière d'émission des gaz d'échappement RoHS, CE, et Stage V.
- Faible niveau sonore < 97 dB.
- Moteur Honda d'une puissance de 11,1 CV.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Outback 200	AE60K14294-1
Couvercle panneau de commande	B436.000444
Kit roues pour Outback 200	AE60K14296-1

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions	630 x 490 x 540 mm
Poids (générateur)	70 kg
Courant max.	200 A
Facteur de marche	150 A @ 100 %
Gamme de courant	20 - 170

### AVANTAGES PRODUIT :

- Adapté aux applications pétrochimiques ainsi qu'aux autres secteurs.
- Inclut un interrupteur d'arrêt d'urgence ainsi qu'un coupe batterie.
- Fabriqué en acier inoxydable, résistant aux chocs, design attrayant et durable.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Vantage 410 CE	JR90K41781
Remorque 2 roues	B436.000443

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions	913 x 642 x 1524 mm
Poids (générateur)	488 kg
Courant max.	410 A
Facteur de marche	350 A / 32 V / 100 %
Gamme de courant	410 A / 23 V / 100 %
	30 - 410



**SOUDAGE**  
**TORCHES**

# TORCHES MANUELLES

## TORCHE TSM 15



### AVANTAGES PRODUIT :

- Design TSM : MIG, un matériaux haute qualité et design moderne.
- Un crochet pour pouvoir poser la torche aisément en la préservant des chocs.
- Une poignée ergonomique pour un meilleur confort d'utilisation : poids allégé, prise en main aisée, revêtement grip.
- Une rotule articulée pour une meilleure flexibilité et maniabilité mais aussi pour une robustesse renforcée du support de câble.
- Un faisceau renforcé pour une excellente qualité de dévitage.

### TORCHES COMPLÈTES

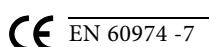
Modèle	3 m	4 m	5 m
<b>TSM 15</b>	02-TSM15-3	02-TSM15-4	02-TSM15-5

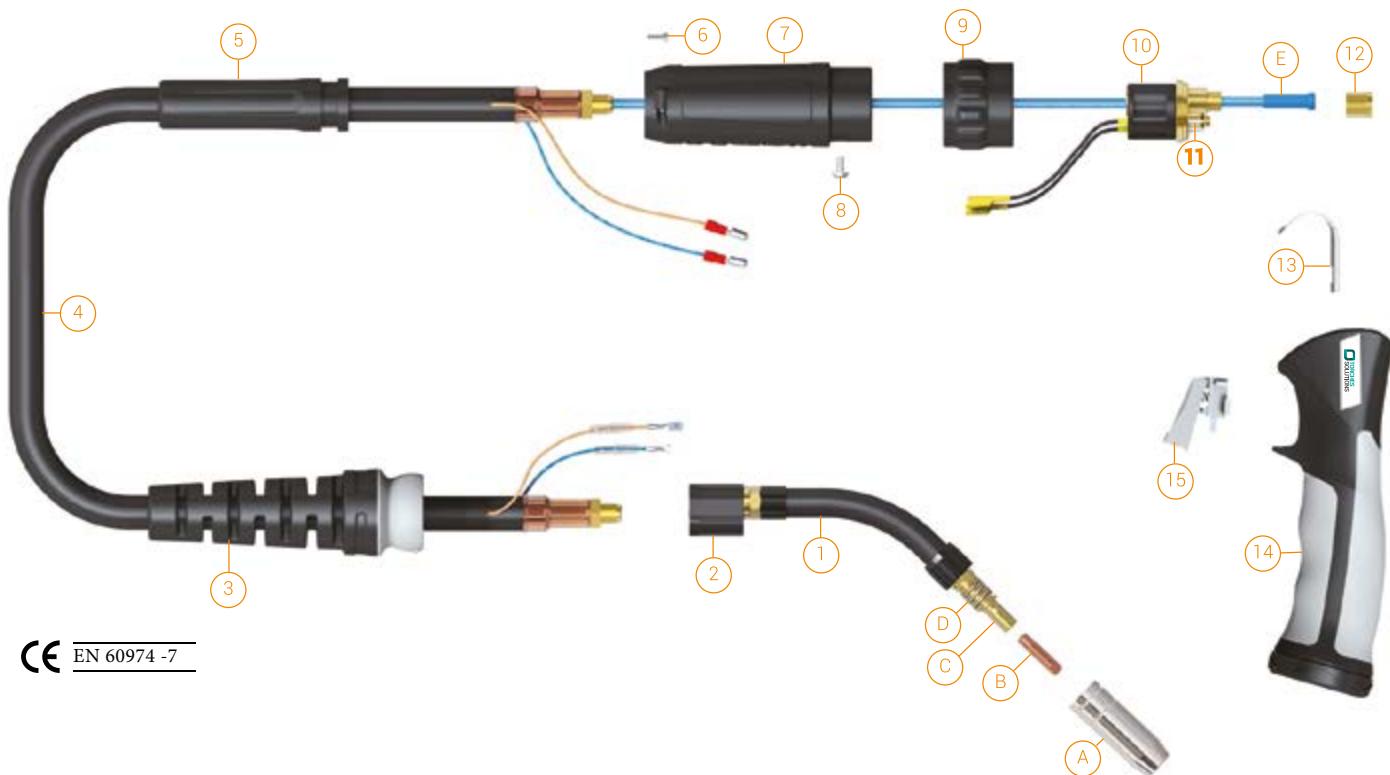
*Nos modèles existent également en automatique et robot : nous consulter.*

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

<b>Capacité</b>	sous CO <sub>2</sub> : 180 A sous Argon/CO <sub>2</sub> : 150 A
<b>Diamètre de fil</b>	de 0,6 à 1,0 mm
<b>Facteur de marche</b>	60%
<b>Refroidie air</b>	

*En mode pulsé, les capacités sont réduites de 35%*





### Pièces d'usure

Repère	Désignation	Référence
A	Buse gaz très conique Ø 9,5 à emboîter	02-1-15-9,5
A	Buse gaz conique Ø 12 à emboîter *	02-1-15-12
A	Buse gaz cylindrique Ø 16 à emboîter	02-1-15-16
B	Tube contact M6 6 x 25 Cu tous Ø **	02-3-25+Ø
C	Support tube contact M6 équipé de ressort de maintien de buse	02-4-15
D	Ressort maintien de buse	02-5R-15
E	Gaine guide fil 0,6 - 0,8 mm - 3 m *	02-X-15-45-3
E	Gaine guide fil 0,6 - 0,8 mm - 4 m *	02-X-15-45-4
E	Gaine guide fil 0,6 - 0,8 mm - 5 m *	02-X-15-45-5
E	Gaine guide fil 1,0 mm - 3 m	02-X-20-45-3
E	Gaine guide fil 1,0 mm - 4 m	02-X-20-45-4
E	Gaine guide fil 1,0 mm - 5 m	02-X-20-45-5
E	Gaine guide fil Téflon 0,6 - 0,8 mm - 3 m	02-X-15-40-3T
E	Gaine guide fil Téflon 0,6 - 0,8 mm - 4 m	02-X-15-40-4T
E	Gaine guide fil Téflon 0,6 - 0,8 mm - 5 m	02-X-15-40-5T
E	Gaine guide fil Téflon 1,0 mm - 3 m	02-X-20-40-3T
E	Gaine guide fil Téflon 1,0 mm - 4 m	02-X-20-40-4T
E	Gaine guide fil Téflon 1,0 mm - 5 m	02-X-20-40-5T

### Pièces détachées

Repère	Désignation	Référence
1	Col de cygne	02-6-15G
2	Isolant corps de torche	02-53-15G
3	Renfort de faisceau et rotule	02-25-15G
4	Faisceau coaxial lg 3 m	02-FT-16-3
4	Faisceau coaxial lg 4 m	02-FT-16-4
4	Faisceau coaxial lg 5 m	02-FT-16-5
5	Renfort de faisceau côté poste	02-45-15G
6	Vis pour manchon arrière	02-13-15G
7	Manchon arrière	02-12-15G
8	Vis pour manchon	02-13A-15G
9	Volant raccordement européen	02-11A-15G
10	Fiche de raccordement européen	02-11-15G
11	Joint gaz	02-11J-41
12	Ecrou de fixation gaine	02-28-15
13	Crochet	02-7CR-G
14	Poignée	02-7G-16
15	Gâchette	02-9-G

\* : montage usine

\*\* : montage usine Ø 0,8 mm

# TORCHE TSM 25



## AVANTAGES PRODUIT :

- Design TSM : MIG, un matériaux haute qualité et design moderne.
- Un crochet pour pouvoir poser la torche aisément en la préservant des chocs.
- Une poignée ergonomique pour un meilleur confort d'utilisation : poids allégé, prise en main aisée, revêtement grip.
- Une rotule articulée pour une meilleure flexibilité et maniabilité mais aussi pour une robustesse renforcée du support de câble.
- Un faisceau renforcé pour une excellente qualité de dévigation.

## TORCHES COMPLÈTES

Modèle	3 m	4 m	5 m
<b>TSM 25</b>	02-TSM25-3	02-TSM25-4	02-TSM25-5

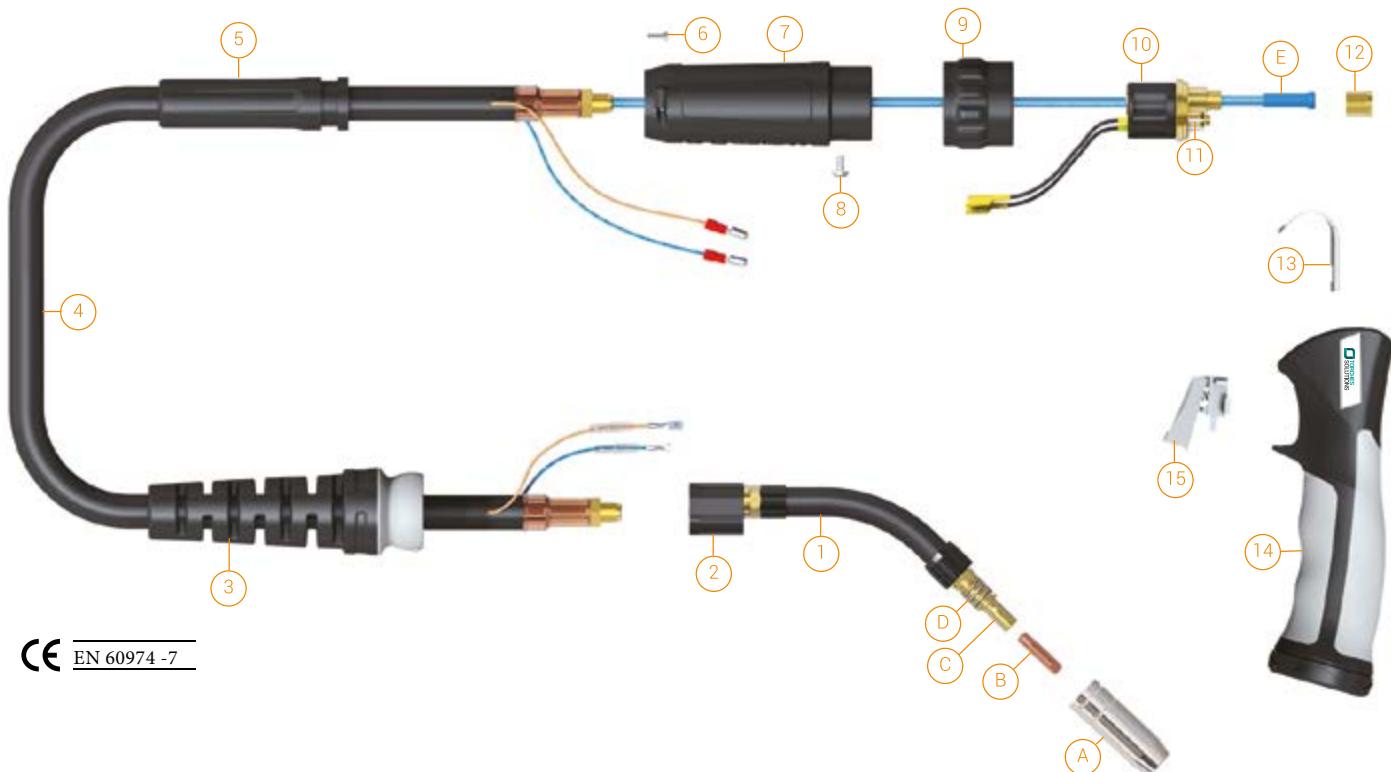
Nos modèles existent également en automatique et robot : nous consulter.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

<b>Capacité</b>	sous CO <sub>2</sub> : 230 A sous Argon/CO <sub>2</sub> : 200 A
<b>Diamètre de fil</b>	de 0,8 à 1,2 mm
<b>Facteur de marche</b>	60%
<b>Refroidie air</b>	

*En mode pulsé, les capacités sont réduites de 35%*

**CE** EN 60974 -7



## Pièces d'usure

Repère	Désignation	Référence
A	Buse gaz très conique Ø 9,5 à emboîter	02-1-15-9,5
A	Buse gaz conique Ø 12 à emboîter *	02-1-15-12
A	Buse gaz cylindrique Ø 16 à emboîter	02-1-15-16
B	Tube contact M6 6 x 25 Cu tous Ø **	02-3-25+Ø
C	Support tube contact M6 équipé de ressort de maintien de buse	02-4-15
D	Ressort maintien de buse	02-5R-15
E	Gaine guide fil 0,6 - 0,8 mm - 3 m *	02-X-15-45-3
E	Gaine guide fil 0,6 - 0,8 mm - 4 m *	02-X-15-45-4
E	Gaine guide fil 0,6 - 0,8 mm - 5 m *	02-X-15-45-5
E	Gaine guide fil 1,0 mm - 3 m	02-X-20-45-3
E	Gaine guide fil 1,0 mm - 4 m	02-X-20-45-4
E	Gaine guide fil 1,0 mm - 5 m	02-X-20-45-5
E	Gaine guide fil Téflon 0,6 - 0,8 mm - 3 m	02-X-15-40-3T
E	Gaine guide fil Téflon 0,6 - 0,8 mm - 4 m	02-X-15-40-4T
E	Gaine guide fil Téflon 0,6 - 0,8 mm - 5 m	02-X-15-40-5T
E	Gaine guide fil Téflon 1,0 mm - 3 m	02-X-20-40-3T
E	Gaine guide fil Téflon 1,0 mm - 4 m	02-X-20-40-4T
E	Gaine guide fil Téflon 1,0 mm - 5 m	02-X-20-40-5T

## Pièces détachées

Repère	Désignation	Référence
1	Col de cygne	02-6-15G
2	Isolant corps de torche	02-53-15G
3	Renfort de faisceau et rotule	02-25-15G
4	Faisceau coaxial lg 3 m	02-FT-16-3
4	Faisceau coaxial lg 4 m	02-FT-16-4
4	Faisceau coaxial lg 5 m	02-FT-16-5
5	Renfort de faisceau côté poste	02-45-15G
6	Vis pour manchon arrière	02-13-15G
7	Manchon arrière	02-12-15G
8	Vis pour manchon	02-13A-15G
9	Volant raccordement européen	02-11A-15G
10	Fiche de raccordement européen	02-11-15G
11	Joint gaz	02-11J-41
12	Ecrou de fixation gaine	02-28-15
13	Crochet	02-7CR-G
14	Poignée	02-7G-16
15	Gâchette	02-9-G

\* : montage usine

\*\* : montage usine Ø 0.8 mm

# TORCHE TSM 36



## AVANTAGES PRODUIT :

- Design TSM : MIG, un matériaux haute qualité et design moderne.
- Un crochet pour pouvoir poser la torche aisément en la préservant des chocs.
- Une poignée ergonomique pour un meilleur confort d'utilisation : poids allégé, prise en main aisée, revêtement grip.
- Une rotule articulée pour une meilleure flexibilité et maniabilité mais aussi pour une robustesse renforcée du support de câble.
- Un faisceau renforcé pour une excellente qualité de dévidage.

## TORCHES COMPLÈTES

Modèle	3 m	4 m	5 m
<b>TSM 36</b>	02-TSM36-3	02-TSM36-4	02-TSM36-5

Nos modèles existent également en automatique et robot : nous consulter.

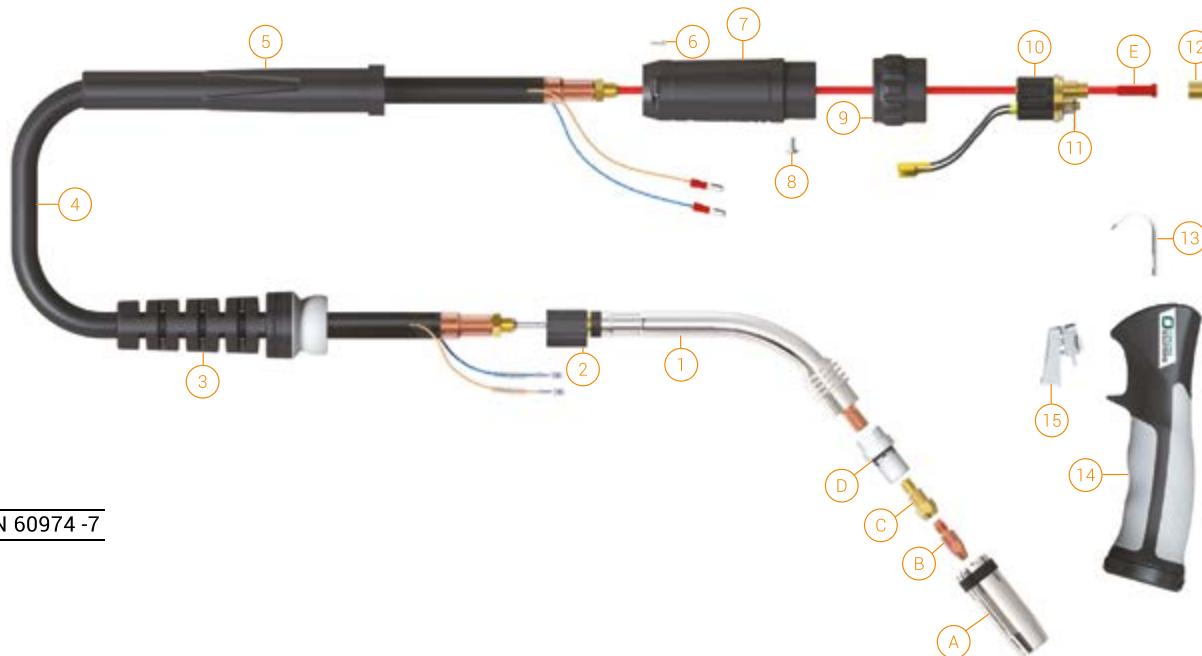
## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

<b>Capacité</b>	sous CO <sub>2</sub> : 320 A sous Argon/CO <sub>2</sub> : 290 A
<b>Diamètre de fil</b>	de 0,8 à 1,2 mm
<b>Facteur de marche</b>	60%
<b>Refroidie air</b>	

*En mode pulsé, les capacités sont réduites de 35%*



EN 60974 -7



 EN 60974-7

### Pièces d'usure

Repère	Désignation	Référence
A	Buse gaz très conique Ø 12	02-1-36-12
A	Buse gaz conique Ø 16 *	02-1-36-16
A	Buse gaz cylindrique Ø 19	02-1-36-19
B	Tube contact M6 8 x 28 Cu tous Ø	02-3-28 + Ø
B	Tube contact M6 8 x 28 CuCrZr tous Ø	02-3-28 + Ø ZR
B	Tube contact M6 8 x 28 Cu pour fil alu tous Ø	02-3-28 + Ø AL
B	Tube contact M8 10 x 30 Cu tous Ø **	02-3-30 + Ø
B	Tube contact M8 10 x 30 CuCrZr tous Ø	02-3-30 + Ø ZR
B	Tube contact M8 10 x 30 Cu pour fil alu tous Ø	02-3-30 + Ø AL
C	Support tube contact M6 court	02-4-36
C	Support tube contact M8 court *	02-4-36-8
D	Diffuseur gaz standard (blanc)	02-10-36
D	Diffuseur gaz haute température (noir)	02-10-36-HR
E	Gaine guide fil 0,8 mm - 3 m	02-X-15-45-3
E	Gaine guide fil 0,8 mm - 4 m	02-X-15-45-4
E	Gaine guide fil 0,8 mm - 5 m	02-X-15-45-5
E	Gaine guide fil 1,0 mm - 3 m	02-X-20-45-3
E	Gaine guide fil 1,0 mm - 4 m	02-X-20-45-4
E	Gaine guide fil 1,0 mm - 5 m	02-X-20-45-5
E	Gaine guide fil 1,2 - 1,6 mm - 3 m *	02-X-24-45-3
E	Gaine guide fil 1,2 - 1,6 mm - 4 m *	02-X-24-45-4
E	Gaine guide fil 1,2 - 1,6 mm - 5 m *	02-X-24-45-5
E	Gaine guide fil Téflon 0,8 mm - 3 m	02-X-15-40-3T
E	Gaine guide fil Téflon 0,8 mm - 4 m	02-X-15-40-4T
E	Gaine guide fil Téflon 0,8 mm - 5 m	02-X-15-40-5T
E	Gaine guide fil Téflon 1,0 mm - 3 m	02-X-20-40-3T
E	Gaine guide fil Téflon 1,0 mm - 4 m	02-X-20-40-4T
E	Gaine guide fil Téflon 1,0 mm - 5 m	02-X-20-40-5T
E	Gaine guide fil Téflon 1,2 - 1,6 mm - 3 m	02-X-27-47-3T
E	Gaine guide fil Téflon 1,2 - 1,6 mm - 4 m	02-X-27-47-4T
E	Gaine guide fil Téflon 1,2 - 1,6 mm - 5 m	02-X-27-47-5T

### Pièces détachées

Repère	Désignation	Référence
1	Col de cygne	02-6-36G
2	Isolant corps de torche	02-53-15G
3	Renfort de faisceau et rotule	02-25-36G
4	Faisceau coaxial lg 3 m	02-FT-50-3
4	Faisceau coaxial lg 4 m	02-FT-50-4
4	Faisceau coaxial lg 5 m	02-FT-50-5
5	Renfort de faisceau côté poste	02-45-36G
6	Vis pour manchon arrière	02-13-15G
7	Manchon arrière	02-12-15G
8	Vis pour manchon	02-13A-15G
9	Volant raccordement européen	02-11A-15G
10	Fiche de raccordement européen	02-11-15G
11	Joint gaz	02-11J-41
12	Ecrou de fixation gaine	02-28-15
13	Crochet	02-7CR-G
14	Poignée	02-7G-16
15	Gâchette	02-9-G

\* : montage usine

\*\* : montage usine Ø 1,2 mm

# TORCHE TSM 450

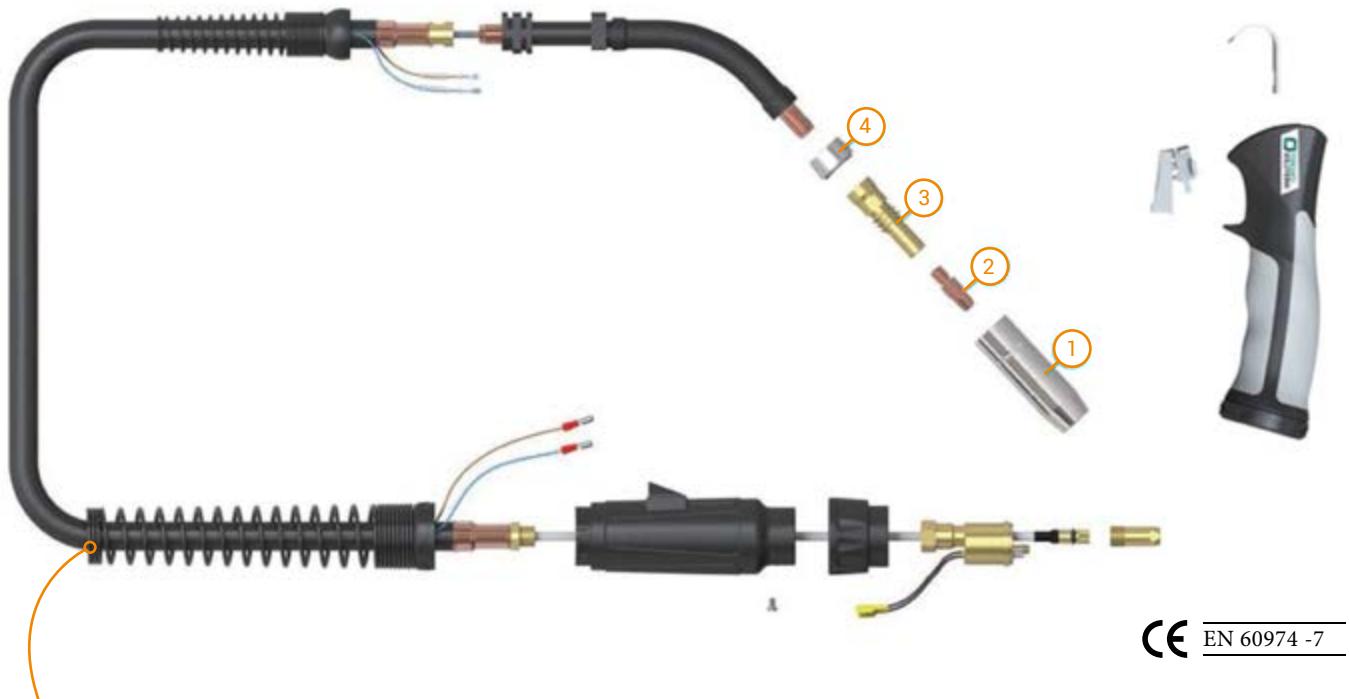
 TORCHES  
SOLUTIONS



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

<b>Capacité</b>	sous CO <sub>2</sub> : 400 A sous Argon/CO <sub>2</sub> : 340 A
<b>Diamètre de fil</b>	de 1,0 à 2,4 mm
<b>Facteur de marche</b>	60%
<b>Refroidie air</b>	

*En mode pulsé, les capacités sont réduites de 35%*



### Nouveau câble coaxial

- **Ultra-léger** : réduction du poids jusqu'à 50%
- **Meilleure flexibilité** avec une excellente résistance à l'abrasion et à la chaleur (375°C)
- Longueur : 52 mm<sup>2</sup>

\* Tube contact M10  
Buse gaz à visser

# TORCHE TSM 500W



## AVANTAGES PRODUIT :

- Design TSM : MIG, un matériaux haute qualité et design moderne.
- Un crochet pour pouvoir poser la torche aisément en la préservant des chocs.
- Une poignée ergonomique pour un meilleur confort d'utilisation : poids allégé, prise en main aisée, revêtement grip.
- Une rotule articulée pour une meilleure flexibilité et maniabilité mais aussi pour une robustesse renforcée du support de câble.
- Un faisceau renforcé pour une excellente qualité de dévidage.

## TORCHES COMPLÈTES

Modèle	3 m	4 m	5 m
<b>TSM 500W</b>	02-TSM500W-3	02-TSM500W-4	02-TSM500W-5

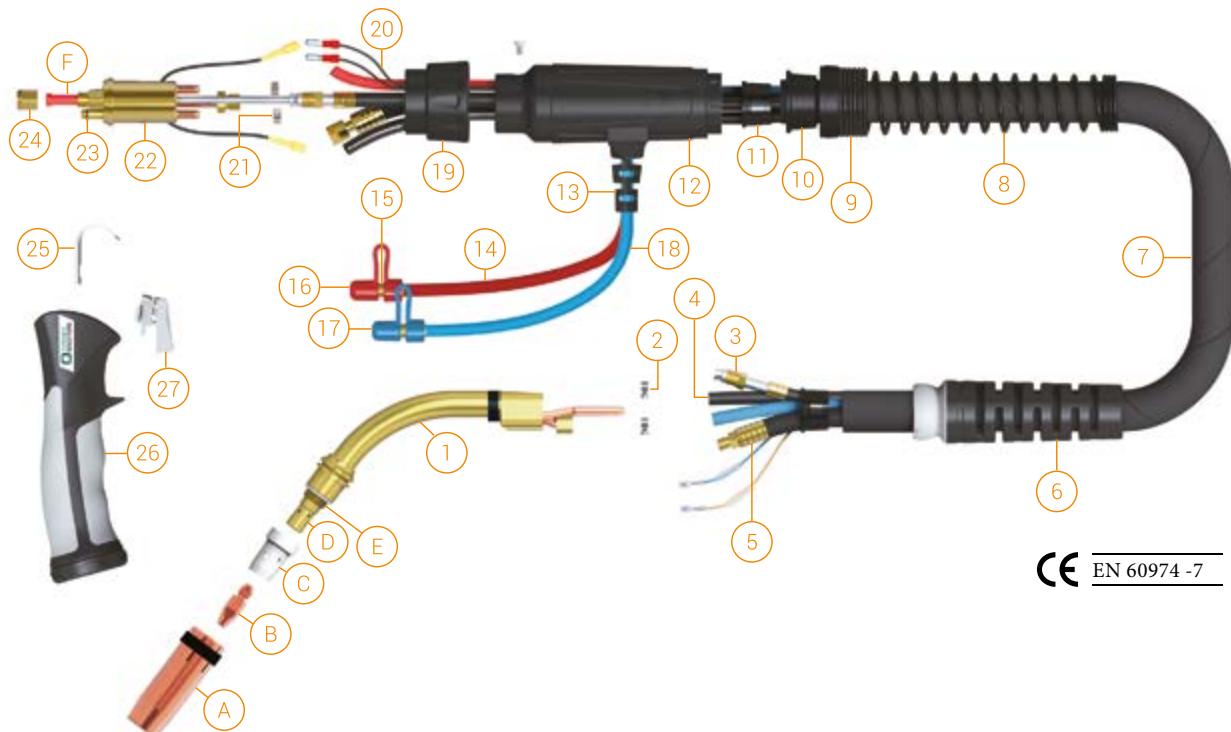
Nos modèles existent également en automatique et robot : nous consulter.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

<b>Capacité</b>	sous CO <sub>2</sub> : 500 A sous Argon/CO <sub>2</sub> : 450 A
<b>Diamètre de fil</b>	de 1,0 à 1,6 mm
<b>Facteur de marche</b>	100%
<b>Refroidie eau</b>	

*En mode pulsé, les capacités sont réduites de 35%*

**CE** EN 60974 -7



### Pièces d'usure

Repère	Désignation	Référence
A	Buse gaz très conique Ø 14	02-1-401-14
A	Buse gaz conique Ø 16 *	02-1-401-16
A	Buse gaz cylindrique Ø 20	02-1-401-20
B	Tube contact M6 8x28 Cu tous Ø	02-3-28- + Ø
B	Tube contact M6 8x28 CuCrZr tous Ø	02-3-28- + Ø ZR
B	Tube contact M6 8x28 Cu pour fil alu tous Ø	02-3-28- + Ø AL
B	Tube contact M8 10x30 Cu tous Ø **	02-3-30- + Ø
B	Tube contact M8 10x30 CuCrZr tous Ø	02-3-30- + Ø ZR
B	Tube contact M8 10x30 Cu pour fil alu tous Ø	02-3-30- + Ø AL
C	Diffuseur gaz standard (blanc)	02-10-401
C	Diffuseur gaz haute température (noir)	02-10-401-HR
D	Support tube contact M6	02-4-401
D	Support tube contact M8 *	02-4-401-8
E	Rondelle isolante col de cygne	02-6J-401
F	Gaine guide fil 1,0 mm - 3 m	02-X-21-45-3
F	Gaine guide fil 1,0 mm - 4 m	02-X-21-45-4
F	Gaine guide fil 1,0 mm - 5 m	02-X-21-45-5
F	Gaine guide fil 1,2 - 1,6 mm - 3 m *	02-X-25-45-3
F	Gaine guide fil 1,2 - 1,6 mm - 4 m *	02-X-25-45-4
F	Gaine guide fil 1,2 - 1,6 mm - 5 m *	02-X-25-45-5
F	Gaine guide fil 2,0 - 2,4 mm - 3 m	02-X-35-49-3
F	Gaine guide fil 2,0 - 2,4 mm - 4 m	02-X-35-49-4
F	Gaine guide fil 2,0 - 2,4 mm - 5 m	02-X-35-49-5
F	Gaine guide fil Téflon 1,0 mm - 3 m	02-X-20-40-3T
F	Gaine guide fil Téflon 1,0 mm - 4 m	02-X-20-40-4T
F	Gaine guide fil Téflon 1,0 mm - 5 m	02-X-20-40-5T
F	Gaine guide fil Téflon 1,2 - 1,6 mm - 3 m	02-X-27-47-3T
F	Gaine guide fil Téflon 1,2 - 1,6 mm - 4 m	02-X-27-47-4T
F	Gaine guide fil Téflon 1,2 - 1,6 mm - 5 m	02-X-27-47-5T

### Pièces détachées

Repère	Désignation	Référence
1	Col de cygne	02-6G-500W
2	Collier à oreille 8,7 mm	15-90-8,7R
3	Câble transport de fil lg 3 m	02-20-500W-3
3	Câble transport de fil lg 4 m	02-20-500W-4
3	Câble transport de fil lg 5 m	02-20-500W-5
4	Tuyau gaz - au mètre	15-18-58P+LG
5	Câble eau-courant lg 3 m	02-22-500W-3
5	Câble eau-courant lg 4 m	02-22-500W-4
5	Câble eau-courant lg 5 m	02-22-500W-5
6	Renfort de faisceau et rotule	02-25-240G
7	Faisceau complet lg 3 m	02-FT-500W-3
7	Faisceau complet lg 4 m	02-FT-500W-4
7	Faisceau complet lg 5 m	02-FT-500W-5
8	Ressort arrière	02-45-240G
9	Ecrou pour manchon	02-43-500W
10	Renfort maintien de housse	02-44-500W
11	Raccord de housse	02-44R-500W
12	Manchon arrière	02-12-500W
13	Renfort tuyaux manchon arrière	02-93-500W
14	Tuyau eau rouge - au mètre	15-17-58P+LG
15	Raccord rapide eau	02-16R-21-5
16	Bouchon d'eau retour	02-92-R
17	Bouchon d'eau aller	02-92-B
18	Tuyau eau bleu - au mètre	15-19-58P+LG
19	Volant raccordement européen	02-11A-500W
20	Câble de commande - au mètre	15-21-2F+LG
21	Collier à oreille 9,5 mm	15-90-9,5R
22	Fiche de raccordement européen	02-11-240
23	Joint gaz	02-11J-41
24	Ecrou de fixation gaine	02-28-15
25	Crochet	02-7CR-G
26	Poignée	02-7G-16
27	Gâchette	02-9-G
28	Housse néoprène - au mètre	02-23-28+LG

\* : montage usine

\*\* : montage usine Ø 1,2 mm

# TORCHE TST 9



## AVANTAGES PRODUIT :

- Design TST : TIG à lamelle matériaux haute qualité et design moderne.
- Poignée ronde
- Une protection cuir sur 80 cm pour une meilleure flexibilité et maniabilité mais aussi pour une robustesse renforcée.
- Câble de commande blindé pour un isolement à la HF garanti.
- Nouveau connecteur très robuste pour une meilleure résistance.
- Raccord de gaz 12 x 100

## TORCHES COMPLÈTES

Modèle	4 m	8 m
<b>TST 9</b> (torche livrée nue, sans prise de commande)	15(B)-TST9-4	15(B)-TST9-8
<b>TST 9 version flexible</b> (torche livrée nue, sans prise de commande)	15(B)-TST9-F-4	15(B)-TST9-F-8

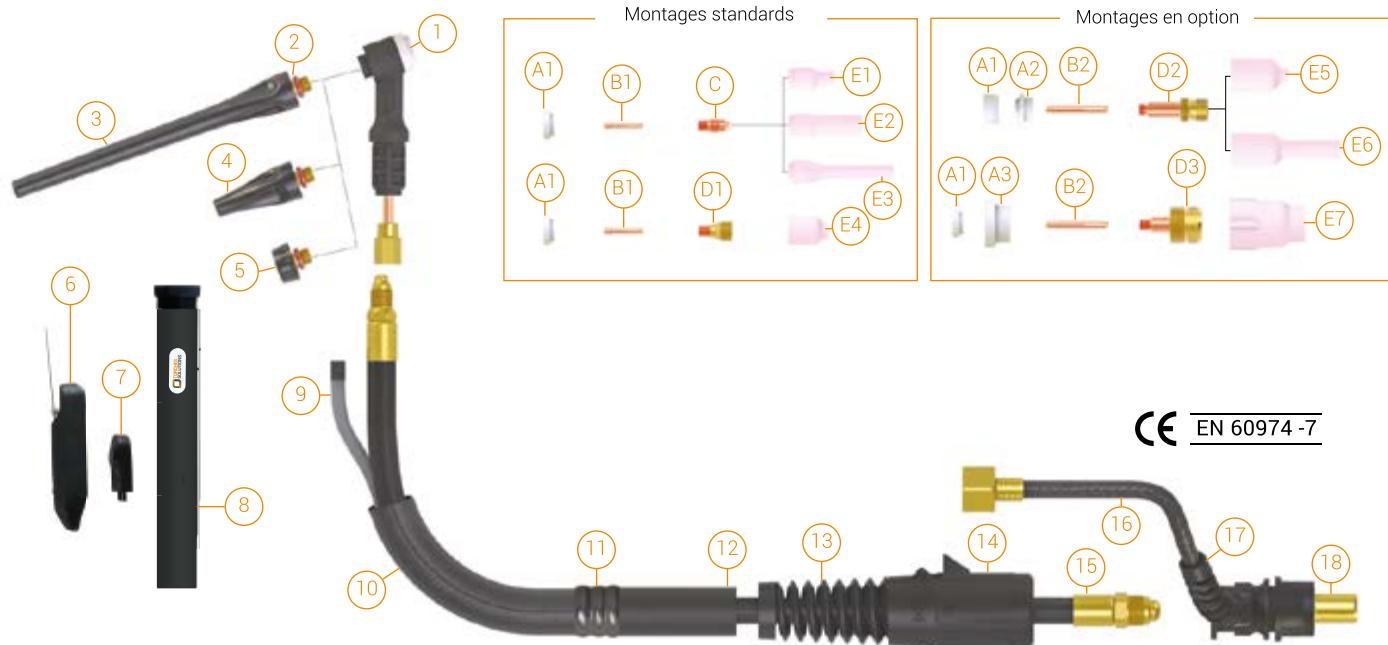
Tous nos modèles sont disponibles en version flexible, en longueur 6 m et peuvent être équipés d'autres connectiques sur demande.

\* (B) : avec sachet d'accessoires.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

<b>Capacité</b>	DC : 125 A AC : 90 A
<b>Facteur de marche</b>	35%
<b>Refroidie air</b>	

EN 60974 -7



### Pièces d'usure

Repère	Désignation	Réf. int.	Code art.
A1	Bague d'étanchéité	598882	15-2-9
A2	Bague d'étanchéité pour diffuseur large		15-2L-9
A3	Bague d'étanchéité pour diffuseur extra large (à utiliser avec la bague réf. 15-2-9)	54N63-20	15-2E-9
B1	Pince porte électrode lg 25 mm Ø 0,5 à 4,0 mm	13N2 x	15-3-25 + Ø
B2	Pince porte électrode lg 40 mm Ø 0,5 à 4,0 mm (pour diffuseur Large et Extra-large)	13N2 x L	15-3E-40 + Ø
C	Support de buse lg 21 mm Ø 0,5 à 4,0 mm	13N2 x	15-5-9 + Ø
D1	Diffuseur lg 22 mm Ø 0,5 à 4,0 mm	45V xx	15-10-9 + Ø
D2	Diffuseur large lg 40 mm Ø 0,5 à 4,0 mm	45V xx S	15-10L-9 + Ø
D3	Diffuseur extra large lg 40 mm Ø 0,5 à 4,0 mm	45V xx S	15-10E-9 + Ø
E1	Buse pour support lg 30 mm Ø 6,4 à 15,9 mm	13N xx	15-1-30 + Ø
E2	Buse pour support lg 48 mm Ø 9,5 à 15,9 mm	796F7 x	15-1-48 + Ø
E3	Buse pour support lg 63 mm Ø 6,4 à 9,5 mm	796F7 x	15-1-63 + Ø
E4	Buse pour diffuseur lg 25 mm Ø 6,4 à 12,7 mm	53N xx	15-1-25 + Ø
E5	Buse pour diffuseur large lg 42 mm Ø 6,4 à 17,5 mm	54N1 x	15-1L-42 + Ø
E6	Buse pour diffuseur large lg 76 mm Ø 6,4 à 12,7 mm	54N1 x L	15-1L-76 + Ø
E7	Buse pour diffuseur extra large lg 48 mm MØ 6,4 à 24 mm	57N xx	15-1E-48 + Ø
N/R	Sachet d'accessoires		15-82-9T

### Pièces détachées

Repère	Désignation	Réf. int.	Code art.
1	Corps de torche		15-6-9
	Corps de torche flexible		15-6-9F
2	Joint de bouchon	98W77	15-4J-9
3	Bouchon long	41V24	15-4-9L
4	Bouchon moyen	41V35	15-4-9M
5	Bouchon court	41V33	15-4-9C
6	Gâchette à lamelle		15-9C-LA
7	Micro rupteur		15-8-PC
8	Poignée ronde + bague		15-7-T9
9	Fils de commande - au mètre		15-21-5F+LG
10	Housse cuir lg 0,8 m		15-85-T9
11	Manchon raccordement housse		15-76-T9
12	Housse extérieure néoprène lg 3,2 m		15-23-23-3,2
12	Housse extérieure néoprène lg 7,2 m		15-23-23-7,2
13	Renfort arrière de faisceau		15-45-T9
14	Manchon arrière		15-12-T9
15	Câble gaz - courant lg 4 m		15-22-T9-4
15	Câble gaz - courant lg 8 m		15-22-T9-8
16	Tuyau gaz - au mètre		15-18-58+LG
17	Protection tuyau		15-93-T9
18	Connexion 1/4 tour		15-11-3550
N/R	Housse rétractable		15-84-H

### Concordance Buse-Electrode

N° buse	N°4	N°5	N°6	N°7	N°8	N°10	N°11	N°12	Court
Diamètre buse (mm)	6,4	7,9	9,5	11,1	12,7	15,9	17,5	19,0	24,0
Electrode-Support-Diffuseur (mm)	0,5	1,0-1,2	1,6-2,0	2,4-3,0	3,2	4,0	4,8	4,0-4,8	4,0-4,8

# TORCHE TSTB 9



## AVANTAGES PRODUIT :

- Design TSTB : TIG à bouton
- Poignée ergonomique
- Rotule articulée
- Une protection cuir sur 80 cm
- Câble de contact blindé
- Nouveau connecteur très robuste
- Raccord de gaz 12 x 100

## TORCHES COMPLÈTES

Modèle	4 m	8 m
<b>TSTB 9</b> (torche livrée nue, sans prise de commande)	15(B)-TSTB9-4	15(B)-TSTB9-8
<b>TSTB 9 version flexible</b> (torche livrée nue, sans prise de commande)	15(B)-TSTB9-F-4	15(B)-TSTB9-F-8

Tous nos modèles sont disponibles en version flexible, en longueur 6 m et peuvent être équipés d'autres connectiques sur demande.

\* (B) : avec sachet d'accessoires.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

<b>Capacité</b>	DC : 125 A AC : 90 A
<b>Facteur de marche</b>	35%
<b>Refroidie air</b>	

## OPTIONS :

- Version flexible disponible :
- Les différentes options modules de commande :



1 bouton

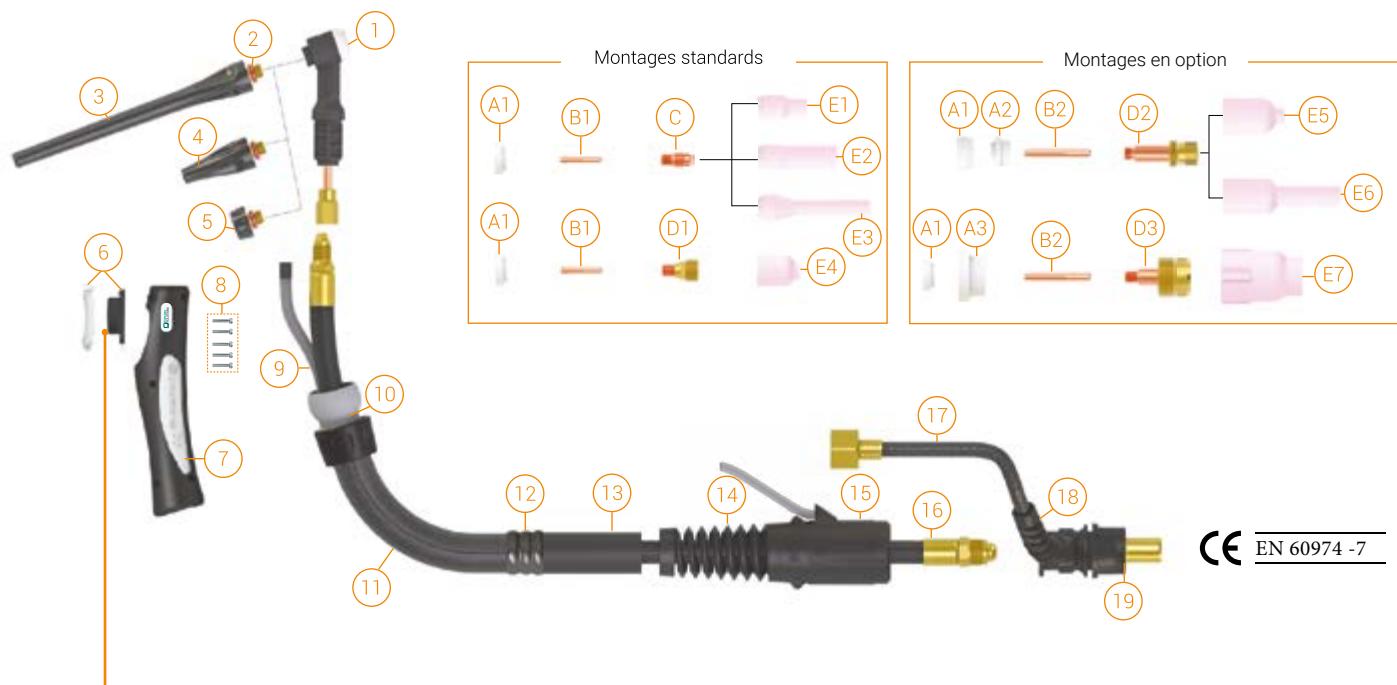
2 lamelle

3 potentiomètre vertical

4 boutons

4 boutons

CE EN 60974 -7


**CE** EN 60974-7

### Options boutons de commande



Repère	Désignation	Référence
1	Bloc commande 1 Bouton	15-9-TB
2	Bloc commande Lamelle	15-9-TBL
3	Bloc commande Potentiomètre	15-9-P
4	Bloc commande 2 Boutons	15-9-TB2
5	Bloc commande 4 Boutons	15-9-TB4

### Pièces d'usure

Repère	Désignation	Réf. int.	Code art.
A1	Bague d'étanchéité	598882	15-2-9
A2	Bague d'étanchéité pour diffuseur large		15-2L-9
A3	Bague d'étanchéité pour diffuseur extra large (à utiliser avec la bague réf. 15-2-9)	54N63-20	15-2E-9
B1	Pince porte électrode lg 25 mm Ø 0,5 à 4,0 mm	13N2 x	15-3-25 + Ø
B2	Pince porte électrode lg 40 mm Ø 0,5 à 4,0 mm (pour diffuseur Large et Extra-large)	13N2 x L	15-3E-40 + Ø
C	Support de buse lg 21 mm Ø 0,5 à 4,0 mm	13N2 x	15-5-9 + Ø
D1	Diffuseur lg 22 mm Ø 0,5 à 4,0 mm	45V xx	15-10-9 + Ø
D2	Diffuseur large lg 40 mm Ø 0,5 à 4,0 mm	45V xx S	15-10L-9 + Ø
D3	Diffuseur extra large lg 40 mm Ø 0,5 à 4,0 mm	45V xx S	15-10E-9 + Ø
E1	Buse pour support lg 30 mm Ø 6,4 à 15,9 mm	13N xx	15-1-30 + Ø
E2	Buse pour support lg 48 mm Ø 9,5 à 15,9 mm	796F7 x	15-1-48 + Ø
E3	Buse pour support lg 63 mm Ø 6,4 à 9,5 mm	796F7 x	15-1-63 + Ø
E4	Buse pour diffuseur lg 25 mm Ø 6,4 à 12,7 mm	53N xx	15-1-25 + Ø
E5	Buse pour diffuseur large lg 42 mm Ø 6,4 à 17,5 mm	54N1 x	15-1L-42 + Ø
E6	Buse pour diffuseur large lg 76 mm Ø 6,4 à 12,7 mm	54N1 x L	15-1L-76 + Ø
E7	Buse pour diffuseur extra large lg 48 mm Ø 6,4 à 24 mm	57N xx	15-1E-48 + Ø
N/R	Sachet d'accessoires		15-82-9T

### Pièces détachées

Repère	Désignation	Réf. int.	Code art.
1	Corps de torche		15-6-9
	Corps de torche flexible		15-6-9F
2	Joint de bouchon	98W77	15-4J-9
3	Bouchon long	41V24	15-4-9L
4	Bouchon moyen	41V35	15-4-9M
5	Bouchon court	41V33	15-4-9C
6	Bloc commande 1 Bouton		15-9-TB
7	Poignée Ergo		15-7-TB9
8	Vis		15-13-T9
9	Fils de commande - au mètre		15-21-5F+LG
10	Rotule + écrou		15-43-TB9
11	Housse cuir lg 0,8 m		15-85-T9
12	Manchon raccordement housse		15-76-T9
13	Housse extérieure néoprène lg 3,2 m		15-23-23-3,2
13	Housse extérieure néoprène lg 7,2 m		15-23-23-7,2
14	Renfort arrière de faisceau		15-45-T9
15	Manchon arrière		15-12-T9
16	Câble gaz-électricité lg 4 m		15-22-T9-4
16	Câble gaz-électricité lg 8 m		15-22-T9-8
17	Tuyau gaz - au mètre		15-18-58+LG
18	Protection tuyau		15-93-T9
19	Connexion 1/4 tour		15-11-3550

### Concordance Buse-Électrode

N° buse	N°4	N°5	N°6	N°7	N°8	N°10	N°11	N°12	Court
Diamètre buse (mm)	6,4	7,9	9,5	11,1	12,7	15,9	17,5	19,0	24,0
Electrode-Support-Diffuseur (mm)	0,5	1,0-1,2	1,6-2,0	2,4-3,0	3,2	4,0	4,8	4,0-4,8	4,0-4,8

# TORCHE TST 17



## AVANTAGES PRODUIT :

- Design TST : TIG à lamelle, matériaux haute qualité et design moderne.
- Poignée ronde
- Une protection cuir sur 80 cm pour une meilleure flexibilité et maniabilité mais aussi pour une robustesse renforcée.
- Câble de commande blindé pour un isolement à la HF garanti.
- Nouveau connecteur très robuste pour une meilleure résistance.
- Raccord de gaz 12 x 100

## TORCHES COMPLÈTES

Modèle	4 m	8 m
<b>TST 17</b> (torche livrée nue, sans prise de commande)	15(B)-TST17-4	15(B)-TST17-8
<b>TST 17 version flexible</b> (torche livrée nue, sans prise de commande)	15(B)-TST17-F-4	15(B)-TST17-F-8

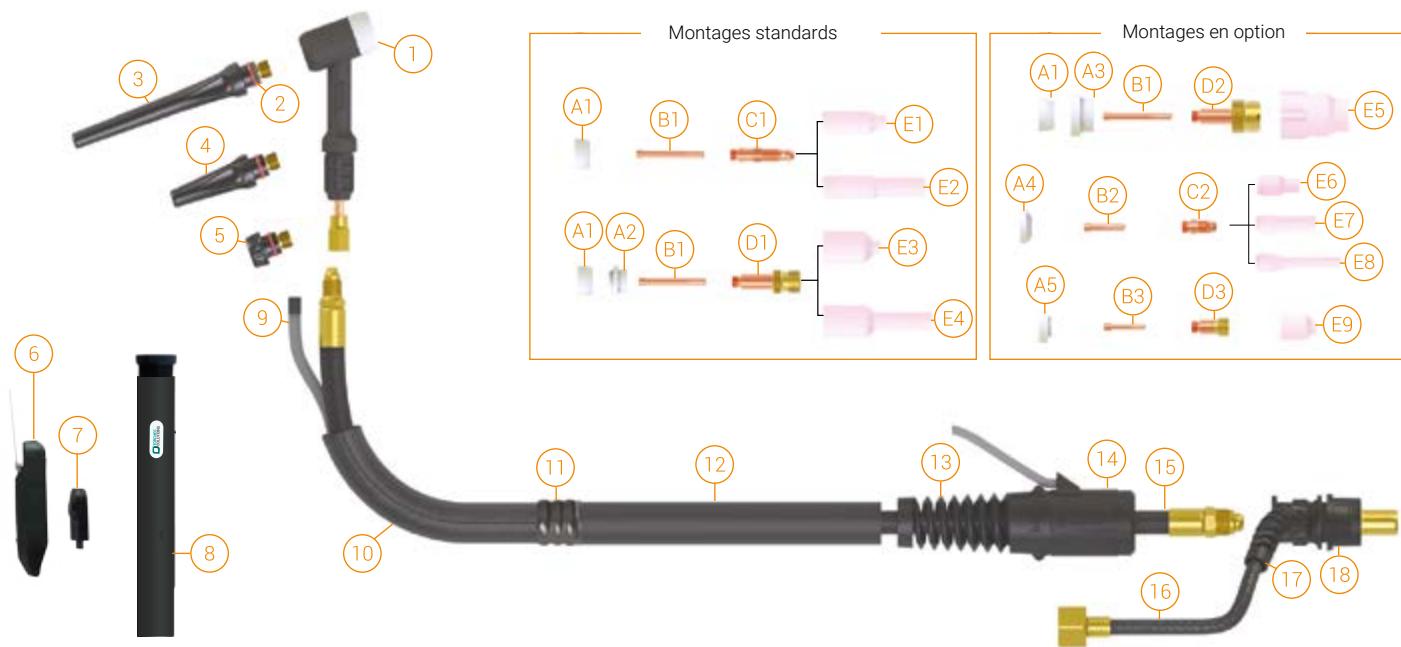
Tous nos modèles sont disponibles en version flexible, en longueur 6 m et peuvent être équipés d'autres connectiques sur demande.

\* (B) : avec sachet d'accessoires.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

<b>Capacité</b>	DC : 150 A AC : 105 A
<b>Facteur de marche</b>	35%
<b>Refroidie air</b>	

EN 60974 -7


**CE** EN 60974 - 7

Pièces d'usure				Pièces détachées			
Repère	Désignation	Réf. int.	Code art.	Repère	Désignation	Réf. int	Code art.
A1	Bague d'étanchéité	18CG	15-2-17	1	Corps de torche		15-6-17
A2	Bague d'étanchéité pour diffuseur large	54N01	15-2L-17		Corps de torche flexible		15-6-17F
A3	Bague d'étanchéité pour diffuseur extra large	53N63	15-2E-17	2	Joint de bouchon	98W18	15-4J-17
A4	Bague pour support série courte européenne	18CG20	15-2SE-17	3	Bouchon long	57Y02	15-4-17L
A5	Bague d'étanchéité série courte française		15-2-SCF-17	4	Bouchon moyen	300M	15-4-17M
B1	Pince porte électrode lg 51 mm Ø 0,5 à 4,0 mm	10N xx	15-3-51 + Ø	5	Bouchon court	57Y04	15-4-17C
B2	Pince porte électrode lg 29 mm Ø 0,5 à 4,0 mm	10N xx S	15-3E-29 + Ø	6	Gâchette à lamelle		15-9C-LA
B3	Pince porte électrode lg 33 mm Ø 0,5 à 4,0 mm		15-3F-33 + Ø	7	Micro rupteur		15-8-PC
C1	Support de buse lg 47 mm Ø 0,5 à 4,0 mm	10N xx	15-5-17 + Ø	8	Poignée ronde + bague		15-7-T9
C2	Support de buse lg 24 mm Ø 0,5 à 4,0 mm	17CB xx	15-5E-17 + Ø	9	Fils de commande - au mètre		15-21-5F+LG
D1	Diffuseur large 50 mm Ø 0,5 à 4,0 mm	45V xx	15-10L-17 + Ø	10	Housse cuir lg 0,8 m		15-85-T9
D2	Diffuseur extra large 50 mm Ø 0,5 à 4,0 mm		15-10E-17 + Ø	11	Manchon raccordement housse		15-76-T9
D3	Diffuseur lg 30 mm Ø 0,5 à 4,0 mm		15-10F-17 + Ø	12	Housse extérieure néoprène lg 3,2 m		15-23-23-3,2
E1	Buse pour support lg 47 mm Ø 6,4 à 15,9 mm	10N xx	15-1-47 + Ø	12	Housse extérieure néoprène lg 7,2 m		15-23-23-7,2
E2	Buse pour support lg 76 mm Ø 6,4 à 12,7 mm	10N xx L	15-1-76 + Ø	13	Renfort arrière de faisceau		15-45-T9
E3	Buse pour diffuseur large lg 42 mm Ø 6,4 à 17,5 mm	54N1 x	15-1L-42 + Ø	14	Manchon arrière		15-12-T9
E4	Buse pour diffuseur large lg 76 mm Ø 6,4 à 12,7 mm	54N1 x L	15-1L-76 + Ø	15	Câble gaz - courant lg 4 m		15-22-T9-4
E5	Buse pour diffuseur extra large lg 48 mm Ø 6,4 à 24 mm	57N xx	15-1E-48 + Ø	15	Câble gaz - courant lg 8 m		15-22-T9-8
E6	Buse pour support lg 30 mm Ø 6,4 à 15,9 mm	13N xx	15-1-30 + Ø	16	Tuyau gaz - au mètre		15-18-58+LG
E7	Buse pour support lg 48 mm Ø 9,5 à 15,9 mm	796F7 x	15-1-48 + Ø	17	Protection tuyau		15-93-T9
E8	Buse pour support lg 63 mm Ø 6,4 à 9,5 mm	796F7 x	15-1-63 + Ø	18	Connexion 1/4 tour		15-11-3550
E9	Buse pour diffuseur lg 25 mm Ø 6,4 à 12,7 mm	53N xx	15-1-25 + Ø	N/R	Housse rétractable		15-84-H
N/R	Sachet d'accessoires		15-82-17T				

Concordance Buse-Électrode									
N° buse	N°4	N°5	N°6	N°7	N°8	N°10	N°11	N°12	Court
Diamètre buse (mm)	6,4	7,9	9,5	11,1	12,7	15,9	17,5	19,0	24,0
Electrode-Support-Diffuseur (mm)	0,5	1,0-1,2	1,6-2,0	2,4-3,0	3,2	4,0	4,8	4,0-4,8	4,0-4,8

# TORCHE TSTB 17



## AVANTAGES PRODUIT :

- Design TSTB : TIG à bouton
- Poignée ergonomique
- Rotule articulée
- Une protection cuir sur 80 cm
- Câble de contact blindé
- Nouveau connecteur très robuste
- Raccord de gaz 12 x 100



## TORCHES COMPLÈTES

Modèle	4 m	8 m
<b>TSTB 17</b> (torche livrée nue, sans prise de commande)	15(B)-TSTB17-4	15(B)-TSTB17-8
<b>TSTB 17 version flexible</b> (torche livrée nue, sans prise de commande)	15(B)-TSTB17-F-4	15(B)-TSTB17-F-8

Tous nos modèles sont disponibles en version flexible, en longueur 6 m et peuvent être équipés d'autres connectiques sur demande.

\* (B) : avec sachet d'accessoires.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

<b>Capacité</b>	DC : 150 A AC : 105 A
<b>Facteur de marche</b>	35%
<b>Refroidie air</b>	

## OPTIONS :

- Version flexible disponible :
- Les différentes options modules de commande :



1 bouton

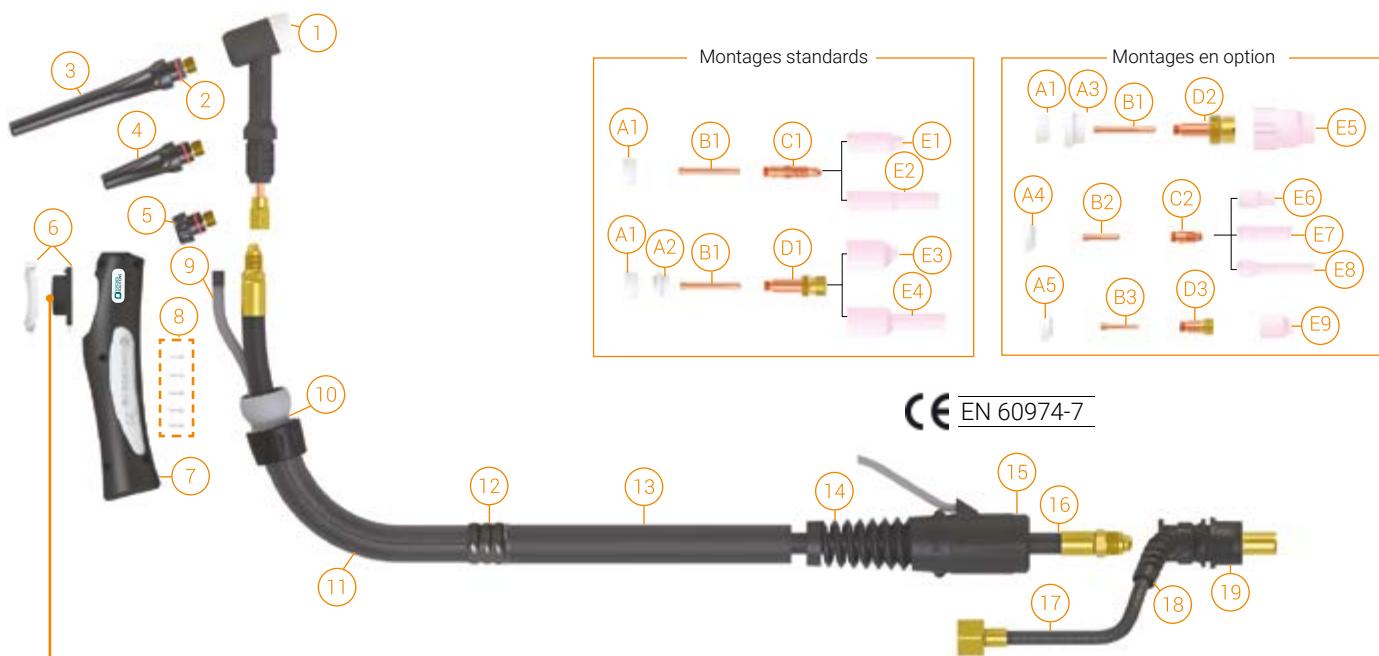
lamelle

potentiomètre  
vertical

2 boutons

4 boutons

**CE** EN 60974 -7



### Options boutons de commande



Repère	Désignation	Référence
1	Bloc commande 1 Bouton	15-9-TB
2	Bloc commande Lamelle	15-9-TBL
3	Bloc commande Potentiomètre	15-9-P
4	Bloc commande 2 Boutons	15-9-TB2
5	Bloc commande 4 Boutons	15-9-TB4

### Pièces d'usure

Repère	Désignation	Réf. int.	Code art.
A1	Bague d'étanchéité	18CG	15-2-17
A2	Bague d'étanchéité pour diffuseur large	54N01	15-2L-17
A3	Bague d'étanchéité pour diffuseur extra large	53N63	15-2E-17
A4	Bague pour support série courte européenne	18CG20	15-2SE-17
A5	Bague d'étanchéité série courte française		15-2-SCF-17
B1	Pince porte électrode lg 51 mm Ø 0,5 à 4,0 mm	10N xx	15-3-51 + Ø
B2	Pince porte électrode lg 29 mm Ø 0,5 à 4,0 mm	10N xx S	15-3E-29 + Ø
B3	Pince porte électrode lg 33 mm Ø 0,5 à 4,0 mm		15-3F-33 + Ø
C1	Support de buse lg 47 mm Ø 0,5 à 4,0 mm	10N xx	15-5-17 + Ø
C2	Support de buse lg 24 mm Ø 0,5 à 4,0 mm	17CB xx	15-5E-17 + Ø
D1	Diffuseur large 50 mm Ø 0,5 à 4,0 mm	45V xx	15-10L-17 + Ø
D2	Diffuseur extra large 50 mm Ø 0,5 à 4,0 mm		15-10E-17 + Ø
D3	Diffuseur lg 30 mm Ø 0,5 à 4,0 mm		15-10F-17 + Ø
E1	Buse pour support lg 47 mm Ø 6,4 à 15,9 mm	10N xx	15-1-47 + Ø
E2	Buse pour support lg 76 mm Ø 6,4 à 12,7 mm	10N xx L	15-1-76 + Ø
E3	Buse pour diffuseur large lg 42 mm Ø 6,4 à 17,5 mm	54N1 x	15-1L-42 + Ø
E4	Buse pour diffuseur large lg 76 mm Ø 6,4 à 12,7 mm	54N1 x L	15-1L-76 + Ø
E5	Buse pour diffuseur extra large lg 48 mm Ø 6,4 à 24 mm	57N xx	15-1E-48 + Ø
E6	Buse pour support lg 30 mm Ø 6,4 à 15,9 mm	13N xx	15-1-30 + Ø
E7	Buse pour support lg 48 mm Ø 9,5 à 15,9 mm	796F7 x	15-1-48 + Ø
E8	Buse pour support lg 63 mm Ø 6,4 à 9,5 mm	796F7 x	15-1-63 + Ø
E9	Buse pour diffuseur lg 25 mm Ø 6,4 à 12,7 mm	53N xx	15-1-25 + Ø
N/R	Sachet d'accessoires		15-82-17T

### Pièces détachées

Repère	Désignation	Réf. int.	Code art.
1	Corps de torche		15-6-17
	Corps de torche flexible		15-6-17F
2	Joint de bouchon	98W18	15-4J-17
3	Bouchon long	57Y02	15-4-17L
4	Bouchon moyen	300M	15-4-17M
5	Bouchon court	57Y04	15-4-17C
6	Bloc commande 1 Bouton		15-9-TB
7	Poignée Ergo		15-7-TB9
8	Vis		15-13-T9
9	Fils de commande - au mètre		15-21-5F+LG
10	Rotule + écrou		15-43-TB9
11	Housse cuir lg 0,8 m		15-85-T9
12	Manchon raccordement housse		15-76-T9
13	Housse extérieure néoprène lg 3,2 m		15-23-23-3,2
13	Housse extérieure néoprène lg 7,2 m		15-23-23-7,2
14	Support de câble		15-45-T9
15	Manchon arrière		15-12-T9
16	Câble gaz-électricité lg 4 m		15-22-T9-4
16	Câble gaz-électricité lg 8 m		15-22-T9-8
17	Tuyau gaz - au mètre		15-18-58+LG
18	Protection tuyau		15-93-T9
19	Connexion 1/4 tour		15-11-3550

### Concordance Buse-Électrode

N° buse	N°4	N°5	N°6	N°7	N°8	N°10	N°11	N°12	Court
Diamètre buse (mm)	6,4	7,9	9,5	11,1	12,7	15,9	17,5	19,0	24,0
Électrode-Support-Diffuseur (mm)	0,5	1,0-1,2	1,6-2,0	2,4-3,0	3,2	4,0	4,8	4,0-4,8	4,0-4,8

# TORCHE TST 18



## AVANTAGES PRODUIT :

- Design TST : TIG à lamelle, matériaux haute qualité et design moderne
- Poignée ronde
- Une protection cuir sur 80 cm pour une meilleure flexibilité et maniabilité mais aussi pour une robustesse renforcée
- Câble de commande blindé pour un isolement à la HF garanti
- Nouveau connecteur très robuste pour une meilleures résistance
- Raccord de gaz 12 x 100

## TORCHES COMPLÈTES

Modèle	4 m	8 m
<b>TST 18</b> (torche livrée nue, sans prise de commande)	15(B)-TST18-4	15(B)-TST18-8
<b>TST 18 version flexible</b> (torche livrée nue, sans prise de commande)	15(B)-TST18-F-4	15(B)-TST18-F-8

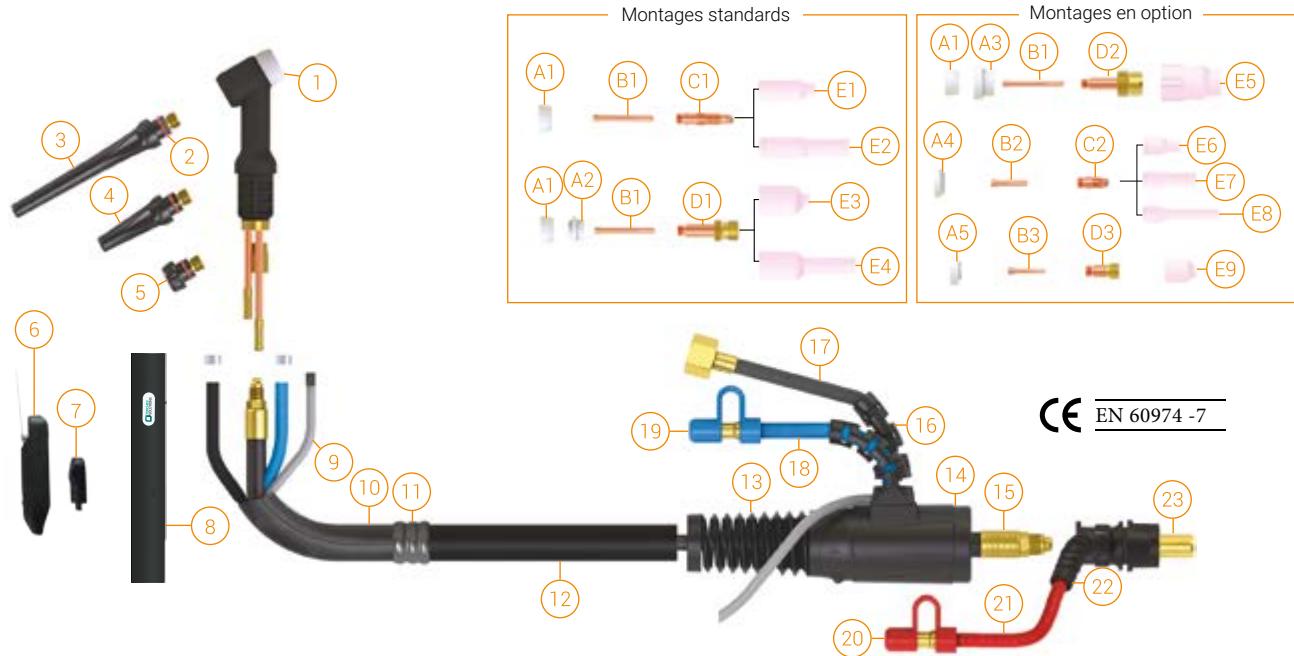
Tous nos modèles sont disponibles en version flexible, en longueur 6 m et peuvent être équipés d'autres connectiques sur demande.

