

CATALOGUE

2024

Ce catalogue est en cours de réalisation, contactez-nous pour connaître l'étendue de nos gammes. Nos technico-commerciaux vous conseilleront en fonction de vos besoins.



02 40 75 63 83



SOUDAGE 4

| | |
|------------------------|----|
| POSTES À SOUDER..... | 4 |
| MIG/MAG..... | 5 |
| TIG..... | 16 |
| MMA..... | 23 |
| PLASMA COUPAGE..... | 25 |
| GROUPES AUTONOMES..... | 30 |

| | |
|------------------------|----|
| TORCHES..... | 31 |
| TORCHES MANUELLES..... | 32 |

| | |
|----------------------------------|----|
| NETTOYEURS DE TORCHES ROBOT..... | 65 |
| NETTOYEUR BRG 2000-D..... | 66 |
| NETTOYEUR BRG 3000/38..... | 66 |
| NETTOYEUR..... | 67 |
| BRG 2000-DEB..... | 67 |
| NETTOYEUR..... | 67 |
| BRG 3000/50..... | 67 |

| | |
|--|----|
| CHARIOTS AUTOMATIQUES..... | 71 |
| GECKO BATTERY - CHARIOT DE SOUDAGE MOBILE..... | 72 |
| LIZARD - CHARIOT DE SOUDAGE PROGRAMMABLE..... | 79 |
| MINI SPIDER - CHARIOT DE SOUDAGE D'ANGLE..... | 90 |
| RAIL TITAN - CHARIOT MODULAIRE SUR RAIL POUR LE SOUDAGE TIG-MIG-MAG ET LE COUPAGE..... | 93 |

| | |
|---|-----|
| TABLE DE COUPAGE..... | 104 |
| LINC-CUT® S1530W - TABLE DE COUPAGE PLASMA..... | 105 |

| | |
|--|-----|
| COBOT TIG & MIG..... | 110 |
| LE COBOT RO-BUDDY, UNE SOLUTION COMPLÈTE POUR SOUDAGE..... | 111 |

| | |
|-----------------------------|-----|
| SOUDAGE LASER..... | 121 |
| ÉQUIPEMENT LC-WELD PRO..... | 122 |

| | |
|----------------------------|-----|
| MÉTAUX D'APPORT..... | 127 |
| ÉLECTRODES ENROBÉES..... | 128 |
| FILS MIG/MAG & FOURÉS..... | 136 |
| FILS TIG..... | 142 |
| BRASURES..... | 146 |

ASPIRATION DES FUMÉES DE SOUDAGE..... 148

| | |
|--|-----|
| HAUTE DÉPRESSION..... | 148 |
| ÉQUIPEMENTS ASPIRANTS..... | 149 |
| TORCHES MIG/MAG..... | 149 |
| ÉQUIPEMENTS ASPIRANTS..... | 167 |
| TORCHES TIG..... | 167 |
| CAPTEURS CHD..... | 175 |
| GROUPES ASPIRANTS AUTONOMES..... | 176 |
| CENTRALES D'ASPIRATION HAUTE DÉPRESSION..... | 182 |

| | |
|---|-----|
| BASSE DÉPRESSION..... | 187 |
| CAPTEURS LAMINAIRES BASSE DÉPRESSION..... | 188 |
| BRAS ASPIRANTS..... | 189 |
| BOX LAMINAIRES..... | 191 |
| TABLES ASPIRANTES..... | 193 |
| ÉQUIPEMENT DE FILTRATION ET DE TRAITEMENTS..... | 195 |
| ERGONOMIE..... | 197 |



ÉQUIPEMENTS DE PROTECTION 201

| | |
|--------------------------------------|------------|
| PROTECTION DE LA TÊTE | 201 |
| CAGOULES NON VENTILÉES | 202 |
| CAGOULES VENTILÉES | 205 |
| CASQUETTE DE SÉCURITÉ | 209 |
| CASQUES DE SÉCURITÉ | 209 |
| CAGOULE INGNIFUGÉE | 210 |
| CALOT DE SOUDAGE | 211 |
| BANDANA | 211 |
| LUNETTES DE PROTECTION | 212 |
| MASQUE DE PORTECTION | 213 |
| VISIÈRES DE PROTECTION | 213 |
| DEMI-MASQUE JETABLE | 214 |
| MASQUES COMPLETS RÉUTILISABLES | 215 |
| SYSTÈME VENTILÉ | 216 |
| BOUCHONS D'OREILLES | 217 |
| CASQUES ANTIBRUIT | 218 |

| | |
|-----------------------------------|------------|
| PROTECTION DES MAINS | 219 |
| GANTS SOUDEUR MIG | 220 |
| GANTS SOUDEUR TIG | 222 |
| MANCHETTES SOUDEUR | 224 |
| BOUCLIER DE PROTECTION | 224 |
| GANTS MANUTENTION CUIR | 225 |
| GANTS MANUTENTION | 226 |
| GANTS ANTI-COUPURE | 227 |
| GANTS CHIMIQUES | 228 |
| MANCHETTES ANTI COUPURE | 229 |

| | |
|---|------------|
| PROTECTION DU CORPS | 231 |
| VESTES SOUDEUR | 232 |
| PANTALONS SOUDEUR | 234 |
| TABLIERS SOUDEUR | 235 |
| VÊTEMENTS MULTIRISQUES | 236 |
| COMBINAISON MULTIRISQUE | 237 |
| COMBINAISON CHIMIQUE | 237 |
| COMBINAISON CHIMIQUE RÉUTILISABLE | 238 |
| COMBINAISON CHIMIQUE JETABLE | 238 |
| VESTE HAUTE VISIBILITÉ | 239 |
| PANTALON HAUTE VISIBILITÉ | 239 |
| PARKA HAUTE VISIBILITÉ | 240 |

| | |
|--------------------------------------|------------|
| PROTECTION DES PIEDS | 241 |
| CHAUSSURES DE SÉCURITÉ SOUDEUR | 242 |
| CHAUSSURES DE SÉCURITÉ | 244 |
| BOTTES DE SÉCURITÉ | 250 |
| SEMELLES | 251 |

FOURNITURE INDUSTRIELLE..... 253

| | |
|------------------------------------|------------|
| ÉLECTROPORTATIFS | 253 |
| MEULEUSES SANS FIL | 257 |
| SCIÉS | 258 |
| PERCEUSES VISSEUSES SANS FIL | 259 |
| OUTILS MULTIFONCTIONS | 261 |
| SETS DE BASE | 262 |
| ACCESSOIRES | 263 |

| | |
|------------------------|------------|
| ABRASIFS | 264 |
| DISQUES | 265 |
| PLATEAUX | 269 |
| BROSSES | 270 |
| ROUES À LAMELLES | 271 |
| ROULEAUX | 272 |

| | |
|--------------------------------------|------------|
| CONSOMMABLES TECHNIQUES | 273 |
| SOUDURE | 274 |
| DÉCAPANT | 278 |
| DÉGRIPPANT | 280 |
| ÉTANCHÉITÉ | 281 |
| LUBRIFIANT | 282 |
| NETTOYANT | 283 |



SOUDAGE

POSTES À SOUDER

MIG/MAG

MINARCMIG EVO

MODÈLE(S) : 200



CODE COMPOSITION : **B414.001201E**

AVANTAGES PRODUIT :

- Excellente qualité de soudage et amorçage précis de l'arc.
- Mode synergique et manuel.
- Léger, compact et portable : 13 kg.
- 99 % d'interférences électromagnétiques en moins grâce à la technologie PFC.
- Utilisation avec rallonge de câble jusqu'à 100 m pour faciliter vos déplacements.

| DÉSIGNATION | CODE ARTICLE |
|---|--------------------|
| MinarcMig Evo 200 avec torche MMG22 3 m | B414.000349 |
| Câble de masse 35 - 05 M | B414.000367 |
| Kit Consommables STD M6 GX250G MMG22 | B414.000326 |

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|------------------------|--------------------|
| Dimensions | 450 x 227 x 368 mm |
| Poids (générateur) | 13 kg |
| Courant max. | 200 A |
| Fusible d'alimentation | 16 A |
| Facteur de marche | 120 A @ 100 % |
| Indice de protection | IP23S |
| Tension d'alimentation | 230 V ± 15 % |

SPEEDTEC

MODÈLE(S) : 180 C



CODE COMPOSITION : **B436.001101E**

AVANTAGES PRODUIT :

- Léger et compact.
- Utilisation avec rallonge de câble jusqu'à 100 m pour faciliter vos déplacements.
- Correcteur de facteur de puissance – technologie PFC.
- Compatible groupe électrogène.
- Procédés : MIG/MAG et MMA

| DÉSIGNATION | CODE ARTICLE |
|-------------------------------|---------------------|
| Speedtec 180C | AE60K14098-1 |
| Détendeur débilite LB21 GN | BJ050606310 |
| Pince de masse 35²/m croco | JM80040.304 |
| Torche MIG B2500 -TSM25 - 4 m | CLP1025.040 |

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|------------------------|--------------------|
| Dimensions | 396 x 246 x 527 mm |
| Poids (générateur) | 17,3 kg |
| Courant max. | 200 A |
| Fusible d'alimentation | 16 A |
| Facteur de marche | 110 A @ 100 % |
| Gamme de courant | 20 - 200 A |
| Indice de protection | IP23 |
| Tension d'alimentation | 230 V / 1 Ph |

SPEEDTEC

MODÈLE(S) : 200 C



CODE COMPOSITION : **B436.001102E**

AVANTAGES PRODUIT :

- Léger et compact.
- Utilisation avec rallonge de câble jusqu'à 100 m pour faciliter vos déplacements.
- Correcteur de facteur de puissance – technologie PFC.
- Compatible groupe électrogène.
- Procédés : MIG/MAG et MMA
- Panneau de contrôle avec icônes graphiques.

| DÉSIGNATION | CODE ARTICLE |
|---|---------------------|
| Speedtec 200 C | AE60K14099-1 |
| Détendeur Mistral SP débitlitre 38 L/mn | B385.001647 |
| Pince de masse 35 ² /m croco | JM80040.304 |
| Torche MIG B2500 -TSM25 - 4 m | CLP1025.040 |

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|------------------------|--------------------|
| Dimensions | 396 x 246 x 527 mm |
| Poids (générateur) | 17,3 kg |
| Courant max. | 200 A |
| Fusible d'alimentation | 16 A |
| Facteur de marche | 110 A @ 100 % |
| Gamme de courant | 20 - 200 A |
| Indice de protection | IP23 |
| Tension d'alimentation | 230 V / 1 Ph |

KEMPACK

MODÈLE(S) : 251 - 253 - 323



(selon modèle)



Regular



Advanced



AVANTAGES PRODUIT :

- Générateur moderne, bon rendement énergétique.
- Affichage LCD large et clair.
- Excellente qualité de soudage avec un gaz de protection mixte ou CO₂.
- Amorçage fiable et précis.
- Modèle Advanced : écran digital et fonction synergique.

| DÉSIGNATION COMMUNE | CODE ARTICLE |
|---|--------------|
| Manodétendeur blindé argon | 7HA040200 |
| Kit galets DuraTorque diamètre 1,0 mm | B414.000384 |
| Filtre à air Kempact RA | AAKEW005852 |
| Cable de masse 35 mm ² - 5 m | B414.000367 |
| Cagoule Alfa e60A | B414.000379 |
| Torche MIG GX 203 5 m refroidie air | B414.000389 |

CODE COMPOSITION : **B414.001202E (1)** ,
B414.001203E (2) ①

| DÉSIGNATION | CODE ARTICLE | (1) | (2) |
|-------------------------|--------------|-----|-----|
| Kempact 251R (REGULAR) | B414.000359 | x | |
| Kempact 251A (ADVANCED) | B414.000361 | | x |

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|--|----------------------------|
| Courant max. | 250 A |
| Métaux préconisés | Acier |
| Fusible d'alimentation / consommation primaire | 20 A |
| Facteur de marche à 100 % | 150 A @ 100 % |
| Gamme de courant / courant max. | 10 V / 20 A - 29 V / 250 A |

CODE COMPOSITION : **B414.001204E (3)** ,
B414.001205E (4) ③

| DÉSIGNATION | CODE ARTICLE | (3) | (4) |
|-------------------------|--------------|-----|-----|
| Kempact 253A (REGULAR) | B414.000343 | x | |
| Kempact 253R (ADVANCED) | B414.000344 | | x |

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|--|----------------------------|
| Courant max. | 250 A |
| Métaux préconisés | Acier |
| Fusible d'alimentation / consommation primaire | 10 A |
| Facteur de marche à 100 % | 150 A @ 100 % |
| Gamme de courant / courant max. | 10 V / 20 A - 31 V / 250 A |

CODE COMPOSITION : **B414.001206E (5)** ,
B414.001207E (6) ③

| DÉSIGNATION | CODE ARTICLE | (5) | (6) |
|-------------------------|--------------|-----|-----|
| Kempact 323R (REGULAR) | B414.000346 | x | |
| Kempact 323A (ADVANCED) | B414.000345 | | x |

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|--|------------------------------|
| Courant max. | 320 A |
| Métaux préconisés | Acier |
| Fusible d'alimentation / consommation primaire | 10 A |
| Facteur de marche à 100 % | 190 A @ 100 % |
| Gamme de courant / courant max. | 10 V / 20 A - 32,5 V / 320 A |

MASTER M

MODÈLE(S) : 205G



CODE COMPOSITION : B414.001946

AVANTAGES PRODUIT :

- Excellente qualité de soudage.
- Compact et léger (facilement portable).
- 37 programmes de soudage MIG/MAG intégrés pour les matériaux d'apport.
- 17 programmes pour MIG pulsé et 20 programmes pour MIG.
- Options : soudage TIG Lift Arc possible / soudage MMA possible.

| DÉSIGNATION | CODE ARTICLE |
|---|--------------|
| Manodétendeur blindé argon | 7HA040200 |
| Cable de masse 35 mm ² - 5 m | B414.000367 |
| Torche MIG GX 305 5 m refroidie air | B414.000391 |
| Kit consommable Ø 1,0 M10 - 300G/400W | B414.001108 |
| Cagoule Beta 90 A | QF31.9873046 |

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|------------------------|----------------------------|
| Dimensions | 520 x 250 x 379 mm |
| Poids (générateur) | 16,2 kg |
| Courant max. | 200 A |
| Fusible d'alimentation | 16 A |
| Facteur de marche | 140 A @ 100 % |
| Gamme de courant | 15 A / 12 V à 175 A / 27 V |
| Indice de protection | IP23S |
| Tension d'alimentation | 220 - 240 V +- 10% |
| Bobine de fil | Ø 200 |

MASTER M

MODÈLE(S) : 323G



CODE COMPOSITION : B414.001947

AVANTAGES PRODUIT :

- Poste à souder léger et portatif.
- Haute performance.
- Utilisation pour des travaux de soudage intensifs.
- Ecran LCD 5 pouces facile à lire et intuitif.
- Options : soudage TIG Lift Arc possible / soudage MMA possible.

| DÉSIGNATION | CODE ARTICLE |
|---|--------------|
| Manodétendeur blindé argon | 7HA040200 |
| Cable de masse 35 mm ² - 5 m | B414.000367 |
| Kit consommable Ø 1,2 M10 - 300G/400W | B414.001109 |
| Torche MIG GX 305 5 m refroidie air | B414.000391 |
| Cagoule Beta 90 A | QF31.9873046 |

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|------------------------|----------------------------|
| Dimensions | 520 x 250 x 379 mm |
| Poids (générateur) | 18,5 kg |
| Courant max. | 320 A |
| Fusible d'alimentation | 16 A |
| Facteur de marche | 200 A @ 100 % |
| Gamme de courant | 15 A / 10 V à 320 A / 34 V |
| Indice de protection | IP23S |
| Tension d'alimentation | 380 - 460 V +- 10% |
| Bobine de fil | Ø 200 |

MASTER M

MODÈLE(S) : 353G

CODE COMPOSITION : B414.001726
AVANTAGES PRODUIT :

- Excellente qualité de soudage.
- Ecran LCD de couleur intuitif pour une expérience utilisateur optimale.
- Poste à souder MIG/MAG compact avec options de soudage manuel et synergique (Auto).
- Options : soudage TIG Lift Arc possible / soudage MMA possible.

| DÉSIGNATION | CODE ARTICLE |
|---|--------------|
| MasterM 353G | B414.002928 |
| Manodétendeur blindé argon | 7HA040200 |
| Cable de masse 35 mm ² - 5 m | B414.000367 |
| Kit consommable Ø 1,0 M10 - 300G/400W | B414.001108 |
| Torche MIG GX 305 5 m refroidie air | B414.000391 |
| Cagoule Beta 90 A | QF31.9873046 |

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|------------------------|----------------------------|
| Dimensions | 602 x 298 x 447 mm |
| Poids (générateur) | 27 kg |
| Courant max. | 350 A |
| Fusible d'alimentation | 16 A |
| Facteur de marche | 220 A @ 100 % |
| Gamme de courant | 15 A / 10 V à 350 A / 45 V |
| Indice de protection | IP23S |
| Tension d'alimentation | 380 -460 V +- 10% |

MASTER M

MODÈLE(S) : 353W

CODE COMPOSITION : B414.002500
AVANTAGES PRODUIT :

- Générateur compact et complet avec options de soudage manuel et synergique (auto).
- Ecran LCD couleur intuitif.
- Etalonnage automatique.
- Options : soudage TIG Lift Arc possible / soudage MMA possible.

| DÉSIGNATION | CODE ARTICLE |
|---|--------------|
| MasterM 353W | B414.002928 |
| Refroidisseur MasterM | B414.002828 |
| Chariot T25MT | B414.000403 |
| Manodétendeur blindé argon | 7HA040200 |
| Cable de masse 35 mm ² - 5 m | B414.000367 |
| Kit consommable Ø 1.2 M10 200G/300W | B414.001110 |
| Kit galet Ø1.2 | B414.002558 |
| Torche MIG GX 305 5 m refroidie eau | CKGX305W5 |
| Cagoule Beta 90 A | QF31.9873046 |

CARACTÉRISTIQUES

| | |
|------------------------|----------------------------|
| MasterM 353W | |
| Dimensions | 602 x 298 x 447 mm |
| Poids (générateur) | 27 kg |
| Courant max. | 350 A |
| Fusible d'alimentation | 16 A |
| Facteur de marche | 220 A @ 100 % |
| Gamme de courant | 15 A / 10 V à 350 A / 45 V |
| Indice de protection | IP23S |
| Tension d'alimentation | 380 -460 V +- 10% |

POWERTEC

MODÈLE(S) : I320 C



CODE COMPOSITION : B436.001103E (1), B436.001104E (2)

AVANTAGES PRODUIT :

- Excellente stabilité de l'arc et un réglage rapide des paramètres : amorçage de l'arc instantané et répétitif.
- Version Standard : facilité d'accès aux paramètres de soudage les plus courants.
- Version Advanced : interface innovante et intuitive - réglages faciles, navigation fluide, multilingue, avec large écran couleur, 25 programmes synergiques préprogrammés.
- Dévidage parfait : positionnement optimisé du fil, quatre galets entraînés et fenêtre d'inspection.
- Procédé MIG/MAG et MMA.

| DÉSIGNATION | CODE ARTICLE | (1) | (2) |
|--|--------------|-----|-----|
| Powertec Standard | B436.000278 | x | |
| Powertec Advanced | B436.000277 | | x |
| Détendeur Mistral SP débilite 38 L/mn | B385.001647 | x | x |
| Pince de masse croco 50 ² - 4 m | JM80041.304 | x | x |
| Torche MIG B3600 - TSM36 - 4 m | CLP1036.040 | x | x |

| CARACTÉRISTIQUES | Powertec Standard | Powertec Advanced |
|------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| Dimensions | 560 x 935 x 878 mm | 560 x 935 x 878 mm |
| Poids (générateur) | 69 kg | 70 kg |
| Courant max. | 320 A | 320 A |
| Fusible d'alimentation | 20 A | 20 A |
| Facteur de marche | 195 A @ 100 % | 195 A @ 100 % |
| Gamme de courant | 10-320 A | 10-320 |
| Indice de protection | IP23 | IP23 |
| Tension d'alimentation | 400V 3 Ph ± 15 % 50 / 60 Hz | 400V 3 Ph ± 15 % 50 / 60 Hz |

FASTMIG

MODÈLE(S) : X5 400 & 500



CODE COMPOSITION : B414.001208E (1), B414.001209E (2)

AVANTAGES PRODUIT :

- Soudage accéléré de meilleure qualité.
- Opérations simplifiées grâce à l'ajustement automatique et optimal des paramètres.
- Compatible avec les derniers procédés Wise.
- Amorçage fiable sans court-circuit.
- Configuration flexible de l'équipement : adaptation aux différentes applications de soudage et environnements de travail.
- Options : soudage TIG Lift Arc possible / soudage MMA possible.

| DÉSIGNATION | CODE ARTICLE | (1) | (2) |
|--|--------------|-----|-----|
| FastMig X5 400 | B414.000337 | x | |
| FastMig X5 500 | B414.000339 | | x |
| Manodétendeur blindé argon | 7HA040200 | x | x |
| Support de torche GH 20 | CK6256020 | x | x |
| Dévidoir X5 300 Manuel | B414.000632 | x | x |
| Chariot porte bouteille X5 | B414.000412 | x | x |
| Refroidisseur X5 Cooler | B414.000407 | x | x |
| Faisceau de liaison X5 70 10 m refroidi eau | B414.000414 | x | x |
| Cable de masse 70 mm ² - 5 m Myking | B414.000368 | x | x |
| Cagoule Beta 90 A | QF31.9873046 | x | x |
| Torche MIG GX403 5 m refroidie eau | CKGX403W5 | x | x |

| CARACTÉRISTIQUES | FastMig X5 400 | FastMig X5 500 |
|------------------------|----------------------------|----------------------------|
| Dimensions | 750 x 263 x 456 mm | 750 x 263 x 456 mm |
| Poids (générateur) | 39,0 kg | 39,5 kg |
| Courant max. | 400 A | 500 A |
| Facteur de marche | 350 A @ 100 % | 430 A @ 100 % |
| Gamme de courant | 15 A / 12 V - 400 A / 42 V | 15 A / 10 V - 500 A / 47 V |
| Indice de protection | IP23S | IP23S |
| Tension d'alimentation | 380 - 460 V ±10 % | 380 - 460 V ±10 % |

FASTMIG

**MODÈLE(S) : X5 400 & 500
WORKPACK**



CODE COMPOSITION : B414.001210E (1), B414.001211E (2)

AVANTAGES PRODUIT :

- Sélection de procédés polyvalents dédiés au soudage industriel : soudage 1-MIG, MIG, DC TIG et MMA, ainsi que le gougeage.
- Panneau graphique clair et résistant aux impacts.
- Configuration flexible de l'équipement : adaptation aux différentes applications de soudage et environnements de travail.
- Version Workpack offrant des fonctionnalités d'usage simplifiées.
- Dévidoir X5 300 Auto : écran digital et fonction synergique.
- Options : soudage TIG Lift Arc possible / soudage MMA possible.

| DÉSIGNATION | CODE ARTICLE | (1) | (2) |
|---|--------------|-----|-----|
| FastMig 400 Workpack | B414.000338 | x | |
| FastMig 500 Workpack | B414.000340 | | x |
| Manodétendeur blindé argon | 7HA040200 | x | x |
| Support de torche GH 20 | CK6256020 | x | x |
| Dévidoir X5 Wire Feeder 300 AP | B414.000406 | x | x |
| Chariot porte bouteille X5 | B414.000412 | x | x |
| Refroidisseur X5 Cooler | B414.000407 | x | x |
| Faisceau de liaison X5 70 10 m refroidi eau | B414.000414 | x | x |
| Cable de masse 70 mm² - 5 m Myking | B414.000368 | x | x |
| Cagoule Beta 90A | QF31.9873046 | x | x |
| Torche MIG GX403 5 m refroidie eau | CKGX403W5 | x | x |

| CARACTÉRISTIQUES | FastMig 400 Workpack | FastMig 500 Workpack |
|------------------------|----------------------------|----------------------------|
| Dimensions | 750 x 263 x 456 mm | 750 x 263 x 456 mm |
| Poids (générateur) | 39,0 kg | 39,5 kg |
| Courant max. | 400 A | 500 A |
| Facteur de marche | 350 A @ 100 % | 430 A @ 100 % |
| Gamme de courant | 15 A / 12 V - 400 A / 42 V | 15 A / 10 V - 500 A / 47 V |
| Indice de protection | IP23S | IP23S |
| Tension d'alimentation | 380 - 460 V ±10 % | 380 - 460 V ±10 % |

POWERTEC

MODÈLE(S) : i350 S



CODE COMPOSITION : B436.001105E

AVANTAGES PRODUIT :

- Performances optimales sur CV MIG/MAG et électrode enrobée.
- Ergonomie optimisée.
- Robuste : résiste à des conditions climatiques extrêmes.
- Procédés : MIG/MAG, MMA et fil fourré

| DÉSIGNATION | CODE ARTICLE |
|--------------------------------------|--------------|
| Powertec i350S | AE60K14183-1 |
| Détendeur Mistral SP débitre 38 L/mn | BJ050606310 |
| Dévidoir LF-52D | B436.000150 |
| Faisceaux de liaison 10 m | B436.000341 |
| Torche MIG B3600 - TSM36 - 4 m | CLP1036.040 |

| CARACTÉRISTIQUES | Powertec i350S |
|------------------------|---------------------|
| Dimensions | 932 x 560 x 925 mm |
| Poids (générateur) | 68 kg |
| Courant max. | 350 A |
| Fusible d'alimentation | 25 A |
| Facteur de marche | 300 A @ 100 % |
| Gamme de courant | 20 - 350 A |
| Indice de protection | IP23 |
| Tension d'alimentation | 400 V / 3 Ph ± 15 % |

POWERTEC

MODÈLE(S) : I420S & I500S



CODE COMPOSITION : **B436.001106E (1)**, **B414.001207E (2)**

AVANTAGES PRODUIT :

- Performances optimales sur CV MIG/MAG et électrode enrobée.
- Ergonomie optimisée.
- Robuste : résiste à des conditions climatiques extrêmes.
- Procédés : MIG/MAG, MMA et fil fourré

| DÉSIGNATION | CODE ARTICLE | (1) | (2) |
|--|------------------------|-----|-----|
| Powertec i420S | B436.000154 | x | |
| Powertec i500S | AE60K14185-1 | | x |
| Détendeur Mistral SP débilitre 38 L/mn | B385.001647 | x | x |
| Dévidoir LF-56D | B436.000151 | x | x |
| Refroidisseur Cool Arc 26 | AE60K14182-1 | x | x |
| Faisceau de liaison 10 m refroidi eau | AE60K14199PGW10 | x | x |
| Torche LGS 505W - 4 m | CLP1250.040 | x | x |

| CARACTÉRISTIQUES | Powertec i420S | Powertec i500S |
|------------------------|---------------------|---------------------|
| Dimensions | 932 x 560 x 925 mm | 932 x 560 x 925 mm |
| Poids (générateur) | 78 kg | 79 kg |
| Courant max. | 420 A | 500 A |
| Fusible d'alimentation | 32 A | 32 A |
| Facteur de marche | 420 A @ 100 % | 420 A @ 100 % |
| Gamme de courant | 20 - 420 A | 20 - 500 |
| Indice de protection | IP23 | IP23 |
| Tension d'alimentation | 400 V / 3 Ph ± 15 % | 400 V / 3 Ph ± 15 % |

SPEEDTEC

MODÈLE(S) : 320 CP



CODE COMPOSITION : **B436.001108E**

AVANTAGES PRODUIT :

- Interface intuitive.
- Rappel des programmes à la gâchette.
- Synergique, pulsé, double pulsé
- Conçu pour une utilisation en environnements difficiles.
- Procédés : MIG/MAG, MMA et fil fourré.

| DÉSIGNATION | CODE ARTICLE |
|--|---------------------|
| Speedtec 320CP | AE60K14168-1 |
| Détendeur Mistral SP débilitre 38 L/mn | B385.001647 |
| Pince de masse croco 50 ² - 4 m | JM80041.304 |
| Torche MIG B3600 - TSM36 - 4 m | CLP1036.040 |

| CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES | |
|-----------------------------|--------------------|
| Dimensions | 743 x 335 x 534 mm |
| Poids (générateur) | 37 kg |
| Courant max. | 320 A |
| Fusible d'alimentation | 20 A |
| Facteur de marche | 220 A @ 100 % |
| Gamme de courant | 15 - 320 A |
| Indice de protection | IP23 |
| Tension d'alimentation | 400 V 3 Ph ± 20 % |

MASTER M

MODÈLE(S) : 355 G

CODE COMPOSITION : B414.000958
AVANTAGES PRODUIT :

- Réglage intelligent.
- Écran LCD couleur avec lampes de travail à LED.
- Synergique, pulsé, double pulsé.
- Procédés : MIG/MAG, MMA et TIG lift.

| DÉSIGNATION | CODE ARTICLE |
|---|--------------|
| MasterM 355G | B414.002927 |
| Manodétendeur blindé argon | 7HA040200 |
| Cable de masse 35 mm ² - 5 m | B414.000367 |
| Kit conso Ø1.2 M10 300G/400W | B414.001109 |
| Torche MIG GX 305 5 m refroidie air | B414.000391 |
| Cagoule Beta 90 A | QF31.9873046 |

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|------------------------|--------------------|
| Dimensions | 602 x 298 x 447 mm |
| Poids (générateur) | 27 kg |
| Courant max. | 350 A |
| Fusible d'alimentation | 16 A |
| Facteur de marche | 220 A @ 100 % |
| Gamme de courant | 15 - 350 |
| Indice de protection | IP23S |
| Tension d'alimentation | 380 - 460 V ± 10 % |

MASTER M

MODÈLE(S) : 355 W

CODE COMPOSITION : B414.000956 (1) , B414.000959 (2)
AVANTAGES PRODUIT :

- Réglage intelligent.
- Écran LCD couleur avec lampes de travail à LED.
- Synergique, pulsé, double pulsé.
- Procédés : MIG/MAG, MMA et TIG lift.

| DÉSIGNATION | CODE ARTICLE | (1) | (2) |
|--|--------------|-----|-----|
| MasterM 355G | B414.002927 | x | |
| MasterM 355G | B414.002927 | | x |
| Manodétendeur blindé argon | 7HA040200 | x | x |
| Cable de masse 35 mm ² - 5 m | B414.000367 | x | x |
| Kit conso Ø1.2 M10 200G/300W | B414.001110 | x | x |
| Kit galet MasterM 355 U D1.2 | B414.002561 | x | x |
| Torche MIG GX305W 5M refroidie eau | B414.000391 | x | x |
| Cagoule Beta 90 A | QF31.9873046 | x | x |
| Chariot P45MT | B414.000402 | x | x |
| Refroidisseur MasterM | B414.002828 | x | x |
| Kit Supersnake GTX | B414.002531 | | x |
| SuperSnake GTX Relai de dévidage avec protection | B414.002532 | | x |
| Faisceau SuperSnake GTXW 10M 50mm ² avec gaine STD FE 1,0-1,6mm | B414.002533 | | x |
| Kit galet alu Ø1.2 Supersnake | B414.002565 | | x |

| CARACTÉRISTIQUES | MasterM 355G | MasterM 355G |
|------------------------|--------------------|--------------------|
| Dimensions | 602 x 298 x 447 mm | 602 x 298 x 447 mm |
| Poids (générateur) | 27 kg | 27 kg |
| Courant max. | 350 A | 350 A |
| Fusible d'alimentation | 16 A | 16 A |
| Facteur de marche | 220 A @ 100 % | 220 A @ 100 % |
| Gamme de courant | 15 - 350 | 15 - 350 |
| Indice de protection | IP23S | IP23S |
| Tension d'alimentation | 380 - 460 V ± 10 % | 380 - 460 V ± 10 % |

FASTMIG

MODÈLE(S) : X5 400 & 500 PULSE



CODE COMPOSITION : **B414.001945 (1)** , **B414.001350 (2)**

AVANTAGES PRODUIT :

- Sélection de procédés polyvalents dédiés au soudage industriel : soudage 1-MIG, MIG, DC TIG et MMA, ainsi que le gougeage.
- Panneau graphique clair et résistant aux impacts.
- Configuration flexible de l'équipement : adaptation aux différentes applications de soudage et environnements de travail.
- Options : soudage TIG Lift Arc possible / soudage MMA possible.

| DÉSIGNATION | CODE ARTICLE | (1) | (2) |
|--|---------------------|-----|-----|
| FastMig X5 400 Pulse | B414.001945 | x | |
| FastMig X5 500 Pulse | B414.001350 | | x |
| Manodétendeur blindé argon | 7HA040200 | x | x |
| Support de torche GH 20 | CK6256020 | x | x |
| Dévidoir X5 Wire Feeder 300 AP | B414.000406 | x | x |
| Chariot porte bouteille X5 | B414.000412 | x | x |
| Refroidisseur X5 Cooler | B414.000407 | x | x |
| Kit Supersnake GTX | B414.002531 | x | x |
| Faisceau de liaison X5 70 10 m refroidi eau | B414.000414 | x | x |
| Cable de masse 70 mm ² - 5 m Myking | B414.000368 | x | x |
| Cagoule Beta 90A | QF31.9873046 | x | x |
| Torche MIG GX403 5 m refroidie eau | CKGX403W5 | x | x |

| CARACTÉRISTIQUES | FastMig X5 400 Pulse | FastMig X5 500 Pulse |
|-------------------------------|----------------------------|----------------------------|
| Dimensions | 750 x 263 x 456 mm | 750 x 263 x 456 mm |
| Poids (générateur) | 39.5 kg | 39.5 kg |
| Courant max. | 400 A | 500 A |
| Facteur de marche | 350 A @ 100 % | 400 A @ 100 % |
| Gamme de courant | 15 A / 10 V - 400 A / 50 V | 16 A / 10 V - 500 A / 50 V |
| Indice de protection | IP23S | IP23S |
| Tension d'alimentation | 380 - 460 V ± 10 % | 380 - 460 V ± 10 % |

SPEEDTEC

MODÈLE(S) : 400 SP & 500 SP

CODE COMPOSITION : B436.001109E (1), B436.001110E (2)
AVANTAGES PRODUIT :

- Outils de communication intégrés : ethernet/USB - traçabilité et un suivi précis de vos activités de soudage.
- Nouveaux procédés à haute efficacité (Speed Short Arc, Soft Silent Pulse, High Penetration Speed).
- MECHAPULSE produit des soudures de très haute qualité avec un aspect de soudage TIG.
- Robuste : résiste à des conditions de climats extrêmes.
- Procédés : MIG/MAG, TIG, MMA, fil fourré.

| DÉSIGNATION | CODE ARTICLE | (1) | (2) |
|--|-----------------|-----|-----|
| Speedtec 400SP | B436.000148 | x | |
| Speedtec 500SP | B436.000149 | | x |
| Détendeur Mistral SP débilite 38 L/mn | B385.001647 | x | x |
| Dévidoir LF-56D | AE60K14187-1 | x | x |
| Chariot 4 roues | B436.000153 | x | x |
| Refroidisseur Cool Arc 60 | B436.000152 | x | x |
| Faisceau de liaison 10 m refroidi eau | AE60K14199PGW10 | x | x |
| Pince de masse croco 70 ² - 4 m | JM80043.404 | x | x |
| Torche LGS 505W - 4 m | AE60K104295054M | x | x |

| CARACTÉRISTIQUES | Speedtec 400SP | Speedtec 500SP |
|------------------------|--------------------------------|--------------------------------|
| Dimensions | 625 x 295 x 550 mm | 625 x 295 x 550 mm |
| Poids (générateur) | 53,5 kg | 54,5 kg |
| Courant max. | 420 A | 500 A |
| Fusible d'alimentation | 25 A | 32 A |
| Facteur de marche | 420 A @ 100 % | 420 A @ 100 % |
| Gamme de courant | 20 - 420 A | 20 - 500 |
| Indice de protection | IP23 | IP23 |
| Tension d'alimentation | 400 V / 3 Ph 50 / 60 Hz ± 15 % | 400 V / 3 Ph 50 / 60 Hz ± 15 % |

POWER WAVE

MODÈLE(S) : S350 & S500

CODE COMPOSITION : B436.001111E (1), B436.001112E (2)
AVANTAGES PRODUIT :

- Disponibilité de nombreux procédés en standard.
- Procédés spécifiques inclus : Power Mode et Rapid Arc.
- Amorçage immédiat après l'arrêt - pointe de fil propre et prêt à démarrer.
- Arc de la plus haute qualité.
- Multiprocédés : MIG/MAG, TIG, fil fourré.

| DÉSIGNATION | CODE ARTICLE | (1) | (2) |
|--|-----------------|-----|-----|
| Power Wave S350 | AE60K2823-2 | x | |
| Power Wave S500 | AE60K3168-1 | | x |
| Détendeur Mistral SP débilite 38 L/mn | B385.001647 | x | x |
| Dévidoir Power Feed 46 | AE60K14109-1 | x | x |
| Chariot 4 roues | AE60K14085-1 | x | x |
| Refroidisseur Cool Arc 50 | AE60K14050-1 | x | x |
| Faisceau refroidie eau - 10 m | AE60K10349W10 | x | x |
| Pince de masse croco 95 ² - 4 m | JM80043.504 | x | x |
| Torche LGS 505W - 4 m | AE60K104295054M | x | x |

| CARACTÉRISTIQUES | Power Wave S350 | Power Wave S500 |
|------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Dimensions | 518 x 356 x 630 mm | 570 x 356 x 630 mm |
| Poids (générateur) | 46,6 kg | 46,6 kg |
| Courant max. | 350 A | 550 A |
| Fusible d'alimentation | 40/20 A | 90/41 A |
| Facteur de marche | 300 A @ 100 % | 450 A @ 100 % |
| Gamme de courant | 40 - 350 A | 40 - 550 A |
| Indice de protection | IP23 / H | IP23 / H |
| Tension d'alimentation | 400 V / 3 Ph (380-575 V) | 400 V / 3 Ph (380-575 V) |

TIG

MINARCTIG EVO

MODÈLE(S) : 200



CODE COMPOSITION : **B414.001212E**

AVANTAGES PRODUIT :

- Amorçage d'arc précis dès 5 A.
- Léger et compact.
- Utilisation avec rallonge de câble jusqu'à 100 m pour faciliter vos déplacements.

| DÉSIGNATION | CODE ARTICLE |
|---|--------------------|
| Minarctig EVO 200 | B414.000358 |
| Manodétendeur blindé argon | 7HA040200 |
| Cable de masse 35 mm ² 5 m | JM80041.304 |
| Torche TIG Flexlite TX225 8 m refroidie air | EAKETX225G8 |

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|------------------------|--------------------|
| Dimensions | 449 x 210 x 358 mm |
| Poids (générateur) | 11 kg |
| Courant max. | 200 A |
| Fusible d'alimentation | 16 A |
| Facteur de marche | 140 A @ 100 % |
| Gamme de courant | 5 - 200 A |
| Indice de protection | IP23S |
| Tension d'alimentation | 230 V ± 15 % |

MINARCTIG EVO

MODÈLE(S) : 200 W



CODE COMPOSITION : **B414.001213E**

AVANTAGES PRODUIT :

- Amorçage d'arc précis dès 5 A.
- Grande maniabilité grâce à son chariot.
- Utilisation avec rallonge de câble jusqu'à 100 m pour faciliter vos déplacements.

| DÉSIGNATION | CODE ARTICLE |
|---|---------------------|
| Minarctig EVO 200 | B414.000358 |
| Manodétendeur blindé argon | 7HA040200 |
| Kit support supérieur chariot | B414.000405 |
| Chariot T130 | B414.000369 |
| Refroidisseur MasterTig Cooler M | B414.000366 |
| Cable de masse 35 mm ² 5 m | JM80041.304 |
| Torche TIG Flexlite TX305 8 m refroidie eau | EAKETX305WF8 |

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|------------------------|--------------------|
| Dimensions | 449 x 210 x 358 mm |
| Poids (générateur) | 11 kg |
| Courant max. | 200 A |
| Fusible d'alimentation | 16 A |
| Facteur de marche | 140 A @ 100 % |
| Gamme de courant | 5 - 200 A |
| Indice de protection | IP23S |
| Tension d'alimentation | 230 V ± 15 % |

INVERTEC

MODÈLE(S) : 175 TP



CODE COMPOSITION : B436.001113E

AVANTAGES PRODUIT :

- Correcteur de facteur de puissance – technologie PFC, jusqu'à 175 A avec un courant monophasé d'entrée de 16 A.
- Robuste et portable, idéal pour les travaux en atelier et en extérieur sur chantier.
- Interface simple et munie d'un afficheur numérique.

| DÉSIGNATION | CODE ARTICLE |
|--|--------------|
| Invertec 175TP | DA60K14169-1 |
| Détendeur Mistral SP débilitre 38 L/mn | B385.001647 |
| Pince de masse croco 35 ² - 4 m | JM80040.304 |
| Torche TIG TST17 - 8 m refroidie air | B631.000222 |

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|------------------------|-----------------------|
| Dimensions | 210 x 330 x 480 mm |
| Poids (générateur) | 10,2 kg |
| Courant max. | 175 A |
| Fusible d'alimentation | 16 A |
| Facteur de marche | 130 A @ 100 % |
| Gamme de courant | 5 - 175 A |
| Indice de protection | IP23 |
| Tension d'alimentation | 230 V / 1 Ph +/- 20 % |

INVERTEC

MODÈLE(S) : 220 TPX



CODE COMPOSITION : B436.001114E

AVANTAGES PRODUIT :

- Robuste : résiste à des conditions extrêmes.
- Technologie onduleur avancée pour une performance supérieure.
- Interface simple et intuitive.

| DÉSIGNATION | CODE ARTICLE |
|--|--------------|
| Invertec 220TPX | DA60K12057-1 |
| Détendeur Mistral SP débilitre 38 L/mn | B385.001647 |
| Pince de masse croco 35 ² - 4 m | JM80040.304 |
| Torche TIG TST17 - 8 m refroidie air | B631.000222 |

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|------------------------|-----------------------------|
| Dimensions | 328 x 212 x 465 mm |
| Poids (générateur) | 13 kg |
| Courant max. | 220 A |
| Fusible d'alimentation | 16 A |
| Facteur de marche | 130 A @ 100 % |
| Gamme de courant | 2 - 220 A |
| Indice de protection | IP23 / H |
| Tension d'alimentation | 115 / 230 V / 1 Ph +/- 15 % |

INVERTEC

MODÈLE(S) : 275 TP



CODE COMPOSITION : **B436.001115E**

AVANTAGES PRODUIT :

- Système de communication numérique pour une traçabilité et un suivi précis de vos activités de soudage.
- Mode TIG DC pulsé.
- Robuste : résiste à des conditions climatiques extrêmes.
- Technologie d'onduleur éco-énergétique.

| DÉSIGNATION | CODE ARTICLE |
|--|---------------------|
| Invertec 275TP | B436.000440 |
| Détendeur Mistral SP débilitre 38 L/mn | B385.001647 |
| Chariot diable TIG 24 | DA60K14191-1 |
| Refroidisseur Cool Arc 27 | B436.000439 |
| Pince de masse croco 50 ² - 4 m | JM80041.304 |
| Torche TIG TST18 - 8 m refroidie eau | B631.000696 |

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|------------------------|--------------------|
| Dimensions | 360 x 230 x 498 mm |
| Poids (générateur) | 16 kg |
| Courant max. | 270 A |
| Fusible d'alimentation | 16 A |
| Facteur de marche | 200 A @ 100 % |
| Gamme de courant | 5 - 270 A |
| Indice de protection | IP23 |
| Tension d'alimentation | 400 V / 3 Ph |

MASTERTIG

MODÈLE(S) : 325



CODE COMPOSITION : **B414.001214E**

AVANTAGES PRODUIT :

- Remplissage et vidange du liquide de refroidissement pratiques et faciles.
- Grande modularité : plusieurs compositions possibles.
- Accès à la fonction Weld Assist avec le panneau MTP35X.
- Options : plusieurs compositions possibles (nous contacter).

| DÉSIGNATION | CODE ARTICLE |
|---|---------------------|
| Mastertig 325 | B414.000354 |
| Manodétendeur blindé argon | 7HA040200 |
| Panneau STD MTP23X | B414.000399 |
| Chariot P45MT | B414.000402 |
| Refroidisseur MasterTig Cooler M | B414.000398 |
| Cable de masse 35 mm ² - 5 m | B414.000367 |
| Cagoule Beta 90 A | QF31.9873046 |
| Torche TIG Flexlite TX355 8 m refroidie eau | EAKETX355W8 |

| CARACTÉRISTIQUES | Mastertig 325 |
|------------------------|--------------------|
| Dimensions | 544 x 205 x 443 mm |
| Poids (générateur) | 21 kg |
| Courant max. | 300 A |
| Fusible d'alimentation | 16 A |
| Facteur de marche | 190 A @ 100 % |
| Gamme de courant | 3 - 300 A |
| Indice de protection | IP23S |
| Tension d'alimentation | 380 / 460 V ± 10 % |

INVERTEC

MODÈLE(S) : 300 TPX



CODE COMPOSITION : **B436.001116E**

AVANTAGES PRODUIT :

- Robuste : résiste à des conditions climatiques extrêmes.
- Grande maniabilité grâce à son chariot.

| DÉSIGNATION | CODE ARTICLE |
|--|--------------|
| Invertec 300TPX | DA60K12060-1 |
| Détendeur Mistral SP débilitre 38 L/mn | B385.001647 |
| Chariot ST/TPX | AE60K14114-1 |
| Refroidisseur Cool Arc 21 | AE60K14103-1 |
| Pince de masse croco 50 ² - 4 m | JM80041.304 |
| Torche TIG TST18 - 8 m refroidie air | B631.000696 |

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|------------------------|--------------------|
| Dimensions | 389 x 247 x 502 mm |
| Courant max. | 300 A |
| Fusible d'alimentation | 20 A |
| Facteur de marche | 220 A @ 100 % |
| Gamme de courant | 5 - 300 A |
| Indice de protection | IP23 / H |
| Tension d'alimentation | 400 V / 3 Ph |

MASTERTIG

MODÈLE(S) : 425



CODE COMPOSITION : **B414.001215E**

AVANTAGES PRODUIT :

- Remplissage et vidange du liquide de refroidissement pratiques et faciles.
- Grande modularité : plusieurs compositions possibles.
- Accès à la fonction Weld Assist avec le panneau MTP35X.

| DÉSIGNATION | CODE ARTICLE |
|---|--------------|
| Mastertig 425 | B414.000356 |
| Manodétendeur blindé argon | 7HA040200 |
| Panneau STD MTP23X | B414.000399 |
| Chariot P45MT | B414.000402 |
| Refroidisseur MasterTig Cooler M | B414.000398 |
| Cable de masse 35 mm ² - 5 m | B414.000367 |
| Cagoule Beta 90 A | QF31.9873046 |
| Torche TIG Flexlite TX355 8 m refroidie eau | EAKETX355W8 |

CARACTÉRISTIQUES

| | |
|------------------------|--------------------|
| Mastertig 425 | |
| Dimensions | 544 x 205 x 443 mm |
| Poids (générateur) | 23,6 kg |
| Courant max. | 400 A |
| Fusible d'alimentation | 16 A |
| Facteur de marche | 280 A @ 100 % |
| Gamme de courant | 3 - 400 A |
| Indice de protection | IP23S |
| Tension d'alimentation | 380 / 460 V ± 10 % |

MASTERTIG

MODÈLE(S) : 235



CODE COMPOSITION : **B414.001216E**

AVANTAGES PRODUIT :

- Grande modularité : plusieurs compositions possibles.
- Accès à la fonction Weld Assist avec le panneau MTP35X.
- Options : plusieurs compositions possibles (nous contacter).

| DÉSIGNATION | CODE ARTICLE |
|---|---------------------|
| Mastertig 235 | B414.000353 |
| Manodétendeur blindé argon | 7HA040200 |
| Panneau STD MTP33X | B414.000400 |
| Cable de masse 35 mm ² - 5 m | B414.000367 |
| Cagoule Beta 90 A | QF31.9873046 |
| Torche TIG Flexlite TX225 8 m refroidie air | EAKETX225G8 |

| CARACTÉRISTIQUES | Mastertig 235 |
|------------------------|--------------------------|
| Dimensions | 544 x 205 x 443 mm |
| Poids (générateur) | 19,1 kg |
| Courant max. | 230 A |
| Fusible d'alimentation | 16 A |
| Facteur de marche | 170 A @ 100 % |
| Gamme de courant | 3 - 230 A |
| Indice de protection | IP23S |
| Tension d'alimentation | 110 / 220 - 240 V ± 10 % |

MASTERTIG

MODÈLE(S) : 235 W



CODE COMPOSITION : **B414.001217E**

AVANTAGES PRODUIT :

- Remplissage et vidange du liquide de refroidissement pratiques et faciles.
- Grande modularité : plusieurs compositions possibles.
- Accès à la fonction Weld Assist avec le panneau MTP35X.

| DÉSIGNATION | CODE ARTICLE |
|---|---------------------|
| Mastertig 235 | B414.000353 |
| Panneau TFT MTP35X | B414.000401 |
| Manodétendeur blindé argon | 7HA040200 |
| Chariot P45MT | B414.000402 |
| Refroidisseur MasterTig Cooler M | B414.000398 |
| Cable de masse 35 mm ² - 5 m | B414.000367 |
| Cagoule Beta 90 A | QF31.9873046 |
| Torche TIG Flexlite TX355 8 m refroidie eau | EAKETX355W8 |

| CARACTÉRISTIQUES | Mastertig 235 |
|------------------------|--------------------------|
| Dimensions | 544 x 205 x 443 mm |
| Poids (générateur) | 19,1 kg |
| Courant max. | 230 A |
| Fusible d'alimentation | 16 A |
| Facteur de marche | 170 A @ 100 % |
| Gamme de courant | 3 - 230 A |
| Indice de protection | IP23S |
| Tension d'alimentation | 110 / 220 - 240 V ± 10 % |

ASPECT

MODÈLE(S) : 200

CODE COMPOSITION : B436.001117E
AVANTAGES PRODUIT :

- Portatif.
- Robuste : résiste à des conditions climatiques extrêmes.
- Interface simple et intuitive.

| DÉSIGNATION | CODE ARTICLE |
|--|--------------|
| Aspect 200 | DA60K14189-1 |
| Détendeur Mistral SP débitre 38 L/mn | B385.001647 |
| Pince de masse croco 50 ² - 4 m | JM80040.304 |
| Torche TIG TST17 - 8 m refroidie air | B631.000222 |

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|------------------------|-----------------------------|
| Dimensions | 419 x 246 x 506 mm |
| Poids (générateur) | 23 kg |
| Courant max. | 200 A |
| Fusible d'alimentation | 16 A |
| Facteur de marche | 130 A @ 100 % |
| Gamme de courant | 2 - 200 A |
| Indice de protection | IP23 |
| Tension d'alimentation | 115 / 230 V / 1 Ph +/- 15 % |

ASPECT

MODÈLE(S) : 200 W

CODE COMPOSITION : B436.001118E
AVANTAGES PRODUIT :

- Robuste : résiste à des conditions climatiques extrêmes.
- Interface simple et intuitive.

| DÉSIGNATION | CODE ARTICLE |
|--|--------------|
| Aspect 200 | DA60K14189-1 |
| Détendeur Mistral SP débitre 38 L/mn | B385.001647 |
| Chariot diable TIG 24 | DA60K14191-1 |
| Refroidisseur Cool Arc 24 | DA60K14190-1 |
| Pince de masse croco 50 ² - 4 m | JM80040.304 |
| Torche TIG TST20 - 8 m refroidie eau | B631.000695 |

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|------------------------|-----------------------------|
| Dimensions | 419 x 246 x 506 mm |
| Courant max. | 200 A |
| Fusible d'alimentation | 16 A |
| Facteur de marche | 130 A @ 100 % |
| Gamme de courant | 2 - 200 A |
| Indice de protection | IP23 |
| Tension d'alimentation | 115 / 230 V / 1 Ph +/- 15 % |

MASTERTIG

MODÈLE(S) : 335



CODE COMPOSITION : B414.001218E

AVANTAGES PRODUIT :

- Remplissage et vidange du liquide de refroidissement pratiques et faciles.
- Grande modularité : plusieurs compositions possibles.
- Accès à la fonction Weld Assist avec le panneau MTP35X.

| DÉSIGNATION | CODE ARTICLE |
|---|--------------|
| Mastertig 335 | B414.000355 |
| Manodétendeur blindé argon | 7HA040200 |
| Panneau TFT MTP35X | B414.000401 |
| Chariot P45MT | B414.000402 |
| Refroidisseur MasterTig Cooler M | B414.000398 |
| Cable de masse 35 mm ² - 5 m | B414.000367 |
| Cagoule Beta 90 A | QF31.9873046 |
| Torche TIG Flexlite TX355 8 m refroidie eau | EAKETX355W8 |

| CARACTÉRISTIQUES | Mastertig 335 |
|------------------------|--------------------|
| Dimensions | 544 x 205 x 443 mm |
| Poids (générateur) | 21 kg |
| Courant max. | 300 A |
| Fusible d'alimentation | 16 A |
| Facteur de marche | 130 A @ 100 % |
| Gamme de courant | 3 - 300 A |
| Indice de protection | IP23S |
| Tension d'alimentation | 380 / 460 V ± 10 % |

ASPECT

MODÈLE(S) : TM 300



CODE COMPOSITION : B436.001119E

AVANTAGES PRODUIT :

- Robuste : résiste à des conditions climatiques extrêmes.
- Interface simple et intuitive.

| DÉSIGNATION | CODE ARTICLE |
|--|--------------|
| Aspect TM300 | DA60K12058-1 |
| Détendeur Mistral SP débitre 38 L/mn | B385.001647 |
| Chariot TPX 4 roues | AE60K14129-1 |
| Refroidisseur Cool Arc 46 | AE60K14105-1 |
| Pince de masse croco 70 ² - 4 m | JM80043.404 |
| Torche TIG TST18 - 8 m refroidie eau | B631.000696 |

| CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES | |
|-----------------------------|--------------------|
| Dimensions | 535 x 301 x 632 mm |
| Poids (générateur) | 43 kg |
| Courant max. | 300 A |
| Fusible d'alimentation | 32/20 A |
| Facteur de marche | 200 A @ 100 % |
| Gamme de courant | 2 - 300 A |
| Indice de protection | IP23 / H |
| Tension d'alimentation | 230 / 400 V / 3 Ph |

MMA

MINARC

MODÈLE(S) : 150

CODE COMPOSITION : JKP6102150
AVANTAGES PRODUIT :

- Léger et compact.
- Utilisation avec rallonge de câble jusqu'à 100 m pour faciliter vos déplacements.
- Technologie Hot Start (démarrage à chaud).
- Technologie Arc Force (force d'arc).
- Technologie anti-stick (anti-collage).

| DÉSIGNATION | CODE ARTICLE |
|---|---------------|
| Minarc 150 | JKP6102150 |
| Équipement 4m stubby + 3m croco 25 ² | JM8000404086E |

| CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES | |
|-----------------------------|--------------------------------|
| Dimensions | 320 x 123 x 265 mm |
| Poids (générateur) | 4 kg |
| Courant max. | 150 A |
| Fusible d'alimentation | 16 A |
| Facteur de marche | 100 A @ 100 % |
| Gamme de courant | 10 A / 20,5 V - 140 A / 25,6 V |
| Indice de protection | IP23S |
| Tension d'alimentation | 230 V ± 15 % |

BESTER

MODÈLE(S) : 155-ND

CODE COMPOSITION : AE60B18256-1
AVANTAGES PRODUIT :

- Léger et compact.
- Technologie Hot Start (démarrage à chaud).
- Technologie Arc Force (force d'arc).
- Technologie anti-stick (anti-collage).
- Affichage numérique du courant.

| DÉSIGNATION | CODE ARTICLE |
|---|---------------|
| Bester 155-ND | AE60B18256-1 |
| Équipement 4m stubby + 3m croco 25 ² | JM8000404086E |

| CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES | |
|-----------------------------|--------------------|
| Dimensions | 230 x 130 x 290 mm |
| Poids (générateur) | 3,3 kg |
| Courant max. | 140 A |
| Facteur de marche | 55 A @ 100 % |
| Indice de protection | IP21S |

BESTER

MODÈLE(S) : 170



CODE COMPOSITION : **B436.001186**

AVANTAGES PRODUIT :

- Léger et facile à manipuler.
- Affichage numérique du courant.
- Idéal pour les électrodes rutiles et basiques.
- Lift TIG avec un excellent amorçage de l'arc.