\* (B) : avec sachet d'accessoires.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

<b>Capacité</b>	DC : 380 A AC : 270 A
<b>Facteur de marche</b>	35%
<b>Refroidie eau</b>	

EN 60974 -7



Pièces d'usure		Pièces détachées					
Repère	Désignation	Réf. int.	Code art.	Repère	Désignation	Réf. int.	Code art.
A1	Bague d'étanchéité	18CG	15-2-17	1	Corps de torche	15-6-18	
A2	Bague d'étanchéité pour diffuseur large	54N01	15-2L-17		Corps de torche flexible	15-6-18F	
A3	Bague d'étanchéité pour diffuseur extra large	53N63	15-2E-17	2	Joint de bouchon	98W18	15-4J-17
A4	Bague pour support série courte européenne	18CG20	15-2SE-17	3	Bouchon long	57Y02	15-4-17L
A5	Bague d'étanchéité série courte française		15-2-SCF-17	4	Bouchon moyen	300M	15-4-17M
B1	Pince porte électrode lg 51 mm Ø 0,5 à 4,0 mm	10N xx	15-3-51 + Ø	5	Bouchon court	57Y04	15-4-17C
B2	Pince porte électrode lg 29 mm Ø 0,5 à 4,0 mm	10N xx S	15-3E-29 + Ø	6	Gâchette à lamelle		15-9C-LA
B3	Pince porte électrode lg 33 mm Ø 0,5 à 4,0 mm		15-3F-33 + Ø	7	Micro rupteur		15-8-PC
C1	Support de buse lg 47 mm Ø 0,5 à 4,0 mm	10N xx	15-5-17 + Ø	8	Poignée ronde		15-7-T18
C2	Support de buse lg 24 mm Ø 0,5 à 4,0 mm	17CB xx	15-5E-17+ Ø	9	Fils de commande - au mètre		15-21-5F+LG
D1	Diffuseur large 50 mm Ø 0,5 à 4,0 mm	45V xx	15-10L-17+ Ø	10	Housse cuir lg 0,8 m		15-85-T18
D2	Diffuseur extra large 50 mm Ø 0,5 à 4,0 mm		15-10E-17+ Ø	11	Manchon raccordement housse		15-76-T18
D3	Diffuseur lg 30 mm Ø 0,5 à 4,0 mm		15-10F-17+ Ø	12	Housse extérieure néoprène lg 3,2 m		15-23-28-3,2
E1	Buse pour support lg 47 mm Ø 6,4 à 15,9 mm	10N xx	15-1-47 + Ø	12	Housse extérieure néoprène lg 7,2 m		15-23-28-7,2
E2	Buse pour support lg 76 mm Ø 6,4 à 12,7 mm	10N xx L	15-1-76 + Ø	13	Renfort arrière de faisceau		15-45-T18
E3	Buse pour diffuseur large lg 42 mm Ø 6,4 à 17,5 mm	54N1 x	15-1L-42 + Ø	14	Manchon arrière		15-12-T18
E4	Buse pour diffuseur large lg 76 mm Ø 6,4 à 12,7 mm	54N1 x L	15-1L-76 + Ø	15	Câble eau - courant lg 4 m		15-22-T18-4
E5	Buse pour diffuseur extra large lg 48 mm Ø 6,4 à 24 mm	57N xx	15-1E-48 + Ø	15	Câble eau - courant lg 8 m		15-22-T18-8
E6	Buse pour support lg 30 mm Ø 6,4 à 15,9 mm	13N xx	15-1-30 + Ø	16	Protection tuyau eau		02-93-500W
E7	Buse pour support lg 48 mm Ø 9,5 à 15,9 mm	796F7 x	15-1-48 + Ø	17	Tuyau tissé gaz - au mètre		15-18-58+LG
E8	Buse pour support lg 63 mm Ø 6,4 à 9,5 mm	796F7 x	15-1-63 + Ø	18	Tuyau tissé eau aller - au mètre		15-19-58+LG
E9	Buse pour diffuseur lg 25 mm Ø 6,4 à 12,7 mm	53N xx	15-1-25 + Ø	19	Bouchon d'eau aller		02-92-B
N/R	Sachet d'accessoires		15-82-17T	20	Bouchon d'eau retour		02-92-R
				21	Tuyau tissé eau retour - au mètre		15-17-58+LG
				22	Protection tuyau		15-93-T9
				23	Connexion 1/4 tour		15-11-3550
				N/R	Housse rétractable		15-84-H

### Concordance Buse-Électrode

N° buse	N°4	N°5	N°6	N°7	N°8	N°10	N°11	N°12	Court
Diamètre buse (mm)	6,4	7,9	9,5	11,1	12,7	15,9	17,5	19,0	24,0
Electrode-Support-Diffuseur (mm)	0,5	1,0-1,2	1,6-2,0	2,4-3,0	3,2	4,0	4,8	4,0-4,8	4,0-4,8

# TORCHE TSTB 18



## AVANTAGES PRODUIT :

- Design TSTB : TIG à bouton
- Poignée ergonomique
- Rotule articulée
- Une protection cuir sur 80 cm
- Câble de contact blindé
- Nouveau connecteur très robuste
- Raccord de gaz 12 x 100



## TORCHES COMPLÈTES

Modèle	4 m	8 m
<b>TSTB 18</b> (torche livrée nue, sans prise de commande)	15(B)-TSTB18-4	15(B)-TSTB18-8
<b>TSTB 18 version flexible</b> (torche livrée nue, sans prise de commande)	15(B)-TSTB18-F-4	15(B)-TSTB18-F-8

Tous nos modèles sont disponibles en version flexible, en longueur 6 m et peuvent être équipés d'autres connectiques sur demande.

\* (B) : avec sachet d'accessoires.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

<b>Capacité</b>	DC : 380 A AC : 270 A
<b>Facteur de marche</b>	35%
<b>Refroidie eau</b>	

## OPTIONS :

- Version flexible disponible :
- Les différentes options modules de commande :



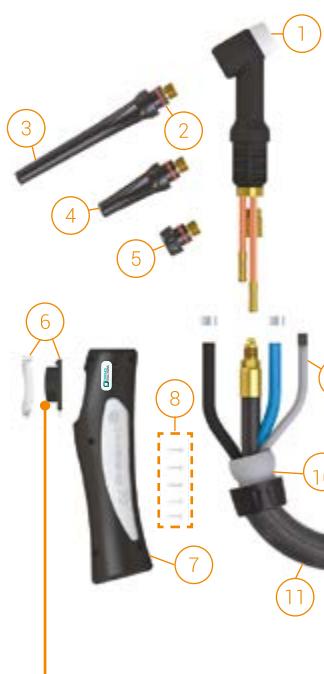
1 bouton

lamelle

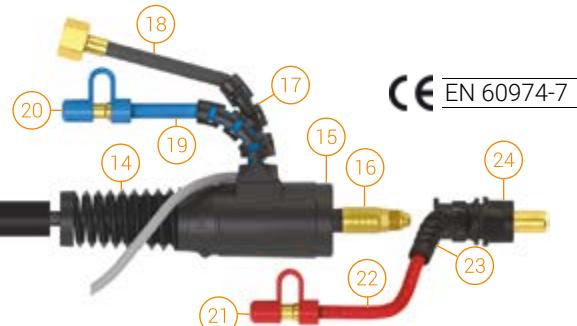
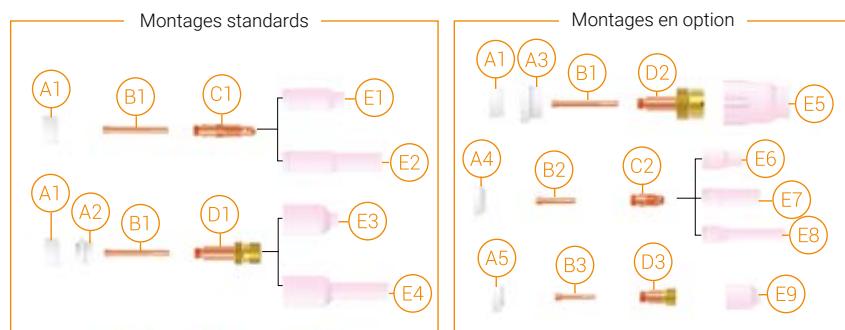
potentiomètre  
vertical

2 boutons

4 boutons



### Options boutons de commande



Repère	Désignation	Référence
1	Bloc commande 1 Bouton	15-9-TB
2	Bloc commande Lamelle	15-9-TBL
3	Bloc commande Potentiomètre	15-9-P
4	Bloc commande 2 Boutons	15-9-TB2
5	Bloc commande 4 Boutons	15-9-TB4

### Pièces d'usure

Repère	Désignation	Réf. int.	Code art.
A1	Bague d'étanchéité	18CG	15-2-17
A2	Bague d'étanchéité pour diffuseur large	54N01	15-2L-17
A3	Bague d'étanchéité pour diffuseur extra large	53N63	15-2E-17
A4	Bague pour support série courte européenne	18CG20	15-2SE-17
A5	Bague d'étanchéité série courte française		15-2-SCF-17
B1	Pince porte électrode lg 51 mm Ø 0,5 à 4,0 mm	10N xx	15-3-51 + Ø
B2	Pince porte électrode lg 29 mm Ø 0,5 à 4,0 mm	10N xx S	15-3E-29 + Ø
B3	Pince porte électrode lg 33 mm Ø 0,5 à 4,0 mm		15-3F-33 + Ø
C1	Support de buse lg 47 mm Ø 0,5 à 4,0 mm	10N xx	15-5-17 + Ø
C2	Support de buse lg 24 mm Ø 0,5 à 4,0 mm	17CB xx	15-5E-17+ Ø
D1	Diffuseur large 50 mm Ø 0,5 à 4,0 mm	45V xx	15-10L-17+ Ø
D2	Diffuseur extra large 50 mm Ø 0,5 à 4,0 mm		15-10E-17+ Ø
D3	Diffuseur lg 30 mm Ø 0,5 à 4,0 mm		15-10F-17+ Ø
E1	Buse pour support lg 47 mm Ø 6,4 à 15,9 mm	10N xx	15-1-47 + Ø
E2	Buse pour support lg 76 mm Ø 6,4 à 12,7 mm	10N xx L	15-1-76 + Ø
E3	Buse pour diffuseur large lg 42 mm Ø 6,4 à 17,5 mm	54N1 x	15-1L-42 + Ø
E4	Buse pour diffuseur large lg 76 mm Ø 6,4 à 12,7 mm	54N1 x L	15-1L-76 + Ø
E5	Buse pour diffuseur extra large lg 48 mm Ø 6,4 à 24 mm	57N xx	15-1E-48 + Ø
E6	Buse pour support lg 30 mm Ø 6,4 à 15,9 mm	13N xx	15-1-30 + Ø
E7	Buse pour support lg 48 mm Ø 9,5 à 15,9 mm	796F7 x	15-1-48 + Ø
E8	Buse pour support lg 63 mm Ø 6,4 à 9,5 mm	796F7 x	15-1-63 + Ø
E9	Buse pour diffuseur lg 25 mm Ø 6,4 à 12,7 mm	53N xx	15-1-25 + Ø
N/R	Sachet d'accessoires		15-82-17T

### Pièces détachées

Repère	Désignation	Réf. int.	Code art.
1	Corps de torche		15-6-18
	Corps de torche flexible		15-6-18F
2	Joint de bouchon	98W18	15-4J-17
3	Bouchon long	57Y02	15-4-17L
4	Bouchon moyen	300M	15-4-17M
5	Bouchon court	57Y04	15-4-17C
6	Bloc commande 1 Bouton		15-9-TB
7	Poignée Ergo		15-7-TB18
8	Vis		15-13-T9
9	Fils de commande - au mètre		15-21-5F+LG
10	Rotule + écrou		15-43-TB18
11	Housse cuir lg 0,8 m		15-85-T18
12	Manchon raccordement housse		15-76-T18
13	Housse extérieure néoprène lg 3,2 m		15-23-28-3,2
13	Housse extérieure néoprène lg 7,2 m		15-23-28-7,2
14	Support de câble		15-45-T18
15	Manchon arrière		15-12-T18
16	Câble eau et courant lg 4 m		15-22-T18-4
16	Câble eau et courant lg 8 m		15-22-T18-8
17	Protection tuyau eau		02-93-500W
18	Tuyau tissé gaz - au mètre		15-18-58+LG
19	Tuyau tissé eau aller - au mètre		15-19-58+LG
20	Bouchon d'eau aller		02-92-B
21	Bouchon d'eau retour		02-92-R
22	Tuyau tissé eau retour - au mètre		15-17-58+LG
23	Protection tuyau		15-93-T9
24	Connexion 1/4 tour		15-11-3550

### Concordance Buse-Électrode

N° buse	N°4	N°5	N°6	N°7	N°8	N°10	N°11	N°12	Court
Diamètre buse (mm)	6,4	7,9	9,5	11,1	12,7	15,9	17,5	19,0	24,0
Électrode-Support-Diffuseur (mm)	0,5	1,0-1,2	1,6-2,0	2,4-3,0	3,2	4,0	4,8	4,0-4,8	4,0-4,8

# TORCHE TST 18 SC



## AVANTAGES PRODUIT :

- Design TST : TIG à lamelle, matériaux haute qualité et design moderne.
- Poignée ronde
- Une protection cuir sur 80 cm pour une meilleure flexibilité et maniabilité mais aussi pour une robustesse renforcée.
- Câble de commande blindé pour un isolement à la HF garanti.
- Nouveau connecteur très robuste pour une meilleure résistance.
- Raccord de gaz 12 x 100

## TORCHES COMPLÈTES

Modèle	4 m	8 m
<b>TST 18 SC</b> (torche livrée nue, sans prise de commande)	15(B)-TST18SC-4	15(B)-TST18SC-8
<b>TST 18 SC version flexible</b> (torche livrée nue, sans prise de commande)	15(B)-TST18SC-F-4	15(B)-TST18SC-F-8

*Tous nos modèles sont disponibles en version flexible, en longueur 6 m et peuvent être équipés d'autres connectiques sur demande.*

*\* (B) : avec sachet d'accessoires.*

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

<b>Capacité</b>	DC : 410 A AC : 290 A
<b>Facteur de marche</b>	35%
<b>Refroidie eau</b>	

**CE** EN 60974 -7

## TORCHE TST 20



### AVANTAGES PRODUIT :

- Design TST : TIG à lamelle matériaux haute qualité et design moderne.
- Poignée ronde
- Une protection cuir sur 80 cm pour une meilleure flexibilité et maniabilité mais aussi pour une robustesse renforcée.
- Câble de commande blindé pour un isolement à la HF garanti.
- Nouveau connecteur très robuste pour une meilleure résistance.
- Raccord de gaz 12 x 100

### TORCHES COMPLÈTES

Modèle	4 m	8 m
<b>TST 20</b> (torche livrée nue, sans prise de commande)	15(B)-TST20-4	15(B)-TST20-8
<b>TST 20 version flexible</b> (torche livrée nue, sans prise de commande)	15(B)-TST20-F-4	15(B)-TST20-F-8

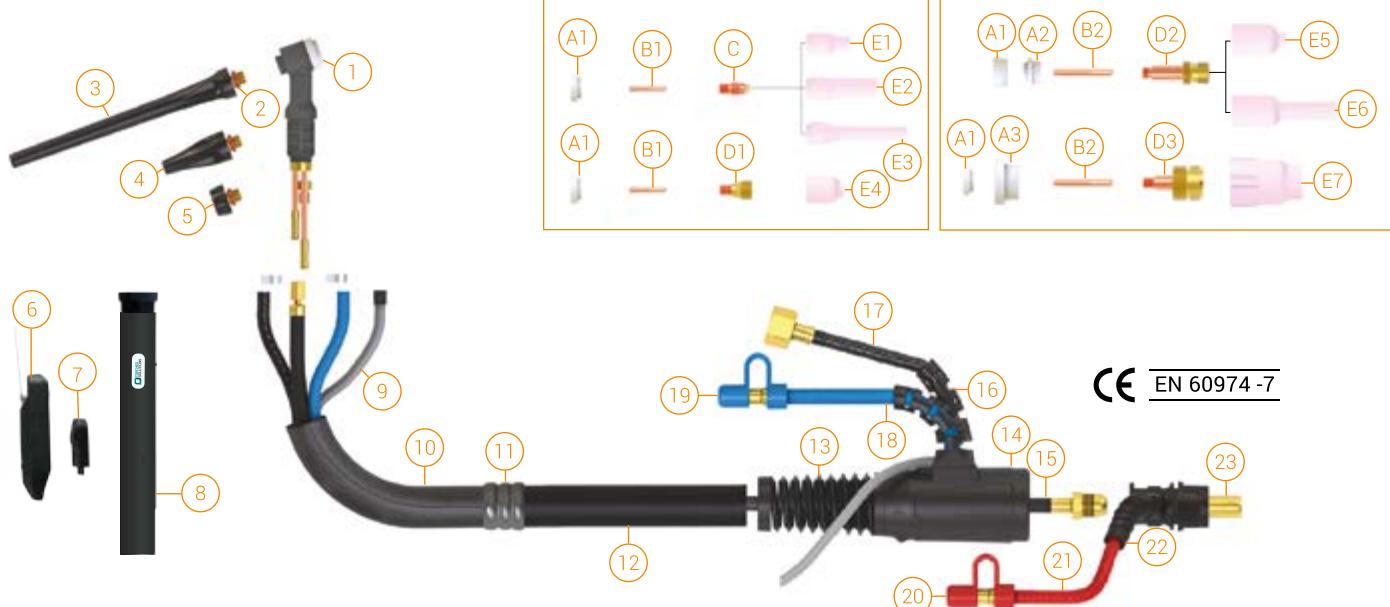
Tous nos modèles sont disponibles en version flexible, en longueur 6 m et peuvent être équipés d'autres connectiques sur demande.

\* (B) : avec sachet d'accessoires.

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

<b>Capacité</b>	DC : 225 A AC : 290 A
<b>Facteur de marche</b>	100%
<b>Refroidie eau</b>	

EN 60974 -7



Pièces d'usure				Pièces détachées			
Repère	Désignation	Réf. int.	Code art.	Repère	Désignation	Réf. int.	Code art.
A1	Bague d'étanchéité	598882	15-2-9	1	Corps de torche	15-6-20	
A2	Bague d'étanchéité pour diffuseur large		15-2L-9		Corps de torche flexible	15-6-20F	
A3	Bague d'étanchéité pour diffuseur extra large (à utiliser avec la bague réf. 15-2-9)	54N63-20	15-2E-9	2	Joint de bouchon	98W77	15-4-J-9
B1	Pince porte électrode lg 25 mm Ø 0,5 à 4,0 mm	13N2 x	15-3-25 + Ø	3	Bouchon long	BW63	15-4-9L
B2	Pince porte électrode lg 40 mm Ø 0,5 à 4,0 mm (pour diffuseur Large et Extra-large)	13N2 x L	15-3E-40 + Ø	4	Bouchon moyen	41V35	15-4-9M
C	Support de buse lg 21 mm Ø 0,5 à 4,0 mm	13N2 x	15-5-9 + Ø	5	Bouchon court	41V33	15-4-9C
D1	Diffuseur lg 22 mm Ø 0,5 à 4,0 mm	45V xx	15-10-9 + Ø	6	Gâchette à lamelle	15-9C-LA	
D2	Diffuseur large lg 40 mm Ø 0,5 à 4,0 mm	45V xx S	15-10L-9 + Ø	7	Micro rupteur	15-8-PC	
D3	Diffuseur extra large lg 40 mm Ø 0,5 à 4,0 mm	45V xx S	15-10E-9 + Ø	8	Poignée ronde + bague	15-7-T9	
E2	Buse pour support lg 48 mm Ø 9,5 à 15,9 mm	796F7 x	15-1-48 + Ø	9	Fils de commande - au mètre	15-21-5F+LG	
E3	Buse pour support lg 63 mm Ø 6,4 à 9,5 mm	796F7 x	15-1-63 + Ø	10	Housse cuir lg 0,8 m	15-85-T9	
E1	Buse pour support lg 30 mm Ø 6,4 à 15,9 mm	13N xx	15-1-30 + Ø	11	Manchon raccordement housse	15-76-T9	
E4	Buse pour diffuseur lg 25 mm Ø 6,4 à 12,7 mm	53N xx	15-1-25 + Ø	12	Housse extérieure néoprène lg 3,2 m	15-23-23-3,2	
E5	Buse pour diffuseur large lg 42 mm Ø 6,4 à 17,5 mm	54N1 x	15-1L-42 + Ø	12	Housse extérieure néoprène lg 7,2 m	15-23-23-7,2	
E6	Buse pour diffuseur large lg 76 mm Ø 6,4 à 12,7 mm	54N1 x L	15-1L-76 + Ø	13	Renfort arrière de faisceau	15-45-T18	
E7	Buse pour diffuseur extra large lg 48 mm Ø 6,4 à 24 mm	57N xx	15-1E-48 + Ø	14	Manchon arrière	15-12-T18	
N/R	Sachet d'accessoires		15-82-9T	15	Câble eau - courant lg 4 m	15-22-T20-4	
				15	Câble eau - courant lg 8 m	15-22-T20-8	
				16	Protection tuyau eau	02-93-500W	
				17	Tuyau tissé gaz - au mètre	15-18-46+LG	
				18	Tuyau tissé eau aller - au mètre	15-19-46+LG	
				19	Bouchon d'eau aller	02-92-B	
				20	Bouchon d'eau retour	02-92-R	
				21	Tuyau tissé eau retour - au mètre	15-17-58+LG	
				22	Protection tuyau	15-93-T9	
				23	Connexion 1/4 tour	15-11-3550	
				N/R	Housse rétractable	15-84-H	

Concordance Buse-Électrode									
N° buse	N°4	N°5	N°6	N°7	N°8	N°10	N°11	N°12	Court
Diamètre buse (mm)	6,4	7,9	9,5	11,1	12,7	15,9	17,5	19,0	24,0
Électrode-Support-Diffuseur (mm)	0,5	1,0-1,2	1,6-2,0	2,4-3,0	3,2	4,0	4,8	4,0-4,8	4,0-4,8

# TORCHE TSTB 20



## AVANTAGES PRODUIT :

- Design TSTB : TIG à bouton
- Poignée ergonomique
- Rotule articulée
- Une protection cuir sur 80 cm
- Câble de contact blindé
- Nouveau connecteur très robuste
- Raccord de gaz 12 x 100



## TORCHES COMPLÈTES

Modèle	4 m	8 m
<b>TSTB 20</b> (torche livrée nue, sans prise de commande)	15(B)-TSTB20-4	15(B)-TSTB20-8
<b>TSTB 20 version flexible</b> (torche livrée nue, sans prise de commande)	15(B)-TSTB20-F-4	15(B)-TSTB20-F-8

Tous nos modèles sont disponibles en version flexible, en longueur 6 m et peuvent être équipés d'autres connectiques sur demande.

\* (B) : avec sachet d'accessoires.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

<b>Capacité</b>	DC : 225 A AC : 160 A
<b>Facteur de marche</b>	100%
<b>Refroidie eau</b>	

## OPTIONS :

- Version flexible disponible :



- Les différentes options modules de commande :



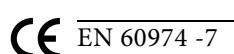
1 bouton

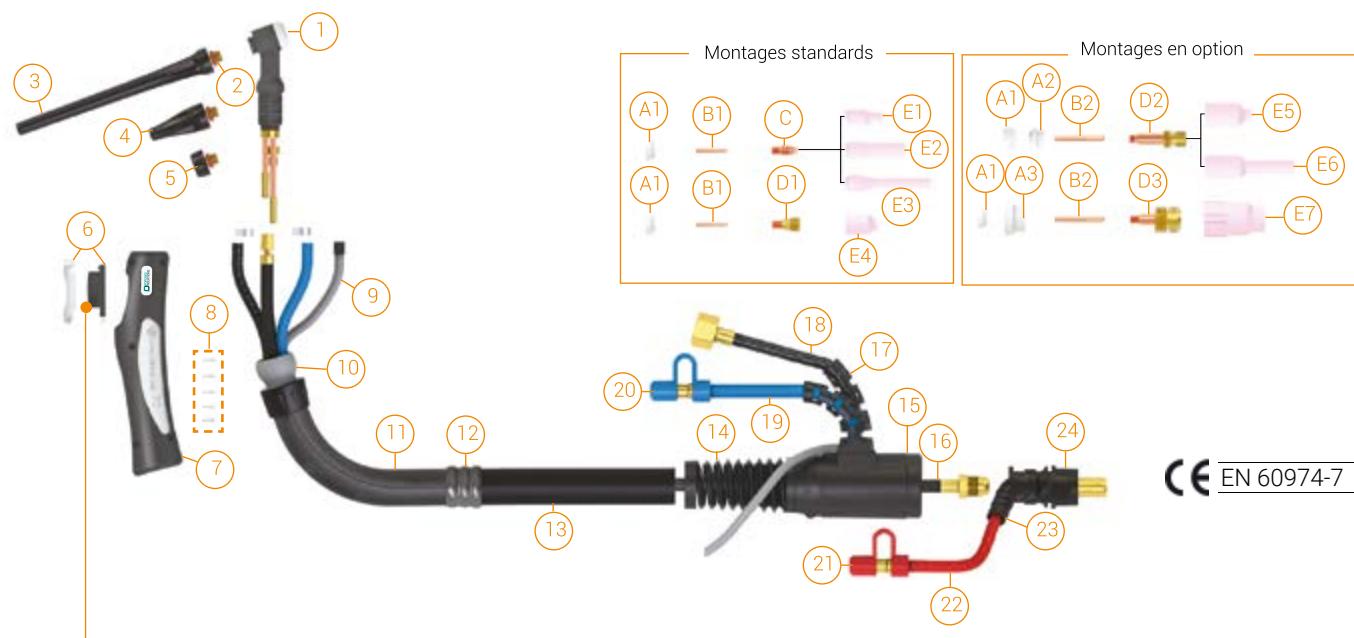
lamelle

potentiomètre vertical

2 boutons

4 boutons




 EN 60974-7

### Options boutons de commande



Repère	Désignation	Référence
1	Éloc commande 1 Bouton	15-9-TB
2	Éloc commande Lamelle	15-9-TBL
3	Éloc commande Potentiomètre	15-9-P
4	Éloc commande 2 Boutons	15-9-TB2
5	Éloc commande 4 Boutons	15-9-TB4

### Pièces d'usure

Repère	Désignation	Réf. int.	Code art.
A1	Bague d'étanchéité	598882	15-2-9
A2	Bague d'étanchéité pour diffuseur large		15-2L-9
A3	Bague d'étanchéité pour diffuseur extra large (à utiliser avec la bague réf. 15-2-9)	54N63-20	15-2E-9
B1	Pince porte électrode lg 25 mm Ø 0,5 à 4,0 mm	13N2 x	15-3-25 + Ø
B2	Pince porte électrode lg 40 mm Ø 0,5 à 4,0 mm (pour diffuseur Large et Extra-large)	13N2 x L	15-3E-40 + Ø
C	Support de buse lg 21 mm Ø 0,5 à 4,0 mm	13N2 x	15-5-9 + Ø
D1	Diffuseur lg 22 mm Ø 0,5 à 4,0 mm	45V xx	15-10-9 + Ø
D2	Diffuseur large lg 40 mm Ø 0,5 à 4,0 mm	45V xx S	15-10L-9 + Ø
D3	Diffuseur extra large lg 40 mm Ø 0,5 à 4,0 mm	45V xx S	15-10E-9 + Ø
E2	Buse pour support lg 48 mm Ø 9,5 à 15,9 mm	796F7 x	15-1-48 + Ø
E3	Buse pour support lg 63 mm Ø 6,4 à 9,5 mm	796F7 x	15-1-63 + Ø
E1	Buse pour support lg 30 mm Ø 6,4 à 15,9 mm	13N xx	15-1-30 + Ø
E4	Buse pour diffuseur lg 25 mm Ø 6,4 à 12,7 mm	53N xx	15-1-25 + Ø
E5	Buse pour diffuseur large lg 42 mm Ø 6,4 à 17,5 mm	54N1 x	15-1L-42 + Ø
E6	Buse pour diffuseur large lg 76 mm Ø 6,4 à 12,7 mm	54N1 x L	15-1L-76 + Ø
E7	Buse pour diffuseur extra large lg 48 mm Ø 6,4 à 24 mm	57N xx	15-1E-48 + Ø
N/R	Sachet d'accessoires	15-82-9T	

### Pièces détachées

Repère	Désignation	Réf. int.	Code art.
1	Corps de torche		15-6-20
	Corps de torche flexible		15-6-20F
2	Joint de bouchon	98W77	15-4J-9
3	Bouchon long	BW63	15-4-9L
4	Bouchon moyen	41V35	15-4-9M
5	Bouchon court	41V33	15-4-9C
6	Bloc commande 1 Bouton		15-9-TB
7	Poignée Ergo		15-7-TB9
8	Vis		15-13-T9
9	Fils de commande - au mètre		15-21-5F+LG
10	Rotule + écrou		15-43-TB9
11	Housse cuir lg 0,8 m		15-85-T9
12	Manchon raccordement housse		15-76-T9
13	Housse extérieure néoprène lg 3,2 m		15-23-23-3,2
13	Housse extérieure néoprène lg 7,2 m		15-23-23-7,2
14	Support de câble		15-45-T18
15	Manchon arrière		15-12-T18
16	Câble eau et courant lg 4 m		15-22-T20-4
16	Câble eau et courant lg 8 m		15-22-T20-8
17	Protection tuyau eau		15-93-T18
18	Tuyau tissé gaz - au mètre		15-18-46+LG
19	Tuyau tissé eau aller - au mètre		15-19-46+LG
20	Bouchon d'eau aller		02-92-B
21	Bouchon d'eau retour		02-92-R
22	Tuyau tissé eau retour - au mètre		15-17-58+LG
23	Protection tuyau		15-93-T9
24	Connexion 1/4 tour		15-11-3550

### Concordance Buse-Électrode

N° buse	N°4	N°5	N°6	N°7	N°8	N°10	N°11	N°12	Court
Diamètre buse (mm)	6,4	7,9	9,5	11,1	12,7	15,9	17,5	19,0	24,0
Électrode-Support-Diffuseur (mm)	0,5	1,0-1,2	1,6-2,0	2,4-3,0	3,2	4,0	4,8	4,0-4,8	4,0-4,8

# TORCHE TST 24



## AVANTAGES PRODUIT :

- Design TST : TIG à lamelle matériaux haute qualité et design moderne.
- Poignée ronde
- Une protection cuir sur 80 cm pour une meilleure flexibilité et maniabilité mais aussi pour une robustesse renforcée.
- Câble de commande blindé pour un isolement à la HF garanti.
- Nouveau connecteur très robuste pour une meilleure résistance.
- Raccord de gaz 12 x 100

## TORCHES COMPLÈTES

Modèle	4 m	8 m
<b>TST 24</b> (torche livrée nue, sans prise de commande)	15(B)-TST24-4	15(B)-TST24-8
<b>TST 24 version flexible</b> (torche livrée nue, sans prise de commande)	15(B)-TST24-F-4	15(B)-TST24-F-8

Tous nos modèles sont disponibles en version flexible, en longueur 6 m et peuvent être équipés d'autres connectiques sur demande.

\* (B) : avec sachet d'accessoires.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Capacité	DC : 80 A AC : 50 A
Refroidie air	

EN 60974 -7

## TORCHE TST 24 W



### AVANTAGES PRODUIT :

- Design TST : TIG à lamelle matériaux haute qualité et design moderne.
- Poignée ronde
- Une protection cuir sur 80 cm pour une meilleure flexibilité et maniabilité mais aussi pour une robustesse renforcée.
- Câble de commande blindé pour un isolement à la HF garanti.
- Nouveau connecteur très robuste pour une meilleure résistance.
- Raccord de gaz 12 x 100

### TORCHES COMPLÈTES

Modèle	4 m	8 m
<b>TST 24 W</b> (torche livrée nue, sans prise de commande)	15(B)-TST24W-4	15(B)-TST24W-8
<b>TST 24 W version flexible</b> (torche livrée nue, sans prise de commande)	15(B)-TST24W-F-4	15(B)-TST24W-F-8

Tous nos modèles sont disponibles en version flexible, en longueur 6 m et peuvent être équipés d'autres connectiques sur demande.

\* (B) : avec sachet d'accessoires.

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Capacité	DC : 180 A
	AC : 125 A

### Refroidie eau

# TORCHE TST 26



## AVANTAGES PRODUIT :

- Design TST : TIG à lamelle, matériaux haute qualité et design moderne
- Poignée ronde
- Une protection cuir sur 80 cm pour une meilleure flexibilité et maniabilité mais aussi pour une robustesse renforcée
- Câble de commande blindé pour un isolement à la HF garanti
- Nouveau connecteur très robuste pour une meilleures résistance
- Raccord de gaz 12 x 100

## TORCHES COMPLÈTES

Modèle	4 m	8 m
<b>TST 26</b> (torche livrée nue, sans prise de commande)	15(B)-TST26-4	15(B)-TST26-8
<b>TST 26 version flexible</b> (torche livrée nue, sans prise de commande)	15(B)-TST26-F-4	15(B)-TST26-F-8

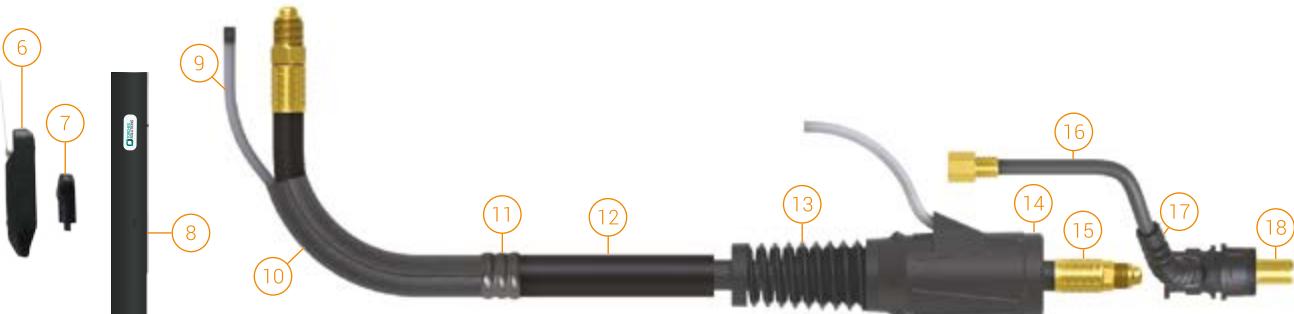
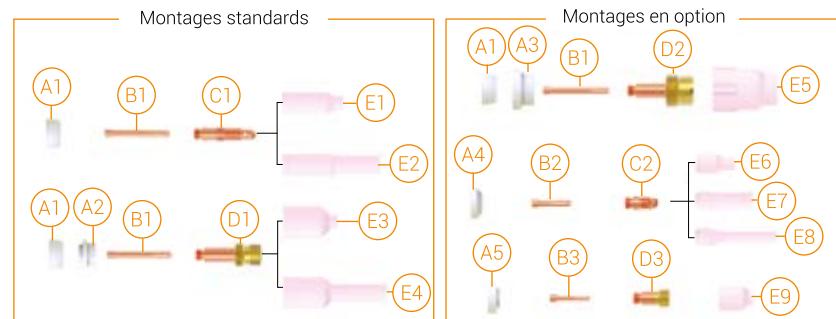
*Tous nos modèles sont disponibles en version flexible, en longueur 6 m et peuvent être équipés d'autres connectiques sur demande.*

*\* (B) : avec sachet d'accessoires.*

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

<b>Capacité</b>	DC : 180 A AC : 125 A
<b>Facteur de marche</b>	35%
<b>Refroidie air</b>	

**CE** EN 60974 -7


 EN 60974-7

### Pièces d'usure

Repère	Désignation	Réf. int.	Code art.
A1	Bague d'étanchéité	18CG	15-2-17
A2	Bague d'étanchéité pour diffuseur large	54N01	15-2L-17
A3	Bague d'étanchéité pour diffuseur extra large	53N63	15-2E-17
A4	Bague pour support série courte européenne	18CG20	15-2SE-17
A5	Bague d'étanchéité série courte française		15-2-SCF-17
B1	Pince porte électrode lg 51 mm Ø 0,5 à 4,0 mm	10N xx	15-3-51 + Ø
B2	Pince porte électrode lg 29 mm Ø 0,5 à 4,0 mm	10N xx S	15-3E-29 + Ø
B3	Pince porte électrode lg 33 mm Ø 0,5 à 4,0 mm		15-3F-33 + Ø
C1	Support de buse lg 47 mm Ø 0,5 à 4,0 mm	10N xx	15-5-17 + Ø
C2	Support de buse lg 24 mm Ø 0,5 à 4,0 mm	17CB xx	15-5E-17 + Ø
D1	Diffuseur large 50 mm Ø 0,5 à 4,0 mm	45V xx	15-10L-17 + Ø
D2	Diffuseur extra large 50 mm Ø 0,5 à 4,0 mm		15-10E-17 + Ø
D3	Diffuseur lg 30 mm Ø 0,5 à 4,0 mm		15-10F-17 + Ø
E1	Buse pour support lg 47 mm Ø 6,4 à 15,9 mm	10N xx	15-1-47 + Ø
E2	Buse pour support lg 76 mm Ø 6,4 à 12,7 mm	10N xx L	15-1-76 + Ø
E3	Buse pour diffuseur large lg 42 mm Ø 6,4 à 17,5 mm	54N1 x	15-1L-42 + Ø
E4	Buse pour diffuseur large lg 76 mm Ø 6,4 à 12,7 mm	54N1 x L	15-1L-76 + Ø
E5	Buse pour diffuseur extra large lg 48 mm Ø 6,4 à 24 mm	57N xx	15-1E-48 + Ø
E6	Buse pour support lg 30 mm Ø 6,4 à 15,9 mm	796F7 x	15-1-30 + Ø
E7	Buse pour support lg 48 mm Ø 9,5 à 15,9 mm	13N xx	15-1-48 + Ø
E8	Buse pour support lg 63 mm Ø 6,4 à 9,5 mm	796F7 x	15-1-63 + Ø
E9	Buse pour diffuseur lg 25 mm Ø 6,4 à 12,7 mm	53N xx	15-1-25 + Ø
N/R	Sachet d'accessoires		15-82-17T

### Pièces détachées

Repère	Désignation	Réf. int.	Code art.
1	Corps de torche		15-6-26
	Corps de torche flexible		15-6-26F
2	Joint de bouchon	98W18	15-4J-17
3	Bouchon long	57Y02	15-4-17L
4	Bouchon moyen	300M	15-4-17M
5	Bouchon court	57Y04	15-4-17C
6	Gâchette à lamelle		15-9C-LA
7	Micro rupteur		15-8-PC
8	Poignée ronde		15-7-T18
9	Fils de commande - au mètre		15-21-5F+LG
10	Housse cuir lg 0,8 m		15-85-T18
11	Manchon raccordement housse		15-76-T18
12	Housse extérieure néoprène lg 3,2 m		15-23-28-3,2
12	Housse extérieure néoprène lg 7,2 m		15-23-28-7,2
13	Renfort arrière de faisceau		15-45-T18
14	Manchon arrière		15-12-T18
15	Câble gaz - courant lg 4 m		15-22-T26-4
15	Câble gaz - courant lg 8 m		15-22-T26-8
16	Tuyau gaz - au mètre		15-18-58+LG
17	Protection tuyau		15-93-T9
18	Connexion 1/4 tour		15-11-3550
N/R	Housse rétractable		15-84-H

### Concordance Buse-Électrode

N° buse	N°4	N°5	N°6	N°7	N°8	N°10	N°11	N°12	Court
Diamètre buse (mm)	6,4	7,9	9,5	11,1	12,7	15,9	17,5	19,0	24,0
Électrode-Support-Diffuseur (mm)	0,5	1,0-1,2	1,6-2,0	2,4-3,0	3,2	4,0	4,8	4,0-4,8	4,0-4,8

# TORCHE TSTB 26



## AVANTAGES PRODUIT :

- Design TSTB : TIG à bouton
- Poignée ergonomique
- Rotule articulée
- Une protection cuir sur 80 cm
- Câble de contact blindé
- Nouveau connecteur très robuste
- Raccord de gaz 12 x 100



## TORCHES COMPLÈTES

Modèle	4 m	8 m
<b>TSTB 26</b> (torche livrée nue, sans prise de commande)	15(B)-TSTB26-4	15(B)-TSTB26-8
<b>TSTB 26 version flexible</b> (torche livrée nue, sans prise de commande)	15(B)-TSTB26-F-4	15(B)-TSTB26F-8

Tous nos modèles sont disponibles en version flexible, en longueur 6 m et peuvent être équipés d'autres connectiques sur demande.

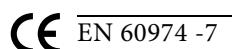
\* (B) : avec sachet d'accessoires.

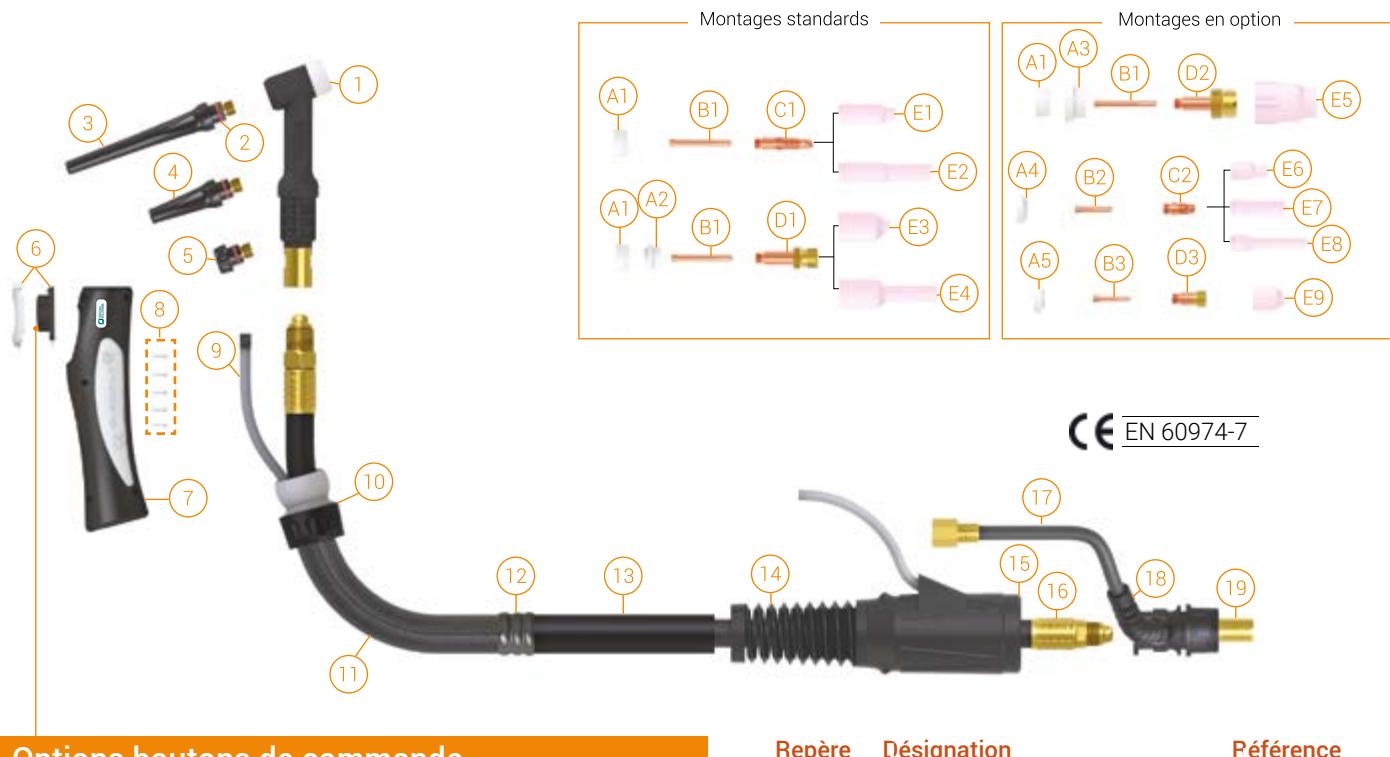
## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

<b>Capacité</b>	DC : 180 A AC : 125 A
<b>Facteur de marche</b>	35%
<b>Refroidie air</b>	

## OPTIONS :

- Version flexible disponible :
- Les différentes options modules de commande :





### Options boutons de commande



Repère	Désignation	Péférence
1	E loc commande 1 Bouton	15-9-TB
2	E loc commande Lamelle	15-9-TBL
3	E loc commande Potentiomètre	15-9-P
4	E loc commande 2 Boutons	15-9-TB2
5	E loc commande 4 Boutons	15-9-TB4

### Pièces d'usure

Repère	Désignation	Réf. int.	Référence
A1	Bague d'étanchéité	18CG	15-2-17
A2	Bague d'étanchéité pour diffuseur large	54N01	15-2L-17
A3	Bague d'étanchéité pour diffuseur extra large	53N63	15-2E-17
A4	Bague pour support série courte européenne	18CG20	15-2SE-17
A5	Bague d'étanchéité série courte française		15-2-SCF-17
B1	Pince porte électrode lg 51 mm Ø 0,5 à 4,0 mm	10N xx	15-3-51 + Ø
B2	Pince porte électrode lg 29 mm Ø 0,5 à 4,0 mm	10N xx S	15-3E-29 + Ø
B3	Pince porte électrode lg 33 mm Ø 0,5 à 4,0 mm		15-3F-33 + Ø
C1	Support de buse lg 47 mm Ø 0,5 à 4,0 mm	10N xx	15-5-17 + Ø
C2	Support de buse lg 24 mm Ø 0,5 à 4,0 mm	17CB xx	15-5E-17 + Ø
D1	Diffuseur large 50 mm Ø 0,5 à 4,0 mm	45V xx	15-10L-17 + Ø
D2	Diffuseur extra large 50 mm Ø 0,5 à 4,0 mm		15-10E-17 + Ø
D3	Diffuseur lg 30 mm Ø 0,5 à 4,0 mm		15-10F-17 + Ø
E1	Buse pour support lg 47 mm Ø 6,4 à 15,9 mm	10N xx	15-1-47 + Ø
E2	Buse pour support lg 76 mm Ø 6,4 à 12,7 mm	10N xx L	15-1-76 + Ø
E3	Buse pour diffuseur large lg 42 mm Ø 6,4 à 17,5 mm	54N1 x	15-1L-42 + Ø
E4	Buse pour diffuseur large lg 76 mm Ø 6,4 à 12,7 mm	54N1 x L	15-1L-76 + Ø
E5	Buse pour diffuseur extra large lg 48 mm Ø 6,4 à 24 mm	57N xx	15-1E-48 + Ø
E6	Buse pour support lg 30 mm Ø 6,4 à 15,9 mm	13N xx	15-1-30 + Ø
E7	Buse pour support lg 48 mm Ø 9,5 à 15,9 mm	796F7 x	15-1-48 + Ø
E8	Buse pour support lg 63 mm Ø 6,4 à 9,5 mm	796F7 x	15-1-63 + Ø
E9	Buse pour diffuseur lg 25 mm Ø 6,4 à 12,7 mm	53N xx	15-1-25 + Ø
N/R	Sachet d'accessoires		15-82-17T

### Pièces détachées

Repère	Désignation	Réf. int.	Code art.
1	Corps de torche		15-6-26
	Corps de torche flexible		15-6-26F
2	Joint de bouchon	98W18	15-4J-17
3	Bouchon long	57Y02	15-4-17L
4	Bouchon moyen	300M	15-4-17M
5	Bouchon court	57Y04	15-4-17C
6	Bloc commande 1 Bouton		15-9-TB
7	Poignée Ergo		15-7-TB18
8	Vis		15-13-T9
9	Fils de commande - au mètre		15-21-5F+LG
10	Rotule + écrou		15-43-TB18
11	Housse cuir lg 0,8 m		15-85-T18
12	Manchon raccordement housse		15-76-T18
13	Housse extérieure néoprène lg 3,2 m		15-23-28-3,2
13	Housse extérieure néoprène lg 7,2 m		15-23-28-7,2
14	Support de câble		15-45-T18
15	Manchon arrière		15-12-T18
16	Câble gaz-électricité lg 4 m		15-22-T26-4
16	Câble gaz-électricité lg 8 m		15-22-T26-8
17	Tuyau gaz - au mètre		15-18-58+LG
18	Protection tuyau		15-93-T9
19	Connexion 1/4 tour		15-11-3550

### Concordance Buse-Électrode

N° buse	N°4	N°5	N°6	N°7	N°8	N°10	N°11	N°12	Court
Diamètre buse (mm)	6,4	7,9	9,5	11,1	12,7	15,9	17,5	19,0	24,0
Électrode-Support-Diffuseur (mm)	0,5	1,0-1,2	1,6-2,0	2,4-3,0	3,2	4,0	4,8	4,0-4,8	4,0-4,8

## TORCHE TST 45



### AVANTAGES PRODUIT :

- Design TST : TIG à lamelle matériaux haute qualité et design moderne.
- Poignée ronde
- Une protection cuir sur 80 cm pour une meilleure flexibilité et maniabilité mais aussi pour une robustesse renforcée.
- Câble de commande blindé pour un isolement à la HF garanti.
- Nouveau connecteur très robuste pour une meilleure résistance.
- Raccord de gaz 12 x 100

### TORCHES COMPLÈTES

Modèle	4 m	8 m
<b>TST 45</b> (torche livrée nue, sans prise de commande)	15(B)-TST45-4	15(B)-TST45-8
<b>TST 45 version flexible</b> (torche livrée nue, sans prise de commande)	15(B)-TST45-F-4	15(B)-TST45-F-8

*Tous nos modèles sont disponibles en version flexible, en longueur 6 m et peuvent être équipés d'autres connectiques sur demande.*

*\* (B) : avec sachet d'accessoires.*

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Capacité	DC : 450 A AC : 350 A
Refroidie eau	

**CE** EN 60974 -7



# SOUDAGE NETTOYEURS DE TORCHES ROBOT

## NETTOYEURS DE TORCHES

### NETTOYEUR BRG 2000-D

Le nettoyeur BRG 2000-D permet un fraisage et la pulvérisation (d'un produit anti-adhérent par deux buses calibrées dans une buse à gaz de torche robot) en une seule opération, diminuant ainsi le temps de cycle de nettoyage.

- Le temps de pulvérisation est de 0,5s.
- La pulvérisation est assurée par un système venturi.
- Le bidon de liquide est très accessible et permet un remplissage aisément et rapide.
- Dans le cas d'un changement de torche un simple réglage du vé de position permet un centrage parfait pour le fraisage avec la nouvelle buse à gaz.
- Le nettoyeur BRG2000-D est pneumatique et doit être alimenté en air sec 6 bars (le raccord femelle 1/4 est fourni).
- La commande est assurée par une liaison 4 fils avec l'armoire robot en 24 VDC (Prise arrière M12 x 1mm 8 pôles).
- Le nettoyeur est livré avec une fraise de nettoyage au choix.



Nettoyeur BRG2000-D (nu sans options)  
Code BONNEFON : CB80047.000

### NETTOYEUR BRG 3000/38

Le nettoyeur BRG 3000/38 permet d'effectuer le nettoyage par fraisage mécanique et la pulvérisation (d'un produit anti-adhérent par une buse calibrée sur la buse à gaz de torche robot) séparément. La durée et l'intervalle des deux actions sont programmables par le robot.

- Ce système permet une pulvérisation « propre » et le recyclage du liquide anti-adhérent.
- La pulvérisation et sa durée sont pilotées par le robot, elle est assurée par un système venturi, nous préconisons une durée de 0,5s.
- Cette dernière est assurée séparément du fraisage et par une seule buse calibrée.
- L'information « moteur de fraisage en haut » est gérée par le robot.
- Dans le cas d'un changement de torche, un simple réglage du vé de position permet un centrage parfait pour le fraisage avec la nouvelle buse à gaz.
- Le nettoyeur BRG 3000/38 est pneumatique et doit être alimenté en air sec 6 bars (prise fournie).
- A l'arrière du nettoyeur, la commande est assurée par deux prises mâles M12x1, X1 et X2 de 4 fils chacune. Elles sont à raccorder à l'armoire robot en 24 VDC (les câbles de raccordement sont fournis sur demande).
- Le nettoyeur est livré avec une fraise de nettoyage au choix.



Nettoyeur BRG3000/38 (nu sans options)  
Code BONNEFON : CB80092.000



### OPTIONS DISPONIBLES

**Il est possible d'équiper les nettoyeurs de toutes sortes d'options :** type coupe-fils, pointe de contrôle du TCP, contrôleurs de débit gaz à la buse série GMK, nettoyeur externe de la buse à gaz, ou bien de modules Bus type Belden, MURR ou autres marques.

## NETTOYEUR BRG 2000-DEB

Le nettoyeur BRG 2000-DEB permet le fraisage et la pulvérisation en une seule opération. La durée et l'intervalle des deux actions sont programmables par le robot.

- Le temps de pulvérisation est de 3,5s.
- Entrée robotique : interrupteur de fin de course et buse à gaz non serrée et moteur/fraise vers le haut.
- Sortie robotique : démarrer le cycle de nettoyage et pulvériser du liquide anti-adhérent.
- Le bidon de liquide est très accessible et permet un remplissage aisément et rapide.
- Dans le cas d'un changement de torche, un simple réglage du vé de position permet un centrage parfait pour le fraisage avec la nouvelle buse à gaz.
- Une gamme très étendue de fraises permet de s'adapter à tous types de torches.
- Le nettoyeur BRG2000-DEB est pneumatique et doit être alimenté en air sec 6 bars (le raccord est fourni).
- La commande est assurée par une liaison 4 fils avec l'armoire robot en 24 VDC (les prises mâle/femelle M12x1 sont fournies sur demande).
- Il peut être équipé en option d'un pied de 680mm et d'un coupe-fils.
- Un bol récupérateur de grattons avec sa fixation est fourni.



Nettoyeur 2000-DEB (nu sans options)  
Code BONNEFON : CB80069.000

## NETTOYEUR BRG 3000/50

Ce nettoyeur est destiné à un usage sur aluminium uniquement. Il est dépourvu de système de pulvérisation, c'est une brosse en nylon qui effectue le nettoyage.

- Le déclenchement du cycle et temps de nettoyage par la brosse sont pilotés par le robot. Les informations « moteur de nettoyage en haut » et « l'ouverture du vé de serrage buse » sont aussi gérées par le robot.
- Le nettoyeur BRG 3000/50 est pneumatique et doit être alimenté en air sec 6 bars (prise fournie).
- À l'arrière du nettoyeur, la commande est assurée par deux prises mâles M12x1, X1 et X2 de 4 fils chacune. Elles sont à raccorder à l'armoire robot en 24 VDC (les prises femelles sont fournies sur demande).
- Le diamètre de la brosse est à choisir en fonction de la buse à gaz à nettoyer.



Exemple d'application  
avec brosse en nylon.

Nettoyeur 3000/50 (nu sans options)  
Code BONNEFON : CB80096.000



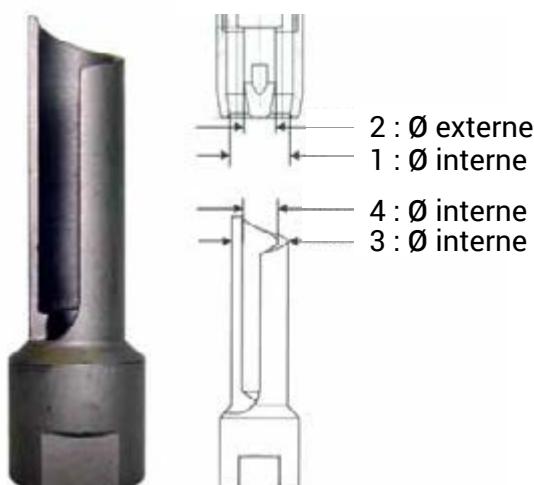
## OPTIONS DISPONIBLES

**Il est possible d'équiper les nettoyeurs de toutes sortes d'options :** type coupe-fils, pointe de contrôle du TCP, contrôleurs de débit gaz à la buse série GMK, nettoyeur externe de la buse à gaz, ou bien de modules Bus type Belden, MURR ou autres marques.

## FRAISES DE NETTOYAGE

**Dimensions des fraises de nettoyage j.thielmann :** Pour toute buse à gaz. Disponibles en Ø 10, 11, 12 et jusqu'à 19 mm, d'autres fraises sont disponibles sur demande.

Types de torches	Références DINSE de buses à gaz	Références BONNEFON de buses à gaz	1 Ø externes de buses à gaz	2 Ø externes de tubes contact	3 Ø externes de fraises	4 Ø externes de fraises	Références de fraises
520	1-3-5209	CN60800.101	9,0 mm	6,0 mm	8,5 mm	6,2 mm	CB80300.005
			10,0 mm	6,0 mm	9,5 mm	6,5 mm	CB80300.008
			11,0 mm	6,0 mm	10,5 mm	7,0 mm	CB80300.010
590	1-3-5911AK	CN75800.111	11,0 mm	8,0 mm	10,5 mm	8,5 mm	CB80300.011
			12,0 mm	6,0 mm	11,0 mm	7,0 mm	CB80300.020
520	1-3-5212	CN60800.116	12,0 mm	8,0 mm	11,0 mm	8,5 mm	CB80300.021
			12,0 mm	8,0 mm	11,0 mm	9,0 mm	CB80300.022
			12,5 mm	8,0 mm	11,5 mm	8,5 mm	sur demande
			13,0 mm	6,0 mm	12,0 mm	7,0 mm	sur demande
			13,0 mm	8,0 mm	12,0 mm	8,5 mm	sur demande
540	1-3-5413A	CN65800.121	13,0 mm	8,0 mm	12,0 mm	9,0 mm	CB80300.030
			13,0 mm	9,0 mm	12,0 mm	9,5 mm	sur demande
			13,0 mm	8,0 mm	12,5 mm	9,0 mm	sur demande
			13,0 mm	10,0 mm	12,5 mm	10,5 mm	CB80300.037
			14,0 mm	6,0 mm	13,0 mm	7,0 mm	CB80300.039
550	1-3-5515A	CN70800.131	14,0 mm	8,0 mm	13,0 mm	9,0 mm	CB80300.040
540	1-3-5415A	CN65800.131	15,0 mm	8,0 mm	14,0 mm	9,0 mm	CB80300.052
540	1-3-5415R	CN65800.133	15,0 mm	10,0 mm	14,0 mm	11,0 mm	CB80300.049
			15,5 mm	10,0 mm	14,5 mm	11,0 mm	CB80300.048
			16,0 mm	10,0 mm	15,0 mm	11,0 mm	CB80300.060
			17,0 mm	10,0 mm	16,0 mm	11,0 mm	CB80300.070
			18,0 mm	12,0 mm	17,0 mm	13,0 mm	CB80300.082
540	1-3-5518	CN65800.146	18,0 mm	10,0 mm	17,0 mm	11,0 mm	CB80300.080
			18,0 mm	12,0 mm	17,0 mm	13,0 mm	CB80300.082
			19,0 mm	10,0 mm	18,0 mm	11,0 mm	CB80300.090
			20,0 mm	10,0 mm	19,0 mm	11,0 mm	CB80300.100
550	1-3-5521A	CN70800.161	21,0 mm	12,0 mm	20,0 mm	13,0 mm	CB80300.110



### CHAQUE NETTOYEUR EST LIVRÉ AVEC :

- Un bol de récupération standard de grâtons
- Une fraise à choisir au moment de la commande.

## COUPE-FIL TYPE DA 2000

Un coupe-fil est disponible en option. Il se positionne à droite ou à gauche de la position de fraisage selon les besoins. Le temps de cycle est alors augmenté d'environ 1,5s. Alimentation pneumatique 6 bars / 87 psi, boîtier de protection externe avec réceptacle pour résidus de fil. Déroulement du cycle conseillé : coupage fil - fraisage - pulvérisation.

Désignation	DA 2000	DA 2000 E	DA 2000 E-DW
<b>Fonctionnement</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Fonctionnement parenclenchement d'un levier par la lance de soudage</li> <li>Alimentation pneumatique 6 bars / 87 psi</li> <li>Boîtier de protection externe avec réceptacle pour résidus de fil.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Fonctionnement par électrovanne 24VDC (pilotage par le robot)</li> <li>Alimentation pneumatique 6 bars / 87 psi</li> <li>Boîtier de protection externe avec réceptacle pour résidus de fil.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Fonctionnement par électrovanne 24VDC (pilotage par le robot)</li> <li>Alimentation pneumatique 6 bars / 87 psi</li> <li>Gestion par une électrovanne 5/2 voies</li> <li>Cylindre pneumatique double commande</li> <li>Boîtier de protection externe avec réceptacle pour résidus de fil.</li> </ul>
<b>Aperçu</b>			
<b>Code</b>	<b>CB80155.000</b>	<b>CB80170.000</b>	<b>CB80175.000</b>

## ACCESOIRES ET OPTIONS

Pied pour BRG



• Pied de 680 mm  
**Code BONNEFON : CB80201.000**

• Pied réglable de 880 mm  
à 1500 mm  
**Code BONNEFON : CB80207.000**

Large récipient pour BRG



• Dimensions 400 x 400 mm  
• Couleur noire pulvérisée  
**Code BONNEFON : CB80180.000**

## Liquide anti-adhérent de pulvérisation



Les appareils j.thielmann sont à utiliser exclusivement avec les produits anti-adhérents de pulvérisation ASF 15 T (anciennement ZIP CLEAN) ou l'AOS 75 R. Ces produits conviennent également à tous types d'appareils, leur densité est spécialement étudiée pour la pulvérisation automatisée. Ils sont écologiques et sans danger pour les opérateurs et l'environnement (demander nos fiches de données de sécurité).

Conditionnement :  
bidon de 5 L

**Code BONNEFON :**  
**BH10150.005**



Conditionnement :  
bidon de 10 L

**Code BONNEFON :**  
**BH10160.100**

## Contrôleurs de gaz automatiques GMK

*Version simple*



GMK 1

**Code BONNEFON :**  
**CB80047.67X**

Les outils GMK, séries 1 et 3, permettent la surveillance automatisée du débit de gaz de protection, directement à la buse à gaz. Vous détectez ainsi toutes fuites de gaz entre la source de courant et la buse à gaz.

Chaque modèle de GMK existe en trois variantes, Ø 18, 21 et 24 mm.

Vous économisez ainsi du gaz de protection, et assurez la qualité constante de vos soudures.

*Version digitale*



GMK 3

**Code BONNEFON :**  
**CB80047.67X**

## Stations externes de nettoyage de buses

Il existe deux versions de stations de nettoyage extérieures :  
une actionnée par une vanne à levier à galets et une autre actionnée par une électrovanne (3/2 voies-24 VDC, alimentation 6 bars),  
*version recommandée.*

La station s'adapte en fonction du diamètre de la buse.