DÉSIGNATION

Bester 170

CODE ARTICLE

B436.001186

Équipement 4m stubby + 3m croco 25²

JM800404086E

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|------------------------|---------------------|
| Dimensions | 230 x 130 x 290 mm |
| Poids (générateur) | 3,6 kg |
| Courant max. | 160 A |
| Fusible d'alimentation | 16 A |
| Facteur de marche | 75 A @ 100 % |
| Indice de protection | IP21S |
| Tension d'alimentation | 220 - 240 V +/- 10% |

MINARC

MODÈLE(S) : 220



CODE COMPOSITION : **JKP03142200**

AVANTAGES PRODUIT :

- Léger et compact.
- Utilisation avec rallonge de câble jusqu'à 100 m pour faciliter vos déplacements.
- Technologie Hot Start (démarrage à chaud).
- Technologie Arc Force (force d'arc).
- Technologie anti-stick (anti-collage).

DÉSIGNATION

Minarc 220

CODE ARTICLE

JKP03142200

Équipement MMA 5m stub 35²

JM800404122E

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|------------------------|--------------------------------|
| Dimensions | 400 x 180 x 340 mm |
| Poids (générateur) | 9,2 kg |
| Courant max. | 220 A |
| Facteur de marche | 150 A @ 100 % |
| Gamme de courant | 10 A / 20,4 V - 220 A / 28,8 V |
| Indice de protection | IP23S |
| Tension d'alimentation | 400 V -20 à +15 % |

INVERTEC

MODÈLE(S) : 275S



CODE COMPOSITION : **B436.000440**

AVANTAGES PRODUIT :

- Léger et compact.
- Connectivité USB intégrée.
- Fonction VRD (en standard).
- Faible consommation en mode veille, inférieur à 19 W et une efficacité > 85 %.
- Technologie d'onduleur éco-énergétique.
- Interface LCD simple et intuitive.

DÉSIGNATION

Invertec 275S

CODE ARTICLE

B436.000440

Équipement MMA 5m stub 35²

JM800404122E

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|------------------------|---------------------|
| Dimensions | 360 x 230 x 498 mm |
| Poids (générateur) | 14,3 kg |
| Courant max. | 270 A |
| Facteur de marche | 180 A @ 100 % |
| Indice de protection | IP23 |
| Tension d'alimentation | 400 V +/- 15 % 3 Ph |

PLASMA COUPAGE

TOMAHAWK

MODÈLE(S) : 30K

LINCOLN
ELECTRIC



CODE COMPOSITION : **B436.001599**

AVANTAGES PRODUIT :

- Coupe au contact avec amorçage fiable de l'arc plasma sans haute fréquence.
- Interface intuitive et facile d'utilisation.
- Réglage en continu de la puissance de sortie pour un ajustement fin des épaisseurs à découper.
- Système Parts-in-Place détectant la bonne installation des consommables et de la torche.
- Compresseur intégré.

| DÉSIGNATION | CODE ARTICLE |
|-----------------------|--------------------|
| Tomahawk 30K | B436.001599 |
| Torche plasma LC30 4m | B436.002828 |

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|------------------------|--------------|
| Dimensions | 385X215X480 |
| Poids (générateur) | 18,5 kg |
| Facteur de marche | 25 A @ 100 % |
| Tension d'alimentation | 230/1/50 |
| Tension à vide plasma | 396 V CC |
| Capacité de coupe max. | 16 mm |
| Épaisseur de découpe | 12 à 16 mm |

POWERMAX

MODÈLE(S) : 30 AIR

Hypertherm



CODE COMPOSITION : **B901.000012**

AVANTAGES PRODUIT :

- Compresseur intégré.
- Facilité de configuration et d'usage.
- Vitesses de coupe plus élevées et qualité de coupe supérieure.

| DÉSIGNATION | CODE ARTICLE |
|---|--------------------|
| Powermax 30 AIR 120 – 240 V CE2 avec torche AIR T30 75° 4,5 m | B901.000012 |
| Torche manuelle T30 4,5 m refroidie air | B901.000130 |

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|------------------------|--|
| Dimensions | 420 x 195 x 333 mm |
| Poids (générateur) | 13,5 kg |
| Facteur de marche | 30 A @ 35 % |
| Tension d'alimentation | 230 V |
| Tension à vide plasma | 256 V CC |
| Capacité de coupe max. | 16 mm (5/8 po) à 125 mm/min (5 po/min) |
| Épaisseur de découpe | 1 à 8 mm |

POWERMAX

MODÈLE(S) : 30 XP

Hypertherm 



CODE COMPOSITION : B901.000010

AVANTAGES PRODUIT :

- Facilité de configuration et d'usage.
- Vitesses de coupe plus élevées et qualité de coupe supérieure.

| DÉSIGNATION | CODE ARTICLE |
|---|--------------------|
| Powermax 30 XP 120 – 240 V CE2 avec torche Duramax LT 75° 4,5 m | B901.000010 |
| Torche manuelle Duramax LT 4,5m | B901.000123 |

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|------------------------|--|
| Dimensions | 356 x 140 x 305 mm |
| Poids (générateur) | 9,5 kg |
| Facteur de marche | 30 A @ 35 % |
| Tension d'alimentation | 230 V |
| Tension à vide plasma | 256 V CC |
| Capacité de coupe max. | 16 mm (5/8 po) à 125 mm/min (5 po/min) |
| Épaisseur de découpe | 6 à 10 mm |

TOMAHAWK

MODÈLE(S) : 45

LINCOLN ELECTRIC 



CODE COMPOSITION : B436.001600

AVANTAGES PRODUIT :

- Coupe au contact avec amorçage fiable de l'arc plasma sans haute fréquence.
- Interface intuitive et facile d'utilisation.
- Réglage en continu de la puissance de sortie pour un ajustement fin des épaisseurs à découper.
- Système Parts-in-Place détectant la bonne installation des consommables et de la torche.

| DÉSIGNATION | CODE ARTICLE |
|-----------------------|--------------------|
| Tomahawk 45 | B436.001600 |
| Torche plasma LC45 6m | B436.002827 |

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|------------------------|--------------|
| Dimensions | 385X215X480 |
| Poids (générateur) | 11,1 kg |
| Facteur de marche | 30 A @ 100 % |
| Tension d'alimentation | 230/1/50 |
| Tension à vide plasma | 396 V CC |
| Capacité de coupe max. | 25 mm |
| Épaisseur de découpe | 16 à 25 mm |

POWERMAX

MODÈLE(S) : 45 XP MONOPHASÉ

Hypertherm 



CODE COMPOSITION : B901.000013

AVANTAGES PRODUIT :

- Compact.
- Technologie brevetée de coupe à la traîne pour un usage facilité et accessible aux utilisateurs novices.
- Technologie Smart Sense : garantit que la pression d'air est toujours correctement réglée.

| DÉSIGNATION | CODE ARTICLE |
|---|--------------------|
| Powermax 45 XP 230V 1-PH CE/CCC avec torche manuelle 75° et faisceau de 6,1 m | B901.000013 |
| Torche manuelle Duramax Lock 75° 6,1m | B901.000023 |
| Cable de retour 45A 7,6 m avec connecteur manuel | B901.000075 |

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|------------------------|--|
| Dimensions | 442 x 173 x 357 mm |
| Poids (générateur) | 15 kg |
| Facteur de marche | 32 A @ 100 % |
| Tension à vide plasma | 275 V CC (200 – 240 V) |
| Capacité de coupe max. | 29 mm (1-1/8 po) à 125 mm/min (5 po/min) |
| Épaisseur de découpe | 16 à 22 mm |

POWERMAX

MODÈLE(S) : 45 XP TRIPHASÉ

Hypertherm 



CODE COMPOSITION : **B901.000017**

AVANTAGES PRODUIT :

- Excellente portabilité grâce à sa légèreté et à son petit format.
- Technologie brevetée de coupe à la traîne pour un usage facilité et accessible aux utilisateurs novices.
- Technologie Smart Sense : garantit que la pression d'air est toujours correctement réglée.

| DÉSIGNATION | CODE ARTICLE |
|---|--------------------|
| Powermax 45 XP 400V 3-PH CE/CCC avec torche manuelle 75° et faisceau de 6,1 m | B901.000017 |
| Torche manuelle Duramax Lock 75° 6,1 m | B901.000023 |
| Cable de retour 45A 7,6 m avec connecteur manuel | B901.000075 |

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|------------------------|--|
| Dimensions | 442 x 173 x 357 mm |
| Poids (générateur) | 15 kg |
| Facteur de marche | 32 A @ 100 % |
| Tension à vide plasma | 265 V CC (400 V) |
| Capacité de coupe max. | 29 mm (1-1/8 po) à 125 mm/min (5 po/min) |
| Épaisseur de découpe | 16 à 22 mm |

TOMAHAWK

MODÈLE(S) : 1025

LINCOLN  



CODE COMPOSITION : **FC50K12048-1**

AVANTAGES PRODUIT :

- Electrode et buse de coupage innovantes – durée de vie des consommables prolongée.
- Technologie avancée à l'amorçage de l'arc, sans Haute Fréquence (HF).
- Procédés : gougeage et coupe de grillage.

| DÉSIGNATION | CODE ARTICLE |
|---------------------|-----------------------|
| Tomahawk 1025 | FC50K12048-1 |
| Torche LC65 - 7,5 m | GF5PTH061ACX75 |

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|------------------------|--------------------|
| Dimensions | 386 x 247 x 510 mm |
| Poids (générateur) | 22 kg |
| Facteur de marche | 40 A @ 100 % |
| Tension d'alimentation | 400 V / 3 Ph |
| Tension à vide plasma | 160 V CC |
| Capacité de coupe max. | 25 mm |
| Épaisseur de découpe | 20 à 30 mm |

POWERMAX

MODÈLE(S) : 65 SYNC



CODE COMPOSITION : **B901.000204**

AVANTAGES PRODUIT :

- Torches et cartouches SmartSYNC dotées de l'identification par radiofréquence (RFID) - limite les erreurs de configuration.
- Conception optimisée des cartouches : durée de vie jusqu'à deux fois plus longue pour le coupage manuel.
- Technologie SpringStart permet un amorçage constant et une torche plus fiable.

| DÉSIGNATION | CODE ARTICLE |
|--|--------------------|
| Powermax 65 SYNC 380-400 V 3-PH CE/CCC avec torche manuelle 75° et faisceau de 7,6 m | B901.000204 |
| Torche manuelle SmartSYNC 75° 7,6 m | B901.000199 |
| Cable de retour 65 A 7,6 m avec connecteur manuel | B901.000054 |

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|------------------------|--|
| Dimensions | 483 x 233 x 430 mm |
| Poids (générateur) | 29 kg |
| Facteur de marche | 46 A @ 100 % |
| Tension d'alimentation | 380 V |
| Tension à vide plasma | 295 V CC |
| Capacité de coupe max. | 32 mm (1 1/4 po) à 125 mm/min (5 po/min) |
| Épaisseur de découpe | 20 à 25 mm |

POWERMAX

MODÈLE(S) : 85 SYNC



CODE COMPOSITION : **B901.000005**

AVANTAGES PRODUIT :

- Torches et cartouches SmartSYNC dotées de l'identification par radiofréquence (RFID) - limite les erreurs de configuration.
- Conception optimisée des cartouches : durée de vie jusqu'à deux fois plus longue pour le coupage manuel..
- Technologie SpringStart permet un amorçage constant et une torche plus fiable.

| DÉSIGNATION | CODE ARTICLE |
|--|--------------------|
| Powermax 85 SYNC 380-400V CE/CCC avec torche manuelle 75° et faisceau de 7,6 m | B901.000005 |
| Torche manuelle SmartSYNC 75° 7,6 m | B901.000199 |
| Cable de retour 85A 7,6 m avec connecteur manuel | B901.000053 |

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|------------------------|--|
| Dimensions | 483 x 233 x 430 mm |
| Poids (générateur) | 32 kg |
| Facteur de marche | 66 A @ 100 % |
| Tension d'alimentation | 380 V |
| Tension à vide plasma | 305 V CC |
| Capacité de coupe max. | 38 mm (1-1/2 po) à 125 mm/min (5 po/min) |
| Épaisseur de découpe | 25 à 38 mm |

TOMAHAWK

MODÈLE(S) : 1538

LINCOLN
ELECTRIC

3

DC



CODE COMPOSITION : FC50K12039-1

AVANTAGES PRODUIT :

- Electrode et buse de coupage innovantes – durée de vie des consommables prolongée.
- Technologie avancée à l'amorçage de l'arc, sans Haute Fréquence (HF).

| DÉSIGNATION | CODE ARTICLE |
|----------------------|-----------------------|
| Tomahawk 1538 | FC50K12039-1 |
| Torche LC105 - 7,5 m | GF5PTH101ACX75 |

| CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES | |
|-----------------------------|--------------------|
| Dimensions | 455 x 301 x 618 mm |
| Poids (générateur) | 36 kg |
| Facteur de marche | 60 A @ 100 % |
| Tension d'alimentation | 400 V / 3 Ph |
| Tension à vide plasma | 175 V CC |
| Capacité de coupe max. | 45 mm |
| Épaisseur de découpe | 35 à 45 mm |

POWERMAX

MODÈLE(S) : 105 SYNC

Hypertherm

3



CODE COMPOSITION : B901.000191

AVANTAGES PRODUIT :

- Torches et cartouches SmartSYNC dotées de l'identification par radiofréquence (RFID) - limite les erreurs de configuration.
- La détection des consommables en fin de vie élimine l'incertitude au moment de remplacer la cartouche.
- Technologie SpringStart permet un amorçage constant et une torche plus fiable.

| DÉSIGNATION | CODE ARTICLE |
|--|--------------------|
| Powermax 105 SYNC 230-400V 3-PH CE avec torche manuelle 75° et faisceau de 7,6 m | B901.000191 |
| Torche manuelle SmartSYNC 75° 7,6m | B901.000199 |
| Cable de retour 105A 4AWG avec pince manuelle 7,6 m | B901.000063 |

| CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES | |
|-----------------------------|--|
| Dimensions | 592 x 274 x 508 mm |
| Poids (générateur) | 45 kg |
| Facteur de marche | 94 A @ 100 % |
| Tension d'alimentation | 380 V |
| Tension à vide plasma | 300 V CC |
| Capacité de coupe max. | 50 mm (2 po) à 125 mm/ min (5 po/min) |
| Épaisseur de découpe | 32 à 50 mm |

GROUPES AUTONOMES

OUTBACK

MODÈLE(S) : 200

LINCOLN
ELECTRIC



AVANTAGES PRODUIT :

- Conçu pour des conditions de travail difficiles (IP23).
- Répond aux dernières normes européennes de conformité en matière d'émission des gaz d'échappement RoHS, CE, et Stage V.
- Faible niveau sonore < 97 dB.
- Moteur Honda d'une puissance de 11,1 CV.

DÉSIGNATION

CODE ARTICLE

| | |
|-------------------------------|---------------------|
| Outback 200 | AE60K14294-1 |
| Couvercle panneau de commande | B436.000444 |
| Kit roues pour Outback 200 | AE60K14296-1 |

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|--------------------|--------------------|
| Dimensions | 630 x 490 x 540 mm |
| Poids (générateur) | 70 kg |
| Courant max. | 200 A |
| Facteur de marche | 150 A @ 100 % |
| Gamme de courant | 20 - 170 |

VANTAGE

MODÈLE(S) : 410 CE

LINCOLN
ELECTRIC



AVANTAGES PRODUIT :

- Adapté aux applications pétrochimiques ainsi qu'aux autres secteurs.
- Inclut un interrupteur d'arrêt d'urgence ainsi qu'un coupe batterie.
- Fabriqué en acier inoxydable, résistant aux chocs, design attrayant et durable.

DÉSIGNATION

CODE ARTICLE

| | |
|------------------|--------------------|
| Vantage 410 CE | JR90K41781 |
| Remorque 2 roues | B436.000443 |

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|--------------------|----------------------|
| Dimensions | 913 x 642 x 1524 mm |
| Poids (générateur) | 488 kg |
| Courant max. | 410 A |
| Facteur de marche | 350 A / 32 V / 100 % |
| | 410 A / 23 V / 100 % |
| Gamme de courant | 30 - 410 |



**TORCHES
SOLUTIONS**

SOUDEGE
TORCHES

TORCHES MANUELLES

TORCHE TSM 15



AVANTAGES PRODUIT :

- Design TSM : MIG, un matériaux haute qualité et design moderne.
- Un crochet pour pouvoir poser la torche aisément en la préservant des chocs.
- Une poignée ergonomique pour un meilleur confort d'utilisation : poids allégé, prise en main aisée, revêtement grip.
- Une rotule articulée pour une meilleure flexibilité et maniabilité mais aussi pour une robustesse renforcée du support de câble.
- Un faisceau renforcé pour une excellente qualité de dévidage.

TORCHES COMPLÈTES

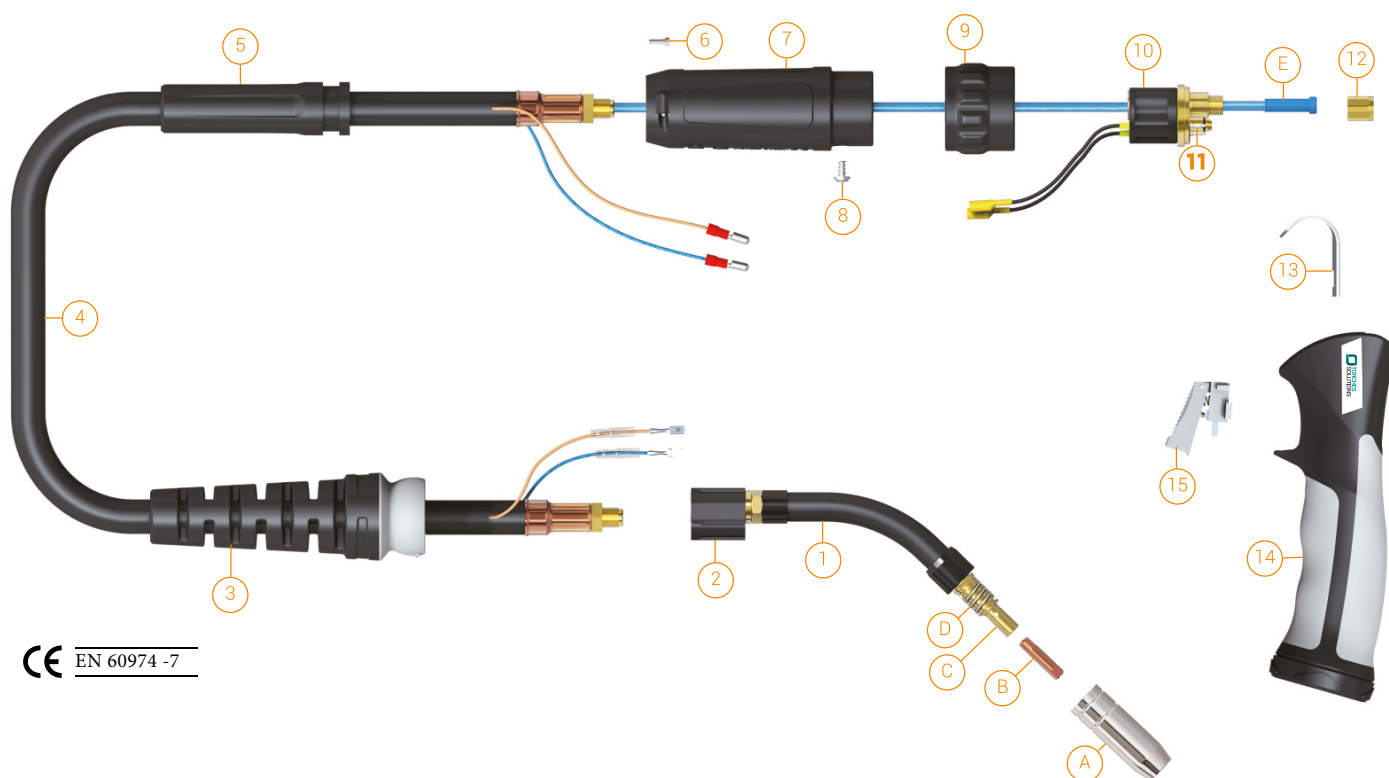
| Modèle | 3 m | 4 m | 5 m |
|--------|------------|------------|------------|
| TSM 15 | 02-TSM15-3 | 02-TSM15-4 | 02-TSM15-5 |

Nos modèles existent également en automatique et robot : nous consulter.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|-------------------|--|
| Capacité | sous CO ₂ : 180 A sous Argon/CO ₂ : 150 A |
| Diamètre de fil | de 0,6 à 1,0 mm |
| Facteur de marche | 60% |
| Refroidie air | |

En mode pulsé, les capacités sont réduites de 35%



CE EN 60974 -7

Pièces d'usure

| Repère | Désignation | Référence |
|--------|---|---------------|
| A | Buse gaz très conique Ø 9,5 à emboîter | 02-1-15-9,5 |
| A | Buse gaz conique Ø 12 à emboîter * | 02-1-15-12 |
| A | Buse gaz cylindrique Ø 16 à emboîter | 02-1-15-16 |
| B | Tube contact M6 6 x 25 Cu tous Ø ** | 02-3-25+Ø |
| C | Support tube contact M6 équipé de ressort de maintien de buse | 02-4-15 |
| D | Ressort maintien de buse | 02-5R-15 |
| E | Gaine guide fil 0,6 - 0,8 mm - 3 m * | 02-X-15-45-3 |
| E | Gaine guide fil 0,6 - 0,8 mm - 4 m * | 02-X-15-45-4 |
| E | Gaine guide fil 0,6 - 0,8 mm - 5 m * | 02-X-15-45-5 |
| E | Gaine guide fil 1,0 mm - 3 m | 02-X-20-45-3 |
| E | Gaine guide fil 1,0 mm - 4 m | 02-X-20-45-4 |
| E | Gaine guide fil 1,0 mm - 5 m | 02-X-20-45-5 |
| E | Gaine guide fil Téflon 0,6 - 0,8 mm - 3 m | 02-X-15-40-3T |
| E | Gaine guide fil Téflon 0,6 - 0,8 mm - 4 m | 02-X-15-40-4T |
| E | Gaine guide fil Téflon 0,6 - 0,8 mm - 5 m | 02-X-15-40-5T |
| E | Gaine guide fil Téflon 1,0 mm - 3 m | 02-X-20-40-3T |
| E | Gaine guide fil Téflon 1,0 mm - 4 m | 02-X-20-40-4T |
| E | Gaine guide fil Téflon 1,0 mm - 5 m | 02-X-20-40-5T |

Pièces détachées

| Repère | Désignation | Référence |
|--------|--------------------------------|------------|
| 1 | Col de cygne | 02-6-15G |
| 2 | Isolant corps de torche | 02-53-15G |
| 3 | Renfort de faisceau et rotule | 02-25-15G |
| 4 | Faisceau coaxial lg 3 m | 02-FT-16-3 |
| 4 | Faisceau coaxial lg 4 m | 02-FT-16-4 |
| 4 | Faisceau coaxial lg 5 m | 02-FT-16-5 |
| 5 | Renfort de faisceau côté poste | 02-45-15G |
| 6 | Vis pour manchon arrière | 02-13-15G |
| 7 | Manchon arrière | 02-12-15G |
| 8 | Vis pour manchon | 02-13A-15G |
| 9 | Volant raccordement européen | 02-11A-15G |
| 10 | Fiche de raccordement européen | 02-11-15G |
| 11 | Joint gaz | 02-11J-41 |
| 12 | Ecrou de fixation gaine | 02-28-15 |
| 13 | Crochet | 02-7CR-G |
| 14 | Poignée | 02-7G-16 |
| 15 | Gâchette | 02-9-G |

* : montage usine

** : montage usine Ø 0,8 mm

TORCHE TSM 25



AVANTAGES PRODUIT :

- Design TSM : MIG, un matériaux haute qualité et design moderne.
- Un crochet pour pouvoir poser la torche aisément en la préservant des chocs.
- Une poignée ergonomique pour un meilleur confort d'utilisation : poids allégé, prise en main aisée, revêtement grip.
- Une rotule articulée pour une meilleure flexibilité et maniabilité mais aussi pour une robustesse renforcée du support de câble.
- Un faisceau renforcé pour une excellente qualité de dévidage.

TORCHES COMPLÈTES

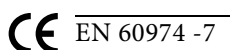
| Modèle | 3 m | 4 m | 5 m |
|--------|------------|------------|------------|
| TSM 25 | 02-TSM25-3 | 02-TSM25-4 | 02-TSM25-5 |

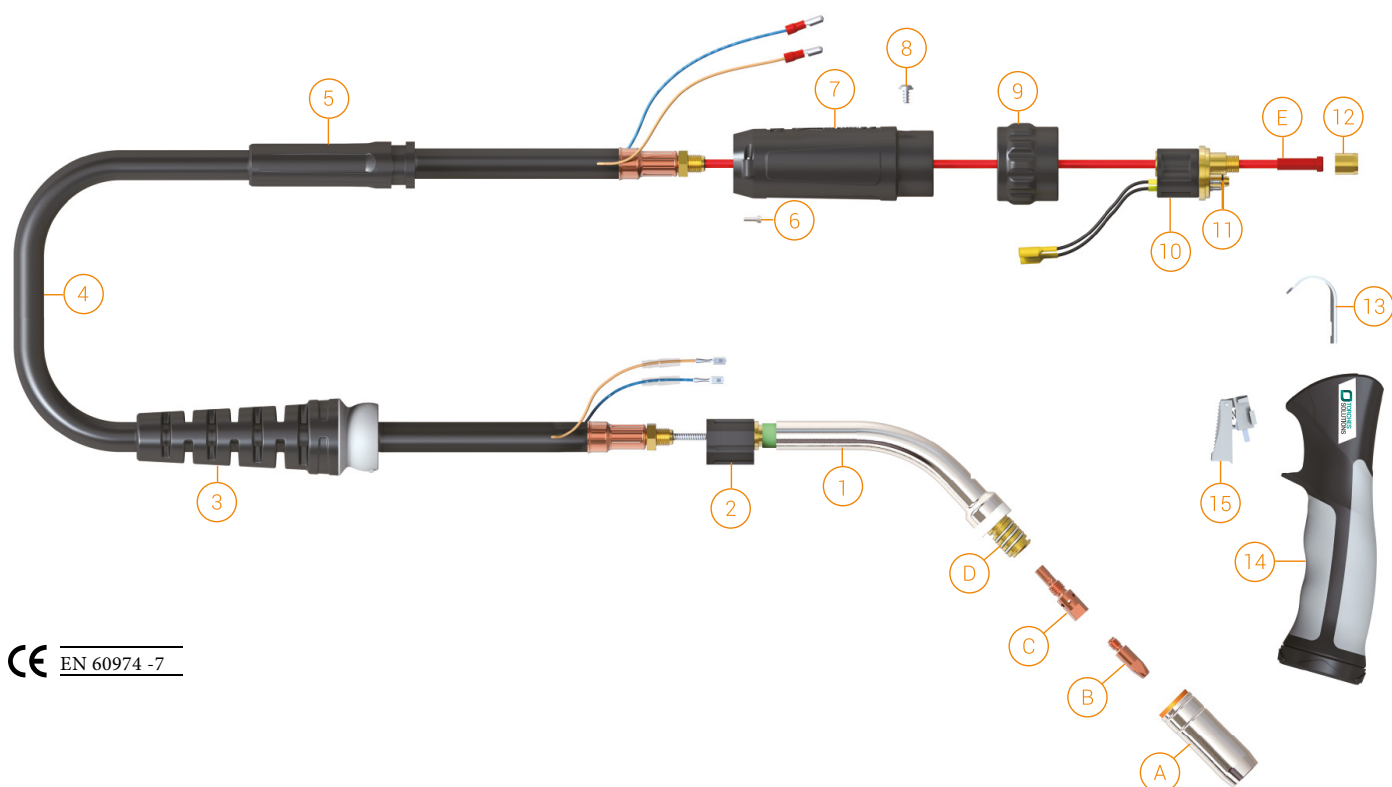
Nos modèles existent également en automatique et robot : nous consulter.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|-------------------|--|
| Capacité | sous CO ₂ : 230 A sous Argon/CO ₂ : 200 A |
| Diamètre de fil | de 0,8 à 1,2 mm |
| Facteur de marche | 60% |
| Refroidie air | |

En mode pulsé, les capacités sont réduites de 35%





CE EN 60974 -7

Pièces d'usure

| Repère | Désignation | Référence |
|--------|--|----------------|
| A | Buse gaz très conique Ø 11,5 | 02-1-25-11,5 |
| A | Buse gaz conique Ø 15 * | 02-1-25-15 |
| A | Buse gaz cylindrique Ø 18 | 02-1-25-18 |
| B | Tube contact M6 8 x 28 Cu tous Ø ** | 02-3-28 + Ø |
| B | Tube contact M6 8 x 28 CuCrZr tous Ø | 02-3-28 + Ø ZR |
| B | Tube contact M6 8 x 28 Cu pour fil alu tous Ø | 02-3-28 + Ø AL |
| B | Tube contact M8 10 x 30 Cu tous Ø | 02-3-30 + Ø |
| B | Tube contact M8 10 x 30 CuCrZr tous Ø | 02-3-30 + Ø ZR |
| B | Tube contact M8 10 x 30 Cu pour fil alu tous Ø | 02-3-30 + Ø AL |
| C | Support tube contact M6 * | 02-4-25 |
| C | Support tube contact M8 | 02-4-25-8 |
| D | Ressort maintien de buse | 02-5R-25 |
| E | Gaine guide fil 0,8 mm - 3 m | 02-X-15-45-3 |
| E | Gaine guide fil 0,8 mm - 4 m | 02-X-15-45-4 |
| E | Gaine guide fil 0,8 mm - 5 m | 02-X-15-45-5 |
| E | Gaine guide fil 1,0 mm - 3 m * | 02-X-20-45-3 |
| E | Gaine guide fil 1,0 mm - 4 m * | 02-X-20-45-4 |
| E | Gaine guide fil 1,0 mm - 5 m * | 02-X-20-45-5 |
| E | Gaine guide fil 1,2 mm - 3 m | 02-X-24-45-3 |
| E | Gaine guide fil 1,2 mm - 4 m | 02-X-24-45-4 |
| E | Gaine guide fil 1,2 mm - 5 m | 02-X-24-45-5 |
| E | Gaine guide fil Téflon 0,8 mm - 3 m | 02-X-15-40-3T |
| E | Gaine guide fil Téflon 0,8 mm - 4 m | 02-X-15-40-4T |
| E | Gaine guide fil Téflon 0,8 mm - 5 m | 02-X-15-40-5T |
| E | Gaine guide fil Téflon 1,0 mm - 3 m | 02-X-20-40-3T |
| E | Gaine guide fil Téflon 1,0 mm - 4 m | 02-X-20-40-4T |
| E | Gaine guide fil Téflon 1,0 mm - 5 m | 02-X-20-40-5T |
| E | Gaine guide fil Téflon 1,2 mm - 3 m | 02-X-27-47-3T |
| E | Gaine guide fil Téflon 1,2 mm - 4 m | 02-X-27-47-4T |
| E | Gaine guide fil Téflon 1,2 mm - 5 m | 02-X-27-47-5T |

Pièces détachées

| Repère | Désignation | Référence |
|--------|--------------------------------|------------|
| 1 | Col de cygne | 02-6-25G |
| 2 | Isolant corps de torche | 02-53-15G |
| 3 | Renfort de faisceau et rotule | 02-25-15G |
| 4 | Faisceau coaxial lg 3 m | 02-FT-25-3 |
| 4 | Faisceau coaxial lg 4 m | 02-FT-25-4 |
| 4 | Faisceau coaxial lg 5 m | 02-FT-25-5 |
| 5 | Renfort de faisceau côté poste | 02-45-15G |
| 6 | Vis pour manchon arrière | 02-13-15G |
| 7 | Manchon arrière | 02-12-15G |
| 8 | Vis pour manchon | 02-13A-15G |
| 9 | Volant raccordement européen | 02-11A-15G |
| 10 | Fiche de raccordement européen | 02-11-15G |
| 11 | Joint gaz | 02-11J-41 |
| 12 | Ecrou de fixation gaine | 02-28-15 |
| 13 | Crochet | 02-7CR-G |
| 14 | Poignée | 02-7G-16 |
| 15 | Gâchette | 02-9-G |

* : montage usine

** : montage usine Ø 0,8 mm

TORCHE TSM 36



AVANTAGES PRODUIT :

- Design TSM : MIG, un matériaux haute qualité et design moderne.
- Un crochet pour pouvoir poser la torche aisément en la préservant des chocs.
- Une poignée ergonomique pour un meilleur confort d'utilisation : poids allégé, prise en main aisée, revêtement grip.
- Une rotule articulée pour une meilleure flexibilité et maniabilité mais aussi pour une robustesse renforcée du support de câble.
- Un faisceau renforcé pour une excellente qualité de dévidage.

TORCHES COMPLÈTES

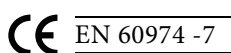
| Modèle | 3 m | 4 m | 5 m |
|--------|------------|------------|------------|
| TSM 36 | 02-TSM36-3 | 02-TSM36-4 | 02-TSM36-5 |

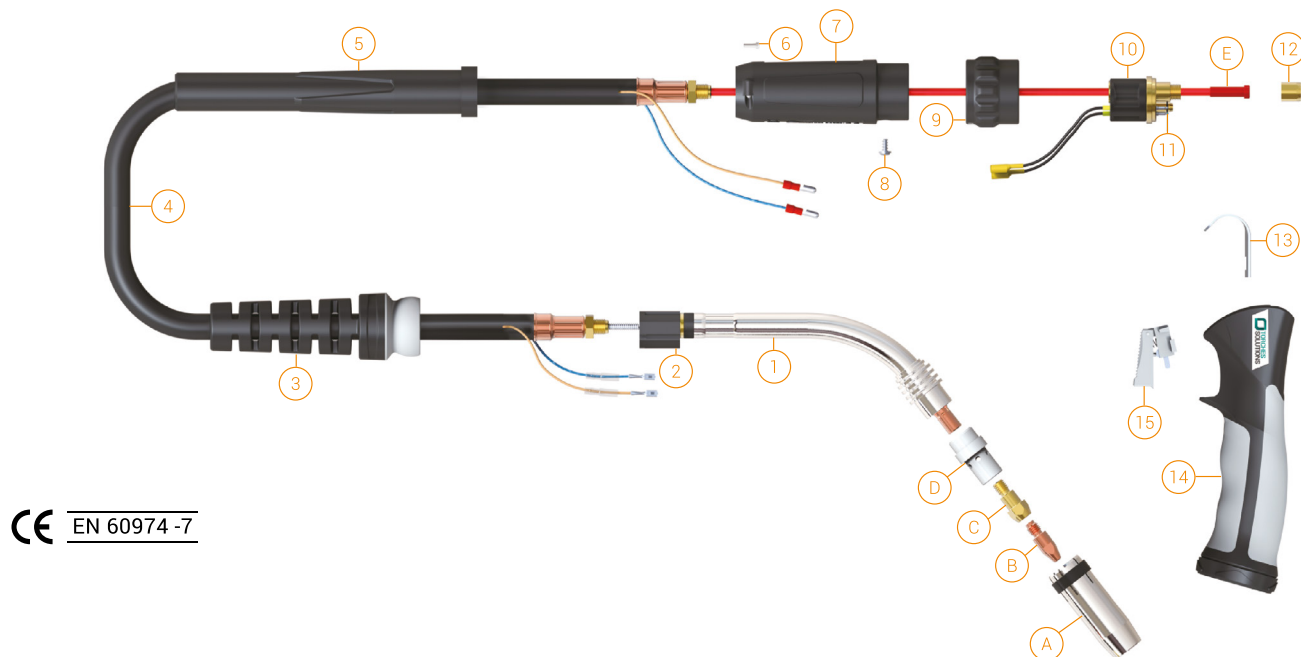
Nos modèles existent également en automatique et robot : nous consulter.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|-------------------|--|
| Capacité | sous CO ₂ : 320 A sous Argon/CO ₂ : 290 A |
| Diamètre de fil | de 0,8 à 1,2 mm |
| Facteur de marche | 60% |
| Refroidie air | |

En mode pulsé, les capacités sont réduites de 35%





CE EN 60974-7

Pièces d'usure

| Repère | Désignation | Référence |
|--------|--|----------------|
| A | Buse gaz très conique Ø 12 | 02-1-36-12 |
| A | Buse gaz conique Ø 16 * | 02-1-36-16 |
| A | Buse gaz cylindrique Ø 19 | 02-1-36-19 |
| B | Tube contact M6 8 x 28 Cu tous Ø | 02-3-28 + Ø |
| B | Tube contact M6 8 x 28 CuCrZr tous Ø | 02-3-28 + Ø ZR |
| B | Tube contact M6 8 x 28 Cu pour fil alu tous Ø | 02-3-28 + Ø AL |
| B | Tube contact M8 10 x 30 Cu tous Ø ** | 02-3-30 + Ø |
| B | Tube contact M8 10 x 30 CuCrZr tous Ø | 02-3-30 + Ø ZR |
| B | Tube contact M8 10 x 30 Cu pour fil alu tous Ø | 02-3-30 + Ø AL |
| C | Support tube contact M6 court | 02-4-36 |
| C | Support tube contact M8 court * | 02-4-36-8 |
| D | Diffuseur gaz standard (blanc) | 02-10-36 |
| D | Diffuseur gaz haute température (noir) | 02-10-36-HR |
| E | Gaine guide fil 0,8 mm - 3 m | 02-X-15-45-3 |
| E | Gaine guide fil 0,8 mm - 4 m | 02-X-15-45-4 |
| E | Gaine guide fil 0,8 mm - 5 m | 02-X-15-45-5 |
| E | Gaine guide fil 1,0 mm - 3 m | 02-X-20-45-3 |
| E | Gaine guide fil 1,0 mm - 4 m | 02-X-20-45-4 |
| E | Gaine guide fil 1,0 mm - 5 m | 02-X-20-45-5 |
| E | Gaine guide fil 1,2 - 1,6 mm - 3 m * | 02-X-24-45-3 |
| E | Gaine guide fil 1,2 - 1,6 mm - 4 m * | 02-X-24-45-4 |
| E | Gaine guide fil 1,2 - 1,6 mm - 5 m * | 02-X-24-45-5 |
| E | Gaine guide fil Téflon 0,8 mm - 3 m | 02-X-15-40-3T |
| E | Gaine guide fil Téflon 0,8 mm - 4 m | 02-X-15-40-4T |
| E | Gaine guide fil Téflon 0,8 mm - 5 m | 02-X-15-40-5T |
| E | Gaine guide fil Téflon 1,0 mm - 3 m | 02-X-20-40-3T |
| E | Gaine guide fil Téflon 1,0 mm - 4 m | 02-X-20-40-4T |
| E | Gaine guide fil Téflon 1,0 mm - 5 m | 02-X-20-40-5T |
| E | Gaine guide fil Téflon 1,2 - 1,6 mm - 3 m | 02-X-27-47-3T |
| E | Gaine guide fil Téflon 1,2 - 1,6 mm - 4 m | 02-X-27-47-4T |
| E | Gaine guide fil Téflon 1,2 - 1,6 mm - 5 m | 02-X-27-47-5T |

Pièces détachées

| Repère | Désignation | Référence |
|--------|--------------------------------|------------|
| 1 | Col de cygne | 02-6-36G |
| 2 | Isolant corps de torche | 02-53-15G |
| 3 | Renfort de faisceau et rotule | 02-25-36G |
| 4 | Faisceau coaxial lg 3 m | 02-FT-50-3 |
| 4 | Faisceau coaxial lg 4 m | 02-FT-50-4 |
| 4 | Faisceau coaxial lg 5 m | 02-FT-50-5 |
| 5 | Renfort de faisceau côté poste | 02-45-36G |
| 6 | Vis pour manchon arrière | 02-13-15G |
| 7 | Manchon arrière | 02-12-15G |
| 8 | Vis pour manchon | 02-13A-15G |
| 9 | Volant raccordement européen | 02-11A-15G |
| 10 | Fiche de raccordement européen | 02-11-15G |
| 11 | Joint gaz | 02-11J-41 |
| 12 | Ecrou de fixation gaine | 02-28-15 |
| 13 | Crochet | 02-7CR-G |
| 14 | Poignée | 02-7G-16 |
| 15 | Gâchette | 02-9-G |

* : montage usine

** : montage usine Ø 1,2 mm

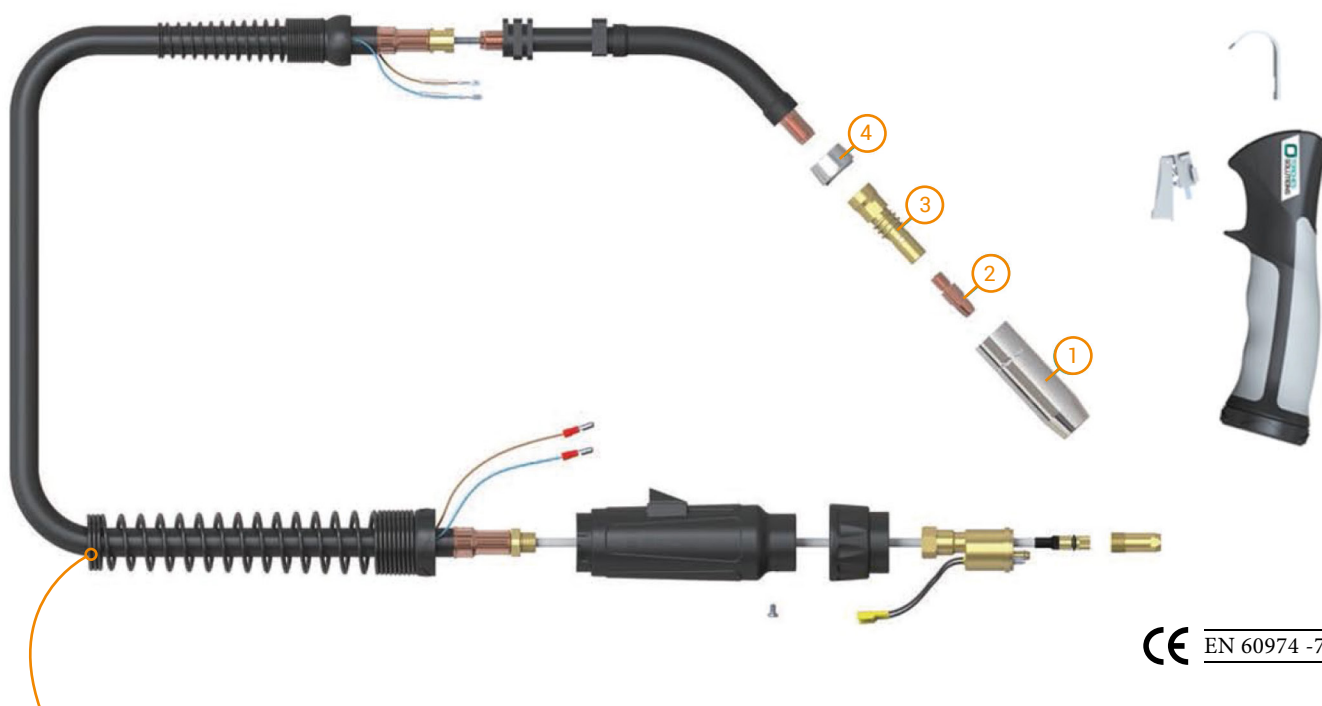
TORCHE TSM 450



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|-------------------|--|
| Capacité | sous CO ₂ : 400 A sous Argon/CO ₂ : 340 A |
| Diamètre de fil | de 1,0 à 2,4 mm |
| Facteur de marche | 60% |
| Refroidie air | |

En mode pulsé, les capacités sont réduites de 35%



CE EN 60974 -7

Nouveau câble coaxial

- **Ultra-léger** : réduction du poids jusqu'à 50%
- **Meilleure flexibilité** avec une excellente résistance à l'abrasion et à la chaleur (375°C)
- Longueur : 52 mm²

* Tube contact M10
Buse gaz à visser

TORCHE TSM 500W



AVANTAGES PRODUIT :

- Design TSM : MIG, un matériaux haute qualité et design moderne.
- Un crochet pour pouvoir poser la torche aisément en la préservant des chocs.
- Une poignée ergonomique pour un meilleur confort d'utilisation : poids allégé, prise en main aisée, revêtement grip.
- Une rotule articulée pour une meilleure flexibilité et maniabilité mais aussi pour une robustesse renforcée du support de câble.
- Un faisceau renforcé pour une excellente qualité de dévidage.