Version avec levier

**Code BONNEFON : CB80049.01X**

Version avec électrovanne

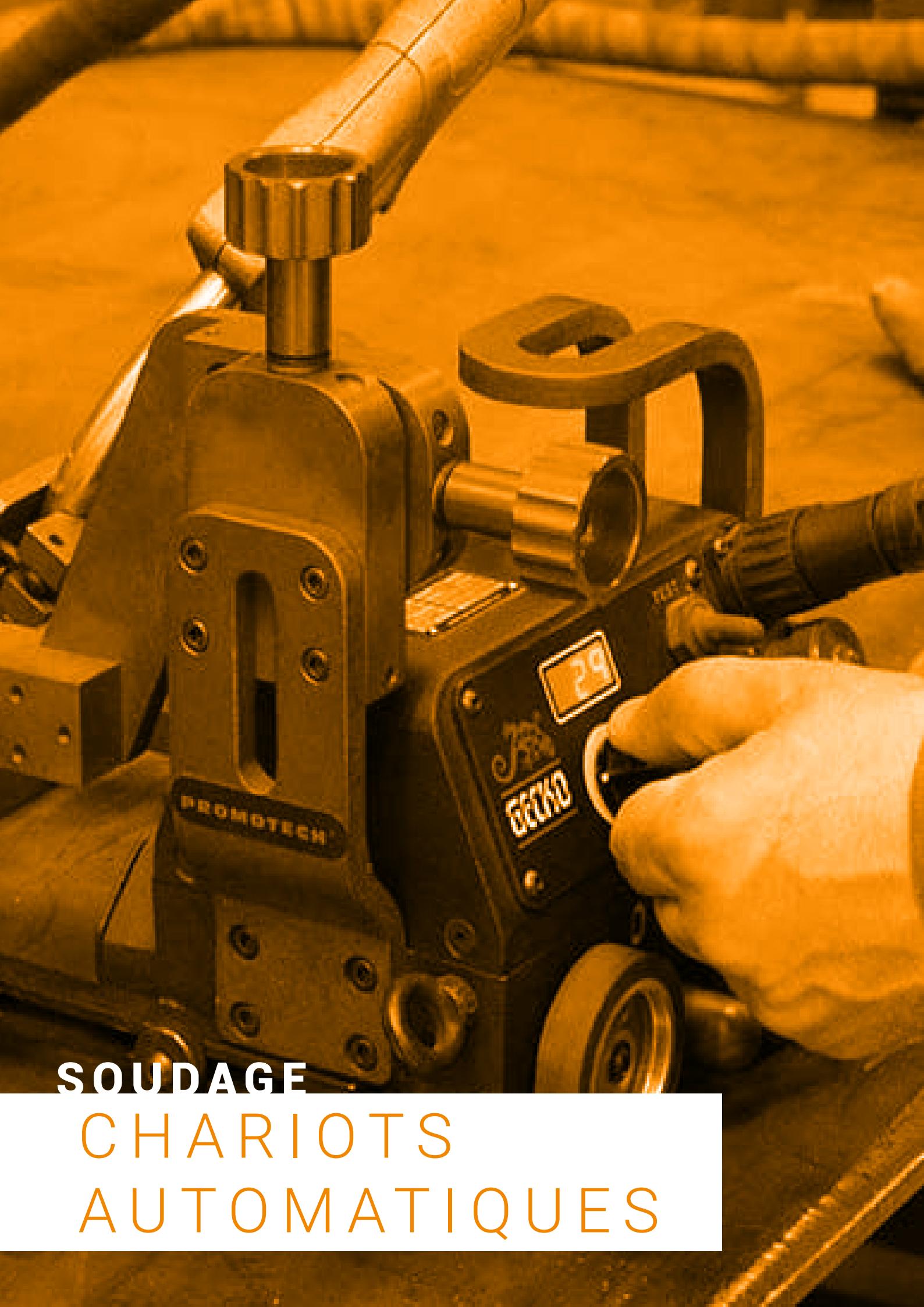
**Code BONNEFON : CB80049.02X**

## Surpresseur DV 10



- Puissance 1: 2
- Pression d'entrée : max. 6 bars
- Pression de sortie : max. 12 bars
- Pression de sortie réglable
- Vanne de sécurité 16 bars
- Option : électrovanne soufflage CB80258.010

**Code BONNEFON : CB80258.000**



# **SOUDAGE CHARIOTS AUTOMATIQUES**

## GECKO BATTERY - CHARIOT DE SOUDAGE MOBILE

Le GECKO BATTERY est un chariot de soudage autonome à batterie pour mécaniser le soudage MIG/MAG bord à bord ou d'angle.

**PROMOTECH®**

4 roues motrices, embase magnétique et régulation à boucle fermée pour une vitesse d'avance stable en toutes positions.

Déplacements constants, continus et reproductibles pour assurer une géométrie de cordon précise et conforme aux spécifications, réduisant ainsi le coût du «sursoudage» et la quantité de métal d'apport.

Les accessoires optionnels permettent au Gecko Battery de répondre à des applications variées sur acier doux, acier inoxydable et aluminium.

Batterie 18 V DC, capacité 5,2 Ah pour une autonomie moyenne de 6 heures de fonctionnement.

Le GECKO BATTERY peut aussi être connecté à une alimentation 110-240 V AC avec l'option Alimentation.



### + APPLICATIONS

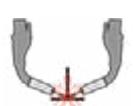
- Fabrication de remorques
- Citerne
- Bacs de stockage
- Réservoirs eau
- Transformateurs
- Chantiers navals
- Toute application nécessitant le soudage d'angle continu



Alimentation batterie 18 V  
(110-240 V AC en option)



Soudage continu



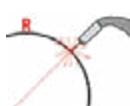
Soudage double torche



Vitesse horizontale 0-110  
cm/min (0-43.3 in/min)



Double démarrage d'arc



Rayon minimum convexe  
1000 mm (3.5 ft)

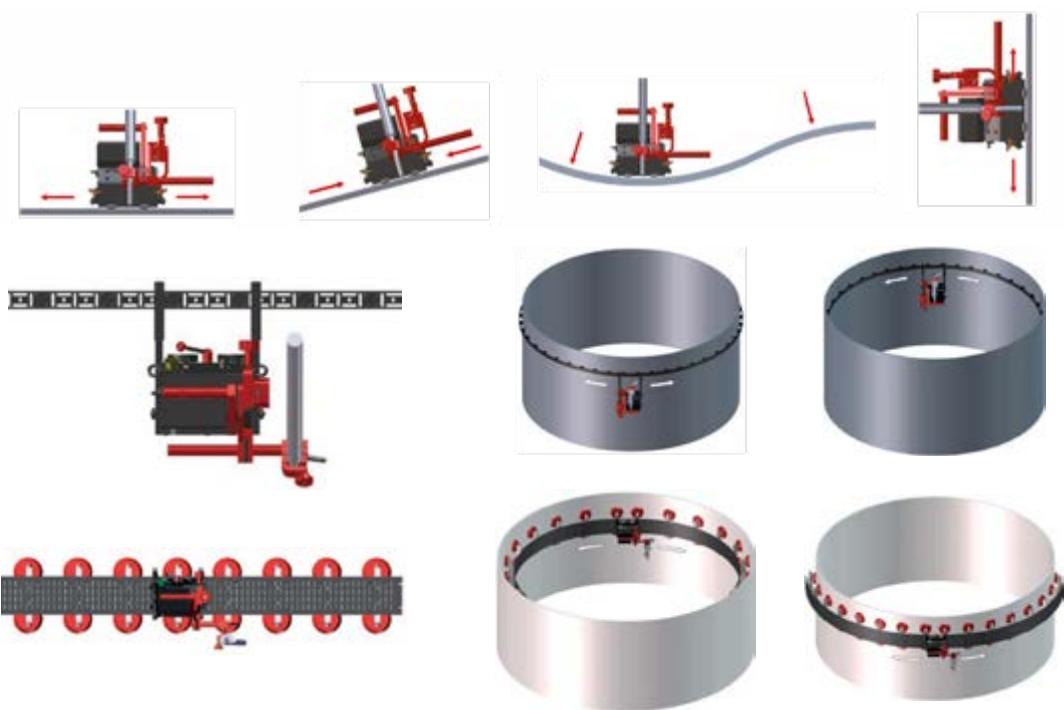


Rayon minimum concave  
1000 mm (3.5 ft)



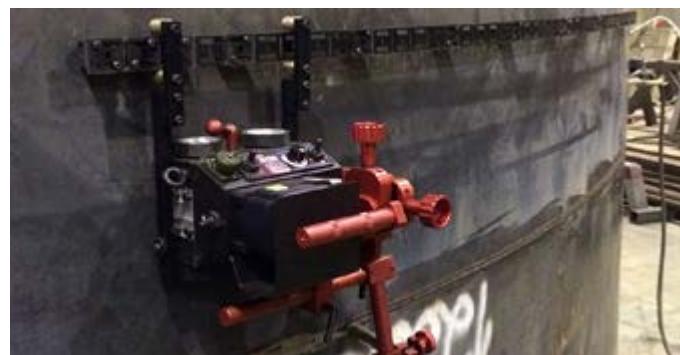
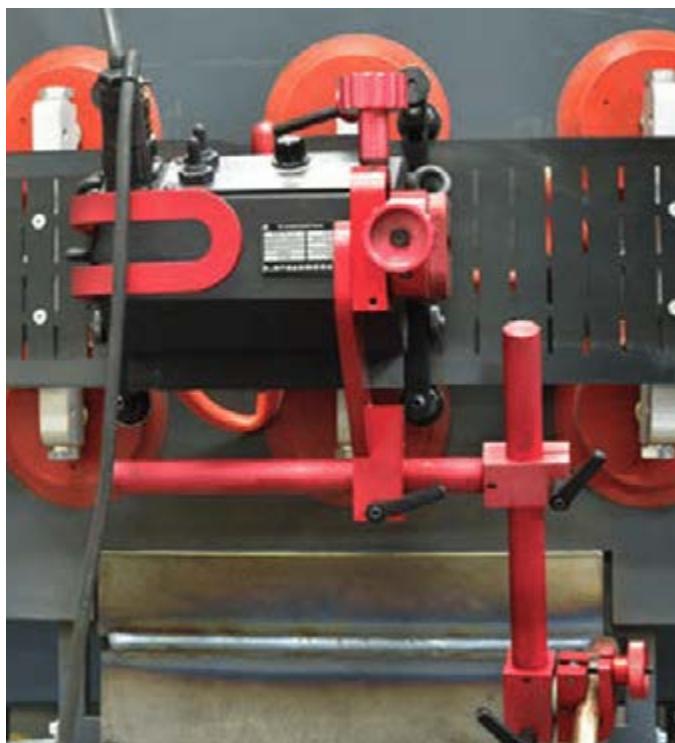
Poids 8.6kg (19 lbs)

## + POUR APPLICATIONS VARIÉES, Y COMPRIS EN POSITION



## + PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Conception compacte et légère en aluminium
- Sécurité : batterie 18 V DC
- Alimentation 110-240 V AC 50/60 Hz en option
- Traction magnétique puissante pour le travail en position
- Levier marche/arrêt de l'aimant pour une mise en place rapide et facile sur votre pièce de travail
- Motoréducteur sans maintenance
- Roues en silicone résistant à la chaleur
- Pinces de serrage rapide pour différents types de torches MIG/MAG avec diamètres de 16-22 mm (5/8"-7/8"); en option jusqu'à 35 mm (1-3/8")
- Positionnement précis grâce aux glissières en croix
- Ecran fonctionnel à cristaux liquides - préréglage de la vitesse d'avance, affichage des unités et codes d'erreurs
- La régulation permet de stabiliser la vitesse d'avance et de réduire les défauts de soudage et le travail de réparation
- Maîtrise de l'énergie de soudage et moins de déformations
- Maîtrise de la géométrie du cordon et réduction du métal d'apport
- Amorçage automatique de l'arc de soudage lors du démarrage
- Capable de porter et de commander 2 torches (sans oscillation)
- Autoguidage grâce aux bras réglables pourvus de roulettes
- Guidage multi-surfaces avec réglage facilité de la position du chariot
- Amélioration des conditions de travail - réduction de l'exposition de l'opérateur à la chaleur et aux fumées



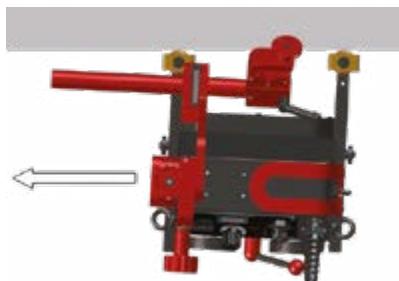
### SPECIFICATIONS GECKO BATTERY

<b>ALIMENTATION</b>	18 V DC, 5.2 Ah
<b>PUISSEANCE</b>	20 W
<b>POSITION DE SOUDAGE (SUIVANT EN ISO 6947 ET AWS/ASME)</b>	PA / 1F / 1G PB / 2F PC / 2G PD / 4F PE / 4G
<b>DIAMÈTRE DE TORCHE</b>	16–22 mm (0.63–0.87"); jusqu'à 35 mm (1.38") en option
<b>RAYON MINIMUM DE LA COURBURE DE LA PIÈCE</b>	1000 mm (3.5 ft)
<b>EPAISSEUR MINIMUM DE LA PIÈCE</b>	4 mm (0.16")
<b>GARDE AU SOL</b>	4 mm (0.16")
<b>FORCE DE TRACTION HORIZONTALE</b>	150 N
<b>COURSE DES GLISIÈRES</b>	0–35 mm (0–1.38") montée-descente, gauche-droite
<b>VITESSE HORIZONTALE*</b>	0–110 cm/min (0–43.3 in/min)
<b>POIDS</b>	8.6 kg (19 lbs)
<b>RÉGLAGE EN MÉMOIRE</b>	1 (dernier utilisé)
<b>RÉFÉRENCE</b>	AO100.000

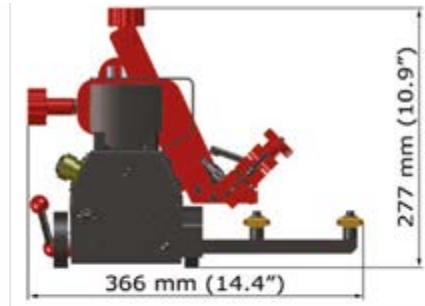
\* Avec batterie chargée entièrement.

## + LES NOUVEAUX BRAS DE GUIDAGE FACILITENT DAVANTAGE LE POSITIONNEMENT

- 7 types de bras de guidage pour des applications et positions de soudage variées
- Crans de positionnement
- Positionnement des bras de guidage de manière simple, facile et régulière
- Bonne inclinaison du chariot pour une avance régulière
- Maintient du contact permanent avec la pièce
- Positionnement des bras de guidage par crans ou en continu



Chaque nouveau bras de guidage comporte des crans sur un seul côté.  
Tous les bras de guidage sont disponibles par paire (gauche et droite).



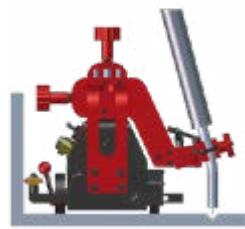
Réglage de l'extension du bras par cran.



Réglage de l'extension du bras en continu.



## + ACCESSOIRES STANDARDS



### Bras de guidage standards (jeu de 2 pcs.)

AO200121.000



### Batterie 5.2 Ah

AO200100.000



### Cordon de commande de l'arc (double) de 6.5 m (21 ft)

AO200325.000



### Support de torche long

AO200315.000

**+ ACCESSOIRES OPTIONNELS**

**Chargeur de batterie**

AO200101.000 (220–240 V, 50/60 Hz)


**Kit alimentation**

AO200135.000


**Cordon d'alimentation 3 m (10 ft)**

AO200326.000 (220–240 V, 50/60 Hz)


**Support faisceau**

AO200136.000


**Equipement antichute**

AO200324.000


**Roue d'entraînement en acier inoxydable**

AO200133.000


**Glissières en croix rallongées :  
0-76 mm (0-3") vertical**
**0-35 mm (0-1.38") horizontal**

AO200323.000


**Support d'extension de torche**

AO200316.000


**Support court**

AO200310.000


**Protection écran**

AO200137.000


**Pince torche 22-35 mm**

AO200318.000


**Support double torche**

AO200104.000


**Aimant supplémentaire (avant)**
**M5x25**

AO200128.000


**Aimant supplémentaire (avant)**
**M5x25**

AO200130.000


**Aimant supplémentaire (arrière)**
**M6x25 avec écarter (nécessaire pour Gecko Battery uniquement)**

AO200129.000



**Aimant supplémentaire (arrière) M6x25**

AO200131.000



+ ACCESSOIRES OPTIONNELS POUR LE GUIDAGE SUR UNE GRANDE VARIÉTÉ D'APPLICATIONS



**Bras de guidage bas profil (jeu de 2 pcs.)**

AO200125.000



**Bras de guidage haut profil (jeu de 2 pcs.)**

AO200126.000



**Bras de guidage réglables (jeu de 2 pcs.)**

AO200123.000



**Bras de guidage bord extérieur (jeu de 2 pcs.)**

AO200122.000



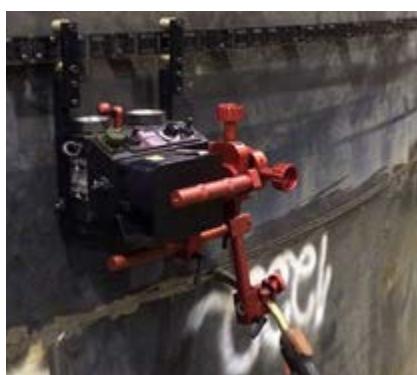
**Bras de guidage à aimants (jeu de 2 pcs.)**

AO200124.000



**Bras de guidage pour rail (jeu de 2 pcs.)**

AO200105.000



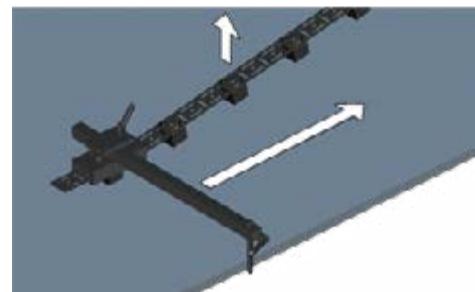
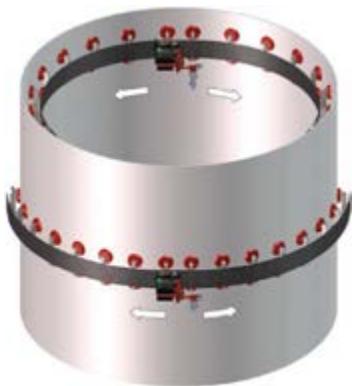
**Guide flexible 185 cm (6 ft) 1 pc**  
**Rayon minimum de courbure : 1.0**

AO200102.000



**Aimant pour guide flexible (boîte de 10 pcs.)**

AO200103.000



**Outil de positionnement des rails parallèle au joint de soudage**

AO200113.000

Avec le choix du type de support utilisé en combinaison avec le rail flexible, le Gecko Battery s'adapte aux applications sur acier doux, acier inoxydable et aluminium.

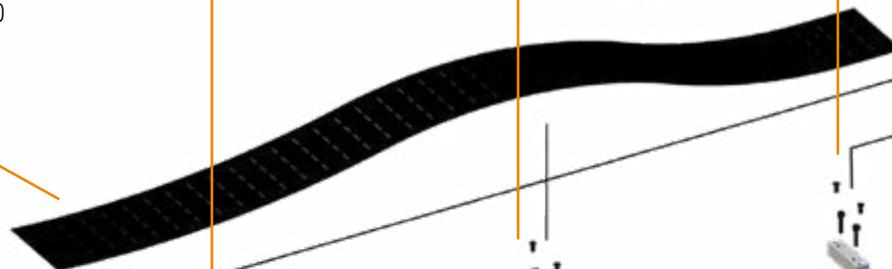
**Longueur d'un rail flexible :**  
1.88 m (6.1 ft)  
**Rayon minimum de courbure :** 1.25 m (4.1 ft)  
AO200114.000

**Ecarteur pour support compact magnétique sur rail flexible**  
AO200205.000

**Ecarteur pour support à aimants sur rail flexible**  
AO200204.000

**Ecarteur pour support à ventouses sur rail flexible**  
AO200206.000

**Ecarteur pour support à aimants sur rail flexible**  
AO200204.000



**Support magnétique**  
AO200191.000

**Support magnétique résistant à la chaleur**  
AO200193.000

**Support magnétique compact**  
AO200192.000

**Support rail flexible en acier**  
AO200118.000

**Support magnétique pivotant**  
AO200195.000

**Support rail flexible en aluminium**  
AO200120.000

**Support à ventouses**  
AO200197.000

**Support magnétique réglable**  
AO200194.000



**Guides pour rail flexible (jeu de 2 pcs)**  
AO200115.000

# LIZARD - CHARIOT DE SOUDAGE PROGRAMMABLE

Le LIZARD est un chariot de soudage portable et programmable, conçu pour produire des soudures régulières et de qualité.



L'entraînement par friction et la régulation en boucle fermée permettent la stabilisation de la vitesse dans toutes les positions.

L'appareil permet d'obtenir un profil de cordon suivant les spécifications requises, réduisant ainsi la quantité de métal à déposer et le coût associé.

Le LIZARD peut être programmé de manière à souder en continu ou par points. Les deux boutons de commande intuitifs facilitent la programmation des modes de soudage et les paramètres tels que la longueur de soudage, l'espacement des soudures, le remplissage cratère, etc. Le LIZARD avance à pleine vitesse entre les points, permettant ainsi de gagner du temps.

Une option très importante du LIZARD est le dispositif oscillation pour produire des soudures avec balayage. Le chariot identifie automatiquement la connexion et propose des modes de fonctionnement adaptés.

L'oscillation de la torche permet le soudage en position et augmente ainsi de manière significative la polyvalence du chariot de soudage LIZARD.



**+ APPLICATIONS**

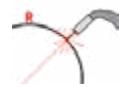
- Fabrication remorques
- Bacs de stockage
- Citernes
- Réervoirs d'eau
- Chantiers navals
- Toutes applications avec soudage d'angle, continu ou discontinu



Jusqu'à 40 programmes de soudage



Double démarrage de l'arc


 Rayon mini pièce (convexe)  
1500 mm (5 ft)

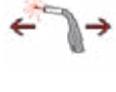

Oscillation angulaire



Soudage double torche


 Rayon mini pièce (concave)  
1500 mm (5 ft)


Soudage continu

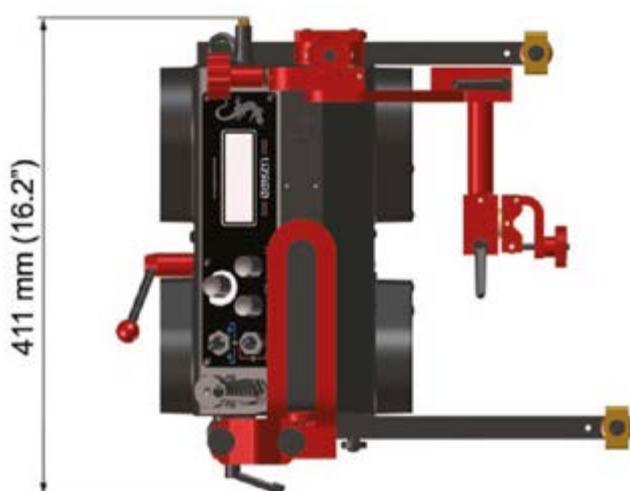
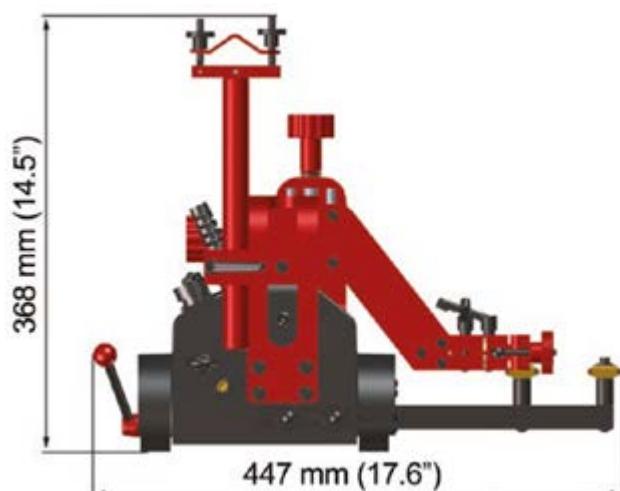

 Vitesse horizontale 0–120  
cm/min (0–47.2 in/min)


Poids 14 kg (31 lbs)

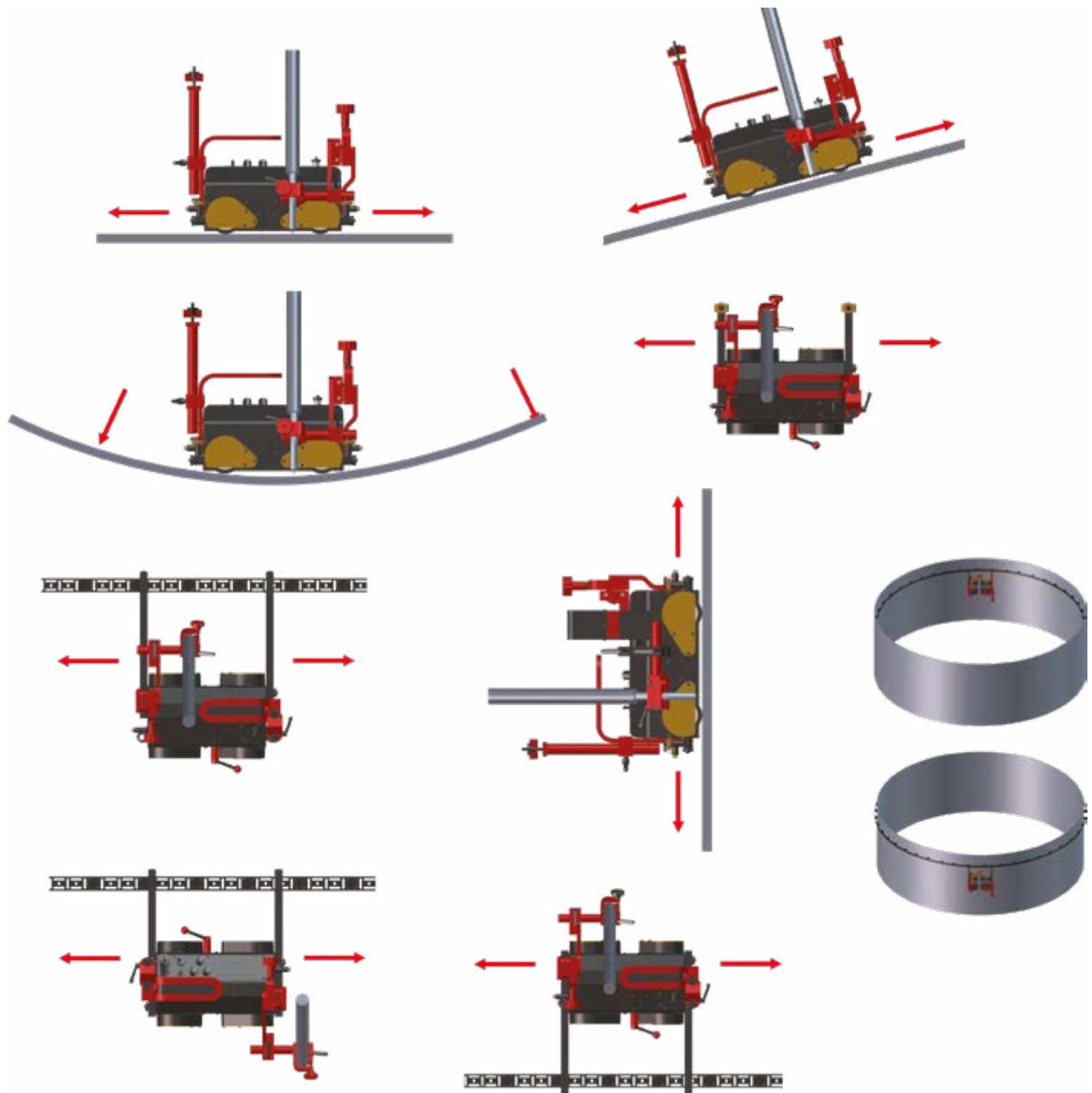


Soudage discontinu


 Vitesse verticale 0–110 cm/  
min (0–43.3 in/min)

**+ DIMENSIONS**


+ DIVERSITÉ D'APPLICATIONS INCLUANT LE SOUDAGE EN POSITION



## + PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Conception compacte et légère en aluminium
- Alimentation électrique 115 ou 230 V, 50/60 Hz
- Traction magnétique positive pour le travail en position
- Levier marche/arrêt de l'aimant pour une mise en place rapide et facile sur votre pièce de travail
- Motoréducteur sans maintenance
- Roues en silicone résistant à la chaleur
- Pinces de serrage rapide pour différents types de torches MIG/MAG avec diamètres de 16-22 mm (5/8" – 7/8"); en option jusqu'à 35 mm (1-3/8")
- Positionnement précis grâce aux glissières en croix
- Ecran fonctionnel à cristaux liquides et 2 boutons de commande pour la programmation des différents modes de soudage
- Jusqu'à 40 programmes de soudage peuvent être mémorisés
- La régulation permet de stabiliser la vitesse d'avance et de réduire les défauts de soudage et le travail de réparation
- Maîtrise de l'énergie de soudage et moins de déformations
- Maîtrise de la géométrie du cordon et réduction du métal d'apport
- Amorçage automatique de l'arc de soudage lors du démarrage
- Capable de porter et de commander 2 torches (sans oscillation)
- Auto-guidage grâce aux bras réglables pourvus de roulettes
- Guidage multi-surfaces

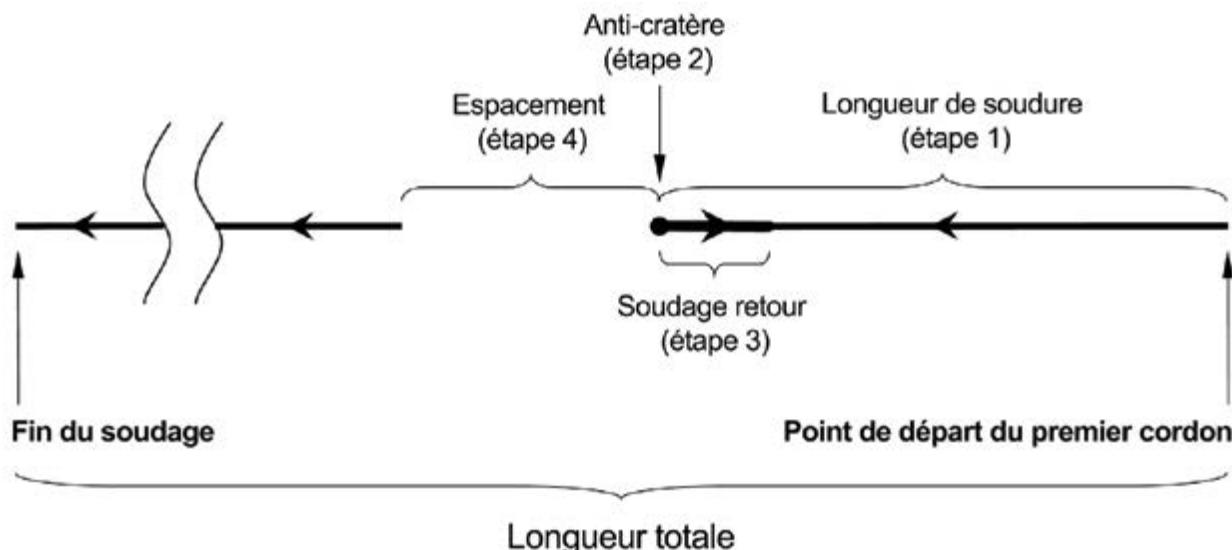


## SPECIFICATIONS LIZARD

<b>VOLTAGE</b>	1~ 115–230 V, 50–60 Hz
<b>PUISSEANCE</b>	25 W
<b>POSITION DE SOUDAGE (SUIVANT EN ISO 6947 ET AWS/ASME)</b>	PA / 1F / 1G PB / 2F PC / 2G PD / 4F PE / 4G PF / 3F / 3G (avec option oscillateur) PG / 3F / 3G (avec option oscillateur)
<b>PARAMÈTRES PROGRAMMABLES</b>	Vitesse du chariot, longueur soudure, espacement soudures, anti-cratère, soudage retour, longueur totale
<b>PROGRAMMES EN MÉMOIRE</b>	jusqu'à 40
<b>CHOIX LANGUE</b>	Anglais, Français, Allemand, Polonais, Portugais, Russe, Espagnol, Turque
<b>DIAMÈTRE TORCHE</b>	16–22 mm (0.63–0.87"); jusqu'à 35mm (1.38") en option
<b>RAYON MINIMUM DE COURBURE DE LA SURFACE DE LA PIÈCE</b>	1500 mm (5 ft)
<b>EPAISSEUR MINIMUM DE LA PIÈCE</b>	5 mm (0.2")
<b>GARDE AU SOL</b>	5 mm (0.2")
<b>FORCE DE TRACTION HORIZONTALE</b>	220 N
<b>FORCE DE TRACTION VERTICALE</b>	150 N
<b>RÉGLAGE COURSE DES GLISIÈRES</b>	0–35 mm (0–1.38"), montée-descente, gauche-droite
<b>VITESSE HORIZONTALE</b>	0–120 cm/min (0–47.2 in/min)
<b>VITESSE VERTICALE</b>	0–110 cm/min (0–43.3 in/min)
<b>INTERRUPTEUR FIN DE COURSE</b>	aux deux extrémités
<b>POIDS</b>	14 kg (31 lbs)
<b>RÉFÉRENCE (115–230 V, 50–60 Hz, FICHE UE)</b>	A0100.006
<b>RÉFÉRENCE (42 V, 50–60 Hz)</b>	A0100.007

\* Avec batterie chargée entièrement.

## + SCHÉMA DES VARIABLES PROGRAMMABLES



1. Panneau de commande avec boutons et interrupteurs
2. Levier magnétique
3. Cordon d'alimentation
4. Socle pour commande de l'arc
5. Interrupteur marche/arrêt (0/I)
6. Support faisceau
7. Glissières en croix
8. Pince de torche
9. Bras de guidage réglable
10. Fin de course



## + LA NOUVELLE GÉNÉRATION DE BRAS DE GUIDAGE FACILITE DAVANTAGE LE POSITIONNEMENT DU CHARIOT DE SOUDAGE

- 7 différents types de guides dédiés à des applications et positions de soudage diverses
- Crans de positionnement
- Positionnement plus rapide des bras de guidage
- Positionnement précis pour l'avance "en crabe"
- Maintient du contact permanent avec la pièce
- Réglage du dépassement des bras de guidage par cran ou en continu



Chaque bras de guidage est pourvu de crans seulement d'un côté.

Tous les types de bras de guidage sont disponibles par paires, 1 gauche et 1 droite.



Réglage de l'extension du bras par cran.



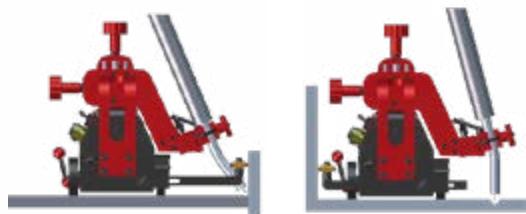
Réglage de l'extension du bras en continu.



## + ACCESSOIRES STANDARDS


**Bras de guidage standards (jeu de 2 pcs.)**

AO200141.000


**Support faisceau**

AO200132.000


**Cordon d'alimentation 3m (9,7 ft)**

AO200326.000


**Cordon de commande de l'arc (double) de 6.5 m (21 ft)**

AO200325.000


**Support de torche court**

AO200314.000


**Oscillateur**

AO200106.000


**Support de torche inférieure**

AO200152.000


 Soudage bout à bout avec  
oscillateur

+ ACCESSOIRES OPTIONNELS



**Pince de torche 22-35 mm**

AO200318.000



**Support long**

AO200311.000



**Support d'extension de torche**

AO200316.000



**Support double torche**

AO200104.000



**Glissières en croix rallongées :**

**0-76 mm (0-3") vertical**

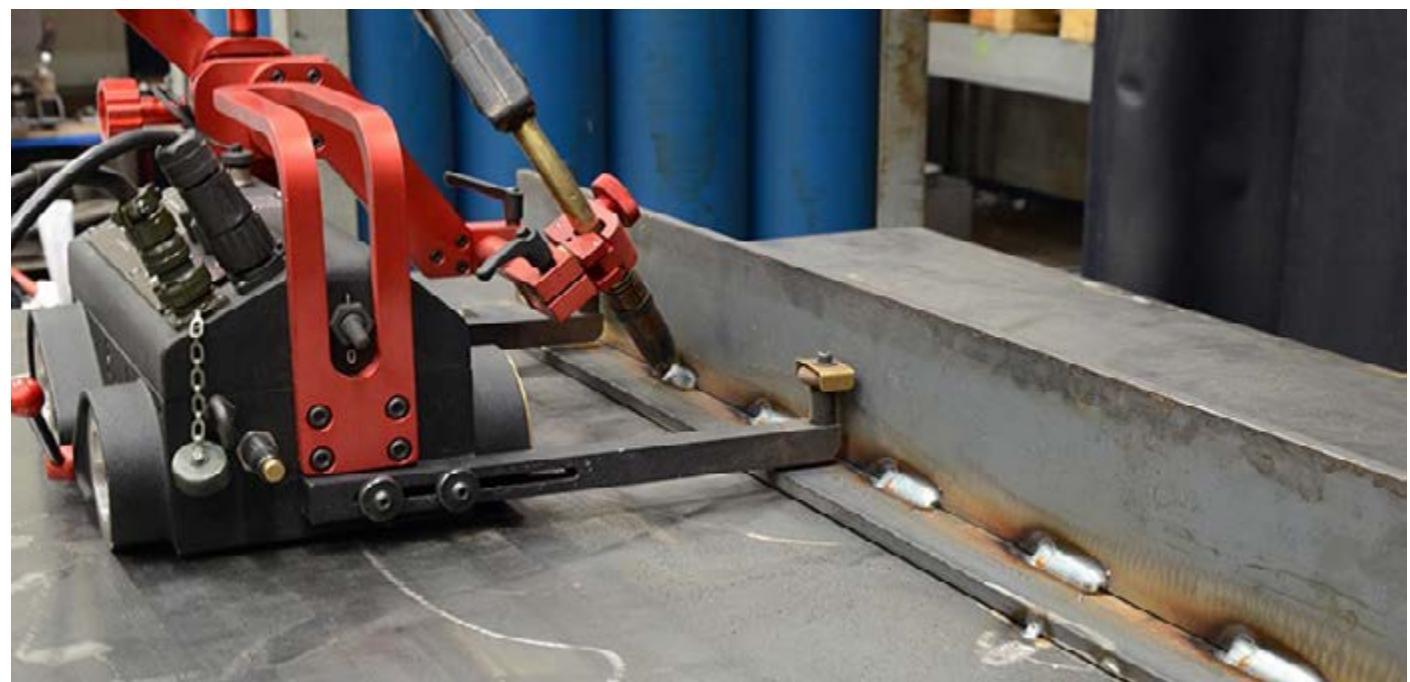
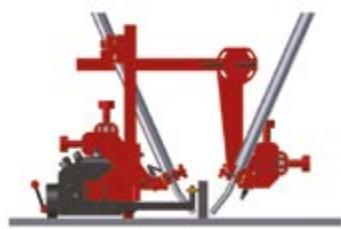
**0-35 mm (0-1.38") horizontal**

AO200323.000



**Vis moletée**

AO200148.000



+ ACCESSOIRES EN OPTION POUR LE GUIDAGE DE SURFACES D'APPLICATIONS VARIÉES



**Bras de guidage bas profil (jeu de 2 pcs.)**

AO200146.000



**Bras de guidage haut profil (jeu de 2 pcs.)**

AO200147.000



**Bras de guidage bord extérieur (jeu de 2 pcs.)**

AO200142.000



**Bras de guidage réglables (jeu de 2 pcs.)**

AO200143.000



**Bras de guidage pour rail (jeu de 2 pcs.)**

AO200144.000

**Rail flexible 185 cm (6 ft) 1 pc**

AO200102.000



**Aimant pour guide flexible (boîte de 10 pcs.)**

AO200103.000

**Roue d'entraînement en acier inoxydable**

AO200149.000

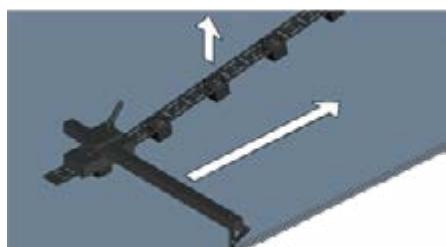


**Protection écran**

AO200154.000

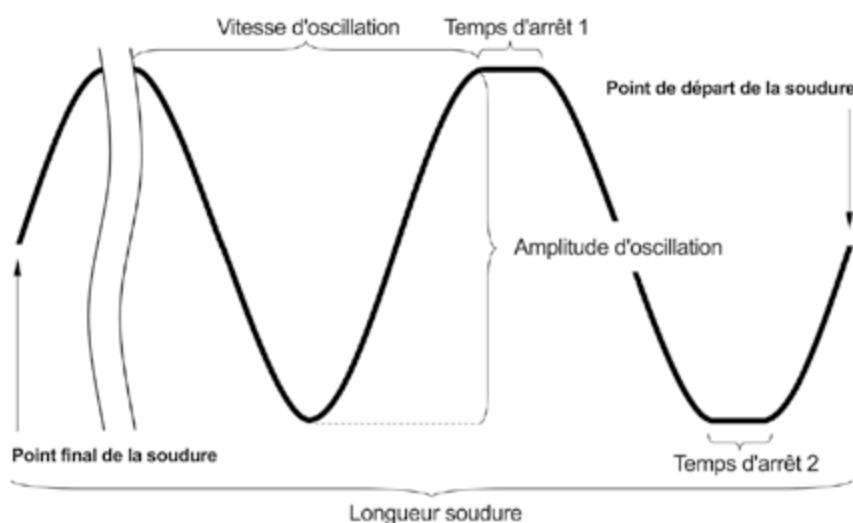
**Outil de positionnement des rails parallèles au joint de soudage**

AO200113.000



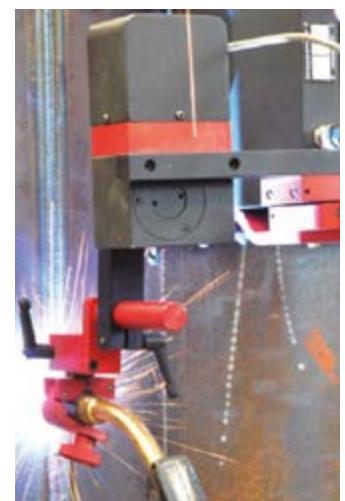
**Bras de guidage à aimant (jeu de 2 pcs.)**

AO200145.000



Soudage d'angle avec oscillateur

<b>TYPE D'OSCILLATION</b>	pendulaire (0°–11°)
<b>FORME D'OSCILLATION</b>	trapézoidal, triangulaire
<b>LARGEUR D'OSCILLATION</b>	1–30mm (1–100%) à r=150 mm (5.9")
<b>VITESSE D'OSCILLATION</b>	100–2200 mm/min (1–100%) à r=150 mm (5.9")
<b>TEMPS D'ARRÊT</b>	0–5 s (aux positions externes)
<b>PUISSEANCE</b>	12 W
<b>POIDS</b>	2 kg (4 lbs)



## MINI SPIDER - CHARIOT DE SOUDAGE D'ANGLE

Le Mini Spider est un chariot de soudage à batterie conçu pour le soudage d'angle continu MIG/MAG. La torche de soudage se positionne d'un côté ou de l'autre du Mini Spider.

**PROMOTECH®**

Le système à quatre roues motrices avec traction magnétique et la régulation en boucle fermée assurent une vitesse très stable. Déplacements constants, continus et reproductibles pour assurer une géométrie de cordon précise et conforme aux spécifications, réduisant ainsi le coût du « sursoudage » et la quantité de métal d'apport.

Une alimentation 110-240 V AC optionnelle peut être branchée sur le chariot.

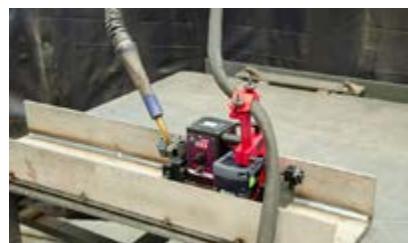


### + PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

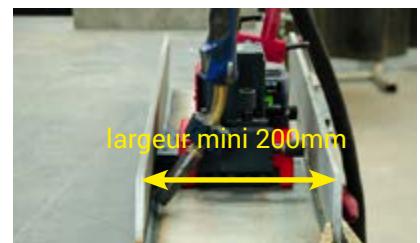
- Conception compacte et légère pour les espaces réduits
- Sécurité : batterie 18 V DC (la même batterie pour Mini Spider et Gecko Battery)
- Emplacement de torche de chaque côté
- Soudage d'une extrémité à l'autre
- La régulation en boucle fermée avec moteur électrique à tachymètre assure une vitesse précise
- Maîtrise de l'énergie de soudage et moins de déformations
- Maîtrise de la géométrie du cordon et réduction du métal d'apport
- Afficheur LED numérique pour le préréglage de la vitesse et les messages de diagnostic
- Indicateur batterie faible
- Galets de guidage intégrés



Alimentation 110-240 V en option



Soudage d'une extrémité à l'autre



Soudage dans les espaces réduits

### SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES MINI SPIDER

#### VOLTAGE

18 V DC, 5.2 Ah  
1~ 110-240 V, 50-60 Hz (option)

#### PUISSEANCE

25 W

#### POSITION DE SOUDAGE (SUIVANT EN ISO 6947 ET AWS/ASME)

PB / 2F  
PD / 4F

#### DIAMÈTRE DE TORCHE

16-22 mm  
(0.63-0.87")

Vitesse horizontale  
0-110 cm/min

#### EPAISSEUR MINIMUM DE LA PIÈCE

4 mm (0.16")

#### GARDE AU SOL

4 mm (0.16")

#### FORCE DE TRACTION HORIZONTALE

150 N

#### FORCE DE TRACTION VERTICALE

100 N

#### VITESSE HORIZONTALE\*

0-110 cm/min  
(0-43.3 in/min)

#### VITESSE VERTICALE\*

0-100 cm/min  
(0-39.4 in/min)

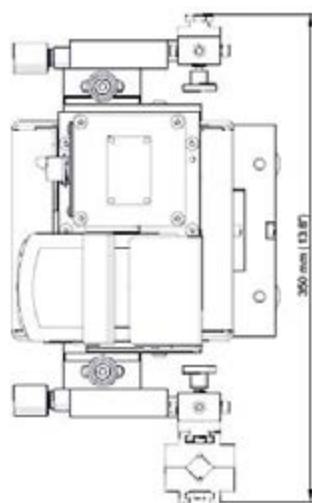
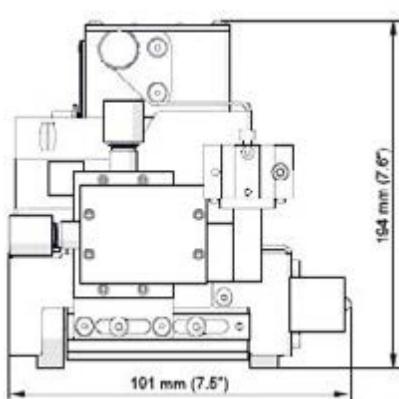
#### POIDS (SANS BATTERIE)

7.6 kg (22 lbs)

#### RÉFÉRENCE

WOZ-0655-10-00-00-0

\*Avec la batterie chargée



Soudage continu



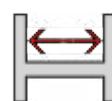
Vitesse horizontale  
0-110 cm/min



Vitesse verticale  
0-100 cm/min



Emplacement de  
torche de chaque  
côté



Soudage dans les  
espaces réduits



Poids 7,6  
kg

## + ACCESSOIRES STANDARDS



**Support de torche**  
AO200140.000



**Batterie 5.2 Ah**  
AO200100.000



**Alimentation**  
AO200135.000



**Support faisceau**  
AO200138.000



**Chargeur de batterie**  
AO200101.000



**Câble alimentation 3 m (10 ft)**  
AO200326.000



**Aimants additionnels**  
AO200139.000

## + ÉQUIPEMENT STANDARD INCLUS



- Chariot Mini Spider
- Carton avec mousses
- Batterie
- Clé hexagonale 4mm
- Clé hexagonale 3mm
- Manuel de l'opérateur



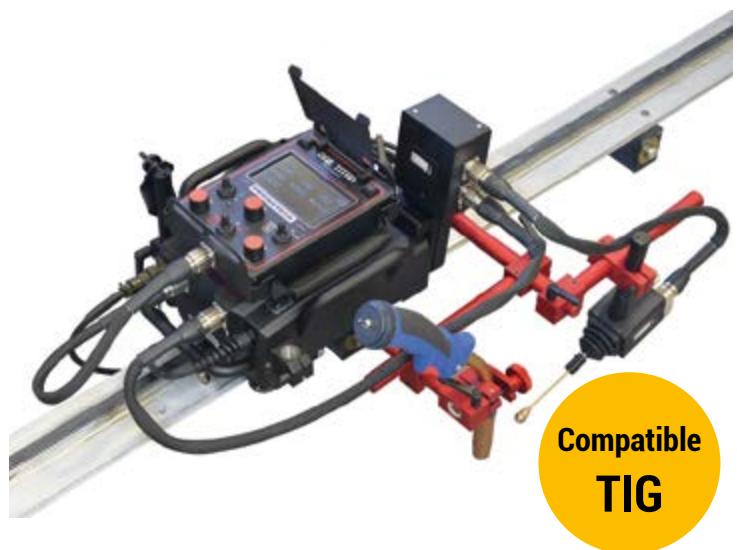
# RAIL TITAN - CHARIOT MODULAIRE SUR RAIL POUR LE SOUDAGE TIG-MIG-MAG ET LE COUPAGE

Le Rail Titan est un tracteur mécanisé entièrement modulaire qui peut être configuré sur-mesure pour des applications de soudage TIG-MIG/MAG, d'oxycoupage ou de découpe au plasma et de gougeage sur des tôles plates ou cintrées et des tubes.

**PROMOTECH®**

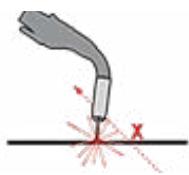
L'oscillateur linéaire de la torche permet des trajets de soudure droits, triangulaires, trapézoïdaux et carrés.

Le Rail Titan peut se déplacer sur des rails hi-flex, semi-flexibles, rigides ou annulaires qui peuvent être fixés sur des matériaux ferreux à l'aide d'aimants et sur des matériaux non ferreux à l'aide d'un système de ventouses et d'une pompe à vide.



## + PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Convient pour le soudage TIG (résistant à la HF)
- Conception robuste avec boîtier en aluminium moulé sous pression
- La commande à distance ergonomique avec ses réglages intuitifs permet le réglage des paramètres sans devoir soulever la cagoule de soudage
- Soudage discontinu programmable
- Convient à une multitude d'applications jusqu'à un rayon minimum de 100 mm (4") :
- Anneaux pour tubes de Ø extérieur de 200 mm (8") à 3 m (10 ft)
- Rail Hi-Flex sur diamètres externes à partir de 1500 mm (59")
- Les rails semi flexibles peuvent être cintrés avec un rayon de 5 m (16 ft) minimum sans déformation permanente
- Le suivi de joint permet de compenser activement la position de la torche dans le sens vertical et horizontal, avec et sans oscillation
- Les nouveaux connecteurs sont dotés d'une immunité HF accrue et d'une meilleure connectique pour faciliter le serrage et le desserrage
- Convient aux pièces ferromagnétiques et non magnétiques grâce à l'entraînement par crémaillère sur rail, applicables sur surfaces plates ou courbées à l'aide de supports à aimants ou à ventouses
- Le Rail Titan produit des soudures et coupes de grande qualité en une fraction de temps nécessaire pour le faire en procédé manuel
- Large gamme de tension d'entrée : 100-240V, 50-60Hz 1ph (monophasé)



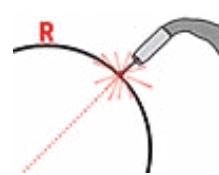
Oscillation linéaire  
avec tracé trapézoïdal,  
triangulaire ou droit



Anneaux pour tubes à  
partir de Øext. de 200  
mm (8") à 3 m (10 ft)



Rail Hi Flex pour Øext. mi-  
nimum de 1500 mm min  
Øint. 3400 mm (11 ft)



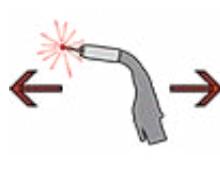
Le rayon minimum  
convexe pour rail semi  
flexible est de 5 m (16 ft)



Soudage continu



Soudage discontinu

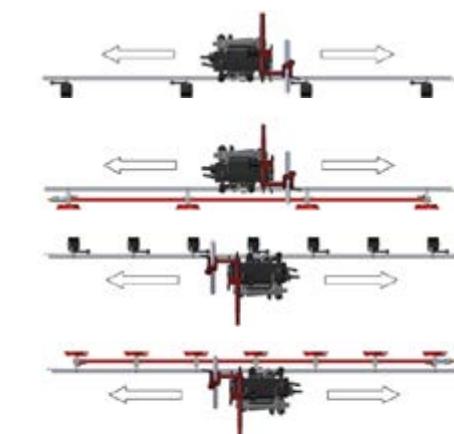
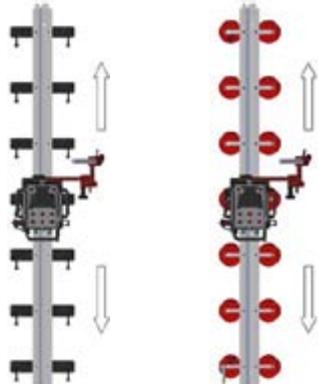


Vitesse horizontale  
0–250 cm/min

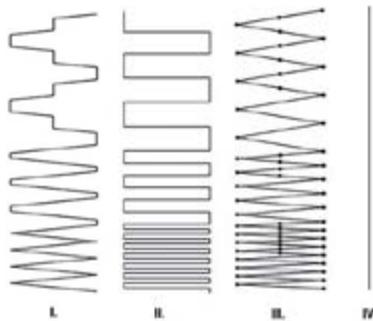


Vitesse verticale  
0–250 cm/min

Le Rail Titan fonctionne en toutes positions, sur des pièces ferromagnétiques et non magnétiques grâce à l'entrainement par crémaillère sur rail applicable sur surfaces plates ou courbées à l'aide de supports à aimants ou à ventouses.



## + TRACÉS DE SOUDAGE



### I. Trapézoïdal

Le chariot avance en continu, même lors des temporisations.

### II. Carré

Le tracé est déterminé par la vitesse de balayage, le temps d'arrêt au centre et aux extrémités du tracé. Le chariot avance seulement pendant les temporisations et s'arrête pendant le déplacement latéral.

### III. Triangulaire

Le chariot avance seulement pendant le balayage.

### IV. Droit

Le chariot et l'oscillation s'arrêtent pendant les temporisations. Le chariot avance de manière droite continu et sans oscillation.



Levier unique avec verrouillage pour positionner le Rail Titan sur le rail



Les protections en silicone protègent contre la saleté et les éclaboussures



Le suivi de joint fonctionne avec et sans oscillation



Nouveau type de prises et de fiches de commande



Soudage TIG d'une plaque de titane

## + DIMENSIONS



## + ACCESSOIRES STANDARDS



**Commande à distance**  
B872.000155



**Câble d'alimentation 3m**  
AO200326.000  
5m/3m/0,5m



**Support faisceau**



**Cordon de commande à distance**



**Tige 300 mm (12")**  
AO200242.000



**Crémaillère 300 mm (12")**  
AO200243.000



**Butée fin de course**  
AO200241.000



**Noix**  
AO200211.000



**Bloc de serrage avec leviers**  
AO200163.000



**Support de torche court avec pince**  
AO200314.000

## + ACCESSOIRES OPTIONNELS

La configuration avec suivi du joint horizontal et vertical nécessite le montage de l'option suivi de joint et la glissière verticale motorisée.



**Palpeur de suivi de joint** B872.000145



**Glissière verticale motorisée**  
B872.000144



**Tige d'embouts de palpeur**  
AO200234.000



**Embout de palpeur (tige nécessaire)**  
B872.000146



**Embout de palpeur (tige nécessaire)**  
AO200238.000



**Embout de palpeur (tige nécessaire)**  
AO200239.000



**Bloc de contact pour le rail**  
**Hi-Flex**  
B872.000148



**Outil de réglage de**  
**crémaillères**  
AO200203.000

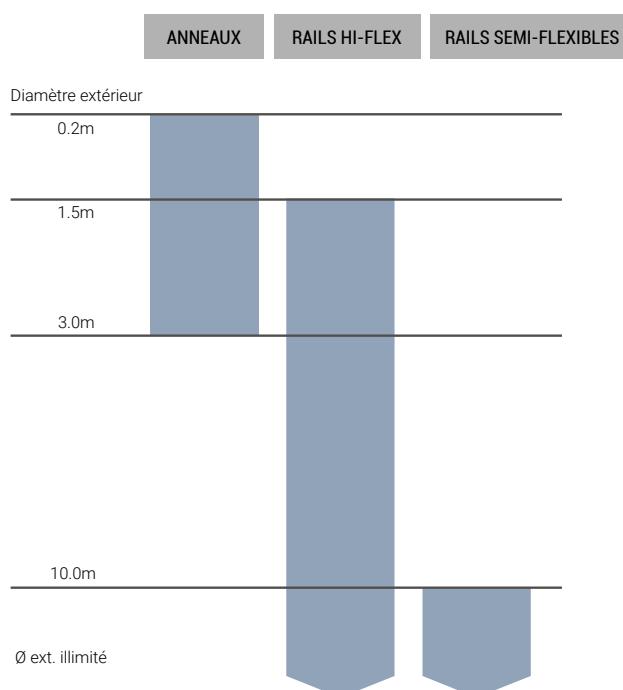


**Chariot suiveur**  
AO200237.000



**Câble de commande pour**  
**connecter Rail Titan à**  
**l'oscillateur pendulaire OSC-8**  
B872.000147

Promotech propose une large gamme de rails adaptés à une variété d'applications de surfaces circonférentielles et irrégulières jusqu'à un rayon minimum de 100 mm (4").



### + ANNEAUX

Pour applications circulaires sur tubes de Ø ext. de 200 mm (8") à 3000 mm (10 ft).

Les anneaux peuvent être équipés de supports variés.



**Support à boulons**  
AO200246.000

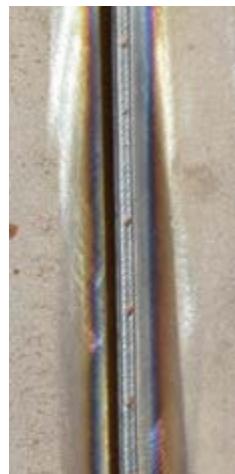
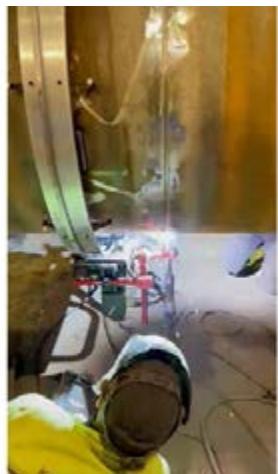


**Support magnétique**  
AO200248.000



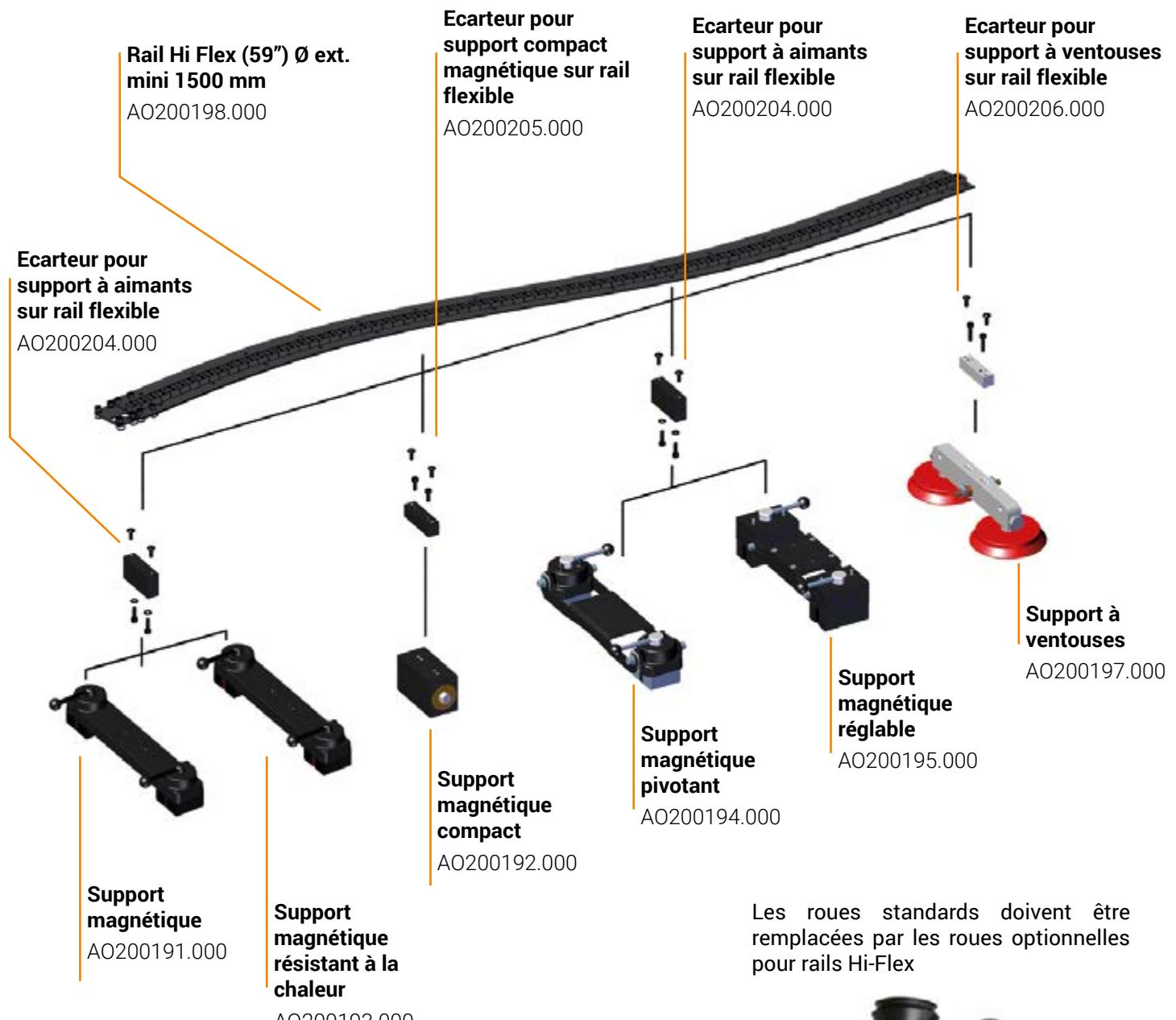
**Support avec pieds plastiques**  
AO200247.000

**Support pour anneaux pour étendre la gamme de diamètres de 50 mm vers le bas**  
AO200249.000



## + RAILS HI-FLEX

Pour les applications circulaires de Ø ext. 1500 mm (59") et plus.



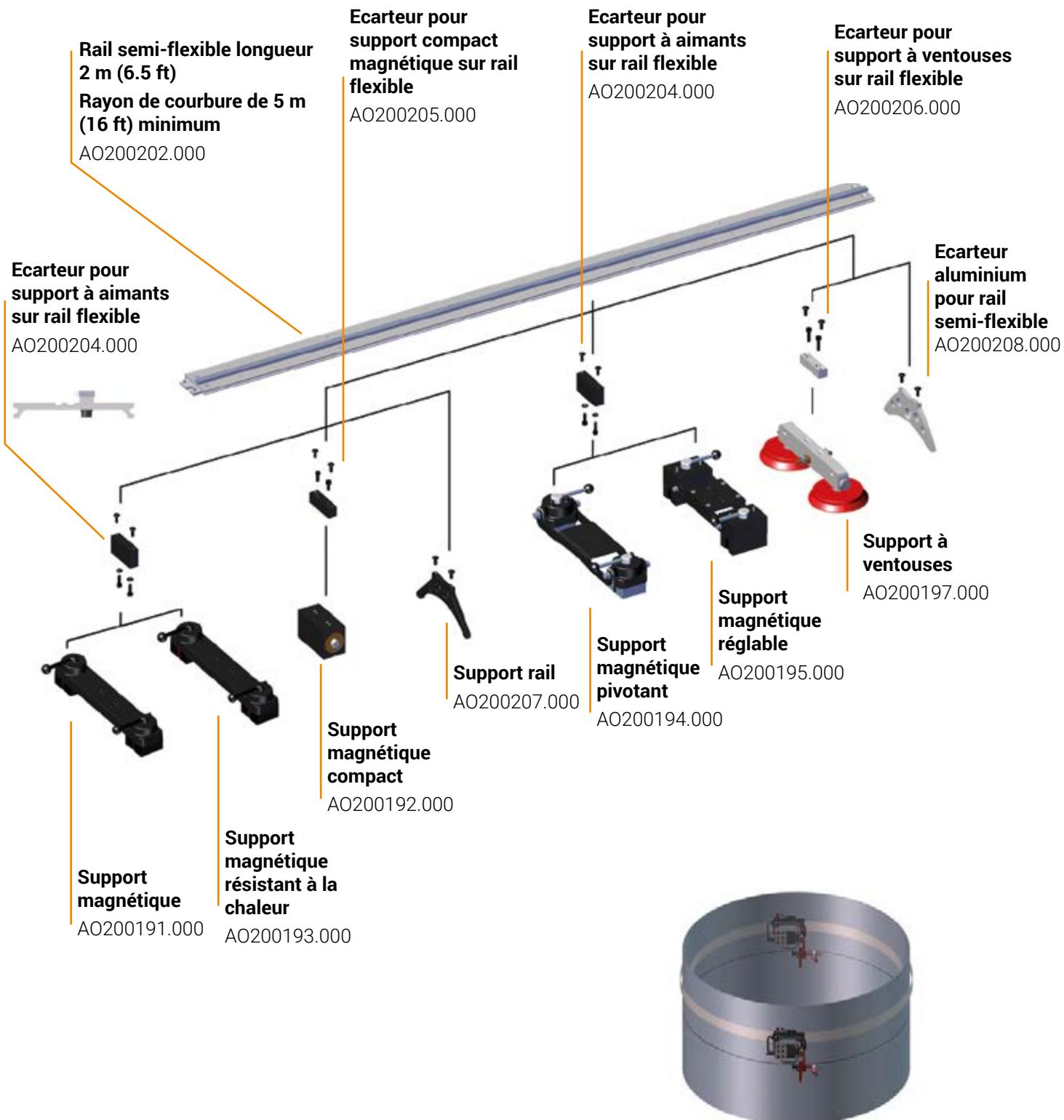
**Jeu de roues pour rail Hi-Flex (4 pcs.)**  
AO200199.000



## + RAILS SEMI-FLEXIBLE

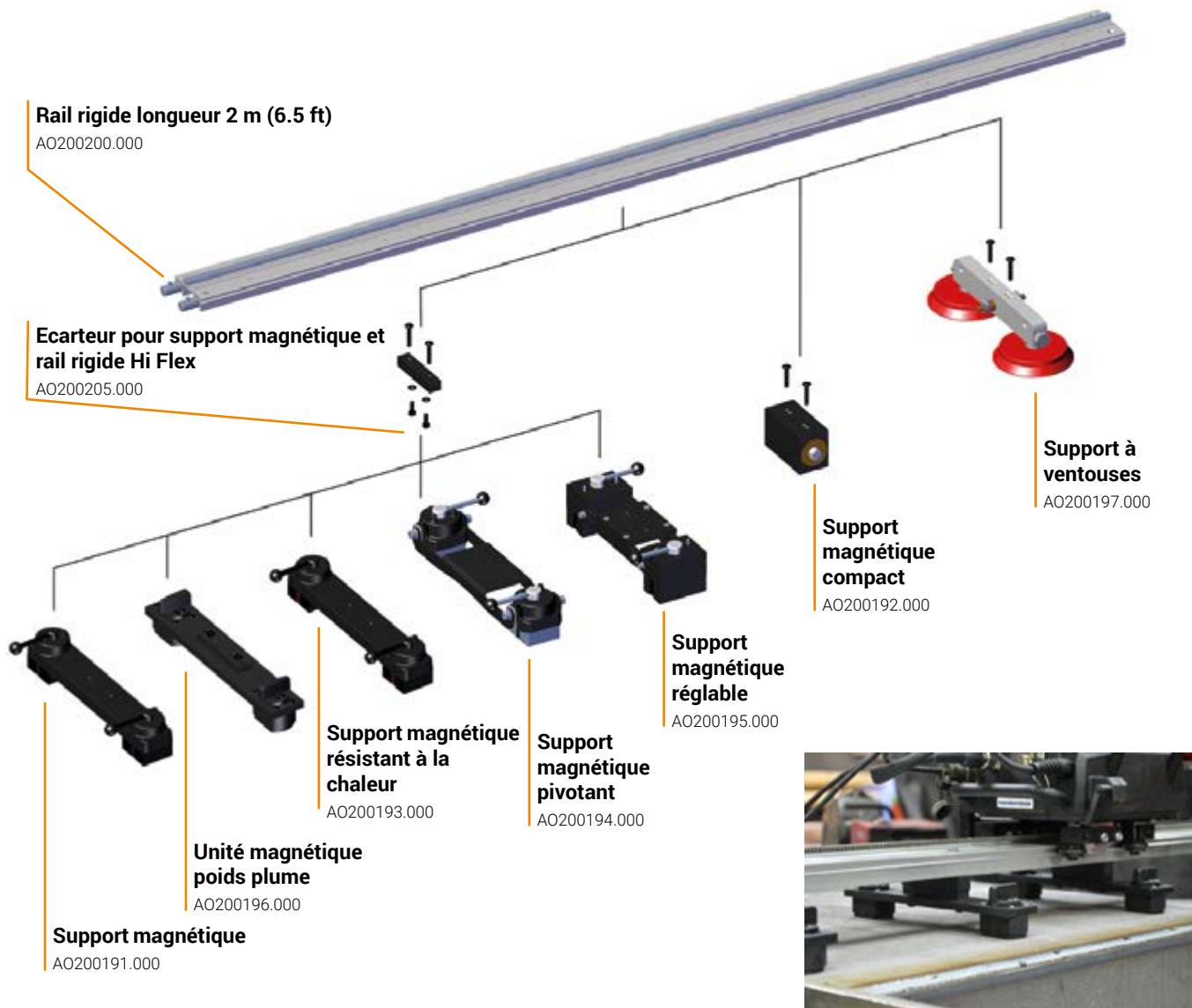
Pour les applications droites et circulaires.