TORCHES COMPLÈTES

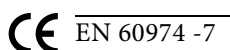
| Modèle | 3 m | 4 m | 5 m |
|-----------------|--------------|--------------|--------------|
| TSM 500W | 02-TSM500W-3 | 02-TSM500W-4 | 02-TSM500W-5 |

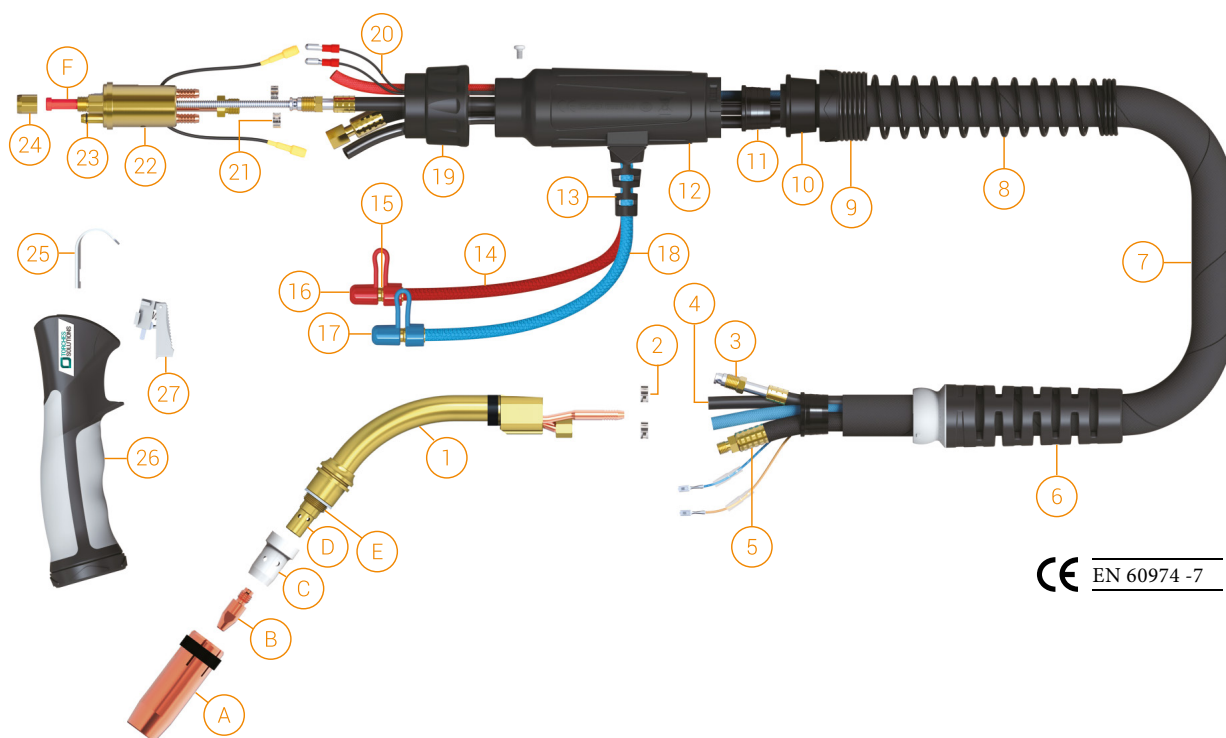
Nos modèles existent également en automatique et robot : nous consulter.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|--------------------------|--|
| Capacité | sous CO ₂ : 500 A sous Argon/CO ₂ : 450 A |
| Diamètre de fil | de 1,0 à 1,6 mm |
| Facteur de marche | 100% |
| Refroidie eau | |

En mode pulsé, les capacités sont réduites de 35%





Pièces d'usure

| Repère | Désignation | Référence |
|--------|--|----------------|
| A | Buse gaz très conique Ø 14 | 02-1-401-14 |
| A | Buse gaz conique Ø 16 * | 02-1-401-16 |
| A | Buse gaz cylindrique Ø 20 | 02-1-401-20 |
| B | Tube contact M6 8x28 Cu tous Ø | 02-3-28- + Ø |
| B | Tube contact M6 8x28 CuCrZr tous Ø | 02-3-28 + Ø ZR |
| B | Tube contact M6 8x28 Cu pour fil alu tous Ø | 02-3-28 + Ø AL |
| B | Tube contact M8 10x30 Cu tous Ø ** | 02-3-30 + Ø |
| B | Tube contact M8 10x30 CuCrZr tous Ø | 02-3-30 + Ø ZR |
| B | Tube contact M8 10x30 Cu pour fil alu tous Ø | 02-3-30 + Ø AL |
| C | Diffuseur gaz standard (blanc) | 02-10-401 |
| C | Diffuseur gaz haute température (noir) | 02-10-401-HR |
| D | Support tube contact M6 | 02-4-401 |
| D | Support tube contact M8 * | 02-4-401-8 |
| E | Rondelle isolante col de cygne | 02-6J-401 |
| F | Gaine guide fil 1,0 mm - 3 m | 02-X-21-45-3 |
| F | Gaine guide fil 1,0 mm - 4 m | 02-X-21-45-4 |
| F | Gaine guide fil 1,0 mm - 5 m | 02-X-21-45-5 |
| F | Gaine guide fil 1,2 - 1,6 mm - 3 m * | 02-X-25-45-3 |
| F | Gaine guide fil 1,2 - 1,6 mm - 4 m * | 02-X-25-45-4 |
| F | Gaine guide fil 1,2 - 1,6 mm - 5 m * | 02-X-25-45-5 |
| F | Gaine guide fil 2,0 - 2,4 mm - 3 m | 02-X-35-49-3 |
| F | Gaine guide fil 2,0 - 2,4 mm - 4 m | 02-X-35-49-4 |
| F | Gaine guide fil 2,0 - 2,4 mm - 5 m | 02-X-35-49-5 |
| F | Gaine guide fil Téflon 1,0 mm - 3 m | 02-X-20-40-3T |
| F | Gaine guide fil Téflon 1,0 mm - 4 m | 02-X-20-40-4T |
| F | Gaine guide fil Téflon 1,0 mm - 5 m | 02-X-20-40-5T |
| F | Gaine guide fil Téflon 1,2 - 1,6 mm - 3 m | 02-X-27-47-3T |
| F | Gaine guide fil Téflon 1,2 - 1,6 mm - 4 m | 02-X-27-47-4T |
| F | Gaine guide fil Téflon 1,2 - 1,6 mm - 5 m | 02-X-27-47-5T |

Pièces détachées

| Repère | Désignation | Référence |
|--------|--------------------------------|--------------|
| 1 | Col de cygne | 02-6G-500W |
| 2 | Collier à oreille 8,7 mm | 15-90-8,7R |
| 3 | Câble transport de fil lg 3 m | 02-20-500W-3 |
| 3 | Câble transport de fil lg 4 m | 02-20-500W-4 |
| 3 | Câble transport de fil lg 5 m | 02-20-500W-5 |
| 4 | Tuyau gaz - au mètre | 15-18-58P+LG |
| 5 | Câble eau-courant lg 3 m | 02-22-500W-3 |
| 5 | Câble eau-courant lg 4 m | 02-22-500W-4 |
| 5 | Câble eau-courant lg 5 m | 02-22-500W-5 |
| 6 | Renfort de faisceau et rotule | 02-25-240G |
| 7 | Faisceau complet lg 3 m | 02-FT-500W-3 |
| 7 | Faisceau complet lg 4 m | 02-FT-500W-4 |
| 7 | Faisceau complet lg 5 m | 02-FT-500W-5 |
| 8 | Ressort arrière | 02-45-240G |
| 9 | Ecrou pour manchon | 02-43-500W |
| 10 | Renfort maintien de housse | 02-44-500W |
| 11 | Raccord de housse | 02-44R-500W |
| 12 | Manchon arrière | 02-12-500W |
| 13 | Renfort tuyaux manchon arrière | 02-93-500W |
| 14 | Tuyau eau rouge - au mètre | 15-17-58P+LG |
| 15 | Raccord rapide eau | 02-16R-21-5 |
| 16 | Bouchon d'eau retour | 02-92-R |
| 17 | Bouchon d'eau aller | 02-92-B |
| 18 | Tuyau eau bleu - au mètre | 15-19-58P+LG |
| 19 | Volant raccordement européen | 02-11A-500W |
| 20 | Câble de commande - au mètre | 15-21-2F+LG |
| 21 | Collier à oreille 9,5 mm | 15-90-9,5R |
| 22 | Fiche de raccordement européen | 02-11-240 |
| 23 | Joint gaz | 02-11J-41 |
| 24 | Ecrou de fixation gaine | 02-28-15 |
| 25 | Crochet | 02-7CR-G |
| 26 | Poignée | 02-7G-16 |
| 27 | Gâchette | 02-9-G |
| 28 | Housse néoprène - au mètre | 02-23-28+LG |

* : montage usine

** : montage usine Ø 1,2 mm

TORCHE TST 9



AVANTAGES PRODUIT :

- Design TST : TIG à lamelle matériaux haute qualité et design moderne.
- Poignée ronde
- Une protection cuir sur 80 cm pour une meilleure flexibilité et maniabilité mais aussi pour une robustesse renforcée.
- Câble de commande blindé pour un isolement à la HF garanti.
- Nouveau connecteur très robuste pour une meilleure résistance.
- Raccord de gaz 12 x 100

TORCHES COMPLÈTES

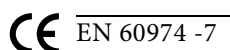
| Modèle | 4 m | 8 m |
|--|----------------|----------------|
| TST 9 (torche livrée nue, sans prise de commande) | 15(B)-TST9-4 | 15(B)-TST9-8 |
| TST 9 version flexible (torche livrée nue, sans prise de commande) | 15(B)-TST9-F-4 | 15(B)-TST9-F-8 |

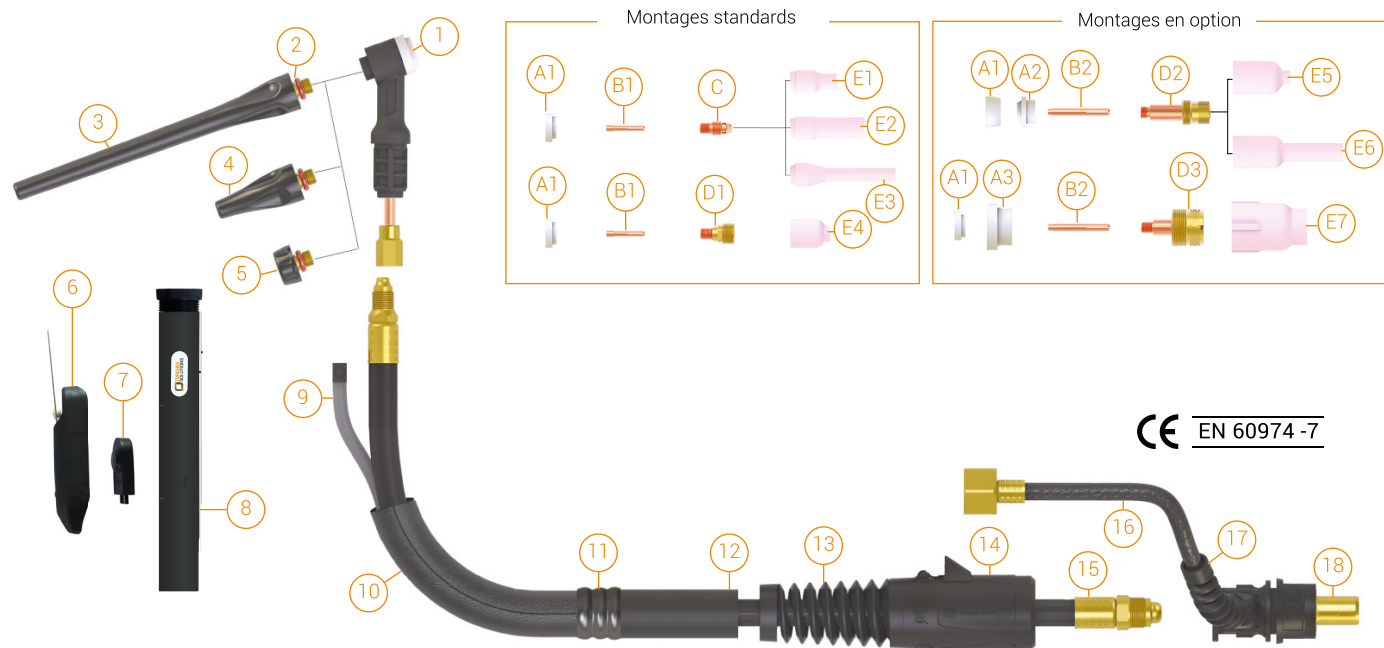
Tous nos modèles sont disponibles en version flexible, en longueur 6 m et peuvent être équipés d'autres connectiques sur demande.

** (B) : avec sachet d'accessoires.*

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|--------------------------|-------------------------|
| Capacité | DC : 125 A AC : 90 A |
| Facteur de marche | 35% |
| Refroidie air | |





Pièces d'usure

| Repère | Désignation | Réf. int. | Code art. |
|--------|--|-----------|--------------|
| A1 | Bague d'étanchéité | 598882 | 15-2-9 |
| A2 | Bague d'étanchéité pour diffuseur large | | 15-2L-9 |
| A3 | Bague d'étanchéité pour diffuseur extra large (à utiliser avec la bague réf. 15-2-9) | 54N63-20 | 15-2E-9 |
| B1 | Pince porte électrode lg 25 mm Ø 0,5 à 4,0 mm | 13N2 x | 15-3-25 + Ø |
| B2 | Pince porte électrode lg 40 mm Ø 0,5 à 4,0 mm (pour diffuseur Large et Extra-large) | 13N2 x L | 15-3E-40 + Ø |
| C | Support de buse lg 21 mm Ø 0,5 à 4,0 mm | 13N2 x | 15-5-9 + Ø |
| D1 | Diffuseur lg 22 mm Ø 0,5 à 4,0 mm | 45V xx | 15-10-9 + Ø |
| D2 | Diffuseur large lg 40 mm Ø 0,5 à 4,0 mm | 45V xx S | 15-10L-9 + Ø |
| D3 | Diffuseur extra large lg 40 mm Ø 0,5 à 4,0 mm | 45V xx S | 15-10E-9 + Ø |
| E1 | Buse pour support lg 30 mm Ø 6,4 à 15,9 mm | 13N xx | 15-1-30 + Ø |
| E2 | Buse pour support lg 48 mm Ø 9,5 à 15,9 mm | 796F7 x | 15-1-48 + Ø |
| E3 | Buse pour support lg 63 mm Ø 6,4 à 9,5 mm | 796F7 x | 15-1-63 + Ø |
| E4 | Buse pour diffuseur lg 25 mm Ø 6,4 à 12,7 mm | 53N xx | 15-1-25 + Ø |
| E5 | Buse pour diffuseur large lg 42 mm Ø 6,4 à 17,5 mm | 54N1 x | 15-1L-42 + Ø |
| E6 | Buse pour diffuseur large lg 76 mm Ø 6,4 à 12,7 mm | 54N1 x L | 15-1L-76 + Ø |
| E7 | Buse pour diffuseur extra large lg 48 mm MØ 6,4 à 24 mm | 57N xx | 15-1E-48 + Ø |
| N/R | Sachet d'accessoires | | 15-82-9T |

Pièces détachées

| Repère | Désignation | Réf. int. | Code art. |
|--------|-------------------------------------|-----------|--------------|
| 1 | Corps de torche | | 15-6-9 |
| | Corps de torche flexible | | 15-6-9F |
| 2 | Joint de bouchon | 98W77 | 15-4J-9 |
| 3 | Bouchon long | 41V24 | 15-4-9L |
| 4 | Bouchon moyen | 41V35 | 15-4-9M |
| 5 | Bouchon court | 41V33 | 15-4-9C |
| 6 | Gâchette à lamelle | | 15-9C-LA |
| 7 | Micro rupteur | | 15-8-PC |
| 8 | Poignée ronde + bague | | 15-7-T9 |
| 9 | Fils de commande - au mètre | | 15-21-5F+LG |
| 10 | Housse cuir lg 0,8 m | | 15-85-T9 |
| 11 | Manchon raccordement housse | | 15-76-T9 |
| 12 | Housse extérieure néoprène lg 3,2 m | | 15-23-23-3,2 |
| 12 | Housse extérieure néoprène lg 7,2 m | | 15-23-23-7,2 |
| 13 | Renfort arrière de faisceau | | 15-45-T9 |
| 14 | Manchon arrière | | 15-12-T9 |
| 15 | Câble gaz - courant lg 4 m | | 15-22-T9-4 |
| 15 | Câble gaz - courant lg 8 m | | 15-22-T9-8 |
| 16 | Tuyau gaz - au mètre | | 15-18-58+LG |
| 17 | Protection tuyau | | 15-93-T9 |
| 18 | Connexion 1/4 tour | | 15-11-3550 |
| N/R | Housse rétractable | | 15-84-H |

Concordance Buse-Electrode

| N° buse | N°4 | N°5 | N°6 | N°7 | N°8 | N°10 | N°11 | N°12 | Court |
|----------------------------------|-----|---------|---------|---------|------|------|------|---------|---------|
| Diamètre buse (mm) | 6,4 | 7,9 | 9,5 | 11,1 | 12,7 | 15,9 | 17,5 | 19,0 | 24,0 |
| Electrode-Support-Diffuseur (mm) | 0,5 | 1,0-1,2 | 1,6-2,0 | 2,4-3,0 | 3,2 | 4,0 | 4,8 | 4,0-4,8 | 4,0-4,8 |

TORCHE TSTB 9



AVANTAGES PRODUIT :

- Design TSTB : TIG à bouton
- Poignée ergonomique
- Rotule articulée
- Une protection cuir sur 80 cm
- Câble de contact blindé
- Nouveau connecteur très robuste
- Raccord de gaz 12 x 100

TORCHES COMPLÈTES

| Modèle | 4 m | 8 m |
|---|-----------------|-----------------|
| TSTB 9 (torche livrée nue, sans prise de commande) | 15(B)-TSTB9-4 | 15(B)-TSTB9-8 |
| TSTB 9 version flexible (torche livrée nue, sans prise de commande) | 15(B)-TSTB9-F-4 | 15(B)-TSTB9-F-8 |

Tous nos modèles sont disponibles en version flexible, en longueur 6 m et peuvent être équipés d'autres connectiques sur demande.

* (B) : avec sachet d'accessoires.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|--------------------------|-------------------------|
| Capacité | DC : 125 A AC : 90 A |
| Facteur de marche | 35% |
| Refroidie air | |

OPTIONS :

- Version flexible disponible :



- Les différentes options modules de commande :

CE EN 60974 -7



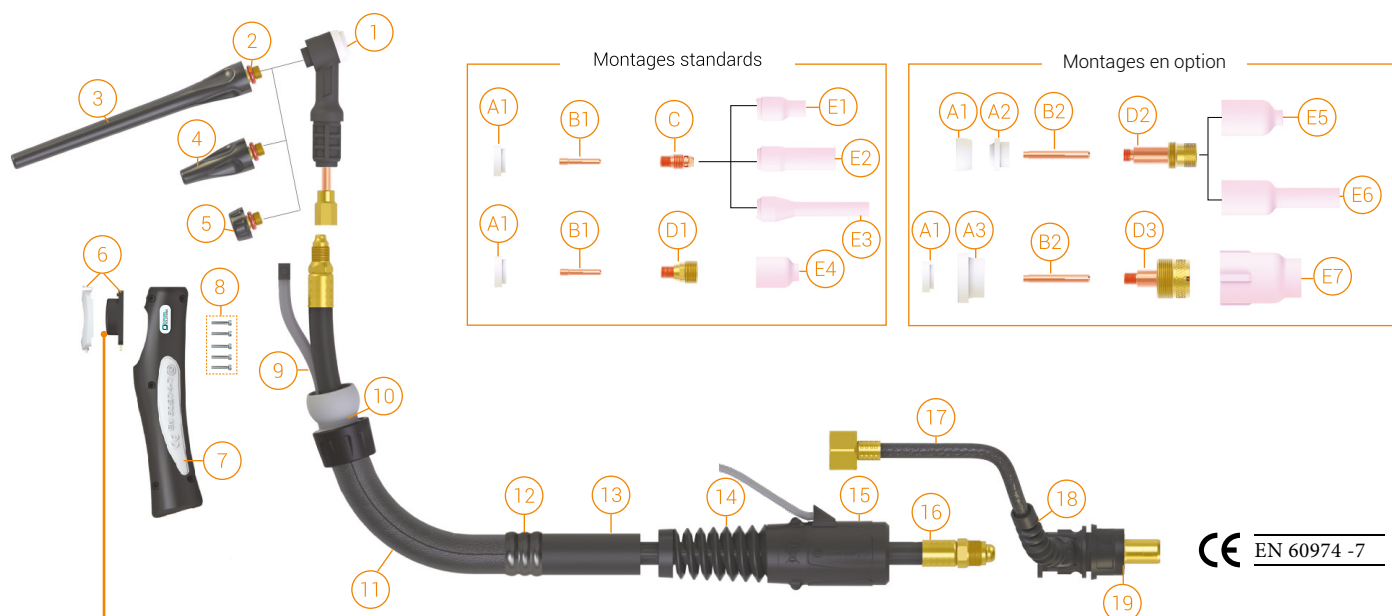
1 bouton

lamelle

potentiomètre
vertical

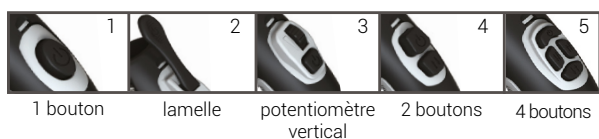
2 boutons

4 boutons



CE EN 60974 -7

Options boutons de commande



| Repère | Désignation | Référence |
|--------|-----------------------------|-----------|
| 1 | Bloc commande 1 Bouton | 15-9-TB |
| 2 | Bloc commande Lamelle | 15-9-TBL |
| 3 | Bloc commande Potentiomètre | 15-9-P |
| 4 | Bloc commande 2 Boutons | 15-9-TB2 |
| 5 | Bloc commande 4 Boutons | 15-9-TB4 |

Pièces d'usure

| Repère | Désignation | Réf. int. | Code art. |
|--------|--|-----------|--------------|
| A1 | Bague d'étanchéité | 598882 | 15-2-9 |
| A2 | Bague d'étanchéité pour diffuseur large | | 15-2L-9 |
| A3 | Bague d'étanchéité pour diffuseur extra large (à utiliser avec la bague réf. 15-2-9) | 54N63-20 | 15-2E-9 |
| B1 | Pince porte électrode lg 25 mm Ø 0,5 à 4,0 mm | 13N2 x | 15-3-25 + Ø |
| B2 | Pince porte électrode lg 40 mm Ø 0,5 à 4,0 mm (pour diffuseur Large et Extra-large) | 13N2 x L | 15-3E-40 + Ø |
| C | Support de buse lg 21 mm Ø 0,5 à 4,0 mm | 13N2 x | 15-5-9 + Ø |
| D1 | Diffuseur lg 22 mm Ø 0,5 à 4,0 mm | 45V xx | 15-10-9 + Ø |
| D2 | Diffuseur large lg 40 mm Ø 0,5 à 4,0 mm | 45V xx S | 15-10L-9 + Ø |
| D3 | Diffuseur extra large lg 40 mm Ø 0,5 à 4,0 mm | 45V xx S | 15-10E-9 + Ø |
| E1 | Buse pour support lg 30 mm Ø 6,4 à 15,9 mm | 13N xx | 15-1-30 + Ø |
| E2 | Buse pour support lg 48 mm Ø 9,5 à 15,9 mm | 796F7 x | 15-1-48 + Ø |
| E3 | Buse pour support lg 63 mm Ø 6,4 à 9,5 mm | 796F7 x | 15-1-63 + Ø |
| E4 | Buse pour diffuseur lg 25 mm Ø 6,4 à 12,7 mm | 53N xx | 15-1-25 + Ø |
| E5 | Buse pour diffuseur large lg 42 mm Ø 6,4 à 17,5 mm | 54N1 x | 15-1L-42 + Ø |
| E6 | Buse pour diffuseur large lg 76 mm Ø 6,4 à 12,7 mm | 54N1 x L | 15-1L-76 + Ø |
| E7 | Buse pour diffuseur extra large lg 48 mm Ø 6,4 à 24 mm | 57N xx | 15-1E-48 + Ø |
| N/R | Sachet d'accessoires | | 15-82-9T |

Pièces détachées

| Repère | Désignation | Réf. int. | Code art. |
|--------|-------------------------------------|-----------|--------------|
| 1 | Corps de torche | | 15-6-9 |
| | Corps de torche flexible | | 15-6-9F |
| 2 | Joint de bouchon | 98W77 | 15-4J-9 |
| 3 | Bouchon long | 41V24 | 15-4-9L |
| 4 | Bouchon moyen | 41V35 | 15-4-9M |
| 5 | Bouchon court | 41V33 | 15-4-9C |
| 6 | Bloc commande 1 Bouton | | 15-9-TB |
| 7 | Poignée Ergo | | 15-7-TB9 |
| 8 | Vis | | 15-13-T9 |
| 9 | Fils de commande - au mètre | | 15-21-5F+LG |
| 10 | Rotule + écrou | | 15-43-TB9 |
| 11 | Housse cuir lg 0,8 m | | 15-85-T9 |
| 12 | Manchon raccordement housse | | 15-76-T9 |
| 13 | Housse extérieure néoprène lg 3,2 m | | 15-23-23-3,2 |
| 13 | Housse extérieure néoprène lg 7,2 m | | 15-23-23-7,2 |
| 14 | Renfort arrière de faisceau | | 15-45-T9 |
| 15 | Manchon arrière | | 15-12-T9 |
| 16 | Câble gaz-électricité lg 4 m | | 15-22-T9-4 |
| 16 | Câble gaz-électricité lg 8 m | | 15-22-T9-8 |
| 17 | Tuyau gaz - au mètre | | 15-18-58+LG |
| 18 | Protection tuyau | | 15-93-T9 |
| 19 | Connexion 1/4 tour | | 15-11-3550 |

Concordance Buse-Électrode

| N° buse | N°4 | N°5 | N°6 | N°7 | N°8 | N°10 | N°11 | N°12 | Court |
|----------------------------------|-----|---------|---------|---------|------|------|------|---------|---------|
| Diamètre buse (mm) | 6,4 | 7,9 | 9,5 | 11,1 | 12,7 | 15,9 | 17,5 | 19,0 | 24,0 |
| Électrode-Support-Diffuseur (mm) | 0,5 | 1,0-1,2 | 1,6-2,0 | 2,4-3,0 | 3,2 | 4,0 | 4,8 | 4,0-4,8 | 4,0-4,8 |

TORCHE TST 17



AVANTAGES PRODUIT :

- Design TST : TIG à lamelle, matériaux haute qualité et design moderne.
- Poignée ronde
- Une protection cuir sur 80 cm pour une meilleure flexibilité et maniabilité mais aussi pour une robustesse renforcée.
- Câble de commande blindé pour un isolement à la HF garanti.
- Nouveau connecteur très robuste pour une meilleure résistance.
- Raccord de gaz 12 x 100

TORCHES COMPLÈTES

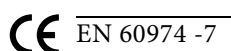
| Modèle | 4 m | 8 m |
|---|-----------------|-----------------|
| TST 17 (torche livrée nue, sans prise de commande) | 15(B)-TST17-4 | 15(B)-TST17-8 |
| TST 17 version flexible (torche livrée nue, sans prise de commande) | 15(B)-TST17-F-4 | 15(B)-TST17-F-8 |

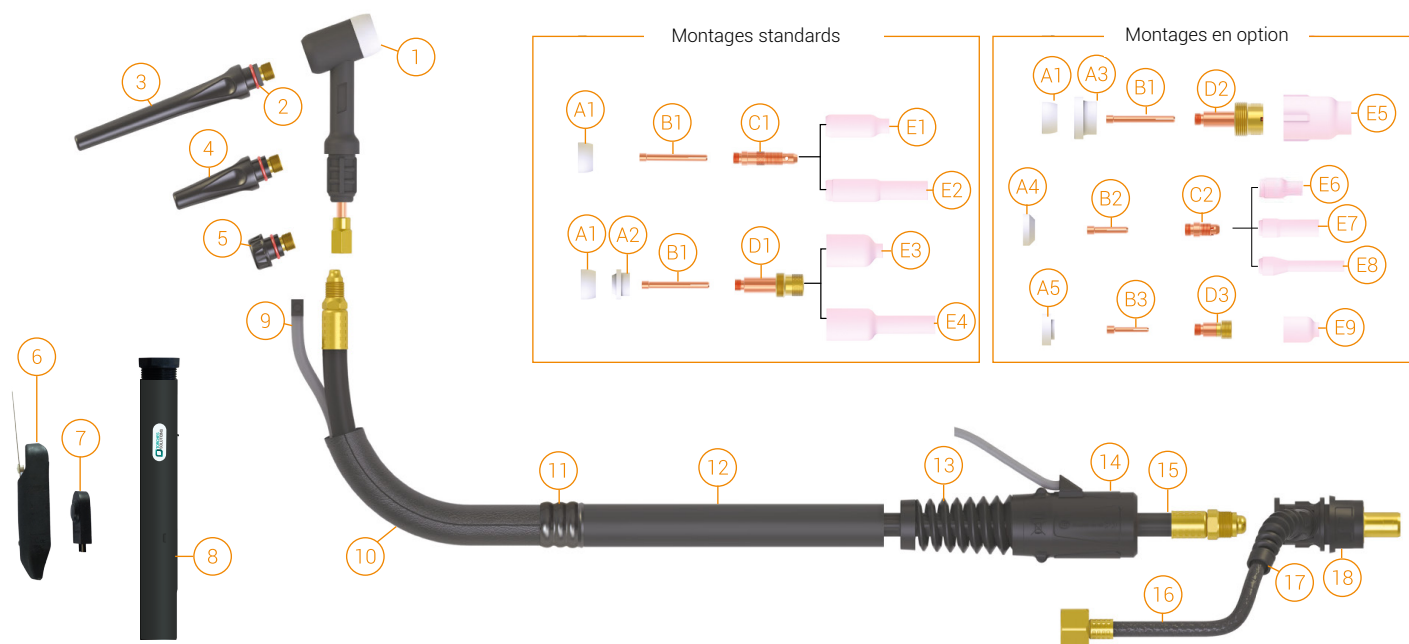
Tous nos modèles sont disponibles en version flexible, en longueur 6 m et peuvent être équipés d'autres connectiques sur demande.

** (B) : avec sachet d'accessoires.*

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|--------------------------|--------------------------|
| Capacité | DC : 150 A AC : 105 A |
| Facteur de marche | 35% |
| Refroidie air | |





CE EN 60974 -7

Pièces d'usure

| Repère | Désignation | Réf. int. | Code art. |
|--------|--|-----------|--------------|
| A1 | Bague d'étanchéité | 18CG | 15-2-17 |
| A2 | Bague d'étanchéité pour diffuseur large | 54N01 | 15-2L-17 |
| A3 | Bague d'étanchéité pour diffuseur extra large | 53N63 | 15-2E-17 |
| A4 | Bague pour support série courte européenne | 18CG20 | 15-2SE-17 |
| A5 | Bague d'étanchéité série courte française | | 15-2-SCF-17 |
| B1 | Pince porte électrode lg 51 mm Ø 0,5 à 4,0 mm | 10N xx | 15-3-51 + Ø |
| B2 | Pince porte électrode lg 29 mm Ø 0,5 à 4,0 mm | 10N xx S | 15-3E-29 + Ø |
| B3 | Pince porte électrode lg 33 mm Ø 0,5 à 4,0 mm | | 15-3F-33 + Ø |
| C1 | Support de buse lg 47 mm Ø 0,5 à 4,0 mm | 10N xx | 15-5-17 + Ø |
| C2 | Support de buse lg 24 mm Ø 0,5 à 4,0 mm | 17CB xx | 15-5E-17 + Ø |
| D1 | Diffuseur large 50 mm Ø 0,5 à 4,0 mm | 45V xx | 15-10L-17+Ø |
| D2 | Diffuseur extra large 50 mm Ø 0,5 à 4,0 mm | | 15-10E-17+Ø |
| D3 | Diffuseur lg 30 mm Ø 0,5 à 4,0 mm | | 15-10F-17+Ø |
| E1 | Buse pour support lg 47 mm Ø 6,4 à 15,9 mm | 10N xx | 15-1-47 + Ø |
| E2 | Buse pour support lg 76 mm Ø 6,4 à 12,7 mm | 10N xx L | 15-1-76 + Ø |
| E3 | Buse pour diffuseur large lg 42 mm Ø 6,4 à 17,5 mm | 54N1 x | 15-1L-42 + Ø |
| E4 | Buse pour diffuseur large lg 76 mm Ø 6,4 à 12,7 mm | 54N1 x L | 15-1L-76 + Ø |
| E5 | Buse pour diffuseur extra large lg 48 mm Ø 6,4 à 24 mm | 57N xx | 15-1E-48 + Ø |
| E6 | Buse pour support lg 30 mm Ø 6,4 à 15,9 mm | 13N xx | 15-1-30 + Ø |
| E7 | Buse pour support lg 48 mm Ø 9,5 à 15,9 mm | 796F7 x | 15-1-48 + Ø |
| E8 | Buse pour support lg 63 mm Ø 6,4 à 9,5 mm | 796F7 x | 15-1-63 + Ø |
| E9 | Buse pour diffuseur lg 25 mm Ø 6,4 à 12,7 mm | 53N xx | 15-1-25 + Ø |
| N/R | Sachet d'accessoires | | 15-82-17T |

Pièces détachées

| Repère | Désignation | Réf. int. | Code art. |
|--------|-------------------------------------|-----------|--------------|
| 1 | Corps de torche | | 15-6-17 |
| | Corps de torche flexible | | 15-6-17F |
| 2 | Joint de bouchon | 98W18 | 15-4J-17 |
| 3 | Bouchon long | 57Y02 | 15-4-17L |
| 4 | Bouchon moyen | 300M | 15-4-17M |
| 5 | Bouchon court | 57Y04 | 15-4-17C |
| 6 | Gâchette à lamelle | | 15-9C-LA |
| 7 | Micro rupteur | | 15-8-PC |
| 8 | Poignée ronde + bague | | 15-7-T9 |
| 9 | Fils de commande - au mètre | | 15-21-5F+LG |
| 10 | Housse cuir lg 0,8 m | | 15-85-T9 |
| 11 | Manchon raccordement housse | | 15-76-T9 |
| 12 | Housse extérieure néoprène lg 3,2 m | | 15-23-23-3,2 |
| 12 | Housse extérieure néoprène lg 7,2 m | | 15-23-23-7,2 |
| 13 | Renfort arrière de faisceau | | 15-45-T9 |
| 14 | Manchon arrière | | 15-12-T9 |
| 15 | Câble gaz - courant lg 4 m | | 15-22-T9-4 |
| 15 | Câble gaz - courant lg 8 m | | 15-22-T9-8 |
| 16 | Tuyau gaz - au mètre | | 15-18-58+LG |
| 17 | Protection tuyau | | 15-93-T9 |
| 18 | Connexion 1/4 tour | | 15-11-3550 |
| N/R | Housse rétractable | | 15-84-H |

Concordance Buse-Électrode

| N° buse | N°4 | N°5 | N°6 | N°7 | N°8 | N°10 | N°11 | N°12 | Court |
|----------------------------------|-----|---------|---------|---------|------|------|------|---------|---------|
| Diamètre buse (mm) | 6,4 | 7,9 | 9,5 | 11,1 | 12,7 | 15,9 | 17,5 | 19,0 | 24,0 |
| Electrode-Support-Diffuseur (mm) | 0,5 | 1,0-1,2 | 1,6-2,0 | 2,4-3,0 | 3,2 | 4,0 | 4,8 | 4,0-4,8 | 4,0-4,8 |

TORCHE TSTB 17



AVANTAGES PRODUIT :

- Design TSTB : TIG à bouton
- Poignée ergonomique
- Rotule articulée
- Une protection cuir sur 80 cm
- Câble de contact blindé
- Nouveau connecteur très robuste
- Raccord de gaz 12 x 100



TORCHES COMPLÈTES

| Modèle | 4 m | 8 m |
|--|------------------|------------------|
| TSTB 17 (torche livrée nue, sans prise de commande) | 15(B)-TSTB17-4 | 15(B)-TSTB17-8 |
| TSTB 17 version flexible (torche livrée nue, sans prise de commande) | 15(B)-TSTB17-F-4 | 15(B)-TSTB17-F-8 |


Tous nos modèles sont disponibles en version flexible, en longueur 6 m et peuvent être équipés d'autres connectiques sur demande.

* (B) : avec sachet d'accessoires.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|--------------------------|--------------------------|
| Capacité | DC : 150 A AC : 105 A |
| Facteur de marche | 35% |
| Refroidie air | |

OPTIONS :

- Version flexible disponible : 
- Les différentes options modules de commande :



1 bouton

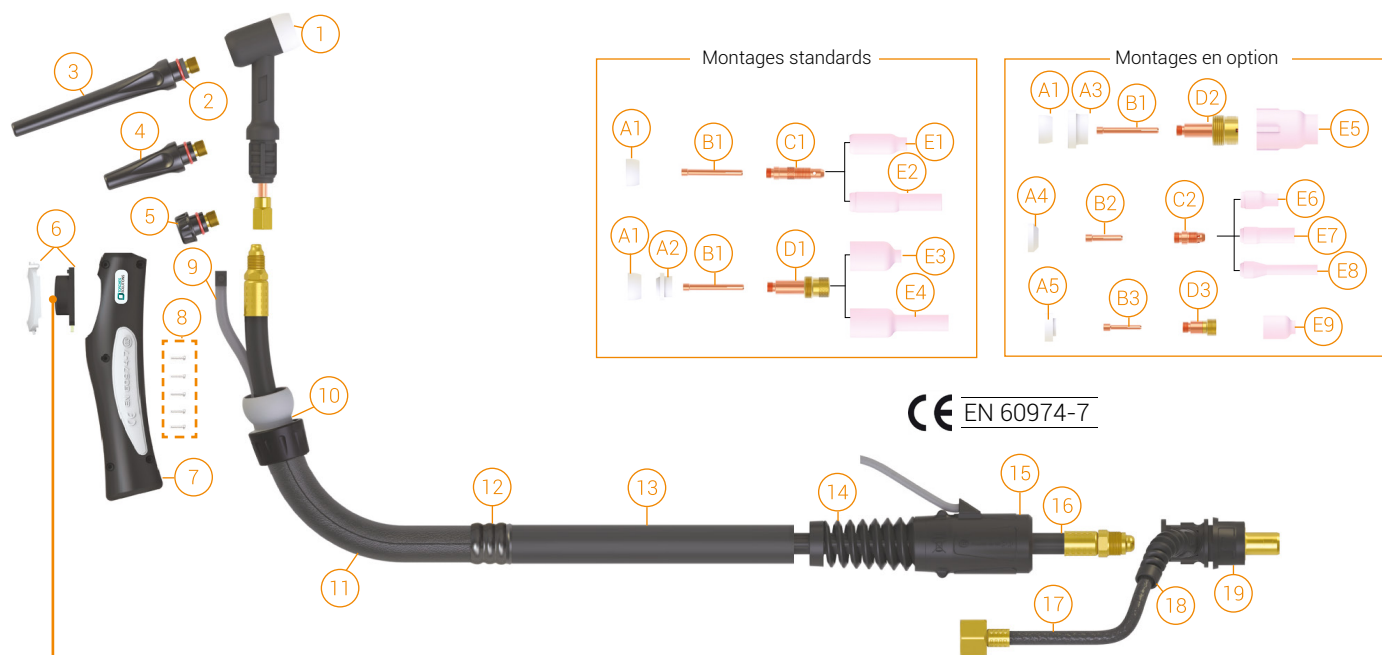
lamelle

potentiomètre
vertical

2 boutons

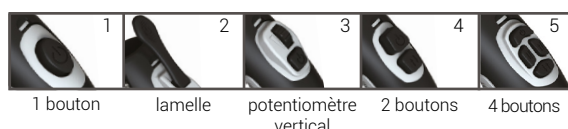
4 boutons

CE EN 60974 -7



CE EN 60974-7

Options boutons de commande



| Repère | Désignation | Référence |
|--------|-----------------------------|-----------|
| 1 | Bloc commande 1 Bouton | 15-9-TB |
| 2 | Bloc commande Lamelle | 15-9-TBL |
| 3 | Bloc commande Potentiomètre | 15-9-P |
| 4 | Bloc commande 2 Boutons | 15-9-TB2 |
| 5 | Bloc commande 4 Boutons | 15-9-TB4 |

Pièces d'usure

| Repère | Désignation | Réf. int. | Code art. |
|--------|--|-----------|---------------|
| A1 | Bague d'étanchéité | 18CG | 15-2-17 |
| A2 | Bague d'étanchéité pour diffuseur large | 54N01 | 15-2L-17 |
| A3 | Bague d'étanchéité pour diffuseur extra large | 53N63 | 15-2E-17 |
| A4 | Bague pour support série courte européenne | 18CG20 | 15-2SE-17 |
| A5 | Bague d'étanchéité série courte française | | 15-2-SCF-17 |
| B1 | Pince porte électrode lg 51 mm Ø 0,5 à 4,0 mm | 10N xx | 15-3-51 + Ø |
| B2 | Pince porte électrode lg 29 mm Ø 0,5 à 4,0 mm | 10N xx S | 15-3E-29 + Ø |
| B3 | Pince porte électrode lg 33 mm Ø 0,5 à 4,0 mm | | 15-3F-33 + Ø |
| C1 | Support de buse lg 47 mm Ø 0,5 à 4,0 mm | 10N xx | 15-5-17 + Ø |
| C2 | Support de buse lg 24 mm Ø 0,5 à 4,0 mm | 17CB xx | 15-5E-17 + Ø |
| D1 | Diffuseur large 50 mm Ø 0,5 à 4,0 mm | 45V xx | 15-10L-17 + Ø |
| D2 | Diffuseur extra large 50 mm Ø 0,5 à 4,0 mm | | 15-10E-17 + Ø |
| D3 | Diffuseur lg 30 mm Ø 0,5 à 4,0 mm | | 15-10F-17 + Ø |
| E1 | Buse pour support lg 47 mm Ø 6,4 à 15,9 mm | 10N xx | 15-1-47 + Ø |
| E2 | Buse pour support lg 76 mm Ø 6,4 à 12,7 mm | 10N xx L | 15-1-76 + Ø |
| E3 | Buse pour diffuseur large lg 42 mm Ø 6,4 à 17,5 mm | 54N1 x | 15-1L-42 + Ø |
| E4 | Buse pour diffuseur large lg 76 mm Ø 6,4 à 12,7 mm | 54N1 x L | 15-1L-76 + Ø |
| E5 | Buse pour diffuseur extra large lg 48 mm Ø 6,4 à 24 mm | 57N xx | 15-1E-48 + Ø |
| E6 | Buse pour support lg 30 mm Ø 6,4 à 15,9 mm | 13N xx | 15-1-30 + Ø |
| E7 | Buse pour support lg 48 mm Ø 9,5 à 15,9 mm | 796F7 x | 15-1-48 + Ø |
| E8 | Buse pour support lg 63 mm Ø 6,4 à 9,5 mm | 796F7 x | 15-1-63 + Ø |
| E9 | Buse pour diffuseur lg 25 mm Ø 6,4 à 12,7 mm | 53N xx | 15-1-25 + Ø |
| N/R | Sachet d'accessoires | | 15-82-17T |

Pièces détachées

| Repère | Désignation | Réf. int. | Code art. |
|--------|-------------------------------------|-----------|--------------|
| 1 | Corps de torche | | 15-6-17 |
| | Corps de torche flexible | | 15-6-17F |
| 2 | Joint de bouchon | 98W18 | 15-4J-17 |
| 3 | Bouchon long | 57Y02 | 15-4-17L |
| 4 | Bouchon moyen | 300M | 15-4-17M |
| 5 | Bouchon court | 57Y04 | 15-4-17C |
| 6 | Bloc commande 1 Bouton | | 15-9-TB |
| 7 | Poignée Ergo | | 15-7-TB9 |
| 8 | Vis | | 15-13-T9 |
| 9 | Fils de commande - au mètre | | 15-21-5F+LG |
| 10 | Rotule + écrou | | 15-43-TB9 |
| 11 | Housse cuir lg 0,8 m | | 15-85-T9 |
| 12 | Manchon raccordement housse | | 15-76-T9 |
| 13 | Housse extérieure néoprène lg 3,2 m | | 15-23-23-3,2 |
| 13 | Housse extérieure néoprène lg 7,2 m | | 15-23-23-7,2 |
| 14 | Support de câble | | 15-45-T9 |
| 15 | Manchon arrière | | 15-12-T9 |
| 16 | Câble gaz-électricité lg 4 m | | 15-22-T9-4 |
| 16 | Câble gaz-électricité lg 8 m | | 15-22-T9-8 |
| 17 | Tuyau gaz - au mètre | | 15-18-58+LG |
| 18 | Protection tuyau | | 15-93-T9 |
| 19 | Connexion 1/4 tour | | 15-11-3550 |

Concordance Buse-Électrode

| N° buse | N°4 | N°5 | N°6 | N°7 | N°8 | N°10 | N°11 | N°12 | Count |
|----------------------------------|-----|---------|---------|---------|------|------|------|---------|---------|
| Diamètre buse (mm) | 6,4 | 7,9 | 9,5 | 11,1 | 12,7 | 15,9 | 17,5 | 19,0 | 24,0 |
| Électrode-Support-Diffuseur (mm) | 0,5 | 1,0-1,2 | 1,6-2,0 | 2,4-3,0 | 3,2 | 4,0 | 4,8 | 4,0-4,8 | 4,0-4,8 |

TORCHE TST 18



AVANTAGES PRODUIT :

- Design TST : TIG à lamelle, matériaux haute qualité et design moderne
- Poignée ronde
- Une protection cuir sur 80 cm pour une meilleure flexibilité et maniabilité mais aussi pour une robustesse renforcée
- Câble de commande blindé pour un isolement à la HF garanti
- Nouveau connecteur très robuste pour une meilleure résistance
- Raccord de gaz 12 x 100

TORCHES COMPLÈTES

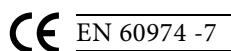
| Modèle | 4 m | 8 m |
|---|-----------------|-----------------|
| TST 18 (torche livrée nue, sans prise de commande) | 15(B)-TST18-4 | 15(B)-TST18-8 |
| TST 18 version flexible (torche livrée nue, sans prise de commande) | 15(B)-TST18-F-4 | 15(B)-TST18-F-8 |

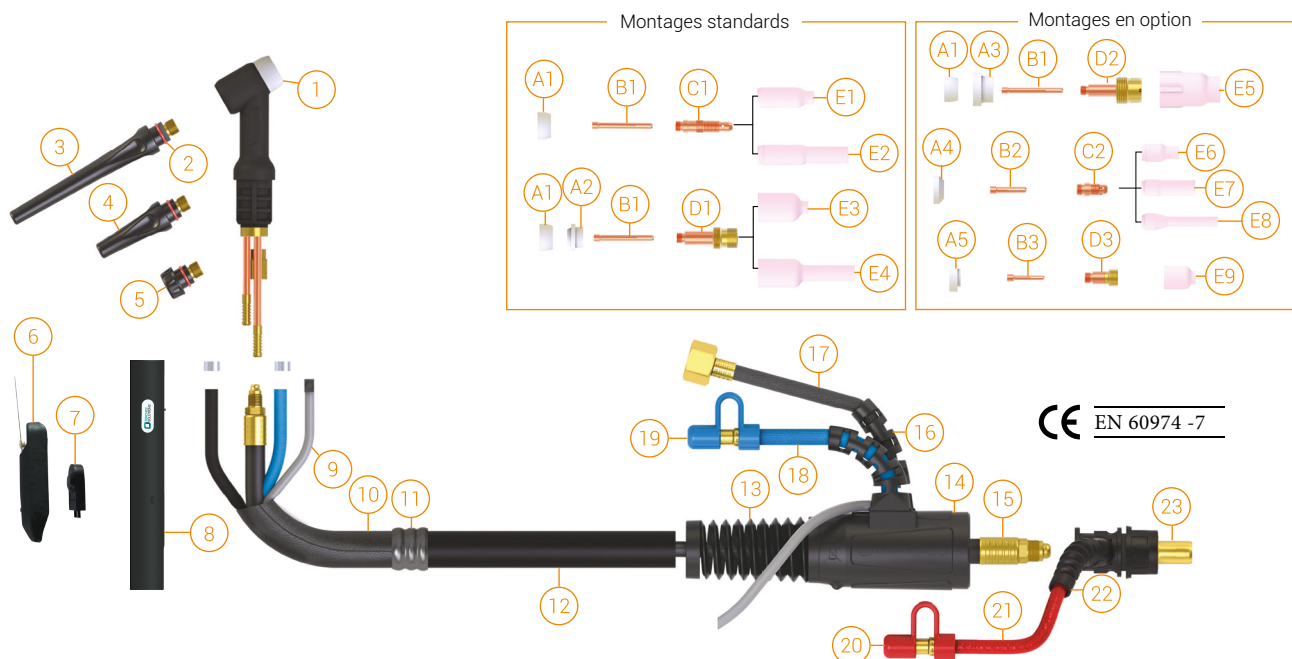
Tous nos modèles sont disponibles en version flexible, en longueur 6 m et peuvent être équipés d'autres connectiques sur demande.

** (B) : avec sachet d'accessoires.*

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|--------------------------|--------------------------|
| Capacité | DC : 380 A AC : 270 A |
| Facteur de marche | 35% |
| Refroidie eau | |





Pièces d'usure

| Repère | Désignation | Réf. int. | Code art. |
|--------|--|-----------|--------------|
| A1 | Bague d'étanchéité | 18CG | 15-2-17 |
| A2 | Bague d'étanchéité pour diffuseur large | 54N01 | 15-2L-17 |
| A3 | Bague d'étanchéité pour diffuseur extra large | 53N63 | 15-2E-17 |
| A4 | Bague pour support série courte européenne | 18CG20 | 15-2SE-17 |
| A5 | Bague d'étanchéité série courte française | | 15-2-SCF-17 |
| B1 | Pince porte électrode lg 51 mm Ø 0,5 à 4,0 mm | 10N xx | 15-3-51 + Ø |
| B2 | Pince porte électrode lg 29 mm Ø 0,5 à 4,0 mm | 10N xx S | 15-3E-29 + Ø |
| B3 | Pince porte électrode lg 33 mm Ø 0,5 à 4,0 mm | | 15-3F-33 + Ø |
| C1 | Support de buse lg 47 mm Ø 0,5 à 4,0 mm | 10N xx | 15-5-17 + Ø |
| C2 | Support de buse lg 24 mm Ø 0,5 à 4,0 mm | 17CB xx | 15-5E-17 + Ø |
| D1 | Diffuseur large 50 mm Ø 0,5 à 4,0 mm | 45V xx | 15-10L-17+Ø |
| D2 | Diffuseur extra large 50 mm Ø 0,5 à 4,0 mm | | 15-10E-17+Ø |
| D3 | Diffuseur lg 30 mm Ø 0,5 à 4,0 mm | | 15-10F-17+Ø |
| E1 | Buse pour support lg 47 mm Ø 6,4 à 15,9 mm | 10N xx | 15-1-47 + Ø |
| E2 | Buse pour support lg 76 mm Ø 6,4 à 12,7 mm | 10N xx L | 15-1-76 + Ø |
| E3 | Buse pour diffuseur large lg 42 mm Ø 6,4 à 17,5 mm | 54N1 x | 15-1L-42 + Ø |
| E4 | Buse pour diffuseur large lg 76 mm Ø 6,4 à 12,7 mm | 54N1 x L | 15-1L-76 + Ø |
| E5 | Buse pour diffuseur extra large lg 48 mm Ø 6,4 à 24 mm | 57N xx | 15-1E-48 + Ø |
| E6 | Buse pour support lg 30 mm Ø 6,4 à 15,9 mm | 13N xx | 15-1-30 + Ø |
| E7 | Buse pour support lg 48 mm Ø 9,5 à 15,9 mm | 796F7 x | 15-1-48 + Ø |
| E8 | Buse pour support lg 63 mm Ø 6,4 à 9,5 mm | 796F7 x | 15-1-63 + Ø |
| E9 | Buse pour diffuseur lg 25 mm Ø 6,4 à 12,7 mm | 53N xx | 15-1-25 + Ø |
| N/R | Sachet d'accessoires | | 15-82-17T |

Pièces détachées

| Repère | Désignation | Réf. int. | Code art. |
|--------|-------------------------------------|-----------|--------------|
| 1 | Corps de torche | | 15-6-18 |
| | Corps de torche flexible | | 15-6-18F |
| 2 | Joint de bouchon | 98W18 | 15-4J-17 |
| 3 | Bouchon long | 57Y02 | 15-4-17L |
| 4 | Bouchon moyen | 300M | 15-4-17M |
| 5 | Bouchon court | 57Y04 | 15-4-17C |
| 6 | Gâchette à lamelle | | 15-9C-LA |
| 7 | Micro rupteur | | 15-8-PC |
| 8 | Poignée ronde | | 15-7-T18 |
| 9 | Fils de commande - au mètre | | 15-21-5F+LG |
| 10 | Housse cuir lg 0,8 m | | 15-85-T18 |
| 11 | Manchon raccordement housse | | 15-76-T18 |
| 12 | Housse extérieure néoprène lg 3,2 m | | 15-23-28-3,2 |
| 12 | Housse extérieure néoprène lg 7,2 m | | 15-23-28-7,2 |
| 13 | Renfort arrière de faisceau | | 15-45-T18 |
| 14 | Manchon arrière | | 15-12-T18 |
| 15 | Câble eau - courant lg 4 m | | 15-22-T18-4 |
| 15 | Câble eau - courant lg 8 m | | 15-22-T18-8 |
| 16 | Protection tuyau eau | | 02-93-500W |
| 17 | Tuyau tissé gaz - au mètre | | 15-18-58+LG |
| 18 | Tuyau tissé eau aller - au mètre | | 15-19-58+LG |
| 19 | Bouchon d'eau aller | | 02-92-B |
| 20 | Bouchon d'eau retour | | 02-92-R |
| 21 | Tuyau tissé eau retour - au mètre | | 15-17-58+LG |
| 22 | Protection tuyau | | 15-93-T9 |
| 23 | Connexion 1/4 tour | | 15-11-3550 |
| N/R | Housse rétractable | | 15-84-H |

Concordance Buse-Électrode

| N° buse | N°4 | N°5 | N°6 | N°7 | N°8 | N°10 | N°11 | N°12 | Court |
|----------------------------------|-----|---------|---------|---------|------|------|------|---------|---------|
| Diamètre buse (mm) | 6,4 | 7,9 | 9,5 | 11,1 | 12,7 | 15,9 | 17,5 | 19,0 | 24,0 |
| Electrode-Support-Diffuseur (mm) | 0,5 | 1,0-1,2 | 1,6-2,0 | 2,4-3,0 | 3,2 | 4,0 | 4,8 | 4,0-4,8 | 4,0-4,8 |

TORCHE TSTB 18



AVANTAGES PRODUIT :

- Design TSTB : TIG à bouton
- Poignée ergonomique
- Rotule articulée
- Une protection cuir sur 80 cm
- Câble de contact blindé
- Nouveau connecteur très robuste
- Raccord de gaz 12 x 100

TORCHES COMPLÈTES

| Modèle | 4 m | 8 m |
|--|------------------|------------------|
| TSTB 18 (torche livrée nue, sans prise de commande) | 15(B)-TSTB18-4 | 15(B)-TSTB18-8 |
| TSTB 18 version flexible (torche livrée nue, sans prise de commande) | 15(B)-TSTB18-F-4 | 15(B)-TSTB18-F-8 |


Tous nos modèles sont disponibles en version flexible, en longueur 6 m et peuvent être équipés d'autres connectiques sur demande.