Ils peuvent être cintrés avec un rayon de 5 m (16 ft) minimum sans déformation permanente.



## + RAILS SEMI-FLEXIBLE

Pour les applications droites et pour prolonger au-delà des extrémités de la pièce pour le soudage de la longueur totale de la pièce.

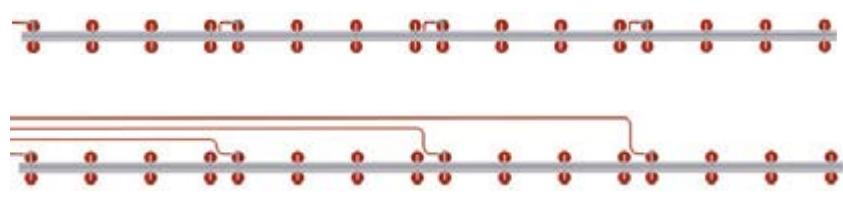


## + SYSTÈME À VENTOUSE

Pour les applications non magnétiques.

Les systèmes de rail à ventouses et pompe à vide Promotech assurent le maintien des rails sur des matériaux ferromagnétiques et non magnétiques (aluminium ou acier inoxydable).

La pompe à vide avec réservoir de sécurité permet l'utilisation des unités à ventouses jusqu'à 21 pièces. Le système peut être connecté en série ou en parallèle.



## SPECIFICATIONS RAIL TITAN

ALIMENTATION	1~100-240V, 50-60Hz
PUISSEANCE	60 W
POSITION DE SOUDAGE (SUIVANT EN ISO 6947 ET AWS/ASME)	<b>HORIZONTAL</b> PA / 1F / 1G PB / 2F PC / 2G PD / 4F PE / 4G  <b>VERTICAL</b> PF/3G PG/3F (contact your dealer) PG/3G
FIXATION SUR TUBES ET PIÈCES RONDES	<b>ANNEAUX (ØEXT.)</b> 200 mm (8") – 3 m (10 ft) <b>RAILS HI-FLEX (ØEXT.)</b> Minimum 1.5 m (5 ft) <b>RAILS HI-FLEX (ØINT.)</b> Minimum 3.4 m (11 ft) <b>RAILS SEMI-FLEX (ØEXT.)</b> Minimum 10 m (32 ft)
TYPE DE TORCHE	MIG/MAG, TIG, Plasma, Oxycoupage
DIAMÈTRE DE TORCHE	16–22 mm (0.63–0.87")
EPAISSEUR DE PIÈCE MINIMUM POUR LE MAINTIEN MAGNÉTIQUE	5 mm (0.2")
FORCE DE TRACTION HORIZONTALE	400 N
FORCE DE TRACTION VERTICALE	315 N
VITESSE HORIZONTALE	0–250 cm/min (0–98 in/min)
VITESSE VERTICALE	0–250 cm/min (0–98 in/min)
TYPE D'OSCILLATION	Linéaire
TRACÉ DE SOUDAGE	Droit, triangulaire, trapézoïdal, carré
LARGEUR D'OSCILLATION	0.1–11.8 cm (0.04–4.5")
VITESSE D'OSCILLATION	10–200 cm/min (5–78 in/min)
TEMPORISATIONS	0–5 s
FORCE DE TRACTION MAXIMUM DE L'OSCILLATEUR	100 N
POIDS (ACCESSOIRES STANDARDS INCLUS)	13 kg (29 lbs)
RÉFÉRENCE	WOZ-0654-10-20-00-0

## + ÉQUIPEMENT STANDARD INCLUS

- Chariot Rail Titan
- Valise plastique
- Commande à distance
- Cordon de commande à distance 5 m
- Cordon de commande à distance 3 m
- Cordon de commande à distance 0.5 m
- Câble alimentation
- Cordon de commande de l'arc de 6.5 m
- Tige 300 mm (12")
- Crémailleure 300 mm (12")
- Noix
- Bloc de serrage avec leviers
- Support torche court avec pince
- Support faisceau
- Butée fin de course
- Clé hexagonale 6 mm
- Manuel de l'opérateur



## + APPLICATIONS

- Fabrication de remorques
- Citerne
- Réservoirs pétrole
- Réservoirs eau
- Appareils à pression
- Rechargement
- Ponts métalliques
- Charpente
- Constructions métalliques
- Soudage de panneaux
- Transformateurs
- Chantiers navals
- Toute application nécessitant des soudures longues



Poids brut : 23 kg

Dimensions hors tout (W x L x H) : 515 mm x 830 mm x 340 mm



**SOUDAGE**

**TABLE DE COUPAGE**

**LINC-CUT® S 1530W**

## LINC-CUT® S1530W - TABLE DE COUPAGE PLASMA

+ VOTRE MACHINE DE DÉCOUPE CLÉ EN MAIN



- Réactivité et créativité
- Interface intuitive
- Suite logiciel incluse
- Flexibilité
- Format de tôle 1500 x 3000 mm
- Capacité de coupe de 0,8 à 25 mm
- Sérénité
- Garantie 2 ans
- Service de proximité
- Sécurité
- Certification selon la norme EN ISO17916
- Ergonomie adaptée



# BOOSTEZ VOTRE RÉACTIVITÉ ET VOTRE CRÉATIVITÉ

## Machine prête à l'emploi pour la découpe plasma

- Table de coupeage complète avec des composants haut de gamme
- Installation et prise en main rapide de la machine
- Coupe plasma air comprimé
- Pour acier et inox
- Machine compacte optimisant la surface au sol
- Prête à l'emploi en moins d'une heure après le déballage de la machine
- Format tôles 1500 x 3000 mm
- Garantie 2 ans

## + APPLICATIONS

Petite chaudronnerie

Serrurerie

Métallerie

Prototypage

Éducation

Arts et loisirs



## SPECIFICATIONS

<b>MACHINE</b>	LINC-CUT® S1530w
<b>CODE ARTICLE</b>	AS-CM-LCS1530WF125
<b>DIMENSIONS (mm)</b>	2400 x 4200 x 1600*
<b>ZONE DE COUPE (mm)</b>	1500 x 3000
<b>POIDS (kg)</b>	900
<b>CONTENANCE EN EAU (l)</b>	400
<b>PUISSEANCE DEMANDÉE</b>	230V / 4A 1Ph 50 / 60Hz HMI et contrôleur CNC
<b>LIAISON MACHINE À LA TERRE</b>	terre dédiée à la machine à fournir par le client

\* Ajouter à ces dimensions une zone minimum de sécurité de 800 mm pour les zones d'accès opérateur machine posée sur dalle béton, planéité de la dalle ±10 mm, dénivelé 30 mm (5 mm/m max)

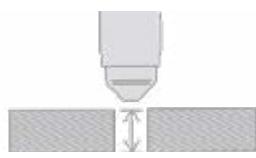
## SPECIFICATIONS

<b>MACHINE</b>	FlexCut™125 CE
<b>TENSION D'ALIMENTATION</b>	400 VAC 3Ph 50 / 60Hz
<b>INTENSITÉ NOMINALE</b>	125A / 175V / 100%
<b>PUISSEANCE DEMANDÉE</b>	100% - 40A
<b>GAMME DE COURANT (a)</b>	20 - 125
<b>PRESSION DE SERVICE (bar)</b>	6,21 - 8,27
<b>DÉBIT (l/min)</b>	260
<b>HxLxP (mm)</b>	526 x 311 x 648
<b>POIDS (kg)</b>	53,5

La table à eau permet de capturer les poussières dégagées lors de la coupe  
 Les gaz résiduels qui s'échappent restent en dessous  
 des valeurs limites d'expositions dans les conditions d'atelier de dimensions suffisantes  
 avec renouvellement de l'air et un temps de coupe effectif moyen constaté de 2 heures  
 Capacité de charge adaptée au format de tôle 1500 x 3000 mm en épaisseur 20 mm  
 Capacité 25 mm sur la moitié de la surface

## PERFORMANCE - PRODUCTIVITÉ - PRÉCISION

**PERÇAGE :**  
**25 mm**



### VITESSE DE COUPE

(Acier) :  
6 mm : **5300 mm/min**  
12 mm : **2200 mm/min**  
25 mm : **800 mm/min**



### + EXCELLENTE PERFORMANCE DE COUPE

- Faible angle de coupe, excellente rugosité
- Coupure mais aussi marquage plasma
- Gestion de la qualité, permet notamment d'améliorer la rectitude des trous de boulons

### + FACILE À METTRE EN OEUVRE

- Besoin seulement d'air comprimé
- Large écran tactile et intuitif

### + FAIBLES COÛTS D'EXPLOITATION

- Durée de vie XL des consommables
- Vitesses de coupe rapide
- Des coupes pratiquement sans scories réduisant le besoin de finition

## ACCUMOVE

Technologie de contrôle de mouvement ACCUMOVE offrant un pilotage avancé de la machine et regroupant toutes les fonctions pour simplifier l'utilisation. Il fournit une puissance de traitement accrue et une synchronisation de chaque composant sur la table. Le contrôle de la hauteur, les moteurs et le logiciel de fabrication assistée par ordinateur sont tous gérés avec un seul système d'exploitation – en gardant toute la boucle de communication sous un seul affichage.

### NOUVEAU VISUAL MACHINE DESIGNER (vmd)

VMD est l'interface homme-machine (IHM) de tous les contrôleurs CNC ACCUMOVE®. Sa conception conviviale et sa mise en page attrayante sont très faciles à utiliser. Un ensemble complet de nouvelles fonctionnalités a été installé directement dans le contrôleur pour simplifier le processus de coupe :



**Gestion du procédé** – Tous les paramètres sont contrôlés à partir de l'interface en fonction **du simple choix du matériau et de l'épaisseur** simplifiant la mise en œuvre de la découpe plasma. Plusieurs fonctions augmentent la productivité du cycle et compensent automatiquement l'usure des consommables.

### + ALIGNEMENT DES PLAQUES

Simplifie le chargement des matériaux, en particulier lorsqu'il s'agit de tôles plus épaisses. Quelle que soit l'orientation de la tôle, le contrôleur ACCUMOVE ajuste la trajectoire en conséquence.

### + MODE DE POSITIONNEMENT LASER

Simplifie l'utilisation de la machine pour l'alignement des tôles, la définition du point de départ ou en mode de test.

### + 36 FORMES STANDARD

Préchargées sur le logiciel, comprenant un ensemble de formes ajustables depuis le rectangle de base aux brides circulaires complexes.

### + MODULE D'IMBRICATION AUTOMATIQUE

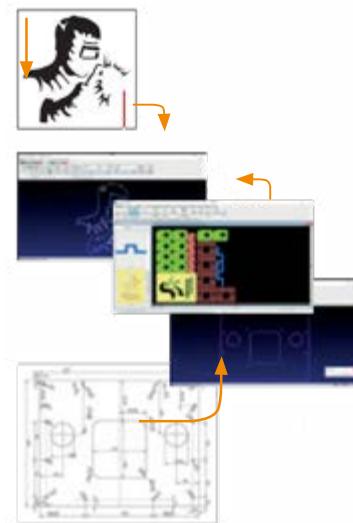
Chargez vos fichiers dxf ou dwg, entrez la quantité et le logiciel du VMD générera automatiquement votre programme de production.



## DESSINEZ, NUMÉRISEZ, IMBRIQUEZ, LAISSEZ VOTRE CRÉATIVITÉ VOUS GUIDER...

La solution LINC-CUT® S est fournie avec tous les logiciels à installer sur votre pc pour :

- Vectoriser vos dessins
- Importer les formats standards .dxf, .dwg
- Dessiner suivant des plans
- Imbriquer et générer les programmes machines
- L'imbrication est manuelle ou automatique



ON SOUDAGE  
l'entreprise s'adapte  
ous procédures de l'aspiration

S INDUSTRIE

TS  
ccédés



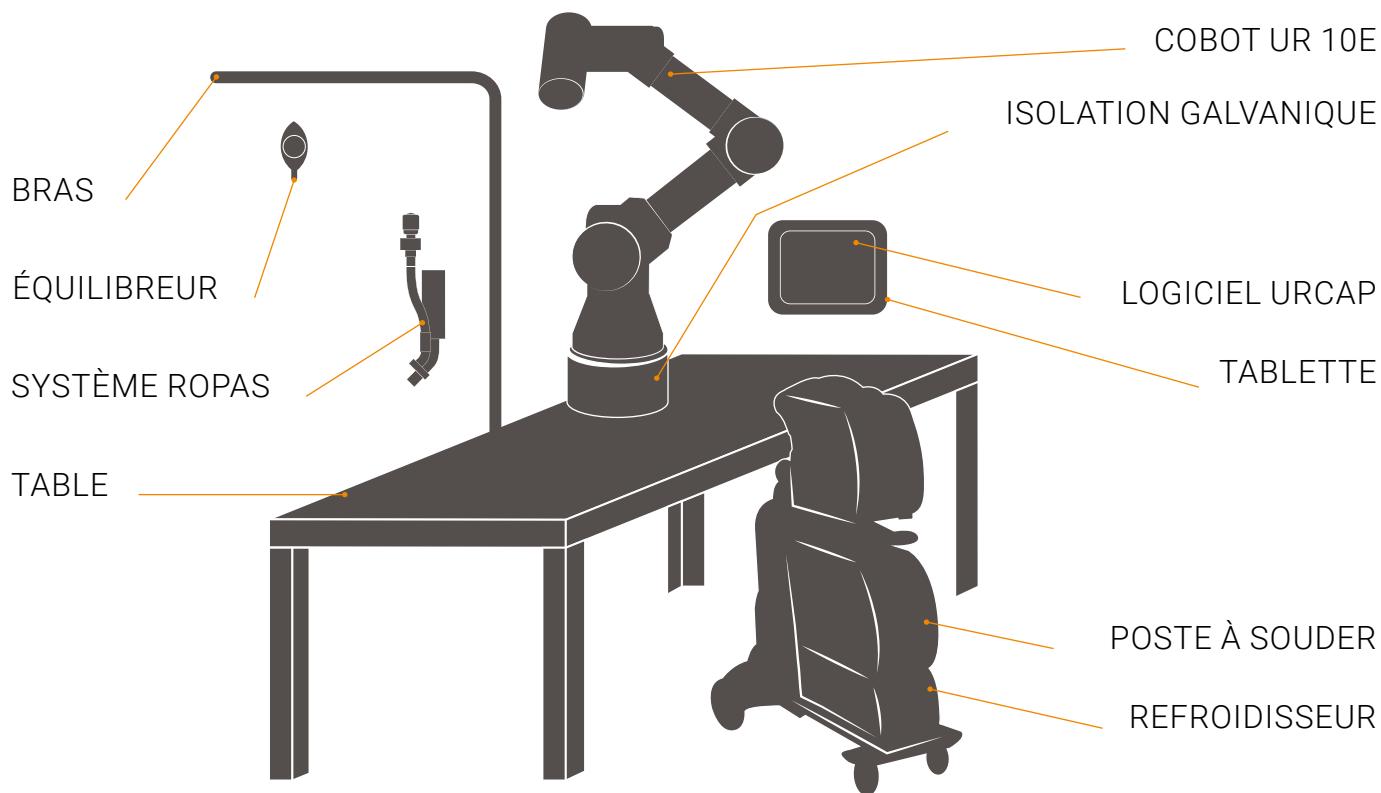
CAL

**SOUDAGE**

**COBOT TIG & MIG**

# LE COBOT RO-BUDDY, UNE SOLUTION COMPLÈTE POUR SOUDAGE

**BONNEFON SOUDURE** est équipé d'un Cobot qui est mis à votre disposition,  
venez le tester avec nos experts dans notre TECHLAB.



## LES QUALITÉS DU ROBOT COLLABORATIF

- Fabrication de pièces en série
- Gain en productivité / rendement
- Livraison rapide de la solution complète du Cobot, avec un délai d'environ 4 semaines
- Intégration rapide et facile pour différentes applications de soudage
- Paramétrage très simple pour la source et le robot depuis un seul panneau de contrôle (tablette tactile intuitive)
- Solution complète et bien intégrée garantissant la compatibilité des sous-ensembles (équipement, consommables, courbe synergique, weld@net)
- Certification C.E.. Système sûr avec arrêt d'urgence et indicateur de statut
- Prêt à fonctionner (plug & play) en package MIG/MAG et TIG
- Système très souple pour améliorer qualité et rendement.



## POSTES À SOUDER BOHLER

### MIG/MAG



DÉVIDOIR  
NX WF 4000

FAISCEAU

SOURCE  
NX URANOS 3200 PME  
NX URANOS 4000 PME  
NX URANOS 5000 PME

REFROIDISSEUR  
WU 2000  
WU 3200

CHARIOT

INTERFACE INTERNET IP

## POSTES À SOUDER BOHLER

### TIG



#### SOURCE

1

NX URANOS 2700 AC/DC  
NX URANOS 3200 AC/DC  
NX URANOS 4000 AC/DC

2

#### REFROIDISSEUR

WU 2000  
WU 3200

3

#### CHARIOT

#### INTERFACE INTERNET IP

\*

#### TECHNOLOGIE A.V.C.

\*

### TECHNOLOGIE A.V.C.

Dernièrement, la technologie AVC (Arc Voltage Control) a fait son entrée au sein de la cobotique pour améliorer les solutions COBOT de soudage TIG. Elle permet de maintenir la hauteur d'arc nécessaire à la réalisation d'une soudure de qualité en fonction de la tension mesurée, et compense ainsi les écarts de dimension de pièces et les déformations thermiques. Dotée d'une grande intelligence, cette technologie aide à la réalisation d'opérations de soudage plus exigeantes, tout en apportant grande précision et haute qualité dans la fabrication de pièces. L'ajout de la technologie AVC à la cobotique TIG permet aujourd'hui la réalisation de soudures sous une mise en œuvre plus simple et rapide pour augmenter votre productivité.

## POSTES À SOUDER

### MULTI-PROCÉDÉS



1

DÉVIDOIR  
NX WF 4000

4

REFROIDISSEUR  
WU 2000  
WU 3200

2

FAISCEAU

5

CHARIOT

3

SOURCE  
NX URANOS 3200 GSM  
NX URANOS 4000 GSM  
NX URANOS 5000 GSM

\*

INTERFACE INTERNET IP  
TECHNOLOGIE A.V.C.

## KIT D'INTÉGRATION COBOT RO-BUDDY

### Logiciel "URCOP"

Menus et paramètres de programmation soudage et mouvement en anglais. Programmation extrêmement simple. Réglages des paramètres particulièrement aisés via la tablette. Bohler Arc Intégré



### CONTRÔLE

2 boîtiers de contrôle externes avec bouton start et arrêt d'urgence approuvés C.E. , MD, ISO/TS 15066 et DS/EN ISO 10218 2:2012. Activation du soudage en toute sécurité. Jusqu'à 4 programmes de soudage utilisés et gérés.



### TORCHE DINSE METZ 600

### MIG

Kit faisceau refroidissement liquide. Col de cygne METZ572. Bouton de positionnement soudage. Bouton de débrayage des axes. Ensemble compact.



### TORCHE DINSE TETZ 8522

### TIG

Kit faisceau refroidissement liquide. Bouton de positionnement soudage. Bouton de débrayage des axes. Ensemble compact.



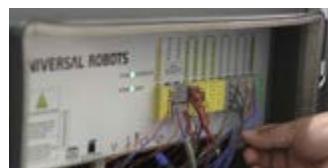
### CERTIFICATION C.E.

Bouton d'arrêt d'urgence. Lampes de couleur indiquant le statut. Formulaire C.E. de mise en service.



### BOITIER INTERFACE ETHERNET IP RI

100% Prêt à l'utilisation. Equipement de soudage complètement contrôlé par la tablette Robot.

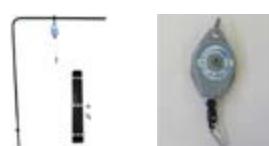


### ISOLATION GALVANIQUE

Isolation complète entre le Robot et la table.



### BRAS AVEC ÉQUILIBREUR



## TABLE DE SOUDAGE SIEGMUND NITRURÉE PLASMA « PROFESSIONAL 750 »

Quadrillage : 50 mm

Quadrillage parallèle : 25 mm sur les bandeaux

Alésage : 16 mm

Épaisseur : 11,5 -13 mm

- Acier supérieur S355J2+N.



KIT OUTILS DE BRIDAGE POUR TABLE



### DIMENSIONS DE TABLE

- 1200 x 800 x 100 mm
- 2000 x 1000 x 100 mm
- 2400 x 1200 x 100 mm

## TABLE DE SOUDAGE GPPH TWT.ECO.240120

Quadrillage : 100 mm

Quadrillage parallèle : 200 mm, 3 rangées de trous sur les bandeaux

Alésage : 16 ou 28 mm

Épaisseur : 8 - 15 mm

- Acier supérieur S355J2+N.



KIT ACCESSOIRES POUR TABLE GPPH\*



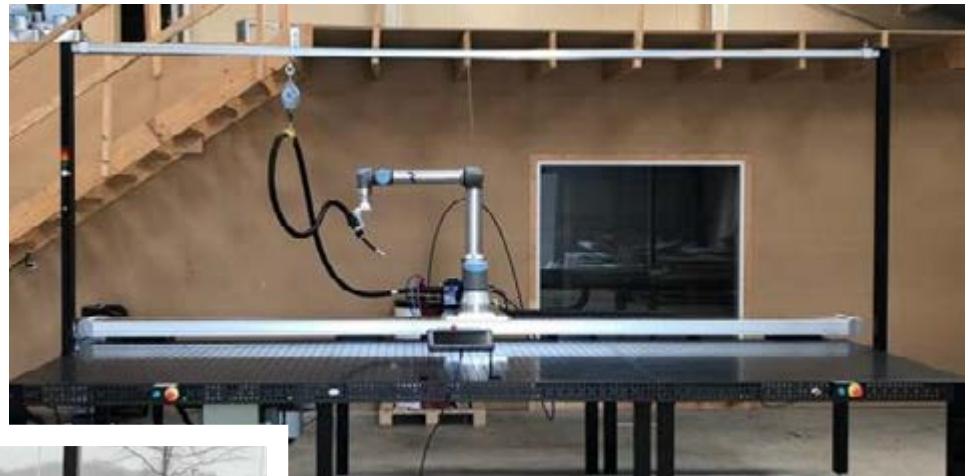
### DIMENSIONS DE TABLE

- 1200 x 800 x 200 mm
- 2000 x 1000 x 200 mm
- 2400 x 1200 x 200 mm

*Photo non contractuelle\**

## OPTION RAIL ET POSITIONNEUR

Rail de transfert  
Option 7<sup>ème</sup> axe  
Longueur : 2 m ou 4 m  
Compatible tous systèmes



Positionneur  
Capacité : 40 KG  
(80 kg avec contre pointe)



## COBOT UNIVERSAL ROBOT

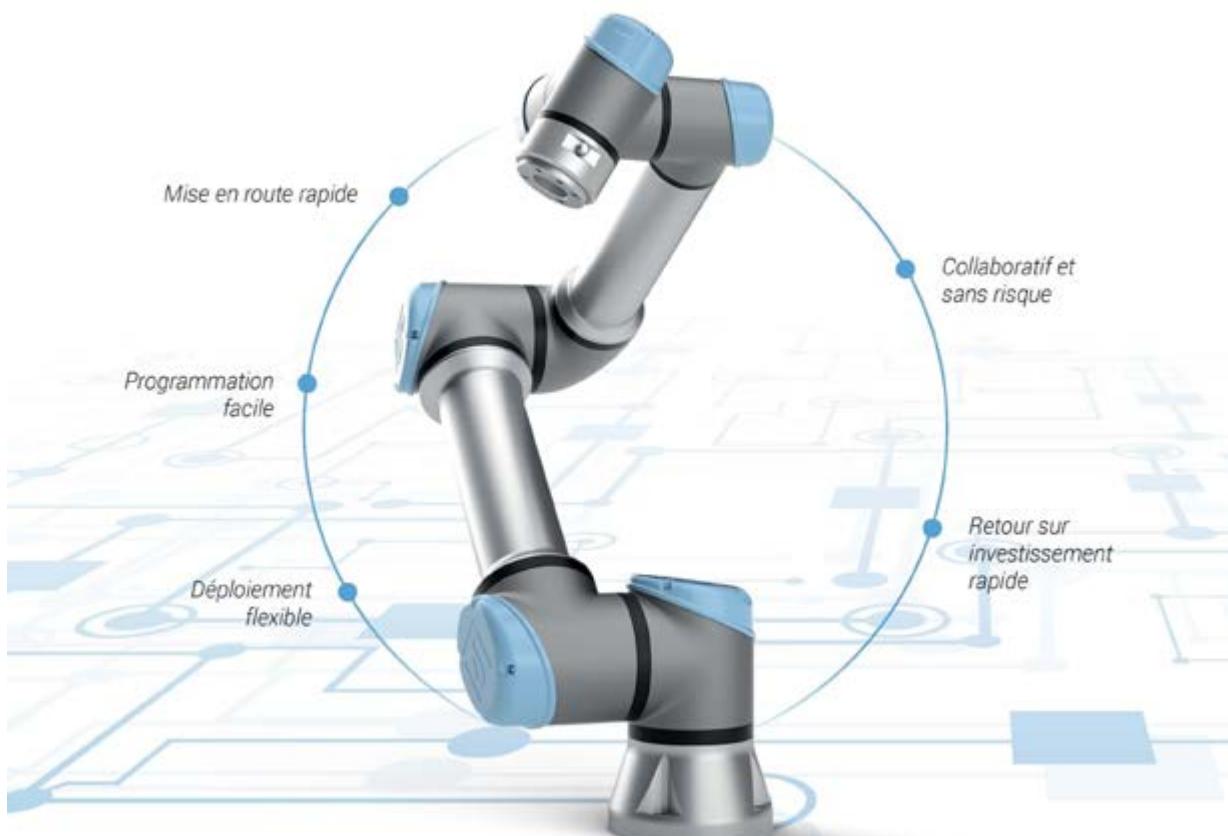
COBOT UR 10E  
FOURNI PAR STERKELEC

- La maintenance est faite par le distributeur local
- La garantie du robot est assurée directement par U.R.



### SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES :

- Charge utile 12,5 kg
- Portée 1300 mm
- 6 axes
- Programmation Interface utilisateur graphique
- Écran tactile 12 pouces
- Consommation max standard 615 W
- Consommation moyenne standard 350 W
- Certifications EN ISO 13849-1, PLd Catégorie 3, et EN ISO 10218-1
- Emprise de montage Ø 190 mm
- Aluminium, Plastique, Acier
- Type de connecteur d'outil M8 | M8 8-pin
- Longueur du câble du bras robotisé 6 m
- Options 12 m et haute flexibilité disponibles
- Poids avec câble 33,5 kg
- Plage de températures de fonctionnement 0-50°C
- Humidité 90 % HR (sans condensation)



## ASPIRATION DE FUMÉES

### SYSTÈME ROPAS DINSE VERSION TIG

- Très léger
- Peu encombrant
- Maniabilité optimisée
- Haute dépression



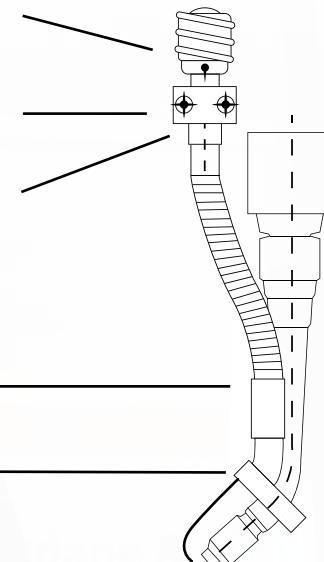
© TUYAU POLYURETHANE

④ SUPPORT DE FIXATION

⑤ INTERMÉDIAIRE 45°

⑥ TUYAU SILICONE

⑦ BUSE DE CAPTAGE

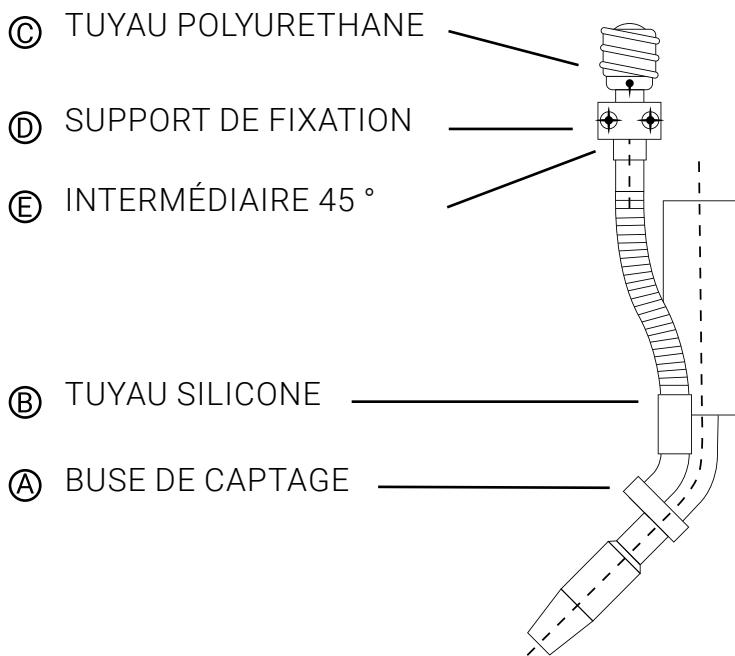


- 1 buse de captage (A) : selon type de lance et d'angle
- 2 tuyaux silicone d'aspiration (B) selon le support et l'angle de torche utilisés, ou bien 2 tuyaux en silicone de longueur 0,30 m ou plus, à couper à la longueur désirée
- 2 tuyaux d'aspiration (C) en polyuréthane
- 1 Y de raccordement des deux tuyaux (C) vers un tuyau d'aspiration à prévoir Ø 51 intérieur
- 2 supports de fixation aluminium (D)
- 2 intermédiaires 45° (E)

## ASPIRATION DE FUMÉES

- Très léger
- Peu encombrant
- Maniabilité optimisée
- Haute dépression

### SYSTÈME ROPAS DINSE VERSION MIG



- 1 buse de captage (A) : selon type de lance et d'angle
- 2 tuyaux silicone d'aspiration (B) selon le support et l'angle de torche utilisés, ou bien 2 tuyaux en silicone de longueur 0,30 m ou plus, à couper à la longueur désirée
- 2 tuyaux d'aspiration (C) en polyuréthane
- 1 Y de raccordement des deux tuyaux (C) vers un tuyau d'aspiration à prévoir Ø 51 intérieur
- 2 supports de fixation aluminium (D)
- 2 intermédiaires 45° (E)



### GROUPE ASPIRANT ENGMAR

#### BBM30

- Préfiltre métallique
- Rétention primaire des poussières les plus lourdes
- Pour un rejet extérieur (direct ou par collecteur)



**SOUDAGE**

**SOUDAGE LASER**

# ÉQUIPEMENT LC-WELD PRO

Notre équipe de soudage au laser est pratique, facile à utiliser et très polyvalent.



## Dévidoir amovible

Système de rotation inclus.

## Écran tactile 10"

Un seul écran tactile pour contrôler le dévidoir de fil et l'équipement laser.

## Easy connect

Facilement connecté à la cabine, système de connexion internet et mise à jour du système.

## Qualité du laser

Laser avec une efficacité de 42% et une qualité de faisceau élevée.

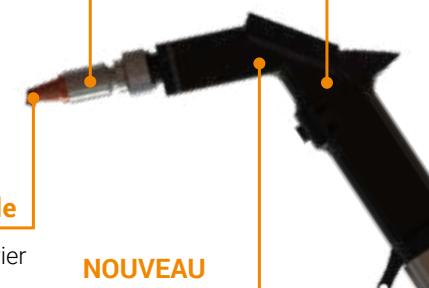
## Tube optimisé

Facilite l'introduction et la fixation.

Tube millimétrique pour trouver facilement la focale.

## Le plus léger

300 gr. moins que le modèle précédent



## Buse interchangeable

Possibilité de varier les buses laser pour tous types de travaux et également d'effectuer des opérations de NETTOYAGE LASER

## NOUVEAU LC-GUN V4

- Pilote intégré.
- Unique sur le marché.
- Conçu et fabriqué par LC.

## CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

### Paramètres synergiques

Travaillez facilement en saisissant le type de tôle, l'épaisseur et le matériau.

### Utilisation facile

Cette machine laser n'a pas besoin d'une grande expérience de la part de l'utilisateur. À la différence des équipements de soudage à l'arc.

### Dévidoir de fil

Dévidoir amovible sans système externe. Amélioration de la qualité de l'enroulement.

### Soudage propre

Soudage rapide et propre, sans décoloration ni consommables.

### Précision

Le soudage au laser permet de travailler sur des joints très petits et détaillés.

### Refroidissement

Radiateur de fabrication allemande avec son propre design.

### Commodité

Conception légère, confortable et facile à manœuvrer et à utiliser, pour un travail plus confortable.

### Vitesse

Ils ont une vitesse de soudage de 0 à 60 mm/s, une vitesse beaucoup plus élevée que les autres types de soudage.

### Incorpore le nettoyage laser

Permet le nettoyage laser des soudures en utilisant le même équipement.

### Grande profondeur

Les différents modèles LC peuvent atteindre des profondeurs de soudage de 5mm.

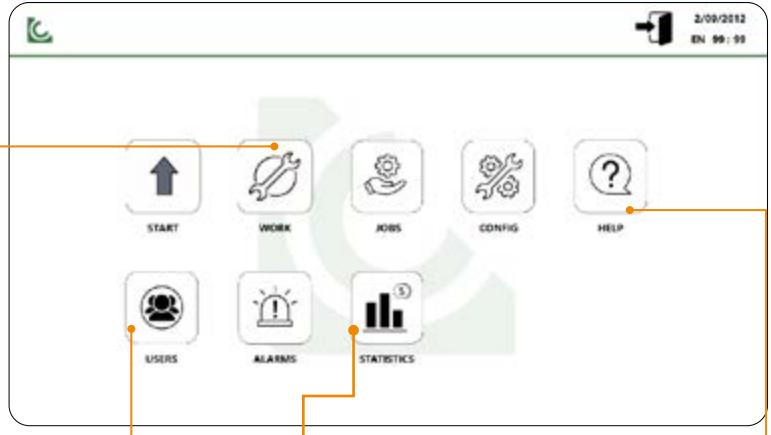
### Grande polyvalence

Le même équipement peut être utilisé pour de nombreux types de travaux car la pénétration, la largeur, la finition et la zone affectée thermiquement de la soudure peuvent être modifiées.



## LOGICIEL

Logiciel intégré conçu et programmé par LC. Intuitif et facile à utiliser, avec différentes fonctionnalités. Logiciel permettant un service après vente à distance, différents modes de travail, une planification des travaux et un contrôle de l'utilisateur à différents niveaux. En fonction des permissions de l'utilisateur, l'opérateur aura accès à certaines fonctionnalités ou à d'autres.



### Options: de base, avancées et emplois

Trois options de travail:

- BASIC: Travailler à partir de paramètres configurés.
- AVANCÉ: L'utilisateur peut travailler en toute liberté : paramétrier et configurer des « profils de travail » pour régler les paramètres de base.
- JOBS: Travaux à effectuer et travaux à établir.

### Contrôle utilisateur

Contrôle de l'accès des opérateurs. Création de groupes pour l'attribution des travaux.

Établissement de niveaux d'utilisateurs pour différentes autorisations.

### Contrôle des coûts et affichage des statistiques

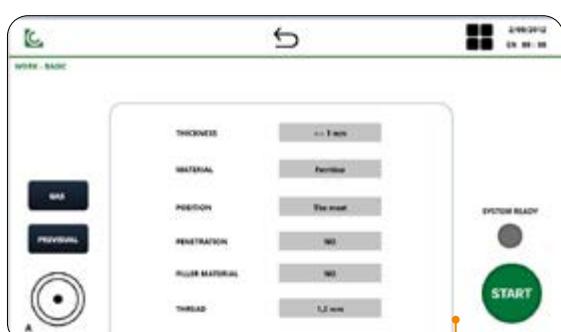
Contrôle des coûts répartis par métiers ou par équipe générale.

Calculez le coût du nettoyage et le coût au mètre de soudure.

### Vidéos et documentation sur le même équipement

Accès direct sur le même équipement à:

- Vidéos pour les questions et les doutes
- Documentation (manuel, CE, garantie)



### Paramètres synergiques



### Écran de soudage

Rappel EPIS, indicateurs d'état du laser et contrôle de l'alimentation.

Voyant lumineux lorsque le laser est en cours d'émission.



## DÉVIDOIR

Dévidage conçu pour travailler à faible vitesse, améliorant les performances de la soudure laser.



**Dévidoir amovible sans avoir besoin d'un système externe**



**Stabiliser la vitesse d'avance du fil**

**Moteur avec encodeur et fabriqué en Italie**



**Réas spéciales pour aluminium**



## PISTOLET - LC-WELD GUN SM V 4.2

LC-WELD PRO présente un nouveau pistolet au design renouvelé et original.

### Tube optimisé

Introduction et colocalisation faciles. Fixation par pression et filetage ultérieur. Tube millimétrique pour trouver la distance focale ainsi qu'un nouveau logiciel d'aide.

\*Nous avons ajouté un logiciel innovant pour déterminer la distance focale de manière uniforme pour tous les clients.

### Amélioration de la distance focale

La focale ne change pas avec le changement de buse.

Nouveau logiciel\*

### Nouvelle technologie S.M.

Système de miroir de direction remplaçant le système galvanométrique. Système à deux axes, prises de vue intérieures impossibles.

**Améliore le facteur d'engrenage en aluminium (Entre 2 et 3 fois plus élevé)**



**Intègre l'option nettoyage au laser**

**Plus d'ergonomie  
Poids réduit et système plus maniable**

**Pilote inclus dans le pistolet**

Élimine les problèmes d'interférence.

**2 protecteurs d'objectif, objectif et objectif collimateur dans des tiroirs faciles à retirer**

Entretien facile et changement de lentilles



Changeur d'outil  
lentilles intégrées



## Tableau des Matériaux

SOUDAGE	
<b>Acier Inoxydable</b>	x
<b>Acier Galvanisé</b>	x
<b>Aluminium</b>	x
<b>Titane</b>	x
<b>Acier</b>	x
<b>Alliages Spéciaux</b>	x

1. Déformation minimale
- 2 . Réduction du processus de nettoyage
- 3 . Plus grande pénétration

## Applications et industries

Le soudage au laser permet de réduire la zone affectée thermiquement au moment du travail, ce qui permet d'utiliser différentes techniques d'assemblage et de soudage.

Les machines de soudage au laser sont très polyvalentes, notamment en raison de leur large gamme de pénétration et de la puissance du laser. Différentes applications de l'équipement de soudage laser peuvent être mises en évidence : électronique, pièces automobiles, tôlerie, meubles en métal, tubes et tuyaux, outils métalliques, conteneurs pour différentes industries : alimentaire (machines, emballages ou lames de coupe), pharmaceutique, nucléaire, aéronautique; pièces en titane et en aluminium...



## SÉCURITÉ LASER

LC dispose des EPI nécessaires pour travailler avec l'équipement LC-WELD PRO.

### Lunettes de sécurité

Obligatoires pour travailler avec des lasers, protection DLB 6.



Remarque : assurez-vous que vos lunettes offrent une protection contre le faisceau laser et la longueur d'onde de votre équipement laser. Consultez un expert.



### Masque de Soudure

Protection nécessaire contre la lumière UV et visible générée par le processus de soudage.



### Cabine de soudage

Adaptable selon les besoins du client, si nécessaire LC-CABIN est une cabine modulaire permettant d'établir une zone de travail laser contrôlée.

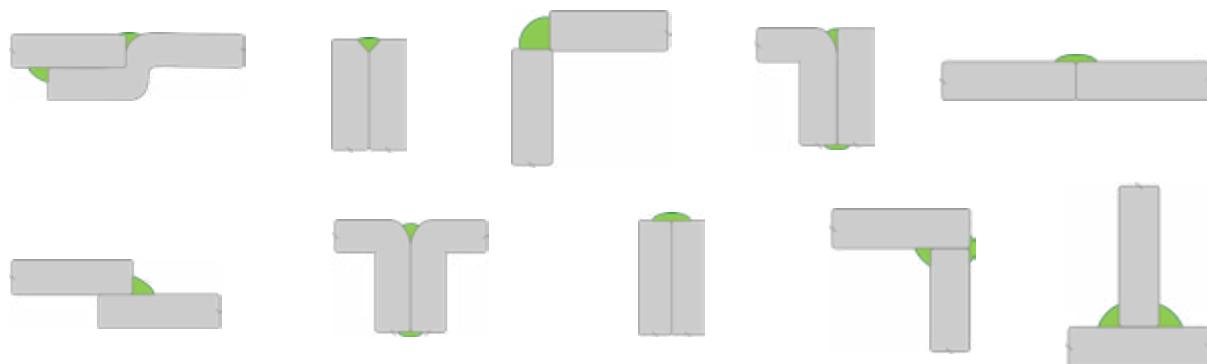


**NOUS PRENONS SOINS DE VOUS.**

## COMPARAISON DES PROCESSUS

	<b>TIG</b>	<b>LASER</b>
<b>PÉNÉTRATION</b>	1.0-1.5mm	Jusqu'à 5mm
<b>VITESSE</b>	Soudures lentes	Soudures très rapides
<b>DÉFORMATION</b>	Forte déformation	Déformation minime
<b>COMPÉTENCE</b>	Soudeur hautement qualifié	Pas d'expérience requise

## CONFIGURATIONS DE POSITION



## INFORMATIONS TECHNIQUES

	<b>LC WELD PRO</b>
<b>Modèle</b>	LC-WELD PRO
<b>Puissance du laser</b>	1500w
<b>Consommation électrique</b>	<5500W
<b>Tension d'alimentation</b>	220-240VAC
<b>Longueur d'onde</b>	1070nm ±10
<b>Gamme de fréquences</b>	<50 kHz
<b>Stabilité de la puissance (2 heures)</b>	<1,5%
<b>Stabilité de la puissance (24 heures)</b>	<2%
<b>Efficacité du laser</b>	42%
<b>Classe de laser</b>	4 (IEC 60825-1)
<b>Poids</b>	<150kg
<b>Longueur du tuyau Approx.</b>	8m
<b>Dimensions approx.</b>	420x720x1100 mm



# SOUDAGE MÉTAUX D'APPORT

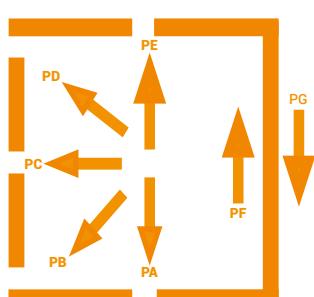
L'ensemble des produits répond aux exigences de la directive européenne 89/106/CE relative aux produits de construction et au règlement européen N°305/2011 pour la commercialisation des produits de constructions. Certification européenne sur les produits et le process de fabrication.

## ÉLÉCTRODES ENROBÉES

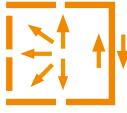
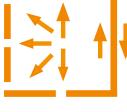
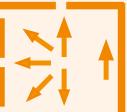
Normes EN/DIN - EN ISO	Intitulé de la norme
DIN EN 12536	Baguettes pour le soudage aux gaz des aciers non alliés et des aciers résistants à la température
DIN EN 14700	Produits consommables pour le rechargement dur
DIN EN ISO 636	Baguettes et fils pour dépôts par soudage TIG des aciers non alliés et des aciers à grains fins
DIN EN ISO 1071	Électrodes enrobées, fils d'apport, baguettes et fils fourrés pour le soudage par fusion de la fonte
DIN EN ISO 2560	Électrodes enrobées pour le soudage manuel à l'arc des aciers non alliés et des aciers à grains fins
DIN EN ISO 3580	Électrodes enrobées pour le soudage manuel à l'arc des aciers résistant à la température
DIN EN ISO 14172	Électrodes enrobées pour le soudage manuel à l'arc du nickel et des alliages de nickel
DIN EN ISO 14341	Fils à souder et dépôts pour le soudage à l'arc sous gaz de protection des aciers non alliés et à grains fins
DIN EN ISO 14343	Fils à souder, électrodes en feuillard, fils d'apport et baguettes de soudage, pour le soudage à l'arc des aciers inoxydables et des aciers résistant aux températures élevées
DIN EN ISO 16834	Fils à souder, fils, baguettes et dépôts pour le soudage à l'arc sous gaz de protection des aciers à haute résistance
DIN EN ISO 17632	Fils à souder fourrés pour soudage à l'arc avec ou sans gaz de protection des aciers non alliés et des aciers à grains fins
DIN EN ISO 17633	Fils et baguettes fourrés pour le soudage à l'arc avec ou sans gaz de protection des aciers inoxydables et des aciers résistants aux températures élevées
DIN EN ISO 17634	Fils à souder fourrés pour le soudage à l'arc avec gaz de protection des aciers résistant à la température
DIN EN ISO 18273	Fils pleins et baguettes pleines pour le soudage de l'aluminium et les alliages d'aluminium
DIN EN ISO 18274	Fils pleins, feuillards pleins et baguettes pleines pour le soudage par fusion du nickel et des alliages de nickel
DIN EN ISO 18276	Fils à souder fourrés pour le soudage à l'arc avec ou sans gaz de protection des aciers à haute résistance
DIN EN ISO 21952	Fils à souder, fils, baguettes et dépôts pour le soudage à l'arc sous protection gazeuse des aciers résistant au fluege
DIN EN ISO 24373	Fils pleins et baguettes pleines pour le soudage par fusion du cuivre et des alliages de cuivre
DIN EN ISO 544	Produits consommables pour le soudage - Conditions techniques de livraison des matériaux d'apport et des flux - Type de produit, dimensions, tolérances et marquage

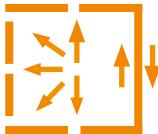
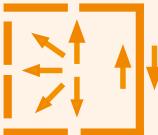
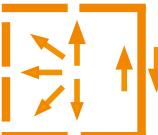
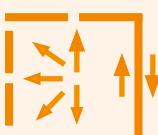
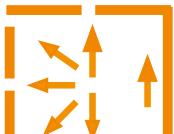
Normes EN/DIN - EN ISO	Intitulé de la norme
DIN EN 12536	Baguettes pour le soudage aux gaz des aciers non alliés et des aciers résistants à la température
DIN EN 14700	Produits consommables pour le rechargement dur
DIN EN ISO 636	Baguettes et fils pour dépôts par soudage TIG des aciers non alliés et des aciers à grains fins
DIN EN ISO 1071	Électrodes enrobées, fils d'apport, baguettes et fils fourrés pour le soudage par fusion de la fonte
DIN EN ISO 2560	Électrodes enrobées pour le soudage manuel à l'arc des aciers non alliés et des aciers à grains fins
DIN EN ISO 3580	Électrodes enrobées pour le soudage manuel à l'arc des aciers résistant à la température
DIN EN ISO 14172	Électrodes enrobées pour le soudage manuel à l'arc du nickel et des alliages de nickel
DIN EN ISO 14341	Fils à souder et dépôts pour le soudage à l'arc sous gaz de protection des aciers non alliés et à grains fins
DIN EN ISO 14343	Fils à souder, électrodes en feuillard, fils d'apport et baguettes de soudage, pour le soudage à l'arc des aciers inoxydables et des aciers résistant aux températures élevées
DIN EN ISO 16834	Fils à souder, fils, baguettes et dépôts pour le soudage à l'arc sous gaz de protection des aciers à haute résistance
DIN EN ISO 17632	Fils à souder fourrés pour soudage à l'arc avec ou sans gaz de protection des aciers non alliés et des aciers à grains fins
DIN EN ISO 17633	Fils et baguettes fourrés pour le soudage à l'arc avec ou sans gaz de protection des aciers inoxydables et des aciers résistants aux températures élevées
DIN EN ISO 17634	Fils à souder fourrés pour le soudage à l'arc avec gaz de protection des aciers résistant à la température
DIN EN ISO 18273	Fils pleins et baguettes pleines pour le soudage de l'aluminium et les alliages d'aluminium
DIN EN ISO 18274	Fils pleins, feuillards pleins et baguettes pleines pour le soudage par fusion du nickel et des alliages de nickel
DIN EN ISO 18276	Fils à souder fourrés pour le soudage à l'arc avec ou sans gaz de protection des aciers à haute résistance
DIN EN ISO 21952	Fils à souder, fils, baguettes et dépôts pour le soudage à l'arc sous protection gazeuse des aciers résistant au fluage
DIN EN ISO 24373	Fils pleins et baguettes pleines pour le soudage par fusion du cuivre et des alliages de cuivre
DIN EN ISO 544	Produits consommables pour le soudage - Conditions techniques de livraison des matériaux d'apport et des flux - Type de produit, dimensions, tolérances et marquage

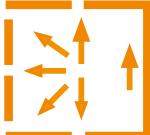
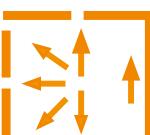
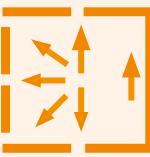
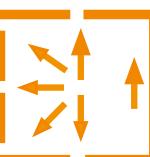
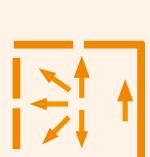
## POSITIONS DE SOUDAGE

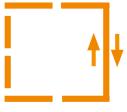
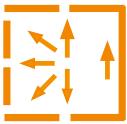
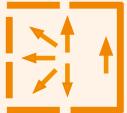


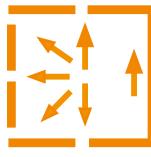
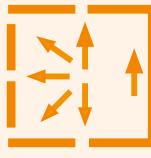
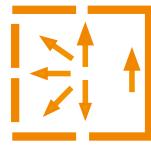
A (1G, 1F) à plat	À plat
PB (2F) en angle	En angle
PC (2G) en corniche sur une paroi verticale	En corniche sur une paroi verticale
PD (4F) angle au plafond	Angle au plafond
PE (4G) au plafond	Au plafond
PF (3G, 3F, 5G up) verticale montante	Verticale montante
PG (3G, 3F, 5g down) verticale descendante	Verticale descendante

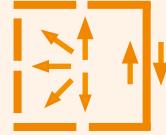
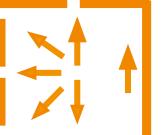
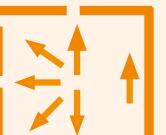
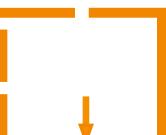
Position de soudage	Aciers : Électrodes rutiles	Normes	Le + du produit	Ø x L (mm)*	Conditionnement
<b>FOX OHV</b> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>Électrode à enrobage rutilo-cellulosique à très bonne soudabilité dans toutes les positions y compris verticale descendante.</li> <li>Électrode universelle, spécialement conçue pour les petits transformateurs.</li> <li>Enrobage flexible, arc très stable.</li> <li><b>Applications :</b> Utilisation multiple dans la construction métallique, la fabrication de chaudières et de réservoirs, la construction de véhicules et la construction navale.</li> </ul>	AWS A5.1 E6013 ISO 2560-A E42 0 RC 11	Universelle toutes positions. Enrobage flexible. Arc stable.	2.0 x 250 2.5 x 350 3.2 x 350 4.0 x 350 5.0 x 450	Etui carton  
<b>UTP 614 KB</b> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>Emploi universel pour aciers non-alliés et brasages de jonction fortement sollicités.</li> <li>Peut être facilement brasée, arc simple stable, scories fluides d'élimination facile.</li> <li>Peut être brasée au courant alternatif.</li> <li><b>Applications :</b> Produit universel pour la réparation des aciers de construction, aciers à grains fins et aciers moulés.</li> </ul>	AWS A5.1 E6013 ISO 2560-A E42 0 RR 11	Universelle toutes positions. Courant alternatif.	2.5 x 350 3.2 x 350 3.2 x 450 4.0 x 350	Etui carton  
<b>OMNIA® 46</b> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>Soudage dans toutes positions.</li> <li><b>Applications :</b> Recommandée en constructions métalliques, sur assemblages préparés (meulés ou blanchis).</li> </ul>	AWS A5.1 E6013 ISO 2560-A E38 0 R 11	Universelle toutes positions. Excellente maniabilité. Fusion douce. Amorçage facile 40V.	1.6 x 250 2.0 x 300 2.5 x 350 3.2 x 350 3.2 x 450 4.0 x 350 5.0 x 450	Linc Pack Etui carton  
<b>CUMULO</b> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>Électrode rutile pour soudage en toutes positions (sauf en verticale descendante).</li> <li>Bonne compacité des soudures.</li> <li><b>Applications :</b> Convient particulièrement pour le soudage des tuyauteries et la construction métallique.</li> </ul>	AWS A5.1 E6013 ISO 2560-A E38 0 R 12	Universelle toutes positions. Excellent mouillage. Contrôles radiographiques favorisés.	2.5 x 350 3.2 x 350 4.0 x 350	Etui carton  
<b>SAFER</b> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>Universelle toutes positions.</li> <li><b>Applications :</b> Emploi général pour l'industrie et l'artisanat.</li> </ul>	AWS A5.1 E6013 ISO 2560-A E38 0 R 11	Universelle toutes positions. Amorçage et réamorçage faciles.	3.2 x 350	Etui carton  

Position de soudage	Aciers : Électrodes rutiles	Normes	Le + du produit	Ø x L (mm)*	Conditionnement
<b>D6</b> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>Électrode rutile universelle spéciale verticale descendante.</li> <li>Arc vif, forte pénétration.</li> <li><b>Applications :</b> Constructions métalliques, travaux de serrurerie et d'entretien, charpentes, passes de pénétration en tuyauterie, chantiers, agricole.</li> </ul>	AWS A5.1 E6013 ISO 2560-A E42 O RC 11	Spéciale descendante. Arc vif. Forte pénétration.	2.5 x 350 2.0 x 300 3.2 x 350 4.0 x 350	Etui carton 
<b>48SP</b> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>Électrode rutile universelle toutes positions.</li> <li>Applications très variées en toutes positions, y compris verticale descendante.</li> <li>Arc vif sans projection, peu sensible à la propreté et aux pièces mal préparées (peinture, graisse, rouille).</li> <li>Hautes caractéristiques mécaniques.</li> <li><b>Applications :</b> Chaudronneries, tôleries, serrureries, charpentes, travaux publics, matériaux agricoles, travaux de maintenance.</li> </ul>	AWS A5.1 E6013 ISO 2560-A E42 O RC 11	Spéciale pièces mal préparées. Universelle toutes positions. Arc Vif.	2.0 x 300 2.5 x 350 3.2 x 350 3.2 x 450 4.0 x 350 4.0 x 450	Etui carton 
<b>54</b> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>Électrode rutile à enrobage épais de types « très bel aspect » et « amorrage facile ».</li> <li>Particulièrement recommandée pour le soudage à plat.</li> <li>Fusion très douce et rapide, peu de projections, laitier auto-détachable.           <ul style="list-style-type: none"> <li>Très bel aspect du cordon.</li> </ul> </li> <li><b>Applications :</b> Emploi courant en constructions mécano-soudées, chaudronneries, chantiers navals, serrureries.</li> </ul>	AWS A5.1 E6013 ISO 2560-A E42 O RR 11	Très bel aspect du cordon. Grande vitesse de dépôt. Fusion très douce. Laitier autodétachable.	2.0 x 300 2.5 x 350 3.2 x 350 3.2 x 450 4.0 x 350 4.0 x 450 5.0 x 450	Etui carton 
<b>51</b> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>Électrode rutile universelle toutes positions.</li> <li>Fusion douce, laitier d'enlèvement facile et cordon de bel aspect.</li> <li>Très faible tension d'amorçage, 40V.</li> <li><b>Applications :</b> Constructions métalliques, réservoirs, tuyauteries, travaux artisanaux, serrureries.</li> </ul>	AWS A5.1 E6013 ISO 2560-A E42 O RC 11	Universelle toutes positions. Excellente maniabilité. Fusion douce. Amorçage facile 40V.	1.6 x 300 2.0 x 300 2.5 x 350 3.2 x 350 3.2 x 450 4.0 x 350 4.0 x 450 5.0 x 450	Etui carton 
<b>FOX EV50</b> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>Électrode basique pour la réalisation de soudures de grande qualité.</li> <li>Le rendement de l'électrode est d'environ 110 % et la soudabilité est bonne dans toutes les positions excepté en verticale descendante.</li> <li>Teneur en hydrogène très faible dans le métal déposé (conforme à la norme AWS HD ≤ 4 ml/100 g)</li> <li><b>Applications :</b> Chaudronnerie, chaudières et réservoirs, construction métallique, chimie et pétrochimie, construction navale.</li> </ul>	AWS. A5.1 E7018-A1 ISO 2560-A E 42 5 B 32 H5	Bonne résistance à la traction et aux chocs jusqu'à - 50°C. Teneur en hydrogène très faible.	2.0 x 250 2.5 x 250 2.5 x 350 3.2 x 350 4.0 x 450 5.0 x 450	Sous-vide 

Position de soudage	Aciers : Électrodes basiques	Normes	Le + du produit	Ø x L (mm)*	Conditionnement
<b>FOX DMO KB</b> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>Électrodes basiques pour soudures de grande qualité sur les chaudières hautes températures et les aciers pour tubes, utilisées de préférence pour 16Mo3.</li> <li>Teneur très faible en hydrogène (selon la classification AWS, HD ≤ 4 ml/100 g).</li> <li><b>Applications :</b> Pour une condition de fluge à long terme à des températures de conception jusqu'à 550 °C.</li> </ul>	AWS. A5.5 E7018-A1 ISO 2560-A E 46 5 Mo B 42 H5	Utilisation à long terme. Teneur en hydrogène très faible.	2.5 x 350 2.5 x 350 3.2 x 350 4.0 x 450 5.0 x 450	Etui carton 
<b>BASO G</b> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>Rendement de 120%</li> <li>Excellentes caractéristiques mécaniques : résiliences &gt; 47J à -50°C</li> <li><b>Applications :</b> Parfaitement adaptée pour le soudage des tuyauteries et « pipe ».</li> </ul>	AWS A5.1 E7018 H4 ISO 2560-A E 42 5 B 32 H5	Très basse teneur en hydrogène diffusible. Excellentes caractéristiques mécaniques.	2.5 x 350 3.2 x 350 3.2 x 450 4.0 x 350 4.0 x 450 5.0 x 450	Etui carton Protech™ 
<b>B7016SP</b> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>Électrode basique universelle 7018-1 (rendement 115 %) offrant une grande sécurité pour tout assemblage fortement sollicité ou bridé.</li> <li>Excellentes résiliences jusqu'à -50°C, bonne résistance à la fissuration à froid, laitier facile à enlever.</li> <li><b>Applications :</b> Pour châssis, charpentes lourdes, constructions navales, appareils à pression.</li> </ul>	AWS. A5.1 E7016-1 ISO 2560-A E 42 4 B 32 H5	Basique universelle 7018-1. Spéciale fabrication. Valeurs de résilience jusqu'à -50°C. Très grande résistance à la fissuration.	2.5 x 350 3.2 x 350 3.2 x 450 4.0 x 450 5.0 x 450	Etui carton 
<b>B56S</b> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>Électrode basique bas hydrogène au molybdène pour le soudage d'aciers devant résister à des températures de service supérieures à celles des aciers C-Mn courants (jusqu'à 500°C).</li> <li>Bonne résistance aux attaques par l'hydrogène (installations chimiques).</li> <li>Fusion douce, enlèvement facile du laitier et bel aspect du cordon. Tuyauteries, chaudières...</li> <li><b>Applications :</b> Châssis, charpentes lourdes, constructions navales, appareils à pression. Étuvage : 2 heures à 300°C si nécessaire. Températures interpasses &lt; 250°C.</li> </ul>	AWS. A5.1 E7018-1 ISO 2560-A E 42 4 B 32 H5	Basique universelle 7018-1. Spéciale fabrication. Valeurs de résilience jusqu'à -50°C. Très grande résistance à la fissuration.	2.5 x 350 3.2 x 350 3.2 x 450 4.0 x 450 5.0 x 450	Etui carton 
<b>B60</b> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>Électrode basique bas hydrogène au molybdène pour le soudage d'aciers devant résister à des températures de service supérieures à celles des aciers C-Mn courants (jusqu'à 500°C).</li> <li>Bonne résistance aux attaques par l'hydrogène (installations chimiques).</li> <li>Fusion douce, enlèvement facile du laitier et bel aspect du cordon.</li> <li><b>Applications :</b> Tuyauteries, chaudières.</li> </ul>	AWS. A5.5 E7018-A1 ISO 3580-A E E Mo N 42 H 5	Basique spéciale haute température. Fusion douce. Laitier d'enlèvement facile	2.5 x 350 3.2 x 350 4.0 x 450 5.0 x 450	Etui carton 
<b>B68</b> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>Électrode basique bas hydrogène au chrome molybdène de type chromesco 3 pour le soudage d'aciers devant résister au fluge jusqu'à des températures de 600°C (y compris aciers moulés 2 % Cr-1 % Mo).</li> <li>Bonne résistance à la présence d'hydrogène.</li> <li><b>Applications :</b> Surchauffeurs, corps de vannes, tubes, chaudières, hydrocraqueurs.</li> </ul>	AWS.A5.5 E9018-B3 ISO 3580-A E Cr Mo2 B 42 H5	Basique pour aciers résistant au fluge jusqu'à 600°C. Bel aspect de cordon. Laitier d'enlèvement aisés.	2.5 x 350 3.2 x 350 4.0 x 450 5.0 x 450	Etui carton 