* (B) : avec sachet d'accessoires.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|--------------------------|--------------------------|
| Capacité | DC : 380 A AC : 270 A |
| Facteur de marche | 35% |
| Refroidie eau | |

OPTIONS :

- Version flexible disponible : 
- Les différentes options modules de commande :



1 bouton

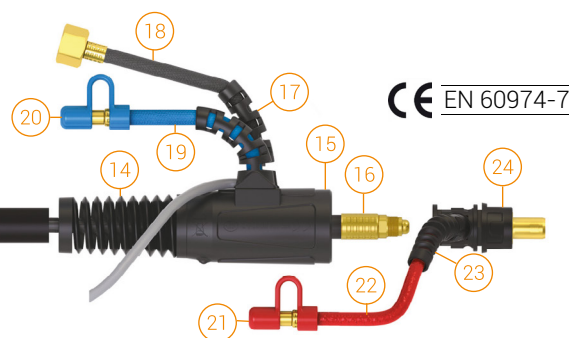
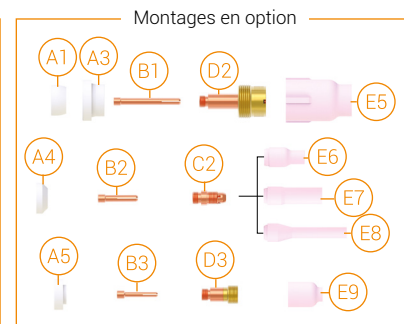
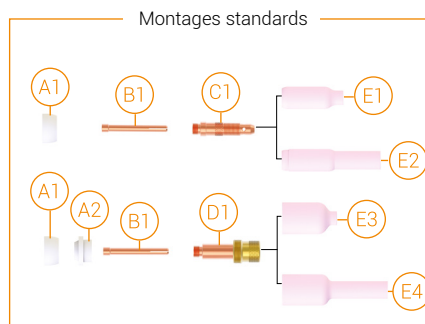
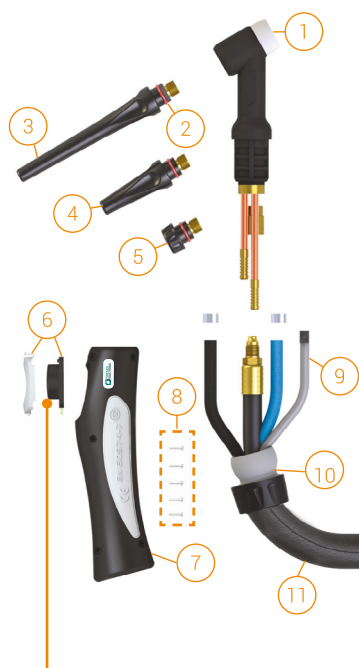
lamelle

potentiomètre
vertical

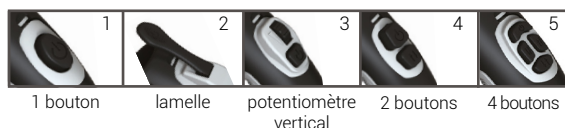
2 boutons

4 boutons

CE EN 60974 -7



Options boutons de commande



| Repère | Désignation | Référence |
|--------|-----------------------------|-----------|
| 1 | Bloc commande 1 Bouton | 15-9-TB |
| 2 | Bloc commande Lamelle | 15-9-TBL |
| 3 | Bloc commande Potentiomètre | 15-9-P |
| 4 | Bloc commande 2 Boutons | 15-9-TB2 |
| 5 | Bloc commande 4 Boutons | 15-9-TB4 |

Pièces d'usure

| Repère | Désignation | Réf. int. | Code art. |
|--------|--|-----------|---------------|
| A1 | Bague d'étanchéité | 18CG | 15-2-17 |
| A2 | Bague d'étanchéité pour diffuseur large | 54N01 | 15-2L-17 |
| A3 | Bague d'étanchéité pour diffuseur extra large | 53N63 | 15-2E-17 |
| A4 | Bague pour support série courte européenne | 18CG20 | 15-2SE-17 |
| A5 | Bague d'étanchéité série courte française | | 15-2-SCF-17 |
| B1 | Pince porte électrode lg 51 mm Ø 0,5 à 4,0 mm | 10N xx | 15-3-51 + Ø |
| B2 | Pince porte électrode lg 29 mm Ø 0,5 à 4,0 mm | 10N xx S | 15-3E-29 + Ø |
| B3 | Pince porte électrode lg 33 mm Ø 0,5 à 4,0 mm | | 15-3F-33 + Ø |
| C1 | Support de buse lg 47 mm Ø 0,5 à 4,0 mm | 10N xx | 15-5-17 + Ø |
| C2 | Support de buse lg 24 mm Ø 0,5 à 4,0 mm | 17CB xx | 15-5E-17 + Ø |
| D1 | Diffuseur large 50 mm Ø 0,5 à 4,0 mm | 45V xx | 15-10L-17 + Ø |
| D2 | Diffuseur extra large 50 mm Ø 0,5 à 4,0 mm | | 15-10E-17 + Ø |
| D3 | Diffuseur lg 30 mm Ø 0,5 à 4,0 mm | | 15-10F-17 + Ø |
| E1 | Buse pour support lg 47 mm Ø 6,4 à 15,9 mm | 10N xx | 15-1-47 + Ø |
| E2 | Buse pour support lg 76 mm Ø 6,4 à 12,7 mm | 10N xx L | 15-1-76 + Ø |
| E3 | Buse pour diffuseur large lg 42 mm Ø 6,4 à 17,5 mm | 54N1 x | 15-1L-42 + Ø |
| E4 | Buse pour diffuseur large lg 76 mm Ø 6,4 à 12,7 mm | 54N1 x L | 15-1L-76 + Ø |
| E5 | Buse pour diffuseur extra large lg 48 mm Ø 6,4 à 24 mm | 57N xx | 15-1E-48 + Ø |
| E6 | Buse pour support lg 30 mm Ø 6,4 à 15,9 mm | 13N xx | 15-1-30 + Ø |
| E7 | Buse pour support lg 48 mm Ø 9,5 à 15,9 mm | 796F7 x | 15-1-48 + Ø |
| E8 | Buse pour support lg 63 mm Ø 6,4 à 9,5 mm | 796F7 x | 15-1-63 + Ø |
| E9 | Buse pour diffuseur lg 25 mm Ø 6,4 à 12,7 mm | 53N xx | 15-1-25 + Ø |
| N/R | Sachet d'accessoires | | 15-82-17T |

Pièces détachées

| Repère | Désignation | Réf. int. | Code art. |
|--------|-------------------------------------|-----------|--------------|
| 1 | Corps de torche | | 15-6-18 |
| | Corps de torche flexible | | 15-6-18F |
| 2 | Joint de bouchon | 98W18 | 15-4J-17 |
| 3 | Bouchon long | 57Y02 | 15-4-17L |
| 4 | Bouchon moyen | 300M | 15-4-17M |
| 5 | Bouchon court | 57Y04 | 15-4-17C |
| 6 | Bloc commande 1 Bouton | | 15-9-TB |
| 7 | Poignée Ergo | | 15-7-TB18 |
| 8 | Vis | | 15-13-T9 |
| 9 | Fils de commande - au mètre | | 15-21-5F+LG |
| 10 | Rotule + écrou | | 15-43-TB18 |
| 11 | Housse cuir lg 0,8 m | | 15-85-T18 |
| 12 | Manchon raccordement housse | | 15-76-T18 |
| 13 | Housse extérieure néoprène lg 3,2 m | | 15-23-28-3,2 |
| 13 | Housse extérieure néoprène lg 7,2 m | | 15-23-28-7,2 |
| 14 | Support de câble | | 15-45-T18 |
| 15 | Manchon arrière | | 15-12-T18 |
| 16 | Câble eau et courant lg 4 m | | 15-22-T18-4 |
| 16 | Câble eau et courant lg 8 m | | 15-22-T18-8 |
| 17 | Protection tuyau eau | | 02-93-500W |
| 18 | Tuyau tissé gaz - au mètre | | 15-18-58+LG |
| 19 | Tuyau tissé eau aller - au mètre | | 15-19-58+LG |
| 20 | Bouchon d'eau aller | | 02-92-B |
| 21 | Bouchon d'eau retour | | 02-92-R |
| 22 | Tuyau tissé eau retour - au mètre | | 15-17-58+LG |
| 23 | Protection tuyau | | 15-93-T9 |
| 24 | Connexion 1/4 tour | | 15-11-3550 |

Concordance Buse-Électrode

| N° buse | N°4 | N°5 | N°6 | N°7 | N°8 | N°10 | N°11 | N°12 | Court |
|----------------------------------|-----|---------|---------|---------|------|------|------|---------|---------|
| Diamètre buse (mm) | 6,4 | 7,9 | 9,5 | 11,1 | 12,7 | 15,9 | 17,5 | 19,0 | 24,0 |
| Électrode-Support-Diffuseur (mm) | 0,5 | 1,0-1,2 | 1,6-2,0 | 2,4-3,0 | 3,2 | 4,0 | 4,8 | 4,0-4,8 | 4,0-4,8 |

TORCHE TST 18 SC



AVANTAGES PRODUIT :

- Design TST : TIG à lamelle, matériaux haute qualité et design moderne.
- Poignée ronde
- Une protection cuir sur 80 cm pour une meilleure flexibilité et maniabilité mais aussi pour une robustesse renforcée.
- Câble de commande blindé pour un isolement à la HF garanti.
- Nouveau connecteur très robuste pour une meilleure résistance.
- Raccord de gaz 12 x 100

TORCHES COMPLÈTES

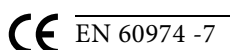
| Modèle | 4 m | 8 m |
|--|-------------------|-------------------|
| TST 18 SC (torche livrée nue, sans prise de commande) | 15(B)-TST18SC-4 | 15(B)-TST18SC-8 |
| TST 18 SC version flexible (torche livrée nue, sans prise de commande) | 15(B)-TST18SC-F-4 | 15(B)-TST18SC-F-8 |

Tous nos modèles sont disponibles en version flexible, en longueur 6 m et peuvent être équipés d'autres connectiques sur demande.

** (B) : avec sachet d'accessoires.*

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|--------------------------|--------------------------|
| Capacité | DC : 410 A AC : 290 A |
| Facteur de marche | 35% |
| Refroidie eau | |



TORCHE TST 20



AVANTAGES PRODUIT :

- Design TST : TIG à lamelle matériaux haute qualité et design moderne.
- Poignée ronde
- Une protection cuir sur 80 cm pour une meilleure flexibilité et maniabilité mais aussi pour une robustesse renforcée.
- Câble de commande blindé pour un isolement à la HF garanti.
- Nouveau connecteur très robuste pour une meilleure résistance.
- Raccord de gaz 12 x 100

TORCHES COMPLÈTES

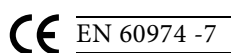
| Modèle | 4 m | 8 m |
|---|-----------------|-----------------|
| TST 20 (torche livrée nue, sans prise de commande) | 15(B)-TST20-4 | 15(B)-TST20-8 |
| TST 20 version flexible (torche livrée nue, sans prise de commande) | 15(B)-TST20-F-4 | 15(B)-TST20-F-8 |

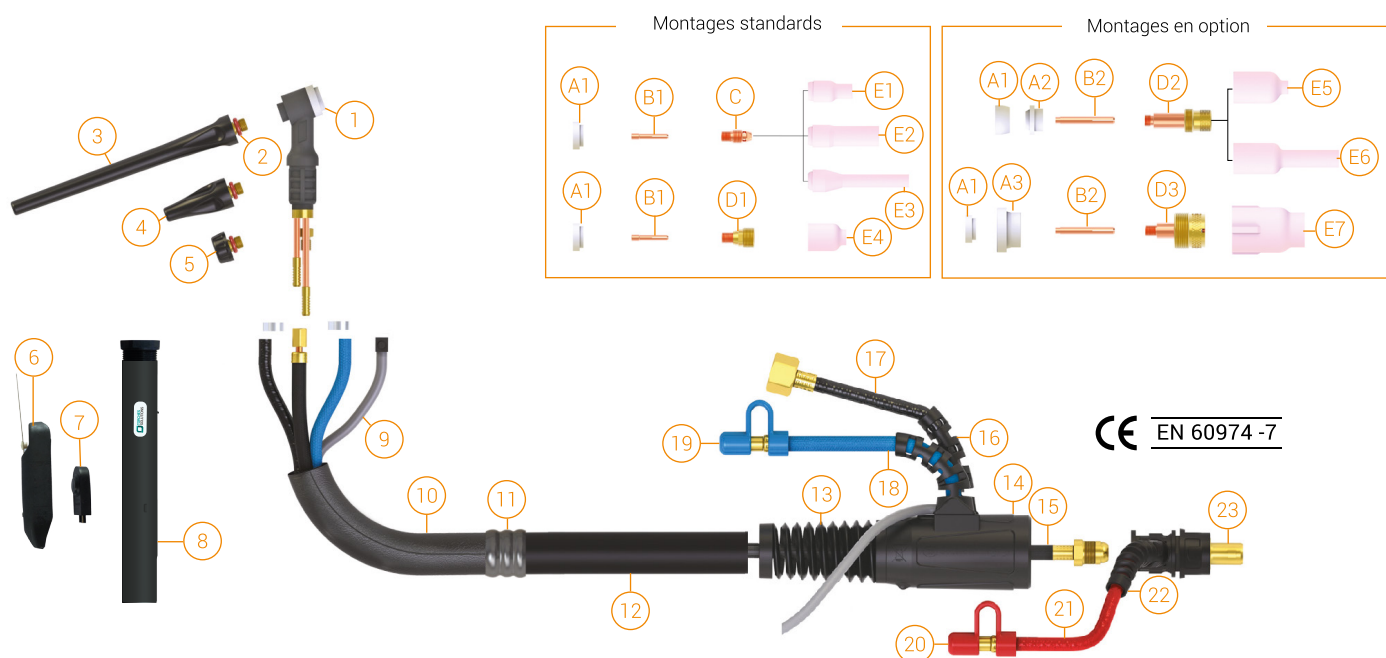
Tous nos modèles sont disponibles en version flexible, en longueur 6 m et peuvent être équipés d'autres connectiques sur demande.

** (B) : avec sachet d'accessoires.*

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|--------------------------|--------------------------|
| Capacité | DC : 225 A AC : 290 A |
| Facteur de marche | 100% |
| Refroidie eau | |





CE EN 60974 -7

Pièces d'usure

| Repère | Désignation | Réf. int. | Code art. |
|--------|--|-----------|--------------|
| A1 | Bague d'étanchéité | 598882 | 15-2-9 |
| A2 | Bague d'étanchéité pour diffuseur large | | 15-2L-9 |
| A3 | Bague d'étanchéité pour diffuseur extra large (à utiliser avec la bague réf. 15-2-9) | 54N63-20 | 15-2E-9 |
| B1 | Pince porte électrode lg 25 mm Ø 0,5 à 4,0 mm | 13N2 x | 15-3-25 + Ø |
| B2 | Pince porte électrode lg 40 mm Ø 0,5 à 4,0 mm (pour diffuseur Large et Extra-large) | 13N2 x L | 15-3E-40 + Ø |
| C | Support de buse lg 21 mm Ø 0,5 à 4,0 mm | 13N2 x | 15-5-9 + Ø |
| D1 | Diffuseur lg 22 mm Ø 0,5 à 4,0 mm | 45V xx | 15-10-9 + Ø |
| D2 | Diffuseur large lg 40 mm Ø 0,5 à 4,0 mm | 45V xx S | 15-10L-9 + Ø |
| D3 | Diffuseur extra large lg 40 mm Ø 0,5 à 4,0 mm | 45V xx S | 15-10E-9 + Ø |
| E2 | Buse pour support lg 48 mm Ø 9,5 à 15,9 mm | 796F7 x | 15-1-48 + Ø |
| E3 | Buse pour support lg 63 mm Ø 6,4 à 9,5 mm | 796F7 x | 15-1-63 + Ø |
| E1 | Buse pour support lg 30 mm Ø 6,4 à 15,9 mm | 13N xx | 15-1-30 + Ø |
| E4 | Buse pour diffuseur lg 25 mm Ø 6,4 à 12,7 mm | 53N xx | 15-1-25 + Ø |
| E5 | Buse pour diffuseur large lg 42 mm Ø 6,4 à 17,5 mm | 54N1 x | 15-1L-42 + Ø |
| E6 | Buse pour diffuseur large lg 76 mm Ø 6,4 à 12,7 mm | 54N1 x L | 15-1L-76 + Ø |
| E7 | Buse pour diffuseur extra large lg 48 mm Ø 6,4 à 24 mm | 57N xx | 15-1E-48 + Ø |
| N/R | Sachet d'accessoires | | 15-82-9T |

Pièces détachées

| Repère | Désignation | Réf. int. | Code art. |
|--------|-------------------------------------|-----------|--------------|
| 1 | Corps de torche | | 15-6-20 |
| | Corps de torche flexible | | 15-6-20F |
| 2 | Joint de bouchon | 98W77 | 15-4J-9 |
| 3 | Bouchon long | BW63 | 15-4-9L |
| 4 | Bouchon moyen | 41V35 | 15-4-9M |
| 5 | Bouchon court | 41V33 | 15-4-9C |
| 6 | Gâchette à lamelle | | 15-9C-LA |
| 7 | Micro rupteur | | 15-8-PC |
| 8 | Poignée ronde + bague | | 15-7-T9 |
| 9 | Fils de commande - au mètre | | 15-21-5F+LG |
| 10 | Housse cuir lg 0,8 m | | 15-85-T9 |
| 11 | Manchon raccordement housse | | 15-76-T9 |
| 12 | Housse extérieure néoprène lg 3,2 m | | 15-23-23-3,2 |
| 12 | Housse extérieure néoprène lg 7,2 m | | 15-23-23-7,2 |
| 13 | Renfort arrière de faisceau | | 15-45-T18 |
| 14 | Manchon arrière | | 15-12-T18 |
| 15 | Câble eau - courant lg 4 m | | 15-22-T20-4 |
| 15 | Câble eau - courant lg 8 m | | 15-22-T20-8 |
| 16 | Protection tuyau eau | | 02-93-500W |
| 17 | Tuyau tissé gaz - au mètre | | 15-18-46+LG |
| 18 | Tuyau tissé eau aller - au mètre | | 15-19-46+LG |
| 19 | Bouchon d'eau aller | | 02-92-B |
| 20 | Bouchon d'eau retour | | 02-92-R |
| 21 | Tuyau tissé eau retour - au mètre | | 15-17-58+LG |
| 22 | Protection tuyau | | 15-93-T9 |
| 23 | Connexion 1/4 tour | | 15-11-3550 |
| N/R | Housse rétractable | | 15-84-H |

Concordance Buse-Électrode

| N° buse | N°4 | N°5 | N°6 | N°7 | N°8 | N°10 | N°11 | N°12 | Court |
|----------------------------------|-----|---------|---------|---------|------|------|------|---------|---------|
| Diamètre buse (mm) | 6,4 | 7,9 | 9,5 | 11,1 | 12,7 | 15,9 | 17,5 | 19,0 | 24,0 |
| Électrode-Support-Diffuseur (mm) | 0,5 | 1,0-1,2 | 1,6-2,0 | 2,4-3,0 | 3,2 | 4,0 | 4,8 | 4,0-4,8 | 4,0-4,8 |

TORCHE TSTB 20



AVANTAGES PRODUIT :

- Design TSTB : TIG à bouton
- Poignée ergonomique
- Rotule articulée
- Une protection cuir sur 80 cm
- Câble de contact blindé
- Nouveau connecteur très robuste
- Raccord de gaz 12 x 100



TORCHES COMPLÈTES

| Modèle | 4 m | 8 m |
|--|------------------|------------------|
| TSTB 20 (torche livrée nue, sans prise de commande) | 15(B)-TSTB20-4 | 15(B)-TSTB20-8 |
| TSTB 20 version flexible (torche livrée nue, sans prise de commande) | 15(B)-TSTB20-F-4 | 15(B)-TSTB20-F-8 |

Tous nos modèles sont disponibles en version flexible, en longueur 6 m et peuvent être équipés d'autres connectiques sur demande.

* (B) : avec sachet d'accessoires.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|--------------------------|--------------------------|
| Capacité | DC : 225 A AC : 160 A |
| Facteur de marche | 100% |
| Refroidie eau | |

OPTIONS :

- Version flexible disponible :



- Les différentes options modules de commande :



1 bouton

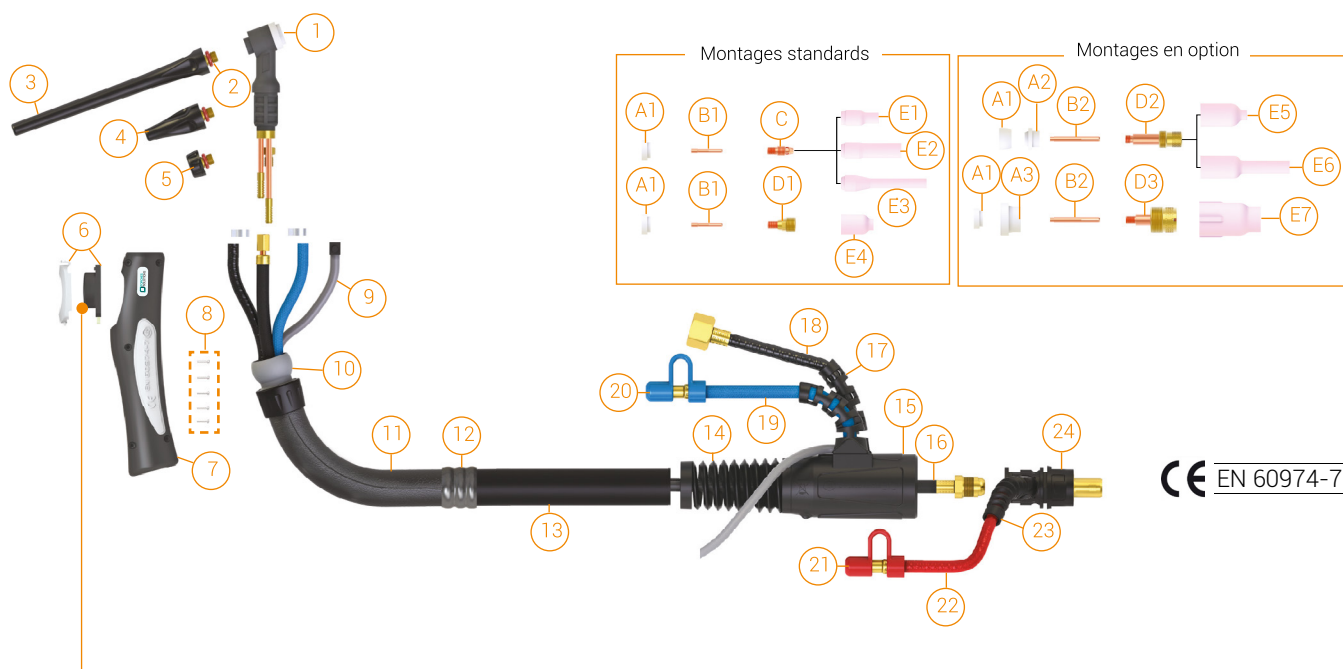
lamelle

potentiomètre
vertical

2 boutons

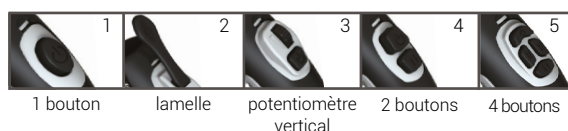
4 boutons

CE EN 60974 -7



CE EN 60974-7

Options boutons de commande



| Repère | Désignation | Référence |
|--------|-----------------------------|-----------|
| 1 | Eloc commande 1 Bouton | 15-9-TB |
| 2 | Eloc commande Lamelle | 15-9-TBL |
| 3 | Eloc commande Potentiomètre | 15-9-P |
| 4 | Eloc commande 2 Boutons | 15-9-TB2 |
| 5 | Eloc commande 4 Boutons | 15-9-TB4 |

Pièces d'usure

| Repère | Désignation | Réf. int. | Code art. |
|--------|--|-----------|--------------|
| A1 | Bague d'étanchéité | 598882 | 15-2-9 |
| A2 | Bague d'étanchéité pour diffuseur large | | 15-2L-9 |
| A3 | Bague d'étanchéité pour diffuseur extra large (à utiliser avec la bague réf. 15-2-9) | 54N63-20 | 15-2E-9 |
| B1 | Pince porte électrode lg 25 mm Ø 0,5 à 4,0 mm | 13N2 x | 15-3-25 + Ø |
| B2 | Pince porte électrode lg 40 mm Ø 0,5 à 4,0 mm (pour diffuseur Large et Extra-large) | 13N2 x L | 15-3E-40 + Ø |
| C | Support de buse lg 21 mm Ø 0,5 à 4,0 mm | 13N2 x | 15-5-9 + Ø |
| D1 | Diffuseur lg 22 mm Ø 0,5 à 4,0 mm | 45V xx | 15-10-9 + Ø |
| D2 | Diffuseur large lg 40 mm Ø 0,5 à 4,0 mm | 45V xx S | 15-10L-9 + Ø |
| D3 | Diffuseur extra large lg 40 mm Ø 0,5 à 4,0 mm | 45V xx S | 15-10E-9 + Ø |
| E2 | Buse pour support lg 48 mm Ø 9,5 à 15,9 mm | 796F7 x | 15-1-48 + Ø |
| E3 | Buse pour support lg 63 mm Ø 6,4 à 9,5 mm | 796F7 x | 15-1-63 + Ø |
| E1 | Buse pour support lg 30 mm Ø 6,4 à 15,9 mm | 13N xx | 15-1-30 + Ø |
| E4 | Buse pour diffuseur lg 25 mm Ø 6,4 à 12,7 mm | 53N xx | 15-1-25 + Ø |
| E5 | Buse pour diffuseur large lg 42 mm Ø 6,4 à 17,5 mm | 54N1 x | 15-1L-42 + Ø |
| E6 | Buse pour diffuseur large lg 76 mm Ø 6,4 à 12,7 mm | 54N1 x L | 15-1L-76 + Ø |
| E7 | Buse pour diffuseur extra large lg 48 mm Ø 6,4 à 24 mm | 57N xx | 15-1E-48 + Ø |
| N/R | Sachet d'accessoires | | 15-82-9T |

Pièces détachées

| Repère | Désignation | Réf. int. | Code art. |
|--------|-------------------------------------|-----------|--------------|
| 1 | Corps de torche | | 15-6-20 |
| | Corps de torche flexible | | 15-6-20F |
| 2 | Joint de bouchon | 98W77 | 15-4J-9 |
| 3 | Bouchon long | BW63 | 15-4-9L |
| 4 | Bouchon moyen | 41V35 | 15-4-9M |
| 5 | Bouchon court | 41V33 | 15-4-9C |
| 6 | Bloc commande 1 Bouton | | 15-9-TB |
| 7 | Poignée Ergo | | 15-7-TB9 |
| 8 | Vis | | 15-13-T9 |
| 9 | Fils de commande - au mètre | | 15-21-5F+LG |
| 10 | Rotule + écrou | | 15-43-TB9 |
| 11 | Housse cuir lg 0,8 m | | 15-85-T9 |
| 12 | Manchon raccordement housse | | 15-76-T9 |
| 13 | Housse extérieure néoprène lg 3,2 m | | 15-23-23-3,2 |
| 13 | Housse extérieure néoprène lg 7,2 m | | 15-23-23-7,2 |
| 14 | Support de câble | | 15-45-T18 |
| 15 | Manchon arrière | | 15-12-T18 |
| 16 | Câble eau et courant lg 4 m | | 15-22-T20-4 |
| 16 | Câble eau et courant lg 8 m | | 15-22-T20-8 |
| 17 | Protection tuyau eau | | 15-93-T18 |
| 18 | Tuyau tissé gaz - au mètre | | 15-18-46+LG |
| 19 | Tuyau tissé eau aller - au mètre | | 15-19-46+LG |
| 20 | Bouchon d'eau aller | | 02-92-B |
| 21 | Bouchon d'eau retour | | 02-92-R |
| 22 | Tuyau tissé eau retour - au mètre | | 15-17-58+LG |
| 23 | Protection tuyau | | 15-93-T9 |
| 24 | Connexion 1/4 tour | | 15-11-3550 |

Concordance Buse-Électrode

| N° buse | N°4 | N°5 | N°6 | N°7 | N°8 | N°10 | N°11 | N°12 | Court |
|----------------------------------|-----|---------|---------|---------|------|------|------|---------|---------|
| Diamètre buse (mm) | 6,4 | 7,9 | 9,5 | 11,1 | 12,7 | 15,9 | 17,5 | 19,0 | 24,0 |
| Électrode-Support-Diffuseur (mm) | 0,5 | 1,0-1,2 | 1,6-2,0 | 2,4-3,0 | 3,2 | 4,0 | 4,8 | 4,0-4,8 | 4,0-4,8 |

TORCHE TST 24



AVANTAGES PRODUIT :

- Design TST : TIG à lamelle matériaux haute qualité et design moderne.
- Poignée ronde
- Une protection cuir sur 80 cm pour une meilleure flexibilité et maniabilité mais aussi pour une robustesse renforcée.
- Câble de commande blindé pour un isolement à la HF garanti.
- Nouveau connecteur très robuste pour une meilleure résistance.
- Raccord de gaz 12 x 100

TORCHES COMPLÈTES

| Modèle | 4 m | 8 m |
|---|-----------------|-----------------|
| TST 24 (torche livrée nue, sans prise de commande) | 15(B)-TST24-4 | 15(B)-TST24-8 |
| TST 24 version flexible (torche livrée nue, sans prise de commande) | 15(B)-TST24-F-4 | 15(B)-TST24-F-8 |

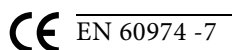
Tous nos modèles sont disponibles en version flexible, en longueur 6 m et peuvent être équipés d'autres connectiques sur demande.

** (B) : avec sachet d'accessoires.*

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|-----------------|------------------------|
| Capacité | DC : 80 A AC : 50 A |
|-----------------|------------------------|

Refroidie air



TORCHE TST 24 W



AVANTAGES PRODUIT :

- Design TST : TIG à lamelle matériaux haute qualité et design moderne.
- Poignée ronde
- Une protection cuir sur 80 cm pour une meilleure flexibilité et maniabilité mais aussi pour une robustesse renforcée.
- Câble de commande blindé pour un isolement à la HF garanti.
- Nouveau connecteur très robuste pour une meilleure résistance.
- Raccord de gaz 12 x 100

TORCHES COMPLÈTES

| Modèle | 4 m | 8 m |
|--|------------------|------------------|
| TST 24 W <small>(torche livrée nue, sans prise de commande)</small> | 15(B)-TST24W-4 | 15(B)-TST24W-8 |
| TST 24 W version flexible <small>(torche livrée nue, sans prise de commande)</small> | 15(B)-TST24W-F-4 | 15(B)-TST24W-F-8 |

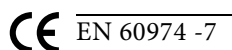
Tous nos modèles sont disponibles en version flexible, en longueur 6 m et peuvent être équipés d'autres connectiques sur demande.

** (B) : avec sachet d'accessoires.*

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|-----------------|--------------------------|
| Capacité | DC : 180 A AC : 125 A |
|-----------------|--------------------------|

Refroidie eau



TORCHE TST 26



AVANTAGES PRODUIT :

- Design TST : TIG à lamelle, matériaux haute qualité et design moderne
- Poignée ronde
- Une protection cuir sur 80 cm pour une meilleure flexibilité et maniabilité mais aussi pour une robustesse renforcée
- Câble de commande blindé pour un isolement à la HF garanti
- Nouveau connecteur très robuste pour une meilleure résistance
- Raccord de gaz 12 x 100

TORCHES COMPLÈTES

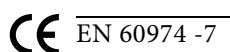
| Modèle | 4 m | 8 m |
|---|-----------------|-----------------|
| TST 26 (torche livrée nue, sans prise de commande) | 15(B)-TST26-4 | 15(B)-TST26-8 |
| TST 26 version flexible (torche livrée nue, sans prise de commande) | 15(B)-TST26-F-4 | 15(B)-TST26-F-8 |

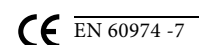
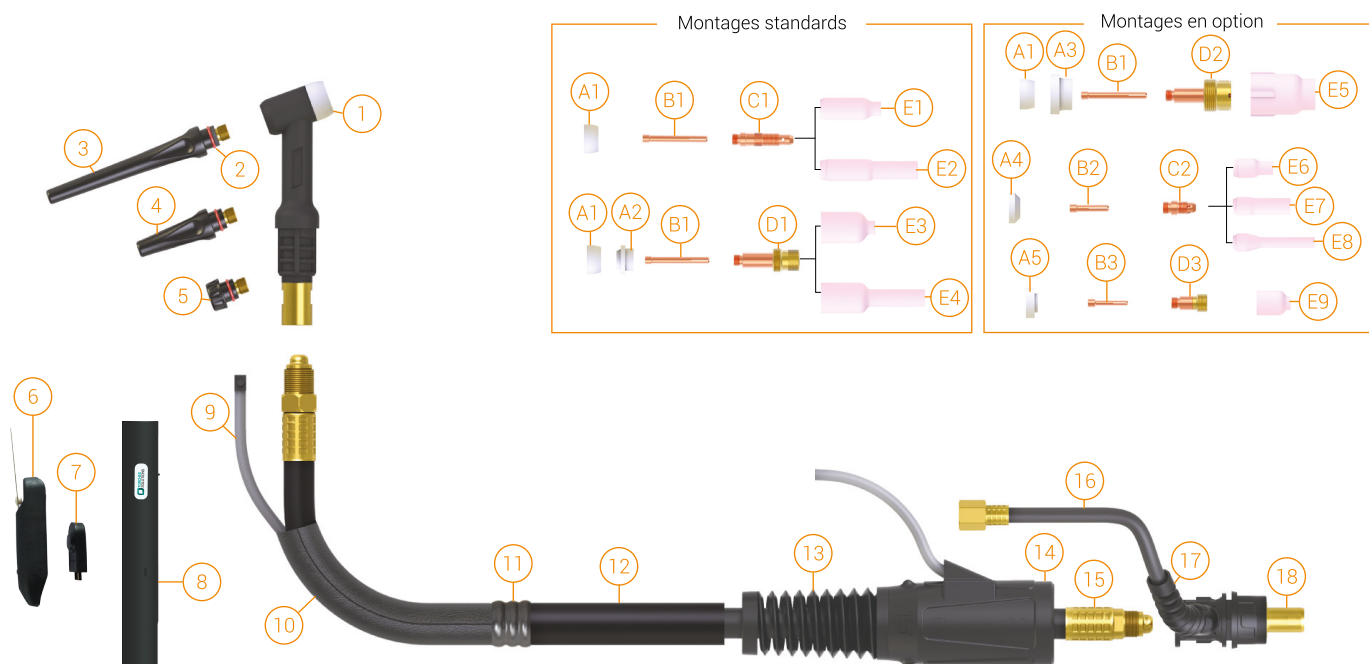
Tous nos modèles sont disponibles en version flexible, en longueur 6 m et peuvent être équipés d'autres connectiques sur demande.

** (B) : avec sachet d'accessoires.*

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|--------------------------|--------------------------|
| Capacité | DC : 180 A AC : 125 A |
| Facteur de marche | 35% |
| Refroidie air | |





Pièces d'usure

| Repère | Désignation | Réf. int. | Code art. |
|--------|--|-----------|---------------|
| A1 | Bague d'étanchéité | 18CG | 15-2-17 |
| A2 | Bague d'étanchéité pour diffuseur large | 54N01 | 15-2L-17 |
| A3 | Bague d'étanchéité pour diffuseur extra large | 53N63 | 15-2E-17 |
| A4 | Bague pour support série courte européenne | 18CG20 | 15-2SE-17 |
| A5 | Bague d'étanchéité série courte française | | 15-2-SCF-17 |
| B1 | Pince porte électrode lg 51 mm Ø 0,5 à 4,0 mm | 10N xx | 15-3-51 + Ø |
| B2 | Pince porte électrode lg 29 mm Ø 0,5 à 4,0 mm | 10N xx S | 15-3E-29 + Ø |
| B3 | Pince porte électrode lg 33 mm Ø 0,5 à 4,0 mm | | 15-3F-33 + Ø |
| C1 | Support de buse lg 47 mm Ø 0,5 à 4,0 mm | 10N xx | 15-5-17 + Ø |
| C2 | Support de buse lg 24 mm Ø 0,5 à 4,0 mm | 17CB xx | 15-5E-17 + Ø |
| D1 | Diffuseur large 50 mm Ø 0,5 à 4,0 mm | 45V xx | 15-10L-17 + Ø |
| D2 | Diffuseur extra large 50 mm Ø 0,5 à 4,0 mm | | 15-10E-17 + Ø |
| D3 | Diffuseur lg 30 mm Ø 0,5 à 4,0 mm | | 15-10F-17 + Ø |
| E1 | Buse pour support lg 47 mm Ø 6,4 à 15,9 mm | 10N xx | 15-1-47 + Ø |
| E2 | Buse pour support lg 76 mm Ø 6,4 à 12,7 mm | 10N xx L | 15-1-76 + Ø |
| E3 | Buse pour diffuseur large lg 42 mm Ø 6,4 à 17,5 mm | 54N1 x | 15-1L-42 + Ø |
| E4 | Buse pour diffuseur large lg 76 mm Ø 6,4 à 12,7 mm | 54N1 x L | 15-1L-76 + Ø |
| E5 | Buse pour diffuseur extra large lg 48 mm Ø 6,4 à 24 mm | 57N xx | 15-1E-48 + Ø |
| E6 | Buse pour support lg 30 mm Ø 6,4 à 15,9 mm | 796F7 x | 15-1-30 + Ø |
| E7 | Buse pour support lg 48 mm Ø 9,5 à 15,9 mm | 13N xx | 15-1-48 + Ø |
| E8 | Buse pour support lg 63 mm Ø 6,4 à 9,5 mm | 796F7 x | 15-1-63 + Ø |
| E9 | Buse pour diffuseur lg 25 mm Ø 6,4 à 12,7 mm | 53N xx | 15-1-25 + Ø |
| N/R | Sachet d'accessoires | | 15-82-17T |

Pièces détachées

| Repère | Désignation | Réf. int. | Code art. |
|--------|-------------------------------------|-----------|-------------|
| 1 | Corps de torche | | 15-6-26 |
| | Corps de torche flexible | | 15-6-26F |
| 2 | Joint de bouchon | 98W18 | 15-4J-17 |
| 3 | Bouchon long | 57Y02 | 15-4-17L |
| 4 | Bouchon moyen | 300M | 15-4-17M |
| 5 | Bouchon court | 57Y04 | 15-4-17C |
| 6 | Gâchette à lamelle | | 15-9C-LA |
| 7 | Micro rupteur | | 15-8-PC |
| 8 | Poignée ronde | | 15-7-T18 |
| 9 | Fils de commande - au mètre | | 15-21-5F+LG |
| 10 | Housse cuir lg 0,8 m | | 15-85-T18 |
| 11 | Manchon raccordement housse | | 15-76-T18 |
| 12 | Housse extérieure néoprène lg 3,2 m | | 15-23-28-32 |
| 12 | Housse extérieure néoprène lg 7,2 m | | 15-23-28-72 |
| 13 | Renfort arrière de faisceau | | 15-45-T18 |
| 14 | Manchon arrière | | 15-12-T18 |
| 15 | Câble gaz - courant lg 4 m | | 15-22-T26-4 |
| 15 | Câble gaz - courant lg 8 m | | 15-22-T26-8 |
| 16 | Tuyau gaz - au mètre | | 15-18-58+LG |
| 17 | Protection tuyau | | 15-93-T9 |
| 18 | Connexion 1/4 tour | | 15-11-3550 |
| N/R | Housse rétractable | | 15-84-H |

Concordance Buse-Électrode

| N° buse | N°4 | N°5 | N°6 | N°7 | N°8 | N°10 | N°11 | N°12 | Court |
|----------------------------------|-----|---------|---------|---------|------|------|------|---------|---------|
| Diamètre buse (mm) | 6,4 | 7,9 | 9,5 | 11,1 | 12,7 | 15,9 | 17,5 | 19,0 | 24,0 |
| Électrode-Support-Diffuseur (mm) | 0,5 | 1,0-1,2 | 1,6-2,0 | 2,4-3,0 | 3,2 | 4,0 | 4,8 | 4,0-4,8 | 4,0-4,8 |

TORCHE TSTB 26



AVANTAGES PRODUIT :

- Design TSTB : TIG à bouton
- Poignée ergonomique
- Rotule articulée
- Une protection cuir sur 80 cm
- Câble de contact blindé
- Nouveau connecteur très robuste
- Raccord de gaz 12 x 100



TORCHES COMPLÈTES

| Modèle | 4 m | 8 m |
|--|------------------|------------------|
| TSTB 26 (torche livrée nue, sans prise de commande) | 15(B)-TSTB26-4 | 15(B)-TSTB26-8 |
| TSTB 26 version flexible (torche livrée nue, sans prise de commande) | 15(B)-TSTB26-F-4 | 15(B)-TSTB26-F-8 |

Tous nos modèles sont disponibles en version flexible, en longueur 6 m et peuvent être équipés d'autres connectiques sur demande.

* (B) : avec sachet d'accessoires.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

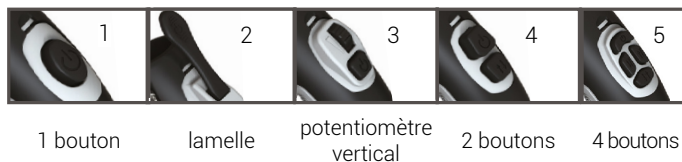
| | |
|--------------------------|--------------------------|
| Capacité | DC : 180 A AC : 125 A |
| Facteur de marche | 35% |
| Refroidie air | |

OPTIONS :

- Version flexible disponible :



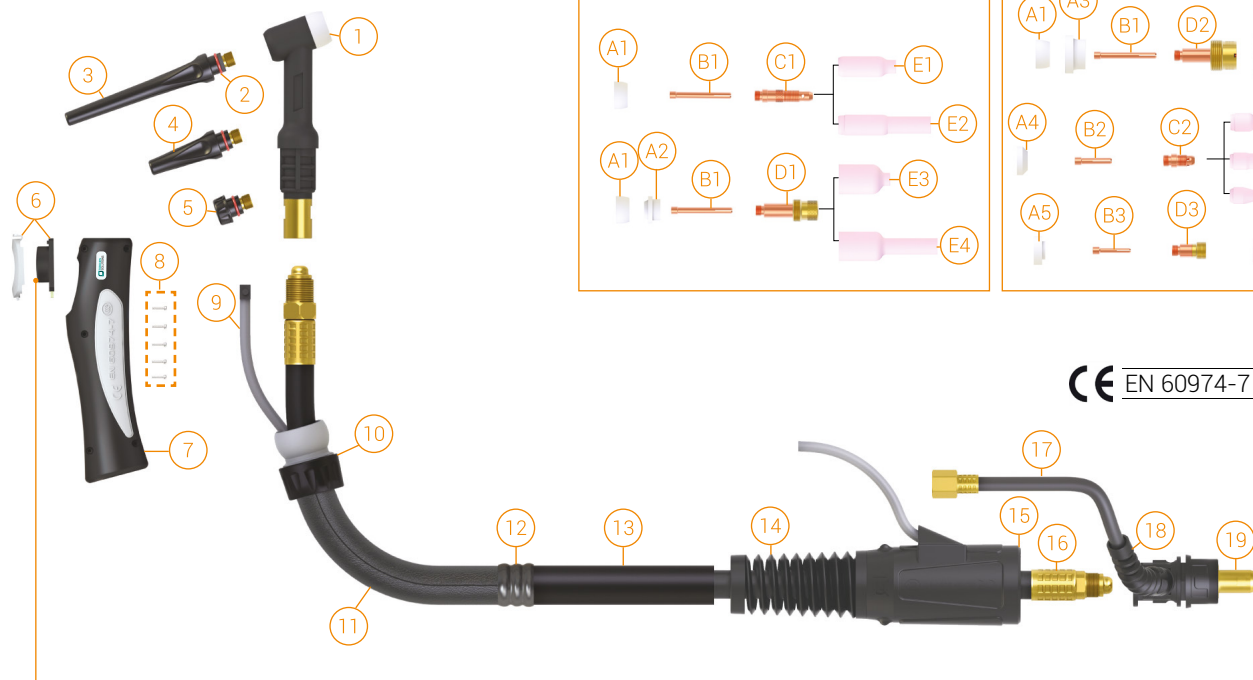
- Les différentes options modules de commande :



CE EN 60974 -7

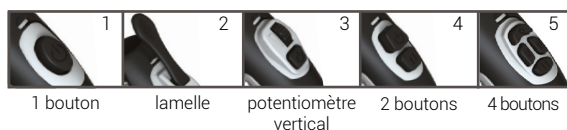
Montages standards

Montages en option



CE EN 60974-7

Options boutons de commande



| Repère | Désignation | Préférence |
|--------|-----------------------------|------------|
| 1 | Eloc commande 1 Bouton | 15-9-TB |
| 2 | Eloc commande Lamelle | 15-9-TBL |
| 3 | Eloc commande Potentiomètre | 15-9-P |
| 4 | Eloc commande 2 Boutons | 15-9-TB2 |
| 5 | Eloc commande 4 Boutons | 15-9-TB4 |

Pièces d'usure

| Repère | Désignation | Réf. int. | Référence |
|--------|--|-----------|---------------|
| A1 | Bague d'étanchéité | 18CG | 15-2-17 |
| A2 | Bague d'étanchéité pour diffuseur large | 54N01 | 15-2L-17 |
| A3 | Bague d'étanchéité pour diffuseur extra large | 53N63 | 15-2E-17 |
| A4 | Bague pour support série courte européenne | 18CG20 | 15-2SE-17 |
| A5 | Bague d'étanchéité série courte française | | 15-2-SCF-17 |
| B1 | Pince porte électrode lg 51 mm Ø 0,5 à 4,0 mm | 10N xx | 15-3-51 + Ø |
| B2 | Pince porte électrode lg 29 mm Ø 0,5 à 4,0 mm | 10N xx S | 15-3E-29 + Ø |
| B3 | Pince porte électrode lg 33 mm Ø 0,5 à 4,0 mm | | 15-3F-33 + Ø |
| C1 | Support de buse lg 47 mm Ø 0,5 à 4,0 mm | 10N xx | 15-5-17 + Ø |
| C2 | Support de buse lg 24 mm Ø 0,5 à 4,0 mm | 17CB xx | 15-5E-17 + Ø |
| D1 | Diffuseur large 50 mm Ø 0,5 à 4,0 mm | 45V xx | 15-10L-17 + Ø |
| D2 | Diffuseur extra large 50 mm Ø 0,5 à 4,0 mm | | 15-10E-17 + Ø |
| D3 | Diffuseur lg 30 mm Ø 0,5 à 4,0 mm | | 15-10F-17 + Ø |
| E1 | Buse pour support lg 47 mm Ø 6,4 à 15,9 mm | 10N xx | 15-1-47 + Ø |
| E2 | Buse pour support lg 76 mm Ø 6,4 à 12,7 mm | 10N xx L | 15-1-76 + Ø |
| E3 | Buse pour diffuseur large lg 42 mm Ø 6,4 à 17,5 mm | 54N1 x | 15-1L-42 + Ø |
| E4 | Buse pour diffuseur large lg 76 mm Ø 6,4 à 12,7 mm | 54N1 x L | 15-1L-76 + Ø |
| E5 | Buse pour diffuseur extra large lg 48 mm Ø 6,4 à 24 mm | 57N xx | 15-1E-48 + Ø |
| E6 | Buse pour support lg 30 mm Ø 6,4 à 15,9 mm | 13N xx | 15-1-30 + Ø |
| E7 | Buse pour support lg 48 mm Ø 9,5 à 15,9 mm | 796F7 x | 15-1-48 + Ø |
| E8 | Buse pour support lg 63 mm Ø 6,4 à 9,5 mm | 796F7 x | 15-1-63 + Ø |
| E9 | Buse pour diffuseur lg 25 mm Ø 6,4 à 12,7 mm | 53N xx | 15-1-25 + Ø |
| N/R | Sachet d'accessoires | | 15-82-17T |

Pièces détachées

| Repère | Désignation | Réf. int. | Code art. |
|--------|-------------------------------------|-----------|--------------|
| 1 | Corps de torche | | 15-6-26 |
| | Corps de torche flexible | | 15-6-26F |
| 2 | Joint de bouchon | 98W18 | 15-4J-17 |
| 3 | Bouchon long | 57Y02 | 15-4-17L |
| 4 | Bouchon moyen | 300M | 15-4-17M |
| 5 | Bouchon court | 57Y04 | 15-4-17C |
| 6 | Bloc commande 1 Bouton | | 15-9-TB |
| 7 | Poignée Ergo | | 15-7-TB18 |
| 8 | Vis | | 15-13-T9 |
| 9 | Fils de commande - au mètre | | 15-21-5F+LG |
| 10 | Rotule + écrou | | 15-43-TB18 |
| 11 | Housse cuir lg 0,8 m | | 15-85-T18 |
| 12 | Manchon raccordement housse | | 15-76-T18 |
| 13 | Housse extérieure néoprène lg 3,2 m | | 15-23-28-3,2 |
| 13 | Housse extérieure néoprène lg 7,2 m | | 15-23-28-7,2 |
| 14 | Support de câble | | 15-45-T18 |
| 15 | Manchon arrière | | 15-12-T18 |
| 16 | Câble gaz-électricité lg 4 m | | 15-22-T26-4 |
| 16 | Câble gaz-électricité lg 8 m | | 15-22-T26-8 |
| 17 | Tuyau gaz - au mètre | | 15-18-58+LG |
| 18 | Protection tuyau | | 15-93-T9 |
| 19 | Connexion 1/4 tour | | 15-11-3550 |

Concordance Buse-Électrode

| N° buse | N°4 | N°5 | N°6 | N°7 | N°8 | N°10 | N°11 | N°12 | Court |
|----------------------------------|-----|---------|---------|---------|------|------|------|---------|---------|
| Diamètre buse (mm) | 6,4 | 7,9 | 9,5 | 11,1 | 12,7 | 15,9 | 17,5 | 19,0 | 24,0 |
| Électrode-Support-Diffuseur (mm) | 0,5 | 1,0-1,2 | 1,6-2,0 | 2,4-3,0 | 3,2 | 4,0 | 4,8 | 4,0-4,8 | 4,0-4,8 |

TORCHE TST 45



AVANTAGES PRODUIT :

- Design TST : TIG à lamelle matériaux haute qualité et design moderne.
- Poignée ronde
- Une protection cuir sur 80 cm pour une meilleure flexibilité et maniabilité mais aussi pour une robustesse renforcée.
- Câble de commande blindé pour un isolement à la HF garanti.
- Nouveau connecteur très robuste pour une meilleure résistance.
- Raccord de gaz 12 x 100

TORCHES COMPLÈTES

| Modèle | 4 m | 8 m |
|---|-----------------|-----------------|
| TST 45 (torche livrée nue, sans prise de commande) | 15(B)-TST45-4 | 15(B)-TST45-8 |
| TST 45 version flexible (torche livrée nue, sans prise de commande) | 15(B)-TST45-F-4 | 15(B)-TST45-F-8 |

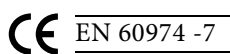
Tous nos modèles sont disponibles en version flexible, en longueur 6 m et peuvent être équipés d'autres connectiques sur demande.