Positions de soudage	Aciers : Électrodes basiques	Normes	Le + du produit	Ø x L (mm)*	Conditionnement
<b>B75 Cu</b> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>Électrode basique bas hydrogène déposant un acier contenant du cuivre, du nickel et du chrome,</li> <li>Équipements publics, ponts et chaussées, marine. Cuves, toitures, bardages, ponts, glissières de sécurité, pylônes électriques.</li> </ul> <p><b>Applications :</b> Pour le soudage de tous les aciers résistant à la corrosion atmosphérique (marine, industrielle, rurale) (acier type Cor-Ten).</p>	AWS. A5.1 E8018-W2 ISO 2560-A E 46 2 Z B 42 H5	Basique spéciale CORTEN. Excellente résistance à la corrosion atmosphérique.	2.5 x 350 3.2 x 350 4.0 x 450 5.0 x 450	Etui carton  
<b>Fleetweld® 5 P+</b> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>Électrode cellulosique pour le soudage de tubes, soudage des aciers jusqu'à la nuance X56.</li> <li>Pénétration excellente garantissant des soudures en racine de qualité radiographique</li> <li>Electrode homologuée Gaz De France (GDF).</li> </ul> <p><b>Applications :</b> Très bon comportement de l'électrode à l'amorçage, sur tôles rouillées et calaminées et auto-décrassage du laitier.</p>	AWS A5.1 E6010. ISO 2560-A E 42 3 C 25	Bonne ductilité en passe de racine. Pénétration excellente.	2.5 x 350 3.2 x 350 4.0 x 350 5.0 x 350	Linck pack  
<b>C6010</b> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>Électrode à enrobage cellulosique spécialement étudiée pour le soudage des tuyauteries</li> <li>Très bonne stabilité de l'arc, laitier très peu abondant.</li> <li>Très bon comportement sur joints mal préparés (rouille, peinture...).</li> </ul> <p><b>Applications :</b> Particulièrement recommandée en passe de pénétration, en tuyauterie (en position verticale descendante) et sur joints mal préparés.</p>	AWS A5.1 E6010. ISO 2560-A E 42 3 C 25	Forte pénétration. Idéal en 1 <sup>ère</sup> passe et verticale descendante. Particulièrement recommandée en tuyauterie.	2.0 x 300 2.5 x 350 3.2 x 350 4.0 x 450	Etui plastique  
<b>316L EAS-4M</b> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>Électrode rutile, métal déposé austénitique à faible teneur en carbone avec des caractéristiques de soudage particulièrement excellentes.</li> <li>La très bonne soudabilité en position et le laitier auto détachable sont des arguments économiques importants en faveur de cette électrode.</li> </ul> <p><b>Applications :</b> Utilisation dans tous les secteurs industriels où des aciers identiques sont soudés, y compris les nuances à forte teneur en carbone, ainsi que des aciers ferritiques contenant 13% de chrome.</p>	AWS A5.4 E316L-17 ISO 3581-A E 19 12 3 L R 3 2	Faible teneur en carbone. Laitier auto détachable. Excellente soudabilité en position. Résiste à la corrosion intergranulaire jusqu'à 400°C.	1.5 x 350 2.0 x 250 2.5 x 350 3.2 x 350 4.0 x 350 5.0 x 350	Etuis métalliques  
<b>308L EAS-2A</b> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>Électrode rutile, métal déposé austénitique à faible teneur en carbone avec des caractéristiques de soudage particulièrement excellentes.</li> <li>La très bonne soudabilité en position et le laitier auto détachable sont des arguments économiques importants en faveur de cette électrode.</li> <li>Résiste à la corrosion intergranulaire jusqu'à +350°C.</li> </ul> <p><b>Applications :</b> Utilisation dans tous les secteurs industriels où des aciers identiques sont soudés, y compris les nuances à forte teneur en carbone, ainsi que des aciers ferritiques contenant 13% de chrome.</p>	AWS A5.4 E308L-17 ISO 3581-A E 19 9 L R 3 2	Faible teneur en carbone. Laitier auto détachable. Excellente soudabilité en position.	1.5 x 350 2.0 x 350 2.5 x 350 3.2 x 350 4.0 x 350 5.0 x 350	Etuis métalliques  
<b>Arosta® 307L</b> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>Électrode rutile-basique pour le soudage toutes positions des aciers inoxydables à 5% Mn.</li> <li>Recommandée en sous-couche dans les applications de rechargement.</li> <li>Soudage en courant AC / DC, polarité positive.</li> </ul> <p><b>Applications :</b> Convient particulièrement pour le soudage des aciers difficiles à souder tels que tôles de blindage, aciers au Mn austénitiques.</p>	AWS A5.4 E307-16 ISO 3581-A E 18 8 Mn R 12	Soudage en toute position. Pour des aciers difficiles.	2.5 x 350 3.2 x 350 4.0 x 350	Etui carton Protech™  

Positions de soudage	Aciers : Électrodes basiques	Normes	Le + du produit	Ø x L (mm)*	Conditionnement
<b>Linox 309L</b> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>Bel aspect du cordon et décrassage facile du laitier, excellent mouillage.</li> <li>Disponible en emballage sous-vide PROTECH.</li> </ul> <p><b>Applications :</b> Convient pour un soudage hétérogène aciers sur inox et pour beurrage.</p>	AWS A5.4 E309L-17 ISO 3581-A E 23 12 L R 32	Décrassage facile du laitier.	2.5 x 350 2.5 x 350 3.2 x 350 3.2 x 350 4.0 x 450 4.0 x 450	Etui carton Protech™ 
<b>20/10 BC</b> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>Électrode rutilo-basique déposant un acier austénitique à teneur en ferite moyenne d'environ 8 % et à très basse teneur en carbone.</li> <li>Enrobage à très faible reprise d'humidité, fusion douce sans projection, bon détachement du laitier, très bel aspect du cordon.</li> </ul> <p><b>Applications :</b> Utilisation sur tous aciers de type 18/8 : tubes, cuves, échangeurs, tuyauteries.</p>	AWS A5.4 E308L-16 ISO 3581-A E 19 9 L R 3 2	Inox type 308L bas carbone. Enrobage très faible reprise d'humidité. Fusion douce et laitier autodétachable.	2.0 x 300 2.5 x 350 3.2 x 350 4.0 x 350 5.0 x 450	Etui plastique 
<b>25/20R</b> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>Électrode basique déposant un acier complètement austénitique devant résister à la corrosion et à l'oxydation jusqu'à 1200°C.</li> <li>Fusion régulière et stable, bon détachement du laitier, bel aspect du cordon.</li> </ul> <p><b>Applications :</b> Fours, chaudières, appareils thermiques, industrie pétrochimique, papetière et pharmaceutique.</p>	AWS A5.4 E310L-16 ISO 3581-A E 25 20 R 3 2	Inox type 310 réfractaire. Resistance à la corrosion et l'oxydation jusqu'à 1200°. Bel aspect de cordon.	2.5 x 300 3.2 x 350 4.0 x 350 5.0 x 450	Etui plastique 
<b>20/10MBC</b> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>Électrode rutilo-basique. Enrobage à très faible reprise d'humidité. Utilisée pour le soudage des inox austénitiques non stabilisés de type 18/8/3 et des aciers plaqués de même composition résistant aux agressions chimiques sous forme de solutions ou de gaz (jusqu'à 550°C).</li> <li>Température de service en milieu corrosif liquide : de -120°C à +400°C.</li> <li>Excellent résistance à la corrosion dans l'eau de mer.</li> </ul> <p><b>Applications :</b> Industries chimiques, pétrochimiques et maritimes, raffineries, réservoirs, tuyaux, échangeurs de chaleur, industries alimentaires...</p>	AWS A5.4 E3016L-16 ISO 3581-A E 19 12 3 L R 3 2	Basique universelle 7018-1. Spéciale fabrication. Valeurs de résilience jusqu'à -50. Très grande résistance à la fissuration.	1.6 x 250 2.0 x 300 2.5 x 350 3.2 x 350 4.0 x 350 5.0 x 450	Etui plastique 
<b>29/9</b> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>Électrode rutilo-basique déposant un acier à très hautes caractéristiques mécaniques.</li> <li>Le métal déposé est particulièrement résistant à la fissuration et convient également comme sous-couche avant rechargeement dur.</li> <li>C'est l'électrode haute sécurité multi-usages.</li> </ul> <p><b>Applications :</b> Spécialement adaptée au soudage d'aciers dissemblables et de matériaux réputés difficilement soudables, tels que les aciers à outils, les aciers au manganèse, les aciers moulés, les aciers à ressorts, les engrenages, les tiges de vérins, les aciers galvanisés...</p>	AWS A5.4 E312L-16 ISO 3581-A E 29 9 R 3 2	Universelle haute sécurité multiusage. Soudabilité exceptionnelle. Très haute caractéristique mécaniques. Très bel aspect de cordon. Assemblage hétérogène.	1.6 x 250 2.0 x 300 2.5 x 300 3.2 x 350 4.0 x 350 5.0 x 450	Etui plastique 
<b>24/12S</b> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>Électrode basique déposant un acier austénitique à très bas carbone.</li> <li>Recommandé pour l'assemblage d'aciers dissemblables ou en sous couche avant rechargeement.</li> </ul> <p><b>Applications :</b> Aciers inoxydable d'usage général et pour haute température.</p>	AWS A5.4 E309L-16 ISO 3581-A E 23 12 L R 3 2	Inox type 309L bas carbone. Assemblage nuances dissemblables. Pour aciers difficilement soudable.	2.5 x 300 3.2 x 350 4.0 x 350 5.0 x 450	Etui plastique 

Positions de soudage	Aciers : Électrodes basiques	Normes	Le + du produit	Ø x L (mm)*	Conditionnement
<b>B90</b> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>Électrode à enrobage cellulosique spécialement étudiée pour le soudage des tuyauteries en position verticale descendante.</li> <li>Très bonne stabilité de l'arc, laitier très peu abondant.</li> <li>Très bon comportement sur joints mal préparés (rouille, peinture...).</li> </ul> <p><b>Applications :</b> Particulièrement recommandée en passe de pénétration, en tuyauterie et sur joints mal préparés.</p>	AWS A5.11 ENiCrFe-3 ISO 14172 E-Ni 6182	Réparation tout cas extrême pour tout types d'acières. Très hautes caractéristiques mécaniques (froid et chaud). Insensible aux traitements thermiques.	2.5 x 350 3.2 x 350 4.0 x 350 5.0 x 450	Etui carton Protech™ 
<b>FERRO-NI</b> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>Électrode à enrobage graphito-basique déposant un alliage ferro-nickel (60 % Ni - 40% Fe), pour l'assemblage et la réparation des fontes à graphite sphéroïdal.</li> <li>Dépôt homogène très résistant à la fissuration, particulièrement recommandée pour les assemblages hétérogènes fonte/acier.</li> <li>Bon accrochage et étalement du métal d'apport, bonne résistance à la fissuration à chaud.</li> </ul> <p><b>Applications :</b> Défauts de fonderie, réparations de blocs moteurs, bâtis de machines outils, boîtes de vitesses, réducteurs, corps de pompes, pièces moulées, corps de vannes</p>	AWS A5.15 ENiFe-Cl ISO 1071 ENiFe-Cl 3	Hautes caractéristiques mécaniques. Assemblage hétérogène fonte/acier. Enrobage graphitisan. Soudage à froid.	2.5 x 350 3.2 x 350 4.0 x 350 5.0 x 350	Etui plastique 
<b>HB 60</b> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>Électrode à enrobage rutilo-basique pour le rechargeement dur soumis à une abrasion importante liée à des pressions et des chocs importants.</li> <li>Métal déposé trempant à l'air, très bon compromis entre la résistance à l'abrasion et la résistance aux chocs.</li> <li>Rechargeement de versoirs, racloirs, godets et dents de godets, matériels d'excavation, burins, vis transporteuses, maillons de chenille, outils de coupe, cônes de concassage...</li> </ul> <p><b>Applications :</b> Métal déposé martensitique pour des applications résistantes à l'usure avec des combinaisons d'usure par friction et de contrainte d'impact.</p>	Din 8555 E10-UM-60-GRPZ EN 14700 E Fe 14	Universelle choc/abrasion. Grande résistance à l'abrasion métallique. Dureté 60HRC.	2.5 x 350 3.2 x 450 4.0 x 450 5.0 x 450	Etui plastique 
<b>HB 63</b> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>Électrode synthétique de rechargement dur à enrobage rutile et à haut rendement (160%).</li> <li>Très bonne tenue à l'abrasion minérale par friction, combinée aux chocs et à la compression.</li> <li>Dépôt résistant à la corrosion (teneur en chrome : 32%) et à la chaleur jusqu'à 200°C.</li> <li>Pour matériel de terrassement et de concassage, rechargeement de vis sans fin, pales de mélangeurs, corps de pompe de matières abrasives, dents de godets.</li> </ul> <p><b>Applications :</b> Pour toutes pièces soumises à une abrasion importante combinée à une bonne résistance aux chocs. Usinable uniquement par meulage.</p>	Din 8555 E10-UM-60-GRPZ EN 14700 E Fe 14	Très bon compromis chocs/abrasion. Très grande résistance à l'abrasion Haut rendement 160% Dureté 63HRC	2.5 x 350 3.2 x 350 4.0 x 450 5.0 x 450	Etui plastique 
<b>HRT60</b> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>Électrode tubulaire fourrée de poudres métalliques (à base de carbures de chrome, niobium, molybdène, bore).</li> <li>Cette électrode dépose un métal caractérisé par une dureté et une résistance à l'abrasion exceptionnelle combinée aux chocs, bien supérieure à celles des électrodes conventionnelles (car très peu de dilution du métal de base).</li> <li>Faible dilution, peu de trempe et peu de déformation.</li> </ul> <p><b>Applications :</b> Principalement destinée aux travaux publics, matériels agricoles, cimenteries : goulettes, vis de presses, pales de mélangeurs, dents et lames de godets, tôles de blindage, racloirs, marteaux concasseurs, grilles de tamisage, tôles de cribles, marteaux de broyeurs à ordures..</p>	Din 8555 E10-UM-60-GRPZ EN 14700 E Fe 14	Tubulaire spéciale abrasion minérale. Très bonne résistance à l'abrasion minérale. Très bon étalement du métal, cordon très lisse, usinable uniquement par meulage. Bonne résistance aux chocs. Faible intensité de courant. Dureté 63HRC	6 x 450 8 x 450	Etui plastique 

# FILS MIG/MAG & FOURÉS

	Aciers	Normes	Le + du produit	Ø x L (mm)*	Conditionnement
<b>FILS MIG</b>					
<b>BÖHLER EMK 6</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Fil plein cuivré avec un transfert du métal pratiquement sans projection.</li> <li>• <b>Applications :</b> Ces types de fil sont particulièrement adaptés pour le soudage robotique.</li> </ul>	AWS A5.18 ER70S-6 ISO 14341-A A G3Si1	Utilisation universelle avec des gaz de protection type $\text{CO}_2$ ou des mélanges de gaz.	1.0 x 250 kg 0.8 x 250 kg 1.2 x 250 kg 1.6 x 250 Kg	Etui carton 
<b>ECOSPARK 420</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Fil blanc</b> à la pointe du développement des fils massifs non cuivrés.</li> <li>• Arc stable avec large fenêtre de paramètres</li> <li>• Paramétrage simple et rapide - Moins de travaux de finition</li> <li>• <b>Applications :</b> Efficacité exceptionnelle pour les procédés de soudage manuels et automatiques.</li> </ul>	AWS A5.18 ER70S-6 ISO 14341-A G 42 4 M21 3 Si1	Surface de fil non cuivrée. Dévageage stable. Amorçage d'arc en toute sécurité.	0.8 x 16 kg 1.0 x 18 kg 1.2 x 18 kg 1.6 x 18 kg	Bobine BS300 Fût ecodrum 
<b>BÖHLER Ti 52-FD</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Fil fourré rutile avec laitier à solidification rapide.</li> <li>• Excellentes propriétés mécaniques, détachement facile du laitier.</li> <li>• Productivité optimale avec des gains de temps et de coût importants lors du soudage en position.</li> <li>• <b>Applications :</b> Utilisé pour des navires sous pression, constructions offshore ou tuyauteries.</li> </ul>	AWS A5.36 E71T1-M21A4- CS1-H8 E71T1-C1A2- CS1-H4 ISO 17632-A T 46 4 P M 1 H10 / T 42 2 P C 1 H5	Excellentes propriétés de soudage dans toutes les positions. Faibles projections.	1.2 x 15 kg	Bobine S300 Bobine B300 Fût AccuTrak 
<b>FILS FOURÉS</b>					
<b>BÖHLER HL 46-MC</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Régime de transfert régulier par pulvérisation axiale en gouttes très fines.</li> <li>• Bonne pénétration, haute résistance à la porosité, bonne capacité de mouillage et faible teneur en hydrogène.</li> <li>• Ce fil fourré a été conçu pour minimiser les oxydes résiduels et pour permettre le soudage multi-passes sans avoir à procéder à une opération de nettoyage entre passes.</li> <li>• <b>Applications :</b> Fil fourré à poudre métallique et à haut rendement pour l'assemblage par soudage automatique et semi-automatique d'acières de construction non alliés et à grains fins dont la température de service est comprise entre -20°C et +450°C.</li> </ul>	AWS A5.18 E70C-6MH ISO 17632-B T 46 2 M M 1 H	Très haut rendement. Bonne pénétration. Taux de dépôt jusqu'à 9 kg/heure.	1.0 x 15 kg 1.2 x 15 kg	Bobine B300 

## FILS FOURRÉS

## FILS MAG

	Aciers	Normes	Le + du produit	ø x L (mm)*	Conditionnement
<b>BÖHLER DMO Ti-FD</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Grâce à la solidification rapide du laitier, ce fil fourré convient particulièrement au soudage en position.</li> <li><b>Applications :</b> Fil fourré pour le soudage utilisé dans la construction de chaudières, réservoirs sous pression, pipelines, ainsi que pour la construction métallique, de préférence pour les aciers résistants à haute température contenant 0.5% Mo.</li> </ul>	AWS A5.36 E81T1 - M21 PY-A1H8 ISO 17634 -A T MoL P M 1 H10	Vitesses de déplacement rapides. Détachable facile du laitier.	1.2 x 15 kg	 Bobine S300 Bobine B300 Fût AccuTrak
<b>ULTRAMAG®</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Arc stable et excellent dévidage (ancien SG2).</li> <li>Automatiques et semi-automatiques.</li> <li><b>Applications :</b> Industrie automobile, construction navale, fabrication générale.</li> </ul>	AWS A5.18 ER70S-6 ISO 14341-A G3Si1	Arc stable avec très peu de projections. Haute productivité.	0.8 x 5 kg 1.0 x 250/500 kg 1.0 x 250kg 1.2 x 250 kg 1.2 x 25 kg 1.6 x 15/500 kg	 Bobine B300 Bobine S200 Bobine BS300 Bobine S300 Fût AccuTrak
<b>SUPRAMIG®</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Fil plein pour le soudage des aciers de construction (charge de rupture allant jusqu'à 590 N/mm2).</li> <li>Arc stable avec peu de projections - Meilleure géométrie de cordon.</li> <li>Le meilleur Fil MIG pour le soudage automatique et robotique.</li> <li><b>Applications :</b> Transports, pipeline, énergie.</li> </ul>	AWS A5.18 ER70S-6 ISO 14341-A G3Si1	Excellentes caractéristiques de dévidage. Grande régularité des performances de soudage	0.8 x 15/250 kg 1.0 x 15 kg 1.0 x 250/500 kg 1.2 x 15/16 kg 1.2 x 250/500 kg 1.6 x 15/16 kg 1.6 x 250 kg	 Bobine S300 Bobine B300 Fût AccuTrak
<b>SUPRAMIG HD®</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Fil plein pour le soudage des aciers de construction.</li> <li>Arc stable et concentré avec un taux de projection extrêmement faible. Ilôts de silicate auto-détachables.</li> <li>Le meilleur fil pour toutes applications sévères nécessitant un haut taux de dépôt.</li> <li><b>Applications :</b> Soudage des aciers de construction. Gros ouvrages, secteur minier.</li> </ul>	AWS A5.18 ER70S-6 ISO 14341-A G3Si1	Très bonne pénétration en passe de racine. Meilleure résistance à la fatigue	1.0 x 15 kg 1.0 x 16 kg 1.2 x 250 kg 1.2 x 15 kg 1.2 x 16 kg 1.32 x 16 kg 1.32 x 250 kg 1.32 x 500 kg	 Bobine S300 Bobine B300 Fût AccuTrak
<b>LNM 27</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Fil plein avec une teneur supérieure en Mn pour le soudage d'acier de construction en MIG/MAG.</li> <li><b>Applications :</b> Soudage des aciers de construction.</li> </ul>	AWS A5.18 ER70S-6 ISO 14341-A G3Si1	Haute valeur de résilience. Excellent dévidage du fil.	0.8 x 15 kg 1.0 x 15 kg 1.2 x 15 kg 1.6 x 15 kg	 Bobine b300

FILS MIG	Aciers	Normes	Le + du produit	ø x L (mm)*	Conditionnement
	<p><b>F55</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Utilisé pour le soudage des aciers faiblement alliés destinés à être galvanisés ou zingués.</li> <li><b>Applications :</b> Construction métallique, fonderie, chantier naval.</li> </ul>	AWS A5.18 ER70S-2 ISO 14341-A G2Ti	Fil de qualité pour la soudure semi automatique MIG/MAG.	1.2 x 15 kg	Bobine S300 Bobine B300 
<b>F57</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Utilisé pour le soudage des aciers au carbone et faiblement alliés type S235, S355, S255N, S420N P235, P310.Ø</li> <li><b>Applications :</b> Construction automobile, ferroviaire, navale, travaux publics et tuyauterie.</li> </ul>	AWS A5.18 ER70S-6 ISO 14341-A G3Si1	Fil de qualité pour la soudure semi automatique MIG/MAG.	1.0 x 5 kg	Bobine S300 Bobine B300 
<b>F75</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Utilisé pour le soudage des aciers faiblement alliés au cuivre, chrome, nickel type Corten (acier auto-patinable) pour résister aux corrossions atmosphériques.</li> <li><b>Applications :</b> Construction métallique, pont, château d'eau, bardage, glissière de sécurité, pylône électrique.</li> </ul>	AWS A5.28 ER100S-1 ISO 16834-A W Z Mn3Ni1.5Mo	Résistant à la corrosion.	1.2 x 15 kg	Bobine S200 Bobine S300 Bobine B300 
<b>F77</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Utilisé pour le soudage des aciers à haute limite d'élasticité (Rm &gt; 800 MPa et Re &gt; 690 Mpa).</li> <li><b>Applications :</b> Travaux publics, industrie automobile, fonderie, construction métallique, chaudière</li> </ul>	AWS A5.28 ER100S-1 ISO 16834-A W Z Mn3Ni1.5Mo	Haute limite d'élasticité.	1.2 x 15 kg	Bobine S200 Bobine S300 Bobine B300 
<b>Thermanit JE 308L Si</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Fil plein inoxydable résistant à la corrosion intergranulaire et à la corrosion humide jusqu'à des températures de 400°C.</li> <li>La résistance à la corrosion est similaire à celle des aciers austénitiques à bas carbone du type 18/8CrNi(N) stabilisés, qu'ils soient moulés ou non.</li> <li>Produit développé pour le soudage et le recharge de mêmes nuances ou nuances similaires stabilisées ou non stabilisées austénitiques CrNi(N) et CrNiMo(N), ainsi que les nuances d'acier moulés.</li> <li><b>Applications :</b> Convient au soudage et au recharge sur des nuances d'aciers pour applications cryogéniques austénitiques CrNi(N) similaires.</li> </ul>	AWS A5.9 ER308LSi ISO 14343-A W 19 9 L Si	Bonnes résistances jusqu'à -196°C.	1.0 x 15 kg 1.2 x 15 kg 1.6 x 15 kg 2.0 x 15 kg 2.4 x 15 kg 3.2 x 15 kg	Bobine S300 

## FILS MIG

	<b>Aciers inoxydables</b>	<b>Normes</b>	<b>Le + du produit</b>	<b>ø x L (mm)*</b>	<b>Conditionnement</b>
<b>Thermanit JE 308L Si</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Fil plein inoxydable résistant à la corrosion intergranulaire et à la corrosion humide jusqu'à des températures de 400°C.</li> <li>• La résistance à la corrosion est similaire à celle des aciers austénitiques à bas carbone du type 18/8 CrNi(N) stabilisés, qu'ils soient moulés ou non.</li> <li>• Produit développé pour le soudage et le rechargement de mêmes nuances ou nuances similaires stabilisées ou non stabilisées austénitiques CrNi(N) et CrNiMo(N), ainsi que les nuances d'acier moulés.</li> </ul> <p>• <b>Applications :</b> Convient au soudage et au rechargement sur des nuances d'aciers pour applications cryogéniques austénitiques CrNi(N) similaires.</p>	AWS A5.9 ER308LSi ISO 14343-A W 19 9 L Si	Bonnes résistances jusqu'à -196°C.	1.0 x 15 kg 1.2 x 15 kg 1.6 x 15 kg 2.0 x 15 kg 2.4 x 15 kg 3.2 x 15 kg	Bobine S300 
<b>18/8 MN</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Utilisé pour le soudage des aciers inoxydables austénitiques au manganèse et pour les aciers réputés difficilement soudables ou mal identifiés.</li> </ul> <p>• <b>Applications :</b> TP, voie routière, ferroviaire ou fluviale, carrière, cimenterie. Idéal en sous couche avant rechargement avec les nuances sensibles à la fissuration ou dans le cas de soudage hétérogène entre un acier inoxydable et un acier de construction.</p>	AWS A5.9 ER307 ISO 14343-A W(G) 18 8 Mn	Utilisation optimale pour les aciers difficilement soudables ou mal identifiés.	0.8 x 15 kg 1.0 x 15 kg 1.2 x 15 kg 1.6 x 15 kg	Bobine S300 
<b>20/10 S</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Métal d'apport à bas carbone pour le soudage d'acier inoxydable type 304/1.4301.</li> <li>• Le faible taux d'impureté et ainsi que l'analyse chimique resserrée permet une plus grande maîtrise des caractéristiques mécaniques et une meilleure résistance à la corrosion.</li> <li>• L'état de surface du fil ainsi que son haut niveau de propreté assure un dévidage optimal en particulier pour les applications automatisées.</li> </ul> <p>• <b>Applications :</b> Chaudronnerie, tuyauterie, appareil sous pression.</p>	AWS A5.9 ER308LSi ISO 14343-A W(G) 19 9 L Si	Meilleure fluidité du bain. Dévidage optimal.	0.8 x 15 kg	Bobine S300 
<b>F17/0</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Utilisé pour le soudage des aciers ferritiques ou martensitiques à 17% de Cr type 430.</li> <li>• Bonne résistance au milieu salin, aux acides organiques dilués à des températures de service &lt; à 450°C et à l'oxydation sulfureuse (jusqu'à 900°C).</li> </ul> <p>• <b>Applications :</b> Automobile (échappement), robinetterie, portée de vannes.</p>	AWS A5.9 ER430 ISO 14343-A W (G) 17	Excellent résistance au milieu salin.	1.0 x 15 kg	Bobine S300 Bobine D200 Bobine D100 

	Aciers inoxydables	Normes	Le + du produit	Ø x L (mm)*	Conditionnement
<b>24/12 S</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Métal d'apport utilisé pour le soudage des aciers inoxydables type 309, 309L ainsi que pour les assemblages hétérogènes de type 304 ou 316 sur aciers faiblement alliés.</li> <li>Taux de silicium plus élevé pour une meilleure fluidité du bain.</li> <li><b>Applications :</b> Industries chimique, pétrochimique, maritimes et tous travaux de maintenance.</li> </ul>	AWS A5.9 ER309LSi ISO 14343-A W(G) 23 12 2 L	Fusion douce sans projection. Assemblage nuances dissemblables.	1.0 x 15 kg	Bobine S300 Bobine D200 Bobine D100 
<b>20/10 MS</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Métal d'apport à bas carbone pour le soudage d'acier inoxydable type 316/1.4401 et 316L.</li> <li>Le faible taux d'impureté et ainsi que l'analyse chimique resserré permet une plus grande maîtrise des caractéristiques mécaniques et une meilleure résistance à la corrosion.</li> <li>La présence d'un taux plus élevé de silicium permet une meilleure fluidité du bain.</li> <li><b>Applications :</b> Chaudronnerie, tuyauterie, appareil sous pression, centrale thermique, construction en bord de mer et tout type de construction métal-liquide n'excédant pas 400 °C en température de service</li> </ul>	AWS A5.9 ER316LSi ISO 14343-A W(G)19 12 3 L Si	Bonne résistance à la corrosion atmosphérique et saline. Dévidage optimal	0.8 x 15 kg 1.0 x 15 kg 1.2 x 15 kg	Bobine D200 Bobine D100 

	Aluminium	Normes	Le + du produit	Ø x L (mm)*	Conditionnement
<b>Cupro</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Soudage des alliages cupro-aluminium correspondant.</li> <li>Rechargement résistant à la corrosion marine.</li> <li><b>Applications :</b> Soudobrasage des aciers galvanisés, des aciers ou fontes sensibles à la trempe (lorsque les caractéristiques mécaniques (métal déposé) sont acceptées).</li> </ul>	ER Cu Al A1	Excellent coefficient de frottement. Rechargement résistant à l'usure.	0.8 x 15 kg 1.0 x 15 kg 1.2 x 15 kg 1.6 x 15 kg	Bobine S300 
<b>ALG5</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Soudage des alliages cupro-aluminium correspondant.</li> <li>Soudobrasage des aciers galvanisés, des aciers ou fontes sensibles à la trempe (lorsque les caractéristiques mécaniques (métal déposé) sont acceptées).</li> <li>Rechargement résistant à la corrosion marine et bon coefficient de frottement.</li> <li><b>Applications :</b> Construction marine, ferroviaire, transport routier, aéronautique.</li> </ul>	AWS A5.10 ER5356 ISO 18273 S Al 5356 (AlMg5Cr (A))	Propreté du fil adaptée aux exigences radio. Bon dévidage du fil. Aucun encrassement de gaine.	1.0 x 15 kg 1.2 x 15 kg	

FILS MIG

FILS FOURÉS

FILS MIG

Alliages cuvreux		Normes	Le + du produit	Ø x L (mm)*	Conditionnement
<b>Cuni10</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Utilisé pour le soudage des alliages de bronze d'aluminium de composition similaire.</li> <li><b>Applications :</b> Accessoires de navire, hélices de navire, vannes de centrales électriques, pompes de récupération du pétrole, boîtiers d'engrènage d'hélices.</li> </ul>	AWS A5.7 ERCuNiAl ISO 24373 S Cu 7061 (CuNi10)	Excellent résistance à l'usure.¶	1.2 x 15 kg	

## FILS MIG

<b>Cusil</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Métal d'apport utilisé pour le soudage des alliages Cu-Si, Cu-Mn entre eux ou avec des aciers courants et des tôles revêtues et galvanisées.</li> <li><b>Applications :</b> Automobile et autres industries d'assemblage.</li> </ul>	AWS A5.7 ERCuSi-A ISO 24373 S Cu 6560 (CuSi3Mn1)	Bonne utilisation pour des aciers courants.	1.0 x 15 kg 1.2 x 15 kg 1.6 x 15 kg 2.0 x 15 kg	Non dispo.
--------------	---	--	---	--	------------

Rechargement		Normes	Le + du produit	Ø x L (mm)*	Conditionnement
<b>F- TIC-O SK258</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Fil fourré pour le rechargement sans gaz résistant à l'usure des pièces soumises à l'abrasion sévère combinée à des chocs violents.</li> <li>Le titane apporte une excellente tenue à l'usure et aux chocs.</li> <li>Dureté : 59 à 62 HRC</li> <li><b>Application :</b> Couramment utilisé pour les rouleaux de broyeur, marteaux de broyeur, lames de mélangeur d'asphalte, outils agricoles, dents et lèvres de seau de pelle, lames de bulldozer, couteaux de canne et broyeurs, couteaux de lit dans l'industrie de la pâte de bois.</li> </ul>	DIN 8555 MF-6-GF-60-GP	Excellent tenue à l'usure et aux chocs.	1.2 x 15 kg 1.6 x 15 kg 2.0 x 15 kg 2.4 x 15 kg 2.8 x 15 kg	Bobine k300 

## FILS FOURrés

<b>HB60</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Métal d'apport pour le rechargement d'acières de construction.</li> <li><b>Application :</b> Pièces de forage, mélangeurs/malaxeurs, engins de travaux publics, pièces soumises à l'abrasion minérale.</li> </ul>	DIN 8555 MF-6-GF-60-GP	Rechargement anti-usure universel. Bonne résistance aux chocs. Peu sensible à la fissuration.	1.2 x 15 kg	Non dispo.
-------------	--	---------------------------	---	-------------	------------

## FILS MIG

# FILS TIG

Aciéris		Normes	Le + du produit	Ø x L (mm)*	Conditionnement
<b>EML 5</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>La faible teneur en Si, rend cette baguette particulièrement adaptée à l'assemblage soumis à l'émaillage ou à la galvanisation.</li> <li><b>Applications :</b> Convient pour le soudage en passes de racines des tuyauteries et des tôles fines.</li> </ul>	AWS A5.18 ER70S-3 ISO 636-A W 46 5 W2Si	Faible teneur en Si. Adapté pour le soudage de passe de racine.	1.0 x 5 kg 1.2 x 5 kg 1.6 x 5 kg 2.0 x 5 kg 2.4 x 5 kg 3.0 x 5 kg	Etui carton 
<b>EMK 6</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>La tige de soudage convient aux joints dans la chaudière et le récipient de fabrication ainsi que dans l'ingénierie de l'acier structurel.</li> <li><b>Applications :</b> Peut être utilisé dans des applications de gaz acide .</li> </ul>	AWS A5.18 ER70S-3 ISO 636-A W 42 5 W3Si1	Tige GTAW à haute teneur en silicium.	1.6 x 5 kg 2.0 x 5 kg 2.4 x 5 kg	Etui carton 
<b>DCMS - IG</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Baguette de soudage TIG à revêtement de cuivre.</li> <li>Utilisée de préférence pour 13CrMo4-5.</li> <li>Convient pour les applications avec refroidissement étagé (Bruscato ≤ 5 ppm).</li> <li><b>Applications :</b> Pour le soudage lors de la construction de chaudières, réservoirs sous pression, pipelines, ainsi que pour les travaux de soudage sur des aciers durcis et trempés ou cémentés.</li> </ul>	AWS A5.28 ER80S-G, ER80S-B2 (mod.) EN ISO 21952- A W CrMo1Si	Utilisation à long terme jusqu'à +570°C.	0.8 x 5 kg 1.2 x 5 kg 1.6 x 5 kg 2.0 x 5 kg 2.4 x 5 kg 3.0 x 5 kg	Bobine B300 
<b>DMO - IG</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Baguette de soudage TIG à revêtement de cuivre.</li> <li>Homologuée pour l'utilisation à long terme à des températures de service allant de -30°C jusqu'à +550°C.</li> <li><b>Applications :</b> Pour le soudage lors de la construction de chaudières, réservoirs sous pression, pipelines, grues et construction métallique pour l'aciérie.</li> </ul>	AWS A5.28 ER70S-A1 (ER80S-G) EN ISO 636-A W2Mo (pour enrobage)	Métal déposé de grande qualité. Tenace et résistant à la fissuration et au vieillissement.	0.8 x 5 kg 1.2 x 5 kg 1.6 x 5 kg 2.0 x 5 kg 2.4 x 5 kg 3.0 x 5 kg	Bobine B300 
<b>F56</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Métal d'apport utilisé pour le soudage des aciers au carbone et faiblement alliés type S235, S355, P235, P310.</li> <li>Utilisé pour les passes de pénétration.</li> <li><b>Applications :</b> Construction automobile, ferroviaire, navale, travaux publics et tuyauterie.</li> </ul>	AWS A5.18 ER70S-3 ISO 636-A W2Si	Excellent propriétés mécaniques.	1.0 x 5 kg 1.2 x 5 kg 1.6 x 5 kg 2.0 x 5 kg 2.4 x 5 kg 3.2 x 5 kg	Etui carton 

## FILS FOURÉS

		Aciers	Normes	Le + du produit	ø x L (mm)*	Conditionnement
FILS TIG	<b>F57</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Métal d'apport utilisé pour le soudage des aciers au carbone et faiblement alliés type S235, S355, S255N, S420N P235, P310.</li> <li><b>Applications :</b> Construction automobile, ferroviaire, navale, travaux publics et tuyauterie.</li> </ul>	AWS A5.18 ER70S-6 ISO 636-A W3Si1	Excellentes propriétés mécaniques. Fil propre et lisse. Dévidage doux et régulier.	1.0 x 10 kg 1.2 x 10 kg 1.6 x 10 kg 2.0 x 10 kg 2.4 x 10 kg 3.2 x 10 kg	Etui carton 
	<b>Thermanit JE 308 L Si</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Résistant à la corrosion intergranulaire et à la corrosion humide jusqu'à des températures de 400°C.</li> <li>La résistance à la corrosion est similaire à celle des aciers austénitiques à bas carbone du type 18/8CrNi(N) stabilisés, qu'ils soient moulés ou non.</li> <li>Produit développé pour le soudage et le rechargement de mêmes nuances ou nuances similaires stabilisées ou non stabilisées austénitiques CrNi(N) et CrNiMo(N), ainsi que les nuances d'acier moulés.</li> <li><b>Applications :</b> Convient au soudage et au rechargement sur des nuances d'aciers pour applications cryogéniques austénitiques CrNi(N) similaires.</li> </ul>	G 19 9 L Si ER308LSi	Faible teneur en Si. Bonnes résistances jusqu'à -196°C.	1.0 x 5 kg 1.2 x 5 kg 1.6 x 5 kg 2.0 x 5 kg 2.4 x 5 kg 2.6 x 5 kg	Etui carton 
	<b>Thermanit 25/14 E-309L</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Acier inoxydable résistant à la corrosion humide jusqu'à des températures de 350°C.</li> <li>Teneurs en Cr et Ni favorablement hautes et basse teneur en carbone.</li> <li><b>Applications :</b> Convient bien comme couche intermédiaire lors du soudage de rechargement (cladding). Egalement comme couche intermédiaire lors du soudage de tôles claddées avec des aciers CrNiMo(N) austénitiques bas carbone stabilisés ou non.</li> </ul>	G 23 12 L Si ER309LSi	Résiste à la corrosion humide jusqu'à 350°C.	1.2 x 5 kg 1.6 x 5 kg 2.0 x 5 kg 2.4 x 5 kg 3.2 x 5 kg	Etui carton 
	<b>309 L</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Acier inoxydable à très bas carbone 24Cr13Ni.</li> <li><b>Applications :</b> Pour le soudage TIG des aciers similaires forgés ou moulés. Elle convient également au soudage des aciers 18-8 dans les cas de corrosion sévère qui exigent un dépôt plus allié.</li> </ul>	W 23 12 L ER309L	Excellentes propriétés mécaniques Fil propre et lisse. Dévidage doux et régulier.	1.6 x 5 kg 2.0 x 5 kg 2.4 x 5 kg 3.2 x 5 kg	Etui carton 

Aciers inoxydables		Normes	Le + du produit	Ø x L (mm)*	Conditionnement
<b>308 L</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Très basse teneur en carbone pour le soudage des aciers austénitiques inoxydables alliés au CrNi.</li> <li>Teneur en silicium plus importante pour un meilleur mouillage.</li> </ul> <p><b>• Applications :</b> Pour un dégraissage facile du laitier.</p>	AWS 5.9 ER308LSI ISO 14343 W 23 12 L	Très basse teneur en carbone.	1.0 x 5 kg 1.2 x 5 kg 1.6 x 5 kg 2.0 x 5 kg 2.4 x 5 kg 3.2 x 5 kg	Etui plastique  
<b>24/12</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Utilisé pour le soudage des aciers inoxydables type 309, 309L ainsi que pour les assemblages hétérogènes de type 304 ou 316 sur aciers faiblement alliés.</li> </ul> <p><b>• Applications :</b> Appareil chaudronné, travaux publics et réparation / maintenance.</p>	AWS A5.9 ER309L ISO 14343-A W 23 12 L	Fusion douce sans projection. Assemblage nuances dissemblables.	2.5 x 5 kg 3.2 x 5 kg 4.0 x 5 kg	Etui plastique  
<b>20/10M</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Métal d'apport à bas carbone pour le soudage d'acier inoxydable type 316/1.4401 et 316L.</li> <li>Le faible taux d'impureté et ainsi que l'analyse chimique serré permet une plus grande maîtrise des caractéristiques mécaniques et une meilleure résistance à la corrosion.</li> <li>L'état de surface du fil ainsi que son haut niveau de propreté permet un dévèlage optimal dans le cas d'applications automatisées (tig orbital par exemple).</li> </ul> <p><b>• Applications :</b> Chaudronnerie, tuyauterie, appareil sous pression, centrale thermique, construction en bord de mer et tout type de construction métallique n'excédant pas 400°C en température de service.</p>	AWS A5.9 ER316L ISO 14343-A W 19 12 3L	Excellent résistance à la corrosion. Dévèlage optimal.Bonne résistance à la corrosion atmosphérique et saline.	1.0 x 5 kg 1.2 x 5 kg 1.6 x 5 kg 2.0 x 5 kg 2.4 x 5 kg 3.2 x 5 kg	Etui plastique  
<b>20/10</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Métal d'apport à bas carbone pour le soudage d'acier inoxydable type 304/1.4301.</li> <li>Le faible taux d'impureté, ainsi que l'analyse chimique serré, permet une plus grande maîtrise des caractéristiques mécaniques et une meilleure résistance à la corrosion.</li> <li>L'état de surface du fil ainsi que son haut niveau de propreté permet un dévèlage optimal dans le cas d'applications automatisées (tig orbital par exemple).</li> </ul> <p><b>• Application :</b> Chaudronnerie, tuyauterie, appareil sous pression.</p>	AWS A5.9 ER308L ISO 14343-A W 19 9 L	Excellent résistance à la corrosion. Dévèlage optimale.	1.2 x 5 kg 1.6 x 5 kg 2.0 x 5 kg 2.4 x 5 kg 3.2 x 5 kg	Etui plastique  

FILS TIG

## FILS TIG

	Aluminium	Normes	Le + du produit	Ø x L (mm)*	Conditionnement
	<b>SUPER GLAZE®</b> <b>TIG 5356</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Soudage d'alliage d'aluminium contenant plus de 3% Mg.</li> <li><b>Applications :</b> Construction navale, réservoirs de stockage, industrie ferroviaire Industrie automobile, pare-chocs et supports.</li> </ul>	AWS A5.10 ER5356 ISO 18273 S Al 5356 (AlMg5Cr (A))	Excellent dévage et performance de soudage très constante. Arc fin et stable.	1.6 x 5 kg 2.0 x 5 kg 2.4 x 5 kg 3.2 x 5 kg 4.0 x 5 kg 4.8 x 5 kg	Etuis carton 
	<b>ALG3</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Métal d'apport Al-Mg utilisé pour le soudage des alliages d'aluminium type AlMg1, AlMg3, 5005, 3303, 3004.</li> <li><b>Applications :</b> Construction navale.</li> </ul>	AWS A5.10 ER5754 ISO 18273 S Al 5754 (AlMg3)	Excellent état de surface du fil.	1.0 x 5 kg 1.2 x 5 kg 1.6 x 5 kg 2.0 x 5 kg 2.4 x 5 kg 3.2 x 5 kg	Etui plastique 
	<b>ALG5</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Métal d'apport Al-Mg utilisé pour le soudage des alliages d'aluminium type AlMg5, 5056, 5083, 5454, 6005.</li> <li><b>Applications :</b> Construction navale et ferroviaire, benne et remorque.</li> </ul>	AWS A5.10 ER5356 ISO 18273 S Al 5356 (AlMg5Cr (A))	Propreté du fil adaptée aux exigences radio. Excellent état de surface du fil. Marquage CE.	1.0 x 5 kg 1.2 x 5 kg 1.6 x 5 kg 2.0 x 5 kg 2.4 x 5 kg 3.2 x 5 kg	Etui plastique 
	<b>Aliages de titane</b>	Normes	Le + du produit	Ø x L (mm)*	Conditionnement
	<b>TA6V4</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Métal d'apport utilisé pour le soudage d'alliage de titane-aluminium.</li> <li>L'alliage présente des caractéristiques mécaniques élevées.</li> <li><b>Applications :</b> Industrie aéronautique (aube de compresseur), industrie chimique.</li> </ul>	AWS A5.16 ERTi-5 ISO 24034 Ti 6402 (TiAl6V4B) AMS : 4956	Meilleur soudabilité et dureté plus élevée.	1.0 x 10 kg 1.2 x 10 kg 1.6 x 10 kg 2.0 x 10 kg 2.4 x 10 kg 3.2 x 10 kg	Etui carton 

# BRASURES

	Cuivre - phosphore	Normes	Le + du produit	Ø x L (mm)*	Conditionnement
<b>C65</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>alliage au phosphore à bonne coulabilité destiné au travail du cuivre et de ses alliages.</li> <li>Autodécapant sur le cuivre. Flux décapant nécessaire pour le brasage des alliages cuivreux (poudre ou pâte BT ; pâte Gel 60).</li> <li><b>Application :</b> Travail du cuivre et de ses alliages. Nuance très utilisée pour le brasage des manchons et raccords.</li> </ul>	AWS 5.8 ISO 17672 DIN8513	Bonne coulabilité.	2.0 x 500 3.0 x 500	Etui plastique 

	Cuivre - phosphore - argent	Normes	Le + du produit	Ø x L (mm)*	Conditionnement
<b>PHOSBRAZ AG150</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>alliage conseillé pour les assemblages à jeu intermédiaire, fluidité moyenne, auto-décapant sur les cuivres rouges. Argent contenu : 15 %.</li> <li><b>Application :</b> Assemblages cuivre-cuivre, moteurs électriques, connexions électriques, climatisation.</li> </ul>	AWS 5.8 ISO 17672 DIN8513	Excellente conductibilité électrique. Alliage ductile. Très bonne résistance mécanique.	2.0 x 500 3.0 x 500	Etui plastique 

	Cuivre - phosphore - argent	Normes	Le + du produit	Ø x L (mm)*	Conditionnement
<b>L87</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>alliage spécial de qualité stabilisé pour soudobrasage.</li> <li>Avec décapant (type poudre ou pâte PL87) et procédé Gasflux (flamme décapante).</li> <li><b>Applications :</b> Employé sur la plupart des métaux : aciers, cuivreux, bronzes, galvanisés dans les domaines du mobilier tubulaire, de la carrosserie, de la serrurerie, etc.</li> <li>Alliage enrobé de flux à l'extérieur.</li> <li>Sans décapant, prêt à l'emploi.</li> </ul>	ISO 3677 NF EN 1044	Qualité stabilisé pour soudobrasage.	Non dispo.	Non dispo. 
<b>GALVA E87G</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li><b>Applications :</b> Employé pour le soudobrasage des aciers galvanisés, de la fonte et du cuivre.</li> <li>Principalement utilisé dans la serrurerie, tuyauterie acier, éléments décoratifs pour le mobilier, robinetterie et atelier automatisé sur carrousels.</li> </ul>	ISO 3677 NF EN 1044	Spécial aciers galvanisés.	Non dispo.	Non dispo. 

Cuivre - phosphore		Normes	Le + du produit	Ø x L (mm)*	Conditionnement
<b>E87</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Alliage enrobé de flux à l'extérieur pour le soudobrasage.</li> <li>• Sans décapant, prêt à l'emploi.</li> <li>• <b>Applications :</b> Employé pour le soudobrasage sur la plupart des métaux.</li> </ul>	ISO 3677 NF EN 1044	Grande fluidité. Accrochage facilité.	Non dispo.	Non dispo. 

Cuivre - phosphore - argent		Normes	Le + du produit	Ø x L (mm)*	Conditionnement
<b>ARGENT 1535</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Alliage ternaire à 35% d'argent avec une fluidité standard.</li> <li>• À utiliser nu avec notre AGFLUX ou en baguette enrobée.</li> <li>• <b>Applications :</b> Brasage d'éléments de climatisation industriel et domestique</li> </ul>	AWS A5.8 ISO 17672 DIN 8513	Grande fluidité. Basse température de fusion. Excellent mouillage et capillarité.	1.5 x 500	Etui plastique 

<b>ARGENT 5040 NU</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Métal d'apport Al-Mg utilisé pour le soudage des alliages d'aluminium type AlMg5, 5056, 5083, 5454, 6005.</li> <li>• <b>Applications :</b> Construction navale et ferroviaire, benne et remorque</li> </ul>	AWS A5.8 ISO 17672 DIN 8513	Très bonne fluidité. Bonne résistance à la corrosion. Facilité de mise en œuvre.	1.0 x 500 1.5 x 500 2.0 x 500 3.0 x 500	Etui plastique 
-----------------------	--	-----------------------------------	--	--	---

<b>ARGENT 5040 ENROBÉ</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Alliage quaternaire à 40% d'argent polyvalent, conseillé pour tous les assemblages homogènes et hétérogènes.</li> <li>• À utiliser avec notre AGFLUX ou sous forme de baguettes enrobées ou TBW.</li> <li>• <b>Applications :</b> Industrie du froid/chaud (HVAC), appareils électroménagers, domaines alimentaires et sanitaires.</li> </ul>	AWS A5.8 ISO 17672 DIN 8513	Excellentes propriétés mécaniques. Fil propre et lisse. Dévèlage doux et régulier.	1.5 x 500 2.0 x 500	Etui plastique 
---------------------------	--	-----------------------------------	--	------------------------	---

Cuivre - phosphore		Normes	Le + du produit	Ø x L (mm)*	Conditionnement
<b>PAG 60</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• S'utilise en brasage Cuivre-Cuivre en raison de sa propriété auto-décapante et de son bon compromis économique.</li> <li>• Alliage recommandé pour le brasage difficile de tube cuivre dans les installations gaz et combustibles.</li> <li>• <b>Applications :</b> Industrie air conditionné / Gaz / réfrigération, ventilation, circuits de transport des fluides.... Peut être utilisé à la flamme.</li> </ul>	NF A81362 NF EN ISO 17672 EN ISO 3677	Bonne capillarité. La résistance à la corrosion est comparable à celle du cuivre.	2.0 x 500	Etui plastique 



TWINAXE-A 6M

ASPIRATION DES FUMÉES  
DE SOUDAGE

HAUTE  
DÉPRESSION

# ÉQUIPEMENTS ASPIRANTS TORCHES MIG/MAG

## LES TORCHES ASPIRANTES REFROIDIES AIR

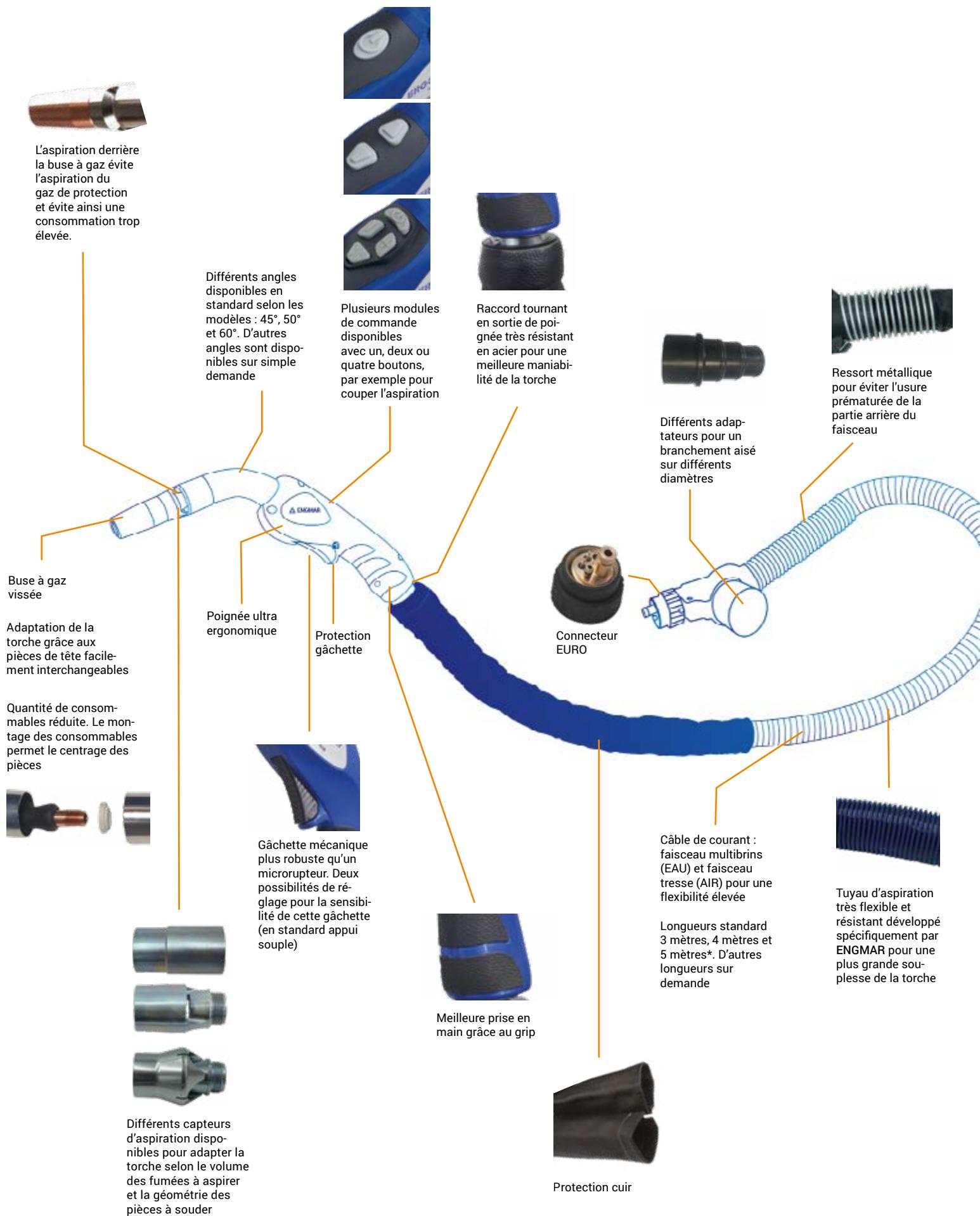
- Torche équipée de capteur haute capacité pour une efficacité d'aspiration optimum.
- Câble de puissance type tresse refroidi par l'aspiration.
- Col de cygne refroidi par l'aspiration.
- Protection cuir longueur 1,4 m sur la partie avant de la torche.
- Flexible polyuréthane léger et souple sur la partie avant, flexible mémoire de forme résistant à l'écrasement et l'abrasion sur la partie arrière de la torche.

Refroidissement	Modèle torche	Gaz	Puissance*	Facteur de marche	Préconisation Ø fil	Ø Tuyau aspiration
	FL 250	CO <sub>2</sub>	220 A	60%	de 0,8 à 1,2 mm	40 mm
		Argon/CO <sub>2</sub>	180 A			
	FL 350	CO <sub>2</sub>	340 A		de 1,0 à 1,6 mm	40 mm
		Argon/CO <sub>2</sub>	300 A			
	FL 380	CO <sub>2</sub>	400 A		de 1,0 à 1,6 mm	de 40 à 50 mm
		Argon/CO <sub>2</sub>	340 A			
	FL 400	CO <sub>2</sub>	500 A		de 1,2 à 1,6 mm	de 40 à 50 mm
		Argon/CO <sub>2</sub>	440 A			
	FL 420	CO <sub>2</sub>	440 A		de 0,8 à 1,6 mm	de 0,8 à 1,6 mm
		Argon/CO <sub>2</sub>	440 A			
TORCHE SPÉCIALE	FL 200	CO <sub>2</sub>	180 A		de 0,6 à 1,2 mm	de 40 à 50 mm
		Argon/CO <sub>2</sub>	130 A			

## LES TORCHES ASPIRANTES REFROIDIES EAU

- Torche équipée de capteurs haute capacité pour une efficacité d'aspiration optimum.
- Câble de puissance type tresse refroidi eau.
- Col de cygne refroidi eau et par l'aspiration.
- Protection cuir longueur 1,4 m sur la partie avant de la torche.
- Flexible polyuréthane léger et souple sur la partie avant (diamètre 40 mm), flexible mémoire de forme résistant.

Refroidissement	Modèle torche	Gaz	Puissance*	Facteur de marche	Préconisation Ø fil	Ø Tuyau aspiration
	FRM 250	CO <sub>2</sub>	240 A	100%	de 0,8 à 1,2 mm	de 40 à 50 mm
		Argon/CO <sub>2</sub>	200 A			
	FRM 350	CO <sub>2</sub>	350 A		de 1,0 à 1,6 mm	de 40 à 50 mm
		Argon/CO <sub>2</sub>	300 A			
	FRM 380	CO <sub>2</sub>	400 A		de 1,2 à 1,6 mm	de 40 à 50 mm
		Argon/CO <sub>2</sub>	340 A			
	FRM 400	CO <sub>2</sub>	500 A		de 1,2 à 1,6 mm	de 40 à 50 mm
		Argon/CO <sub>2</sub>	440 A			
	FRM 420	CO <sub>2</sub>	440 A		de 0,8 à 1,6 mm	de 0,8 à 1,6 mm
		Argon/CO <sub>2</sub>	440 A			
TORCHES SPÉCIALES	ATRMP 380	CO <sub>2</sub>	400 A		de 1,2 à 1,6 mm	de 40 à 50 mm
		Argon/CO <sub>2</sub>	340 A			
	ATRMP 400	CO <sub>2</sub>	500 A		de 1,2 à 1,6 mm	de 40 à 50 mm
		Argon/CO <sub>2</sub>	440 A			



\* Longueur hors tout, de la buse à gaz au connecteur.

## TORCHES 250



CE EN 60974-7

Modèle 50° col court

Autres versions sur simple demande.

FL 250



### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Puissance sous CO <sub>2</sub>	220 A
Facteur de marche sous CO <sub>2</sub>	60 %
Puissance sous Argon/CO <sub>2</sub>	180 A
Facteur de marche sous Argon/CO <sub>2</sub>	60%
Préconisation Ø (mm)	0,8 - 1,2
Ø tuyau aspiration (mm)	40
Débit min. à la buse Nm <sup>3</sup> /h]	75
Pression nécessaire (niveau de la mer) [KPa] :	77,5
Différence de débits entre la tête et le T (Nm <sup>3</sup> /h)	22,2
Refroidie air	OUI
Modèles 45° col long	Modèles 50° col court
3 m > FLG253040-45	FLG253040
4 m > FLG254040-45	FLG254040
5 m > FLG255040-45	FLG255040

FRM 250



### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Puissance sous CO <sub>2</sub>	240 A
Facteur de marche sous CO <sub>2</sub>	100%
Puissance sous Argon/CO <sub>2</sub>	200 A
Facteur de marche sous Argon/CO <sub>2</sub>	100%
Préconisation Ø (mm)	0,8 - 1,2
Ø tuyau aspiration (mm)	40 - 50
Débit min. à la buse Nm <sup>3</sup> /h]	75
Pression nécessaire (niveau de la mer) [KPa] :	77
Différence de débits entre la tête et le T (Nm <sup>3</sup> /h)	13
Refroidie eau	OUI

Modèles 45° col long

3 m >	FRMG253050-45
4 m >	FRMG254050-45
5 m >	FRMG255050-45

Modèles 50° col court

FRMG253050
FRMG254050
FRMG255050



## CONSOMMABLES PRINCIPAUX

Repère	> Désignation	Référence		
Repère	> Désignation	Fil 8/10 <sup>e</sup>	Fil 10/10 <sup>e</sup>	Fil 12/10 <sup>e</sup>
2	> Buse gaz tellure 180-250 Ø12 intérieur		202512	
2	> Buse gaz tellure 180-250 Ø14 intérieur		202514	
2	> Buse gaz tellure 180-250 Ø16 intérieur		202516	
5	> Isolant buse gaz 180-250		320100	
9	> Tube contact ECU Ø8 M6 L 28 mm	50 02 08	50 02 10	50 02 12
9	> Tube contact CuCrZr Ø8 M6 L 28 mm	0020672008	0020672010	0020672012

## PIÈCES DE TÊTE

Repère	> Désignation	Référence	
21	> Support buse gaz isolé avec insert		EN7001
31a	Capteur d'aspiration grande capacité 250		EN7003GC
31b	> Capteur cône 250		EN7003C
13	Diffuseur gaz 150 pour tubes contacts M6		601815

## COLS DE CYGNE ET LANCES

Repère	> Désignation	45°	50°
38	> Col de cygne 250 refroidi air	1102545	1102550
39	Col de cygne 250 refroidi eau	EN2232545	EN2232550
46	Lance d'aspiration 350	1203545	1203550

## GAINES GUIDE-FIL (PAGE ...)

## FIT POUR TRANSFORMATION EN FLP210/FRMP210



> Désignation	Référence
Kit transformation en FLG150	KTS2515S

## FIT POUR TRANSFORMATION EN FLG150



> Désignation	Référence
Kit transformation en FLG150	KTS2515S

## TORCHES 350



CE EN 60974 -7

Modèle 50° col court

Autres versions sur simple demande.

### FL 350



#### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Puissance sous CO <sub>2</sub>	340 A
Facteur de marche sous CO <sub>2</sub>	60 %
Puissance sous Argon/CO <sub>2</sub>	300 A
Facteur de marche sous Argon/CO <sub>2</sub>	60%
Préconisation Ø (mm)	1,0 - 1,6
Ø Tuyau aspiration (mm)	40 - 50
Débit min. à la buse Nm <sup>3</sup> /h]	92
Pression nécessaire (niveau de la mer) [KPa] :	126
Différence de débits entre la tête et le T (Nm <sup>3</sup> /h)	22,3
Refroidie air	OUI

#### Modèles 45° col long

- 3 m > FLE353040-45  
4 m > FLE354040-45  
5 m > FLE355050-45

#### Modèles 50° col court

- FLE353040  
FLE354040  
FLE355050

### FRM 350



#### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

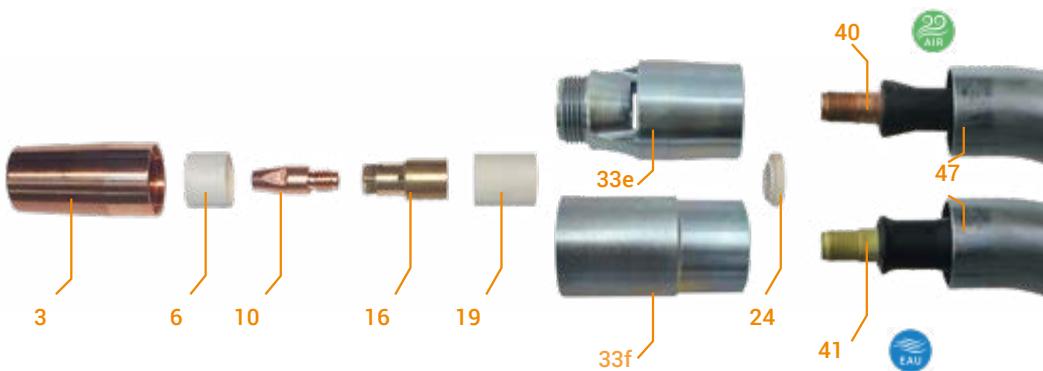
Puissance sous CO <sub>2</sub>	350 A
Facteur de marche sous CO <sub>2</sub>	100%
Puissance sous Argon/CO <sub>2</sub>	300 A
Facteur de marche sous Argon/CO <sub>2</sub>	100%
Préconisation Ø (mm)	1,0 - 1,6
Ø Tuyau aspiration (mm)	40 - 50
Débit min. à la buse Nm <sup>3</sup> /h]	92
Pression nécessaire (niveau de la mer) [KPa] :	142,5
Différence de débits entre la tête et le T (Nm <sup>3</sup> /h)	21,3
Refroidie eau	OUI

#### Modèles 45° col long

- 3 m > FRME353050-45  
4 m > FRME354050-45  
5 m > FRME355050-45

#### Modèles 50° col court

- FRME353050  
FRME354050  
FRME355050



## CONSOMMABLES PRINCIPAUX

Repère	>	Désignation	Référence			
3	>	Buse gaz tellure 350 Ø12 intérieur				EN203512T
3	>	Buse gaz tellure 350 Ø14 intérieur				EN203514T
3	>	Buse gaz tellure 350 Ø16 intérieur				EN203516T
3	>	Buse gaz tellure 350 Ø18 intérieur				EN203518T
6	>	Isolant buse gaz 350				EN320200
Repère	>	Désignation	Fil 8/10 <sup>e</sup>	Fil 10/10 <sup>e</sup>	Fil 12/10 <sup>e</sup>	Fil 16/10 <sup>e</sup>
10	>	Tube contact ECU Ø10 MB L 30 mm	50 04 10	50 04 12	50 04 14	50 04 16
10	>	Tube contact CuCrZr Ø10 M10 L 30 mm	50 06 10	50 06 12	50 06 14	50 06 16

## PIÈCES DE TÊTE

Repère	>	Désignation	Référence			
16	>	Diffuseur gaz 350 pour tubes contacts M8				600300
19	>	Isolant diffuseur 350				EN720100
33e	>	Capteur d'aspiration monobloc 350				EN8003E
33f	>	Capteur cône 350				EN8003C
24	>	Isolant col de cygne 350				900400

## COLS DE CYGNE ET LANCES

Repère	>	Désignation	45°	50°
40	>	Col de cygne 350 refroidi air	1103545	1103550
41	>	Col de cygne 350 refroidi eau	EN2233545	EN2233550
47	>	Lance d'aspiration 350	1203545	1203550

## GAINES GUIDE-FIL (PAGE ...)

Désignation	3 m	4 m	5 m
Gaine guide-fil acier bleue, pour fil acier 6/10 à 10/10	1013310	1014310	1015310
Gaine guide-fil acier rouge, pour fil acier 10/10 à 12/10	1023312	1024312	1025312
Gaine guide-fil acier jaune, pour fil acier 12/10 à 16/10	1033316	1034316	1035316
Gaine téflon pour fil alu 12/10 à 16/10	ENW005922	ENW005939	ENW005945

## TORCHES 380



### FL 380



#### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Puissance sous CO <sub>2</sub>	400 A
Facteur de marche sous CO <sub>2</sub>	60 %
Puissance sous Argon/CO <sub>2</sub>	340 A
Facteur de marche sous Argon/CO <sub>2</sub>	60%
Préconisation Ø (mm)	1,2 - 1,6
Ø tuyau aspiration (mm)	40 - 50
Débit min. à la buse Nm <sup>3</sup> /h]	92
Pression nécessaire (niveau de la mer) [KPa] :	134,5
Différence de débits entre la tête et le T (Nm <sup>3</sup> /h)	23,4
Refroidie air	OUI

#### Modèles 45° col long

3 m > FLE383050-45  
4 m > FLE384050-45  
5 m > FLE385050-45

#### Modèles 50° col court

FLE383050  
FLE384050  
FLE385050

### FRM 380



#### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Puissance sous CO <sub>2</sub>	400 A
Facteur de marche sous CO <sub>2</sub>	100%
Puissance sous Argon/CO <sub>2</sub>	340 A
Facteur de marche sous Argon/CO <sub>2</sub>	100%
Préconisation Ø (mm)	1,0 - 1,6
Ø tuyau aspiration (mm)	40 - 50
Débit min. à la buse Nm <sup>3</sup> /h]	92
Pression nécessaire (niveau de la mer) [KPa] :	142
Différence de débits entre la tête et le T (Nm <sup>3</sup> /h)	21,3
Refroidie air	OUI

#### Modèles 45° col long

3 m > FRME383050-45  
4 m > FRME384050-45  
5 m > FRME385050-45

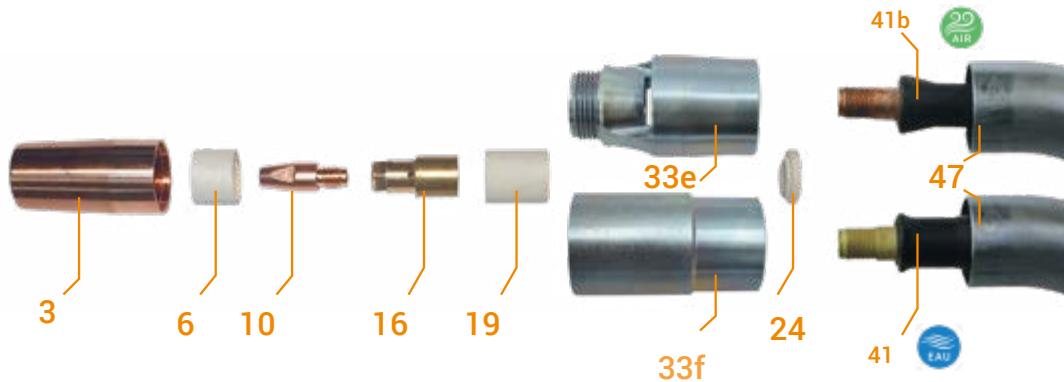
#### Modèles 50° col court

FRME383050  
FRME384050  
FRME385050

**CE** EN 60974-7

Modèle 45° col court

Autres versions sur simple demande.