** (B) : avec sachet d'accessoires.*

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|----------|--------------------------|
| Capacité | DC : 450 A AC : 350 A |
|----------|--------------------------|

Refroidie eau





SOUDEAGE

NETTOYEURS DE
TORCHES ROBOT

NETTOYEURS DE TORCHES

NETTOYEUR BRG 2000-D

Le nettoyeur BRG 2000-D permet un fraisage et la pulvérisation (d'un produit anti-adhérent par deux buses calibrées dans une buse à gaz de torche robot) en une seule opération, diminuant ainsi le temps de cycle de nettoyage.

- Le temps de pulvérisation est de 0,5s.
- La pulvérisation est assurée par un système venturi.
- Le bidon de liquide est très accessible et permet un remplissage aisé et rapide.
- Dans le cas d'un changement de torche un simple réglage du vé de position permet un centrage parfait pour le fraisage avec la nouvelle buse à gaz.
- Le nettoyeur BRG2000-D est pneumatique et doit être alimenté en air sec 6 bars (le raccord femelle 1/4 est fourni).
- La commande est assurée par une liaison 4 fils avec l'armoire robot en 24 VDC (Prise arrière M12 x 1mm 8 pôles).
- Le nettoyeur est livré avec une fraise de nettoyage au choix.



Nettoyeur BRG2000-D (nu sans options)
Code BONNEFON : CB80047.000

NETTOYEUR BRG 3000/38

Le nettoyeur BRG 3000/38 permet d'effectuer le nettoyage par fraisage mécanique et la pulvérisation (d'un produit anti-adhérent par une buse calibrée sur la buse à gaz de torche robot) séparément. La durée et l'intervalle des deux actions sont programmables par le robot.

- Ce système permet une pulvérisation « propre » et le recyclage du liquide anti-adhérent.
- La pulvérisation et sa durée sont pilotées par le robot, elle est assurée par un système venturi, nous préconisons une durée de 0,5s.
- Cette dernière est assurée séparément du fraisage et par une seule buse calibrée.
- L'information « moteur de fraisage en haut » est gérée par le robot.
- Dans le cas d'un changement de torche, un simple réglage du vé de position permet un centrage parfait pour le fraisage avec la nouvelle buse à gaz.
- Le nettoyeur BRG 3000/38 est pneumatique et doit être alimenté en air sec 6 bars (prise fournie).
- A l'arrière du nettoyeur, la commande est assurée par deux prises mâles M12x1, X1 et X2 de 4 fils chacune. Elles sont à raccorder à l'armoire robot en 24 VDC (les câbles de raccordement sont fournis sur demande).
- Le nettoyeur est livré avec une fraise de nettoyage au choix.



Nettoyeur BRG3000/38 (nu sans options)
Code BONNEFON : CB80092.000



OPTIONS DISPONIBLES

Il est possible d'équiper les nettoyeurs de toutes sortes d'options : type coupe-fils, pointe de contrôle du TCP, contrôleurs de débit gaz à la buse série GMK, nettoyeur externe de la buse à gaz, ou bien de modules Bus type Belden, MURR ou autres marques.

NETTOYEUR BRG 2000-DEB

Le nettoyeur BRG 2000-DEB permet le fraisage et la pulvérisation en une seule opération.

La durée et l'intervalle des deux actions sont programmables par le robot.

- Le temps de pulvérisation est de 3,5s.
- Entrée robotique : interrupteur de fin de course et buse à gaz non serrée et moteur/fraise vers le haut.
- Sortie robotique : démarrer le cycle de nettoyage et pulvériser du liquide anti-adhérent.
- Le bidon de liquide est très accessible et permet un remplissage aisé et rapide.
- Dans le cas d'un changement de torche, un simple réglage du vé de position permet un centrage parfait pour le fraisage avec la nouvelle buse à gaz.
- Une gamme très étendue de fraises permet de s'adapter à tous types de torches.
- Le nettoyeur BRG2000-DEB est pneumatique et doit être alimenté en air sec 6 bars (le raccord est fourni).
- La commande est assurée par une liaison 4 fils avec l'armoire robot en 24 VDC (les prises mâle/femelle M12x1 sont fournies sur demande).
- Il peut être équipé en option d'un pied de 680mm et d'un coupe-fils.
- Un bol récupérateur de grattons avec sa fixation est fourni.



Ce nettoyeur existe aussi avec l'option pulvérisation « propre » externe. Sur demande.

Nettoyeur 2000-DEB (nu sans options)
Code BONNEFON : CB80069.000

NETTOYEUR BRG 3000/50

Ce nettoyeur est destiné à un usage sur aluminium uniquement. Il est dépourvu de système de pulvérisation, c'est une brosse en nylon qui effectue le nettoyage.

- Le déclenchement du cycle et temps de nettoyage par la brosse sont pilotés par le robot. Les informations « moteur de nettoyage en haut » et « l'ouverture du vé de serrage buse » sont aussi gérées par le robot.
- Le nettoyeur BRG 3000/50 est pneumatique et doit être alimenté en air sec 6 bars (prise fournie).
- À l'arrière du nettoyeur, la commande est assurée par deux prises mâles M12x1, X1 et X2 de 4 fils chacune. Elles sont à raccorder à l'armoire robot en 24 VDC (les prises femelles sont fournies sur demande).
- Le diamètre de la brosse est à choisir en fonction de la buse à gaz à nettoyer.



Exemple d'applicatif avec brosse en nylon.

Nettoyeur 3000/50 (nu sans options)
Code BONNEFON : CB80096.000



OPTIONS DISPONIBLES

Il est possible d'équiper les nettoyeurs de toutes sortes d'options : type coupe-fils, pointe de contrôle du TCP, contrôleurs de débit gaz à la buse série GMK, nettoyeur externe de la buse à gaz, ou bien de modules Bus type Belden, MURR ou autres marques.

FRAISES DE NETTOYAGE

Dimensions des fraises de nettoyage j.thielmann : Pour toute buse à gaz. Disponibles en Ø 10, 11, 12 et jusqu'à 19 mm, d'autres fraises sont disponibles sur demande.

| Types de torches | Références DINSE de buses à gaz | Références BONNEFON de buses à gaz | 1 Ø externes de buses à gaz | 2 Ø externes de tubes contact | 3 Ø externes de fraises | 4 Ø externes de fraises | Références de fraises |
|------------------|---------------------------------|------------------------------------|--------------------------------|----------------------------------|----------------------------|----------------------------|-----------------------|
| 520 | 1-3-5209 | CN608000.101 | 9,0 mm | 6,0 mm | 8,5 mm | 6,2 mm | CB80300.005 |
| | | | 10,0 mm | 6,0 mm | 9,5 mm | 6,5 mm | CB80300.008 |
| | | | 11,0 mm | 6,0 mm | 10,5 mm | 7,0 mm | CB80300.010 |
| 590 | 1-3-5911AK | CN75800.111 | 11,0 mm | 8,0 mm | 10,5 mm | 8,5 mm | CB80300.011 |
| | | | 12,0 mm | 6,0 mm | 11,0 mm | 7,0 mm | CB80300.020 |
| 520 | 1-3-5212 | CN60800.116 | 12,0 mm | 8,0 mm | 11,0 mm | 8,5 mm | CB80300.021 |
| | | | 12,0 mm | 8,0 mm | 11,0 mm | 9,0 mm | CB80300.022 |
| | | | 12,5 mm | 8,0 mm | 11,5 mm | 8,5 mm | sur demande |
| | | | 13,0 mm | 6,0 mm | 12,0 mm | 7,0 mm | sur demande |
| | | | 13,0 mm | 8,0 mm | 12,0 mm | 8,5 mm | sur demande |
| 540 | 1-3-5413A | CN65800.121 | 13,0 mm | 8,0 mm | 12,0 mm | 9,0 mm | CB80300.030 |
| | | | 13,0 mm | 9,0 mm | 12,0 mm | 9,5 mm | sur demande |
| | | | 13,0 mm | 8,0 mm | 12,5 mm | 9,0 mm | sur demande |
| | | | 13,0 mm | 10,0 mm | 12,5 mm | 10,5 mm | CB80300.037 |
| | | | 14,0 mm | 6,0 mm | 13,0 mm | 7,0 mm | CB80300.039 |
| 550 | 1-3-5515A | CN70800.131 | 14,0 mm | 8,0 mm | 13,0 mm | 9,0 mm | CB80300.040 |
| 540 | 1-3-5415A | CN65800.131 | 15,0 mm | 8,0 mm | 14,0 mm | 9,0 mm | CB80300.052 |
| 540 | 1-3-5415R | CN65800.133 | 15,0 mm | 10,0 mm | 14,0 mm | 11,0 mm | CB80300.049 |
| | | | 15,5 mm | 10,0 mm | 14,5 mm | 11,0 mm | CB80300.048 |
| | | | 16,0 mm | 10,0 mm | 15,0 mm | 11,0 mm | CB80300.060 |
| | | | 17,0 mm | 10,0 mm | 16,0 mm | 11,0 mm | CB80300.070 |
| 540 | 1-3-5518 | CN65800.146 | 18,0 mm | 10,0 mm | 17,0 mm | 11,0 mm | CB80300.080 |
| | | | 18,0 mm | 12,0 mm | 17,0 mm | 13,0 mm | CB80300.082 |
| | | | 19,0 mm | 10,0 mm | 18,0 mm | 11,0 mm | CB80300.090 |
| | | | 20,0 mm | 10,0 mm | 19,0 mm | 11,0 mm | CB80300.100 |
| 550 | 1-3-5521A | CN70800.161 | 21,0 mm | 12,0 mm | 20,0 mm | 13,0 mm | CB80300.110 |



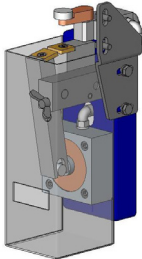
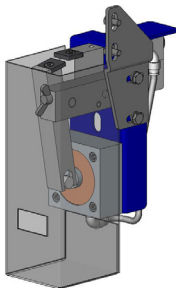
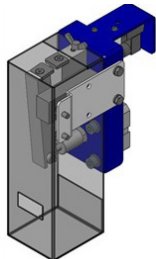
2 : Ø externe tube contact
 1 : Ø interne de buse à gaz
 4 : Ø interne de fraise
 3 : Ø interne de fraise

CHAQUE NETTOYEUR EST LIVRÉ AVEC :

- Un bol de récupération standard de grâtons
- Une fraise à choisir au moment de la commande.

COUPE-FIL TYPE DA 2000

Un coupe-fil est disponible en option. Il se positionne à droite ou à gauche de la position de fraisage selon les besoins. Le temps de cycle est alors augmenté d'environ 1,5s. Alimentation pneumatique 6 bars / 87 psi, boîtier de protection externe avec réceptacle pour résidus de fil. Déroulement du cycle conseillé : coupage fil - fraisage - pulvérisation.

| Désignation | DA 2000 | DA 2000 E | DA 2000 E-DW |
|----------------|--|---|---|
| Fonctionnement | <ul style="list-style-type: none"> Fonctionnement par enclenchement d'un levier par la lance de soudage Alimentation pneumatique 6 bars / 87 psi Boîtier de protection externe avec réceptacle pour résidus de fil. | <ul style="list-style-type: none"> Fonctionnement par électrovanne 24VDC (pilotage par le robot) Alimentation pneumatique 6 bars / 87 psi Boîtier de protection externe avec réceptacle pour résidus de fil. | <ul style="list-style-type: none"> Fonctionnement par électrovanne 24VDC (pilotage par le robot) Alimentation pneumatique 6 bars / 87 psi Gestion par une électrovanne 5/2 voies Cylindre pneumatique double commande Boîtier de protection externe avec réceptacle pour résidus de fil. |
| Aperçu |  |  |  |
| Code | CB80155.000 | CB80170.000 | CB80175.000 |

ACCESSOIRES ET OPTIONS

Pied pour BRG

- Pied de 680 mm
Code BONNEFON : CB80201.000
- Pied réglable de 880 mm à 1500 mm
Code BONNEFON : CB80207.000



Large récipient pour BRG



- Dimensions 400 x 400 mm
- Couleur noire pulvérisée
Code BONNEFON : CB80180.000

Liquide anti-adhérent de pulvérisation



Conditionnement :
bidon de 5 L
**Code BONNEFON :
BH10150.005**

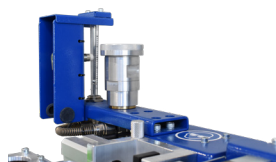
Les appareils j.thielmann sont à utiliser exclusivement avec les produits anti-adhérents de pulvérisation ASF 15 T (anciennement ZIP CLEAN) ou l'AOS 75 R. Ces produits conviennent également à tous types d'appareils, leur densité est spécialement étudiée pour la pulvérisation automatisée. Ils sont écologiques et sans danger pour les opérateurs et l'environnement (demander nos fiches de données de sécurité).



Conditionnement :
bidon de 10 L
**Code BONNEFON :
BH10160.100**

Contrôleurs de gaz automatiques GMK

Version simple



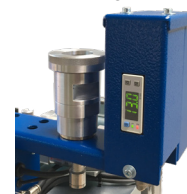
GMK 1
**Code BONNEFON :
CB80047.67X**

Les outils GMK, séries 1 et 3, permettent la surveillance automatisée du débit de gaz de protection, directement à la buse à gaz. Vous détectez ainsi toutes fuites de gaz entre la source de courant et la buse à gaz.

Chaque modèle de GMK existe en trois variantes, Ø 18, 21 et 24 mm.

Vous économisez ainsi du gaz de protection, et assurez la qualité constante de vos soudures.

Version digitale



GMK 3
**Code BONNEFON :
CB80047.67X**

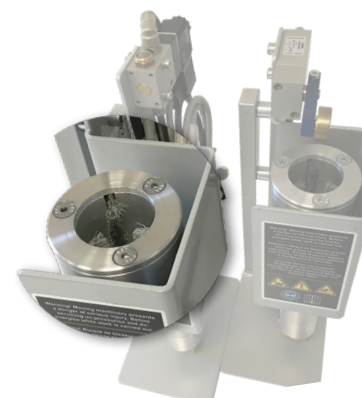
Stations externes de nettoyage de buses

Il existe deux versions de stations de nettoyage extérieures :
une actionnée par une vanne à levier à galets et une autre actionnée par une électrovanne (3/2 voies-24 VDC, alimentation 6 bars),
version recommandée.

La station s'adapte en fonction du diamètre de la buse.

Version avec levier
Code BONNEFON : CB80049.01X

Version avec électrovanne
Code BONNEFON : CB80049.02X

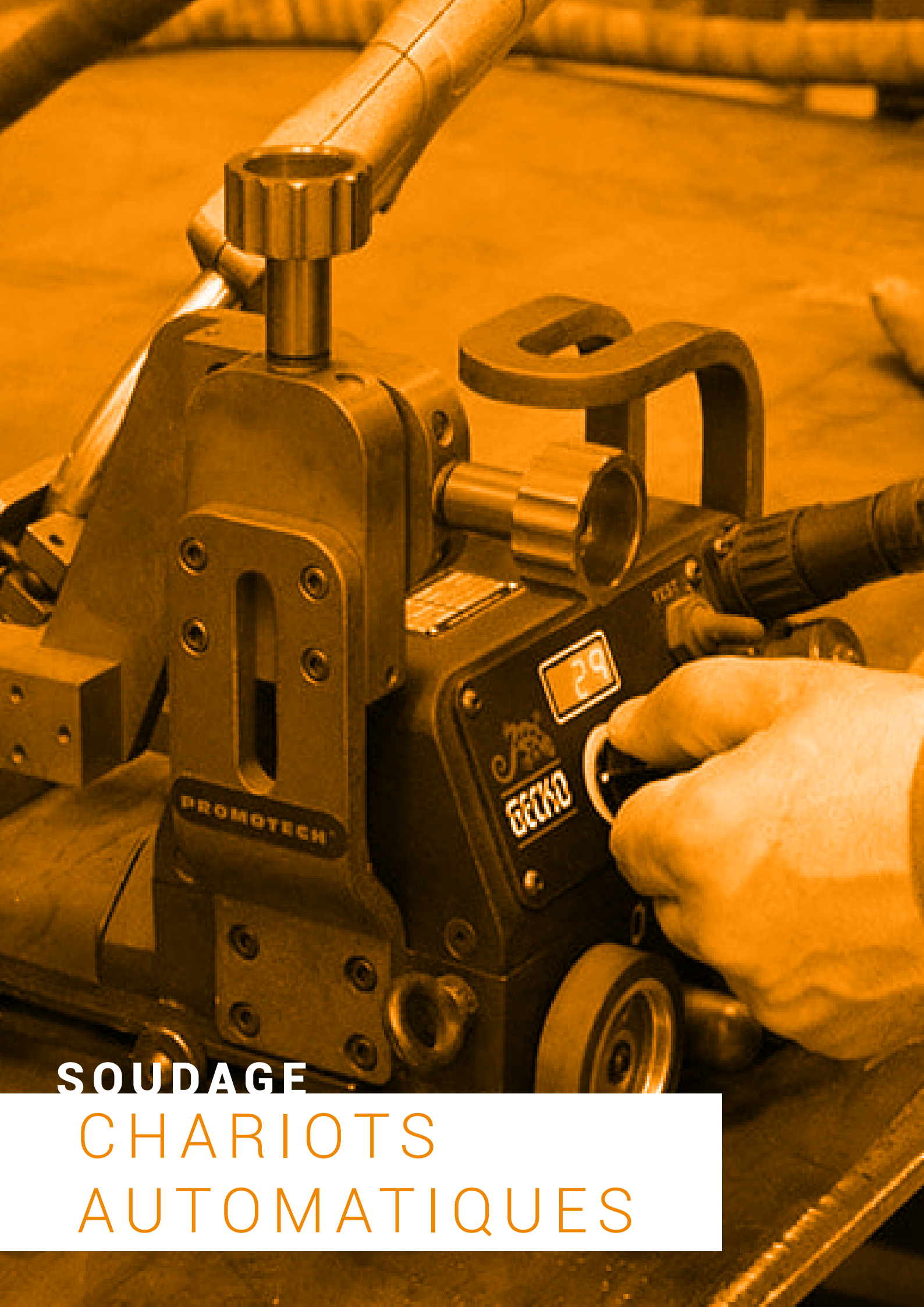


Surpresseur DV 10



- Puissance 1: 2
- Pression d'entrée : max. 6 bars
- Pression de sortie : max. 12 bars
- Pression de sortie réglable
- Vanne de sécurité 16 bars
- Option : électrovanne soufflage CB80258.010

Code BONNEFON : CB80258.000



SOUDEGE

CHARIOTS
AUTOMATIQUES

GECKO BATTERY - CHARIOT DE SOUDAGE MOBILE

Le **GECKO BATTERY** est un chariot de soudage autonome à batterie pour mécaniser le soudage MIG/MAG bord à bord ou d'angle.

PROMOTECH®

4 roues motrices, embase magnétique et régulation à boucle fermée pour une vitesse d'avance stable en toutes positions.

Déplacements constants, continus et reproductibles pour assurer une géométrie de cordon précise et conforme aux spécifications, réduisant ainsi le coût du «sursoudage» et la quantité de métal d'apport.

Les accessoires optionnels permettent au Gecko Battery de répondre à des applications variées sur acier doux, acier inoxydable et aluminium.

Batterie 18 V DC, capacité 5,2 Ah pour une autonomie moyenne de 6 heures de fonctionnement.

Le **GECKO BATTERY** peut aussi être connecté à une alimentation 110-240 V AC avec l'option Alimentation.



+ APPLICATIONS

- Fabrication de remorques
- Citernes
- Bacs de stockage
- Réservoirs eau
- Transformateurs
- Chantiers navals
- Toute application nécessitant le soudage d'angle continu



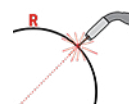
Alimentation batterie 18 V
(110-240 V AC en option)



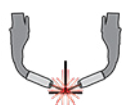
Double démarrage d'arc



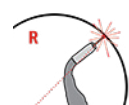
Soudage continu



Rayon minimum convexe
1000 mm (3.5 ft)



Soudage double torche



Rayon minimum concave
1000 mm (3.5 ft)

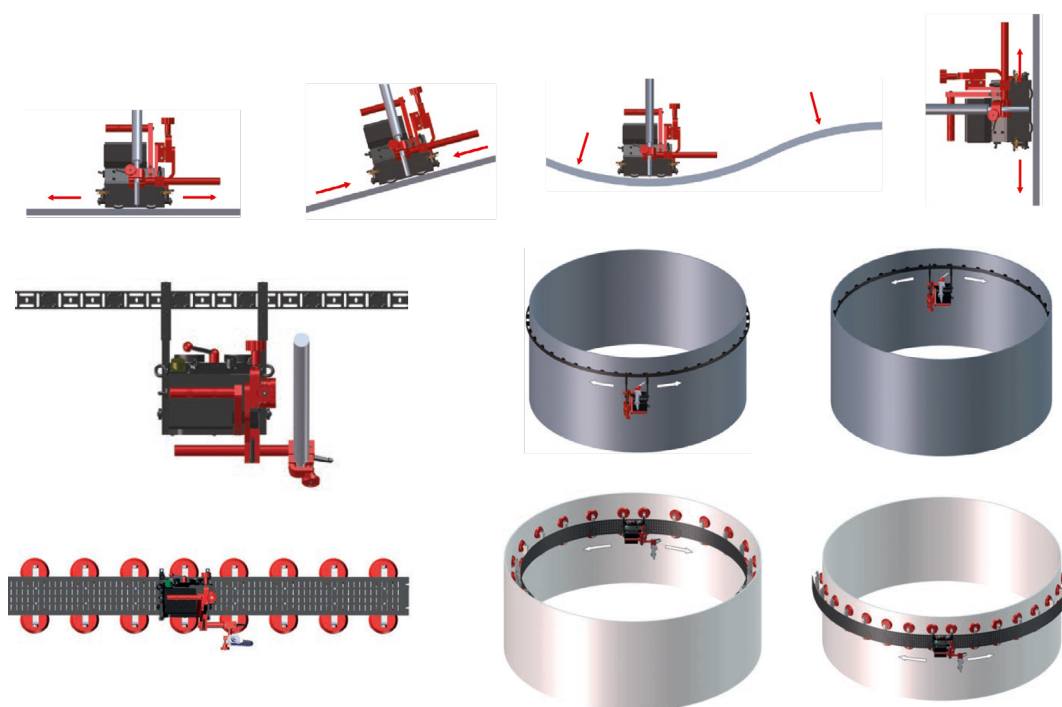


Vitesse horizontale 0-110
cm/min (0-43.3 in/min)



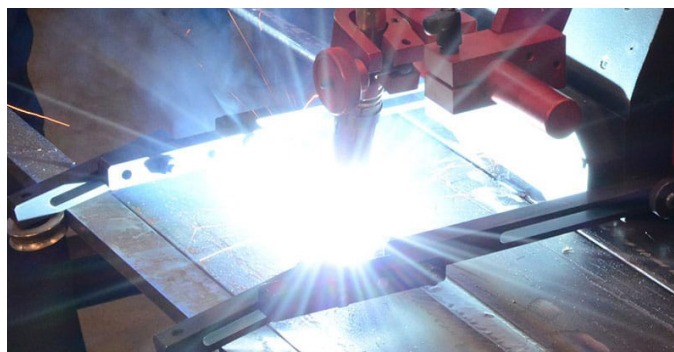
Poids 8.6kg (19 lbs)

+ POUR APPLICATIONS VARIÉES, Y COMPRIS EN POSITION



+ PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Conception compacte et légère en aluminium
- Sécurité : batterie 18 V DC
- Alimentation 110-240 V AC 50/60 Hz en option
- Traction magnétique puissante pour le travail en position
- Levier marche/arrêt de l'aimant pour une mise en place rapide et facile sur votre pièce de travail
- Motoréducteur sans maintenance
- Roues en silicone résistant à la chaleur
- Pinces de serrage rapide pour différents types de torches MIG/MAG avec diamètres de 16-22 mm (5/8" – 7/8"); en option jusqu'à 35 mm (1-3/8")
- Positionnement précis grâce aux glissières en croix
- Ecran fonctionnel à cristaux liquides - préréglage de la vitesse d'avance, affichage des unités et codes d'erreurs
- La régulation permet de stabiliser la vitesse d'avance et de réduire les défauts de soudage et le travail de réparation
- Maîtrise de l'énergie de soudage et moins de déformations
- Maîtrise de la géométrie du cordon et réduction du métal d'apport
- Amorçage automatique de l'arc de soudage lors du démarrage
- Capable de porter et de commander 2 torches (sans oscillation)
- Autoguidage grâce aux bras réglables pourvus de roulettes
- Guidage multi-surfaces avec réglage facilité de la position du chariot
- Amélioration des conditions de travail - réduction de l'exposition de l'opérateur à la chaleur et aux fumées



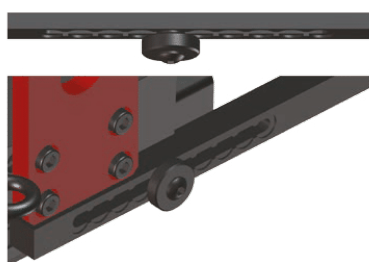
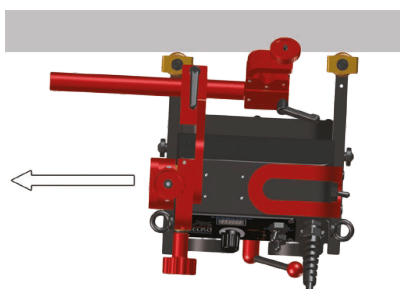
SPECIFICATIONS GECKO BATTERY

| | |
|---|---|
| ALIMENTATION | 18 V DC, 5.2 Ah |
| PUISSANCE | 20 W |
| POSITION DE SOUDAGE (SUIVANT EN ISO 6947 ET AWS/ ASME) | PA / 1F / 1G PB / 2F PC / 2G PD / 4F PE / 4G |
| DIAMÈTRE DE TORCHE | 16–22 mm (0.63–0.87"); jusqu'à 35 mm (1.38") en option |
| RAYON MINIMUM DE LA COURBURE DE LA PIÈCE | 1000 mm (3.5 ft) |
| EPAISSEUR MINIMUM DE LA PIÈCE | 4 mm (0.16") |
| GARDE AU SOL | 4 mm (0.16") |
| FORCE DE TRACTION HORIZONTALE | 150 N |
| COURSE DES GLISSIÈRES | 0–35 mm (0–1.38") montée-descente, gauche-droite |
| VITESSE HORIZONTALE* | 0–110 cm/min (0–43.3 in/min) |
| POIDS | 8.6 kg (19 lbs) |
| RÉGLAGE EN MÉMOIRE | 1 (dernier utilisé) |
| RÉFÉRENCE | AO100.000 |

* Avec batterie chargée entièrement.

+ LES NOUVEAUX BRAS DE GUIDAGE FACILITENT D'AVANTAGE LE POSITIONNEMENT

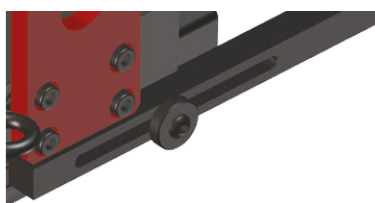
- 7 types de bras de guidage pour des applications et positions de soudage variées
- Crans de positionnement
- Positionnement des bras de guidage de manière simple, facile et régulière
- Bonne inclinaison du chariot pour une avance régulière
- Maintient du contact permanent avec la pièce
- Positionnement des bras de guidage par crans ou en continu



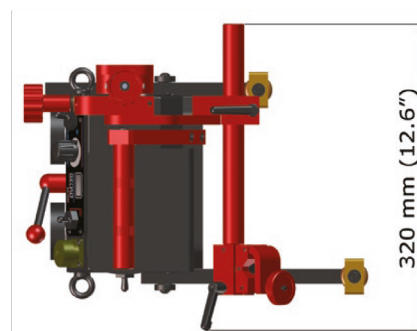
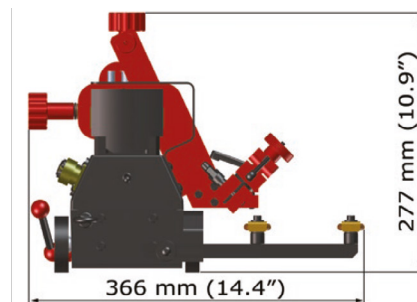
Réglage de l'extension du bras par cran.



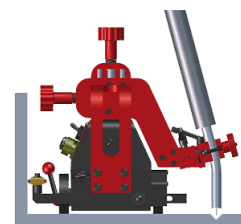
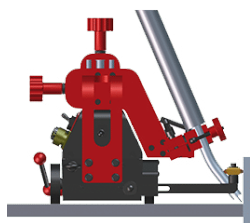
Chaque nouveau bras de guidage comporte des crans sur un seul côté.
Tous les bras de guidage sont disponibles par paire (gauche et droite).



Réglage de l'extension du bras en continu.



+ ACCESSOIRES STANDARDS



Bras de guidage standards (jeu de 2 pcs.)

AO200121.000



Batterie 5.2 Ah

AO200100.000



Cordon de commande de l'arc (double) de 6.5 m (21 ft)

AO200325.000



Support de torche long

AO200315.000

+ ACCESSOIRES OPTIONNELS


Chargeur de batterie

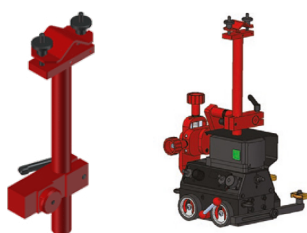
AO200101.000 (220–240 V, 50/60 Hz)


Kit alimentation

AO200135.000


Cordon d'alimentation 3 m (10 ft)

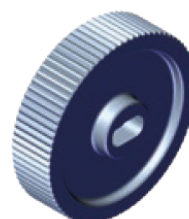
AO200326.000 (220–240 V, 50/60 Hz)


Support faisceau

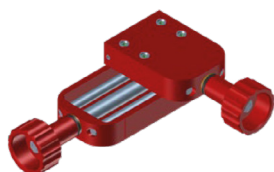
AO200136.000


Equipement antichute

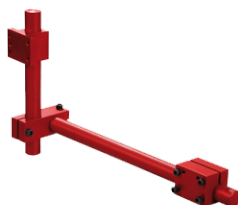
AO200324.000


Roue d'entrainement en acier inoxydable

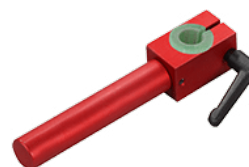
AO200133.000


**Glissières en croix rallongées :
0-76 mm (0-3") vertical
0-35 mm (0-1.38") horizontal**

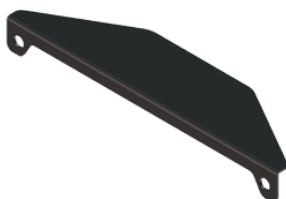
AO200323.000


Support d'extension de torche

AO200316.000


Support court

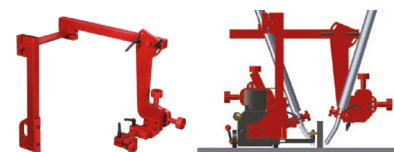
AO200310.000


Protection écran

AO200137.000


Pince torche 22-35 mm

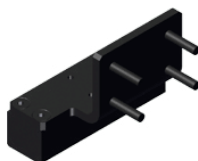
AO200318.000


Support double torche

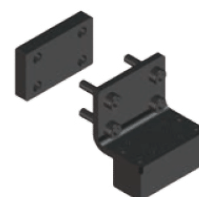
AO200104.000


**Aimant supplémentaire (avant)
M5x25**

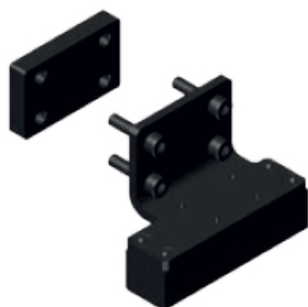
AO200128.000


**Aimant supplémentaire (avant)
M5x25**

AO200130.000

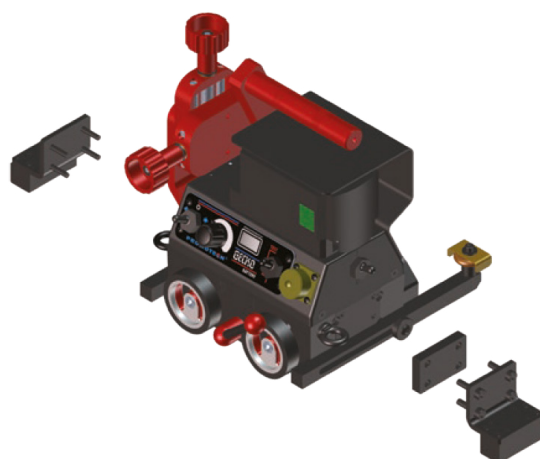

**Aimant supplémentaire (arrière)
M6x25 avec écarteur (nécessaire
pour Gecko Battery uniquement)**

AO200129.000



Aimant supplémentaire (arrière) M6x25

AO200131.000

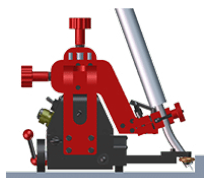


+ ACCESSOIRES OPTIONNELS POUR LE GUIDAGE SUR UNE GRANDE VARIÉTÉ D'APPLICATIONS



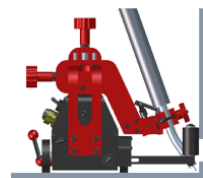
Bras de guidage bas profil (jeu de 2 pcs.)

AO200125.000



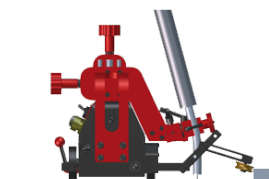
Bras de guidage haut profil (jeu de 2 pcs.)

AO200126.000



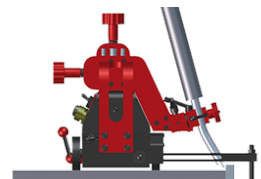
Bras de guidage réglables (jeu de 2 pcs.)

AO200123.000



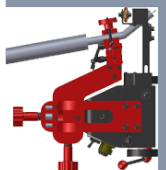
Bras de guidage bord extérieur (jeu de 2 pcs.)

AO200122.000



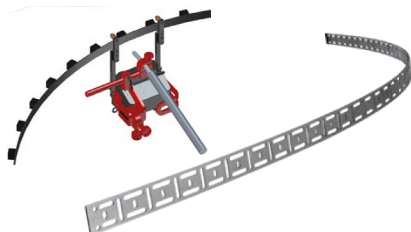
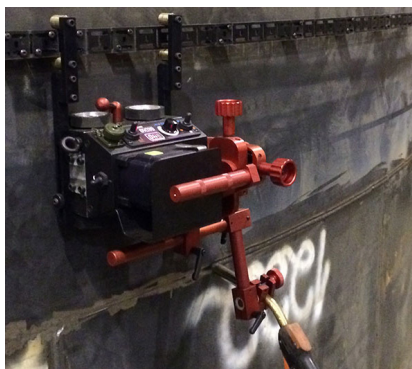
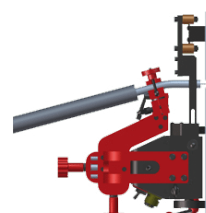
Bras de guidage à aimants (jeu de 2 pcs.)

AO200124.000



Bras de guidage pour rail (jeu de 2 pcs.)

AO200105.000



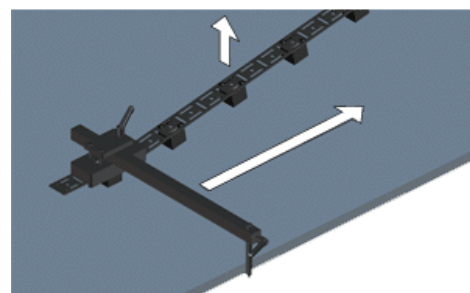
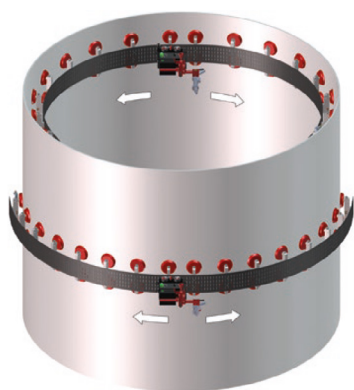
Guide flexible 185 cm (6 ft) 1 pc
Rayon minimum de courbure : 1.0 m (3.3 ft)

AO200102.000



Aimant pour guide flexible (boîte de 10 pcs.)

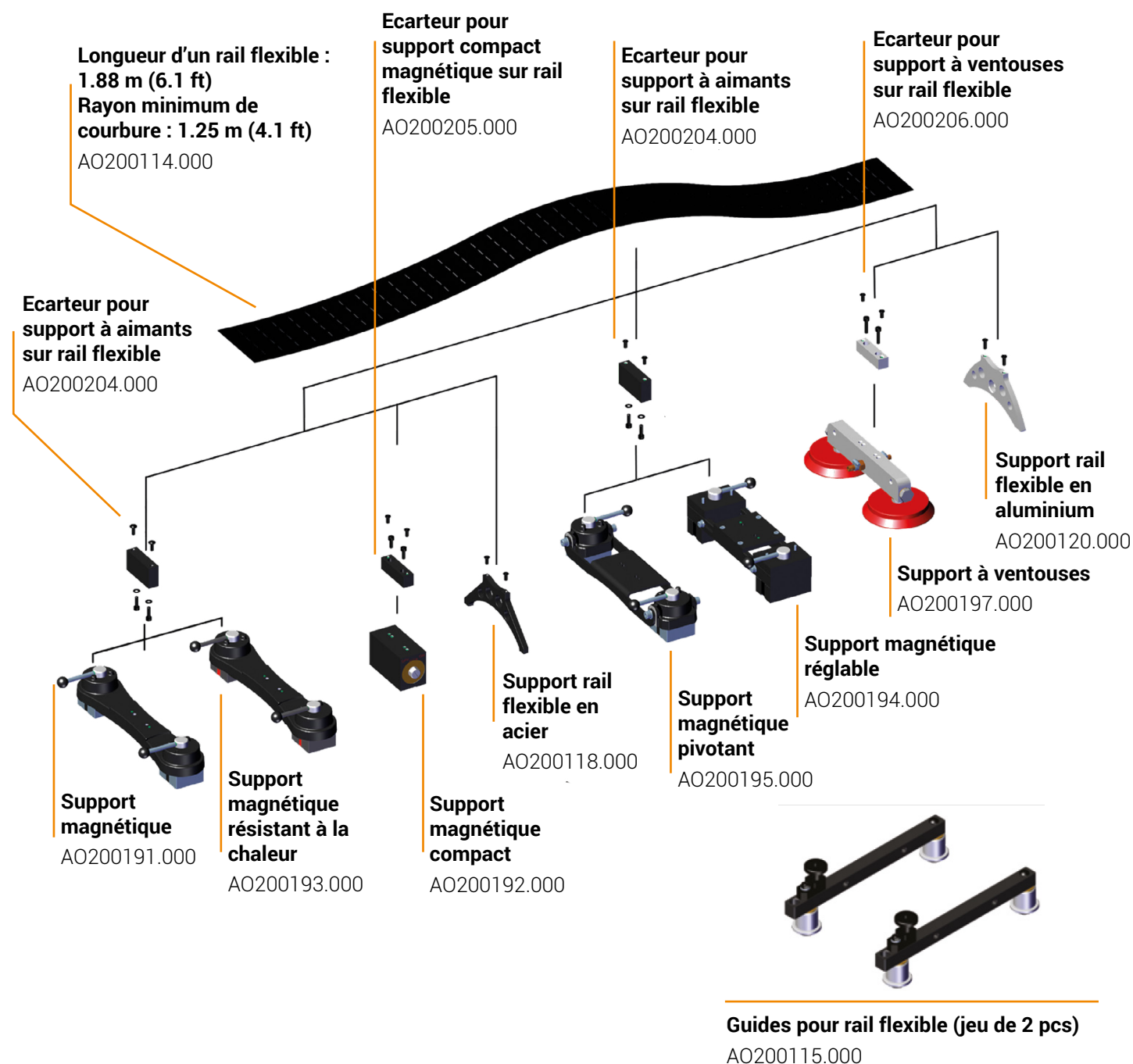
AO200103.000



**Outil de positionnement des rails
parallèle au joint de soudage**

AO200113.000

Avec le choix du type de support utilisé en combinaison avec le rail flexible, le Gecko Battery s'adapte aux applications sur acier doux, acier inoxydable et aluminium.



LIZARD - CHARIOT DE SOUDAGE PROGRAMMABLE

Le LIZARD est un chariot de soudage portable et programmable, conçu pour produire des soudures régulières et de qualité.

PROMOTECH®

L'entraînement par friction et la régulation en boucle fermée permettent la stabilisation de la vitesse dans toutes les positions.

L'appareil permet d'obtenir un profil de cordon suivant les spécifications requises, réduisant ainsi la quantité de métal à déposer et le coût associé.

Le LIZARD peut être programmé de manière à souder en continu ou par points. Les deux boutons de commande intuitifs facilitent la programmation des modes de soudage et les paramètres tels que la longueur de soudage, l'espacement des soudures, le remplissage cratère, etc. Le LIZARD avance à pleine vitesse entre les points, permettant ainsi de gagner du temps.

Une option très importante du LIZARD est le dispositif oscillation pour produire des soudures avec balayage. Le chariot identifie automatiquement la connexion et propose des modes de fonctionnement adaptés.

L'oscillation de la torche permet le soudage en position et augmente ainsi de manière significative la polyvalence du chariot de soudage LIZARD.

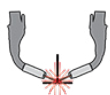


+ APPLICATIONS

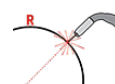
- Fabrication remorques
- Citernes
- Bacs de stockage
- Réservoirs d'eau
- Chantiers navals
- Toutes applications avec soudage d'angle, continu ou discontinu



Jusqu'à 40 programmes de soudage



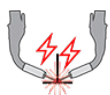
Double démarrage de l'arc



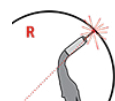
Rayon mini pièce (convexe)
1500 mm (5 ft)



Oscillation angulaire



Soudage double torche



Rayon mini pièce (concave)
1500 mm (5 ft)



Soudage continu



Vitesse horizontale 0–120
cm/min (0–47.2 in/min)



Poids 14 kg (31 lbs)

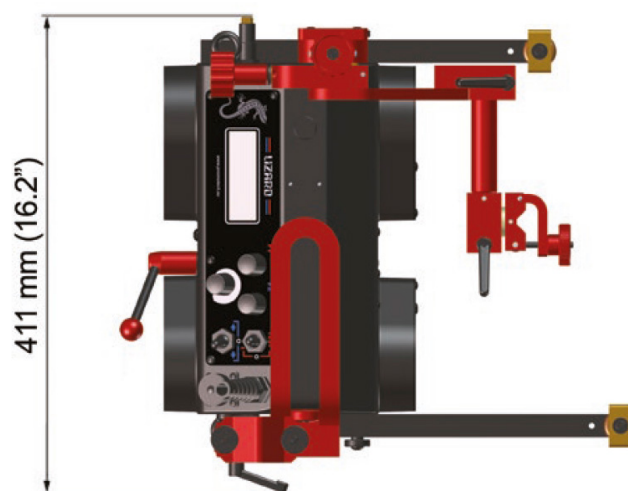
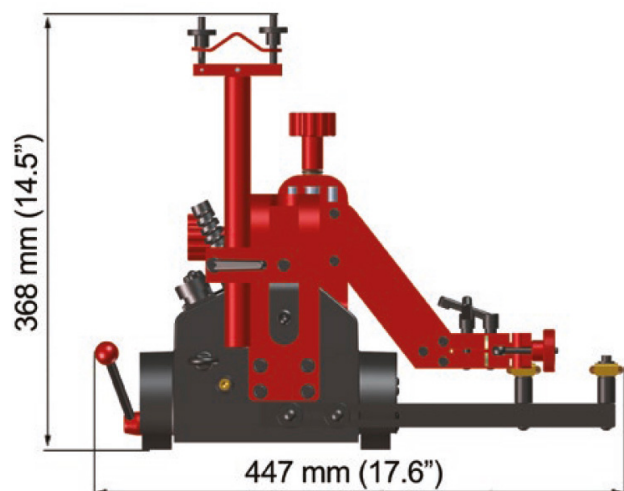


Soudage discontinu

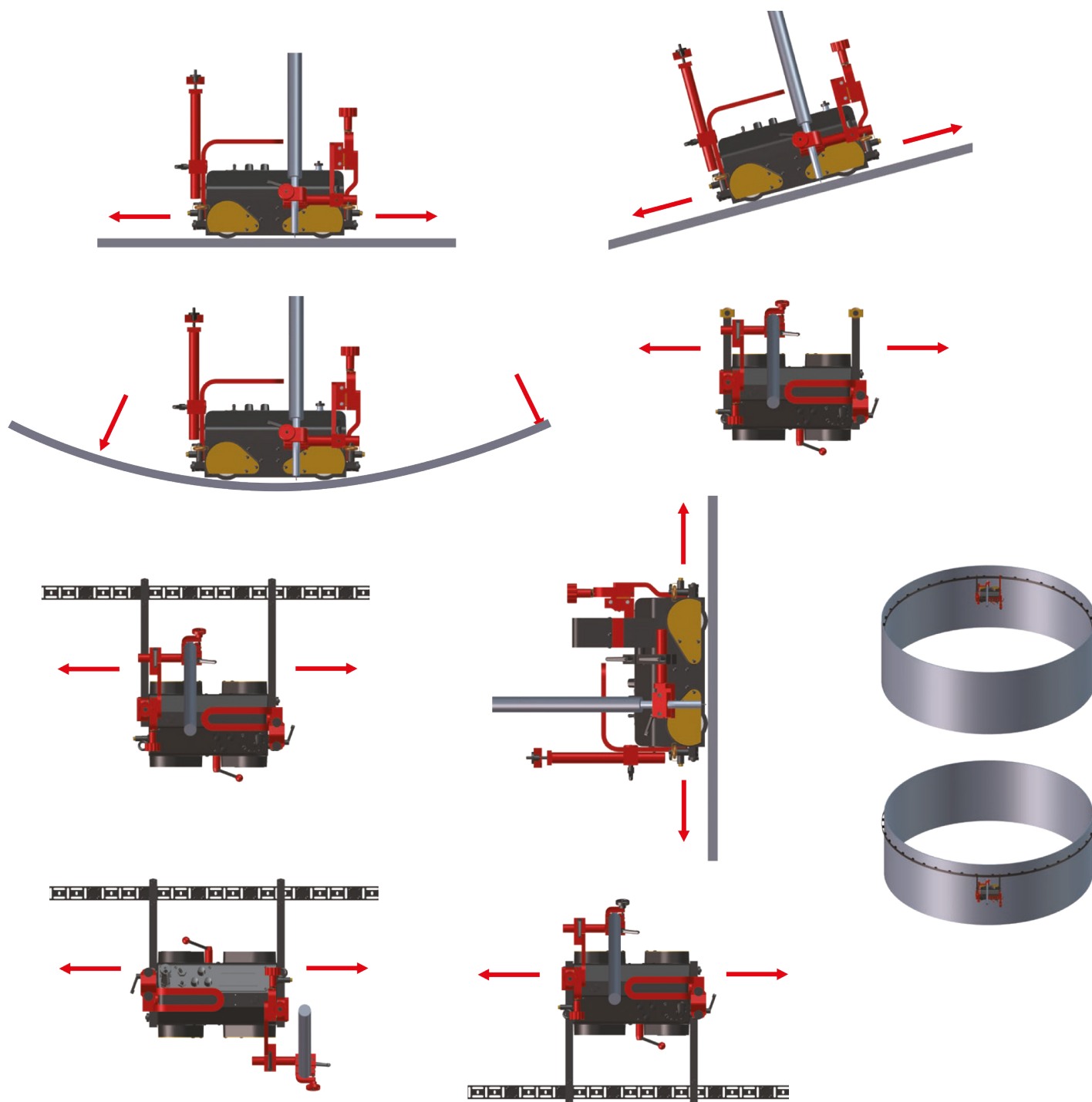


Vitesse verticale 0–110 cm/
min (0–43.3 in/min)

+ DIMENSIONS

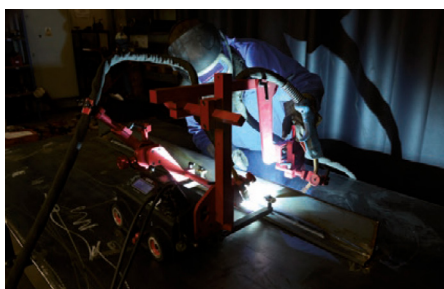


+ DIVERSITÉ D'APPLICATIONS INCLUANT LE SOUDAGE EN POSITION



+ PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Conception compacte et légère en aluminium
- Alimentation électrique 115 ou 230 V, 50/60 Hz
- Traction magnétique positive pour le travail en position
- Levier marche/arrêt de l'aimant pour une mise en place rapide et facile sur votre pièce de travail
- Motoréducteur sans maintenance
- Roues en silicone résistant à la chaleur
- Pincés de serrage rapide pour différents types de torches MIG/MAG avec diamètres de 16-22 mm (5/8" – 7/8"); en option jusqu'à 35 mm (1-3/8")
- Positionnement précis grâce aux glissières en croix
- Ecran fonctionnel à cristaux liquides et 2 boutons de commande pour la programmation des différents modes de soudage
- Jusqu'à 40 programmes de soudage peuvent être mémorisés
- La régulation permet de stabiliser la vitesse d'avance et de réduire les défauts de soudage et le travail de réparation
- Maîtrise de l'énergie de soudage et moins de déformations
- Maîtrise de la géométrie du cordon et réduction du métal d'apport
- Amorçage automatique de l'arc de soudage lors du démarrage
- Capable de porter et de commander 2 torches (sans oscillation)
- Auto-guidage grâce aux bras réglables pourvus de roulettes
- Guidage multi-surfaces

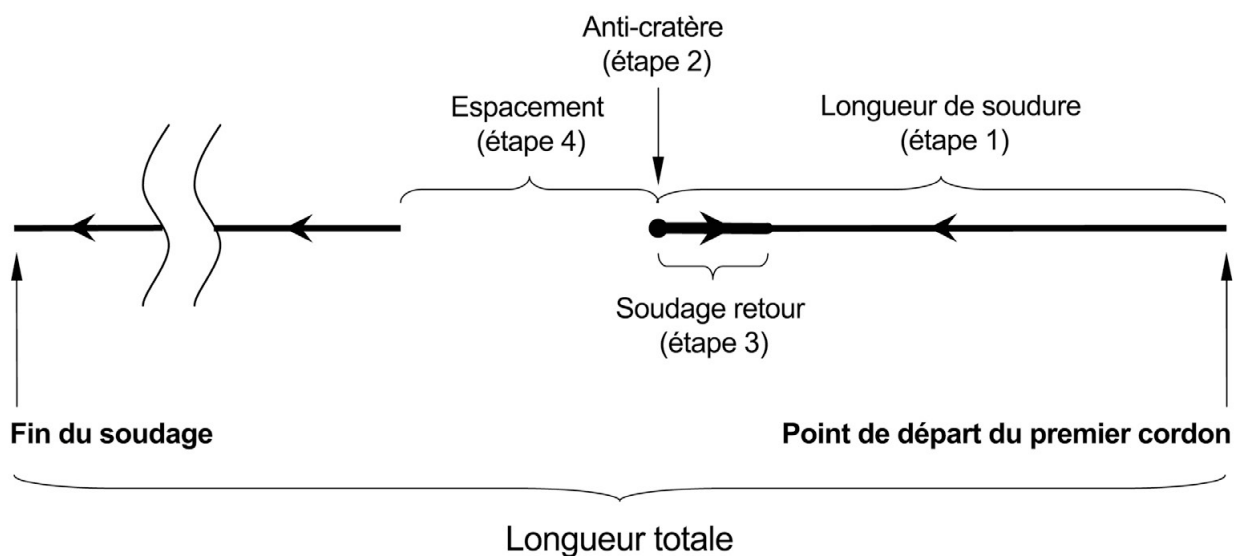


SPECIFICATIONS LIZARD

| | |
|--|--|
| VOLTAGE | 1 ~ 115–230 V, 50–60 Hz |
| PUISSANCE | 25 W |
| POSITION DE SOUDAGE (SUIVANT EN ISO 6947 ET AWS/ASME) | PA / 1F / 1G PB / 2F PC / 2G PD / 4F PE / 4G PF / 3F / 3G (avec option oscillateur) PG / 3F / 3G (avec option oscillateur) |
| PARAMÈTRES PROGRAMMABLES | Vitesse du chariot, longueur soudure, espacement soudures, anti-cratère, soudage retour, longueur totale |
| PROGRAMMES EN MÉMOIRE | jusqu'à 40 |
| CHOIX LANGUE | Anglais, Français, Allemand, Polonias, Portugais, Russe, Espagnol, Turque |
| DIAMÈTRE TORCHE | 16–22 mm (0.63–0.87"); jusqu'à 35mm (1.38") en option |
| RAYON MINIMUM DE COURBURE DE LA SURFACE DE LA PIÈCE | 1500 mm (5 ft) |
| EPAISSEUR MINIMUM DE LA PIÈCE | 5 mm (0.2") |
| GARDE AU SOL | 5 mm (0.2") |
| FORCE DE TRACTION HORIZONTALE | 220 N |
| FORCE DE TRACTION VERTICALE | 150 N |
| RÉGLAGE COURSE DES GLISSIÈRES | 0–35 mm (0–1.38"), montée-descente, gauche-droite |
| VITESSE HORIZONTALE | 0–120 cm/min (0–47.2 in/min) |
| VITESSE VERTICALE | 0–110 cm/min (0–43.3 in/min) |
| INTERRUPTEUR FIN DE COURSE | aux deux extrémités |
| POIDS | 14 kg (31 lbs) |
| RÉFÉRENCE (115–230 V, 50–60 HZ, FICHE UE) | AO100.006 |
| RÉFÉRENCE (42 V, 50–60 HZ) | AO100.007 |

* Avec batterie chargée entièrement.