## CONSOMMABLES PRINCIPAUX

Repère	Désignation	Référence			
3	> Buse gaz tellure 350 Ø12 intérieur				EN203512T
3	> Buse gaz tellure 350 Ø14 intérieur				EN203514T
3	> Buse gaz tellure 350 Ø16 intérieur				EN203516T
3	> Buse gaz tellure 350 Ø18 intérieur				EN203518T
6	> Isolant buse gaz 350				EN320200
Repère	Désignation	Fil 8/10 <sup>e</sup>	Fil 10/10 <sup>e</sup>	Fil 12/10 <sup>e</sup>	Fil 16/10 <sup>e</sup>
10	> Tube contact ECU Ø10 M8 L 30 mm	50 04 10	50 04 12	50 04 14	50 04 16
10	> Tube contact CuCrZr Ø10 M8 L 30 mm	50 06 10	50 06 12	50 06 14	50 06 16

## PIÈCES DE TÊTE

Repère	Désignation	Référence	
16	> Diffuseur gaz 350 pour tubes contacts M8		600300
19	> Isolant diffuseur 350		EN720100
33e	> Capteur d'aspiration monobloc 350		EN8003E
33f	> Capteur cône 350		EN8003C
24	> Isolant col de cygne 350		900400

## COLS DE CYGNE ET LANCES

Repère	Désignation	45°	50°
41b	> Col de cygne 350 refroidi air	1103545	1103550
41	> Col de cygne 350 refroidi eau	EN2233545	EN2233550
47	> Lance d'aspiration 350	1203545	1203550

## GAINES GUIDE-FIL (PAGE ...)

Désignation	3 m	4 m	5 m
Gaine guide-fil acier bleue, pour fil acier 6/10 à 10/10	1013310	1014310	1015310
Gaine guide-fil acier rouge, pour fil acier 10/10 à 12/10	1023312	1024312	1025312
Gaine guide-fil acier jaune, pour fil acier 12/10 à 16/10	1033316	1034316	1035316
Gaine téflon pour fil alu 12/10 à 16/10	ENW005922	ENW005939	ENW005945

# TORCHES 400



CE EN 60974 -7

Modèle 45°

Autres versions sur simple demande.

## FL 400



### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Puissance sous CO <sub>2</sub>	500 A
Facteur de marche sous CO <sub>2</sub>	60 %
Puissance sous Argon/CO <sub>2</sub>	440 A
Facteur de marche sous Argon/CO <sub>2</sub>	60%
Préconisation Ø (mm)	1,2 - 1,6
Ø Tuyau aspiration (mm)	40 - 50
Débit min. à la buse Nm <sup>3</sup> /h]	58
Pression nécessaire (niveau de la mer) [kPa] :	69,3
Différence de débits entre la tête et le T (Nm <sup>3</sup> /h)	9,3
Refroidie air	OUI
Modèles 45°	Modèles 60°
3 m > FLC403050-45	FLC403050-60
4 m > FLC404050-45	FLC404050-60
5 m > FLC405050-45	FLC405050-60

## FRM 400



### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

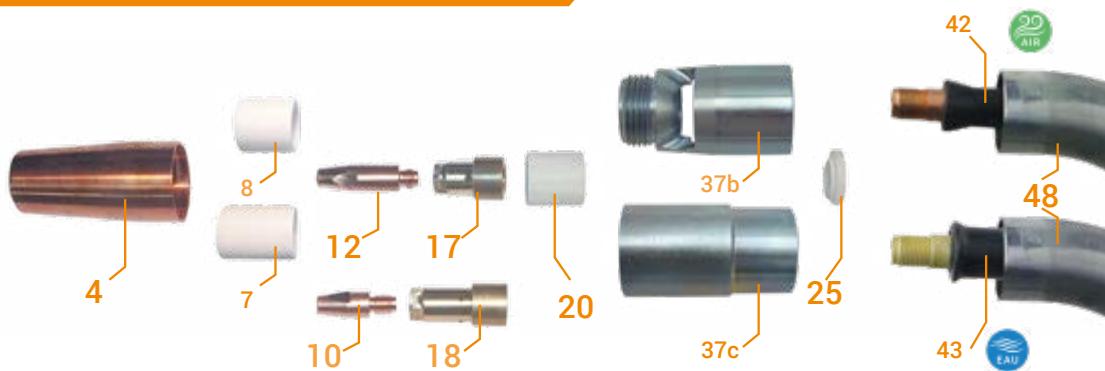
Puissance sous CO <sub>2</sub>	500 A
Facteur de marche sous CO <sub>2</sub>	100%
Puissance sous Argon/CO <sub>2</sub>	440 A
Facteur de marche sous Argon/CO <sub>2</sub>	100%
Préconisation Ø (mm)	1,0 - 1,6
Ø Tuyau aspiration (mm)	40 - 50
Débit min. à la buse Nm <sup>3</sup> /h]	58
Pression nécessaire (niveau de la mer) [kPa] :	70,7
Différence de débits entre la tête et le T (Nm <sup>3</sup> /h)	9,3
Refroidie eau	OUI

#### Modèles 45°

3 m >	FRMC403050-45
4 m >	FRMC404050-45
5 m >	FRMC405050-45

#### Modèles 60°

FRMC403050-60
FRMC404050-60
FRMC405050-60



## CONSOMMABLES PRINCIPAUX

Repère	Désignation	Référence			
4	Buse gaz CuCrZr 400 Ø13 intérieur				EN200013
4	Buse gaz tellure 400 Ø16 intérieur				EN200016T
4	Buse gaz tellure 400 Ø19 intérieur				EN200019T
7	Isolant buse gaz Ø16 et Ø19 450				EN320300
8	Isolant buse gaz Ø13 450				EN320400
Repère	Désignation	Fil 8/10 <sup>e</sup>	Fil 10/10 <sup>e</sup>	Fil 12/10 <sup>e</sup>	Fil 16/10 <sup>e</sup>
10	Tube contact ECU Ø10 M8 L 30 mm	50 04 12	50 04 14	50 04 16	50 04 16
10	Tube contact CuCrZr Ø10 M8 L 30 mm	50 06 12	50 06 14	50 06 16	50 06 16
12	Tube contact CuCrZr Ø10 5/16" L 37,5 mm	EN500312	-	EN500316	

## PIÈCES DE TÊTE

Repère	Désignation	Référence	
17	Diffuseur gaz court 400 pour tubes contacts 5/16"		600200
18	Diffuseur gaz long 400 pour tubes contacts M8		610300
20	Isolant diffuseur 400		EN710200
37b	Capteur d'aspiration monobloc 400		EN9003E
37c	Capteur cône 350		EN9003C
25	Isolant col de cygne 400		900300

## COLS DE CYGNE ET LANCES

Repère	Désignation	45°	60°
42	Col de cygne 400 refroidi air	1104045	1104060
43	Col de cygne 400 refroidi eau	EN2234045	EN2234060
48	Lance d'aspiration 400	1204045	1204060

## GAINES GUIDE-FIL (PAGE ...)

Désignation	3 m	4 m	5 m
Gaine guide-fil acier bleue, pour fil acier 6/10 à 10/10	1013310	1014310	1015310
Gaine guide-fil acier rouge, pour fil acier 10/10 à 12/10	1023312	1024312	1025312
Gaine guide-fil acier jaune, pour fil acier 12/10 à 16/10	1033316	1034316	1035316
Gaine téflon pour fil alu 12/10 à 16/10	ENW005922	ENW005939	ENW005945

## TORCHES 420



### FL 420



Modèles 45°

#### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Puissance sous CO <sub>2</sub>	500 A
Facteur de marche sous CO <sub>2</sub>	60 %
Puissance sous Argon/CO <sub>2</sub>	440 A
Facteur de marche sous Argon/CO <sub>2</sub>	60%
Préconisation Ø (mm)	0,8 - 1,6
Ø Tuyau aspiration (mm)	40 - 50
Débit min. à la buse Nm <sup>3</sup> /h]	50
Refroidie air	OUI

3 m > FLS423050-45

4 m > FLS424050-45

5 m > FLS425050-45

### FRM 420



Modèles 45°

#### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Puissance sous CO <sub>2</sub>	500 A
Facteur de marche sous CO <sub>2</sub>	100%
Puissance sous Argon/CO <sub>2</sub>	440 A
Facteur de marche sous Argon/CO <sub>2</sub>	100%
Préconisation Ø (mm)	0,8 - 1,6
Ø Tuyau aspiration (mm)	40 - 50
Débit min. à la buse Nm <sup>3</sup> /h]	50
Pression nécessaire (niveau de la mer) [KPa] :	101,8
Différence de débits entre la tête et le T (Nm <sup>3</sup> /h)	22,2
Refroidie air	OUI

3 m > FRMS423050-45

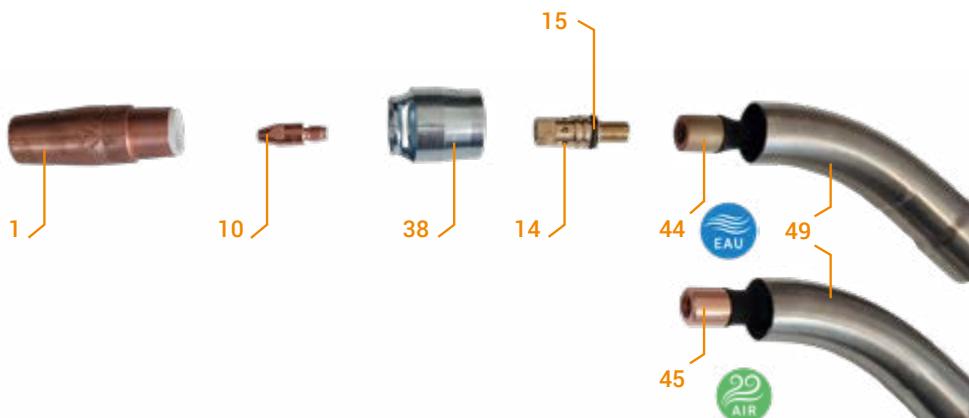
4 m > FRMS424050-45

5 m > FRMS425050-45

EN 60974 -7

Modèle 45°

Autres versions sur simple demande.



## CONSOMMABLES PRINCIPAUX

Repère	>	Désignation	Référence			
Repère	>	Désignation	Fil 8/10 <sup>e</sup>	Fil 10/10 <sup>e</sup>	Fil 12/10 <sup>e</sup>	Fil 16/10 <sup>e</sup>
1	>	Buse gaz tellure Ø14 intérieur			EN204214	
1	>	Buse gaz tellure Ø16 intérieur		EN204216		
10	>	Tube contact ECU Ø10 M8 L 30 mm	50 04 10	50 04 12	50 04 14	50 04 16
10	>	Tube contact CuCrZr Ø10 M8 L 30 mm	50 06 10	50 06 12	50 06 14	50 06 16

## PIÈCES DE TÊTE

Repère	>	Désignation	Référence			
14	>	Diffuseur gaz 420			600400	
15	>	Joint torique		600400J		
38	>	Capteur standard 420			EN9004	

## COLS DE CYGNE ET LANCES

Repère	>	Désignation	45°
45	>	Col de cygne 420 refroidi air	1104245
44	>	Col de cygne 420 refroidi eau	EN2234245
49	>	Lance d'aspiration 420	1204245

## GAINES GUIDE-FIL (PAGE ...)

Désignation	3 m	4 m	5 m
Gaine guide-fil acier bleue, pour fil acier 6/10 à 10/10	1013310	1014310	1015310
Gaine guide-fil acier rouge, pour fil acier 10/10 à 12/10	1023312	1024312	1025312
Gaine guide-fil acier jaune, pour fil acier 12/10 à 16/10	1033316	1034316	1035316
Gaine téflon pour fil alu 12/10 à 16/10	ENW005922	ENW005939	ENW005945

## TORCHES SPÉCIALE 200



FL 200



Cette torche est spécialement conçue pour le soudage à temps d'arc très court (soudage par points, petits cordons...). Avec son faisceau adapté aux faibles puissances et son capteur permettant une vitesse de flux axial très élevée, l'aspiration de la FL 200 est optimale en armature métallique dès la mise à l'arc. Sa conception permet d'évacuer la chaleur de façon optimale.

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Puissance sous CO <sub>2</sub>	180 A
Facteur de marche sous CO <sub>2</sub>	100%
Puissance sous Argon/CO <sub>2</sub>	130 A
Facteur de marche sous Argon/CO <sub>2</sub>	100%
Préconisation Ø (mm)	0,6 - 1,2
Ø Tuyau aspiration (mm)	40 - 50
Refroidie air	OUI
Modèles 45°	
3 m >	FLP203050-45
4 m >	FLP204050-45
5 m >	FLP205050-45
Modèles 50°	
	FLP203050
	FLP204050
	FLP205050

EN 60974 -7

Modèle 50°

Autres versions sur simple demande.



## CONSOMMABLES PRINCIPAUX

Repère	> Désignation	Référence			
Repère	> Désignation	Fil 8/10 <sup>e</sup>	Fil 10/10 <sup>e</sup>	Fil 12/10 <sup>e</sup>	Fil 16/10 <sup>e</sup>
3	> Buse gaz tellure 350 Ø12 intérieur			EN203512T	
3	> Buse gaz tellure 350 Ø14 intérieur			EN203514T	
3	> Buse gaz tellure 350 Ø16 intérieur			EN203516T	
3	> Buse gaz tellure 350 Ø18 intérieur			EN203518T	
6	> Isolant buse gaz 350			EN320200	
10	> Tube contact ECU Ø10 M8 L 30 mm	50 04 08	50 04 10	50 04 12	50 04 16
10	> Tube contact CuCrZr Ø10 M8 L 30 mm	50 06 08	50 06 10	50 06 12	50 06 16

## PIÈCES DE TÊTE

Repère	> Désignation	Référence			
16	> Diffuseur gaz 350 pour tubes contacts M8			600300	
19	> Isolant diffuseur 350			EN720100	
22	> Support buse gaz 350			EN8002	
34	> Capteur d'aspiration haute performance 350			EN8003HP	
33f	> Capteur cône 350			EN8003C	
24	> Isolant col de cygne 350			900400	

## COLS DE CYGNE ET LANCES

Repère	> Désignation	45°	50°
40	> Col de cygne 350	1103545	1103550
47	> Lance d'aspiration 350	1203545	1203550

## GAINES GUIDE-FIL (PAGE ...)

Désignation	3 m	4 m	5 m
Gaine guide-fil acier bleue, pour fil acier 6/10 à 10/10	1013310	1014310	1015310
Gaine guide-fil acier rouge, pour fil acier 10/10 à 12/10	1023312	1024312	1025312
Gaine guide-fil acier jaune, pour fil acier 12/10 à 16/10	1033316	1034316	1035316
Gaine téflon pour fil alu 12/10 à 16/10	ENW005922	ENW005939	ENW005945

# TORCHES AUTOMATIQUES 380



ATRMP380



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Puissance sous CO <sub>2</sub>	400 A
Facteur de marche sous CO <sub>2</sub>	100%
Puissance sous Argon/CO <sub>2</sub>	340 A
Facteur de marche sous Argon/CO <sub>2</sub>	100%
Préconisation Ø (mm)	1,2 - 1,6
Ø Tuyau aspiration (mm)	40 - 50
Refroidie eau	OUI

### Modèles 0°

3 m > ATRMP383050-D  
4 m > ATRMP384050-D

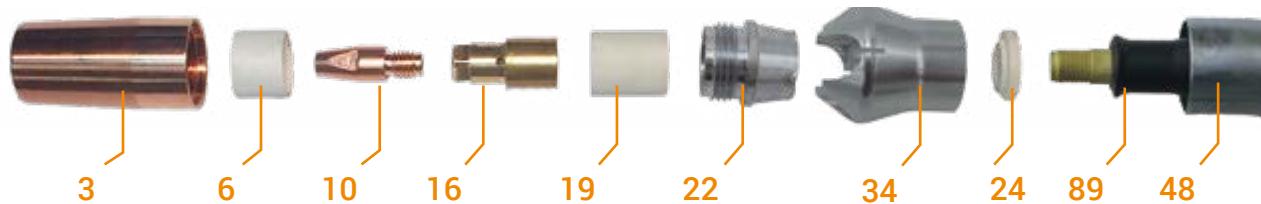
### Modèles 45°

ATRMP383050-45  
ATRMP384050-45

 EN 60974 -7

Modèle 0°

Autres versions sur simple demande.



## CONSOMMABLES PRINCIPAUX

Repère	> Désignation	Référence			
3	> Buse gaz tellure 350 Ø12 intérieur				EN203512T
3	> Buse gaz tellure 350 Ø14 intérieur				EN203514T
3	> Buse gaz tellure 350 Ø16 intérieur				EN203516T
3	> Buse gaz tellure 350 Ø18 intérieur				EN203518T
6	> Isolant buse gaz 350				EN320200
Repère	> Désignation	Fil 8/10 <sup>e</sup>	Fil 10/10 <sup>e</sup>	Fil 12/10 <sup>e</sup>	Fil 16/10 <sup>e</sup>
10	> Tube contact ECU Ø10 M8 L 30 mm	50 04 10	50 04 12	50 04 14	50 04 16
10	> Tube contact CuCrZr Ø10 M8 L 30 mm	50 06 10	50 06 12	50 06 14	50 06 16

## PIÈCES DE TÊTE

Repère	> Désignation	Référence			
16	> Diffuseur gaz 350 pour tubes contacts M8				600300
19	> Isolant diffuseur 350				EN720100
22	> Support buse gaz 350				EN8002
34	> Capteur d'aspiration haute performance 350				EN8003HP
24	> Isolant col de cygne 350				900400

## COLS DE CYGNE ET LANCES

Repère	> Désignation	0°	45°
89	> Col de cygne torche automatique 350 refroidi EAU	EN2233500	EN2233545A
48	> Lance d'aspiration 350 torche auto	12035D	1203545

## GAINES GUIDE-FIL (PAGE ...)

Désignation	3 m	4 m
Gaine guide-fil acier jaune, pour fil acier 12/10 à 16/10	1023312	1024312
Gaine téflon pour fil alu 12/10 à 16/10	ENW005922	ENW005915

## CAPTEURS EN OPTION



Repère	> Désignation	Référence	
33e	> Capteur d'aspiration monobloc 350		EN8003E
33f	> Capteur cône 350		EN8003C

# TORCHES AUTOMATIQUES 400



ATRMP400



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Puissance sous CO <sub>2</sub>	500 A
Facteur de marche sous CO <sub>2</sub>	100%
Puissance sous Argon/CO <sub>2</sub>	440 A
Facteur de marche sous Argon/CO <sub>2</sub>	100%
Préconisation Ø (mm)	1,2 - 1,6
Ø Tuyau aspiration (mm)	40 - 50
Refroidie air	OUI

### Modèles 0°

3 m > ATRMP403050-D  
4 m > ATRMP404050-D

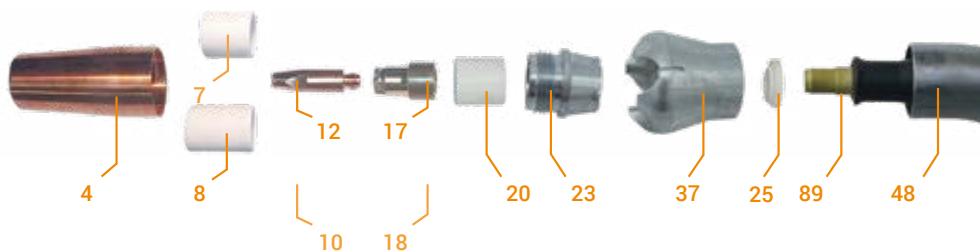
### Modèles 45°

ATRMP403050-45  
ATRMP404050-45

 EN 60974-7

Modèle 0°

Autres versions sur simple demande.



## CONSOMMABLES PRINCIPAUX

Repère	Désignation	Référence		
4	> Buse gaz CuCrZr 400 Ø13 intérieur		EN200013	
4	> Buse gaz tellure 400 Ø16 intérieur		EN200016T	
4	> Buse gaz tellure 400 Ø19 intérieur		EN200019T	
7	> Isolant buse gaz Ø13 450		EN320400	
8	> Isolant buse gaz Ø16 et Ø19 450		EN320300	
Repère	Désignation	Fil 12/10 <sup>e</sup>	Fil 14/10 <sup>e</sup>	Fil 16/10 <sup>e</sup>
10	> Tube contact ECU Ø10 M8 L 30 mm	50 04 12	50 04 14	50 04 16
10	> Tube contact CuCrZr Ø10 M8 L 30 mm	50 06 12	50 06 14	50 06 16
12	> Tube contact CuCrZr Ø10 5/16" L 37,5 mm	EN500312	-	EN500316

## PIÈCES DE TÊTE

Repère	Désignation	Référence		
17	> Diffuseur gaz court 400 pour tubes contacts 5/16"		600200	
18	> Diffuseur gaz long 400 pour tubes contacts M8		610300	
20	> Isolant diffuseur 400		EN710200	
23	> Support buse gaz 400		EN9002	
37	> Capteur d'aspiration haute performance 400		EN9003HP	
25	> Isolant col de cygne 400		900300	

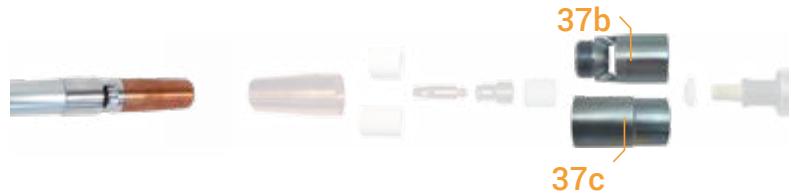
## COLS DE CYGNE ET LANCES

Repère	Désignation	0°	45°
89	> Col de cygne torche automatique 400 refroidi EAU	EN2234000	EN2234045A
48	> Lance d'aspiration 400 torche auto	12040D	1204045

## GAINES GUIDE-FIL (PAGE ...)

Désignation	3 m	4 m
Gaine guide-fil acier jaune, pour fil acier 12/10 à 16/10	1033316	1034316
Gaine téflon pour fil alu 12/10 à 16/10	ENW005922	ENW005939

## CAPTEURS EN OPTION



Repère	Désignation	Référence	
37b	> Capteur d'aspiration monobloc 400		EN9003E
37c	> Capteur cône 400		EN9003C

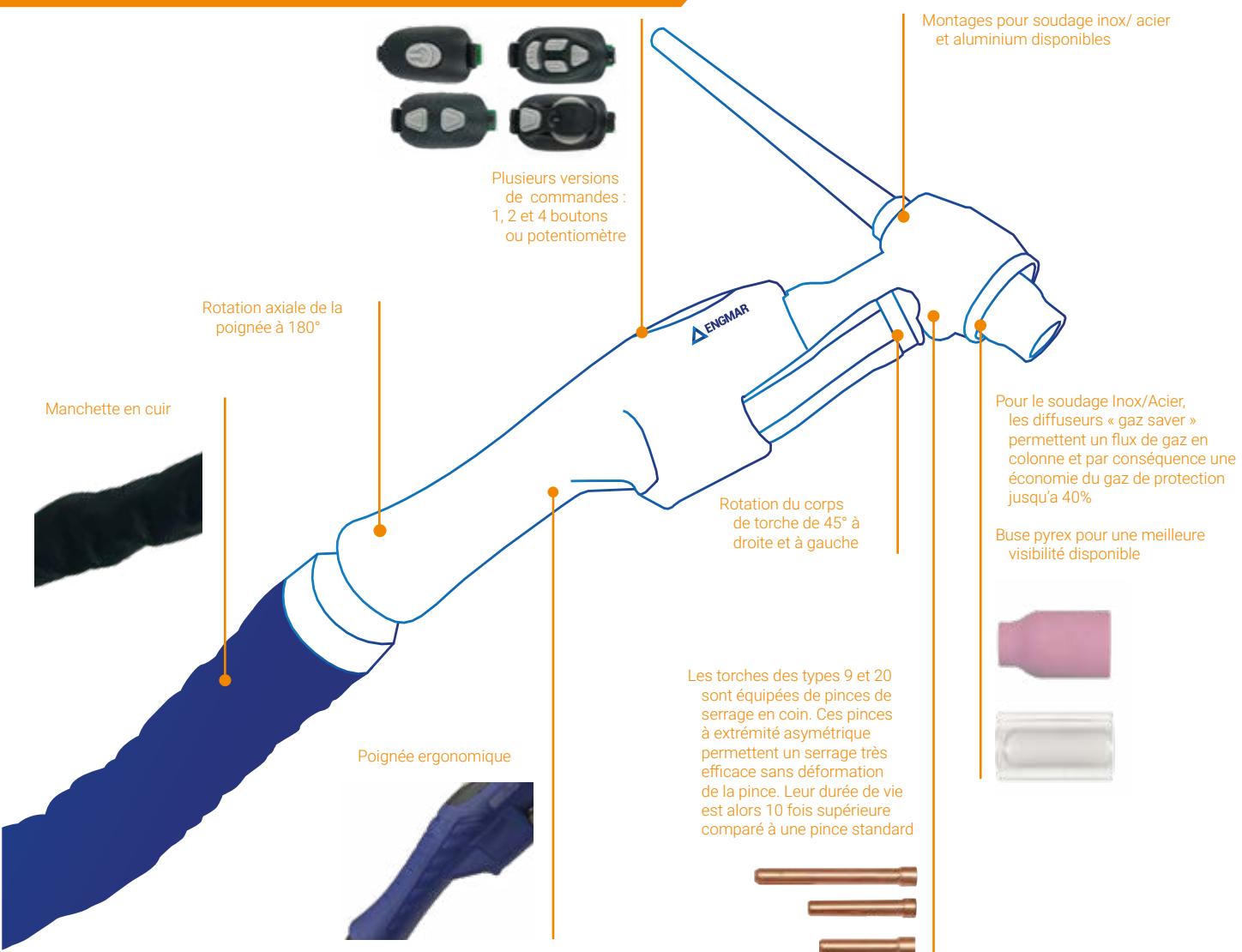
# ÉQUIPEMENTS ASPIRANTS

## TORCHES TIG

### LES TORCHES ASPIRANTES TIG

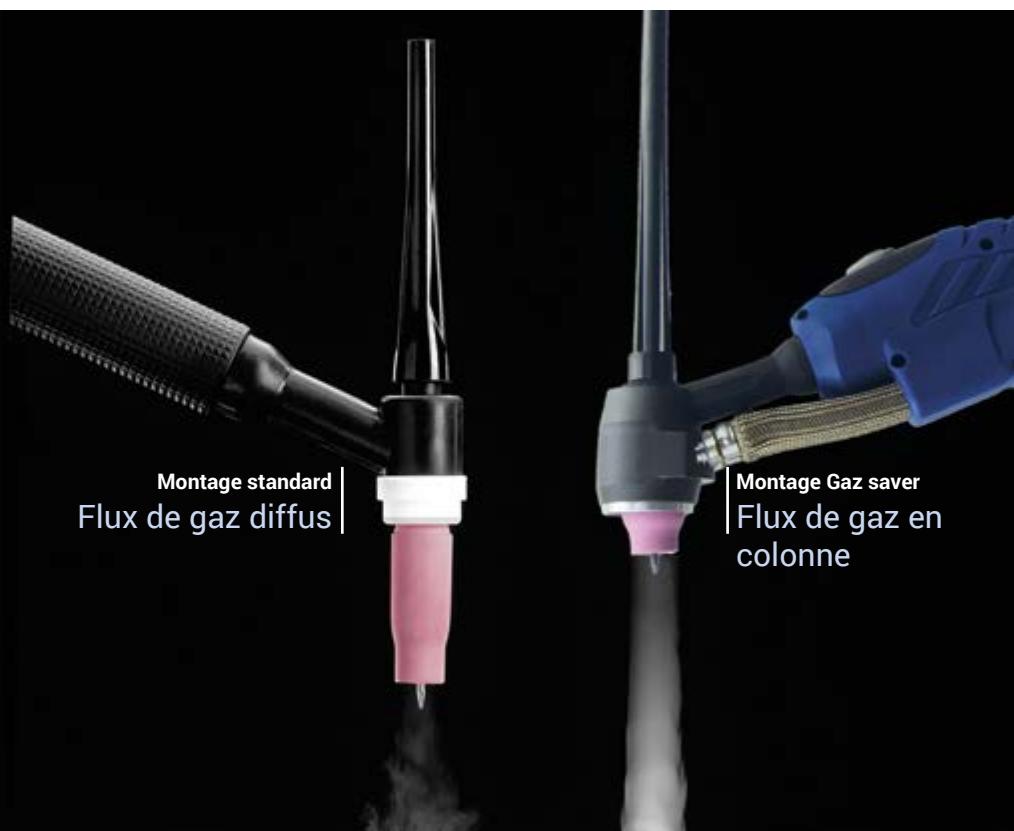
Refroidissement	Modèle torche	Matériel soudé	Puissance	Facteur de marche	Électrodes
	TIGFLOW T9	Acier/Inox	125 A DC	60%	de 1,6 à 3,2 mm
		Aluminium	100 A AC		
	TIGFLOW T20	Acier/Inox	250 A DC	60%	de 1,6 à 3,2 mm
		Aluminium	180 A AC		
	TIGFLOW T17	Acier/Inox	150 A DC	60%	de 1,6 à 3,2 mm
		Aluminium	125 A AC		

Autres versions sur simple demande.



## MONTAGE GAZ SAVER économisez jusqu'à

**40%**  
de gaz Argon



# TIGFLOW T9



## AVANTAGES PRODUITS

Rotation du corps de torche à 90°  
Plusieurs versions de boutons de commandes  
Adaptateurs toutes marques  
Livrée équipée avec ses consommables en montage INOX/ACIER  
prêt à souder.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Refroidissement naturel	125 A DC /100 A AC
Facteur de marche	60%
Électrodes (mm)	Ø1,6 à 3,2 mm
Refroidie air	OUI

### Référence

4 m > TTG0940  
8 m > TTG0980

Connectique sur mesure sur demande.

EN 60974 -7

Modèle 0°

Autres versions sur simple demande.



## CONSOMMABLES PRINCIPAUX SOUDAGE INOX/ACIER

Repère	Désignation	Référence
1a	> Buse céramique N4 Ø 6,3 gaz saver T9/T20	TTS900BC04
1a	> Buse céramique N5 Ø 8,0 gaz saver T9/T20	TTS900BC05
1a	> Buse céramique N6 Ø 9,5 gaz saver T9/T20	TTS900BC06
1a	> Buse céramique N7 Ø 11,0 gaz saver T9/T20	TTS900BC07
1a	> Buse céramique N8 Ø 12,5 gaz saver T9/T20	TTS900BC08
1b	> Buse pyrex Ø 15 gaz saver LG 32 mm T9/T20	TTS900BP10
3	> Adaptateur T9/20	TT900AD
5	> Bague d'étanchéité standard gaz saver	TTS900BE

Repère	Désignation	Ø 1,6 T9/T20	Ø 2,4 T9/T20	Ø 3,2 T9/T20
2	> Diffuseur	TT900D16	TT900D24	TT900D32



## CONSOMMABLES PRINCIPAUX SOUDAGE ALUMINIUM

Repère	Désignation	Référence
1	> Buse gaz N4 Ø 6,3 T9/T17/T20	TTA917BC04
1	> Buse gaz N5 Ø 8,0 T9/T17/T20	TTA917BC05
1	> Buse gaz N6 Ø 9,5 T9/T17/T20	TTA917BC06
1	> Buse gaz N7 Ø 11,0 T9/T17/T20	TTA917BC07
1	> Buse gaz N8 Ø 12,5 T9/T17/T20	TTA917BC08
1	> Buse gaz N10 Ø 16 T9/T17/T20	TTA917BC10
5	> Bague pour buse T9/T20	TTA900BE

Repère	Désignation	Ø 1,6 T9/T20	Ø 2,0 T9/T20	Ø 2,4 T9/T20	3,2 T9/T20
2	> Porte pince	TT900PP16	TT900PP20	TT900PP24	TT900PP32

## PIÈCES COMMUNES

Repère	Désignation	Référence
4	> Pince serrage en coin Ø 1,6 T9/T20	TT0900P16
4	> Pince serrage en coin Ø 2,0 T9/T20	TT0900P20
4	> Pince serrage en coin Ø 2,4 T9/T20	TT0900P24
4	> Pince serrage en coin Ø 3,2 T9/T20	TT0900P32
6	> Capteur d'aspiration T9	TT09C
7a	> Bouchon long	TT900BL
7b	> Bouchon moyen	TT900BM
7c	> Bouchon court	TT900BC

# TIGFLOW T20



## AVANTAGES PRODUITS

Rotation du corps de torche à 90°  
Plusieurs versions de boutons de commandes  
Adaptateurs toutes marques  
Livrée équipée avec ses consommables en montage INOX/ACIER  
prêt à souder.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Refroidissement naturel	250 A DC /180 A AC
Facteur de marche	60%
Électrodes (mm)	Ø1,6 à 3,2 mm
Refroidie eau	OUI

### Référence

4 m > TTW2040  
8 m > TTW2080

Connectique sur mesure sur demande.

 EN 60974 -7

Modèle 0°

Autres versions sur simple demande.



### CONSOMMABLES PRINCIPAUX SOUDAGE INOX/ACIER

Repère	Désignation	Référence
1a	> Buse céramique N4 Ø 6,3 gaz saver T9/T20	TT900BC04
1a	> Buse céramique N5 Ø 8,0 gaz saver T9/T20	 <a href="#">TT900BC05</a>
1a	> Buse céramique N6 Ø 9,5 gaz saver T9/T20	TT900BC06
1a	> Buse céramique N7 Ø 11,0 gaz saver T9/T20	TT900BC07
1a	> Buse céramique N8 Ø 12,5 gaz saver T9/T20	TT900BC08
1b	> Buse pyrex Ø 15 gaz saver LG 32 mm T9/T20	TT900BP10
3	> Adaptateur T9/20	 <a href="#">TT900AD</a>
5	> Bague d'étanchéité standard gaz saver	 <a href="#">TT900BE</a>



### CONSOMMABLES PRINCIPAUX SOUDAGE ALUMINIUM

Repère	Désignation	Référence
1	> Buse gaz N4 Ø 6,3 T9/T17/T20	TTA917BC04
1	> Buse gaz N5 Ø 8,0 T9/T17/T20	TTA917BC05
1	> Buse gaz N6 Ø 9,5 T9/T17/T20	TTA917BC06
1	> Buse gaz N7 Ø 11,0 T9/T17/T20	TTA917BC07
1	> Buse gaz N8 Ø 12,5 T9/T17/T20	TTA917BC08
1	> Buse gaz N10 Ø 16 T9/T17/T20	TTA917BC10
5	> Bague pour buse T9/T20	TTA900BE

Repère	Désignation	Ø 1,6 T9/T20	Ø 2,0 T9/T20	Ø 2,4 T9/T20	3,2 T9/T20
2	> Porte pince	TT900PP16	TT900PP20	TT900PP24	TT900PP32

### PIÈCES COMMUNES

Repère	Désignation	Référence
4	> Pince serrage en coin Ø 1,6 T9/T20	 <a href="#">TT0900P16</a>
4	> Pince serrage en coin Ø 2,0 T9/T20	TT0900P20
4	> Pince serrage en coin Ø 2,4 T9/T20	TT0900P24
4	> Pince serrage en coin Ø 3,2 T9/T20	TT0900P32
6	> Capteur d'aspiration T9	TT09C
7a	> Bouchon long	 <a href="#">TT900BL</a>
7b	> Bouchon moyen	TT900BM
7c	> Bouchon court	TT900BC

## TIGFLOW T17



### AVANTAGES PRODUITS

Rotation du corps de torche à 90°  
Plusieurs versions de boutons de commandes  
Adaptateurs toutes marques  
Livrée équipée avec ses consommables en montage INOX/ACIER  
prêt à souder.

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Refroidissement naturel	250 A DC /180 A AC
Facteur de marche	60%
Électrodes (mm)	Ø1,6 à 3,2 mm
Refroidie eau	OUI

#### Référence

4 m > EMETTW2040  
8 m > EMETTW2080

Connectique sur mesure sur demande.

 EN 60974 -7

Modèle 0°

Autres versions sur simple demande.



### CONSOMMABLES PRINCIPAUX SOUDAGE INOX/ACIER

Repère	> Désignation	Référence			
1	> Buse diffuseur N4 Ø 6,3 T17				TTS017BC04
1	> Buse diffuseur N5 Ø 8,0 T17				TTS017BC05
1	> Buse diffuseur N6 Ø 9,5 T17				TTS017BC06
1	> Buse diffuseur N7 Ø 11,0 T17				TTS017BC07
1	> Buse diffuseur N8 Ø 12,5 T17				TTS017BC08

Repère	> Désignation	Ø 1,6 T17	Ø 2,0 T17	Ø 2,4 T17	Ø 3,2 T17
2	> Diffuseur	TT017D16	TT017D20	TT017D24	TT017D32
4	> Pince pour diffuseur	TTT017P16	TTT017P20	TTS017P24	TTT017P32



### CONSOMMABLES PRINCIPAUX SOUDAGE ALUMINIUM

Repère	> Désignation	Référence			
1	> Buse gaz N4 Ø 6,3 T9/T17/T20				TTA917BC04
1	> Buse gaz N5 Ø 8,0 T9/T17/T20				TTA917BC05
1	> Buse gaz N6 Ø 9,5 T9/T17/T20				TTA917BC06
1	> Buse gaz N7 Ø 11,0 T9/T17/T20				TTA917BC07
2	> Porte pince Ø 1,0 - 3,2 T17				TT017PP00
4	> Pince courte serrage centré Ø 1,0 T17				TTA017P10
4	> Pince courte serrage centré Ø 1,6 T17				TTA017P16
4	> Pince courte serrage centré Ø 2,0 T17				TTA017P20
4	> Pince courte serrage centré Ø 2,4 T17				TTA017P24
4	> Pince courte serrage centré Ø 3,2 T17				TTA017P32

### PIÈCES COMMUNES

Repère	> Désignation	Référence			
5	> Bague d'étanchéité T17				TT017BE
6	> Capteur d'aspiration T17				TT17C
7a	> Bouchon long				TT017BL
7b	> Bouchon moyen				TT017BM
7c	> Bouchon court				TT017BC

## CAPTEURS CHD

Les capteurs laminaires de proximité permettent un captage efficace des polluants à la source en exerçant un flux aspirant opposé aux voies respiratoires des opérateurs. Ils sont particulièrement efficaces dans le cas de fumées de soudage TIG, MIG ou MMA (électrode enrobée), et peuvent être intégrés dans certaines cellules de soudage.

### AVANTAGES

Fonctionnement sur groupe aspirant ENGMAR haute dépression en lieu et place d'une torche aspirante.  
Intégration aisée sur tout support avec liaison flexible en Ø60 mm (capteur 300 mm) ou Ø40 mm (capteur 150 mm).  
Efficacité sur toute la largeur des capteurs avec un éloignement d'environ 200 mm du point d'émission des fumées (variable selon le process).  
Aucun encombrement au dessus de la zone de travail pour une visibilité améliorée.



Désignation	Référence
Capteur linaire de proximité Ø60 largeur 300 mm (liaison avec tuyau Ø60 type P600)	CHD60300
Capteur linaire de proximité Ø40 largeur 150 mm (branchement de 2 capteurs par groupe possible ; liaison avec tuyau Ø40 type T400 + Raccord MA45)	CHD40150
Tuyau de liaison torche au groupe et/ou groupe au rejet en couronnes de 20 mètres	P600
Manchon pour liaison torche au groupe/centrale sur tuyau flexible Ø50 mm à Ø40 mm	MA45
Manchon pour liaison torche au groupe/centrale sur tuyau flexible Ø60 mm	MA60

## GROUPES ASPIRANTS AUTONOMES

Le groupe aspirant autonome haute dépression **ENGMAR** permet une implantation aisée dans de nombreuses dispositions différentes. Son rapport encombrement/efficacité est particulièrement avantageux. Le coffret électrique permet la mise en route automatique de l'aspiration indexée sur le temps d'arc avec temporisation. Selon l'application de soudage et le modèle de torche choisis, le groupe aspirant **ENGMAR** permet de raccorder une à deux torches aspirantes. Il est également possible de brancher un capteur laminaire CHD de largeur 300 mm, deux capteurs CHD de largeur 150 mm ou un nettoyeur cyclone.

### GAMME ATMOFLOW

Ce nouveau groupe aspirant de la gamme ATMOFLOW offre une solution complète permettant de connecter différents types d'équipements d'extraction de fumées et de nettoyage du poste de travail. Il est possible d'adapter des torches aspirantes MIG/MAG ou TIG, des capteurs d'extraction laminaires ou encore un aspirateur industriel. Son aspiration ultra puissante filtre jusqu'à 99,999% des particules aspirées et peut, en combinaison avec un filtre HEPA H14, convenir pour un rejet de l'air à l'intérieur (voir réf. ATMO30R).

**Débit** : avec son débit d'aspiration stable grâce au nettoyage automatique du filtre et ses cycles de maintenance réduits, l'ATMOFLOW convient particulièrement pour une utilisation industrielle. Son système de vidange astucieux permet de protéger l'opérateur pendant le soudage, mais aussi pendant le nettoyage du groupe aspirant.

**Programmation** : la programmation et le degré d'automatisation permet d'offrir à l'opérateur une grande sécurité active et passive grâce à plusieurs programmes assistant l'opérateur pendant la vidange, le calibrage d'une nouvelle torche aspirante au groupe ou le test de fonctionnement du groupe. De plus, des notifications préviennent l'utilisateur des événements et risques éventuels encourus. Ce groupe aspirant réunit de nombreuses caractéristiques permettant de garantir la santé de l'opérateur pendant chaque phase de soudage en garantissant sa productivité.

### NIVEAU DE FILTRATION



Cartouche filtre opacimétrique

#### **Groupe ATMO30E**

Filtration de 99,50% sur les particules de 0,3 µm et plus

Filtration optimale

Rejet extérieur par un rejet en façade, toiture ou par réseau d'extraction.

Filtre COPA (Classe M)

Conforme à la Norme EN 60335-2. Solution préconisée par la CARSAT en France

Cartouche filtre opacimétrique combiné avec filtre absolu HEPA H14

#### **Groupe ATMO30R**

Filtration de 99,995% sur les particules de 0,3 µm et plus

Filtre COPA (Classe M) /Filtre HEPA H14

Peut convenir au recyclage de l'air avec un rejet intérieur et à proximité de la zone de travail.

Conforme à la norme EN ISO 21904-1. Solution non préconisée par la CARSAT en France

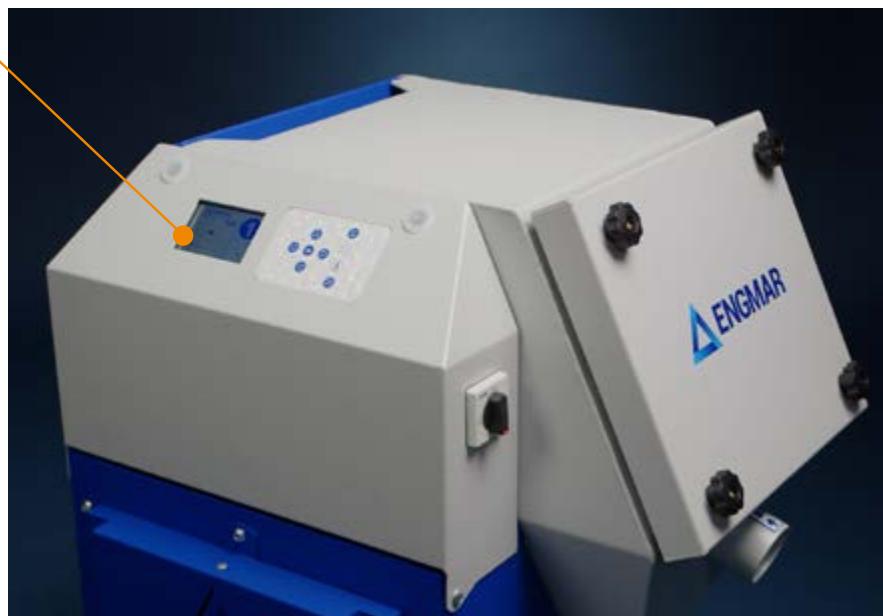
## DONNÉES TECHNIQUES

- 380V triphasé (220V triphasé en option)
- Turbine 3 kW
- Deux niveaux de filtration possibles
- Surveillance d'encrassement de tous les filtres
- Filtre jusqu'à 99,999% des particules de 0,3 µm et plus
- Nettoyage automatique

## ÉCRAN UTILISATEUR

Accès aux informations :

- Encrassement filtre en temps réel
- Messages d'alerte
- Temps de soudage arc allumé
- Durée de fonctionnement de la turbine
- Nombre de cycles de décolmatage automatique
- Nombre de filtres changés



## LE GROUPE ASPIRANT

Les groupes sont livrés avec une sonde DDA.

Désignation	Référence
Groupe aspirant autonome 3 kW en rejet extérieur, avec préfiltre opacimétrique	ATMO30E
Groupe aspirant autonome 3 kW en recyclage, avec préfiltre opacimétrique et filtre HEPA H14	ATMO30R

## ACCESOIRES

Désignation	Référence
Kit double entrée groupe aspirant (DDA + prise double jack). Pour connexion de deux torches*, d'un capteur CHD60300 ou de deux capteurs CHD40150	KDEGA
Kit groupe pour utilisation TIG	KTSILTIG
Sonde de détection d'arc TIG montée usine	DDATIGMU
Bouchon pour entrée groupe aspirant Ø60 mm	EE60N

\*ENGMAR préconise la connexion d'une seule torche par groupe aspirant selon le modèle de torche choisi et en fonction de l'application.

## GAMME AA

Les groupes aspirants autonomes de la **gamme AA** conviennent pour l'équipement des torches aspirantes et pour le rejet des nuisances vers l'extérieur par cheminée, traversée de bardage ou rejet dans un réseau collecteur basse dépression.

La conception du groupe aspirant de la **gamme AA** permet un empilage de plusieurs groupes ainsi qu'une implantation flexible selon les besoins, par exemple fixation murale ou sur poteau. Il est possible de déporter le caisson contenant le filtre au niveau du poste de travail et la turbine sur une plateforme ou dans un local technique (distance de 10 mètres maximum). Ce groupe peut aussi se fixer sur un chariot et accueillir un équilibrage sur son plateau supérieur afin de créer un ensemble ergonomique et mobile.

### NIVEAU DE FILTRATION



Préfiltre métallique

#### **Groupe AAT30 pour soudage tous procédés**

Rétention primaire des poussières les plus lourdes

Pour un rejet extérieur (direct ou par réseau collecteur)

Cartouche filtre opacimétrique

#### **Groupe AAT30F pour soudage tous procédés**

Extraction de 99,999% sur les particules de 1 µm et plus

Filtration primaire

Rejet d'air épuré (direct ou par collecteur).

Classe M

Cartouche filtre opacimétrique combiné avec filtre absolu DOP H14

#### **Groupe AATD30 pour soudage tous procédés**

Filtration de 99,995 % sur les particules de 0,3 µm et plus

Permet exceptionnellement un rejet intérieur (sous réserve d'autorisation par la Carsat)

Équipé d'un filtre opacimétrique et d'un filtre absolu DOP H14, il peut permettre un recyclage de l'air filtré (sous réserve d'acceptation des organismes habilités et sous conditions particulières)



## GAMME AATIG

### NIVEAU DE FILTRATION



#### **Groupe AATIG pour soudage avec torches aspirantes TIG**

Equipement avec cartouche filtre opacimétrique

Efficacité du media filtrant : 99,999 % sur les particules de 0,5 µm (nettoyage possible par secouage / non saturable)

Rejet vers l'extérieur d'air épuré

Equipement avec cartouche filtre opacimétrique DCMF4



Exemple d'implantation groupe AAT avec kit de déport KDAAT

## LE GROUPE ASPIRANT

Les groupes sont livrés avec une sonde DDA.

Désignation	Référence
Groupe aspirant autonome 3 kW simple entrée avec préfiltre métallique	AAT30
Groupe aspirant autonome 3 kW simple entrée avec filtre opacimétrique	AAT30F
Groupe aspirant autonome 3 kW simple entrée avec filtration absolue	AATD30
Groupe aspirant autonome 3 kW simple entrée avec chaise, coffret électrique et caisson de filtration déporté Incluant un préfiltre métallique	AAT30DP
Groupe aspirant autonome pour torches TIG 0,9 kw, simple entrée avec filtre polyester Possibilité de connecter deux torches en simultané	AATIG
Groupe aspirant autonome insonorisé 3 kW simple entrée avec chaise, coffret électrique et caisson de filtration déporté. Incluant un préfiltre métallique.	AAT30IDP

## ACCESSOIRES

Désignation	Référence
Kit double entrée groupe aspirant (DDA + prise double jack). Pour connexion de deux torches*, d'un capteur CHD60300 ou de deux capteurs CHD40150	KDEGA
Kit groupe pour utilisation TIG	KTSILTIG
Sonde de détection d'arc TIG montée usine	DDATIGMU
Bouchon pour entrée groupe aspirant Ø60 mm	EE60N

\*ENGMAR préconise la connexion d'une seule torche par groupe aspirant selon le modèle de torche choisi et en fonction de l'application.

## GAMME BB

Les groupes aspirants autonomes haute dépression de la **gamme BB** intègrent un cadre avec des roulettes pour une mise en place aisée et un encombrement au sol réduit. Le groupe aspirant peut être utilisé dans sa position verticale ou horizontale. Il est intégrable sur le chariot porte bouteille du générateur. Le coffret électrique permet la mise en route automatique de l'aspiration indexée sur le temps d'arc avec temporisation. Selon l'application de soudage et le modèle de torche choisis, les groupes aspirants **ENGMAR** permettent de raccorder une à deux torches aspirantes. Il est également possible de brancher un capteur laminaire CHD de largeur 300 mm, deux capteurs CHD de largeur 150 mm ou un nettoyeur cyclone.



### NIVEAU DE FILTRATION

Préfiltre métallique

#### Groupe BBM30

Rétention primaire des poussières les plus lourdes

Pour un rejet extérieur (direct ou par collecteur)

Cartouche filtre opacimétrique

#### Groupe BBT30

Extraction de 99,9% sur les particules de 1 µm et plus

Filtration primaire

Rejet d'air épuré (direct ou par collecteur).

Classe M

Cartouche filtre opacimétrique combiné avec filtre absolu

DOP H14

#### Groupe BBTD30

Filtration de 99,995% sur les particules de 0,3 µm et plus

Permet exceptionnellement un rejet intérieur (sous réserve d'autorisation par la Carsat)

Équipés d'un filtre opacimétrique et d'un filtre absolu DOP H14, il peut permettre un recyclage de l'air filtré (sous réserve d'acceptation des organismes habilités et sous conditions particulières)

## LE GROUPE ASPIRANT

Les groupes sont livrés avec une sonde DDA.

Désignation	Référence
Groupe aspirant autonome 3 kW simple entrée avec préfiltre métallique.	BBM30
Groupe aspirant autonome 3 kW simple entrée avec filtre opacimétrique.	BBT30
Groupe aspirant autonome 3 kW simple entrée avec filtration absolue.	BBTD30

## ACCESSOIRES

Désignation	Référence
Kit double entrée groupe aspirant (DDA + prise double jack). Pour connexion de deux torches*, d'un capteur CHD60300 ou de deux capteurs CHD40150	KDEGA
Kit groupe pour utilisation TIG	KTSILTIG
Sonde de détection d'arc TIG montée usine	DDATIGMU
Bouchon pour entrée groupe aspirant Ø60 mm	EE60N

\*ENGMAR préconise la connexion d'une seule torche par groupe aspirant selon le modèle de torche choisi et en fonction de l'application.

## BB PASS



Le BBPASS permet de distribuer l'aspiration entre les 2 piquages des groupes BB double entrée. L'aspiration fonctionne alors selon la position du BBPASS uniquement sur une des deux entrées pendant que l'autre entrée est fermée. Il permet par exemple l'utilisation alternée d'une torche aspirante MIG/MAG **ENGMAR** et d'un capteur laminaire **ENGMAR** sur un même groupe. Ce fonctionnement n'est pas compatible avec les groupes BBTD.

Désignation	Référence
Distribution d'aspiration entre les deux entrées du groupe aspirant	BBPASS

# CENTRALES D'ASPIRATION HAUTE DÉPRESSION

## NIVEAU DE FILTRATION

Une centrale haute dépression permet le fonctionnement simultané de plusieurs torches aspirantes et/ou capteurs laminaires de proximité. Les centrales d'aspiration **ENGMAR** sont équipées de turbines à canal latéral qui développent une forte dépression permettant de garantir les vitesses minimum requises à 20 mm du tube contact sur chaque torche connectée au réseau (vitesses comprises entre 0,25 m/s et 0,6 m/s selon modèle de torches et selon législation en vigueur). Chaque installation est dimensionnée en fonction du besoin réel du client.

Le principe proposé par **ENGMAR** permet un ajustement précis de la consommation électrique en fonction du nombre de postes en fonctionnement, ce qui permet de réduire le coût d'exploitation en fonction de la production réelle en atelier. Les turbines annulaires présentent l'avantage d'une inertie mécanique quasi nulle diminuant fortement le temps de réaction lors de la mise à l'arc de torches supplémentaires ou de l'arrêt de soudage sur certains postes de travail.

La centrale haute dépression offre à l'utilisateur l'avantage d'un seul et unique point de maintenance ainsi qu'un encombrement limité. Elle est composée d'une turbine en caisson insonorisé et d'un filtre à cartouches haute dépression avec décolmatage automatique pour le nettoyage des cartouches. Ce décolmatage est géré automatiquement à l'aide d'un séquenceur électronique entièrement programmable. Le réseau d'aspiration, composé de tuyauterie spécifique lisse résistante à la haute dépression, assure le transport des fumées jusqu'au refoulement vers l'extérieur.

Nous vous proposons des contrats de maintenance personnalisés.



Autres versions sur simple demande.

## CARACTÉRISTIQUES

Technologie employée : turbine à canal latéral dimensionnée à partir du nombre de torches aspirantes ou autre moyen de captage à raccorder. (Selon longueur réseau et pertes calculées).

**Débits effectifs possibles** : de 600 m<sup>3</sup>/h à 4000 m<sup>3</sup>/h.

**Puissances moteurs installées** : de 12,5 kW à 50 kW.

**Filtration** : dépoussiéreur à cartouches à décolmatage pneumatique. Surface filtrante de 40 à 50 m<sup>2</sup> par m<sup>2</sup> (pour 1000 m<sup>3</sup>/h effectif : surface de 25 m<sup>2</sup>). Média filtrant en polyester traité pour une efficacité de l'ordre de 99% sur les particules de 1 µm et plus.

**Fonctionnement électrique** : régulation intelligente du débit en fonction du nombre de torches en fonctionnement (armoire intégrant un variateur de vitesse avec capteur de pression).

**Déclenchements de l'aspiration** : clapets électropneumatiques avec indexation de l'ouverture à la mise à l'arc (temporisation après arrêt soudage).



## LES CENTRALES

Désignation	Puissance moteur à 50Hz	Puissance maximale à fréquence maximale	Nombre de torches en simultané*	Cartouches	Surface filtrante
CEN600	> 12,5 kW	14,5 kW	6	4 cartouches verticales polyester téfloné	14 m <sup>2</sup>
CEN800	> 12,5 kW	17,5 kW	8	4 cartouches verticales polyester téfloné	33 m <sup>2</sup>
CEN1200	> 20 kW	30 kW	12	4 cartouches verticales polyester téfloné	48 m <sup>2</sup>
CEN1600	> 40 kW	60 kW	24	4 cartouches verticales polyester téfloné	63 m <sup>2</sup>
CEN2400	> 40 kW	60 kW	24	4 cartouches verticales polyester téfloné	63 m <sup>2</sup>
CEN3600	> 60 kW	90 kW	36	6 cartouches verticales polyester téfloné	93 m <sup>2</sup>

## ACCESOIRES

Désignation	Référence
Sac plastique D500	SAC500
Insonorisation de la bonbonne d'air	ENKAIB
Peinture polyzinc pour implantation dans les milieux maritimes	ENKAPPE

## CARTOUCHES

Compatibilité	Nombre de cartouches	Référence
CEN600	4 cartouches verticales polyester téfloné	CAR145H1000075P OWR
CEN800	4 cartouches verticales polyester téfloné	CAR325H0700135P OWR
CEN1200	4 cartouches verticales polyester téfloné	CAR325H1000135P OWR
CEN1600	4 cartouches verticales polyester téfloné	
CEN2400	4 cartouches verticales polyester téfloné	CAR325H1000175P OWR
CEN3600	6 cartouches verticales polyester téfloné	

## ARMOIRE DE COMMANDE



Le pilotage de nos centrales est possible grâce à l'armoire de commande équipée d'un large écran tactile (IHM).

L'utilisateur peut ainsi accéder facilement aux réglages de l'installation et au suivi des paramètres de fonctionnement : programmation horaire, encrassement du filtre, consommation électrique, fréquence de rotation de la turbine, dépression de service.



Photo de l'IHM



L'accès se fait par carte SIM, celle-ci entraîne des coûts supplémentaires. Ces derniers peuvent être intégrés dans le contrat de maintenance que nous proposons pour tous nos équipements.

Vue schématique



Données non contractuelles

## AVANTAGES PRODUIT

- Ecran tactile d'utilisation intuitive permettant le réglage de nombreux paramètres
- Possibilité d'enregistrer des plages horaires de fonctionnement automatique (horloge)
- Affichage des variables de l'installation
- Affichage de l'historique de fonctionnement
- Message préventif pour la maintenance de l'installation (cartouche, roulement turbine, etc.)
- Accès à distance possible de l'armoire de régulation via une connexion sécurisée depuis votre PC (logiciel fourni par ENGMAR, valable si armoire connectée à internet)
- Accès à distance de l'équipe SAV ENGMAR (valable si armoire connectée à internet)
- Matériel de qualité premium (armoires et composants : Schneider Electric, IHM automates et variateurs : KEB) conception et assemblage MADE IN FRANCE

## KIT DE MAINTENANCE TURBINE

**ENGMAR** propose un kit « plug and play » permettant de réaliser toutes actions de maintenance en conservant la productivité des opérateurs et une ambiance de travail saine. Dans le cas de la maintenance préventive des centrales d'aspiration haute dépression, les roulements des turbines sont à changer à intervalles réguliers. Ces maintenances prennent en général quelques jours et nécessitent la mise hors service de la turbine ce qui entraîne l'arrêt de l'aspiration des fumées de soudage. Ce kit peut également être utilisé en cas de panne sur une installation existante.

**ENGMAR** propose des prestations clé en main, comprenant les fournitures (joints, soupape, filtres de l'armoire...), les transports aller/retour, la pose, les raccordements ainsi que la maintenance de la turbine. Ce kit peut également être livré seul pour les clients souhaitant réaliser eux-mêmes leurs maintenances.

Le kit est proposé en location à la journée, n'hésitez pas à nous contacter pour établir un devis suivant votre besoin :

- Solution plug-and-play (raccordement électrique, pneumatique et aéraulique rapide)
- 8 torches aspirantes en simultanés
- Adaptable sur tous types de centrale HD
- Dimensions : 1000 x 600 x H1800mm
- Mise en route manuelle ou par horloge
- Installation intérieure ou extérieure

Désignation	Référence
Location kit de maintenance centrale d'aspiration	LOCKMT800



# SOLUTIONS DE PROTECTION INCENDIE

## PARE-ÉTINCELLE CYCLONIQUE



Le pare-étincelle cyclonique permet de retenir toutes les particules « lourdes » avant filtration ainsi que toutes poussières en fusion en créant une chute de vitesse soudaine et un mouvement cyclonique. Il est constitué d'un châssis métallique supportant le cyclone et d'un seau de récupération à roulettes.

Désignation	Référence
Pare-étincelle cyclonique pour réseau > Ø 127	PEC127
Pare-étincelle cyclonique pour réseau < Ø 127	PEC203

## DÉTECTION D'ÉTINCELLE

Cette option comprend la mise en place d'un capteur d'étincelles sensible aux rayons infrarouges entre 780 et 1100 nm dans la partie air sale du filtre. Le capteur permet de donner l'ordre de mettre la centrale en sécurité (paramétrage à la charge du client).

## CABINES INSONORISÉES

Nous vous proposons des cabines insonorisées adaptées aux dimensions de votre centrale d'aspiration. Elles permettent d'atténuer le niveau sonore lors du fonctionnement ainsi que du décolmatage. De plus, les cabines protègent la centrale contre les intempéries et prolongent ainsi leur durée de vie.



Implantation intérieure.



Implantation extérieure.



ASPIRATION DES FUMÉES  
BASSE  
DÉPRESSION

# CAPTEURS LAMINAIRES BASSE DÉPRESSION

## CAPTEURS LAMINAIRES REVOFLOW\*

Le capteur laminaire permet un captage efficace en éloignant les flux polluants des voies respiratoires des opérateurs. Il est particulièrement efficace dans le cas des fumées de soudage TIG, MIG ou électrode. Chaque capteur peut être directement raccordé à un flexible d'alimentation avec moto-ventilateur ou sur un réseau complet d'extraction.



Désignation	Diamètre	Référence
Capteur laminaire rotatif Ø125 largeur 400 mm	125	CLR125400
Capteur laminaire fixe Ø125 largeur 400 mm	125	CLF125400
Capteur laminaire rotatif Ø160 largeur 600 mm	160	CLR160600
Capteur laminaire fixe Ø160 largeur 600 mm	160	CLF160600
OPTIONS		
Support mural pour capteur luminaire hauteur réglable sur 550 mm		SUPREGCLF
Clapet pour capteur laminaire Ø125		CLR125CLAP
Clapet pour capteur laminaire Ø160		CLR160CLAP

D'autres largeurs disponibles : merci de nous consulter.

### DONNÉES TECHNIQUES

- Fabrication aluminium
- Finition peinture RAL noir 9005
- Plusieurs dimensions de capteurs disponibles (cf. tableau des capteurs disponibles)

### AVANTAGES PRODUIT

\* Modèle déposé

- Captage sur toute la largeur des capteurs avec un éloignement jusqu'à 500 mm selon l'application et le type de procédé mis en œuvre
- Rotation à 360° qui permet un réglage plus confortable
- Limitations par rapport à une hotte classique
- Visibilité améliorée grâce au positionnement derrière le poste de travail
- Grille de rétention de corps étrangers
- Coupure d'aspiration par clapet
- Caractéristiques acoustiques et aérauliques optimisés

# BRAS ASPIRANTS

## BRAS ASPIRANTS ARMOWELD

Les bras articulés de type ARMOWELD sont particulièrement performants et maniables. Leurs articulations externes leur confèrent une meilleure longévité et offrent un débit de captage supérieur à des bras avec articulations internes. Ils permettent d'intégrer à leur extrémité les capteurs laminaires de type REVOLFLOW en fonction du diamètre et du débit. Les capteurs laminaires en bout de bras agrandissent le champ d'action du flux aspirant et permettent ainsi un positionnement plus éloigné du point d'émission des fumées. Cela limite les manipulations du bras de la part de l'opérateur.

La structure porteuse extérieure, réalisée en une seule pièce, est fabriquée en acier et en alliage anodisé pour garantir la résistance dans le temps malgré l'exposition continue aux fumées et pour augmenter la légèreté de l'ensemble. Les bras sont livrés avec un support mural pour la fixation et le raccordement à la tuyauterie d'extraction des fumées. Les consoles murales de fixation permettent également la mise en place de moto-ventilateurs. Les bras sont livrés sans hotte.



Désignation	Longueur	Référence
DIAMÈTRE 125 MM		
Bras aspirant de 2 m	2 m	ENARM1252
Bras aspirant de 3 m	3 m	ENARM1253
Bras aspirant de 4 m	4 m	ENARM1254
Bras aspirant de 3 m + rallonge de 2 m	5 m	ENARM1255
Bras aspirant de 3 m + rallonge de 3 m	6 m	ENARM1256
Bras aspirant de 4 m + rallonge de 3 m	7 m	ENARM1257
Bras aspirant de 4 m + rallonge de 4 m	8 m	ENARM1258
DIAMÈTRE 160 MM		
Bras aspirant de 2 m	2 m	ENARM1602
Bras aspirant de 3 m	3 m	ENARM1603
Bras aspirant de 4 m	4 m	ENARM1604
Bras aspirant de 3 m + rallonge de 2 m	5 m	ENARM1605
Bras aspirant de 3 m + rallonge de 3 m	6 m	ENARM1606
Bras aspirant de 4 m + rallonge de 3 m	7 m	ENARM1607
Bras aspirant de 4 m + rallonge de 4 m	8 m	ENARM1608

## RÉSEAUX POUR BRAS ASPIRANTS



Les kits sont composés de :

- Un bras aspirant ARMOWELD Ø125 ou 160 – Lg. 2 à 8 m
- Un moto-ventilateur selon le diamètre du bras
- Un capteur laminaire rotatif REVOLFLOW adapté au diamètre du bras
- Deux tuyaux droits Lg. 1 m
- Un coude 90°
- Deux coudes 45°
- Un terminal grillagé avec plaques de propreté
- Une chaise pour l'installation du bras et du moto-ventilateur
- Un coffret de démarrage avec câble et tube IRO
- Les éléments d'assemblage (colliers, visserie...)

### Kit capteur REVOLFLOW Ø125 mm

Ce kit bras aspirant + réseau d'aspiration comprend un capteur CLR125400 de 400 mm de largeur, Ø 125 mm. Son débit effectif garanti est de 550 m<sup>3</sup>/h minimum. La puissance électrique du moto-ventilateur est de 1,1 kW.

Désignation	Longueur bras (m)	Réf. kit
Kit incluant bras ENARM1252 de 2 m	2 m	KTARM1252
Kit incluant bras ENARM1253 de 3 m	3 m	KTARM1253
Kit incluant bras ENARM1254 de 4 m	4 m	KTARM1254
Kit incluant bras ENARM1255 de 3 m + rallonge de 2 m	5 m	KTARM1255
Kit incluant bras ENARM1256 de 3 m + rallonge de 3 m	6 m	KTARM1256
Kit incluant bras ENARM1257 de 4 m + rallonge de 3 m	7 m	KTARM1257
Kit incluant bras ENARM1258 de 4 m + rallonge de 4 m	8 m	KTARM1258

### Kit capteur REVOLFLOW Ø160 mm

Ce kit bras aspirant + réseau d'aspiration comprend un capteur CLR160600 de 600 mm de largeur, Ø 160 mm. Son débit effectif garanti est de 1100 m<sup>3</sup>/h minimum. La puissance électrique du moto-ventilateur est de 1,5 kW.

Désignation	Longueur bras (m)	Réf. kit
Kit incluant bras ENARM1602 de 2 m	2 m	KTARM1602
Kit incluant bras ENARM1603 de 3 m	3 m	KTARM1603
Kit incluant bras ENARM1604 de 4 m	4 m	KTARM1604
Kit incluant bras ENARM1605 de 3 m + rallonge de 2 m	5 m	KTARM1605
Kit incluant bras ENARM1606 de 3 m + rallonge de 3 m	6 m	KTARM1606
Kit incluant bras ENARM1607 de 4 m + rallonge de 3 m	7 m	KTARM1607
Kit incluant bras ENARM1608 de 4 m + rallonge de 4 m	8 m	KTARM1608

# BOX LAMINAIRES

## BRAS ASPIRANTS ARMOWELD

Le box laminaire horizontal ENGMAR permet le captage efficace des fumées depuis le fond d'un poste de travail. Il permet ainsi le cloisonnement de la zone d'émission des fumées et évite la dilution des fumées de soudage à l'air ambiant.