+ SCHÉMA DES VARIABLES PROGRAMMABLES

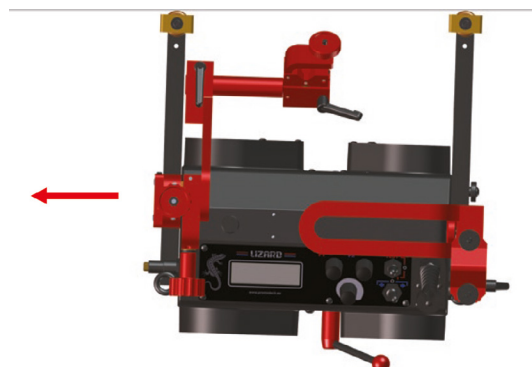


1. Panneau de commande avec boutons et interrupteurs
2. Levier magnétique
3. Cordon d'alimentation
4. Socle pour commande de l'arc
5. Interrupteur marche/arrêt (0/I)
6. Support faisceau
7. Glissières en croix
8. Pince de torche
9. Bras de guidage réglable
10. Fin de course



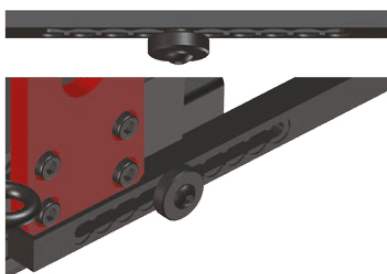
+ LA NOUVELLE GÉNÉRATION DE BRAS DE GUIDAGE FACILITE D'AVANTAGE LE POSITIONNEMENT DU CHARIOT DE SOUDAGE

- 7 différents types de guides dédiés à des applications et positions de soudage diverses
- Crans de positionnement
- Positionnement plus rapide des bras de guidage
- Positionnement précis pour l'avance "en crabe"
- Maintient du contact permanent avec la pièce
- Réglage du dépassement des bras de guidage par cran ou en continu

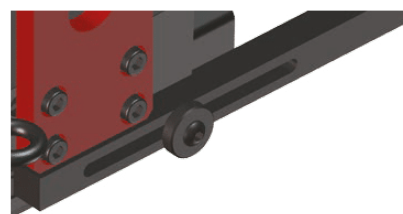


Chaque bras de guidage est pourvu de crans seulement d'un côté.

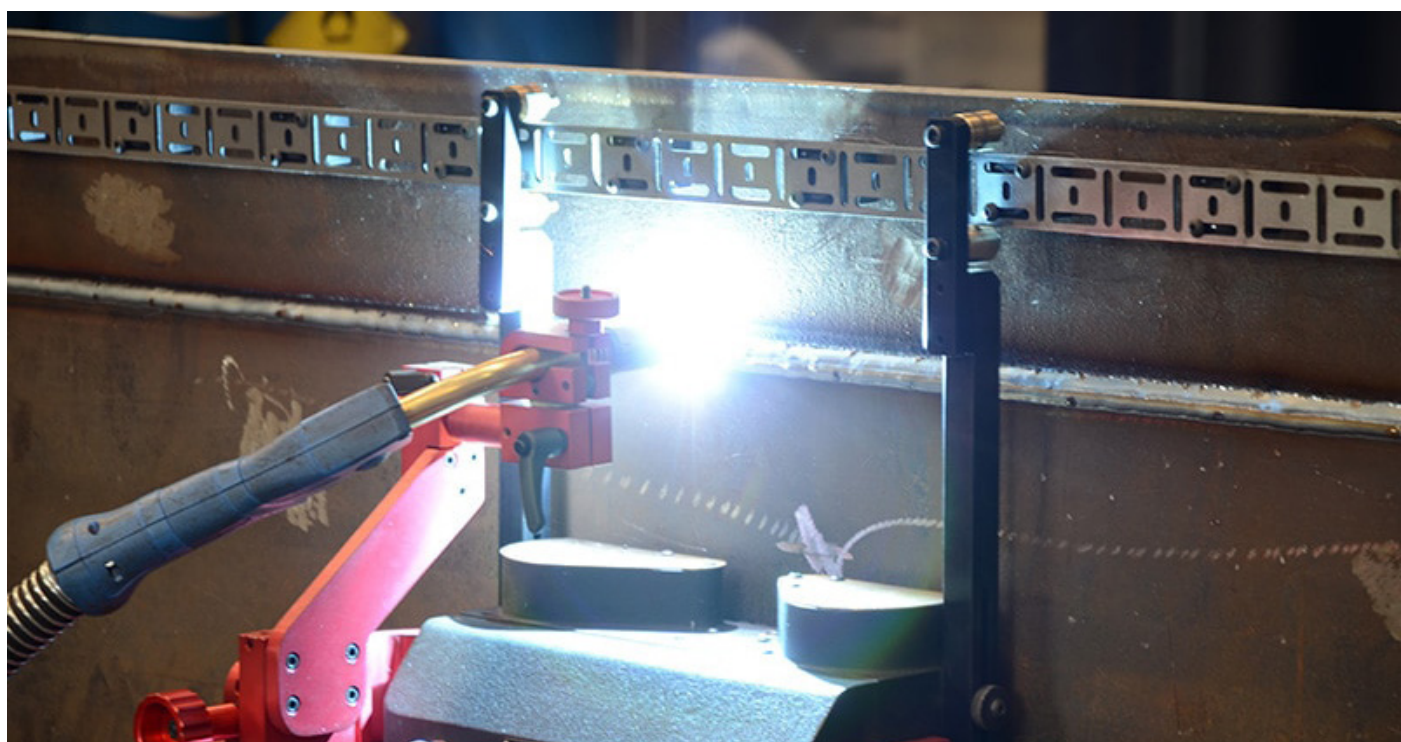
Tous les types de bras de guidage sont disponibles par paires, 1 gauche et 1 droite.



Réglage de l'extension du bras par cran.

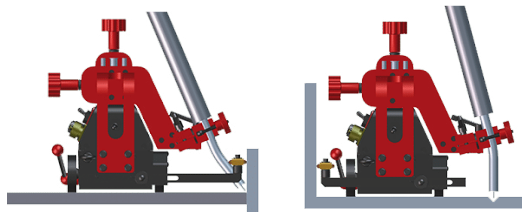


Réglage de l'extension du bras en continu.



+ ACCESSOIRES STANDARDS**Bras de guidage standards (jeu de 2 pcs.)**

AO200141.000

**Support faisceau**

AO200132.000

**Cordon d'alimentation 3m (9,7 ft)**

AO200326.000

**Cordon de commande de l'arc (double) de 6.5 m (21 ft)**

AO200325.000

**Support de torche court**

AO200314.000

+ OPTION OSCILLATEUR PENDULAIRE

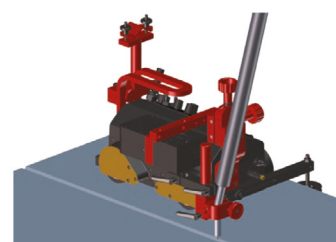
L'oscillateur dispose d'un réglage précis de la largeur et vitesse d'oscillation, et des temps d'arrêt gauche/droite.

**Oscillateur**

AO200106.000

**Support de torche inférieure**

AO200152.000

**Soudage bout à bout avec oscillateur**

+ ACCESSOIRES OPTIONNELS



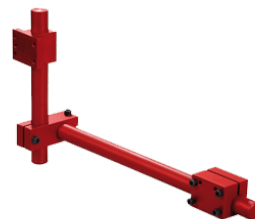
Pince de torche 22-35 mm

AO200318.000



Support long

AO200311.000



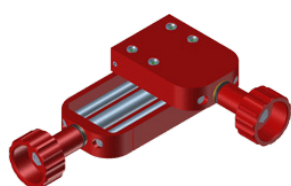
Support d'extension de torche

AO200316.000



Support double torche

AO200104.000



Glissières en croix rallongées :

0-76 mm (0-3") vertical

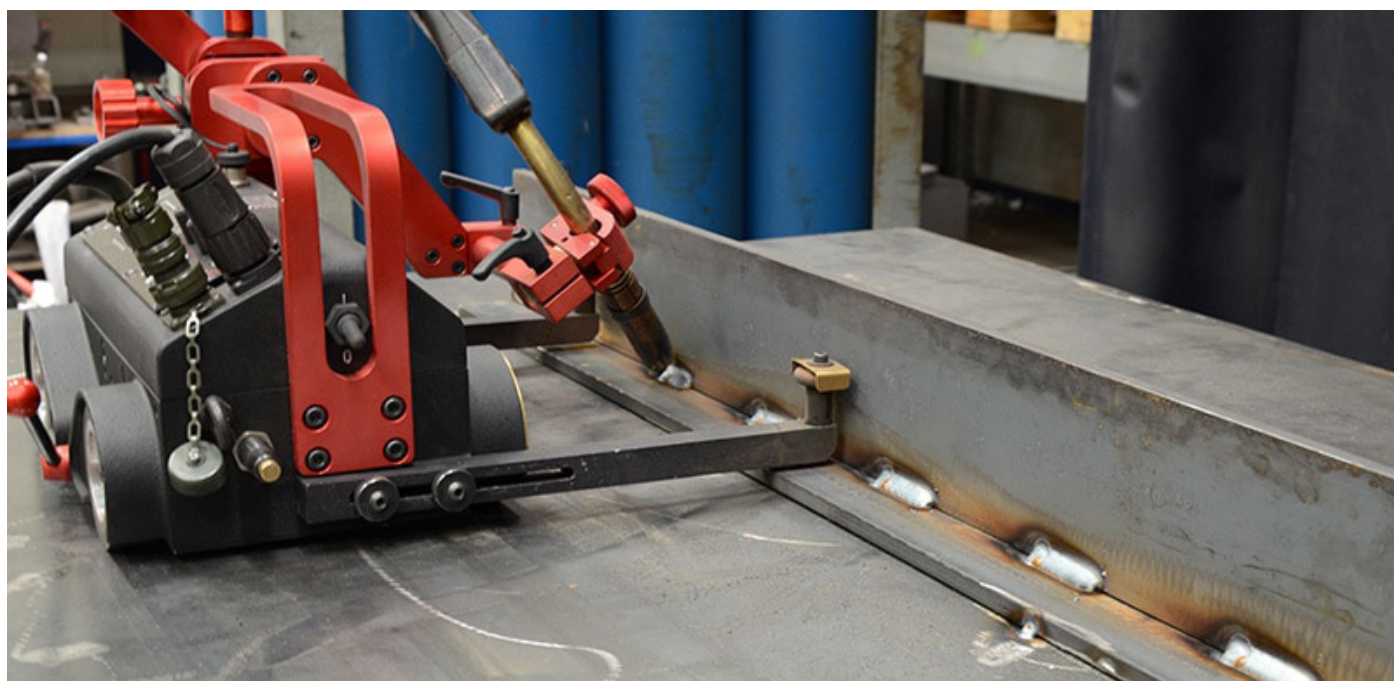
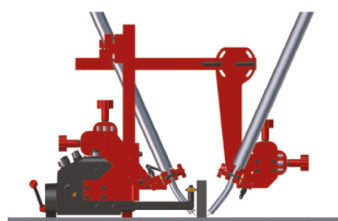
0-35 mm (0-1.38") horizontal

AO200323.000



Vis moletée

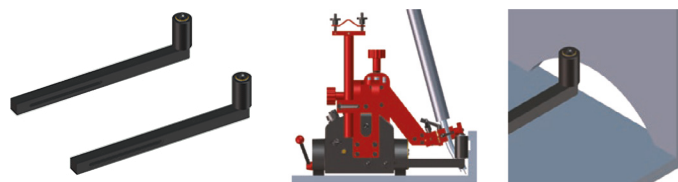
AO200148.000



+ ACCESSOIRES EN OPTION POUR LE GUIDAGE DE SURFACES D'APPLICATIONS VARIÉES



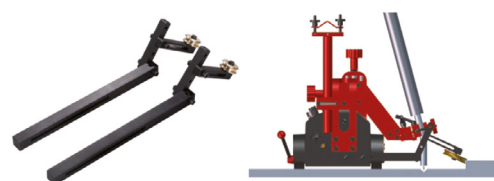
Bras de guidage bas profil (jeu de 2 pcs.)
AO200146.000



Bras de guidage haut profil (jeu de 2 pcs.)
AO200147.000



Bras de guidage bord extérieur (jeu de 2 pcs.)
AO200142.000



Bras de guidage réglables (jeu de 2 pcs.)
AO200143.000



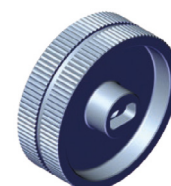
**Bras de guidage pour rail
(jeu de 2 pcs.)**
AO200144.000



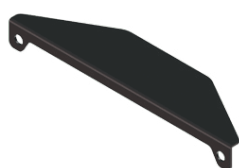
**Rail flexible 185 cm
(6 ft) 1 pc**
AO200102.000



**Aimant pour guide
flexible
(boîte de 10 pcs.)**
AO200103.000



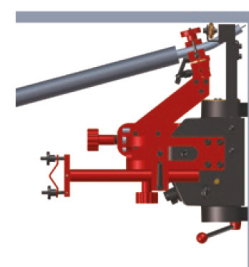
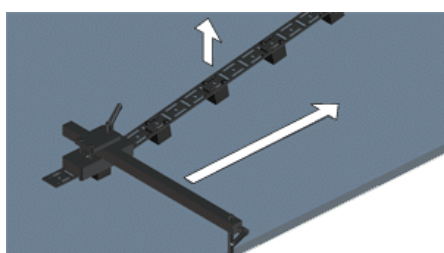
**Roue d'entrainement
en acier inoxydable**
AO200149.000



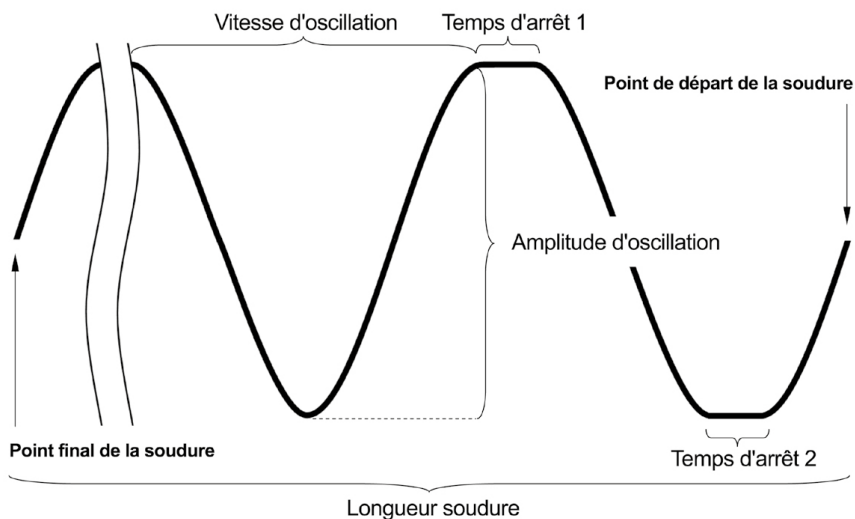
Protection écran
AO200154.000



**Outil de positionnement
des rails parallèles au
joint de soudage**
AO200113.000

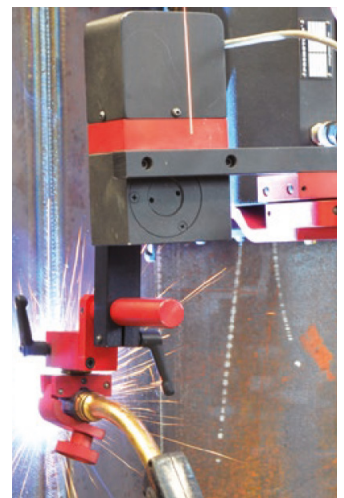


Bras de guidage à aimant (jeu de 2 pcs.)
AO200145.000



Soudage d'angle avec oscilateur

| | |
|------------------------------|--|
| TYPE D'OSCILLATION | pendulaire (0° – 11°) |
| FORME D'OSCILLATION | trapézoïdal, triangulaire |
| LARGEUR D'OSCILLATION | 1–30mm (1–100%) à $r=150$ mm (5.9") |
| VITESSE D'OSCILLATION | 100–2200 mm/min (1–100%) à $r=150$ mm (5.9") |
| TEMPS D'ARRÊT | 0–5 s (aux positions externes) |
| PUISSANCE | 12 W |
| POIDS | 2 kg (4 lbs) |



MINI SPIDER - CHARIOT DE SOUDAGE D'ANGLE

Le Mini Spider est un chariot de soudage à batterie conçu pour le soudage d'angle continu MIG/MAG. La torche de soudage se positionne d'un côté ou de l'autre du Mini Spider.

PROMOTECH®

Le système à quatre roues motrices avec traction magnétique et la régulation en boucle fermée assurent une vitesse très stable. Déplacements constants, continus et reproductibles pour assurer une géométrie de cordon précise et conforme aux spécifications, réduisant ainsi le coût du « sursoudage » et la quantité de métal d'apport.

Une alimentation 110-240 V AC optionnelle peut être branchée sur le chariot.

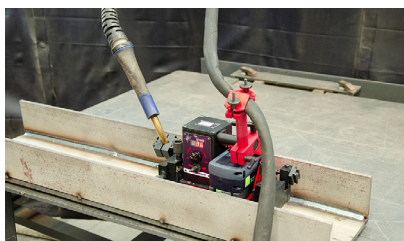


+ PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

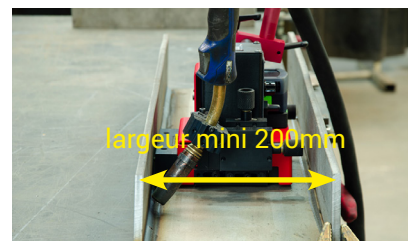
- Conception compacte et légère pour les espaces réduits
- Sécurité : batterie 18 V DC (la même batterie pour Mini Spider et Gecko Battery)
- Emplacement de torche de chaque côté
- Soudage d'une extrémité à l'autre
- La régulation en boucle fermée avec moteur électrique à tachymètre assure une vitesse précise
- Maîtrise de l'énergie de soudage et moins de déformations
- Maîtrise de la géométrie du cordon et réduction du métal d'apport
- Afficheur LED numérique pour le pré-réglage de la vitesse et les messages de diagnostic
- Indicateur batterie faible
- Galets de guidage intégrés



Alimentation 110-240 V en option



Soudage d'une extrémité à l'autre



Soudage dans les espaces réduits

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES MINI SPIDER

| | |
|--|--|
| VOLTAGE | 18 V DC, 5.2 Ah 1~ 110-240 V, 50-60 Hz (option) |
| PUISSANCE | 25 W |
| POSITION DE SOUDAGE (SUIVANT EN ISO 6947 ET AWS/ASME) | PB / 2F PD / 4F |
| DIAMÈTRE DE TORCHE | 16-22 mm (0.63-0.87") |
| EPAISSEUR MINIMUM DE LA PIÈCE | 4 mm (0.16") |
| GARDE AU SOL | 4 mm (0.16") |
| FORCE DE TRACTION HORIZONTALE | 150 N |
| FORCE DE TRACTION VERTICALE | 100 N |
| VITESSE HORIZONTALE* | 0-110 cm/min (0-43.3 in/min) |
| VITESSE VERTICALE* | 0-100 cm/min (0-39.4 in/min) |
| POIDS (SANS BATTERIE) | 7.6 kg (22 lbs) |
| RÉFÉRENCE | WOZ-0655-10-00-00-0 |

*Avec la batterie chargée



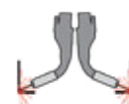
Soudage continu



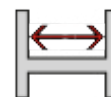
Vitesse horizontale
0-110 cm/min



Vitesse verticale
0-100 cm/min



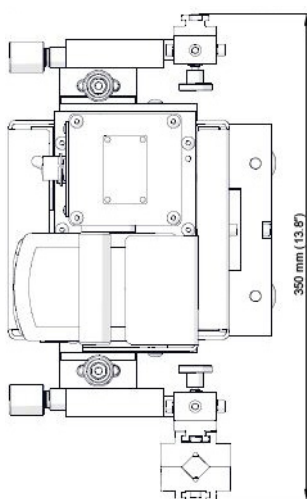
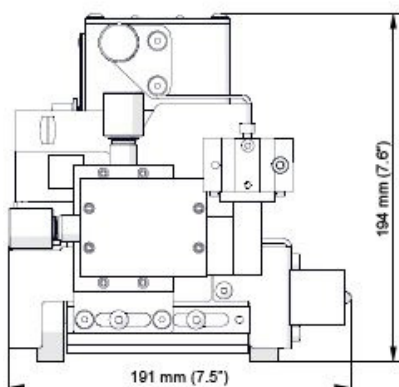
Emplacement de
torche de chaque
côté

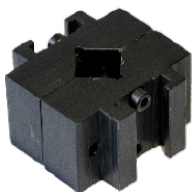


Soudage dans les
espaces réduits

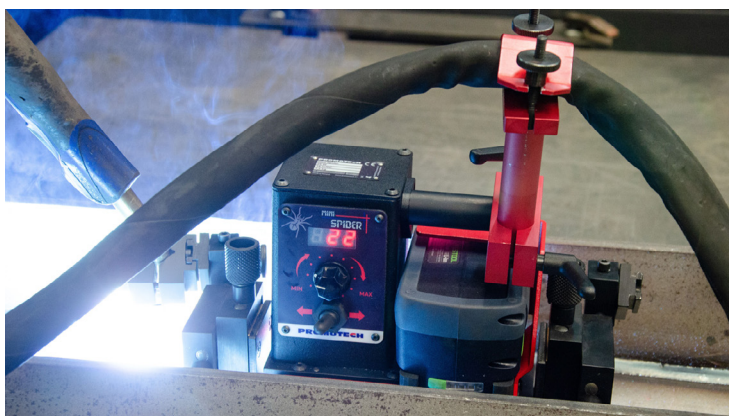


Poids 7,6
kg



+ ACCESSOIRES STANDARDS**Support de torche**
AO200140.000**Batterie 5.2 Ah**
AO200100.000**Alimentation**
AO200135.000**Support faisceau**
AO200138.000**Chargeur de batterie**
AO200101.000**Câble alimentation 3 m (10 ft)**
AO200326.000**Aimants additionnels**
AO200139.000**+ ÉQUIPEMENT STANDARD INCLUS**

- Chariot Mini Spider
- Carton avec mousses
- Batterie
- Clé hexagonale 4mm
- Clé hexagonale 3mm
- Manuel de l'opérateur



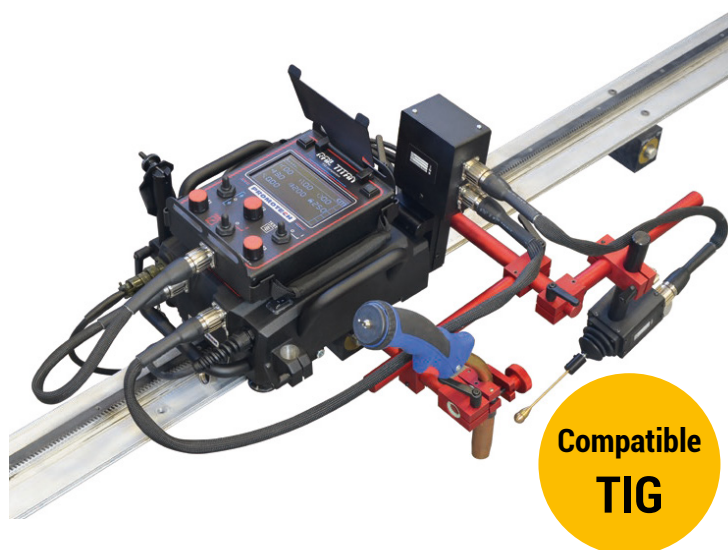
RAIL TITAN - CHARIOT MODULAIRE SUR RAIL POUR LE SOUDAGE TIG-MIG-MAG ET LE COUPAGE

Le Rail Titan est un tracteur mécanisé entièrement modulaire qui peut être configuré sur-mesure pour des applications de soudage TIG-MIG/MAG, d'oxycoupage ou de découpe au plasma et de gougeage sur des tôles plates ou cintrées et des tubes.

PROMOTECH®

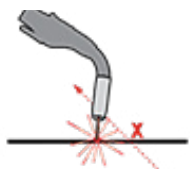
L'oscillateur linéaire de la torche permet des trajets de soudure droits, triangulaires, trapézoïdaux et carrés.

Le Rail Titan peut se déplacer sur des rails hi-flex, semi-flexibles, rigides ou annulaires qui peuvent être fixés sur des matériaux ferreux à l'aide d'aimants et sur des matériaux non ferreux à l'aide d'un système de ventouses et d'une pompe à vide.



+ PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Convient pour le soudage TIG (résistant à la HF)
- Conception robuste avec boîtier en aluminium moulé sous pression
- La commande à distance ergonomique avec ses réglages intuitifs permet le réglage des paramètres sans devoir soulever la cagoule de soudage
- Soudage discontinu programmable
- Convient à une multitude d'applications jusqu'à un rayon minimum de 100 mm (4") :
- Anneaux pour tubes de Ø extérieur de 200 mm (8") à 3 m (10 ft)
- Rail Hi-Flex sur diamètres externes à partir de 1500 mm (59")
- Les rails semi flexibles peuvent être cintrés avec un rayon de 5 m (16 ft) minimum sans déformation permanente
- Le suivi de joint permet de compenser activement la position de la torche dans le sens vertical et horizontal, avec et sans oscillation
- Les nouveaux connecteurs sont dotés d'une immunité HF accrue et d'une meilleure connectique pour faciliter le serrage et le desserrage
- Convient aux pièces ferromagnétiques et non magnétiques grâce à l'entraînement par crémaillère sur rail, applicables sur surfaces plates ou courbées à l'aide de supports à aimants ou à ventouses
- Le Rail Titan produit des soudures et coupes de grande qualité en une fraction de temps nécessaire pour le faire en procédé manuel
- Large gamme de tension d'entrée : 100-240V, 50-60Hz 1ph (monophasé)



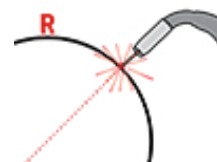
Oscillation linéaire
avec tracé trapézoïdal,
triangulaire ou droit



Anneaux pour tubes à
partir de Øext. de 200
mm (8") à 3 m (10 ft)



Rail Hi Flex pour Øext. mi-
nimum de 1500 mm min
Øint. 3400 mm (11 ft)



Le rayon minimum
convexe pour rail semi-
flexible est de 5 m (16 ft)



Soudage continu



Soudage discontinu

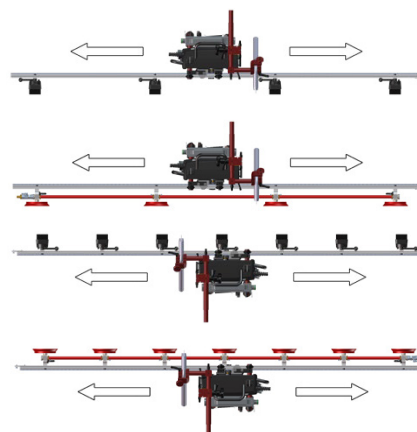
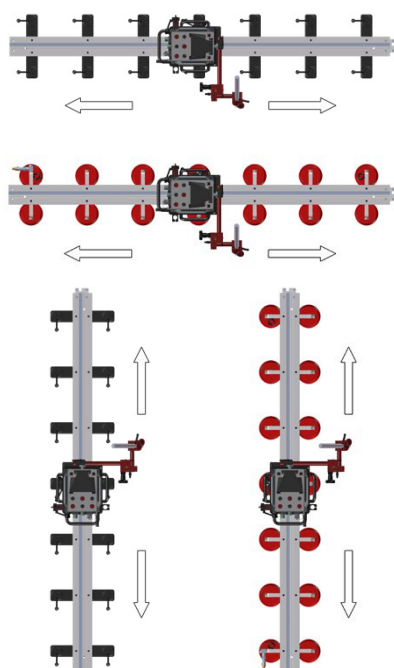
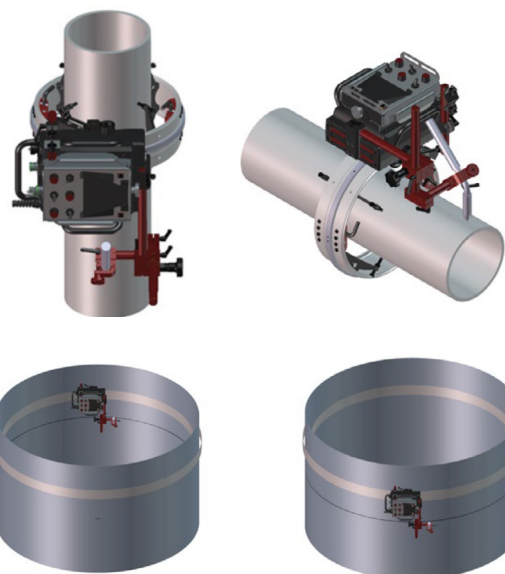
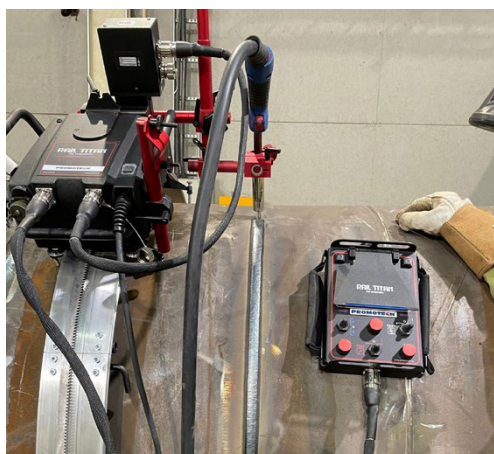


Vitesse horizontale
0-250 cm/min

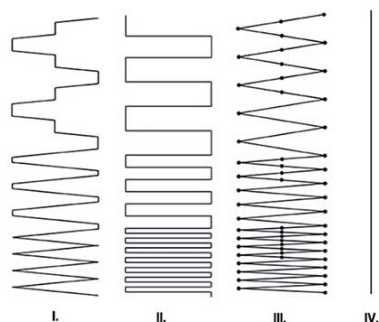


Vitesse verticale
0-250 cm/min

Le Rail Titan fonctionne en toutes positions, sur des pièces ferromagnétiques et non magnétiques grâce à l'entraînement par crémaillère sur rail applicable sur surfaces plates ou courbées à l'aide de supports à aimants ou à ventouses.



+ TRACÉS DE SOUDAGE



I. Trapézoïdal

Le chariot avance en continu, même lors des temporisations.

III. Triangulaire

Le chariot avance seulement pendant le balayage.

II. Carré

Le tracé est déterminé par la vitesse de balayage, le temps d'arrêt au centre et aux extrémités du tracé. Le chariot avance seulement pendant les temporisations et s'arrête pendant le déplacement latéral.

IV. Droit

Le chariot et l'oscillation s'arrêtent pendant les temporisations. Le chariot avance de manière droite continu et sans oscillation.



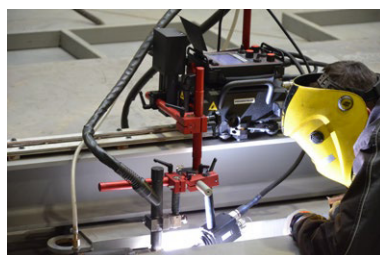
Levier unique avec verrouillage pour positionner le Rail Titan sur le rail



Les protections en silicone protègent contre la saleté et les éclaboussures



Nouveau type de prises et de fiches de commande

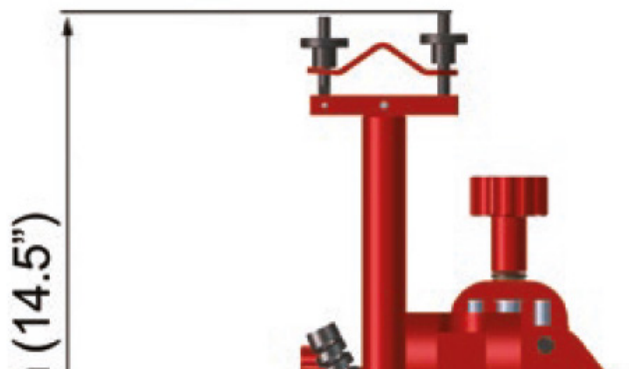


Soudage TIG d'une plaque de titane



Le suivi de joint fonctionne avec et sans oscillation

+ DIMENSIONS



+ ACCESSOIRES STANDARDS



Commande à distance
B872.000155



Cordon de commande
AO200325.000



Câble d'alimentation 3m
AO200326.000
5m/3m/0,5m



Support faisceau



Cordon de commande à distance



Tige 300 mm (12")
AO200242.000



Crémaillère 300 mm (12") AO200243.000



Butée fin de course
AO200241.000



Noix
AO200211.000



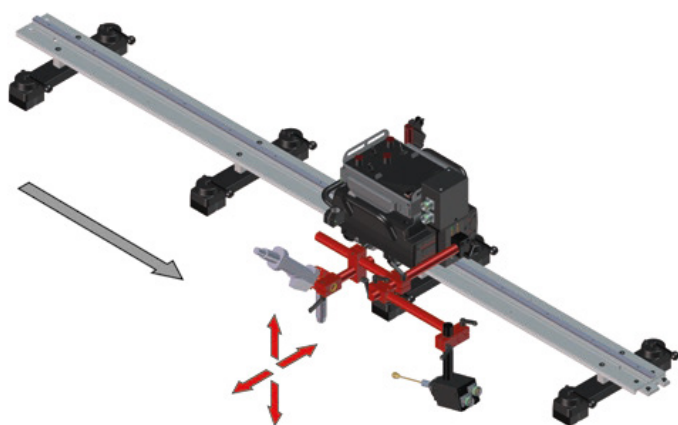
Bloc de serrage avec leviers
AO200163.000



Support de torche court avec pince
AO200314.000

+ ACCESSOIRES OPTIONNELS

La configuration avec suivi du joint horizontal et vertical nécessite le montage de l'option suivi de joint et la glissière verticale motorisée.



Palpeur de suivi de joint B872.000145



Glissière verticale motorisée
B872.000144



Tige d'embouts de palpeur
AO200234.000



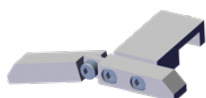
Embout de palpeur (tige nécessaire)
B872.000146



Embout de palpeur (tige nécessaire)
AO200238.000



Embout de palpeur (tige nécessaire)
AO200239.000



Bloc de contact pour le rail Hi-Flex
B872.000148



Outil de réglage de crémaillères
AO200203.000



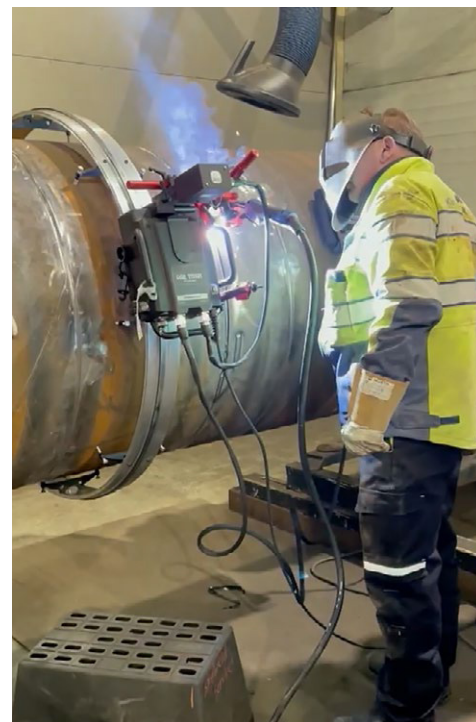
Chariot suiveur
AO200237.000



Câble de commande pour connecter Rail Titan à l'oscillateur pendulaire OSC-8
B872.000147

Promotech propose une large gamme de rails adaptés à une variété d'applications de surfaces circonférentielles et irrégulières jusqu'à un rayon minimum de 100 mm (4").

| | ANNEAUX | RAILS HI-FLEX | RAILS SEMI-FLEXIBLES |
|--------------------|---------|---------------|----------------------|
| Diamètre extérieur | | | |
| 0.2m | | | |
| 1.5m | | | |
| 3.0m | | | |
| 10.0m | | | |
| Ø ext. illimité | | | |



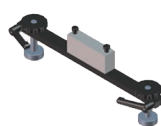
+ ANNEAUX

Pour applications circulaires sur tubes de Ø ext. de 200 mm (8") à 3000 mm (10 ft).

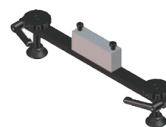
Les anneaux peuvent être équipés de supports variés.



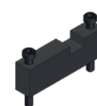
**Support à
boulons**
AO200246.000



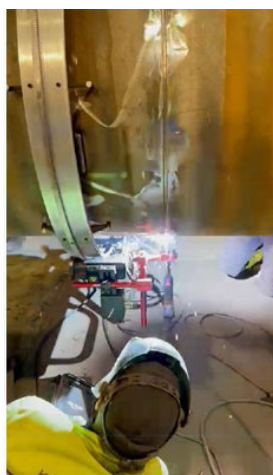
**Support
magnétique**
AO200248.000



**Support avec
pieds plastiques**
AO200247.000

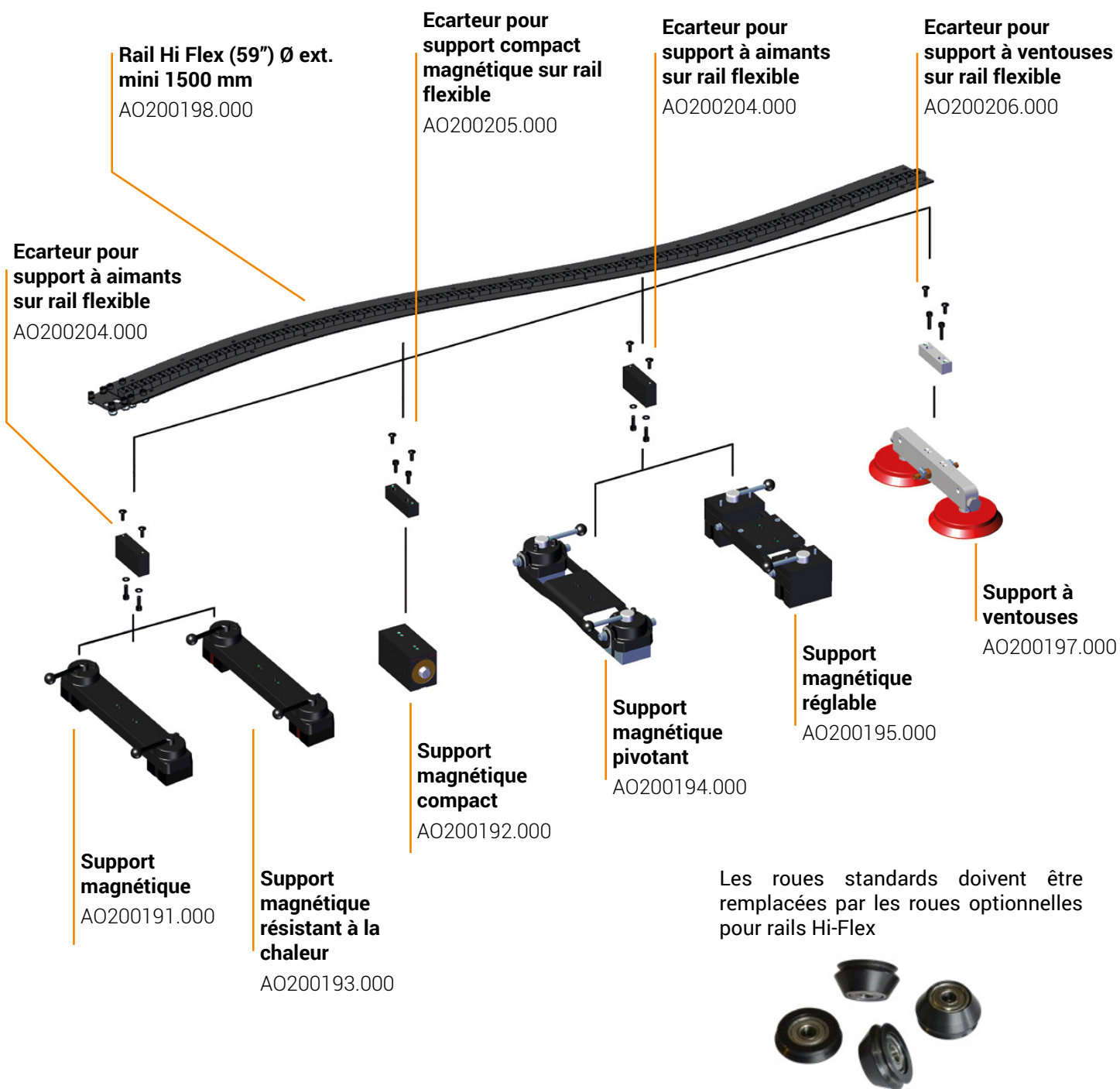


**Support pour anneaux
pour étendre la gamme
de diamètres de 50 mm
vers le bas**
AO200249.000



+ RAILS HI-FLEX

Pour les applications circulaires de Ø ext. 1500 mm (59") et plus.

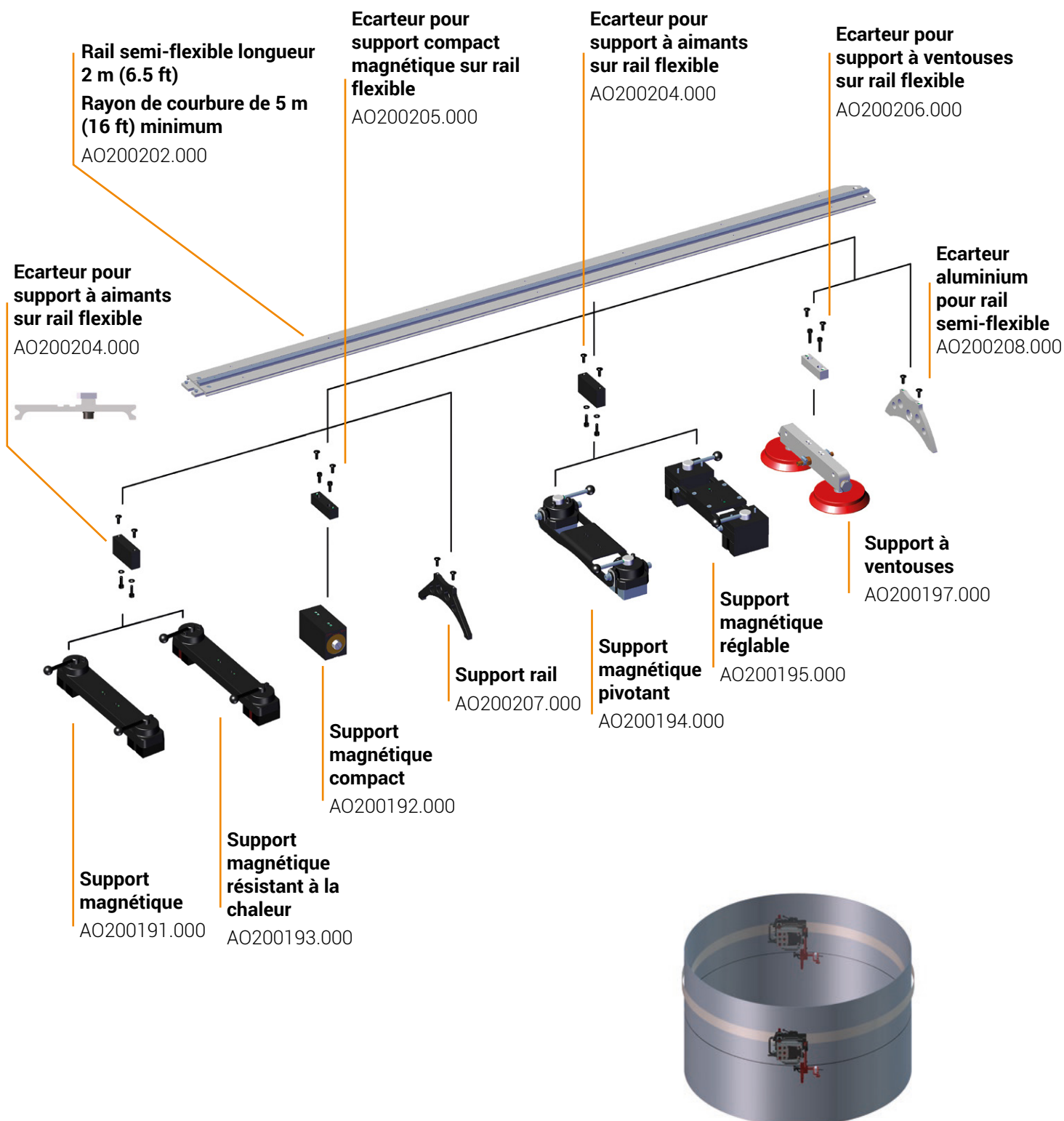


Jeu de roues pour rail Hi-Flex (4 pcs.)
AO200199.000

+ RAILS SEMI-FLEXIBLE

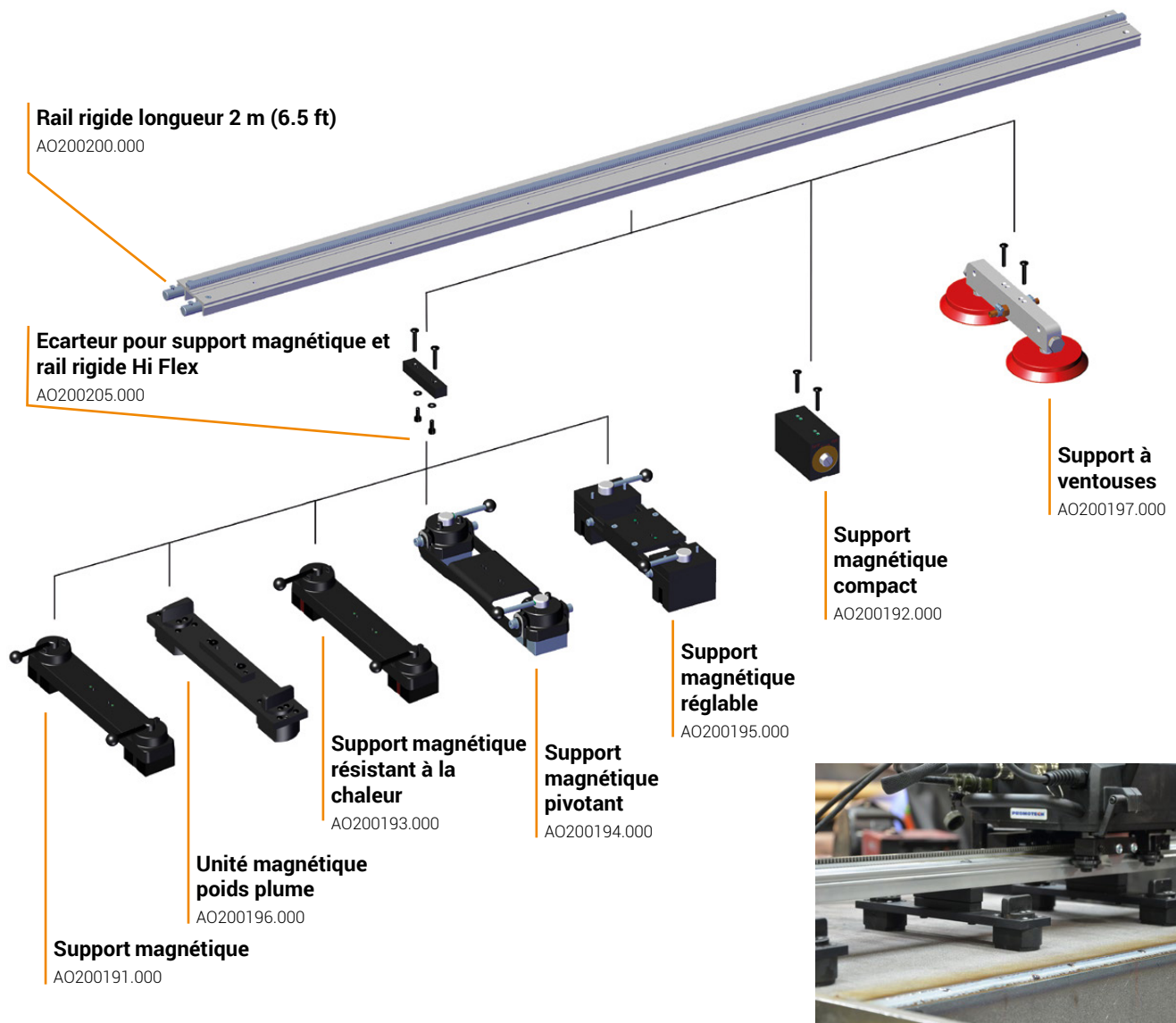
Pour les applications droites et circulaires.

Ils peuvent être cintrés avec un rayon de 5 m (16 ft) minimum sans déformation permanente.



+ RAILS SEMI-FLEXIBLE

Pour les applications droites et pour prolonger au-delà des extrémités de la pièce pour le soudage de la longueur totale de la pièce.



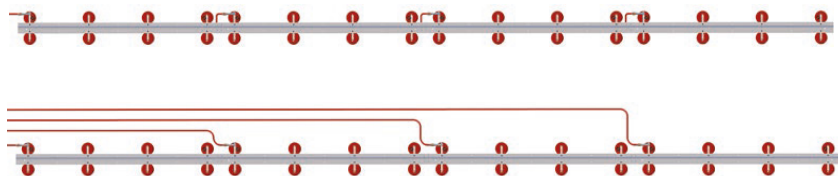
+ SYSTÈME À VENTOUSE

Pour les applications non magnétiques.

Les systèmes de rail à ventouses et pompe à vide Promotech assurent le maintien des rails sur des matériaux ferromagnétiques et non magnétiques (aluminium ou acier inoxydable).