### AVANTAGES

Captage efficace des fumées : débit effectif des kits permettant une vitesse de captage répondant aux préconisations des guides INRS (Guide pratique de ventilation N°7 - ED668 - Juillet 2010) et des Carsat, qui sont définis à 0,5 m/s pour les fumées de soudage  
Volets pivotants pour faciliter le chargement des pièces et le travail sur des pièces plus larges que le plan de travail.

### CARACTÉRISTIQUES

- Fabrication acier
- Finition peinture RAL bleu 5002 et gris 9006. D'autres finitions sur demande
- Trappe de visite pour la récupération des poussières les plus lourdes
- En option : montage sur châssis avec piétement réglable en hauteur pour des postes de travail de 780 mm à 1180 mm
- Luminaires néon IP65 fixés sous la casquette : de 18 W pour le BLH1000 et de 36 W pour les BLH 1500 et 2000

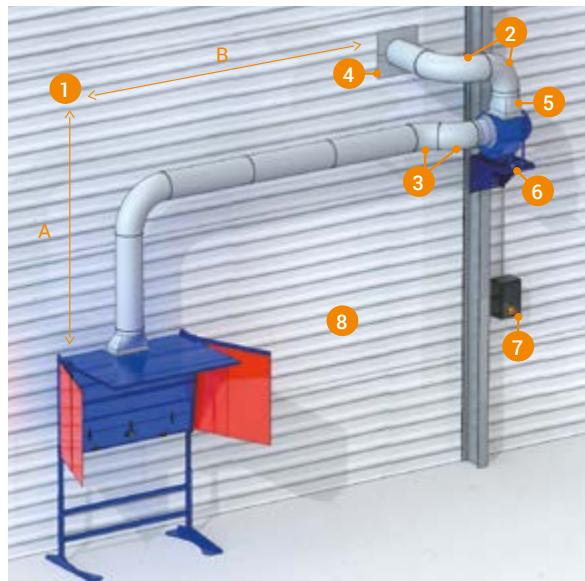
NOTA : cet équipement est conçu pour le travail de l'acier. Nous consulter pour tout autre matériau. (ATEX : risque d'explosion sur certains types de matériaux)

### BOX DISPONIBLES

Débit effectif (m <sup>3</sup> /h)	Dimensions utiles en mm, hors châssis	Dimensions hors tout en mm, hors châssis	BLH avec casquette et rideaux amovibles
1800	1000 x 1000	1040 x 1050 x 1080	BLH1000
2700	1500 x 1000	1040 x 1550 x 1080	BLH1500
3600	2000 x 1000	1040 x 2050 x 1080	BLH2000

## RÉSEAUX POUR BOX LAMINAIRES

Les réseaux pour box laminaires sont conçus pour une vitesse de 0,5 m/s sur la surface ouverte en considérant la profondeur de la casquette. Certaines Carsat peuvent demander d'autres vitesses, nous vous conseillons volontiers.



Les kits réseaux sont composés de :

- Un réseau de tuyauterie longueur 5 ou 10 mètres (A + B)
- Deux coude 90° en rayon 1,5 x Ø et un coude en rayon 1 x Ø pour implantation dans les espaces réduits
- Deux coude 45°
- Un terminal grillagé avec plaques de propreté
- Un moto-ventilateur suivant réseau et BLH choisis
- Une chaise pour moto-ventilateur en hauteur ou au sol
- Un variateur de fréquence avec câble et tube IRO
- Les éléments d'assemblage et de suspension (collier isophonique, pinces poutres, plaques murales, visserie...)
- Une notice de montage explicative complète

Compatibilité BLH	Ø réseau (mm)	Puissance électrique du moto-ventilateur	Longueur réseau (m)	Réf. réseau
BLH1000	Ø220	0,55 kW	5 m	KTB22005
			10 m	KTB22010
BLH1500	Ø280	1,1 kW	5 m	KTB28005
			10 m	KTB28010
BLH2000	Ø315	2,2 kW	5 m	KTB31505
			10 m	KTB31510

Pour le meulage, nous vous préconisons de filtrer l'air capté avant le rejet : merci de nous consulter.

	Désignation	BLH1000	BLH1500	BLH2000
	Châssis support BLH réglable en hauteur	SUPBLH1000	SUPBLH1500	SUPBLH2000
	Caisson insonorisant : gain de 5 à 8 db	BOXRL250	BOXRL280	BOXRL310
	Silencieux longueur 0,5 m	SIL05BT220	SIL05BT280	SIL05BT315
	Tuyau droit 1 m	TD10BT220	TD10BT280	TD10BT315
	Coude à 45°	COUDBT45220	COUDBT45280	COUDBT45315
	Coude à 90°	COUDBT90220	COUDBT90280	COUDBT90315
	Collier d'assemblage	COLBT220	COLBT280	COLBT315
	Colerette pare-pluie (sortie toiture)	COLTOI220	COLTOI280	COLTOI315

Compter un collier pour chaque élément de tuyauterie supplémentaire (hors colerette pare-pluie).

# TABLES ASPIRANTES

## TABLES ASPIRANTES

Pour assurer un captage toujours au plus proche de la source, **ENGMAR** propose des tables aspirantes (autonomes ou à connecter sur réseau centralisé) pour l'aspiration des fumées de soudage au niveau du poste de travail. Conçues pour les opérations de meulage, soudage et coupage, les tables aspirantes **ENGMAR** sont conformes aux préconisations des guides INRS.



ENTA

ENTAC

ENTAD

ENTADC

### AVANTAGES

Captage efficace des fumées : débit effectif permettant une vitesse de captage supérieure à 0,5 m/s pour le meulage et 0,7 m/s pour le coupage selon les préconisations des guides INRS (Guides de ventilation) et des Carsat

Hauteur de la table réglable

### CARACTÉRISTIQUES

- Fabrication acier
- Finition peinture RAL bleu 5002 et gris 9006. D'autres finitions sur demande
- 4 pieds réglables
- Hauteur prédéfinie du plan de travail : 800 mm
- Plusieurs dimensions de tables disponibles (cf. tableau des tables disponibles)
- Caillebotis standard pour les tables de soudage et meulage
- Pour les opérations de coupage (zippage), les caillebotis sont remplacés par des plats martyrs de 60 x 5 mm
- Tiroir de récupération des scories lourdes avec glissière

### TABLES DISPONIBLES

Dimensions utiles (mm)	Dimensions hors tout (mm)	Série	
1000x700	1090x980	ENT..1000	
1500x700	1590x980	ENT..1500	
2000x700	2090x980	ENT..2000	

Types de tables	Caractéristiques	Référence série 1000	Référence série 1500	Référence série 2000
ENTA	Table de soudage / meulage nue sans dosseret avec caillebotis	ENTA1000	ENTA1500	ENTA2000
ENTAC	Table de soudage/meulage complète avec dosseret aspirant, volets pivotants, luminaire et caillebotis	ENTAC1000	ENTAC1500	ENTAC2000
ENTAD	Table de découpe sans dosseret avec plats martyrs	ENTAD1000	ENTAD1500	ENTAD2000
ENTADC	Table de découpe avec dosseret aspirant, volets pivotants, luminaire et plats martyrs	ENTADC1000	-	-

## RÉSEAUX POUR TABLES ASPIRANTES



Les kits réseaux sont composés de :

- Un réseau de tuyauterie longueur 5 ou 10 mètres (A + B)
- Deux coude 90° en rayon 1,5 x Ø et un coude en rayon 1 x Ø pour implantation dans les espaces réduits
- Deux coude 45°
- Un silencieux longueur 500 mm
- Un terminal grillagé avec plaques de propreté
- Un moto-ventilateur suivant réseau et table choisis
- Une chaise pour moto-ventilateur en hauteur ou au sol
- Un variateur de fréquence avec câble et tube IRO
- Les éléments d'assemblage et de suspension
- Une notice de montage explicative complète

Compatibilité table	Ø réseau (mm)	Débit effectif (m <sup>3</sup> /h)	Longueur réseau (m)	Réf. réseau
ENTA1000	Ø180	1290	5 m	KTT18005
			10 m	KTT18010
ENTA1500	Ø220	1930	5 m	KTT22005
ENTAD1000			10 m	KTT22010
ENTAC1000	Ø250	2120	5 m	KTT25005
			10 m	KTT25010
ENTA2000	Ø280	3050	5 m	KTT28005
ENTAC1500			10 m	KTT28010
ENTAD1500				
ENTADC1000				
ENTAD2000	Ø300	3600	5 m	KTT30005
			10 m	KTT30010
ENTAC2000	Ø315	4050	5 m	KTT31505
			10 m	KTT31510

Pour le meulage, nous vous préconisons de filtrer l'air capté avant le rejet : merci de nous consulter.

Désignation	KTT180	KTT220	KTT250	KTT280	KTT300	KTT315
 Caisson de filtration incluant un filtre métallique	CF180M	CF220M	CF250M	CF280M	CF300M	CF315M
 Caisson insonorisant : gain de 5 à 8 db	BOXRM280	BOXRL280			BOXRL310	
 Tuyau droit 1 m	TD10BT180	TD10BT220	TD10BT250	TD10BT280	TD10BT300	TD10BT315
 Coude à 45°	COUDBT45180	COUDBT45220	COUDBT45250	COUDBT45280	COUDBT45300	COUDBT45315
 Coude à 90°	COUDBT90180	COUDBT90220	COUDBT90250	COUDBT90280	COUDBT90300	COUDBT90315
 Collier d'assemblage	COLBT180	COLBT220	COLBT250	COLBT280	COLBT300	COLBT315
 Collerette pare-pluie (sortie toiture)	COLTOI180	COLTOI220	COLTOI250	COLTOI280	COLTOI300	COLTOI315

Compter un collier pour chaque élément de tuyauterie supplémentaire (hors collerette pare-pluie).

# ÉQUIPEMENT DE FILTRATION ET DE TRAITEMENTS

## CENTRALES BASSE DÉPRESSION



Pour un rejet d'air épuré, des centrales basse dépression **ENGMAR** peuvent être installées. Celles-ci sont dotées d'une préchambre de décantation et sont adaptées aux poussières métalliques. Les poussières décantent dans le caisson d'air sale avant de passer au travers des cartouches dotées d'un média filtrant adapté à l'application. Les installations sont dimensionnées à la demande selon votre besoin. Des filtres certifiés ATEX sont également disponibles.

## SYSTÈME VENTILATION GÉNÉRALE

Le bureau d'études **ENGMAR** conçoit des systèmes de ventilation générale en prenant en compte la position et le débit des dispositifs d'extraction et d'introduction d'air. L'étude complète comprend les fonctions suivantes :

- Captage localisé
- Ventilation générale
- Compensation de l'air extrait (préchauffé si besoin)
- Transport de l'air pollué
- Traitement de l'air pollué

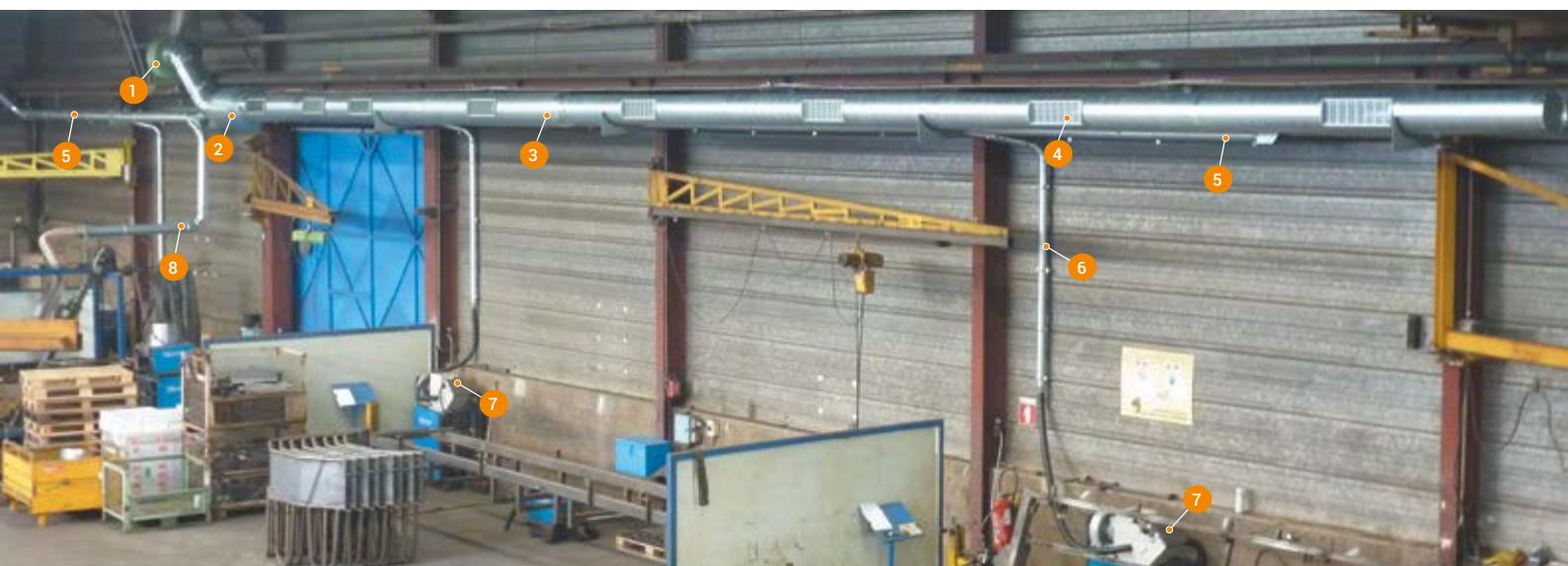
Exemple d'une installation comprenant un réseau collecteur ainsi qu'un réseau de ventilation basé sur un réseau existant :

Les systèmes de ventilation générale sont composés de :

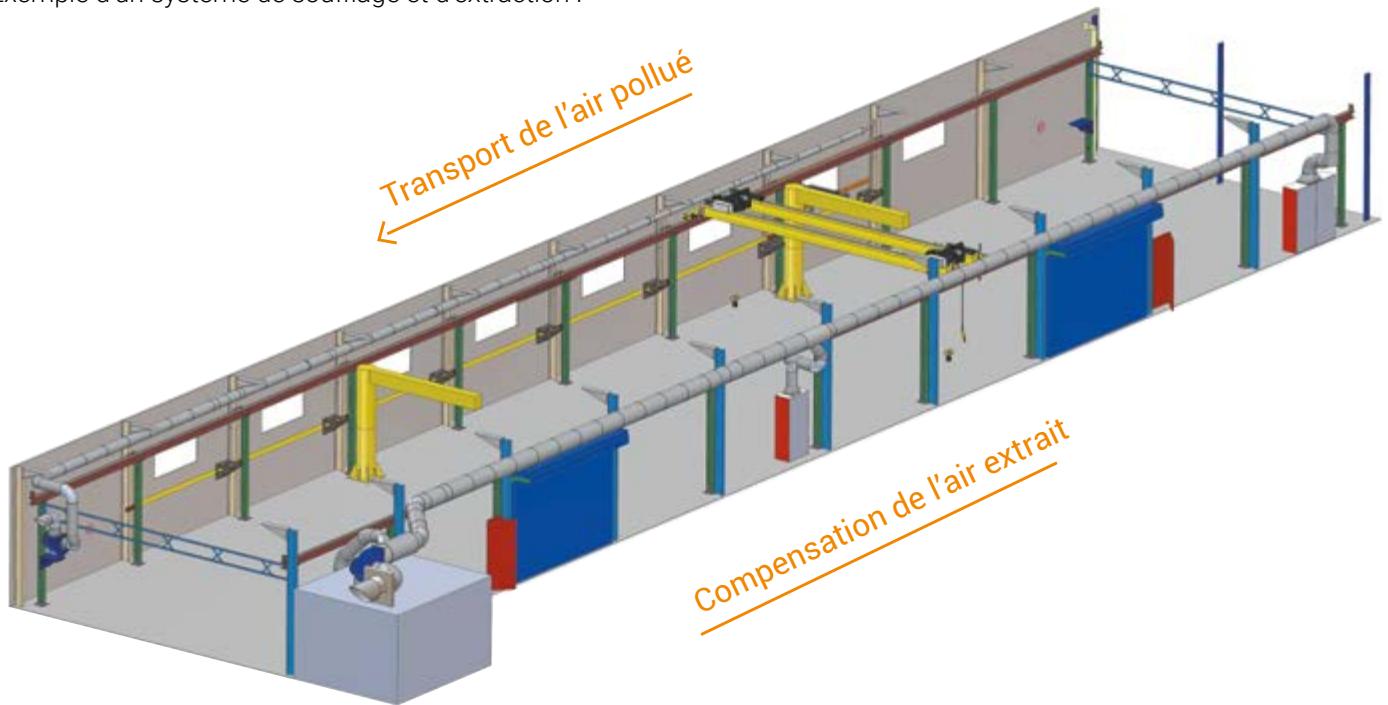
- ① Un moto-ventilateur
- ② Un silencieux
- ③ Un réseau de ventilation
- ④ Grilles d'extraction

Les systèmes de réseaux collecteur sont composés de :

- ⑤ Un réseau d'extraction
- ⑥ Descente pour groupe aspirant
- ⑦ Groupe aspirant haute dépression pour torche de soudage aspirant
- ⑧ Descente pour capteur laminaire



Exemple d'un système de soufflage et d'extraction :



# ERGONOMIE

## POTENCES

Conçues pour maintenir en hauteur le dévidoir et l'ensemble des faisceaux d'énergie, les potences **ENGMAR** améliorent l'ergonomie du poste et sa productivité. Les potences **ENGMAR** maintiennent également la torche de soudage en suspension. Ce système permet de limiter le poids de la torche de soudage supporté par l'opérateur et aide à prévenir les troubles musculo-squelettiques. Toutes nos potences sont livrées avec leur visserie. Les accessoires de fixation au sol ou autre support ne sont pas inclus et sont à adapter à ceux-ci.

### TWINAXE

Les potences TWINAXE permettent la couverture complète des postes de travail et un positionnement aisément grâce à une double rotation.

Les versions TWINAXE ajustables permettent un réglage en hauteur du dévidoir, d'un poids maximum de 50kg, facilitant considérablement le changement de la bobine de fil et le positionnement du dévidoir lors des travaux de soudage.



### TWINAXE FIXE



Désignation	Rayon d'action avec torche de soudage longueur 4 m	Référence
Potence fixe 3 mètres	6 m	TWINAXE-F-3M
Potence fixe 4 mètres	7 m	TWINAXE-F-4M
Potence fixe 5 mètres	8 m	TWINAXE-F-5M
Potence fixe 6 mètres	9 m	TWINAXE-F-6M
Potence fixe 6,70 mètres	9,70 m	TWINAXE-F-6,7M

### POTEAUX POUR POTENCE FIXE

Poteau de 3 mètres de hauteur, support 1 potence 3 à 5 mètres	TWINFPOT3
Poteau de 3 mètres de hauteur, support 2 potences 3 à 5 mètres	TWINFPOT3
Poteau de 4 mètres de hauteur, support 1 potence 3 à 5 mètres	TWINFPOT4

## TWINAXE AJUSTABLE



Désignation	Rayon d'action avec torche de soudage longueur 4 m	Référence
<b>TWINAXE AJUSTABLE EN HAUTEUR AVEC VERIN HYDRAULIQUE ET POMPE MANUELLE</b>		
Potence ajustable 3 mètres	6 m	TWINAXE-A-3M
Potence ajustable 4 mètres	7 m	TWINAXE-A-4M
Potence ajustable 5 mètres	8 m	TWINAXE-A-5M
Potence ajustable 6 mètres	9 m	TWINAXE-A-6M
Potence ajustable 6,70 mètres	9,70 m	TWINAXE-A-6,7M
<b>TWINAXE AJUSTABLE EN HAUTEUR AVEC VERIN ET POMPE ELECTRO-HYDRAULIQUE 220 V</b>		
Potence ajustable 3 mètres	6 m	TWINAXE-A-3ME
Potence ajustable 4 mètres	7 m	TWINAXE-A-4ME
Potence ajustable 5 mètres	8 m	TWINAXE-A-5ME
Potence ajustable 6 mètres	9 m	TWINAXE-A-6ME
Potence ajustable 6,70 mètres	9,70 m	TWINAXE-A-6,7ME
<b>PIECES DETACHEES POTENCES TWINAXE</b>		
Vérin hydraulique pour les potences de 3, 4 et 5 mètres		TWINVH
Pompe électro-hydraulique 220v avec commande déportée		TWINVHELEC
<b>POTEAUX POUR POTENCES AJUSTABLES</b>		
Poteau de 3 mètres de hauteur, support 1 potence 3 à 5 mètres		TWINAPOT3
Poteau de 3 mètres de hauteur, support 2 potences 3 à 5 mètres		TWINA2POT3
Poteau de 4 mètres de hauteur, support 1 potence 3 à 5 mètres		TWINAPOT4
Poteau de 3 mètres de hauteur, support 1 potence de 6 à 6,70 mètres		TWIN6APOT3
Poteau de 5 mètres de hauteur, support 1 potence de 6 à 6,70 mètres		TWIN6APOT5

## KIT D'ADAPTATION COMPLET AVEC EQUILIBREUR DE CHARGE



L'équilibrEUR de charge s'installe sur la potence TWINAXE et permet de mettre en suspension la torche aspirante tout en améliorant le dévidage de fil.

Désignation	Référence
Kit d'adaptation complet avec équilibrEUR de charge	TWINEC

## SIMPLAXE



Les potences SIMPLAXE sont composées d'un simple pivot avec un support pour dévidoir, d'un poids maximum de 50kg, sur rail. Le rail est équipé de galets et de chariots de fixation 255 A permettant la fixation du faisceau de puissance ainsi que du flexible d'aspiration.

Désignation	Rayon d'action avec torche de soudage longueur 4 m	Référence
Potence 3 mètres livré avec 4 chariots	6 m	SIMPLAXE-R-3M
Potence 4 mètres livré avec 4 chariots	7 m	SIMPLAXE-R-4M
Potence 5 mètres livré avec 6 chariots	8 m	SIMPLAXE-R-5M
Poteau de 3 mètres de hauteur, support 1 potence 3 à 5 mètres		SIMPRPOT3

## ÉQUILIBREURS

Les équilibrEURS **ENGMAR** permettent la mise en suspension de la torche de soudage et aident ainsi à améliorer la maniabilité de la torche et à réduire le risque de troubles musculo-squelettiques des soudeurs. L'installation de l'équilibrEUR peut se faire au niveau du poste de soudage ou du groupe aspirant et permet ainsi une plus grande mobilité et une ergonomie améliorée du poste de travail. La suspension de la torche libère en plus l'espace au sol améliorant la durée de vie de l'équipement, mais aussi la sécurité du poste de travail.

### ÉQUILIBREUR PORTE-DÉVIDOIR EQU21



ÉquilibrEUR EQU21 sur chariot support EQUOR

Spécialement conçu pour les torches sur générateur à dévidoir séparé, l'équilibrEUR peut se monter sur le poste de soudage, sur le groupe aspirant ou sur un chariot dédié. L'équilibrEUR supporte soit le dévidoir soit un poste de soudage compact.

Désignation	Référence
ÉquilibrEUR positionneur pour dévidoir séparé	EQU21
Chariot support pour EQU21	EQUOR

### ÉQUILIBREUR PORTE-DÉVIDOIR EQU22



ÉquilibrEUR EQU22 avec chariot et canne

Le chariot permet un déplacement du dévidoir sur différentes zones de soudage tout en conservant l'ergonomie et la maniabilité de la torche.

Désignation	Référence
ÉquilibrEUR positionneur pour dévidoir séparé avec chariot et canne	EQU22

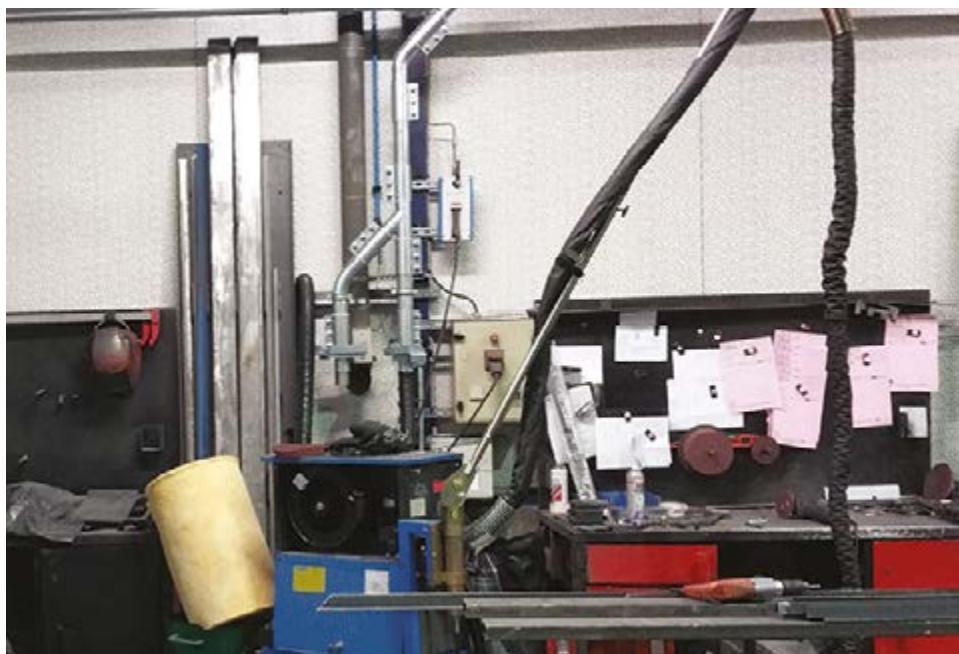
## ÉQUILIBREUR FIXE



L'équilibrer avec piétement EQU26 permet l'aménagement du poste de travail adapté aux besoins spécifiques.

Désignation	Référence
Équilibrer avec piétement fixe réglable en hauteur 1000 à 1600 mm (par intervalle de 100 mm)	EQU26

## ÉQUILIBREUR POUR DÉVIDOIR INTÉGRÉ



Spécialement conçu pour les torches de soudage sur générateur à dévidoir intégré, le montage de l'équilibrer EQU23 implique l'installation d'un support entre générateur et positionneur.

Désignation	Référence
Équilibrer pour générateur à dévidoir intégré (support d'élévation pour générateur non fourni)	EQU23



# ÉQUIPEMENTS DE PROTECTION PROTECTION DE LA TÊTE

# CAGOULES NON VENTILÉES

## VOLT

Code article BS : **QF100909144**



**bollé**  
SAFETY

### Description :

- Allie polyvalence et robustesse
- Technologie true color ; vision des couleurs réalistes lors de la soudure



Garantie 2 ans

**Normes :** EN166 - EN175 - EN379



DÉSIGNATION	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
VOLT	QF100909144	VOLTV
Ecran extérieur	QF100909142.04	COVFUSPEXT
Ecran intérieur	QF100909144.04	COVPOINT
Bandeau anti-sueur	B249.000786	BESM
Serre-tête	QF100909142.08	STWELD

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poids	480g
Champs de vision	96x39mm
Classe optique	1/1/1/2
Teintes soudage	9 à 13
Teinte claire	4
Nombre de capteurs	2
Alimentation cagoule	Energie solaire
Version ventilée modèle	NON
Application	MMA - MIG/MAG - TIG > 8A - MEULAGE

## FUSION +

Code article BS : **QF100909142**



**bollé**  
SAFETY

### Description :

- Serre-tête ergonomique à mémoire de forme
- Indicateur de batterie faible
- Technologie true color ; vision des couleurs réalistes lors de la soudure



Garantie 2 ans

**Normes :** EN166 - EN175 - EN379



DÉSIGNATION	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
FUSION +	QF100909142	FUSV
Ecran extérieur	QF100909142.04	COVFUSPEXT
Ecran intérieur	QF100909142.06	COVFUSPINT
Bandeau anti-sueur	B249.000786	BESM
Serre-tête	QF100909142.08	STWELD

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poids	525g
Champs de vision	100x53mm
Classe optique	1/1/1/2
Teintes soudage	9 à 13
Teinte claire	4
Nombre de capteurs	4
Alimentation cagoule	Piles CR2032
Version ventilée modèle	NON
Application	MMA - MIG/MAG - TIG - PLASMA - MEULAGE

## VIKING 3350

Code article BS : QI11K3034-1-CE



LINCOLN  
ELECTRIC

### Description :

- Grand champ de vision
- Technologie true color ; vision des couleurs réalistes lors de la soudure
- Bouton mode meulage à l'extérieur du casque
- Nouveau serre-tête confort à mémoire de forme



Garantie 3 ans

Normes : EN166 - EN175 - EN379



DÉSIGNATION	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
VIKING 3350	QI11K3034-1-CE	K3034-4-CE
Ecran extérieur	QI11KP2898-1	KP2898-1
Ecran intérieur	QI11KP3044-1	KP3044-1
Bandeau anti-sueur	QI11KP2930-1	KP2930-1
Serre-tête	QI11KP3908-1	KP3908-1

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poids	606g
Champs de vision	95x85mm
Classe optique	1/1/1/1
Teintes soudage	9 à 13
Teinte claire	4
Nombre de capteurs	4
Alimentation cagoule	Piles CR2450
Version ventilée modèle	NON
Application	MMA - MIG/MAG - TIG - PLASMA - MEULAGE

## CRYSTAL 2.0

Code article BS : QI1006.900



optrel  
swiss made

### Description :

- Technologie true color ; vision des couleurs réalistes lors de la soudure
- Crystal Lens Technology 2.0 : vision claire et nette de ce qui se passe avant, pendant et après le soudage
- Autopilot : s'adapte automatiquement aux conditions de lumières changeantes



Garantie 2 ans + 1 an

Normes : EN166 - EN175 - EN379



DÉSIGNATION	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
CRYSTAL 2.0	QI1006.900	1006.900
Ecran extérieur	QI10060.500	5000.212
Ecran intérieur	QI10060.510	5000.001
Bandeau anti-sueur	QI100909192	5004.073
Serre-tête	QI100909190	5003.250

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Poids	482g
Champs de vision	100x50mm
Classe optique	1/1/1/2
Teintes soudage	9 à 12
Teinte claire	2
Nombre de capteurs	3
Alimentation cagoule	Piles CR2032
Version ventilée modèle	OUI - E3000X et SWISS AIR
Application	MMA - MIG/MAG - TIG - PLASMA - MEULAGE - POINTAGE

## PANORAMAXX QUATTRO

Code article BS : **B800.001512**



**optrel**  
soudage - coupe

### Description :

- Technologie true color ; vision des couleurs réalistes lors de la soudure
- Technologie brevetée Shadetronic : adapte automatiquement le niveau de protection à l'intensité de soudage
- Technologie brevetée Fadetronic : retour au clair en douceur et progressif après l'opération de soudage pour le confort et contre la fatigue oculaire
- Champ de vision panoramique 6 fois plus large grâce à la découpe du nez
- Serre-tête révolutionnaire ISOFIT pour un confort maximal



**Garantie 2 ans + 1 an**

**Normes :** EN166 - EN175 - EN379



DÉSIGNATION	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
PANORAMAXX QUATTRO	B800.001512	1010.100
Ecran extérieur	QI5000.270	5000.270
Ecran intérieur	QI5000.010	5000.010
Bandeau anti-sueur	QI100909192	5004.073
Serre-tête	QI100909195	5003.263

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poids	575g
Champs de vision	180x120mm
Classe optique	1/1/1/1
Teintes soudage	9 à 13
Teinte claire	3
Nombre de capteurs	5
Alimentation cagoule	Batterie rechargeable sur secteur via un câble USB (fourni)
Version ventilée modèle	OUI - E3000X et SWISS AIR
Application	MMA - MIG/MAG - TIG - PLASMA - MEULAGE - POINTAGE

## HELIX QUATTRO

Code article BS : **B800.002455**



**optrel**  
soudage - coupe

### Description :

- Technologie true color ; vision des couleurs réalistes lors de la soudure
- Technologie brevetée Shadetronic : adapte automatiquement le niveau de protection à l'intensité de soudage
- Technologie brevetée Fadetronic : retour au clair en douceur et progressif après l'opération de soudage pour le confort et contre la fatigue oculaire
- Champ de vision panoramique 6 fois plus large grâce à la découpe du nez
- Nouveau casque de soudage à glissière intérieure pour une vision panoramique en classe optique la plus élevée. Pratique pour les opérations de meulage
- Serre-tête révolutionnaire ISOFIT pour un confort maximal
- Modèle compatible avec un casque de sécurité (EN397)



**Garantie 2 ans + 1 an**

**Normes :** EN166 - EN175 - EN379



DÉSIGNATION	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
HELIX QUATTRO	B800.002455	1050.110
Ecran extérieur	B800.003134	5000.580
Ecran intérieur	QI5000.010	5000.010
Bandeau anti-sueur	B800.003875	5004.073
Serre-tête	QI100909192	5003.293

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poids	620g
Champs de vision	180x120mm
Classe optique	1/1/1/1
Teintes soudage	9 à 14* (filtre en plus)
Teinte claire	3
Nombre de capteurs	5
Alimentation cagoule	Batterie rechargeable sur secteur via un câble USB (fournis)
Version ventilée modèle	OUI - SWISS AIR
Application	MMA - MIG/MAG - TIG - PLASMA - MEULAGE - POINTAGE

## CAGOULE DE SOUDAGE LASER

Code article BS : B980.003528



### Description :

Cagoule de protection pour les yeux et le visage lors de soudage et décapage laser. L'écran offre une protection laser certifiée norme EN207. Elle possède 3 niveaux de protection contre les UV et IR.

LONGUEUR D'ONDE (NM)	OD	MODE DE FONCTIONNEMENT / NIVEAU DE PROTECTION
180 - 315	(OD10+)	D LB10 + IR LB4
>315 - 385	(OD8+)	D LB6 + IRM LB8
<385 - 400	(OD4+)	DIRM LB4
660 - <740	(OD1+)	DIRM LB1
880 - <946	(OD5+)	DIRM LB5
946 - <1030	(OD6+)	DIRM LB6
1030 - 1400	(OD7+)	D LB6 + IRM LB7
>5250 - 14000	(OD5+)	DI LB3 + R LB3Y

## CAGOULES VENTILÉES

## EUROPURE PLUS 5500 LS

Code article BS : B436.000376



### Description :

- Technologie Light Shade (LS) : améliore la visibilité, réduit la fatigue oculaire et permet la vision des couleurs réalistes lors de la soudure  
- Ecran relevable intégré, idéal pour les opérations de meulage  
- Fenêtres latérales teinte 5 permettant d'augmenter le champ de vision pour améliorer la sécurité et la productivité des soudeurs  
- Serre-tête innovant avec plusieurs axes de réglage pour s'adapter à toutes les morphologies et apporter du maximum de confort et une meilleure répartition du poids de la cagoule  
- Possibilité d'adapter le bloc moteur du système respiratoire sur un sac à dos afin de soulager et de mieux repartir le poids du matériel

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
EUROPURE PLUS 5500 LS	B436.000376	W403676
Ecran extérieur	B436.000559	WP403676-5
Ecran intérieur	B436.000558	WP403676-7
Ecran de meulage	B436.000560	WP403676-9
Bandeau anti-sueur	B436.000565	WP403676-14
Serre-tête	B436.000568	WP403676-13
Grille pare étincelle	B436.000563	WP403676-19
Préfiltre	B436.000562	WP403676-18
Filtre TH3	B436.000561	WP403676-17

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poids de l'ensemble	2 600g
Champs de vision	Ecran soudage : 75x107mm Ecran meulage : 223x130mm
Classe optique	1/1/1/1
Teintes soudage	9 à 13
Teinte claire	4
Nombre de capteurs	4
Alimentation cagoule	Piles CR2450
Alimentation système respiratoire	Batterie rechargeable sur secteur
Débit d'air minimum	170l/min
Débit d'air maximum	210l/min
Type de filtration	TH3 (99,9%)
Filtration de gaz et vapeurs possible	OUI
Application	MMA - MIG/MAG - TIG - PLASMA - MEULAGE - POINTAGE



Garantie 2 ans

**Normes :** EN166 - EN175 - EN379 - EN12941



## G5-01TW

Code article BS : **B184.002200**



**Description :**

- Technologie true color ; vision des couleurs réalistes lors de la soudure
- Ecran relevable intégré, idéal pour les opérations de meulage
- Système innovant d'optimisation du flux d'air pour plus de confort
- Existe en modèle VC pour une teinte de soudage maximum de 14
- Connexion de la cagoule en BLUETOOTH pour faciliter les réglages, suivre les statistiques d'utilisation et accéder aux différentes notices et pièces détachées
- Possibilité d'adapter le bloc moteur du système respiratoire sur un sac à dos afin de soulager et de mieux repartir le poids du matériel



Garantie 3 ans

**Normes :** EN166 - EN175 - EN379 - EN12941



DÉSIGNATION	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
G5-01TW	B184.002200	617829
Ecran extérieur	QI30526000	526000
Ecran intérieur	QI30528025	528025
Ecran de meulage	B184.003172	613000
Bandeau anti-sueur	QI30168015	198017
Serre-tête	B184.003874	613200
Grille pare étincelle	QI30836000	836000
Préfiltre	QI30836010	836010
Filtre TH3	QI30837012	837012

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Poids de l'ensemble	5 814g
Champs de vision	Ecran soudage : 73x109mm Ecran meulage : 104x170mm
Classe optique	1/1/1/1
Teintes soudage	9 à 13
Teinte claire	3
Nombre de capteur	4
Alimentation cagoule	Piles CR2450
Alimentation système respiratoire	Batterie rechargeable sur secteur
Débit d'air minimum	170l/min
Débit d'air maximum	200l/min
Type de filtration	TH3 (99,9%)
Filtration de gaz et vapeurs possible	OUI
Application	MMA - MIG/MAG - TIG - PLASMA - MEULAGE - POINTAGE

## CRYSTAL 2.0 + E3000X

Code article BS : **QI4530.000GL**



### Description :

- Technologie true color ; vision des couleurs réalistes lors de la soudure
- Crystal Lens Technology 2.0 : vision claire et nette de ce qui se passe avant, pendant et après le soudage
- Autopilot : s'adapte automatiquement aux conditions de lumières changeantes
- Flux d'air réglable grâce à ces 3 positions de vitesse



Garantie 2 ans + 1 an

**Normes :** EN166 - EN175 - EN379 - EN12941



DÉSIGNATION	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
CRYSTAL 2.0 + E3000X	QI4530.000GL	4530.050
Ecran extérieur	QI10060.500	5000.212
Ecran intérieur	QI10060.510	5000.001
Bandeau anti-sueur	QI100909192	5004.073
Serre-tête	QI100909190	5003.250
Grille pare étincelle	QIOP4088.102	4088.102
Préfiltre	QIOP4088.101	4088.101
Filtre TH3	QIOP4088.100	4088.100

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poids de l'ensemble	2 042g
Champs de vision	100x50mm
Classe optique	1/1/1/2
Teintes soudage	9 à 12
Teinte claire	2
Nombre de capteurs	3
Alimentation cagoule	Piles CR2032
Alimentation système respiratoire	Batterie rechargeable sur secteur
Débit d'air minimum	170l/min
Débit d'air maximum	240l/min
Type de filtration	TH3 (99,9%)
Filtration de gaz et vapeurs possible	OUI
Application	MMA - MIG/MAG - TIG - PLASMA - MEULAGE - POINTAGE

## HELIX QUATTRO + SWISS AIR

Code article BS : **B800.003530**



### Description :

- Technologie true color ; vision des couleurs réalistes lors de la soudure
- Technologie brevetée Shadetronic : adapte automatiquement le niveau de protection à l'intensité de soudage
- Technologie brevetée Fadetronic : retour au clair en douceur et progressif après l'opération de soudage pour le confort et contre la fatigue oculaire
- Champ de vision panoramique 6 fois plus large grâce à la découpe du nez
- Nouveau casque de soudage à glissière intérieure pour une vision panoramique en classe optique la plus élevée. Pratique pour les opérations de meulage
- Serre-tête révolutionnaire ISOFIT pour un confort maximal
- Modèle compatible avec un casque de sécurité (EN397)
- Protection des voies respiratoires en permanence
- Poids du système respiratoire très léger : liberté de mouvement, confort pour l'utilisateur



Garantie 2 ans + 1 an

**Normes :** EN166 - EN175 - EN379 - EN12941



DÉSIGNATION	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
HELIX QUATTRO + SWISS AIR	B800.003530	4600.150
Ecran extérieur	B800.003134	5000.580
Ecran intérieur	QI5000.010	5000.010
Bandeau anti-sueur	QI100909192	5004.073
Serre-tête	B800.003875	5003.293
Grille pare étincelle	B800.000697	4088.420
Préfiltre	QI4088.410	4088.410
Filtre TH3	QI4088.400	4088.400
Demi masque buccal tissu	QI4160.500	4160.500

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Poids de l'ensemble	1 170g
Champs de vision	180x120mm
Classe optique	1/1/1
Teintes soudage	9 à 14* (filtre en plus)
Teinte claire	3
Nombre de capteurs	5
Alimentation cagoule	Batterie rechargeable sur secteur via un câble USB (fournis)
Alimentation système respiratoire	Batterie rechargeable sur secteur
Débit d'air minimum	100l/min
Débit d'air maximum	130l/min
Type de filtration	TH3 (99,9%)
Filtration de gaz et vapeurs possible	OUI
Application	MMA - MIG/MAG - TIG - PLASMA - MEULAGE - POINTAGE

# CASQUETTE DE SÉCURITÉ



## CASQUETTE NOIR COQUÉE

### Description :

- Protection contre les blessures causées par l'impact d'objets fixes
- Aération latérale pour une réduction de chaleur et d'humidité
- Réglage rapide à l'arrière par velcro

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
CASQUETTE NOIR COQUÉE	QC000155853	57306

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Matières du produit	100% COTON
Taille disponible du fournisseur	TU
Couleur de l'article	NOIR
Couleurs disponibles du fournisseur	NOIR, BLEU, ROUGE, VERT, HAUTE VISIBILITÉ JAUNE, HAUTE VISIBILITÉ ORANGE

**Normes :** EN812



# CASQUES DE SÉCURITÉ



## CASQUE DE SECURITÉ CLASSIC BLANC

### Description :

- Casque léger avec système d'aération latérale
- Réglable par glissière

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
CASQUE DE SECURITÉ CLASSIC BLANC	B344.003565	65100

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poids	370g
Taille disponible du fournisseur	TU
Couleur de l'article	BLANC
Couleurs disponibles du fournisseur	BLANC, BLEU, ROUGE, VERT, JAUNE, ORANGE

**Normes :** EN397




**Normes :** EN166 - EN397 - EN50365


## **CASQUE DE SECURITÉ PHOENIX PRO BLANC**

### **Description :**

- Casque électriquement isolant- Lunettes de protection intégrées
- Réglage facile par crémaillère
- Allie protection, performance, confort et légèreté

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
CASQUE DE SECURITÉ PHOENIX PRO BLANC	B344.002368	6PHP400

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Poids	450g
Taille disponible du fournisseur	TU
Couleur de l'article	BLANC
Couleurs disponibles du fournisseur	BLANC, BLEU, ROUGE, VERT, HAUTE VISIBILITE JAUNE, HAUTE VISIBILITE ORANGE

## **CAGOULE IGNIFUGÉE**


**Normes :** EN11612 - EN1149-5


## **CAGOULE IGNIFUGÉE SPURR**

### **Description :**

- Cagoule tissu ignifugé très couvrante et très confortable
- Protection contre les charges électrostatiques

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
CAGOULE IGNIFUGÉE SPURR	QC100909077	8MSPBN

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Matières du produit	60% MODACRYLIQUE / 38% COTON / 2% ANTISTATIQUE
Taille disponible du fournisseur	TU
Couleurs de l'article	BLEU MARINE
Couleur disponible du fournisseur	BLEU MARINE

# CALOT DE SOUDAGE



WELDAS®

**Normes :** EN11611



## CALOT IGNIFUGÉ VELCRO FIRE FOX BLEU

### Description :

- Calot de soudage retardateur de flamme
- Fermeture et attache velcro

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
CALOT IGNIFUGÉ VELCRO FIRE FOX BLEU	QC10236680	23-6680

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Matière du produit	COTON IGNIFUGÉ
Taille disponible du fournisseur	TU
Couleur de l'article	BLEU
Couleurs disponibles du fournisseur	BLEU/VERT

# BANDANA



WELDAS®

**Normes :** EN11611



## BANDANA SOUDAGE FIRE FOX NOIR

### Description :

- Calot de soudage retardateur de flamme
- Idéal en combinaison avec une cagoule de soudage
- Bandeau anti-sueur intégré à l'avant du bandana

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
BANDANA SOUDAGE FIRE FOX NOIR	B657.003139	23-3615

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Matière du produit	COTON IGNIFUGÉ
Taille disponible du fournisseur	TU
Couleur de l'article	NOIR
Couleur disponible du fournisseur	NOIR

## LUNETTES DE PROTECTION


**bolle**  
SAFETY

**Normes :** EN166 - EN170


### LUNETTES B-LINE BL30

#### Description :

- Adaptée à tous types de risques industriels
- Dotée d'un traitement anti-rayures et antibuée des deux côtés

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
LUNETTES B-LINE BL30	B249.000884	PSSBL30-014

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Poids	24g
Couleur de l'article	INCOLORE
Couleurs disponibles du fournisseur	INCOLORE, NOIR


**bolle**  
SAFETY

**Normes :** EN166 - EN169


### LUNETTES SLAM TEINTE 5

#### Description :

- Choix de teintes d'oculaire multiples
- Modèle ultra enveloppant offrant un champ de vision panoramique

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
LUNETTES SLAM TEINTE 5	QL20110.040	SLAWPCC5

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Poids	24g
Couleur de l'article	NOIR
Couleur disponible du fournisseur	NOIR


**bolle**  
SAFETY

**Normes :** EN166 - EN170


### SURLUNETTES SQUALE

#### Description :

- Offre une protection optimale à tous les porteurs de lunettes
- Branches étirables et réglables

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
SURLUNETTES SQUALE	QL20130.005	SQUPSI

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Poids	47g
Couleur de l'article	INCOLORE
Couleurs disponibles du fournisseur	INCOLORE, NOIR

# MASQUE DE PORTECTION



**Normes :** EN166 - EN170



## LUNETTES MASQUE GOGGLE UNIVERSAL

### Description :

- Modèle de lunettes masque aéré apportant un grand confort
- Ajustement optimal qui s'adapte à toutes les morphologies
- Possibilité d'ajouter une visière sous les lunettes pour plus une plus grande protection

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
LUNETTES MASQUE GOGGLE UNIVERSAL	B249.003566	UNIVGN10W

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Poids	109g
Couleurs de l'article	INCOLORE/JAUNE
Couleurs disponibles du fournisseur	INCOLORE/JAUNE

# VISIÈRES DE PROTECTION



**Normes :** EN166 - EN170



## VISIÈRE DE PROTECTION COMPLÈTE IFS20

### Description :

- Ecran facial avec serre-tête réglable
- Ecran PC incolore du protecteur relevable IFS20 qui vous protégera contre de nombreux risques mécaniques avec sa visière
- Mousse de confort simple à assembler, écran facial avec serre-tête réglable

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
VISIÈRE DE PROTECTION COMPLETE IFS20	B249.001900	PFSIFS2109
Visière de rechange IFS20	B249.001899	PSLIFS2102

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Poids	274g
Couleurs de l'article	INCOLORE/GRIS
Couleurs disponibles du fournisseur	INCOLORE/GRIS

## VISIÈRE CLEARMAXX STANDARD



**Normes :** EN166-EN170



### Description :

- Visière légère et ergonomique offrant un large champ de vision
- Possibilité de mettre des écrans de teintes 3 ou 5 pour plus de protection lors des différentes opérations comme le chalumeau ou la découpe plasma
- Compatible avec le casque de chantier
- Existe en version ventilée avec l'E3000X

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
VISIÈRE CLEARMAXX STANDARD	B800.000337	1100.000
Ecran incolore clearmaxx	QI100909202	5000.038
Ecran teinte 3 clearmaxx	B800.002106	5000.049
Ecran teinte 5 clearmaxx	B800.000589	5000.048
Bandeau anti-sueur	QI100909192	5004.073

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poids	330g
Couleur de l'article	NOIR
Couleur disponible du fournisseur	NOIR

## DEMI-MASQUE JETABLE



**Norme :** EN149



## MASQUE AERO FFP3 À VALVE

### Description :

- Protection respiratoire contre les aérosols et poussières toxiques
- Soupape d'expiration pour réduire l'humidité dans le masque
- Joint facial complet pour une étanchéité et un confort optimal

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
MASQUE AERO FFP3 À VALVE	QN20150.010	23306

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poids	18g
Couleur de l'article	BLANC

# MASQUES COMPLETS RÉUTILISABLES



**Normes :** EN136 - EN14387



## MASQUE RESPIRATOIRE COMPLET À CARTOUCHE

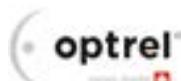
### Description :

- Protection efficace des yeux et des organes respiratoires contre les gaz, les vapeurs et les particules acides
- Masque complet offrant une bonne protection respiratoire et un champ de vision panoramique
- Serrage et réglage en plusieurs points qui permet une adaptation à toutes les morphologies

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
MASQUE RESPIRATOIRE COMPLET À CARTOUCHE	BP70020.000	BP70020.000
Cartouches gaz et vapeurs acides	BP70020.010	PS0094

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poids	630g
Couleur de l'article	BLEU



**Normes :** EN166-EN170 - EN12941 - EN 80079-36



## MASQUE CLEARMAXX + E3000X

### Description :

- Visière légère et ergonomique offrant un large champ de vision
- Possibilité de mettre des écrans de teintes 3 ou 5 pour plus de protection lors des différentes opérations comme le chalumeau ou la découpe plasma
- Compatible avec le casque de chantier
- Existe en version non ventilée
- L'E3000X vous apporte une protection optimale grâce à sa filtration TH3
- Ce système vous protège des particules, des gaz et des vapeurs toxiques

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
MASQUE CLEARMAXX + E3000X	B800.000639	4900.250
Ecran incolore clearmaxx	QI100909202	5000.038
Ecran teinte 3 clearmaxx	B800.002106	5000.049
Ecran teinte 5 clearmaxx	B800.000589	5000.048
Bandeau anti-sueur	QI100909192	5004.073
Grille pare étincelle	QIOP4088.102	4088.102
Préfiltre	QIOP4088.101	4088.101
Filtre TH3	QIOP4088.100	4088.100

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poids	1 890g
Couleur de l'article	NOIR

# SYSTÈME VENTILÉ



**Norme :** EN12941

## SYSTÈME VENTILÉ SWISS AIR

### Description :

- Protection des voies respiratoires en permanence
- Technologie d'assistance respiratoire évitant la fatigue due au manque d'air frais
- Poids du système respiratoire très léger : liberté de mouvement, confort pour l'utilisateur
- Ce système vous protège des particules, des gaz et des vapeurs toxiques
- Débit d'air réglable grâce à une molette placée sur la sangle d'épaule (de 100 à 130 l/min)
- Compatible avec un demi masque en silicone

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
SYSTÈME VENTILÉ	B800.001943	4600.110
Grille pare étincelle	B800.000697	4088.420
Préfiltre	QI4088.410	4088.410
Filtre TH3	QI4088.400	4088.400
Demi masque buccal tissu	QI4160.500	4160.500

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poids	1 200g
Couleur de l'article	NOIR

# BOUCHONS D'OREILLES



**Normes :** EN352-2

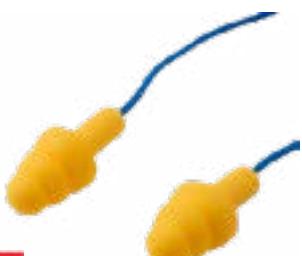


## BOUCHONS D'OREILLES EAR SOFT

### Description :

- Forme conique qui permet de s'adapter à toutes les tailles de conduits auditifs
- La mousse souple permet de maintenir une faible pression dans le conduit auditif

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
BOUCHONS D'OREILLES EAR SOFT	QP40125.000	30105
<b>CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES</b>		
Couleur de l'article	JAUNE	
Valeur d'atténuation	36 dB	



**Normes :** EN352-2



## BOUCHONS D'OREILLES ULTRAFIT

### Description :

- Tige ferme et longue afin de faciliter l'insertion et le retrait
- Le design breveté à triple collier convient à toutes les tailles de conduits auditifs
- Modèle avec une cordelette

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
BOUCHONS D'OREILLES ULTRAFIT	QP40130.000	312001BT
<b>CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES</b>		
Couleur de l'article	BLEU	
Valeur d'atténuation	32dB	



**Normes :** EN352-2



## BOUCHONS D'OREILLES ARCEAU EARCAPS

### Description :

- Arceau léger, flexible et durable qui peut être réutilisé
- Les embouts de rechange sont vendus seuls

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
BOUCHONS D'OREILLES ARCEAU EARCAPS	QP40140.000	EC-01-000
<b>CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES</b>		
Couleurs de l'article	BLEU/JAUNE	
Valeur d'atténuation	23 dB	

## CASQUES ANTIBRUIT



**Norme :** EN352-1



### CASQUE ANTIBRUIT MAX 200

#### Description :

- Casque réglable sur 3 positions afin de s'adapter à toutes les morphologies
- Coussinets PVC sensation de cuir pour plus de confort

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
CASQUE ANTIBRUIT MAX 200	QP10010.000	31020

#### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poids	166g
Couleur de l'article	NOIR
Valeur d'atténuation	27,6 dB



**Norme :** EN352-1



### CASQUE ANTIBRUIT PELTOR OPTIME 1

#### Description :

- Joints de coquille en mousse très confortables, assurent une étanchéité parfaite et un confort optimal pendant de longues périodes d'utilisation
- Grand espace dans les coquilles afin de limiter l'accumulation de chaleur et d'humidité

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
CASQUE ANTIBRUIT PELTOR OPTIME 1	QP12025.000	1001066

#### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poids	180g
Couleurs de l'article	NOIR/JAUNE
Valeur d'atténuation	27 dB



# ÉQUIPEMENTS DE PROTECTION PROTECTION DES MAINS

## GANTS SOUDEUR MIG



### EUROWELD 2631

#### Description :

- Gants idéaux pour le soudage MIG
- Protection contre la chaleur de contact (100°C pendant 15 secondes)

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
T.10	QB120909049EP	2631

**Normes :** EN420 - EN388 - EN407 - EN12477



#### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Matières du produit	Cuir croûte, intérieur main doublé molleton et manchette doublée toile de coton
Taille disponible du fournisseur	10
Conditionnement	Paquet : 12 paires Carton : 60 paires



### 4080CRE WELDY

#### Description :

- Gants idéaux pour le soudage MIG
- Protection contre la chaleur de contact (100°C pendant 15 secondes)
- Point fort : disponible à partir de la taille 6

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
T.6	B936.002518	4080CRE
T.7	B936.003149	4080CRE
T.8	B936.003150	4080CRE
T.9	B936.002721	4080CRE
T.10	B936.003446	4080CRE

**Normes :** EN420 - EN388 - EN407 - EN12477



#### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Matières du produit	Cuir croûte, doublure intérieure polyester
Tailles disponibles du fournisseur	6 à 10
Conditionnement	Paquet : 12 paires Carton : 60 paires



**WELDAS®**

**Normes :** EN420 - EN388 - EN407 - EN12477



## GANTS SOUDEUR 10-2392

### **Description :**

- Gants idéaux pour le soudage MIG
- Protection contre la chaleur de contact (100°C pendant 15 secondes)
- Renfort au niveau du pouce pour une meilleure manipulation de la torche de soudage
- Point fort : existe en main gauche par paires

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
<b>T.9</b>	QB30100.009	10-2392
<b>T.10</b>	QB30100.010	10-2392
<b>T.11</b>	QB30100.011	10-2392
<b>GANTS GAUCHE : T.9</b>	GANTS GAUCHE : QB30100.014	10-2392

### **CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES**

Matières du produit	Cuir croûte, doublure intérieure coton
Tailles disponibles du fournisseur	7 à 11
Conditionnement	Paquet : 5 paires Carton : 60 paires



**cover  
guard**  
SANTÉ SÉCURITÉ



## EUROWELD 250

### **Description :**

- Gants idéaux pour le soudage MIG
- Protection contre la chaleur de contact (250°C pendant 15 secondes)
- Parfait accord entre protection, confort et dextérité

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
<b>T.9</b>	B344.001817	1WEL250009
<b>T.10</b>	QB120909046	1WEL250010

### **CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES**

Matières du produit	Cuir croûte, intérieur molletonné, coutures KEVLAR
Tailles disponibles du fournisseur	9 à 11
Conditionnement	Paquet : 10 paires Carton : 60 paires

**Normes :** EN420 - EN388 - EN407 - EN12477






**Normes :** EN420 - EN388 - EN407 - EN12477


## UNIVERSAL CONFORT +

### Description :

- Gants idéaux pour le soudage MIG
- Protection contre la chaleur de contact (250°C pendant 15 secondes)
- Point fort : renfort paume et pouce index idéal pour de la manutention de pièces
- Existe sans le renfort paume et pouce index

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
<b>T.7</b>	B436.002046	WG-MIG-2-CE-T7
<b>T.8</b>	B436.002047	WG-MIG-2-CE-T8
<b>T.9</b>	QB10WGMIG2CET9	WG-MIG-2-CE-T9
<b>T.10</b>	QB10WGMIG2CET10	WG-MIG-2-CE-T10
<b>T.11</b>	QB10WGMIG2CET11	WG-MIG-2-CE-T11

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Matière du produit	Cuir croûte
Tailles disponibles du fournisseur	7 à 11
Conditionnement	Unitaire

## GANTS SOUDEUR TIG

## EUROWELD 2540

### Description :

- Gants idéaux pour le soudage TIG
- Protection contre la chaleur de contact (250°C pendant 15 secondes)




**Normes :** EN420 - EN388 - EN407 - EN12477


TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
<b>T.9</b>	QB12090904509	2539
<b>T.10</b>	QB12090904510	2540

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Matière du produit	Cuir pleine fleur agneau
Tailles disponibles du fournisseur	9 et 10
Conditionnement	Paquet : 10 paires Carton : 60 paires



**Normes :** EN420 - EN388 - EN407 - EN12477



## TIG FLEX SENSITIVE

### Description :

- Gants idéaux pour le soudage TIG
- Protection contre la chaleur de contact (250°C pendant 15 secondes)
- Point fort : offre une grande dextérité

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
<b>T.9</b>	B436.000328	WG-TIG-9-CE
<b>T.10</b>	B436.001967	WG-TIG-10-CE

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Matières du produit	Cuir pleine fleur chèvre, manchette cuir croûte
Tailles disponibles du fournisseur	8 à 11
Conditionnement	Unitaire



## 408RTIG WELDY

### Description :

- Gants idéaux pour le soudage TIG
- Protection contre la chaleur de contact (100°C pendant 15 secondes)
- Point fort : renfort paume et pouce index, idéal pour la manipulation de pièces

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
<b>T.7</b>	B936.003159	408RTIG
<b>T.8</b>	B936.003056	408RTIG
<b>T.9</b>	B936.002681	408RTIG
<b>T.10</b>	B936.002744	408RTIG

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Matières du produit	Cuir pleine fleur chèvre, manchette cuir croûte
Tailles disponibles du fournisseur	7 à 10
Conditionnement	Paquet : 12 paires Carton : 60 paires

**Normes :** EN420 - EN388 - EN407 - EN12477



## 408TIG WELDY

### Description :

- Gants idéaux pour le soudage TIG
- Protection contre la chaleur de contact (100°C pendant 15 secondes)
- Point fort : offre une dextérité et un toucher excellents grâce à la finesse du cuir

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
<b>T.8</b>	B936.002722	408TIG
<b>T.9</b>	B936.002720	408TIG
<b>T.10</b>	B936.002466	408TIG

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Matières du produit	Cuir pleine fleur chèvre, manchette cuir croûte
Tailles disponibles du fournisseur	7 à 11
Conditionnement	Paquet : 12 paires Carton : 120 paires

**Normes :** EN420 - EN388 - EN407 - EN12477



## MANCHETTES SOUDEUR



**WELDAS®** 

**Norme :** EN11611



### MANCHETTES ARC KNIGHT 38-4321

**Description :**

- Apporte confort et flexibilité
- Serrage élastique au poignet et serrage velcro ajustable au bras

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
TU	QC102384321	38-4321XL

#### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Matières du produit	Coton ignifugé, renfort cuir croûte
Taille disponible du fournisseur	TU
Conditionnement	Unitaire - Vendu par paire



**WELDAS®** 

**Norme :** EN11611



### MANCHETTES GOLDEN BROWN 44-2321

**Description :**

- Protège efficacement contre les éclats de meulage et les projections de soudage
- Serrage élastique au poignet et serrage velcro ajustable au bras

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
TU	QC102442321	44-2321

#### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Matière du produit	Cuir croûte
Taille disponible du fournisseur	TU
Conditionnement	Unitaire - Vendu par paire

## BOUCLIER DE PROTECTION



**WELDAS®** 

### BOUCLIER PROTECTION 44-3008

**Description :**

- Bouclier main résistant à très haute température pour une protection supplémentaire
- En combinaison avec des gants soudeur

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
TU	QC100909045	44-3008LB

#### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Matières du produit	Dos cuir croûte, face fibre de verre
Taille disponible du fournisseur	TU
Conditionnement	Unitaire

# GANTS MANUTENTION CUIR



**Normes :** EN420 - EN388



## GANTS CUIR 68-F008

### Description :

- Élastique intérieur au poignet pour plus de sécurité et de confort
- Apporte respirabilité et durabilité

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
T.8	B922.001933	68-F008
T.9	B922.001843	68-F008
T.10	B922.001844	68-F008
T.11	B922.002930	68-F008

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Matières du produit Dos cuir croûte, paume cuir pleine fleur

Tailles disponibles du fournisseur 8 à 11

Conditionnement Paquet : 12 paires  
Carton : 120 paires



**Normes :** EN420 - EN388



## GANTS CUIR 68-F002

### Description :

- Élastique intérieur au poignet pour plus de sécurité et de confort
- Apporte dextérité, confort, respirabilité et durabilité

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
T.8	B922.002179	68-F002
T.9	B922.001841	68-F002
T.10	B922.001842	68-F002
T.11	B922.002144	68-F002

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Matières du produit Cuir pleine fleur buffle

Tailles disponibles du fournisseur 8 à 11

Conditionnement Paquet : 12 paires  
Carton : 120 paires

## GANTS MANUTENTION

### GANTS TRICOTÉS 33-FG313/G-BP



**Normes :** EN420 - EN388



#### Description :

- Idéal pour la manutention de pièces légères en milieu sec
- Offre confort, dextérité et respirabilité
- Poignet tricot empêche la saleté et les débris de s'introduire

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
<b>T.8</b>	B922.002008	33-FG313/G-BP
<b>T.9</b>	B922.001827	33-FG313/G-BP
<b>T.10</b>	B922.001828	33-FG313/G-BP
<b>T.11</b>	B922.001829	33-FG313/G-BP

#### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Matières du produit	Polyester tricoté sans couture, enduction polyuréthane lisse sur paume et doigts
Tailles disponibles du fournisseur	6 à 11
Conditionnement	Paquet : 12 paires Carton : 120 paires



**Normes :** EN420 - EN388



### GANTS TRICOTÉS 34-FGN1001/N

#### Description :

- Idéal pour la manutention de pièces légères en milieux huileux
- Offre confort, dextérité et respirabilité
- Poignet tricot empêche la saleté et les débris de s'introduire
- Existe aussi en modèle tout enduit

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
<b>T.9</b>	B922.001931	34-FGN1001/N
<b>T.10</b>	B922.001932	34-FGN1001/N

#### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Matières du produit	Nylon tricoté sans couture, nitrile lisse paume et doigts
Taille disponible du fournisseur	6 à 11
Conditionnement	Paquet : 12 paires Carton : 120 paires



**Normes :** EN420 - EN388



## EUROLITE 15N606D

### Description :

- Idéal pour la manutention de pièces légères en milieu sec
- Picots sur la paume pour un excellent grip
- Gant fin sensation seconde peau pour plus de dextérité et de confort

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
<b>T.8</b>	B344.002905	15N606D
<b>T.9</b>	QB30060.009	15N606D
<b>T.10</b>	QB30060.010	15N606D

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Matières du produit	Tricot sans couture polyamide , 3/4 enduit mousse nitrile
Tailles disponibles du fournisseur	6 à 11
Conditionnement	Paquet : 10 paires Carton : 100 paires

## GANTS ANTI-COUPURE



**Normes :** EN420 - EN388



## EUROCUT P500

### Description :

- Niveau anti-coupure D
- Idéal pour la manutention de pièces légères en milieu sec
- Grande protection contre les risques de coupures
- Dextérité optimisée, bon grip et confort

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
<b>T.6</b>	B344.002299	1CRPG06
<b>T.7</b>	QB20121.007	1CRPG07
<b>T.8</b>	QB20121.008	1CRPG08
<b>T.9</b>	QB20121.009	1CRPG09
<b>T.10</b>	QB20121.010	1CRPG10
<b>T.11</b>	B344.001168	1CRPG11

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Matières du produit	Tricot chiné sans couture fibres minérales, polyamide et élasthane. Enduction PU
Tailles disponibles du fournisseur	6 à 11
Conditionnement	Paquet : 5 paires Carton : 50 paires



## GANTS K-ROCK 4570RF

### Description :

- Niveau anti-coupe D
- Idéal pour la manutention de pièces légères en milieu sec et légèrement humide
- Grande protection contre les risques de coupures
- Résistance à la chaleur de contact (100°C pendant 15 secondes)
- Point fort : renfort pouce index pour une plus grande résistance à l'usure

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
<b>T.8</b>	B936.003598	4570RF
<b>T.9</b>	B936.002679	4570RF
<b>T.10</b>	B936.002680	4570RF
<b>T.11</b>	B936.003599	4570RF

**Normes :** EN420 - EN388 - EN407



### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Matières du produit	Fibre textile K-ROCK, enduction polyuréthane
Tailles disponibles du fournisseur	6 à 12
Conditionnement	Paquet : 12 paires Carton : 120 paires

## GANTS CHIMIQUES

## EUROCHEM 3770



### Description :

- Longueur de manchette : 35cm
- Durabilité, bon grip, confort

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
<b>T.9</b>	B344.002942	3769
<b>T.10</b>	B344.002943	3770

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Matières du produit	Support coton, enduction PVC, finition «grainée»
Tailles disponibles du fournisseur	9 et 10
Conditionnement	Paquet : 10 paires Carton : 50 paires

**Normes :** EN420 - EN388 - EN374-1 - EN374-5





## ULTRANITRIL 410

### Description :

- Niveau anti-coupure C
- Idéal pour les milieux huileux combinant risques coupures et chimiques
- Résistance à la chaleur de contact (100°C pendant 15 secondes)
- Grip renforcé, confortable et durable
- Grip renforcé, confortable et durable