La pompe à vide avec réservoir de sécurité permet l'utilisation des unités à ventouses jusqu'à 21 pièces.

Le système peut être connecté en série ou en parallèle.





SPECIFICATIONS RAIL TITAN

| | | |
|--|--------------------------------|--|
| ALIMENTATION | | 1~100-240V, 50-60Hz |
| PUISSANCE | | 60 W |
| POSITION DE SOUDAGE (SUIVANT EN ISO 6947 ET AWS/ASME) | HORIZONTAL | PA / 1F / 1G PB / 2F PC / 2G PD / 4F PE / 4G |
| | VERTICAL | PF/3G PG/3F (contact your dealer) PG/3G |
| | ANNEAUX (ØEXT.) | 200 mm (8") – 3 m (10 ft) |
| | RAILS HI-FLEX (ØEXT.) | Minimum 1.5 m (5 ft) |
| FIXATION SUR TUBES ET PIÈCES RONDES | RAILS HI-FLEX (ØINT.) | Minimum 3.4 m (11 ft) |
| | RAILS SEMI-FLEX (ØEXT.) | Minimum 10 m (32 ft) |
| TYPE DE TORCHE | | MIG/MAG, TIG, Plasma, Oxycoupage |
| DIAMÈTRE DE TORCHE | | 16–22 mm (0.63–0.87") |
| EPAISSEUR DE PIÈCE MINIMUM POUR LE MAINTIEN MAGNÉTIQUE | | 5 mm (0.2") |
| FORCE DE TRACTION HORIZONTALE | | 400 N |
| FORCE DE TRACTION VERTICALE | | 315 N |
| VITESSE HORIZONTALE | | 0–250 cm/min (0–98 in/min) |
| VITESSE VERTICALE | | 0–250 cm/min (0–98 in/min) |
| TYPE D'OSCILLATION | | Linéaire |
| TRACÉ DE SOUDAGE | | Droit, triangulaire, trapézoïdal, carré |
| LARGEUR D'OSCILLATION | | 0.1–11.8 cm (0.04–4.5") |
| VITESSE D'OSCILLATION | | 10–200 cm/min (5–78 in/min) |
| TEMPORISATIONS | | 0–5 s |
| FORCE DE TRACTION MAXIMUM DE L'OSCILLATEUR | | 100 N |
| POIDS (ACCESSOIRES STANDARDS INCLUS) | | 13 kg (29 lbs) |
| RÉFÉRENCE | | WOZ-0654-10-20-00-0 |

+ ÉQUIPEMENT STANDARD INCLUS

- Chariot Rail Titan
- Valise plastique
- Commande à distance
- Cordon de commande à distance 5 m
- Cordon de commande à distance 3 m
- Cordon de commande à distance 0.5 m
- Câble alimentation
- Cordon de commande de l'arc de 6.5 m
- Tige 300 mm (12")
- Crémaillère 300 mm (12")
- Noix
- Bloc de serrage avec leviers
- Support torche court avec pince
- Support faisceau
- Butée fin de course
- Clé hexagonale 6 mm
- Manuel de l'opérateur



+ APPLICATIONS

- Fabrication de remorques
- Citernes
- Réservoirs pétrole
- Réservoirs eau
- Appareils à pression
- Rechargement
- Ponts métalliques
- Charpente
- Constructions métalliques
- Soudage de panneaux
- Transformateurs
- Chantiers navals
- Toute application nécessitant des soudures longues



Poids brut : 23 kg

Dimensions hors tout (W x L x H) : 515 mm x 830 mm x 340 mm



LINC-CUT® S 1530W

SOUDEAGE

TABLE DE COUPAGE

LINC-CUT® S1530W - TABLE DE COUPAGE PLASMA

+ VOTRE MACHINE DE DÉCOUPE CLÉ EN MAIN

**LINCOLN
ELECTRIC**

- Réactivité et créativité
- Interface intuitive
- Suite logiciel incluse
- Flexibilité
- Format de tôle 1500 x 3000 mm
- Capacité de coupe de 0,8 à 25 mm
- Sérénité
- Garantie 2 ans
- Service de proximité
- Sécurité
- Certification selon la norme EN ISO17916
- Ergonomie adaptée



BOOSTEZ VOTRE RÉACTIVITÉ ET VOTRE CRÉATIVITÉ

Machine prête à l'emploi pour la découpe plasma

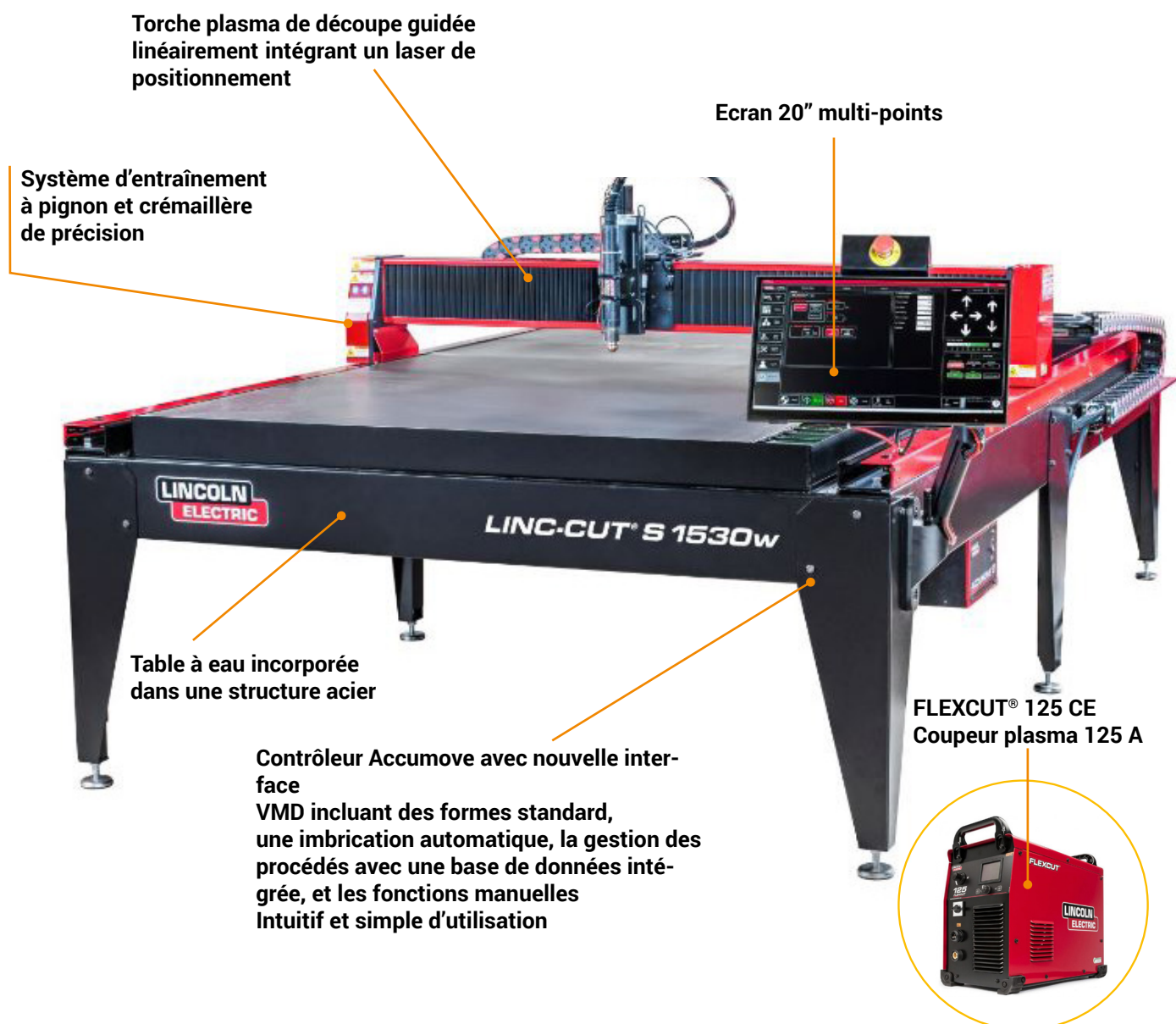
- Table de coupage complète avec des composants haut de gamme
- Installation et prise en main rapide de la machine
- Coupe plasma air comprimé
- Pour acier et inox
- Machine compacte optimisant la surface au sol
- Prête à l'emploi en moins d'une heure après le déballage de la machine
- Format tôles 1500 x 3000 mm
- Garantie 2 ans

+ APPLICATIONS

Petite chaudronnerie
Serrurerie

Métallerie
Prototypage

Éducation
Arts et loisirs



SPECIFICATIONS

| | |
|-----------------------------------|---|
| MACHINE | LINC-CUT® S1530w |
| CODE ARTICLE | AS-CM-LCS1530WF125 |
| DIMENSIONS (mm) | 2400 x 4200 x 1600* |
| ZONE DE COUPE (mm) | 1500 x 3000 |
| POIDS (kg) | 900 |
| CONTENANCE EN EAU (l) | 400 |
| PUISSANCE DEMANDÉE | 230V / 4A 1Ph 50 / 60Hz HMI et contrôleur CNC |
| LIAISON MACHINE À LA TERRE | terre dédiée à la machine à fournir par le client |

* Ajouter à ces dimensions une zone minimum de sécurité de 800 mm pour les zones d'accès opérateur machine posée sur dalle béton, planéité de la dalle ± 10 mm, dénivelé 30 mm (5 mm/m max)

SPECIFICATIONS

| | |
|-----------------------------------|------------------------|
| MACHINE | FlexCut™ 125 CE |
| TENSION D'ALIMENTATION | 400 VAC 3Ph 50 / 60Hz |
| INTENSITÉ NOMINALE | 125A / 175V / 100% |
| PUISSANCE DEMANDÉE | 100% - 40A |
| GAMME DE COURANT (a) | 20 - 125 |
| PRESSIION DE SERVICE (bar) | 6,21 - 8,27 |
| DÉBIT (l/min) | 260 |
| HxLxP (mm) | 526 x 311 x 648 |
| POIDS (kg) | 53,5 |

La table à eau permet de capturer les poussières dégagées lors de la coupe

Les gaz résiduels qui s'échappent restent en dessous

des valeurs limites d'expositions dans les conditions d'atelier de dimensions suffisantes

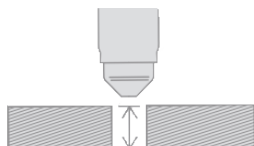
avec renouvellement de l'air et un temps de coupe effectif moyen constaté de 2 heures

Capacité de charge adaptée au format de tôle 1500 x 3000 mm en épaisseur 20 mm

Capacité 25 mm sur la moitié de la surface

PERFORMANCE - PRODUCTIVITÉ - PRÉCISION

PERÇAGE :
25 mm



VITESSE DE COUPE

(Acier) :

6 mm : **5300 mm/min**

12 mm : **2200 mm/min**

25 mm : **800 mm/min**



+ EXCELLENTE PERFORMANCE DE COUPE

- Faible angle de coupe, excellente rugosité
- Coupage mais aussi marquage plasma
- Gestion de la qualité, permet notamment d'améliorer la rectitude des trous de boulons

+ FACILE À METTRE EN OEUVRE

- Besoin seulement d'air comprimé
- Large écran tactile et intuitif

+ FAIBLES COÛTS D'EXPLOITATION

- Durée de vie XL des consommables
- Vitesses de coupe rapide
- Des coupes pratiquement sans scories réduisant le besoin de finition

ACCUMOVE

Technologie de contrôle de mouvement ACCUMOVE offrant un pilotage avancé de la machine et regroupant toutes les fonctions pour simplifier l'utilisation. Il fournit une puissance de traitement accrue et une synchronisation de chaque composant sur la table. Le contrôle de la hauteur, les moteurs et le logiciel de fabrication assistée par ordinateur sont tous gérés avec un seul système d'exploitation – en gardant toute la boucle de communication sous un seul affichage.

NOUVEAU VISUAL MACHINE DESIGNER (vmd)

VMD est l'interface homme-machine (IHM) de tous les contrôleurs CNC ACCUMOVE®. Sa conception conviviale et sa mise en page attrayante sont très faciles à utiliser. Un ensemble complet de nouvelles fonctionnalités a été installé directement dans le contrôleur pour simplifier le processus de coupe :



Gestion du procédé – Tous les paramètres sont contrôlés à partir de l'interface en fonction **du simple choix du matériau et de l'épaisseur** simplifiant la mise en œuvre de la découpe plasma. Plusieurs fonctions augmentent la productivité du cycle et compensent automatiquement l'usure des consommables.

+ ALIGNEMENT DES PLAQUES

Simplifie le chargement des matériaux, en particulier lorsqu'il s'agit de tôles plus épaisses. Quelle que soit l'orientation de la tôle, le contrôleur ACCUMOVE ajuste la trajectoire en conséquence.

+ MODE DE POSITIONNEMENT LASER

Simplifie l'utilisation de la machine pour l'alignement des tôles, la définition du point de départ ou en mode de test.

+ 36 FORMES STANDARD

Préchargées sur le logiciel, comprenant un ensemble de formes ajustables depuis le rectangle de base aux brides circulaires complexes.

+ MODULE D'IMBRICATION AUTOMATIQUE

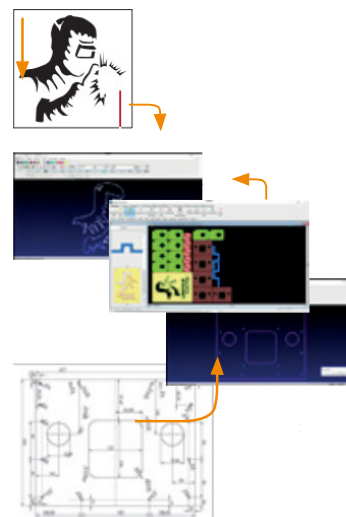
Chargez vos fichiers dxf ou dwg, entrez la quantité et le logiciel du VMD générera automatiquement votre programme de production.



DESSINEZ, NUMÉRISEZ, IMBRIQUEZ, LAISSEZ VOTRE CRÉATIVITÉ VOUS GUIDER...

La solution LINC-CUT® S est fournie avec tous les logiciels à installer sur votre pc pour :

- Vectoriser vos dessins
- Importer les formats standards .dxf, .dwg
- Dessiner suivant des plans
- Imbriquer et générer les programmes machines
- L'imbrication est manuelle ou automatique





ON SOUDER entreprise s
ous proc de l'aspiration

INDUSTRI

ENTS
OCÉDÉS



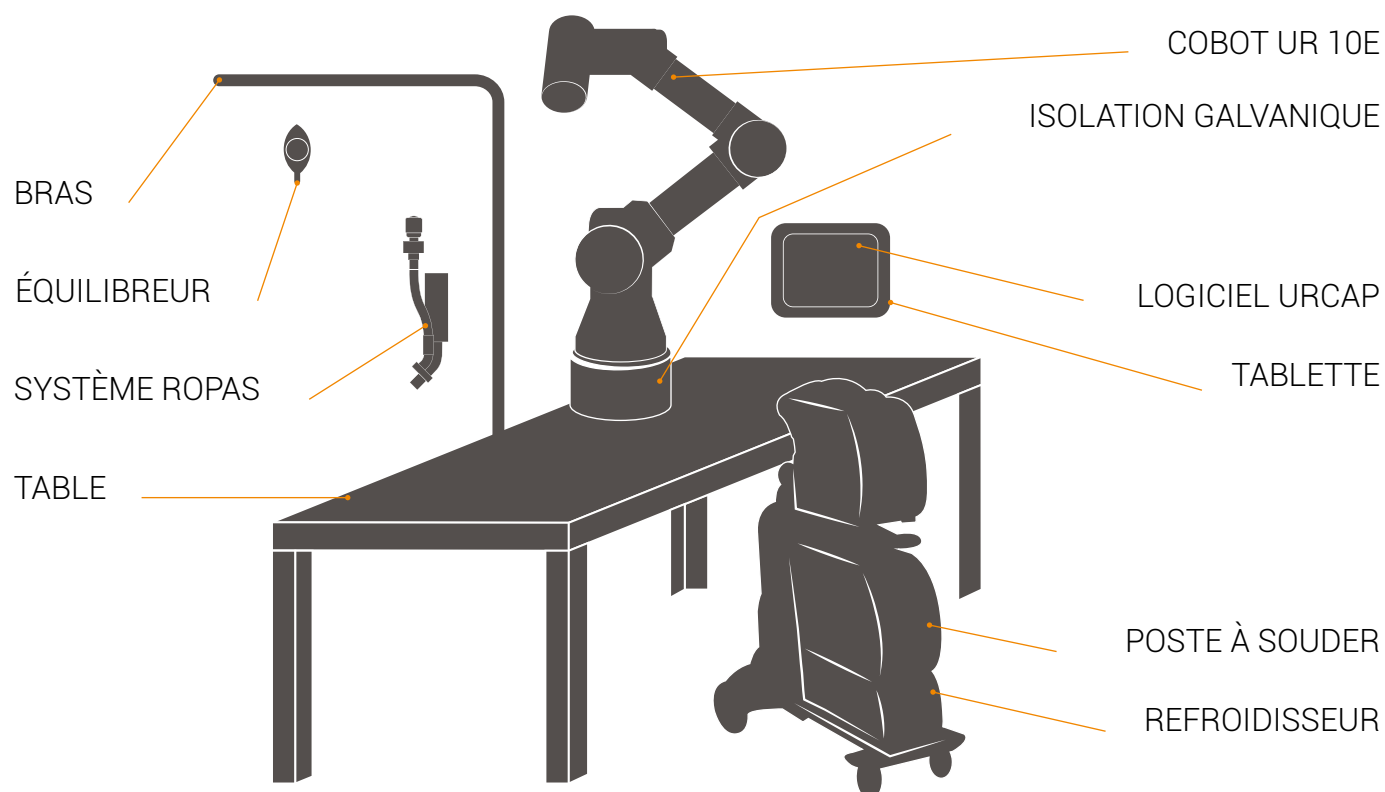
CAL

SOUDEGE

COBOT TIG & MIG

LE COBOT RO-BUDDY, UNE SOLUTION COMPLÈTE POUR SOUDAGE

BONNEFON SOUDURE est équipé d'un Cobot qui est mis à votre disposition,
venez le tester avec nos experts dans notre TECHLAB.



LES QUALITÉS DU ROBOT COLLABORATIF

- Fabrication de pièces en série
- Gain en productivité / rendement
- Livraison rapide de la solution complète du Cobot, avec un délai d'environ 4 semaines
- Intégration rapide et facile pour différentes applications de soudage
- Paramétrage très simple pour la source et le robot depuis un seul panneau de contrôle (tablette tactile intuitive)
- Solution complète et bien intégrée garantissant la compatibilité des sous-ensembles (équipement, consommables, courbe synergique, weld@net)
- Certification C.E.. Système sûr avec arrêt d'urgence et indicateur de statut
- Prêt à fonctionner (plug & play) en package MIG/MAG et TIG
- Système très souple pour améliorer qualité et rendement.



POSTES À SOUDER BOHLER

MIG/MAG



DÉVIDOIR
NX WF 4000

FAISCEAU

SOURCE
NX URANOS 3200 PME
NX URANOS 4000 PME
NX URANOS 5000 PME

REFROIDISSEUR
WU 2000
WU 3200

CHARIOT

INTERFACE INTERNET IP

POSTES À SOUDER BOHLER

TIG



1

SOURCE

NX URANOS 2700 AC/DC
NX URANOS 3200 AC/DC
NX URANOS 4000 AC/DC

2

REFROIDISSEUR

WU 2000
WU 3200

3

CHARIOT

INTERFACE INTERNET IP

*

TECHNOLOGIE A.V.C.

*

TECHNOLOGIE A.V.C.

Dernièrement, la technologie AVC (Arc Voltage Control) a fait son entrée au sein de la cobotique pour améliorer les solutions COBOT de soudage TIG. Elle permet de maintenir la hauteur d'arc nécessaire à la réalisation d'une soudure de qualité en fonction de la tension mesurée, et compense ainsi les écarts de dimension de pièces et les déformations thermiques. Dotée d'une grande intelligence, cette technologie aide à la réalisation d'opérations de soudage plus exigeantes, tout en apportant grande précision et haute qualité dans la fabrication de pièces. L'ajout de la technologie AVC à la cobotique TIG permet aujourd'hui la réalisation de soudures sous une mise en œuvre plus simple et rapide pour augmenter votre productivité.

POSTES À SOUDER

MULTI-PROCÉDÉS



1

DÉVIDOIR
NX WF 4000

2

FAISCEAU

3

SOURCE
NX URANOS 3200 GSM
NX URANOS 4000 GSM
NX URANOS 5000 GSM

4

REFROIDISSEUR
WU 2000
WU 3200

5

CHARIOT

INTERFACE INTERNET IP

*

TECHNOLOGIE A.V.C.

KIT D'INTÉGRATION COBOT RO-BUDDY

Logiciel "URCAP"

Menus et paramètres de programmation soudage et mouvement en anglais. Programmation extrêmement simple. Réglages des paramètres particulièrement aisés via la tablette. Bohler Arc Intégré



CONTRÔLE

2 boîtiers de contrôle externes avec bouton start et arrêt d'urgence approuvés C.E. , MD, ISO/TS 15066 et DS/EN ISO 10218 2:2012. Activation du soudage en toute sécurité. Jusqu'à 4 programmes de soudage utilisés et gérés.



TORCHE DINSE METZ 600

MIG

Kit faisceau refroidissement liquide. Col de cygne METZ572. Bouton de positionnement soudage. Bouton de débrayage des axes. Ensemble compact.



TORCHE DINSE TETZ 8522

TIG

Kit faisceau refroidissement liquide. Bouton de positionnement soudage. Bouton de débrayage des axes. Ensemble compact.



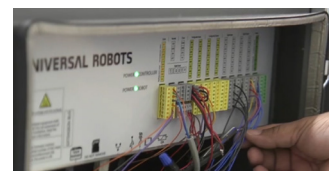
CERTIFICATION C.E.

Bouton d'arrêt d'urgence. Lampes de couleur indiquant le statut. Formulaire C.E. de mise en service.



BOITIER INTERFACE ETHERNET IP RI

100% Prêt à l'utilisation. Equipement de soudage complètement contrôlé par la tablette Robot.



ISOLATION GALVANIQUE

Isolation complète entre le Robot et la table.



BRAS AVEC ÉQUILIBREUR

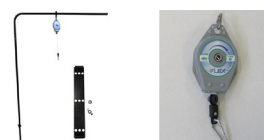


TABLE DE SOUDAGE SIEGMUND NITRURÉE PLASMA « PROFESSIONAL 750 »

Quadrillage : 50 mm
 Quadrillage parallèle : 25 mm sur les bandeaux
 Alésage : 16 mm
 Épaisseur : 11,5 - 13 mm

- Acier supérieur S355J2+N.



KIT OUTILS DE BRIDAGE POUR TABLE



DIMENSIONS DE TABLE

- 1200 x 800 x 100 mm
- 2000 x 1000 x 100 mm
- 2400 x 1200 x 100 mm

TABLE DE SOUDAGE GPPH TWT.ECO.240120

Quadrillage : 100 mm
 Quadrillage parallèle : 200 mm, 3 rangées de trous sur les bandeaux
 Alésage : 16 ou 28 mm
 Épaisseur : 8 - 15 mm

- Acier supérieur S355J2+N.



KIT ACCESSOIRES POUR TABLE GPPH*



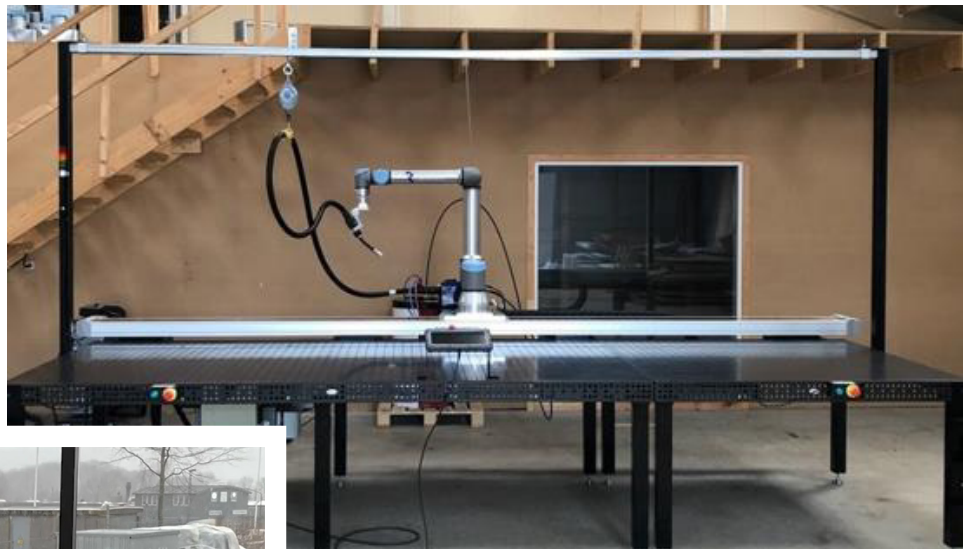
DIMENSIONS DE TABLE

- 1200 x 800 x 200 mm
- 2000 x 1000 x 200 mm
- 2400 x 1200 x 200 mm

Photo non contractuelle*

OPTION RAIL ET POSITIONNEUR

Rail de transfert
Option 7^{ème} axe
Longueur : 2 m ou 4 m
Compatible tous systèmes



Positionneur
Capacité : 40 KG
(80 kg avec contre pointe)



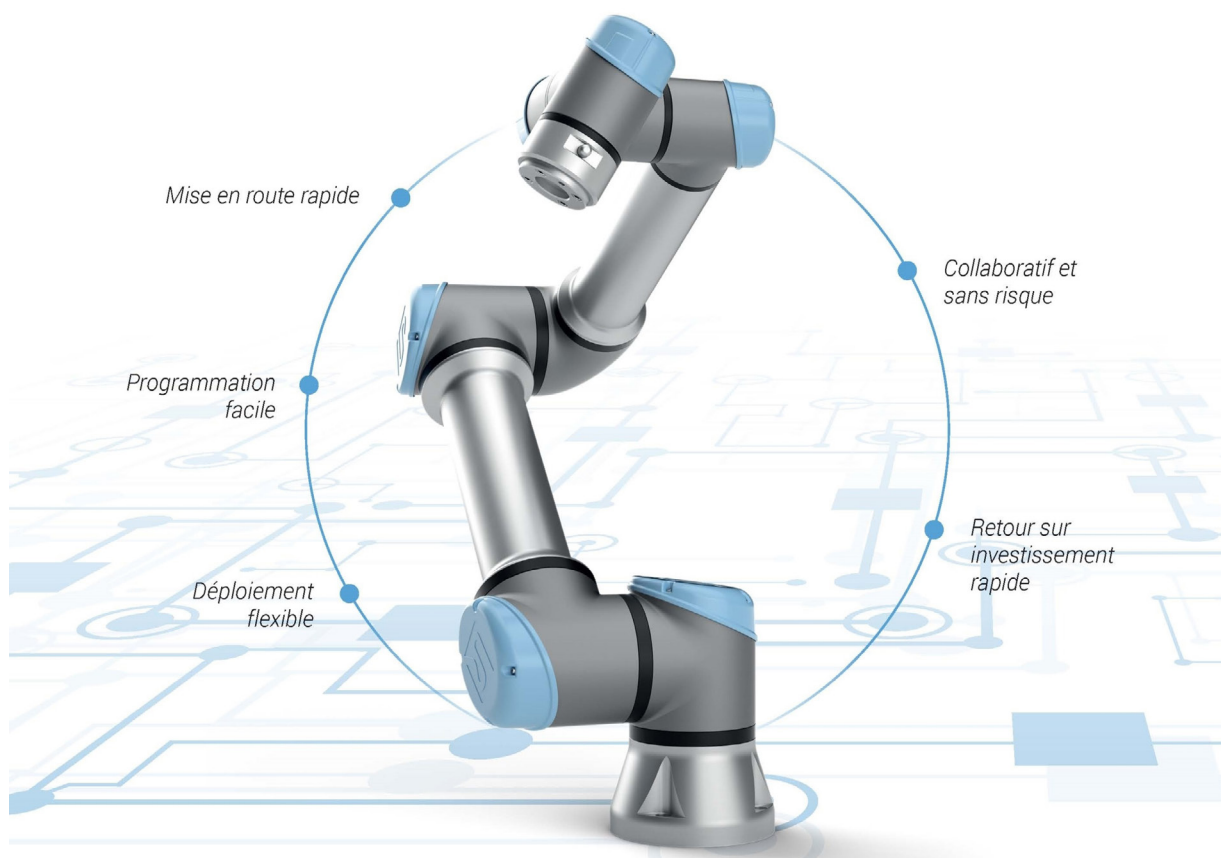
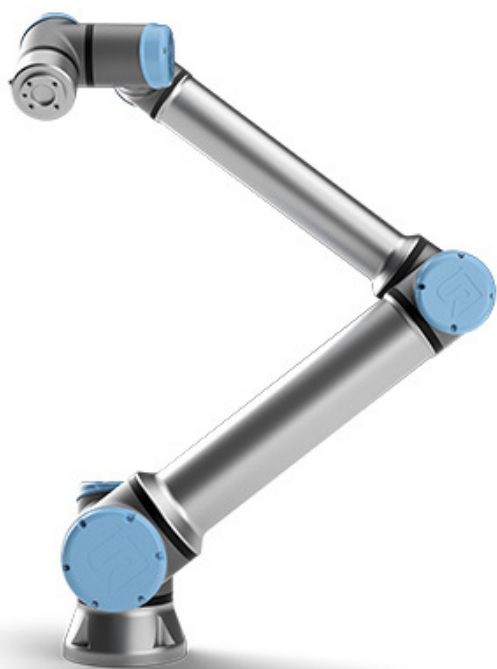
COBOT UNIVERSAL ROBOT

COBOT UR 10E
FOURNI PAR STERKELEC

- La maintenance est faite par le distributeur local
- La garantie du robot est assurée directement par U.R.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES :

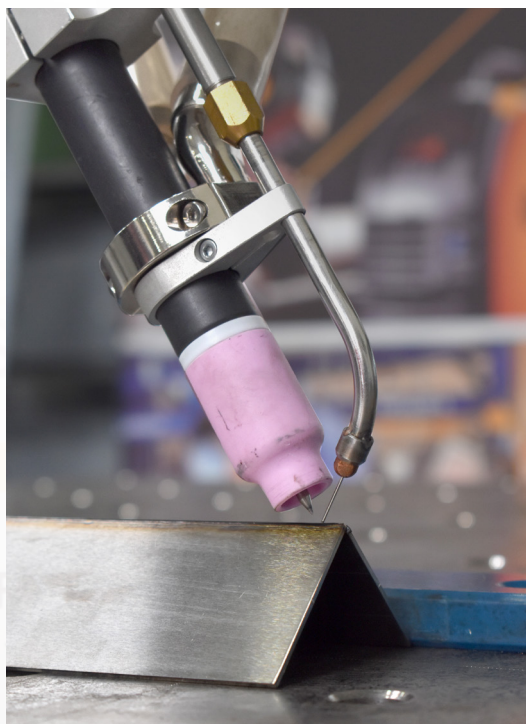
- Charge utile 12,5 kg
- Portée 1300 mm
- 6 axes
- Programmation Interface utilisateur graphique
- Écran tactile 12 pouces
- Consommation max standard 615 W
- Consommation moyenne standard 350 W
- Certifications EN ISO 13849-1, PLd Catégorie 3, et EN ISO 10218-1
- Emprise de montage Ø 190 mm
- Aluminium, Plastique, Acier
- Type de connecteur d'outil M8 | M8 8-pin
- Longueur du câble du bras robotisé 6 m
- Options 12 m et haute flexibilité disponibles
- Poids avec câble 33,5 kg
- Plage de températures de fonctionnement 0-50°C
- Humidité 90 % HR (sans condensation)



ASPIRATION DE FUMÉES

SYSTÈME ROPAS DINSE VERSION TIG

- Très léger
- Peu encombrant
- Maniabilité optimisée
- Haute dépression



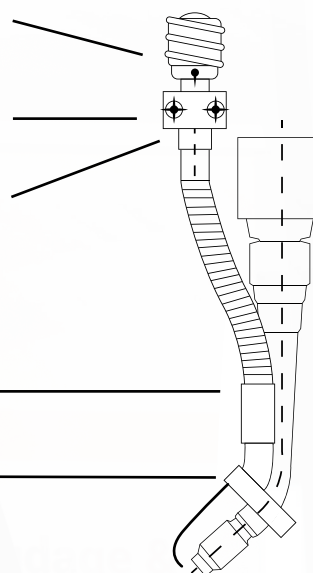
© TUYAU POLYURETHANE

① SUPPORT DE FIXATION

② INTERMÉDIAIRE 45 °

③ TUYAU SILICONE

④ BUSE DE CAPTAGE

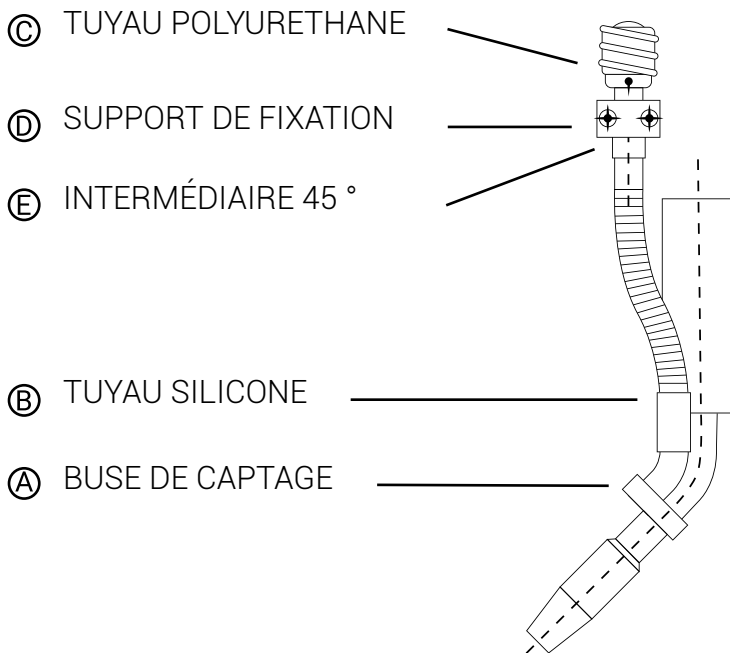


- 1 buse de captage (A) : selon type de lance et d'angle
- 2 tuyaux silicone d'aspiration (B) selon le support et l'angle de torche utilisés, ou bien 2 tuyaux en silicone de longueur 0,30 m ou plus, à couper à la longueur désirée
- 2 tuyaux d'aspiration (C) en polyuréthane
- 1 Y de raccordement des deux tuyaux (C) vers un tuyau d'aspiration à prévoir Ø 51 intérieur
- 2 supports de fixation aluminium (D)
- 2 intermédiaires 45° (E)

ASPIRATION DE FUMÉES

- Très léger
- Peu encombrant
- Maniabilité optimisée
- Haute dépression

SYSTÈME ROPAS DINSE VERSION MIG



- 1 buse de captage (A) : selon type de lance et d'angle
- 2 tuyaux silicone d'aspiration (B) selon le support et l'angle de torche utilisés, ou bien 2 tuyaux en silicone de longueur 0,30 m ou plus, à couper à la longueur désirée
- 2 tuyaux d'aspiration (C) en polyuréthane
- 1 Y de raccordement des deux tuyaux (C) vers un tuyau d'aspiration à prévoir Ø 51 intérieur
- 2 supports de fixation aluminium (D)
- 2 intermédiaires 45° (E)



GROUPE ASPIRANT ENGMAIR

BBM30

- Préfiltre métallique
- Rétention primaire des poussières les plus lourdes
- Pour un rejet extérieur (direct ou par collecteur)

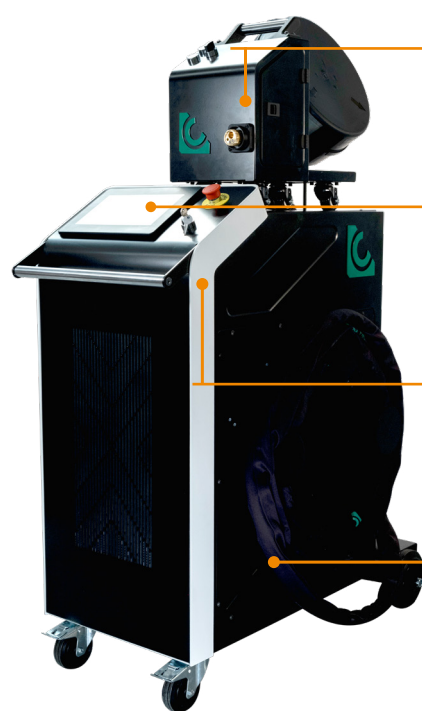


SOU DAGE

SOU DAGE LASER

ÉQUIPEMENT LC-WELD PRO

Notre équipe de soudage au laser est pratique, facile à utiliser et très polyvalent.



Dévidoir amovible

Système de rotation inclus.

Écran tactile 10"

Un seul écran tactile pour contrôler le dévidoir de fil et l'équipement laser.

Easy connect

Facilement connecté à la cabine, système de connexion internet et mise à jour du système.

Qualité du laser

Laser avec une efficacité de 42% et une qualité de faisceau élevée.

Tube optimisé

Facilite l'introduction et la fixation.

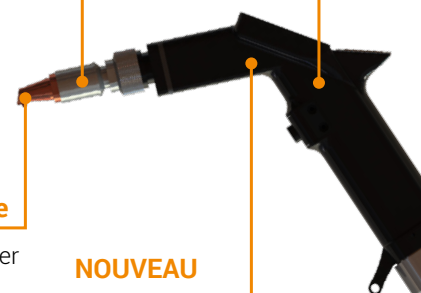
Tube millimétrique pour trouver facilement la focale.

Buse interchangeable

Possibilité de varier les buses laser pour tous types de travaux et également d'effectuer des opérations de NETTOYAGE LASER

Le plus léger

300 gr. moins que le modèle précédent



NOUVEAU LC-GUN V4

- Pilote intégré.
- Unique sur le marché.
- Conçu et fabriqué par LC.

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Paramètres synergiques

Travaillez facilement en saisissant le type de tôle, l'épaisseur et le matériau.

Utilisation facile

Cette machine laser n'a pas besoin d'une grande expérience de la part de l'utilisateur. À la différence des équipements de soudage à l'arc.

Dévidoir de fil

Dévidoir amovible sans système externe. Amélioration de la qualité de l'enroulement.

Soudage propre

Soudage rapide et propre, sans décoloration ni consommables.

Précision

Le soudage au laser permet de travailler sur des joints très petits et détaillés.

Refroidissement

Radiateur de fabrication allemande avec son propre design.

Commodité

Conception légère, confortable et facile à manœuvrer et à utiliser, pour un travail plus confortable.

Vitesse

Ils ont une vitesse de soudage de 0 à 60 mm/s, une vitesse beaucoup plus élevée que les autres types de soudage.

Incorpore le nettoyage laser

Permet le nettoyage laser des soudures en utilisant le même équipement.

Grande profondeur

Les différents modèles LC peuvent atteindre des profondeurs de soudage de 5mm.

Grande polyvalence

Le même équipement peut être utilisé pour de nombreux types de travaux car la pénétration, la largeur, la finition et la zone affectée thermiquement de la soudure peuvent être modifiées.



LOGICIEL

Logiciel intégré conçu et programmé par LC. Intuitif et facile à utiliser, avec différentes fonctionnalités. Logiciel permettant un service après vente à distance, différents modes de travail, une planification des travaux et un contrôle de l'utilisateur à différents niveaux. En fonction des permissions de l'utilisateur, l'opérateur aura accès à certaines fonctionnalités ou à d'autres.

Options: de base, avancées et emplois

Trois options de travail:

- BASIC: Travailler à partir de paramètres configurés.
- AVANCÉ: L'utilisateur peut travailler en toute liberté : paramétrer et configurer des « profils de travail » pour régler les paramètres de base.
- JOBS: Travaux à effecteur et travaux à établir.

Contrôle utilisateur

Contrôle de l'accès des opérateurs. Création de groupes pour l'attribution des travaux. Établissement de niveaux d'utilisateurs pour différentes autorisations.

Contrôle des coûts et affichage des statistiques

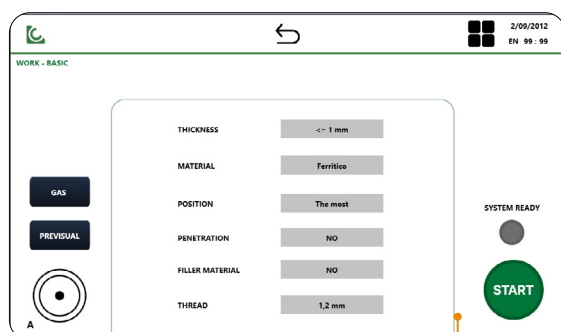
Contrôle des coûts répartis par métiers ou par équipe générale.

Calculez le coût du nettoyage et le coût au mètre de soudure.

Vidéos et documentation sur le même équipement

Accès direct sur le même équipement à:

- Vidéos pour les questions et les doutes
- Documentation (manuel, CE, garantie)



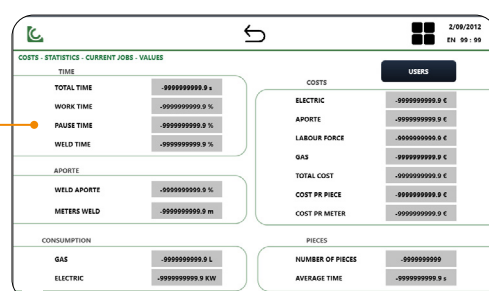
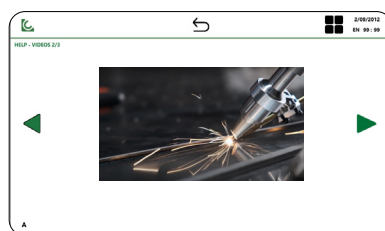
Paramètres synergiques



Écran de soudage

Rappel EPIS, indicateurs d'état du laser et contrôle de l'alimentation.

Voyant lumineux lorsque le laser est en cours d'émission.



DÉVIDOIR

Dévidage conçu pour travailler à faible vitesse, améliorant les performances de la soudure laser.

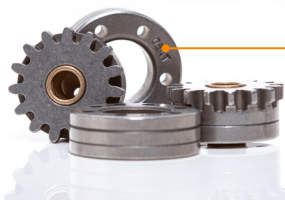
Dévidoir amovible sans avoir besoin d'un système externe

Stabiliser la vitesse d'avance du fil

Moteur avec encodeur et fabriqué en Italie



Réas spéciales pour aluminium



PISTOLET - LC-WELD GUN SM V 4.2

LC-WELD PRO présente un nouveau pistolet au design renouvelé et original.

Tube optimisé

Introduction et colocalisation faciles.
Fixation par pression et filetage ultérieur.
Tube millimétrique pour trouver la distance focale ainsi qu'un nouveau logiciel d'aide.
*Nous avons ajouté un logiciel innovant pour déterminer la distance focale de manière uniforme pour tous les clients.

Nouvelle technologie S.M.

Système de miroir de direction remplaçant le système galvanométrique. Système à deux axes, prises de vue intérieures impossibles.

Améliore le facteur d'engrenage en aluminium (Entre 2 et 3 fois plus élevé)

Intègre l'option nettoyage au laser

**Plus d'ergonomie
Poids réduit et système plus maniable**

Pilote inclus dans le pistolet

Élimine les problèmes d'interférence.

Amélioration de la distance focale

La focale ne change pas avec le changement de buse.
Nouveau logiciel*

2 protecteurs d'objectif, objectif et objectif collimateur dans des tiroirs faciles à retirer

Entretien facile et changement de lentilles

Changeur d'outil
lentilles intégrées

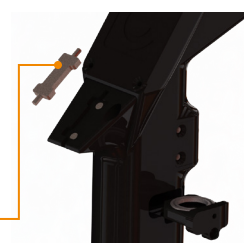
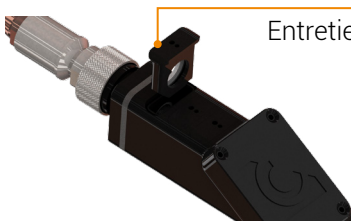


Tableau des Matériaux

SOUDAGE

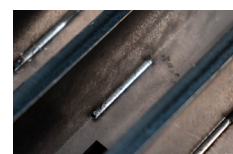
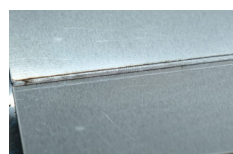
| | |
|--------------------------|---|
| Acier Inoxydable | x |
| Acier Galvanisé | x |
| Aluminium | x |
| Titane | x |
| Acier | x |
| Alliages Spéciaux | x |

1. Déformation minimale
2. Réduction du processus de nettoyage
3. Plus grande pénétration

Applications et industries

Le soudage au laser permet de réduire la zone affectée thermiquement au moment du travail, ce qui permet d'utiliser différentes techniques d'assemblage et de soudage.

Les machines de soudage au laser sont très polyvalentes, notamment en raison de leur large gamme de pénétration et de la puissance du laser. Différentes applications de l'équipement de soudage laser peuvent être mises en évidence : électronique, pièces automobiles, tôlerie, meubles en métal, tubes et tuyaux, outils métalliques, conteneurs pour différentes industries : alimentaire (machines, emballages ou lames de coupe), pharmaceutique, nucléaire, aéronautique; pièces en titane et en aluminium...



SÉCURITÉ LASER

LC dispose des EPI nécessaires pour travailler avec l'équipement LC-WELD PRO.

Lunettes de sécurité

Obligatoires pour travailler avec des lasers, protection DLB 6.



Remarque : assurez-vous que vos lunettes offrent une protection contre le faisceau laser et la longueur d'onde de votre équipement laser. Consultez un expert.



Masque de Soudure

Protection nécessaire contre la lumière UV et visible générée par le processus de soudage.





Cabine de soudage

Adaptable selon les besoins du client, si nécessaire LC-CABIN est une cabine modulaire permettant d'établir une zone de travail laser contrôlée.

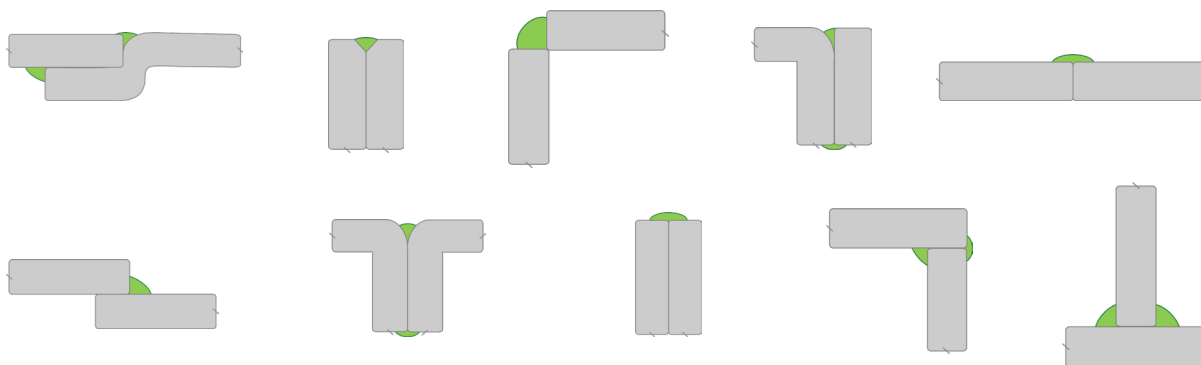


NOUS PRENONS SOINS DE VOUS.

COMPARAISON DES PROCESSUS

| | TIG | LASER |
|--------------------|--|---|
| PÉNÉTRATION |  1.0-1.5mm |  Jusqu'à 5mm |
| VITESSE | Soudures lentes | Soudures très rapides |
| DÉFORMATION | Forte déformation | Déformation minimale |
| COMPÉTENCE | Soudeur hautement qualifié | Pas d'expérience requise |

CONFIGURATIONS DE POSITION



INFORMATIONS TECHNIQUES

| | LC WELD PRO |
|--|--------------------|
| Modèle | LC-WELD PRO |
| Puissance du laser | 1500w |
| Consommation électrique | <5500W |
| Tension d'alimentation | 220-240VAC |
| Longueur d'onde | 1070nm ±10 |
| Gamme de fréquences | <50 kHz |
| Stabilité de la puissance (2 heures) | <1,5% |
| Stabilité de la puissance (24 heures) | <2% |
| Efficacité du laser | 42% |
| Classe de laser | 4 (IEC 60825-1) |
| Poids | <150kg |
| Longueur du tuyau Approx. | 8m |
| Dimensions approx. | 420x720x1100 mm |



SOUDEGE

MÉTAUX D'APPORT

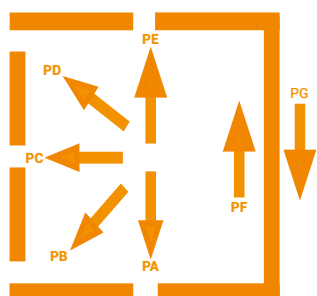
L'ensemble des produits répond aux exigences de la directive européenne 89/106/CE relative aux produits de construction et au règlement européen N°305/2011 pour la commercialisation des produits de constructions. Certification européenne sur les produits et le process de fabrication.