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
T.9	B679.003579	3441000
T.10	B679.003580	3441000



**Normes :** EN420 - EN388 - EN407 - EN374-1



### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Matières du produit	Nitrile, PVC, intérieur tricoté sans couture
Tailles disponibles du fournisseur	7 à 11
Conditionnement	Paquet : 12 paires Carton : 48 paires

## MANCHETTES ANTI COUPURE



## MANCHETTES EUROCUT SLEEVE 450

### Description :

- Protection contre la coupure niveau C et résistance à la chaleur de contact (100°C pendant 15 secondes)
- Forme de la main en tricot extra fin avec un passage pouce
- Développées pour le port d'un gant
- Modèle disponible en 2 longueurs de manchette

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
TU	B344.002549	1CSLE004

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Matières du produit	Tricotée sans couture fibres HDPA, polyester, élasthanne
Taille disponible du fournisseur	TU
Conditionnement	Paquet : 12 paires Carton : 120 paires



**Norme :** EN388 - EN407 - EN21420







# ÉQUIPEMENTS DE PROTECTION PROTECTION DU CORPS

## VESTES SOUDEUR



**Normes :** EN11611 - EN11612 -  
EN1149-5 - IEC61482-2



### VESTE STELLER

#### Description :

- Zip central sous rabat à pressions
- Poignets ajustables à pressions
- Vêtement en tissu léger
- À combiner idéalement avec un tablier cuir pour plus de protection
- Existe en combinaison complète ou en modèle avec des bandes réfléchissantes

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
T.S	QC20400.002	8MSTJNS
T.M	QC20400.005	8MSTJNM
T.L	QC20400.001	8MSTJNL
T.XL	QC20400.003	8MSTJNXL
T.XXL	QC20400.004	8MSTJNXXL

#### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Matières du produit	98% coton / 2% antistatique
Tailles disponibles du fournisseur	S / M / L / XL / XXL / 3XL
Couleur de l'article	BLEU MARINE



### VESTE ARC KNIGHT

#### Description :

- Fermeture centrale à pressions et fermeture col par velcro
- Manches à double fermeture par pressions pour un ajustement parfait
- Le renfort cuir croûte apporte une protection supplémentaire aux zones les plus sollicitées
- Apporte grand confort, flexibilité et durabilité

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
T.M	QC10384350M	38-4350
T.L	B657.000239	38-4350
T.XL	QC102384350XL	38-4350
T.XXL	QC102384350XXL	38-4350

#### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Matières du produit	Coton ignifugé, renfort en cuir croûte
Tailles disponibles du fournisseur	M / L / XL / XXL / 3XL
Couleurs de l'article	GRIS/NOIR

**Norme :** EN11611



## **VESTE CUIR CROÛTE WELDLINE**



### **Description :**

- Fermeture centrale à pressions et fermeture col par velcro
- Élastique de serrage au poignet pour un meilleur ajustement
- Double molletonnage au niveau du cou pour plus de confort
- Veste résistante et d'une longue durée de vie
- Existe en cuir pleine fleur

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
T.S	B436.001895	W000404090-S
T.M	B436.001595	W000404090-M
T.L	B436.001596	W000404090-L
T.XL	B436.001597	W000404090

**Norme :** EN11611



### **CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES**

Matière du produit	Cuir croûte
Tailles disponibles du fournisseur	S / M / L / XL / XXL
Couleur de l'article	NOIR

# PANTALONS SOUDEUR



**Normes :** EN14404 - EN11611 - EN11612 - EN1149-5 - IEC61482-2



## PANTALON STELLER

### Description :

- Fermeture à zip
- 2 poches genouillères ouvertes par le bas
- Taille élastique avec passant pour la ceinture
- Ourlet de 5 cm détachable
- Existe en combinaison complète ou en modèle avec des bandes réfléchissantes

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
T.XS	B344.000768	8MSTTNXS
T.S	QC20401.002	8MSTTN
T.M	QC20401.005	8MSTTNM
T.L	QC20401.001	8MSTTNL
T.XL	QC20401.003	8MSTTNXL
T.XXL	QC20401.004	8MSTTNXXL
T.3XL	B344.001566	8MSTTNXXXL

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Matières du produit	98% coton / 2% antistatique
Tailles disponibles du fournisseur	XS / S / M / L / XL / XXL / 3XL
Couleur de l'article	BLEU MARINE



**Normes :** EN14404 - EN11611



## PANTALON ARC KNIGHT

### Description :

- Fermeture à zip
- 2 poches genouillères ouvertes vers le bas
- Apporte grand confort, flexibilité et durabilité
- Existe en version salopette

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
T.M	QC10384360M	38-4360
T.L	QC10384360L	38-4360
T.XL	QC10384360XL	38-4360
T.XXL	QC10384360XXL	38-4360

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Matière du produit	Coton ignifugé
Tailles disponibles du fournisseur	M / L / XL / XXL
Couleur de l'article	GRIS

# TABLIER SOUDEUR



**Norme :** EN11611



## TABLIER CUIR CROÛTE WELDLINE

### Description :

- Tablier avec lanières et fixation avec connexion rapide
- Existe aussi en taille 900x600

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
110X80	B436.000327	W000404086

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Matière du produit	Cuir croûte
Couleur de l'article	NOIR



**Norme :** EN11611



## TABLIER CUIR CROÛTE LAVA BROWN

### Description :

- Tablier à lanières croisées dans le dos pour plus de confort
- Cuir de première qualité pour une plus grande durabilité
- Disponible en plusieurs longueurs et largeurs

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
91x60	QC100909095	44-7136

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Matières du produit	Cuir croûte, coutures KEVLAR
Couleur de l'article	MARRON

# VÊTEMENTS MULTIRISQUES



**Normes :** EN11612 - EN11611 - EN1149-5



## CODE ARTICLE BS

## REF FOURNISSEUR

Nous consulter

9223-8596

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Matières du produit 79% coton, 2% polyester, 1% antistatique

Tailles disponibles du fournisseur 0 à 7

Couleur de l'article GRIS



**Normes :** EN11612 - EN11611 - EN1149-5 - EN14404



## CODE ARTICLE BS

## REF FOURNISSEUR

Nous consulter

9023-8596

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Matières du produit 79% coton, 2% polyester, 1% antistatique

Tailles disponibles du fournisseur 0 à 7

Couleur de l'article GRIS

# COMBINAISON MULTIRISQUE



CEPOVETT  
SÉCURITÉ



**Normes :** EN11612 - EN11611 - EN1149-5 -  
EN14404



## COMBINAISON KONEKT CLASSE 2

### Description :

- Fermeture à zip sous rabat et col montant fermeture velcro
- Manches réglables
- 2 poches genouillères
- Ourlet de 5 cm détachable
- Conjugue performance et élégance

CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
Nous consulter	9423-8596
<b>CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES</b>	
Matières du produit	79% coton, 2% polyester, 1% antistatique
Tailles disponibles du fournisseur	0 à 7
Couleur de l'article	GRIS

# COMBINAISON CHIMIQUE

## COMBINAISON TYVEK 500 XPERT

### Description :

- Matériaux résistants et respirants pour plus de confort
- Serrage taille élastique
- Fermeture centrale à glissière avec rabat adhésif

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
T.M	QC29740.002	40502
T.L	QC29740.003	40503
T.XL	QC29740.004	40504



### **CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES**

Matières du produit	Tyvek; 100% fibres polyéthylène haute densité
Tailles disponibles du fournisseur	M / L / XL / XXL
Couleur de l'article	BLANC

**Normes :** EN13034 - EN13982 - EN1149-5 - EN14126 - EN1073-2



**cover  
guard**  
SÉCURITÉ

## COMBINAISON CHIMIQUE JETABLE



### COMBINAISON ACIDE PS0308

#### Description :

- Combinaison de protection contre les projections chimiques à usage unique
- Coutures étanches afin d'améliorer la sécurité et le confort
- Poignets élastiqués, ceinture et capuche pour une protection accrue

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
À définir à la commande	BP80041.000	PS0308

#### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Matière du produit	Polyéthylène haute densité
Tailles disponibles du fournisseur	M / L / XL / XXL / 3XL
Couleur de l'article	JAUNE

**Normes :** EN13034 - EN13982 - EN1149-1 - EN14126 - EN1073-2 - EN14605



## COMBINAISON CHIMIQUE RÉUTILISABLE

### COMBINAISON RÉUTILISABLE PS0035

#### Description :

- Combinaison de protection réutilisable contre les agents chimiques
- Extra protection avec coupe-vent aux poignets et chevilles
- Fermeture à glissières sous double rabat à pressions
- Capuche fermée par velcro
- Combinaison très résistante pour une protection optimale

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
À définir à la commande	BP80040.000	PS0035

#### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Matières du produit	Chemtex; tissu PVC/ polyester solide doublement enduit
Tailles disponibles du fournisseur	S / M / L / XL / XXL / 3XL
Couleur de l'article	VERTE

**Normes :** EN343 - EN465 - EN466 - EN369 - EN340



# VESTE HAUTE VISIBILITÉ



**Norme :** EN20471



## VESTE HAUTE VISIBILITÉ HIBANA

### Description :

- Fermeture centrale sous rabat à scratchs avec col montant
- Manches poignets réglables par velcro
- Bandes rétroréfléchissantes microbilles de 5 cm
- Protection dos rallongée
- Zones de tension élastiquées pour plus de confort

CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
Nous consulter	5HBJ170
<b>CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES</b>	
Matières du produit	60% coton, 40% polyester
Tailles disponibles du fournisseur	S / M / L / XL / XXL / 3XL / 4XL
Couleurs de l'article	HAUTE VISIBILITÉ ORANGE / BLEU MARINE
Coloris disponibles du fournisseur	HAUTE VISIBILITÉ ORANGE, HAUTE VISIBILITÉ JAUNE, HAUTE VISIBILITÉ ROUGE

# PANTALON HAUTE VISIBILITÉ



## PANTALON HIBANA

### Description :

- Ceinture élastiquée + passants
- Bandes rétroréfléchissantes microbilles de 7 cm
- Protection dos rallongée
- Ourlet de 5 cm détachable
- Zones de tension élastiquées pour plus de confort

CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
Nous consulter	5HBA17
<b>CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES</b>	
Matières du produit	60% coton, 40% polyester
Tailles disponibles du fournisseur	S / M / L / XL / XXL / 3XL / 4XL
Couleurs de l'article	HAUTE VISIBILITÉ ORANGE / BLEU MARINE
Coloris disponibles du fournisseur	HAUTE VISIBILITÉ ORANGE, HAUTE VISIBILITÉ JAUNE, HAUTE VISIBILITÉ ROUGE

**Normes :** EN20471 - EN14404



## PARKA HAUTE VISIBILITÉ

### PARKA 4 EN 1 KANATA

#### Description :

- Vêtement à forte isolation thermique et aux intempéries extérieures
- Vêtement 4 en 1 ; parka, veste amovible, gilet sans manches
- Forte imperméabilité grâce aux coutures étanchées
- Bandes rétroréfléchissantes microbilles de 5 cm
- Vêtement parfait et confortable en toutes saisons



CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
Nous consulter	7KANO

#### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Matière du produit	100% polyester enduit polyuréthane
Tailles disponibles du fournisseur	S / M / L / XL / XXL / 3XL / 4XL / 5XL / 6XL
Couleurs de l'article	HAUTE VISIBILITE ORANGE / BLEU MARINE
Couleurs disponibles du fournisseur	HAUTE VISIBILITE ORANGE, HAUTE VISIBILITE JAUNE, HAUTE VISIBILITE ROUGE, HAUTE VISIBILITE VERT

**Normes :** EN20471 - EN343 - EN342





# ÉQUIPEMENTS DE PROTECTION PROTECTION DES PIEDS

# CHAUSSURES DE SÉCUTITÉ SOUDEUR

## CHAUSSURES DE SECURITÉ N-STEL


**PARADE**  
Smart Safety Shoes

**Normes :** EN20345 : S3 / SRC HRO - CI

-HI - WRU


**Description :**

- Chaussures soudeur à boucle à décroche rapide
- Semelles extérieures ; bonne résistance à la chaleur et une isolation contre les températures extrêmes
- Allient robustesse, protection et confort

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
<b>T.41</b>	B790.000429	3854
<b>T.42</b>	B790.000432	3854
<b>T.43</b>	B790.003052	3854
<b>T.44</b>	B790.001443	3854
<b>T.45</b>	B790.001444	3854
<b>T.46</b>	B790.000436	3854

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Poids	768g
Matière du produit	Cuir croûte enduite
Tailles disponibles du fournisseur	36 à 48
Couleur de l'article	NOIR
Embout	Composite

## CHAUSSURES DE SECURITÉ COBRA



**Normes :** EN20345 : S3 / SRC - HRO - HI - WRU



### Description :

- Chaussures soudeur, fermeture par rabat cuir velcro
- Semelle conçue pour résister à la chaleur de contact jusqu'à 300°C
- Première de propreté amovible pour un lavage facilité

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
<b>T.36</b>	QD51045.036	COBRA4SENO36
<b>T.37</b>	QD51045.037	COBRA4SENO37
<b>T.38</b>	QD51045.038	COBRA4SENO38
<b>T.39</b>	QD51045.039	COBRA4SENO39
<b>T.40</b>	QD51045.040	COBRA4SENO40
<b>T.41</b>	QD51045.041	COBRA4SENO41
<b>T.42</b>	QD51045.042	COBRA4SENO42
<b>T.43</b>	QD51045.043	COBRA4SENO43
<b>T.44</b>	QD51045.044	COBRA4SENO44
<b>T.45</b>	QD51045.045	COBRA4SENO45
<b>T.46</b>	QD51045.046	COBRA4SENO46
<b>T.47</b>	QD51045.047	COBRA4SENO47
<b>T.48</b>	QD51045.048	COBRA4SENO48

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poids	726g
Matières du produit	Cuir croûte grain et chair lisse
Tailles disponibles du fournisseur	36 à 48
Couleur de l'article	NOIR
Embout	Acier

## CHAUSSURES DE SECURITÉ BETA 7245BK



**Normes :** EN20345 : S3 / SRC



### Description :

- Chaussures soudeur à lacets sous rabat cuir velcro pour un meilleur maintien du pied
- Chaussures très légères et confortables

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
<b>T.41</b>	QD55072450241	72451241
<b>T.42</b>	QD55072451242	72451242
<b>T.43</b>	QD55072451243	72451243
<b>T.44</b>	QD55072451244	72451244
<b>T.45</b>	QD55072451245	72451245
<b>T.46</b>	B241.001760	72451246

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poids	650g
Matière du produit	Cuir pigmenté hydrofuge
Tailles disponibles du fournisseur	35 à 48
Couleur de l'article	NOIR
Embout	Acier



**Normes :** EN20345 : S3 / SRC - HRO -  
CI - HI - WG - M



## CHAUSSURES DE SECURITÉ HERO

### Description :

- Chaussures soudeur à fermeture par rabat cuir velcro
- Coque de protection des métatarses
- Chaussures résistantes aux variations de température et résistantes à la projection de métal fondu

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
<b>T.41</b>	B251.001930	5792
<b>T.42</b>	B251.001931	5792
<b>T.43</b>	B251.001932	5792
<b>T.44</b>	B251.001933	5792
<b>T.45</b>	B251.001934	5792

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poids	768g
Matière du produit	Cuir pleine fleur
Tailles disponibles du fournisseur	36 à 47
Couleur de l'article	NOIR
Embout	Composite

## CHAUSSURES DE SÉCURITÉ



## CHAUSSURES DE SECURITÉ BETTIE

### Description :

- Grâce à son talon compensé, la chaussure s'adapte à la morphologie de la femme
- Chaussures très légères et très confortables dues à leur amorti sur coussin d'air

CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
Nous consulter	7721

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poids	385g
Matière du produit	Textile
Tailles disponibles du fournisseur	35 à 42
Couleurs de l'article	NOIR/MIEL
Embout	Acier

**Normes :** EN20345 : S1P / SRC



**S.24**

**Normes :** EN20345 : S1P / SRC - HRO  
- CI - HI



## CHAUSSURES DE SECURITÉ WINGS

### Description :

- Modèle de chaussures de sécurité femme
- Ultra légères, très confortables et respirantes
- Semelles anti-perforation en composite garantissant légèreté et isolation thermique

CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
Nous consulter	6272
<b>CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES</b>	
Poids	380g
Matière du produit	Microfibre
Tailles disponibles du fournisseur	35 à 42
Couleurs de l'article	BEIGE/BLANC
Embout	Fibres de verre



**PARADE**  
Smart Safety Shoes

**Normes :** EN20345 : S1P / SRC - CI- HI



## CHAUSSURES DE SECURITÉ RIDE

### Description :

- Chaussures à semelles extra souples résistantes aux variations de températures
- Le dessus de la chaussure dispose d'un bouclier anti-abrasion afin d'éviter la déchirure du textile

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
<b>T.41</b>	B790.001854	7824
<b>T.42</b>	B790.001855	7824
<b>T.43</b>	B790.001856	7824
<b>T.44</b>	B790.001857	7824
<b>T.45</b>	B790.001858	7824

<b>CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES</b>	
Poids	525g
Matières du produit	Toile, PU
Tailles disponibles du fournisseur	35 à 48
Couleur de l'article	NOIR
Embout	Composite


**Normes :** EN20345 : S1P / SRC - CI- HI


## CHAUSSURES DE SECURITÉ RACER

### Description :

- Chaussures à semelles extra souples résistantes aux variations de températures
- Le dessus de la chaussure dispose d'un bouclier anti-abrasion afin d'éviter la déchirure du textile

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
<b>T.41</b>	B790.001860	7824
<b>T.42</b>	B790.001861	7824
<b>T.43</b>	B790.001862	7824
<b>T.44</b>	B790.001863	7824
<b>T.45</b>	B790.001864	7824

**Normes :** EN20345 : S1P / SRC - CI- HI

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poids	580g
Matières du produit	Toile, PU
Tailles disponibles du fournisseur	35 à 48
Couleur de l'article	NOIR
Embout	Composite


**S.24**

## CHAUSSURES DE SECURITÉ HAKA

### Description :

- Modèle de chaussures de sécurité mixte
- Ultra légères, très confortables et respirantes
- Semelles anti-perforation en composite garantissant légèreté et isolation thermique

**Normes :** EN20345 : S1P / SRC - HRO  
- CI - HI


TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
<b>T.39</b>	B251.001879	6262
<b>T.40</b>	B251.002803	6262
<b>T.41</b>	B251.003582	6262
<b>T.42</b>	B251.002005	6262
<b>T.43</b>	B251.002006	6262
<b>T.44</b>	B251.001877	6262
<b>T.45</b>	B251.002702	6262

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poids	460g
Matière du produit	Microfibre
Tailles disponibles du fournisseur	35 à 47
Couleurs de l'article	NOIR/BLANC
Embout	Fibres de verre



**Normes :** EN20345 : S3 / SRC



## CHAUSSURES DE SECURITÉ BELINA

### Description :

- Grâce à son talon compensé, la chaussure s'adapte à la morphologie de la femme
- Chaussures très légères et très confortables dues à leur amorti sur coussin d'air
- Modèle S3 : convient aux activités professionnelles extérieures et en milieux humides

CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
Nous consulter	6726
<b>CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES</b>	
Poids	420g
Matière du produit	Croûte de cuir
Tailles disponibles du fournisseur	35 à 42
Couleurs de l'article	NOIR/ROSE
Embout	Acier



**Normes :** EN20345 : S3 / SRC



## CHAUSSURES DE SECURITÉ BIANA

### Description :

- Grâce à son talon compensé, la chaussure s'adapte à la morphologie de la femme
- Chaussures très légères et très confortables dues à leur amorti sur coussin d'air
- Modèle S3 : convient aux activités professionnelles extérieures et en milieu humide

CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
Nous consulter	6726
<b>CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES</b>	
Poids	420g
Matière du produit	Croûte de cuir
Tailles disponibles du fournisseur	35 à 42
Couleurs de l'article	NOIR/ROSE
Embout	Acier


**Normes :** EN20345 : S3 / SRC - HRO


## CHAUSSURE DE SECURITÉ SLAMER

### Description :

- Renfort à l'arrière de la chaussure pour plus de maintien
- Semelles résistantes à la chaleur jusqu'à 300°C
- Souplesse dans le déroulement du pied grâce au design de la semelle

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
<b>T.41</b>	B790.001846	8824
<b>T.42</b>	B790.001847	8824
<b>T.43</b>	B790.001848	8824
<b>T.44</b>	B790.001849	8824
<b>T.45</b>	B790.001850	8824

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poids	558g
Matières du produit	Microfibre, cuir croûte
Tailles disponibles du fournisseur	35 à 48
Couleur de l'article	NOIR
Embout	Composite


**Normes :** EN20345 : S3 / SRC - HRO


## CHAUSSURES DE SECURITÉ SKATER

### Description :

- Renfort à l'arrière de la chaussure pour plus de maintien
- Semelles résistantes à la chaleur jusqu'à 300°C
- Souplesse dans le déroulement du pied grâce au design de la semelle

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
<b>T.41</b>	B790.001812	8824
<b>T.42</b>	B790.001851	8824
<b>T.43</b>	B790.001811	8824
<b>T.44</b>	B790.001852	8824
<b>T.45</b>	B790.001853	8824

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poids	588g
Matières du produit	Microfibre, cuir croûte
Tailles disponibles du fournisseur	39 à 48
Couleur de l'article	NOIR
Embout	Composite

**S.24****Normes :** EN20345 : S3 / SRC - HRO - CI - HI

## CHAUSSURES DE SECURITÉ RUCK

### Description :

- Ultra légères, très confortables et facile à nettoyer
- Semelles anti-perforation en composite garantissant légèreté et isolation thermique
- Semelles extérieures ICONIC pour le confort de marche et l'amorti

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
<b>T.42</b>	B251.002013	6252
<b>T.43</b>	B251.001878	6252
<b>T.44</b>	B251.001882	6252
<b>T.45</b>	B251.002926	6252

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poids	460g
Matière du produit	Microfibre
Tailles disponibles du fournisseur	35 à 47
Couleur de l'article	NOIR
Embout	Fibres de verre

## CHAUSSURES DE SECURITÉ HOOKER

### Description :

- Ultra légères, très confortables et facile à nettoyer
- Semelles anti-perforation en composite garantissant légèreté et isolation thermique
- Semelles extérieures ICONIC pour le confort de marche et l'amorti

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
<b>T.39</b>	B251.002014	6242
<b>T.40</b>	B251.003590	6242
<b>T.41</b>	B251.003591	6242
<b>T.42</b>	B251.002015	6242
<b>T.43</b>	B251.002791	6242
<b>T.44</b>	B251.002792	6242

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poids	490g
Matière du produit	Microfibre
Tailles disponibles du fournisseur	35 à 47
Couleur de l'article	NOIR
Embout	Fibres de verre

**S.24****Normes :** EN20345 : S3 / SRC - HRO - CI - HI



**Normes :** EN20345 : S3 / SRC - CI - HI - WRU



## CHAUSSURES DE SECURITÉ NOUMEA

### Description :

- Col et languette moussés pour plus de confort
- Cuir résistant à l'eau sur 7h
- Chaussures très résistantes grâce à la qualité du cuir
- Convient à tous types d'activités professionnelles

TAILLE DE L'ARTICLE	CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
<b>T.42</b>	B679.001284	3833
<b>T.43</b>	B790.001438	3833
<b>T.44</b>	B790.001439	3833
<b>T.45</b>	B790.001440	3833

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Poids	690g
Matière du produit	Cuir pull up
Tailles disponibles du fournisseur	36 à 51
Couleurs de l'article	MARRON ou NOIR
Embout	Composite

## BOTTES DE SÉCURITÉ



## BOTTES DE SECURITÉ NAGOYA

### Description :

- Cuir résistant à l'eau sur 7h
- Chaussures très résistantes grâce à la qualité du cuir
- Protection idéale contre les variations de températures
- Convient à tous types d'activités professionnelles

CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
Nous consulter	3833

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Poids	830g
Matière du produit	Cuir pull up
Tailles disponibles du fournisseur	36 à 51
Couleur de l'article	MARRON
Embout	Composite

**Normes :** EN20345 : S3 / SRC - CI - HI



# SEMELLES

## SEMELLES GEL 7398U

### Description :

- Semelles intérieures confort gel avec effet amortissant prononcé
- Support de la voûte plantaire et coussinet dans la zone du talon pour plus de confort
- Semelles à découper à la bonne taille grâce à un découpage existant



**Beta**

CODE ARTICLE BS	REF FOURNISSEUR
QD55073980063	7398U
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Matière du produit	Gel
Tailles disponibles du fournisseur	36-40 et 41-46
Couleur de l'article	BLEU





# FOURNITURE INDUSTRIELLE ÉLECTROPORTATIFS

## MEULEUSES FILAIRES

### MEULEUSE D'ANGLE

Modèle : W 11-125 QUICK



CODE ARTICLE : LP85603623000

#### AVANTAGES PRODUIT :

- Travail moins fatigant
- Longévité élevée
- Protection anti-redémarrage
- Meilleure ergonomie
- Protection contre la poussière
- Plus rapide : Système M-Quick

#### Valeurs de référence

Ø de la meule	125 mm
Puissance absorbée	1 100 W
Puissance utile	700 W
Vitesse de rotation à vide	11 000 /min
Vitesse de rotation en charge nominale	7 500 /min
Couple de rotation	3.2 Nm
Filet de la broche	M 14
Poids sans câble	2.3 kg
Longeur de câble	4 m

### ÉQUILIBREUR PORTE-DÉVIDOIR EQU21

### MEULEUSE D'ANGLE

Modèle : W 13-125 QUICK



CODE ARTICLE : LP85603627000

#### AVANTAGES PRODUIT :

- Longévité plus élevée lors des applications exigeantes
- Plus de puissance
- Poignée supplémentaire (anti-vibrations)
- Protection anti-redémarrage
- Plus rapide : Système M-Quick

#### Valeurs de référence

Ø de la meule	125 mm
Puissance absorbée	1 350 W
Puissance utile	830 W
Vitesse de rotation à vide	11 000 /min
Vitesse de rotation en charge nominale	8 000 /min
Couple de rotation	3.4 Nm
Filet de la broche	M 14
Poids sans câble	2.4 kg
Longeur de câble	4 m

## MEULEUSE D'ANGLE

Modèle : W 1400-125



CODE ARTICLE : LP85600347000

### AVANTAGES PRODUIT :

- Robuste et économique
- Moteur puissant
- Protection électronique contre la surcharge
- Position modifiable à 90°
- Plus rapide
- Débrayage de sécurité

### Valeurs de référence

Ø de la meule	125 mm
Puissance absorbée	1 400 W
Puissance utile	780 W
Vitesse de rotation à vide	11 500 /min
Vitesse de rotation en charge nominale	10 500 /min
Couple de rotation	3.3 Nm
Filet de la broche	M 14
Poids sans câble	2.2 kg
Longeur de câble	4 m

## MEULEUSE D'ANGLE

Modèle : W 15-125 QUICK



CODE ARTICLE : LP85600448000

### AVANTAGES PRODUIT :

- Système électronique à ondes pleines Tacho-Constamatic (TC)
- Longévité maximale
- Protection électronique contre la surcharge et l'anti-redémarrage
- Plus rapide : Système M-Quick

### Valeurs de référence

Ø de la meule	125 mm
Puissance absorbée	1 550 W
Puissance utile	940 W
Vitesse de rotation à vide	11 000 /min
Vitesse de rotation en charge nominale	11 000 /min
Couple de rotation	3.5 Nm
Filet de la broche	M 14
Poids sans câble	2.5 kg
Longeur de câble	4 m

## MEULEUSE D'ANGLE

Modèle : W 2200 - 230



CODE ARTICLE : LP85606436000

### AVANTAGES PRODUIT :

- Moteur robuste
- Interrupteur Paddle
- Protection élevée de l'utilisateur
- Trois positions de montage
- Poignée supplémentaire
- Interrupteur de sécurité

### Valeurs de référence

<b>Ø de la meule</b>	230 mm
<b>Puissance absorbée</b>	2 200 W
<b>Puissance utile</b>	1 520 W
<b>Vitesse de rotation à vide</b>	6 600 /min
<b>Vitesse de rotation en charge nominale</b>	4 300 /min
<b>Couple de rotation</b>	13.5 Nm
<b>Fillet de la broche</b>	M 14
<b>Poids sans câble</b>	5.2 kg
<b>Longueur de câble</b>	4 m

# MEULEUSES SANS FIL

## MEULEUSE D'ANGLE SANS FIL

Modèle : WB 18 LTX BL 125 QUICK



CODE ARTICLE : LP85613077840

### AVANTAGES PRODUIT :

- Puissance maximale
- Protection optimale
- Système de freinage rapide
- Capot de protection réglable
- Filtre à poussières amovible
- Garantie : 3 ans (batterie)

### Valeurs de référence

Ø de la meule	125 mm
Tension batterie	18 V
Vitesse de rotation à vide	9 000 /min
Filet de la broche	M 14
Poids (avec batterie)	2.6 kg



## MEULEUSE D'ANGLE SANS FIL

Modèle : W 18 LTX 125 QUICK

CODE ARTICLE : LP85602174840

### AVANTAGES PRODUIT :

- Travail moins fatigant
- Batterie rotative
- Protection anti-redémarrage
- Filtre à poussières amovible
- Plus de puissance
- Garantie : 3 ans (batterie)

### Valeurs de référence

Ø de la meule	125 mm
Tension batterie	18 V
Vitesse de rotation à vide	8 000 /min
Filet de la broche	M 14
Poids (avec batterie)	2.4 kg



# SCIÉS

## SCIE CIRCULAIRE

Modèle : MKS 18 LTX 58



## SCIE SAUTEUSE

Modèle : STE 100 QUICK SET



**CODE ARTICLE : LP85600771840**

### AVANTAGES PRODUIT :

- Découpe rapide et précise
- Faible poids
- Précision de coupe maximale
- Design compact et ergonomique
- Technologie Ultra-M
- Puissance maximale

### Valeurs de référence

Tension batterie	18 V
Profondeur de coupe réglable	0 - 58 mm
Profondeur de coup max. à 90°	58 mm
Ø de lame x alésage	165 x 20 mm
Vitesse de coupe max.	31 m/s
Poids (avec batterie)	3.7 kg

**CODE ARTICLE : LP85600771840**

### AVANTAGES PRODUIT :

- Maniement parfait
- Sciage précis
- Vitesse réglable

### Valeurs de référence

Puissance absorbée nominale	710 W
Puissance utile	470 W
Profondeur de coupe dans le bois	100 mm
Profondeur de coupe dans les métaux non ferreux	25 mm
Profondeur de coupe dans la tôle d'acier	10 mm
Plage d'inclinaison de/à	- 45 / + 45 °
Niveaux de la fonction pendulaire	4
Vitesse en marche à vide	1 000 - 3 100 /min
Course de la lame de scie	22 mm
Poids sans câble	2 kg
Longueur de câble	4 m

# PERCEUSES VISSEUSES SANS FIL

## PERCEUSE VISSEUSE SANS FIL

Modèle : BS 18 LTX-3 BL Q I



CODE ARTICLE : LP85602355840

### AVANTAGES PRODUIT :

- Puissance maximale
- Précision Stop
- Système Metabo Quick
- Batteries avec indicateur de capacité
- Technologie Ultra-M
- Garantie : 3 ans (batterie)

### Valeurs de référence

Tension de batterie	18 V
Couple de rotation max.tendre	60 Nm
Couple d'impulsion	65 Nm
Couple de rotation max. dur	120 Nm
Couple de rotation réglable	1 - 20 Nm
Ø de perçage dans l'acier	13 mm
Ø de perçage dans le bois tendre	65 mm
Vitesse de rotation à vide	0 - 500 / 0 - 2 050 0 - 3 800 /min
Ouverture de mandrin	1.5 - 13 mm
Poids	2.1 Kg

## PERCEUSE VISSEUSE SANS FIL

Modèle : BS 18 LTX-3 IMPULS



CODE ARTICLE : LP85600771840

### AVANTAGES PRODUIT :

- Puissance maximale
- Broche à six pans creux
- Protection contre la surcharge
- Technologie Ultra-M
- Solution intelligente pour le transport et le rangement

### Valeurs de référence

Tension de batterie	18 V
Couple de rotation max.tendre	55 Nm
Couple d'impulsion	60 Nm
Couple de rotation max. dur	110 Nm
Couple de rotation réglable	1.5 - 24 Nm
Ø de perçage dans l'acier	13 mm
Ø de perçage dans le bois tendre	65 mm
Vitesse de rotation à vide	0 - 500 / 0 - 1 700 /min
Ouverture de mandrin	1.5 - 13 mm
Poids (avec batterie)	2.3 Kg

## PERCEUSE VISSEUSE SANS FIL

Modèle : BS 18 LT



**CODE ARTICLE : LP85602102500**

**AVANTAGES PRODUIT :**

- Puissance maximale
- Perceuse-visseuse robuste
- Batteries avec indicateur de capacité
- Lampe intégrée
- Crochet de ceinture pratique
- Garantie : 3 ans (batterie)

### Valeurs de référence

Type de batterie	Li-Ion
Capacité de la batterie	2 x 4 Ah
Tension de batterie	18 V
Couple de rotation max.tendre	34 Nm
Couple de rotation max.dur	60 Nm
Couple de rotation réglable	0.7 - 8 Nm
Ø de perçage dans l'acier	13 mm
Ø de perçage dans le bois tendre	38 mm
Vitesse de rotation à vide	0 - 450 / 0 - 1 600 /min
Ouverture de mandrin	1.5 - 1.3 mm
Poids	1.8 Kg

# OUTILS MULTIFONCTIONS

## MARTEAU MULTI-FONCTIONS

Modèle : UHE 2660-2 QUICK



## OUTIL MULTIFONCTIONS SANS FIL

Modèle : MT 18 LTX



**CODE ARTICLE : LP85600697500**

### AVANTAGES PRODUIT :

- Protection contre la poussière
- Débrayage de sécurité
- Mécanisme de frappe haute perf.

### Valeurs de référence

Énergie de frappe max. par coup (EPTA)	2.8 J
Cadence de frappe max.	4 200 /min
Puissance absorbée nominale	800 W
Ø de perçage dans le béton avec forets marteaux	26 mm
Ø de perçage dans la maçonnerie avec couronnes de perçage	68 mm
Ø de perçage dans l'acier	13 / 6 mm
Ø de perçage dans le bois tendre	32 / 28 mm
Vitesse de rotation à vide	0 - 1 050 / 0 - 2 500 /min
Vitesse de rotation en charge nominale	790 / 1 860 /min
Porte-outil	SDS - plus
Diamètre du collier de serrage	50 mm
Poids sans câble	3.1 kg
Longueur de câble	4 m

**CODE ARTICLE : LP85613021840**

### AVANTAGES PRODUIT :

- Haute performance
- Design épuré
- Excellente visibilité (LED)
- Changement d'accessoire rapide et confortable
- Batteries avec indicateur de capacité
- Possibilité de brancher un aspirateur tous usages

### Valeurs de référence

Tension batterie	18 V
Vitesse d'oscillation en marche à vide	7 000 - 18 000 /min
Angle d'oscillation gauche/droite	1.6 °
Porte-outil	Compatible OIS / Starlock
Plateau abrasif, dimension de coin à coin	93 mm
Poids (avec batterie)	1.8 kg

## SETS DE BASE

### SET DE BASE

Modèle : BATTERIE 4.0 AH + BATTERIE 5.5 AH + CHARGEUR ASC 55 + METALOC



**CODE ARTICLE : LP85685136000**

**AVANTAGES PRODUIT :**

- 1 x batterie LiHD 18 V / 4.0 Ah
- 1 x batterie LiHD 18 V / 5.5 Ah
- Chargeur ASC 55
- Metaloc

#### Valeurs de référence

Type de batterie	LiHD
Tension de la batterie	18 V
Capacité de la batterie	1 x 5.5 Ah 1 x 4 Ah

### SET DE BASE

Modèle : 2 BATTERIES 4.0 AH + CHARGEUR ASC 55



**CODE ARTICLE : LP85685050000**

**AVANTAGES PRODUIT :**

- 2 x batteries Li-Power 18 V / 4.0 Ah
- Chargeur ASC 55

#### Valeurs de référence

Type de batterie	Li-Ion
Tension de la batterie	18 V
Capacité de la batterie	2 x 4 Ah

### SET DE BASE

Modèle : 2 BATTERIES 5.2 AH + CHARGEUR ASC 145 + METALOC



**CODE ARTICLE : LP85685065000**

**AVANTAGES PRODUIT :**

- 2 x batteries Li-Power 18 V / 5.2 Ah
- Chargeur rapide ASC 145
- Metaloc II

#### Valeurs de référence

Type de batterie	Li-Ion
Tension de la batterie	18 V
Capacité de la batterie	2 x 5.2 Ah

## SET DE BASE

Modèle : 2 BATTERIES 4.0 AH + CHARGEUR ASC 145 + METALOC



CODE ARTICLE : LP85685130000

### AVANTAGES PRODUIT :

- 2 x batteries Li-Power 18 V / 4.0 Ah
- Chargeur rapide ASC 145
- Metaloc II

### Valeurs de référence

Type de batterie	LiHD
Tension de la batterie	18 V
Capacité de la batterie	2 x 4 Ah

## ACCESOIRES

### RADIO DE CHANTIER BLUETOOTH

Modèle : R 12-18 DAB+BT



CODE ARTICLE : LP85600778850

### AVANTAGES PRODUIT :

- Excellente qualité de son
- Possibilité d'écoute à partir d'un smartphone ou d'une tablette
- Plages programmables pour AM / FM
- Câble secteur enfichable

### Valeurs de référence

Tension batterie	12 - 18 V
	12 V / 2.0 Ah : 6 h
	14.4 V
	2.0 Ah : 7.2 h
Autonomie max.	18 V
	2.0 Ah : 9 h
	18 V
	LiHD 8.0 Ah : 32 h
Fréquence radio AM	522 - 1 620 kHz
Fréquence radio FM	87.5 - 108 MHz
Poids (sans batterie)	1.85 kg



FOURNITURE INDUSTRIELLE

ABRASIFS

# DISQUES

## Disques à tronçonner à moyeu déporté



### Description :

Abrasifs avec une longévité et dureté importantes, principalement utilisés pour l'acier.



Caractéristiques	A 980 TZ SPECIAL	A 46 VZ SPECIAL	A 24 EXTRA	A 646 R
Dureté	6/7	6/7	4/7	6/7
Agressivité	5/7	6/7	4/7	6/7
Longévité	6/7	6/7	4/7	6/7
Acier	x	x		x
Acier inoxydable	x	x		x
Aluminium				
Fonte				
Métal non ferreux	x	x		
Métal universel			x	

Dim. (mm)	Modèle	Code art. BS	Code art. KL	Conditionnement
125 x 0,8 x 22,2	A 980 TZ SPECIAL	BM854N03145	322183	25
125 X 2 X 22,2	A 46 VZ SPECIAL	BM853.298177	298177	25
230 x 3 x 22,2	A 24 EXTRA	BM854036358	189002	25
230 x 1,9 x 22,2	A 646 R	B417.003294	340942	25



## Disques à tronçonner plat

### Description :

Disques ayant une longue durée de vie, utilisés pour le travail de l'acier et de l'acier inoxydable.



Caractéristiques	A 960 TZ SPECIAL	A 346 EXTRA	EDGE	A 60 N SUPRA	A 946 TZ SPECIAL	A 36 TZ SPECIAL
Dureté	7/7	4/7	7/7	3/7	7/7	6/7
Agressivité	6/7	4/7	6/7	5/7	7/7	7/7
Longévité	7/7	5/7	7/7	5/7	6/7	5/7
Acier	x	x	x	x	x	x
Acier inoxydable	x	x	x		x	x
Aluminium		x	x	x		
Fonte						
Métal non ferreux						
Métal universel						

Dim. (mm)	Modèle	Code art. BS	Code art. KL	Conditionnement
125 x 1 x 22,2	A 960 TZ SPECIAL	BM854N03140	322181	25
125 x 1,6 x 22,2	A 946 TZ SPECIAL	BM854D32195	339110	25
125 x 1,6 x 22,2	A 346 EXTRA	BM854D20190	340938	25
125 x 1,2 x 22,2	EDGE	B417.000796	355379	25
125 x 1 x 22,2	A 60 N SUPRA	BM854D82180	264298	25
230 x 1,9 x 22,2	A 946 TZ SPECIAL	BM854D339113	339113	25
230 x 2 x 22,2	A 36 TZ SPECIAL	BM854D30350	136552	25

## Disques à ébarber à moyeu déporté



### Description :

Longue durée de vie.

Caractéristiques	A 24 N SUPRA	A 24 R SUPRA	A 24 EXTRA
Dureté	4/7	4/7	4/7
Agressivité	5/7	5/7	4/7
Longévité	4/7	5/7	4/7
Acier		x	
Acier inoxydable	x	x	
Aluminium	x		
Fonte		x	
Métal non ferreux			
Métal universel			x

Dim. (mm)	Modèle	Code art. BS	Code art. KL	Conditionnement
125 x 6,0 x 22,2	A 24 N SUPRA	BM852D09210	2922	25
125 x 6,0 x 22,2	A 24 R SUPRA	BM852D03210	13402	25
230 x 6 x 22,2	A 24 EXTRA	BM852K36370	13447	25



## Disques à lamelles bombées



### Description :

Abrasifs agressifs et comportements confortables dans leurs utilisations. Adaptés aux meuleuses d'angle de forte puissance.

Caractéristiques	SMT 624 SUPRA	SMT 976 CEVOLUTION
Agressivité	6/7	7/7
Longévité	5/7	7/7
Acier	x	
Acier inoxydable	x	x
Aluminium		x
Liant		
Nature du grain	Corindon au zircon	Corindon céramique, multiliant

Dim. (mm)	Modèle	Code art. BS	Code art. KL	Grains	Conditionnement
125 x 22,2	SMT 624 SUPRA	BM502.322771	322771	GR 36	10
125 x 22,2	SMT 624 SUPRA	BM502.322772	322772	GR 40	10
125 x 22,2	SMT 624 SUPRA	BM502.322774	322774	GR 60	10
125 x 22,2	SMT 624 SUPRA	BM502.322775	322775	GR 80	10
125 x 22,2	SMT 624 SUPRA	BM502.322776	322776	GR 120	10
125 x 22,2	SMT 976 CEVOLUTION	B417.003293	369270	GR 40	10
125 x 22,2	SMT 976 CEVOLUTION	B417.003292	369264	GR 60	10
125 x 22,2	SMT 976 CEVOLUTION	B417.003291	369263	GR 80	10

## Disques à lamelles plates



### Description :

Abrasifs agressifs et comportements confortables dans leurs utilisations. Adaptés aux meuleuses d'angle de forte puissance.

Caractéristiques	SMT 628 SUPRA
Agressivité	6/7
Longévité	5/7
Acier	x
Acier inoxydable	x
Aluminium	
Liant	
Nature du grain	Corindon au zircon

Dim. (mm)	Modèle	Code art. BS	Code art. KL	Grains	Conditionnement
125 x 22,2	SMT 628 SUPRA	BM502281599.11	322795	GR 36	10
125 x 22,2	SMT 628 SUPRA	BM502.322796	322796	GR 40	10
125 x 22,2	SMT 628 SUPRA	BM502.322798	322798	GR 60	10
125 x 22,2	SMT 628 SUPRA	BM502281599.23	322799	GR 80	10
125 x 22,2	SMT 628 SUPRA	BM502281599.29	322800	GR 120	10



## Disque fibre



### Description :

Abrasifs agressifs ayant une durée de vie importante.

### Caractéristiques

FS 966 ACT	
Acier	
Acier inoxydable	x
Aluminium	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon céramique
Poudrage	Serré

Dim. (mm)	Modèle	Code art. BS	Code art. KL	Grains	Conditionnement
125 x 22	FS 966 ACT	BM702.316495	316495	GR 40	25
125 x 22	FS 966 ACT	BM702.316496	316496	GR 60	25
125 x 22	FS 966 ACT	BM702.316497	316497	GR 80	25

## Disques fibre auto-agrippants



### Description :

Abrasifs agressifs ayant une durée de vie importante.

### Caractéristiques

PS 21 FK	PS 33 BK
Acier	x
Acier inoxydable	x
Aluminium	
Bois	x
Matière plastique	x
Peinture/vernis/mastic	x
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon au zircon
Poudrage	Serré
	Résine synthétique
	Corindon
	Semi-espacé

Dim. (mm)	Modèle	Code art. BS	Code art. KL	Grains	Conditionnement
150	PS 21 FK	BM102015009.14	230312	GR 40	50
150	PS 21 FK	BM102015009.23	230314	GR 80	50
150	PS 33 CK	BM102.301925	146739	GR 80	100
150	PS 33 CK	BM102.301927	146740	GR 120	100
150	PS 33 BK	BM102.304084	146958	GR 180	100

## PLATEAUX



### Plateau de décapage



#### Description :

Corindon revêtu céramique et non tissé grossier. Ponçage sans échauffement et sans encrassement.

Caractéristiques	NCD 200 HD
Acier	x
Acier inoxydable	x
Métal non ferreux	x
Peinture/vernis/mastic	x
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon revêtu de céramique
Poudrage	

Dim. (mm)	Modèle	Code art. BS	Code art. KL	Grains	Conditionnement
125 x 22,2	NCD 200 HD	BM50399.259044	358004	Extra grossier	5

### Plateau pour disque FS 966 ACT



#### Description :

Le disque est stable et résistant aux températures élevées grâce à sa structure nervurée.

Dim. (mm)	Modèle	Code art. BS	Code art. KL	Conditionnement
125 M14	ST 358 A	BM70405125M	14835	1



### Plateau pour disque auto agrippant PS 33 CK



#### Description :

Très bonne adhérence pour tous les disques revêtus de velours, et convient pour toutes les perforations standards.

Dim. (mm)	Modèle	Code art. BS	Code art. KL	Grains
150	HST 545	B417.003303	384003	Médium



# BROSSES



## Brosse métallique boisseau



### Description :

Travaux de brossage agressifs sur grandes surfaces.

Caractéristiques	BT 600 Z
Acier	x
Acier inoxydable	
Aluminium	

Dim. (mm)	Modèle	Code art. BS	Code art. KL	Conditionnement
80	BT 600 Z	B417.003295	358337	1

## Brosse métallique touret



### Description :

Brossage et ébavurage légers. Utilisation sur machines stationnaires. Cette brosse inclut un jeu d'adaptateur pour la réduction d'arbre de montage.

Caractéristiques	BR 600 W
Acier	x
Acier inoxydable	
Aluminium	

Dim. (mm)	Modèle	Code art. BS	Code art. KL	Conditionnement
150 x 25 x 32	BR 600 W	B417.003296	363997	1
200 x 25 x 32	BR 600 W	B417.003297	363999	1

## ROUES À LAMELLES

### Roues à lamelles sur tige



#### Description :

Produit universel pour les matériaux en acier et acier inoxydable et convient pour les zones difficiles d'accès.

Caractéristiques	KM 613
Acier inoxydable	x
Métal universel	x
Bois	x
Matière plastique	x
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon

Dim. (mm)	Modèle	Code art. BS	Code art. KL	Grains	Conditionnement
20 x 20 Q6	KM 613	BM602D14526.23	284745	GR 80	25
30 x 10 Q6	KM 613	BM602D15326.20	12808	GR 60	10
30 x 15 Q6	KM 613	BM602D15626.23	12845	GR 80	10
40 x 20 Q6	KM 613	BM602D25926.23	12944	GR 80	10
60 x 30 Q6	KM 613	BM602D46226.20	13051	GR 60	10
60 x 50 Q6	KM 613	BM602D46926.20	13087	GR 60	10
80 x 15 Q6	KM 613	BM602D55626.20	13105	GR 60	10

### Roue à lamelles sur tige texture mixte



#### Description :

Débit de coupe élevé et bonne finition.  
Durée de vie importante.

Caractéristiques	NCS 600
Acier inoxydable	x
Métal universel	x
Bois	
Matière plastique	x
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon

Dim. (mm)	Modèle	Code art. BS	Code art. KL	Grains	Conditionnement
80 x 50 Q6	NCS 600	BM602D94680.20	258944	GR 60	10



## Roue à lamelles sur tige texture



### Description :

Finition constante et durée de vie importante.

Caractéristiques	NFS 600
Acier inoxydable	x
Métal universel	x
Bois	
Matière plastique	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon

Dim. (mm)	Modèle	Code art. BS	Code art. KL	Grains	Conditionnement
80 x 50 Q6	NFS 600	BM604K40260.40	258926	Grossier	10

## Rouleaux texture brune



### Description :

Rouleau texture brune, non tissé douce, pour une utilisation générale. Peut être utilisé pour le ponçage sous arrosage ou à sec.

Caractéristiques	NRO 400
Acier inoxydable	x
Métal universel	x
Bois	x
Matière plastique	x
Peinture/vernis/mastic	x

Dim. (mm)	Modèle	Code art. BS	Code art. KL	Grains	Conditionnement
115 x 10000	NRO 400	BM92050.050	258885	Moyen	1
115 x 10000	NRO 400	BM92050.065	258887	Fin	1
115 x 10000	NRO 400	BM92050.070	258888	Très fin	1

## Rouleau texture verte



### Description :

Rouleau texture verte, non tissé douce, pour une utilisation générale. Peut être utilisé pour le ponçage sous arrosage ou à sec.

Caractéristiques	NRO 400
Acier inoxydable	x
Métal universel	x
Bois	x
Matière plastique	x
Peinture/vernis/mastic	x

Dim. (mm)	Modèle	Code art. BS	Code art. KL	Grains	Conditionnement
115 x 10000	NRO 400	BM92050.040	258886	Très fin	1



FOURNITURE INDUSTRIELLE  
CONSOMMABLES  
TECHNIQUES

# SOUDURE

## ANTIPERL ECO 808


**ORAPI**
*Option BIORAPI*

Produit anti-adhérent des grattons de soudure sans silicone et sans solvant. Non nocif. Utilisable pour la protection des montages et des outils dans les opérations de soudure. S'enlève à l'eau.

Conditionnement	Code BONNEFON
Bidon 5 L	BH100100773
Aérosol 650 ml	BH100100746
Tonnelet 20 L	BH100100775
Fût 200 L	BH100100782
Fût 60 L	BH100100778

## ANTIPERL ECO 808 BIORAPI



## PULVERISATEUR ALUMINIUM



Pulvérisateur corps aluminium rechargeable. Pour une atomisation optimale des produits anti-adhérents soudure.

Conditionnement	Code BONNEFON
Pulvérisateur métal complet	BH100100760E
Cuve métal seule 650 ml	BH100100760
Poignée pulvérisateur seule	BH10010076001

## ANTITEK ECO



Traitements anti-projections pour les travaux de soudure. Recouvrable après travail. Mélange d'huiles synthétiques, base aqueuse et sans silicone.

Conditionnement	Code BONNEFON
Aérosol 500 ml	BH100100750

## CERAMAR



## ENGMAR

Vernis céramique de protection longue durée pour buses de soudage. Évite l'adhérence des grattons et le dégagement des gaz, forme une pellicule évitant l'éclatement et l'échauffement des buses. Nous préconisons de traiter les buses en fin de journée pour qu'elles soient prêtes au redémarrage du matin.

Conditionnement	Code BONNEFON
Aérosol 650 ml	CMECERAMAR

## CERASPRAY 708



**ORAPI** ■ ■

Anti-adhérent base céramique pour le traitement des buses, torches et tubes contact en soudure MIG/MAG. Les buses traitées durent 5 à 10 x plus longtemps car le fil et le gaz passent plus aisément. Forme une pellicule évitant l'éclatement et l'échauffement des buses.

Conditionnement	Code BONNEFON
Aérosol 650 ml	BH100100747

## PATE ANTI-ADHERENTE



**BINZEL**

Pâte anti-adhérente pour soudure. Plongez la buse à température de travail, la pâte se ramollit au contact de la chaleur pour se déposer sans obstruer le passage du gaz.

Conditionnement	Code BONNEFON
Pot 300 Gr	CLZ192.0058

## PATE ANTI-ADHERENTE WELDING



Protège les buses des projections de métal. Évite l'encrassement des buses. Respecte l'environnement. Simple d'utilisation et sans danger.

Conditionnement	Code BONNEFON
Pot de 300 Gr	BH100100725

## SPRAY ANTI-ADHERENT



**BINZEL**

Spray anti-adhérent des grattons de soudure pour la protection des buses et des pièces. Prolonge sensiblement la durée de vie des pièces d'usure et facilite le nettoyage.

Conditionnement	Code BONNEFON
Aérosol 400 ml	CLZ192.0071

**LEAK DETECTOR 952 (DETECTEUR DE FUITES)**

**CRACK DETECTOR BLANC 956**

**ORAPI ■■■**

Adapté à la détection des fuites gazeuses : air comprimé, oxygène, butane, propane, CO<sub>2</sub>... sur les raccords ou les vannes. Déetecte les fuites instantanément en moussant. L'aérosol est multiposition. Contient un inhibiteur de corrosion, qui évite par la suite l'oxydation du métal.

Conditionnement	Code BONNEFON
Aérosol 650 ml	BH20110.000

**CRACK DETECTOR ROUGE 957**

**ORAPI ■■■**

Produit pénétrant rouge qui s'infiltre dans les criques, les microfissures et les porosités des métaux. Contrôle des soudures en construction et/ou en contrôle de vieillissement. Nettoyer au 503, appliquer le 957, laisser pénétrer, essuyer, appliquer le 956. Les défauts apparaissent en rouge lorsque le révélateur blanc 956 est appliqué.

Conditionnement	Code BONNEFON
Aérosol 650 ml	BH20100.100
Jerrican 5 L	

**DETECTEUR DE FUITES 1000 BULLES**

**AIR LIQUIDE**

Permet la recherche de fuites sur les raccords des canalisations. Indique l'endroit précis de la fuite via des bulles après simple pulvérisation. Compatible avec l'oxygène et les gaz combustibles.

Conditionnement	Code BONNEFON
Aérosol 400 ml	BH18050.100

## GALVA EXPRESS 699



**ORAPI** ■ ■

Traitement durable et protection anti-corrosion de longue durée (jusqu'à 3 ans) pour toutes pièces métalliques : reprise de soudure, tuyauterie, chaudironnerie, grillages, réservoirs. Retouche des pièces galvanisées et en sortie de galvanisation à chaud. Utilisable en sous-couche d'apprêt. Brouillard salin : > 250 h

Conditionnement	Code BONNEFON
Aérosol 650 ml	BH15290.000

## GALVA NZA BRILLANT 708



**ORAPI** ■ ■

Protection anti-corrosion exceptionnelle et de longue durée (jusqu'à 3 ans) pour toutes pièces métalliques. Revêtement riche en zinc avec un aspect brillant. Utilisable en sous-couche d'apprêt. Performant même dans des ambiances corrosives et marines. Brouillard salin : > 400 h

Conditionnement	Code BONNEFON
Aérosol 650 ml	BH15250.000
Boîte 1 Kg	
Fût 200 Kg	

## GALVA NZA MAT 650



**ORAPI** ■ ■

Traitement durable et protection anti-corrosion exceptionnelle de longue durée (jusqu'à 5 ans) pour toutes pièces métalliques. Retouche des pièces galvanisées même dans des conditions climatiques extrêmes. Utilisable en sous-couche d'apprêt. Ultraperformant même dans des ambiances corrosives et marines. Brouillard salin : > 500 h

Conditionnement	Code BONNEFON
Aérosol 650 ml	BH15270.000

## LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT FREEZCOOL



**WELDLINE**

Fluide caloporteur très élaboré, prêt à l'emploi. Sa stabilité thermique et ses qualités diélectriques en font un liquide de refroidissement particulièrement bien adapté aux circuits haute technologie.

Conditionnement	Code BONNEFON
Bidon 10 Kg	7LIW000010167

# DÉCAPANT

## DÉROCHANT TOP ALU



### PELOX

Conçu pour le dérochage uniforme de constructions alu. Principalement destiné aux traitements par immersion, pulvérisation manuelle ou traitements par procédé de ruisseaulement automatique. Temps d'action variable (5 - 15 min). Doit être rincé à grande eau.

Conditionnement	Code BONNEFON
Bidon 20 Kg	BP13070.120

## PATE DÉCAPANTE TS EXTRA



### PELOX

Décontamine, décape et nettoie localement les cordons de soudure en acier inoxydable. Faible densité, très bons résultats, sèche moins vite au soleil, ne coule pas. La pâte s'applique au pinceau sur les cordons de soudure et ZAT. Ce produit doit impérativement être rincé à l'eau.

Conditionnement	Code BONNEFON
Pot 2 Kg	BP13010.002

## PSB STANDARD



### PELOX

Bain décapant conçu pour le nettoyage, la décontamination de constructions mécano soudées en acier inoxydable. Ce produit supprime toutes les oxydations, calamines, bleuissements dues à l'opération de soudage. Temps d'action (30 - 120 min). Rinçage au nettoyeur H.P.

Conditionnement	Code BONNEFON
Bidon 30 Kg	BP13060.030

## NETTOYANT SURFACE FRD



### PELOX

Décontamine, nettoie et dégrasse. Pour les constructions en acier inoxydable et métaux non ferreux. Contre les corps gras et les oxydations. Acide et sans odeur. S'applique au pinceau, au balai ou par pulvérisation. Temps d'action variable (10 - 30 min) en fonction de la salissure. Doit être rincé au nettoyeur haute pression.

Conditionnement	Code BONNEFON
Bidon 20 Kg	BP19030.020

## GEL DÉCAPANT SPK 3000



### PELOX

Décontamine, nettoie et décape les constructions en acier inoxydable laminé à froid ou laminé à chaud. S'utilise uniquement par pulvérisation. Supprime les oxydations, calamines, bleuissements et toutes autres salissures de nature organique. Temps d'action variable (40 - 120 min).

Conditionnement	Code BONNEFON
Bidon 20 Kg	BP13033.020

## PASSIVANT UNIVERSEL PSP



## NETTOYANT FR-D-SPECIAL



### PELOX

Décontamine, passive, nettoie et dégrasse les constructions en acier inoxydable. Il s'utilise par procédé de trempage, pulvérisation et par application manuelle au pinceau ou balai. Temps d'action de 10 min minimum. Ce temps peut être prolongé sans risque. Mais, éviter le séchage du produit sur la pièce. Rinçage du produit à grande eau.

Conditionnement	Code BONNEFON
Bidon 20 Kg	BP13510.020
Fût 240 Kg	BP13510.200

## PULVERISATEUR



### PELOX

Pour l'application économique des gels décapants acides, il permet de déposer un voile fin et régulier sur la surface.

Conditionnement	Code BONNEFON
Pulvérisateur 5 L manuel	BH100100760E

### PELOX

Nettoie et déroche tous types de constructions en alu. S'applique au pinceau ou balai, par pulvérisation. Le temps d'action varie (5 - 10 min) en fonction du résultat souhaité. Doit être rincé au nettoyeur haute pression.

Conditionnement	Code BONNEFON
Bidon 20 Kg	BP13070.020

## NETTOYANT PLUS 3000



### PELOX

Nettoie et conserve tous les métaux non ferreux. S'applique à l'éponge anti-rayures. Un dépôt blanchâtre se formera, il suffit de l'essuyer à l'aide d'un chiffon humide après le temps d'action. Un film protecteur se créera sur la surface, protégeant ainsi le métal.

Conditionnement	Code BONNEFON
Bidon 1 Kg	BP13520.001
Éponge anti-rayures	BP10008.100

## DÉGRIPPANT

**ORAPI ■■**

Produit indispensable en mécanique. Dégrippe, protège et lubrifie. Son excellente mouillabilité permet d'agir rapidement sur les petits mécanismes : vis, écrous... Lubrifiant préventif de grippage : serrurier, automobile, industrie...

Conditionnement	Code BONNEFON
Aérosol TDS 650 ml	BH16915.000
Jerrican 5L	
Fût 200 L	

**DEGRILUB 801**

**ORAPI ■■**

Action très rapide. Mouillant, pénétrant, dérouillant, nettoyant, hydrofuge, phosphatant, lubrifiant. Pour les démontages très difficiles sans déformation des filetages. Propriétés : antirouille, anticorrosion, anti-usure.

Conditionnement	Code BONNEFON
Aérosol TDS 800 ml	BH16910.030
Aérosol TDS 405 ml	
Aérosol TDS 270 ml	
Pulvé 500 ml	
Bidon métal 1 L	
Jerrican 1 L	
Fût 200 L	

**REDUCE 4 800**

**ORAPI ■■**

5 Fonctions, + de 1 000 usages : Dégrippe. Repousse l'humidité. Pénètre rapidement dans les mécanismes pour les lubrifier. Dissout et nettoie les corps gras.

Conditionnement	Code BONNEFON
Aérosol TDS 650 ml	BH16930.065
Aérosol TDS 270 ml	
Fût 200 L	
Tonnelet 20 L	
Jerrican 5 L métal	
Bidon métal 1 L	

**WR + 805**


# ÉTANCHÉITÉ

## BLOCK BAGUE 60 313



### ORAPI ■ ■

Fixation forte et jeu moyen. Forte résistance pour des contraintes radiales, axiales et dynamiques. Préconisé pour des jeux de 0,05 à 0,15 mm, sur assemblages indémontables : fixation des arbres de commande, pignons, poulies...

Conditionnement	Code BONNEFON
Flacon 50 ml	B494.000423
Flacon 250 ml	

## FREINAGE FORT 300



### ORAPI ■ ■

Résistance forte. Freinage pour filetages métalliques dont le démontage n'est pas indispensable pour l'entretien ou ne devant pas être démontés.

Conditionnement	Code BONNEFON
Flacon 50 ml	BH18404.050
Flacon 5 ml	
Flacon 24 ml	
Flacon 250 ml	
Flacon 50 ml	

## FREINAGE MOYEN 303



### ORAPI ■ ■

Résistance moyenne. Pour toutes les pièces filetées devant être démontées si nécessaire avec un outillage standard. Excellent contre les vibrations.

Conditionnement	Code BONNEFON
Flacon 50 ml	BH18406.100
Flacon 5 ml	
Flacon 24 ml	
Flacon 250 ml	
Flacon 1 L	

## TUBELOCK EXTRA 077



### ORAPI ■ ■

Étanchéité raccords et bouchons. Adhésif anaérobie mono composant polyvalent pour l'étanchéité des bouchons, tubes et raccords filetés métalliques. Efficace sur tous types de métaux à basses et hautes pressions. Étanchéité eau chaude et froide, solvants, huiles, fluides frigorifiques, essences, air comprimé et gaz.

Conditionnement	Code BONNEFON
Accordéon 50 ml	B494.000424

## LUBRIFIANT

### ORAFLON 705


**ORAPI ■ ■ ■**

Lubrifiant de haute technicité au PTFE pour utilisation longue durée, semi-grasse. Propriétés anti-usure et antioxydation renforcées, excellente adhérence. Coefficient de frottement très bas. Excellente tenue au froid et à l'eau. Pour chaînes, câbles, glissières, mécanismes sensibles...

Conditionnement	Code BONNEFON
Aérosol TDS 400 ml	BH17550.040
Bidon pulvé 1 L	
Bidon 5 L	

### FILDUC 1879


**ORAPI ■ ■ ■**

Taraudage, perçage et sciage. Huile de coupe à haut pouvoir extrême pression et anti-usure. Produit polyvalent et efficace. Adhérence exceptionnelle sur les tarauds et forets. Excellente pour le taraudage difficile à trous « débouchant » ou non sur tous aciers et inoxydables.

Conditionnement	Code BONNEFON
Aérosol 650 ml	BH18085.000
Burette 125 ml	
Jerrican 5 L	
Fût 200 L	

### HUILE A RECTIFIER


**PFERD**

Huile à rectifier pour outils abrasif appliquée sur support. Réduit l'échauffement de l'outil et augmente sa durée de vie. Finition de surface améliorée. Applications : polissage et ponçage fin progressif.

Conditionnement	Code BONNEFON
Aérosol 400 ml	BN10.791332

### ORACOUP 252 852


**ORAPI ■ ■ ■**

Microémulsion sans chlore pour fraisage, tournage et sciage de métaux ferreux et alliages blancs, adaptée aux débits de copeaux importants. Produit possédant une excellente stabilité mécanique et microbienne qui permet d'espacer les vidanges.

Conditionnement	Code BONNEFON
Jerrican 5 L	BH18080.005
Tonnelet 20 L	BH 18080.020
Fût 200 L	BH18080.200
Bidon 1 L	

### GRAISSE HT 900


**ORAPI ■ ■ ■**

Pate cuivre. Produit anti-grippant formulé pour réaliser une fine couche lubrifiante. Pour des pièces vissées devant être assemblées puis démontées après avoir subi de très hautes températures (1100°C). Raffineries, teintureries, fours, marine...

Conditionnement	Code BONNEFON
Tube 200 g	BH17244.020
Boîte 1 Kg	
Seau 5 Kg	
Fût 200 Kg	

# NETTOYANT

## NET FREIN 516



### ORAPI ■ ■

Nettoyant, dégraissant sec pour les freins. S'évapore très rapidement, n'attaque pas les plastiques. Pulvérisation puissante. Enlève huile et résidus de plaquettes... Adapté aux freins sur VL, PL, remorques, machines-outils... Préparation de surfaces avant collages ou peintures.

Conditionnement	Code BONNEFON
Aérosol 650 ml	BH18130.000
Jerrican 5 L	

## KLEANER 503



## NET'DEX 501



### ORAPI ■ ■

Nettoyant, dégraissant sec à séchage rapide. Pour tous matériels et petites mécaniques, des contacts et circuits imprimés. Idéal pour nettoyer toutes surfaces difficilement accessibles et fragiles. Pouvoir de dissolution des graisses très élevé. Ne contient aucun solvant chloré. N'attaque pas les matériaux fragiles, les encres de marquage, les plastiques.

Conditionnement	Code BONNEFON
Aérosol 650 ml	BH20100.050

## ORANGE CRÈME +5802



### ORAPI ■ ■

Savon (sans solvant) pour les mains à l'extrait d'orange contenant de la pierre ponce pour nettoyer en profondeur. Adoucit la peau, contient des tensioactifs d'origine végétale, de la glycérine et du talc. Très efficace pour le nettoyage des graisses, des huiles, de l'asphalte, des encres, des peintures et de la rouille.

Conditionnement	Code BONNEFON
Jerrican 5 L	QQ10010.000





## CONTACTEZ-NOUS



+33 (0)2 40 75 63 83



[contact@bonnefonsoudure.fr](mailto:contact@bonnefonsoudure.fr)



[www.bonnefonsoudure.fr](http://www.bonnefonsoudure.fr)

**BONNEFON SAS**  
**Activité BONNEFON SOUDURE**  
**Siège :**  
 ZAC du Moulin Cassé  
 13, rue du Moulin Cassé  
 44340 BOUGUENAIS  
 FRANCE

**SAS** au capital de 228 650 euros  
 Siret : 391 944 394 000 25  
 TVA : FR67 391944394  
 APE : 4669B  
 RCS Nantes 391 944 394