ÉLECTRODES ENROBÉES

| Normes EN/DIN - EN ISO | Intitulé de la norme |
|------------------------|--|
| DIN EN 12536 | Baguettes pour le soudage aux gaz des aciers non alliés et des aciers résistants à la température |
| DIN EN 14700 | Produits consommables pour le rechargement dur |
| DIN EN ISO 636 | Baguettes et fils pour dépôts par soudage TIG des aciers non alliés et des aciers à grains fins |
| DIN EN ISO 1071 | Électrodes enrobées, fils d'apport, baguettes et fils fourrés pour le soudage par fusion de la fonte |
| DIN EN ISO 2560 | Électrodes enrobées pour le soudage manuel à l'arc des aciers non alliés et des aciers à grains fins |
| DIN EN ISO 3580 | Électrodes enrobées pour le soudage manuel à l'arc des aciers résistant à la température |
| DIN EN ISO 14172 | Électrodes enrobées pour le soudage manuel à l'arc du nickel et des alliages de nickel |
| DIN EN ISO 14341 | Fils à souder et dépôts pour le soudage à l'arc sous gaz de protection des aciers non alliés et à grains fins |
| DIN EN ISO 14343 | Fils à souder, électrodes en feuillard, fils d'apport et baguettes de soudage, pour le soudage à l'arc des aciers inoxydables et des aciers résistant aux températures élevées |
| DIN EN ISO 16834 | Fils à souder, fils, baguettes et dépôts pour le soudage à l'arc sous gaz de protection des aciers à haute résistance |
| DIN EN ISO 17632 | Fils à souder fourrés pour soudage à l'arc avec ou sans gaz de protection des aciers non alliés et des aciers à grains fins |
| DIN EN ISO 17633 | Fils et baguettes fourrés pour le soudage à l'arc avec ou sans gaz de protection des aciers inoxydables et des aciers résistants aux températures élevées |
| DIN EN ISO 17634 | Fils à souder fourrés pour le soudage à l'arc avec gaz de protection des aciers résistant à la température |
| DIN EN ISO 18273 | Fils pleins et baguettes pleines pour le soudage de l'aluminium et les alliages d'aluminium |
| DIN EN ISO 18274 | Fils pleins, feuillards pleins et baguettes pleines pour le soudage par fusion du nickel et des alliages de nickel |
| DIN EN ISO 18276 | Fils à souder fourrés pour le soudage à l'arc avec ou sans gaz de protection des aciers à haute résistance |
| DIN EN ISO 21952 | Fils à souder, fils, baguettes et dépôts pour le soudage à l'arc sous protection gazeuse des aciers résistant au fluage |
| DIN EN ISO 24373 | Fils pleins et baguettes pleines pour le soudage par fusion du cuivre et des alliages de cuivre |
| DIN EN ISO 544 | Produits consommables pour le soudage - Conditions techniques de livraison des matériaux d'apport et des flux - Type de produit, dimensions, tolérances et marquage |

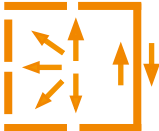

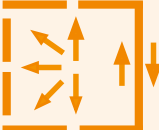

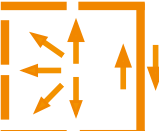

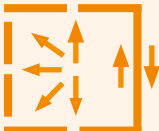

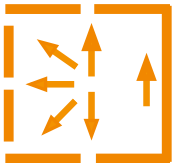

| Normes EN/DIN - EN ISO | Intitulé de la norme |
|------------------------|--|
| DIN EN 12536 | Baguettes pour le soudage aux gaz des aciers non alliés et des aciers résistants à la température |
| DIN EN 14700 | Produits consommables pour le rechargement dur |
| DIN EN ISO 636 | Baguettes et fils pour dépôts par soudage TIG des aciers non alliés et des aciers à grains fins |
| DIN EN ISO 1071 | Électrodes enrobées, fils d'apport, baguettes et fils fourrés pour le soudage par fusion de la fonte |
| DIN EN ISO 2560 | Électrodes enrobées pour le soudage manuel à l'arc des aciers non alliés et des aciers à grains fins |
| DIN EN ISO 3580 | Électrodes enrobées pour le soudage manuel à l'arc des aciers résistant à la température |
| DIN EN ISO 14172 | Électrodes enrobées pour le soudage manuel à l'arc du nickel et des alliages de nickel |
| DIN EN ISO 14341 | Fils à souder et dépôts pour le soudage à l'arc sous gaz de protection des aciers non alliés et à grains fins |
| DIN EN ISO 14343 | Fils à souder, électrodes en feuillard, fils d'apport et baguettes de soudage, pour le soudage à l'arc des aciers inoxydables et des aciers résistant aux températures élevées |
| DIN EN ISO 16834 | Fils à souder, fils, baguettes et dépôts pour le soudage à l'arc sous gaz de protection des aciers à haute résistance |
| DIN EN ISO 17632 | Fils à souder fourrés pour soudage à l'arc avec ou sans gaz de protection des aciers non alliés et des aciers à grains fins |
| DIN EN ISO 17633 | Fils et baguettes fourrés pour le soudage à l'arc avec ou sans gaz de protection des aciers inoxydables et des aciers résistants aux températures élevées |
| DIN EN ISO 17634 | Fils à souder fourrés pour le soudage à l'arc avec gaz de protection des aciers résistant à la température |
| DIN EN ISO 18273 | Fils pleins et baguettes pleines pour le soudage de l'aluminium et les alliages d'aluminium |
| DIN EN ISO 18274 | Fils pleins, feuillards pleins et baguettes pleines pour le soudage par fusion du nickel et des alliages de nickel |
| DIN EN ISO 18276 | Fils à souder fourrés pour le soudage à l'arc avec ou sans gaz de protection des aciers à haute résistance |
| DIN EN ISO 21952 | Fils à souder, fils, baguettes et dépôts pour le soudage à l'arc sous protection gazeuse des aciers résistant au fluage |
| DIN EN ISO 24373 | Fils pleins et baguettes pleines pour le soudage par fusion du cuivre et des alliages de cuivre |
| DIN EN ISO 544 | Produits consommables pour le soudage - Conditions techniques de livraison des matériaux d'apport et des flux - Type de produit, dimensions, tolérances et marquage |

POSITIONS DE SOUDAGE












| | |
|---|-------------------------------------|
| A (1G, 1F) à plat | À plat |
| PB (2F) en angle | En angle |
| PC (2G) en corniche sur une paroi verticale | En corniche sur une paroi verticale |
| PD (4F) angle au plafond | Angle au plafond |
| PE (4G) au plafond | Au plafond |
| PF (3G, 3F, 5G up) verticale montante | Verticale montante |
| PG (3G, 3F, 5g down) verticale descendante | Verticale descendante |

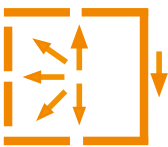

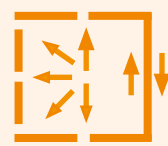

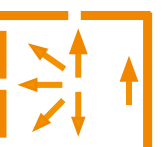

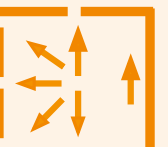

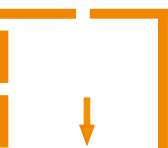

| Position de soudage | Aciers : Électrodes rutiles | Normes | Le + du produit | Ø x L (mm)* | Conditionnement |
|---|--|--|---|---|---|
| FOX OHV  | <ul style="list-style-type: none"> Électrode à enrobage rutilo-cellulosique à très bonne soudabilité dans toutes les positions y compris verticale descendante. Électrode universelle, spécialement conçue pour les petits transformateurs. Enrobage flexible, arc très stable. <p>• Applications : Utilisation multiple dans la construction métallique, la fabrication de chaudières et de réservoirs, la construction de véhicules et la construction navale.</p> | AWS A5.1 E6013 ISO 2560-A E42 O RC 11 | Universelle toutes positions. Enrobage flexible. Arc stable. | 2.0 x 250 2.5 x 350 3.2 x 350 4.0 x 350 5.0 x 450 | Etui carton  |
| UTP 614 KB  | <ul style="list-style-type: none"> Emploi universel pour aciers non-alliés et brasages de jonction fortement sollicités. Peut être facilement brasée, arc simple stable, scories fluides d'élimination facile. Peut être brasée au courant alternatif. <p>• Applications : Produit universel pour la réparation des aciers de construction, aciers à grains fins et aciers moulés.</p> | AWS A5.1 E6013 ISO 2560-A E42 O RR 11 | Universelle toutes positions. Courant alternatif. | 2.5 x 350 3.2 x 350 3.2 x 450 4.0 x 350 | Etui carton  |
| OMNIA® 46  | <ul style="list-style-type: none"> Soudage dans toutes positions. <p>• Applications : Recommandée en constructions métalliques, sur assemblages préparés (meulés ou blanchis).</p> | AWS A5.1 E6013 ISO 2560-A E38 O R 11 | Universelle toutes positions. Excellente maniabilité. Fusion douce. Amorçage facile 40V. | 1.6 x 250 2.0 x 300 2.5 x 350 3.2 x 350 3.2 x 450 4.0 x 350 5.0 x 450 | Linc Pack Etui carton  |
| CUMULO  | <ul style="list-style-type: none"> Électrode rutile pour soudage en toutes positions (sauf en verticale descendante). Bonne compacité des soudures. <p>• Applications : Convient particulièrement pour le soudage des tuyauteries et la construction métallique.</p> | AWS A5.1 E6013 ISO 2560-A E38 O R 12 | Universelle toutes positions. Excellent mouillage. Contrôles radiographiques favorisés. | 2.5 x 350 3.2 x 350 4.0 x 350 | Etui carton  |
| SAFER  | <ul style="list-style-type: none"> Universelle toutes positions. <p>• Applications : Emploi général pour l'industrie et l'artisanat.</p> | AWS A5.1 E6013 ISO 2560-A E38 O R 11 | Universelle toutes positions. Amorçage et réamorçage faciles. | 3.2 x 350 | Etui carton  |

| Position de soudage | Aciers : Électrodes rutiles | Normes | Le + du produit | Ø x L (mm)* | Conditionnement |
|--|---|---|---|--|--|
| D6  | <ul style="list-style-type: none"> Électrode rutile universelle spéciale verticale descendante. Arc vif, forte pénétration. Applications : Constructions métalliques, travaux de serrurerie et d'entretien, charpentes, passes de pénétration en tuyauterie, chantiers, agricole. | AWS A5.1 E6013 ISO 2560-A E42 O RC 11 | Spéciale descendante. Arc vif. Forte pénétration. | 2.5 x 350 2.0 x 300 3.2 x 350 4.0 x 350 | Etui carton  |
| 48SP  | <ul style="list-style-type: none"> Électrode rutile universelle toutes positions. Applications très variées en toutes positions, y compris verticale descendante. Arc vif sans projection, peu sensible à la propreté et aux pièces mal préparées (peinture, graisse, rouille). Hautes caractéristiques mécaniques. Applications : Chaudronneries, tôleries, serrureries, charpentes, travaux publics, matériels agricoles, travaux de maintenance. | AWS A5.1 E6013 ISO 2560-A E42 O RC 11 | Spéciale pièces mal préparées. Universelle toutes positions. Arc Vif. | 2.0 x 300 2.5 x 350 3.2 x 350 3.2 x 450 4.0 x 350 4.0 x 450 | Etui carton  |
| 54  | <ul style="list-style-type: none"> Électrode rutile à enrobage épais de types « très bel aspect » et « amorçage facile ». Particulièrement recommandée pour le soudage à plat. Fusion très douce et rapide, peu de projections, laitier auto-détachable. Très bel aspect du cordon. Applications : Emploi courant en constructions mécano-soudées, chaudronneries, chantiers navals, serrureries. | AWS A5.1 E6013. ISO 2560-A E42 O RR 11 | Très bel aspect du cordon. Grande vitesse de dépôt. Fusion très douce. Laitier autodétachable. | 2.0 x 300 2.5 x 350 3.2 x 350 3.2 x 450 4.0 x 350 4.0 x 450 5.0 x 450 | Etui carton  |
| 51  | <ul style="list-style-type: none"> Électrode rutile universelle toutes positions. Fusion douce, laitier d'enlèvement facile et cordon de bel aspect. Très faible tension d'amorçage, 40V. Applications : Constructions métalliques, réservoirs, tuyauteries, travaux artisanaux, serrureries. | AWS A5.1 E6013 ISO 2560-A E42 O RC 11 | Universelle toutes positions. Excellente maniabilité. Fusion douce. Amorçage facile 40V. | 1.6 x 300 2.0 x 300 2.5 x 350 3.2 x 350 3.2 x 450 4.0 x 350 4.0 x 450 5.0 x 450 | Etui carton  |
| FOX EV50  | <ul style="list-style-type: none"> Électrode basique pour la réalisation de soudures de grande qualité. Le rendement de l'électrode est d'environ 110 % et la soudabilité est bonne dans toutes les positions excepté en verticale descendante. Teneur en hydrogène très faible dans le métal déposé (conforme à la norme AWS HD ≤4 ml/100 g) Applications : Chaudronnerie, chaudières et réservoirs, construction métallique, chimie et pétrochimie, construction navale. | AWS. A5.1 E7018-A1 ISO 2560-A E 42 5 B 32 H5 | Bonne résistance à la traction et aux chocs jusqu'à - 50°C. Teneur en hydrogène très faible. | 2.0 x 250 2.5 x 250 2.5 x 350 3.2 x 350 4.0 x 450 5.0 x 450 | Sous-vide  |

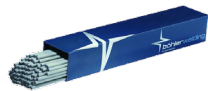







| Position de soudage | Aciers : Électrodes basiques | Normes | Le + du produit | Ø x L (mm)* | Conditionnement |
|--|--|---|---|--|---|
| FOX DMO KB  | <ul style="list-style-type: none"> Électrodes basiques pour soudures de grande qualité sur les chaudières hautes températures et les aciers pour tubes, utilisées de préférence pour 16Mo3. Teneur très faible en hydrogène (selon la classification AWS, HD ≤ 4 ml/100 g). Applications : Pour une condition de fluage à long terme à des températures de conception jusqu'à 550 °C. | AWS. A5.5 E7018-A1 ISO 2560-A E 46 5 Mo B 42 H5 | Utilisation à long terme. Teneur en hydrogène très faible. | 2.5 x 350 2.5 x 350 3.2 x 350 4.0 x 450 5.0 x 450 | Etui carton  |
| BASO G  | <ul style="list-style-type: none"> Rendement de 120% Excellentes caractéristiques mécaniques : résiliences > 47J à -50°C Applications : Parfaitement adaptée pour le soudage des tuyauteries et « pipe ». | AWS A5.1 E7018 H4 ISO 2560-A E 42 5 B 32 H5 | Très basse teneur en hydrogène diffusible. Excellentes caractéristiques mécaniques. | 2.5 x 350 3.2 x 350 3.2 x 450 4.0 x 350 4.0 x 450 5.0 x 450 | Etui carton Protech™  |
| B7016SP  | <ul style="list-style-type: none"> Électrode basique universelle 7018-1 (rendement 115 %) offrant une grande sécurité pour tout assemblage fortement sollicité ou bridé. Excellentes résiliences jusqu'à -50°C, bonne résistance à la fissuration à froid, laitier facile à enlever. Applications : Pour châssis, charpentes lourdes, constructions navales, appareils à pression. | AWS. A5.1 E7016-1 ISO 2560-A E 42 4 B 32 H5 | Basique universelle 7018-1. Spéciale fabrication. Valeurs de résilience jusqu'à -50°C. Très grande résistante à la fissuration. | 2.5 x 350 3.2 x 350 3.2 x 450 4.0 x 450 5.0 x 450 | Etui carton  |
| B56S  | <ul style="list-style-type: none"> Électrode basique bas hydrogène au molybdène pour le soudage d'aciers devant résister à des températures de service supérieures à celles des aciers C-Mn courants (jusqu'à 500°C). Bonne résistance aux attaques par l'hydrogène (installations chimiques). Fusion douce, enlèvement facile du laitier et bel aspect du cordon. Tuyauteries, chaudières... Applications : Châssis, charpentes lourdes, constructions navales, appareils à pression. Étuvage : 2 heures à 300°C si nécessaire. Températures interpasses < 250°C. | AWS. A5.1 E7018-1 ISO 2560-A E 42 4 B 32 H5 | Basique universelle 7018-1. Spéciale fabrication. Valeurs de résilience jusqu'à -50°C. Très grande résistante à la fissuration. | 2.5 x 350 3.2 x 350 3.2 x 450 4.0 x 450 5.0 x 450 | Etui carton  |
| B60  | <ul style="list-style-type: none"> Électrode basique bas hydrogène au molybdène pour le soudage d'aciers devant résister à des températures de service supérieures à celles des aciers C-Mn courants (jusqu'à 500°C). Bonne résistance aux attaques par l'hydrogène (installations chimiques). Fusion douce, enlèvement facile du laitier et bel aspect du cordon. Applications : Tuyauteries, chaudières. | AWS. A5.5 E7018-A1 ISO 3580-A E E Mo N 42 H 5 | Basique spéciale haute température. Fusion douce. Laitier d'enlèvement facile | 2.5 x 350 3.2 x 350 4.0 x 450 5.0 x 450 | Etui carton  |
| B68  | <ul style="list-style-type: none"> Électrode basique bas hydrogène au chrome molybdène de type chromesco 3 pour le soudage d'aciers devant résister au fluage jusqu'à des températures de 600°C (y compris aciers moulés 2 % Cr-1 % Mo). Bonne résistance à la présence d'hydrogène. Applications : Surchauffeurs, corps de vannes, tubes, chaudières, hydrocraqueurs. | AWS.A5.5 E9018-B3 ISO 3580-A E Cr Mo2 B 42 H5 | Basique pour aciers résistant au fluage jusqu'à 600°C. Bel aspect de cordon. Laitier d'enlèvement aisé. | 2.5 x 350 3.2 x 350 4.0 x 450 5.0 x 450 | Etui carton  |











| Positions de soudage | Aciers : Électrodes basiques | Normes | Le + du produit | Ø x L (mm)* | Conditionnement |
|---|---|--|---|--|--|
| B75 Cu  | <ul style="list-style-type: none"> Électrode basique bas hydrogène déposant un acier contenant du cuivre, du nickel et du chrome, Équipements publics, ponts et chaussées, marine. Cuves, toitures, bardages, ponts, glissières de sécurité, pylônes électriques. <p>• Applications : Pour le soudage de tous les aciers résistant à la corrosion atmosphérique (marine, industrielle, rurale) (acier type Cor-Ten).</p> | AWS. A5.1 E8018-W2 ISO 2560-A E 46 2 Z B 42 H5 | Basique spéciale CORTEN. Excellente résistance à la corrosion atmosphérique. | 2.5 x 350 3.2 x 350 4.0 x 450 5.0 x 450 | Etui carton   |
| Fleetweld® 5 P+  | <ul style="list-style-type: none"> Électrode cellulosique pour le soudage de tubes, soudage des aciers jusqu'à la nuance X56. Pénétration excellente garantissant des soudures en racine de qualité radiographique Electrode homologuée Gaz De France (GDF). <p>• Applications : Très bon comportement de l'électrode à l'amorçage, sur tôles rouillées et calaminées et auto-décrassage du laitier.</p> | AWS A5.1 E6010. ISO 2560-A E 42 3 C 25 | Bonne ductilité en passe de racine. Pénétration excellente. | 2.5 x 350 3.2 x 350 4.0 x 350 5.0 x 350 | Linck pack   |
| C6010  | <ul style="list-style-type: none"> Électrode à enrobage cellulosique spécialement étudiée pour le soudage des tuyauteries Très bonne stabilité de l'arc, laitier très peu abondant. Très bon comportement sur joints mal préparés (rouille, peinture...). <p>• Applications : Particulièrement recommandée en passe de pénétration, en tuyauterie (en position verticale descendante) et sur joints mal préparés.</p> | AWS A5.1 E6010. ISO 2560-A E 42 3 C 25 | Forte pénétration. Idéal en 1 ^{ère} passe et verticale descendante. Particulièrement recommandée en tuyauterie. | 2.0 x 300 2.5 x 350 3.2 x 350 4.0 x 450 | Etui plastique   |
| 316L EAS-4M  | <ul style="list-style-type: none"> Électrode rutile, métal déposé austénitique à faible teneur en carbone avec des caractéristiques de soudage particulièrement excellentes. La très bonne soudabilité en position et le laitier auto détachable sont des arguments économiques importants en faveur de cette électrode. <p>• Applications : Utilisation dans tous les secteurs industriels où des aciers identiques sont soudés, y compris les nuances à forte teneur en carbone, ainsi que des aciers ferritiques contenant 13% de chrome.</p> | AWS A5.4 E316L-17 ISO 3581-A E 19 12 3 L R 3 2 | Faible teneur en carbone. Laitier auto détachable. Excellente soudabilité en position. Résiste à la corrosion intergranulaire jusqu'à 400°C. | 1.5 x 350 2.0 x 250 2.5 x 350 3.2 x 350 4.0 x 350 5.0 x 350 | Etais métalliques  |
| 308L EAS-2A  | <ul style="list-style-type: none"> Électrode rutile, métal déposé austénitique à faible teneur en carbone avec des caractéristiques de soudage particulièrement excellentes. La très bonne soudabilité en position et le laitier auto détachable sont des arguments économiques importants en faveur de cette électrode. Résiste à la corrosion intergranulaire jusqu'à +350°C. <p>• Applications : Utilisation dans tous les secteurs industriels où des aciers identiques sont soudés, y compris les nuances à forte teneur en carbone, ainsi que des aciers ferritiques contenant 13% de chrome.</p> | AWS A5.4 E308L-17 ISO 3581-A E 19 9 L R 3 2 | Faible teneur en carbone. Laitier auto détachable. Excellente soudabilité en position. | 1.5 x 350 2.0 x 350 2.5 x 350 3.2 x 350 4.0 x 350 5.0 x 350 | Etais métalliques  |
| Arosta® 307L  | <ul style="list-style-type: none"> Électrode rutilo-basique pour le soudage toutes positions des aciers inoxydables à 5% Mn. Recommandée en sous-couche dans les applications de rechargement. Soudage en courant AC / DC, polarité positive. <p>• Applications : Convient particulièrement pour le soudage des aciers difficiles à souder tels que tôles de blindage, aciers au Mn austénitiques.</p> | AWS A5.4 E307-16 ISO 3581-A E 18 8 Mn R 12 | Soudage en toute position. Pour des aciers difficiles. | 2.5 x 350 3.2 x 350 4.0 x 350 | Etui carton Protech™   |











| Positions de soudage | Aciers : Électrodes basiques | Normes | Le + du produit | Ø x L (mm)* | Conditionnement |
|--|---|---|---|--|---|
| Linux 309L  | <ul style="list-style-type: none"> • Bel aspect du cordon et décrochage facile du laitier, excellent mouillage. • Disponible en emballage sous-vide PROTECH. • Applications : Convient pour un soudage hétérogène aciers sur inox et pour beurrage. | AWS A5.4 E309L-17 ISO 3581-A E 23 12 L R 32 | Décrochage facile du laitier. | 2.5 x 350 2.5 x 350 3.2 x 350 3.2 x 350 4.0 x 450 4.0 x 450 | Etui carton Protech™  |
| 20/10 BC  | <ul style="list-style-type: none"> • Électrode rutilo-basique déposant un acier austénitique à teneur en ferrite moyenne d'environ 8 % et à très basse teneur en carbone. • Enrobage à très faible reprise d'humidité, fusion douce sans projection, bon détachement du laitier, très bel aspect du cordon. • Applications : Utilisation sur tous aciers de type 18/8 : tubes, cuves, échangeurs, tuyauteries. | AWS A5.4 E308L-16 ISO 3581-A E 19 9 L R 3 2 | Inox type 308L bas carbone. Enrobage très faible reprise d'humidité. Fusion douce et laitier autodétachable. | 2.0 x 300 2.5 x 350 3.2 x 350 4.0 x 350 5.0 x 450 | Etui plastique  |
| 25/20R  | <ul style="list-style-type: none"> • Électrode basique déposant un acier complètement austénitique devant résister à la corrosion et à l'oxydation jusqu'à 1200°C. • Fusion régulière et stable, bon détachement du laitier, bel aspect du cordon. • Applications : Fours, chaudières, appareils thermiques, industrie pétrochimique, papetière et pharmaceutique. | AWS A5.4 E310L-16 ISO 3581-A E 25 20 R 3 2 | Inox type 310 réfractaire. Résistance à la corrosion et l'oxydation jusqu'à 1200°. Bel aspect de cordon. | 2.5 x 300 3.2 x 350 4.0 x 350 5.0 x 450 | Etui plastique  |
| 20/10MBC  | <ul style="list-style-type: none"> • Électrode rutilo-basique. Enrobage à très faible reprise d'humidité. Utilisée pour le soudage des inox austénitiques non stabilisés de type 18/8/3 et des aciers plaqués de même composition résistant aux agressions chimiques sous forme de solutions ou de gaz (jusqu'à 550°C). • Température de service en milieu corrosif liquide : de -120°C à +400°C. • Excellente résistance à la corrosion dans l'eau de mer. • Applications : Industries chimiques, pétrochimiques et maritimes, raffineries, réservoirs, tuyaux, échangeurs de chaleur, industries alimentaires... | AWS A5.4 E3016L-16 ISO 3581-A E 19 12 3 L R 3 2 | Basique universelle 7018-1. Spéciale fabrication. Valeurs de résilience jusqu'à -50. Très grande résistante à la fissuration. | 1.6 x 250 2.0 x 300 2.5 x 350 3.2 x 350 4.0 x 350 5.0 x 450 | Etui plastique  |
| 29/9  | <ul style="list-style-type: none"> • Électrode rutilo-basique déposant un acier à très hautes caractéristiques mécaniques. • Le métal déposé est particulièrement résistant à la fissuration et convient également comme sous-couche avant rechargement dur. • C'est l'électrode haute sécurité multi-usages. • Applications : Spécialement adaptée au soudage d'aciers dissemblables et de matériaux réputés difficilement soudables, tels que les aciers à outils, les aciers au manganèse, les aciers moulés, les aciers à ressorts, les engrenages, les tiges de vérins, les aciers galvanisés... | AWS A5.4 E312L-16 ISO 3581-A E 29 9 R 3 2 | Universelle haute sécurité multiusage. Soudabilité exceptionnelle. Très haute caractéristique mécaniques. Très bel aspect de cordon. Assemblage hétérogène. | 1.6 x 250 2.0 x 300 2.5 x 300 3.2 x 350 4.0 x 350 5.0 x 450 | Etui plastique  |
| 24/12S  | <ul style="list-style-type: none"> • Électrode basique déposant un acier austénitique à très bas carbone. • Recommandé pour l'assemblage d'aciers dissemblables ou en sous couche avant rechargement. • Applications : Aciers inoxydables d'usage général et pour haute température. | AWS A5.4 E309L-16 ISO 3581-A E 23 12 L R 3 2 | Inox type 309L bas carbone. Assemblage nuances dissemblables. Pour aciers difficilement soudable. | 2.5 x 300 3.2 x 350 4.0 x 350 5.0 x 450 | Etui plastique  |









| Positions de soudage | Aciers : Électrodes basiques | Normes | Le + du produit | Ø x L (mm)* | Conditionnement |
|--|---|---|---|--|---|
| B90  | <ul style="list-style-type: none"> Électrode à enrobage cellulosique spécialement étudiée pour le soudage des tuyauteries en position verticale descendante. Très bonne stabilité de l'arc, laitier très peu abondant. Très bon comportement sur joints mal préparés (rouille, peinture...). <p>• Applications : Particulièrement recommandée en passe de pénétration, en tuyauterie et sur joints mal préparés.</p> | AWS A5.11 ENiCrFe-3 ISO 14172 E-Ni 6182 | Réparation tout cas extrême pour tout types d'aciers. Très hautes caractéristiques mécaniques (froid et chaud). Insensible aux traitements thermiques. | 2.5 x 350 3.2 x 350 4.0 x 350 5.0 x 450 | Etui carton Protech™  |
| FERRO-NI  | <ul style="list-style-type: none"> Électrode à enrobage graphito-basique déposant un alliage ferro-nickel (60 % Ni - 40% Fe), pour l'assemblage et la réparation des fontes à graphite sphéroïdal. Dépôt homogène très résistant à la fissuration, particulièrement recommandée pour les assemblages hétérogènes fonte/acier. Bon accrochage et étalement du métal d'apport, bonne résistance à la fissuration à chaud. <p>• Applications : Défauts de fonderie, réparations de blocs moteurs, bâtis de machines outils, boîtes de vitesses, réducteurs, corps de pompes, pièces moulées, corps de vannes</p> | AWS A5.15 ENiFe-CI ISO 1071 ENiFe-CI 3 | Hautes caractéristiques mécaniques. Assemblage hétérogène fonte/acier. Enrobage graphitisant. Soudage à froid. | 2.5 x 350 3.2 x 350 4.0 x 350 5.0 x 350 | Etui plastique  |
| HB 60  | <ul style="list-style-type: none"> Électrode à enrobage rutilo-basique pour le rechargement dur soumis à une abrasion importante liée à des pressions et des chocs importants. Métal déposé trempant à l'air, très bon compromis entre la résistance à l'abrasion et la résistance aux chocs. Rechargement de versoirs, racloirs, godets et dents de godets, matériels d'excavation, burins, vis transporteuses, maillons de chenille, outils de coupe, cônes de concassage... <p>• Applications : Métal déposé martensitique pour des applications résistantes à l'usure avec des combinaisons d'usure par friction et de contrainte d'impact.</p> | Din 8555 E10-UM-60-GRPZ EN 14700 E Fe 14 | Universelle choc/abrasion. Grande résistance à l'abrasion métallique. Dureté 60HRC. | 2.5 x 350 3.2 x 450 4.0 x 450 5.0 x 450 | Etui plastique  |
| HB 63  | <ul style="list-style-type: none"> Électrode synthétique de rechargement dur à enrobage rutile et à haut rendement (160%). Très bonne tenue à l'abrasion minérale par friction, combinée aux chocs et à la compression. Dépôt résistant à la corrosion (teneur en chrome : 32%) et à la chaleur jusqu'à 200°C. Pour matériel de terrassement et de concassage, rechargement de vis sans fin, pales de mélangeurs, corps de pompe de matières abrasives, dents de godets. <p>• Applications : Pour toutes pièces soumises à une abrasion importante combinée à une bonne résistance aux chocs. Usinable uniquement par meulage.</p> | Din 8555 E10-UM-60-GRPZ EN 14700 E Fe 14 | Très bon compromis chocs/abrasion. Très grande résistance à l'abrasion Haut rendement 160% Dureté 63HRC | 2.5 x 350 3.2 x 350 4.0 x 450 5.0 x 450 | Etui plastique  |
| HRT60  | <ul style="list-style-type: none"> Électrode tubulaire fourrée de poudres métalliques (à base de carbures de chrome, niobium, molybdène, bore). Cette électrode dépose un métal caractérisé par une dureté et une résistance à l'abrasion exceptionnelle combinée aux chocs, bien supérieure à celles des électrodes conventionnelles (car très peu de dilution du métal de base). Faible dilution, peu de trempe et peu de déformation. <p>• Applications : Principalement destinée aux travaux publics, matériels agricoles, cimenteries : goulottes, vis de presses, pales de mélangeurs, dents et lames de godets, tôles de blindage, racloirs, marteaux concasseurs, grilles de tamisage, tôles de cribles, marteaux de broyeurs à ordures..</p> | Din 8555 E10-UM-60-GRPZ EN 14700 E Fe 14 | Tubulaire spéciale abrasion minérale. Très bonne résistance à l'abrasion minérale. Très bon étalement du métal, cordon très lisse, usinable uniquement par meulage. Bonne résistance aux chocs. Faible intensité de courant. Dureté 63HRC | 6 x 450 8 x 450 | Etui plastique  |



FILS MIG/MAG & FOURRÉS



| | Aciers | Normes | Le + du produit | Ø x L (mm)* | Conditionnement |
|--------------|--|---|---|--|---|
| FILS MIG | BÖHLER EMK 6 <ul style="list-style-type: none"> Fil plein cuivré avec un transfert du métal pratiquement sans projection. Applications : Ces types de fil sont particulièrement adaptés pour le soudage robotique. | AWS A5.18 ER70S-6 ISO 14341-A A G3Si1 | Utilisation universelle avec des gaz de protection type CO ₂ ou des mélanges de gaz. | 1.0 x 250 kg 0.8 x 250 kg 1.2 x 250 kg 1.6 x 250 Kg | Etui carton   |
| | ECOSPARK 420 <ul style="list-style-type: none"> Fil blanc à la pointe du développement des fils massifs non cuivrés. Arc stable avec large fenêtre de paramètres Paramétrage simple et rapide - Moins de travaux de finition Applications : Efficacité exceptionnelle pour les procédés de soudage manuels et automatiques. | AWS A5.18 ER70S-6 ISO 14341-A G 42 4 M21 3 Si1 | Surface de fil non cuivrée. Dévidage stable. Amorçage d'arc en toute sécurité. | 0.8 x 16 kg 1.0 x 18 kg 1.2 x 18 kg 1.6 x 18 kg | Bobine BS300 Fût ecodrum   |
| | BÖHLER Ti 52-FD <ul style="list-style-type: none"> Fil fourré rutile avec laitier à solidification rapide. Excellentes propriétés mécaniques, détachement facile du laitier. Productivité optimale avec des gains de temps et de coût importants lors du soudage en position. Applications : Utilisé pour des navires sous pression, constructions offshore ou les procédés tuyauteries. | AWS A5.36 E71T1-M21A4- CS1-H8 E71T1-C1A2- CS1-H4 ISO 17632-A T 46 4 P M 1 H10 / T 42 2 P C 1 H5 | Excellentes propriétés de soudage dans toutes les positions. Faibles projections. | 1.2 x 15 kg | Bobine S300 Bobine B300 Fût AccuTrak   |
| FILS FOURRÉS | BÖHLER HL 46-MC <ul style="list-style-type: none"> Régime de transfert régulier par pulvérisation axiale en gouttes très fines. Bonne pénétration, haute résistance à la porosité, bonne capacité de mouillage et faible teneur en hydrogène. Ce fil fourré a été conçu pour minimiser les oxydes résiduels et pour permettre le soudage multi-passes sans avoir à procéder à une opération de nettoyage entre passes. Applications : Fil fourré à poudre métallique et à haut rendement pour l'assemblage par soudage automatique et semi-automatique d'aciers de construction non alliés et à grains fins dont la température de service est comprise entre -20°C et +450°C. | AWS A5.18 E70C-6MH ISO 17632-B T 46 2 M M 1 H | Très haut rendement. Bonne pénétration. Taux de dépôt jusqu'à 9 kg/heure. | 1.0 x 15 kg 1.2 x 15 kg | Bobine B300   |

| | Aciers | Normes | Le + du produit | ø x L (mm)* | Conditionnement |
|--------------|--|---|--|--|---|
| FILS FOURRÉS | BÖHLER DMO Ti-FD <ul style="list-style-type: none"> Grâce à la solidification rapide du laitier, ce fil fourré convient particulièrement au soudage en position. Applications : Fil fourré pour le soudage utilisé dans la construction de chaudières, réservoirs sous pression, pipelines, ainsi que pour la construction métallique, de préférence pour les aciers résistants à haute température contenant 0.5% Mo. | AWS A5.36 E81T1 - M21 PY-A1H8 ISO 17634 -A T MoL P M 1 H10 | Vitesses de déplacement rapides. Détachable facile du laitier. | 1.2 x 15 kg | Bobine S300 Bobine B300 Fût AccuTrak   |
| | ULTRAMAG® <ul style="list-style-type: none"> Arc stable et excellent dévidage (ancien SG2). Automatiques et semi-automatiques. Applications : Industrie automobile, construction navale, fabrication générale. | AWS A5.18 ER70S-6 ISO 14341-A G3Si1 | Arc stable avec très peu de projections. Haute productivité. | 0.8 x 5 kg 1.0 x 250/500 kg 1.0 x 250kg 1.2 x 250 kg 1.2 x 25 kg 1.6 x 15/500 kg | Bobine B300 Bobine S200 Bobine BS300 Bobine S300 Fût AccuTrak   |
| FILS MAG | SUPRAMIG® <ul style="list-style-type: none"> Fil plein pour le soudage des aciers de construction (charge de rupture allant jusqu'à 590 N/mm2). Arc stable avec peu de projections - Meilleure géométrie de cordon. Le meilleur Fil MIG pour le soudage automatique et robotique. Applications : Transports, pipeline, énergie. | AWS A5.18 ER70S-6 ISO 14341-A G3Si1 | Excellentes caractéristiques de dévidage. Grande régularité des performances de soudage | 0.8 x 15/250 kg 1.0 x 15 kg 1.0 x 250/500 kg 1.2 x 15/16 kg 1.2 x 250/500 kg 1.6 x 15/16 kg 1.6 x 250 kg | Bobine S300 Bobine B300 Fût AccuTrak   |
| | SUPRAMIG HD® <ul style="list-style-type: none"> Fil plein pour le soudage des aciers de construction. Arc stable et concentré avec un taux de projection extrêmement faible. Ilôts de silicate auto-détachables. Le meilleur fil pour toutes applications sévères nécessitant un haut taux de dépôt. Applications : Soudage des aciers de construction. Gros ouvrages, secteur minier. | AWS A5.18 ER70S-6 ISO 14341-A G3Si1 | Très bonne pénétration en passe de racine. Meilleure résistance à la fatigue | 1.0 x 15 kg 1.0 x 16 kg 1.2 x 250 kg 1.2 x 15 kg 1.2 x 16 kg 1.32 x 16 kg 1.32 x 250 kg 1.32 x 500 kg | Bobine S300 Bobine B300 Fût AccuTrak   |
| | LN27 <ul style="list-style-type: none"> Fil plein avec une teneur supérieure en Mn pour le soudage d'acier de construction en MIG/MAG. Applications : Soudage des aciers de construction. | AWS A5.18 ER70S-6 ISO 14341-A G3Si1 | Haute valeur de résilience. Excellent dévidage du fil. | 0.8 x 15 kg 1.0 x 15 kg 1.2 x 15 kg 1.6 x 15 kg | Bobine b300   |



| | Aciers | Normes | Le + du produit | Ø x L (mm)* | Conditionnement |
|----------|---|--|--|--|---|
| FILS MIG | F55 <ul style="list-style-type: none"> Utilisé pour le soudage des aciers faiblement alliés destinés à être galvanisés ou zingués. Applications : Construction métallique, fonderie, chantier naval. | AWS A5.18 ER70S-2 ISO 14341-A G2Ti | Fil de qualité pour la soudure semi automatique MIG/MAG. | 1.2 x 15 kg | Bobine S300 Bobine B300   |
| | F57 <ul style="list-style-type: none"> Utilisé pour le soudage des aciers au carbone et faiblement alliés type S235, S355, S255N, S420N P235, P310. Applications : Construction automobile, ferroviaire, navale, travaux publics et tuyauterie. | AWS A5.18 ER70S-6 ISO 14341-A G3Si1 | Fil de qualité pour la soudure semi automatique MIG/MAG. | 1.0 x 5 kg | Bobine S300 Bobine B300   |
| | F75 <ul style="list-style-type: none"> Utilisé pour le soudage des aciers faiblement alliés au cuivre, chrome, nickel type Corten (acier auto-patinable) pour résister aux corrosions atmosphériques. Applications : Construction métallique, pont, château d'eau, bardage, glissière de sécurité, pylône électrique. | AWS A5.28 ER100S-1 ISO 16834-A W Z Mn3Ni1.5Mo | Résistant à la corrosion. | 1.2 x 15 kg | Bobine S200 Bobine S300 Bobine B300   |
| | F77 <ul style="list-style-type: none"> Utilisé pour le soudage des aciers à haute limite d'élasticité (Rm > 800 MPa et Re > 690 MPa). Applications : Travaux publics, industrie automobile, fonderie, construction métallique, chaudière | AWS A5.28 ER100S-1 ISO 16834-A W Z Mn3Ni1.5Mo | Haute limite d'élasticité. | 1.2 x 15 kg | Bobine S200 Bobine S300 Bobine B300   |
| | Thermanit JE 308L Si <ul style="list-style-type: none"> Fil plein inoxydable résistant à la corrosion intergranulaire et à la corrosion humide jusqu'à des températures de 400°C. La résistance à la corrosion est similaire à celle des aciers austénitiques à bas carbone du type 18/8CrNi(N) stabilisés, qu'ils soient moulés ou non. Produit développé pour le soudage et le rechargement de mêmes nuances ou nuances similaires stabilisées ou non stabilisées austénitiques CrNi(N) et CrNiMo(N), ainsi que les nuances d'acier moulés. Applications : Convient au soudage et au rechargement sur des nuances d'aciers pour applications cryogéniques austénitiques CrNi(N) similaires. | AWS A5.9 ER308LSi ISO 14343-A W 19 9 L Si | Bonnes résiliences jusqu'à -196°C. | 1.0 x 15 kg 1.2 x 15 kg 1.6 x 15 kg 2.0 x 15 kg 2.4 x 15 kg 3.2 x 15 kg | Bobine S300   |

| Aciers inoxydables | | Normes | Le + du produit | Ø x L (mm)* | Conditionnement |
|--------------------|---|---|---|--|---|
| FILS MIG | Thermanit JE 308L Si <ul style="list-style-type: none"> Fil plein inoxydable résistant à la corrosion intergranulaire et à la corrosion humide jusqu'à des températures de 400°C. La résistance à la corrosion est similaire à celle des aciers austénitiques à bas carbone du type 18/8CrNi(N) stabilisés, qu'ils soient moulés ou non. Produit développé pour le soudage et le rechargement de mêmes nuances ou nuances similaires stabilisées ou non stabilisées austénitiques CrNi(N) et CrNiMo(N), ainsi que les nuances d'acier moulés. Applications : Convient au soudage et au rechargement sur des nuances d'aciers pour applications cryogéniques austénitiques CrNi(N) similaires. | AWS A5.9 ER308LSi ISO 14343-A W 19 9 L Si | Bonnes résiliences jusqu'à -196°C. | 1.0 x 15 kg 1.2 x 15 kg 1.6 x 15 kg 2.0 x 15 kg 2.4 x 15 kg 3.2 x 15 kg | Bobine S300   |
| | 18/8 MN <ul style="list-style-type: none"> Utilisé pour le soudage des aciers inoxydables austénitiques au manganèse et pour les aciers réputés difficilement soudables ou mal identifiés. Applications : TP, voie routière, ferroviaire ou fluviale, carrière, cimenterie. Idéal en sous couche avant rechargement avec les nuances sensibles à la fissuration ou dans le cas de soudage hétérogène entre un acier inoxydable et un acier de construction. | AWS A5.9 ER307 ISO 14343-A W(G) 18 8 Mn | Utilisation optimale pour les aciers difficilement soudables ou mal identifiés. | 0.8 x 15 kg 1.0 x 15 kg 1.2 x 15 kg 1.6 x 15 kg | Bobine S300   |
| | 20/10 S <ul style="list-style-type: none"> Métal d'apport à bas carbone pour le soudage d'acier inoxydable type 304/1.4301. Le faible taux d'impureté et ainsi que l'analyse chimique resserrée permet une plus grande maîtrise des caractéristiques mécaniques et une meilleure résistance à la corrosion. L'état de surface du fil ainsi que son haut niveau de propreté assure un dévidage optimal en particulier pour les applications automatisées. Applications : Chaudronnerie, tuyauterie, appareil sous pression. | AWS A5.9 ER308LSi ISO 14343-A W(G) 19 9 L Si | Meilleure fluidité du bain. Dévidage optimal. | 0.8 x 15 kg | Bobine S300   |
| | F17/0 <ul style="list-style-type: none"> Utilisé pour le soudage des aciers ferritiques ou martensitiques à 17% de Cr type 430. Bonne résistance au milieu salin, aux acides organiques dilués à des températures de service < à 450°C et à l'oxydation sulfureuse (jusqu'à 900°C). Applications : Automobile (échappement), robinetterie, portée de vannes. | AWS A5.9 ER430 ISO 14343-A W (G) 17 | Excellente résistance au milieu salin. | 1.0 x 15 kg | Bobine S300 Bobine D200 Bobine D100   |






| Aciers inoxydables | | Normes | Le + du produit | Ø x L (mm)* | Conditionnement |
|--------------------|-----------------|--|---|--|---|
| FILS MIG | 24/12 S | <ul style="list-style-type: none"> Métal d'apport utilisé pour le soudage des aciers inoxydables type 309, 309L ainsi que pour les assemblages hétérogènes de type 304 ou 316 sur aciers faiblement alliés. Taux de silicium plus élevé pour une meilleure fluidité du bain. Applications : Industries chimique, pétrochimique, maritimes et tous travaux de maintenance. | AWS A5.9 ER309LSi ISO 14343-A W(G) 23 12 2 L | Fusion douce sans projection. Assemblage nuances dissemblables. | Bobine S300 Bobine D200 Bobine D100  Selectarc WELDING |
| | 20/10 MS | <ul style="list-style-type: none"> Métal d'apport à bas carbone pour le soudage d'acier inoxydable type 316/1.4401 et 316L. Le faible taux d'impureté et ainsi que l'analyse chimique resserré permet une plus grande maîtrise des caractéristiques mécaniques et une meilleure résistance à la corrosion. La présence d'un taux plus élevé de silicium permet une meilleure fluidité du bain. Applications : Chaudronnerie, tuyauterie, appareil sous pression, centrale thermique, construction en bord de mer et tout type de construction métal-lique n'excédant pas 400 °C en température de service | AWS A5.9 ER316LSi ISO 14343-A W(G)19 12 3 L Si | Bonne résistance à la corrosion atmosphérique et saline. Dévidage optimal | Bobine D200 Bobine D100  Selectarc WELDING |



| Aluminium | | Normes | Le + du produit | Ø x L (mm)* | Conditionnement |
|--------------|--------------|--|---|--|--|
| FILS FOURRÉS | Cupro | <ul style="list-style-type: none"> Soudage des alliages cupro-aluminium correspondant. Rechargement résistant à la corrosion marine. Applications : Soudobrasage des aciers galvanisés, des aciers ou fontes sensibles à la trempe (lorsque les caractéristiques mécaniques (métal déposé) sont acceptées). | ER Cu Al A1 | Excellent coefficient de frottement. Rechargement résistant à l'usure. | Bobine S300  böhlerwelding |
| | ALG5 | <ul style="list-style-type: none"> Soudage des alliages cupro-aluminium correspondant. Soudobrasage des aciers galvanisés, des aciers ou fontes sensibles à la trempe (lorsque les caractéristiques mécaniques (métal déposé) sont acceptées). Rechargement résistant à la corrosion marine et bon coefficient de frottement. Applications : Construction marine, ferroviaire, transport routier, aéronautique. | AWS A5.10 ER5356 ISO 18273 S Al 5356 (AlMg5Cr (A)) | Propreté du fil adaptée aux exigences radio. Bon dévidage du fil. Aucun encrassement de gaine. | 1.0 x 15 kg 1.2 x 15 kg  Selectarc WELDING |




| Alliages cuivreux | | | Normes | Le + du produit | Ø x L (mm)* | Conditionnement |
|-------------------|--------|---|--|---|--|-----------------|
| FILS MIG | Cuni10 | <ul style="list-style-type: none"> Utilisé pour le soudage des alliages de bronze d'aluminium de composition similaire. Applications : Accessoires de navire, hélices de navire, vannes de centrales électriques, pompes de récupération du pétrole, boîtiers d'engrenage d'hélices. | AWS A5.7 ERCuNiAl ISO 24373 S Cu 7061 (CuNi10) | Excellente résistance à l'usure.[] | 1.2 x 15 kg | |
| | Cusil | <ul style="list-style-type: none"> Métal d'apport utilisé pour le soudage des alliages Cu-Si, Cu-Mn entre eux ou avec des aciers courants et des tôles revêtues et galvanisées. Applications : Automobile et autres industries d'assemblage. | AWS A5.7 ERCuSi-A ISO 24373 S Cu 6560 (CuSi3Mn1) | Bonne utilisation pour des aciers courants. | 1.0 x 15 kg 1.2 x 15 kg 1.6 x 15 kg 2.0 x 15 kg | Non dispo. |

| Rechargement | | | Normes | Le + du produit | Ø x L (mm)* | Conditionnement |
|--------------|----------------|--|---------------------------|---|---|---|
| FILS FOURRÉS | F- TIC-O SK258 | <ul style="list-style-type: none"> Fil fourré pour le rechargement sans gaz résistant à l'usure des pièces soumises à l'abrasion sévère combinée à des chocs violents. Le titane apporte une excellente tenue à l'usure et aux chocs. Dureté : 59 à 62 HRC Application : Couramment utilisé pour les rouleaux de broyeur, marteaux de broyeur, lames de mélangeur d'asphalte, outils agricoles, dents et lèvres de seau de pelle, lames de bulldozer, couteaux de canne et broyeurs, couteaux de lit dans l'industrie de la pâte de bois. | DIN 8555 MF-6-GF-60-GP | Excellente tenue à l'usure et aux chocs. | 1.2 x 15 kg 1.6 x 15 kg 2.0 x 15 kg 2.4 x 15 kg 2.8 x 15 kg | Bobine k300   |
| | HB60 | <ul style="list-style-type: none"> Métal d'apport pour le rechargement d'aciers de construction. Application : Pièces de forage, mélangeurs/malaxeurs, engins de travaux publics, pièces soumises à l'abrasion minérale. | DIN 8555 MF-6-GF-60-GP | Rechargement anti-usure universel. Bonne résistance aux chocs. Peu sensible à la fissuration. | 1.2 x 15 kg | Non dispo. |

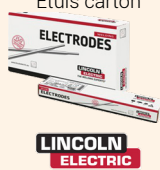


FILS TIG



| | | Aciers | Normes | Le + du produit | Ø x L (mm)* | Conditionnement |
|----------|-----------|---|---|--|--|--|
| FILS TIG | EML 5 | <ul style="list-style-type: none"> La faible teneur en Si, rend cette baguette particulièrement adaptée à l'assemblage soumis à l'émaillage ou à la galvanisation. Applications : Convient pour le soudage en passes de racines des tuyauteries et des tôles fines. | AWS A5.18 ER70S-3 ISO 636-A W 46 5 W2Si | Faible teneur en Si. Adapté pour le soudage de passe de racine. | 1.0 x 5 kg 1.2 x 5 kg 1.6 x 5 kg 2.0 x 5 kg 2.4 x 5 kg 3.0 x 5 kg | Etui carton  |
| | EMK 6 | <ul style="list-style-type: none"> La tige de soudage convient aux joints dans la chaudière et le récipient de fabrication ainsi que dans l'ingénierie de l'acier structurel. Applications : Peut être utilisé dans des applications de gaz acide. | AWS A5.18 ER70S-3 ISO 636-A W 42 5 W3Si1 | Tige GTAW à haute teneur en silicium. | 1.6 x 5 kg 2.0 x 5 kg 2.4 x 5 kg | Etui carton  |
| | DCMS - IG | <ul style="list-style-type: none"> Baguette de soudage TIG à revêtement de cuivre. Utilisée de préférence pour 13CrMo4-5. Convient pour les applications avec refroidissement étagé (Bruscati ≤ 5 ppm). Applications : Pour le soudage lors de la construction de chaudières, réservoirs sous pression, pipelines, ainsi que pour les travaux de soudage sur des aciers durcis et trempés ou cémentés. | AWS A5.28 ER80S-G, ER80S-B2 (mod.) EN ISO 21952-A W CrMo1Si | Utilisation à long terme jusqu'à +570°C. | 0.8 x 5 kg 1.2 x 5 kg 1.6 x 5 kg 2.0 x 5 kg 2.4 x 5 kg 3.0 x 5 kg | Bobine B300  |
| | DMO - IG | <ul style="list-style-type: none"> Baguette de soudage TIG à revêtement de cuivre. Homologuée pour l'utilisation à long terme à des températures de service allant de -30°C jusqu'à +550°C. Applications : Pour le soudage lors de la construction de chaudières, réservoirs sous pression, pipelines, grues et construction métallique pour l'aciérie. | AWS A5.28 ER70S-A1 (ER80S-G) EN ISO 636-A W2Mo (pour enrobage) | Métal déposé de grande qualité. Tenace et résistant à la fissuration et au vieillissement. | 0.8 x 5 kg 1.2 x 5 kg 1.6 x 5 kg 2.0 x 5 kg 2.4 x 5 kg 3.0 x 5 kg | Bobine B300  |
| | F56 | <ul style="list-style-type: none"> Métal d'apport utilisé pour le soudage des aciers au carbone et faiblement alliés type S235, S355, P235, P310. Utilisé pour les passes de pénétration. Applications : Construction automobile, ferroviaire, navale, travaux publics et tuyauterie. | AWS A5.18 ER70S-3 ISO 636-A W2Si | Excellentes propriétés mécaniques. | 1.0 x 5 kg 1.2 x 5 kg 1.6 x 5 kg 2.0 x 5 kg 2.4 x 5 kg 3.2 x 5 kg | Etui carton  |

| Aciers | | | Normes | Le + du produit | Ø x L (mm)* | Conditionnement |
|----------|-----|---|--|--|--|--|
| FILS TIG | F57 | <ul style="list-style-type: none">• Métal d'apport utilisé pour le soudage des aciers au carbone et faiblement alliés type S235, S355, S255N, S420N P235, P310. | AWS A5.18 ER70S-6 ISO 636-A W3Si1 | Excellentes propriétés mécaniques. Fil propre et lisse. Dévidage doux et régulier. | 1.0 x 10 kg 1.2 x 10 kg 1.6 x 10 kg 2.0 x 10 kg 2.4 x 10 kg 3.2 x 10 kg | Etui carton |
| | | <ul style="list-style-type: none">• Applications : Construction automobile, ferroviaire, navale, travaux publics et tuyauterie. | | | |   |


| Aciers inoxydables | | | Normes | Le + du produit | Ø x L (mm)* | Conditionnement |
|--------------------|------------------------|--|--------------------------|---|--|--|
| FILS FOURRÉS | Thermanit JE 308 L Si | <ul style="list-style-type: none"> Résistant à la corrosion intergranulaire et à la corrosion humide jusqu'à des températures de 400°C. La résistance à la corrosion est similaire à celle des aciers austénitiques à bas carbone du type 18/8CrNi(N) stabilisés, qu'ils soient moulés ou non. Produit développé pour le soudage et le rechargement de mêmes nuances ou nuances similaires stabilisées ou non stabilisées austénitiques CrNi(N) et CrNiMo(N), ainsi que les nuances d'acier moulés. Applications : Convient au soudage et au rechargement sur des nuances d'aciers pour applications cryogéniques austénitiques CrNi(N) similaires. | G 19 9 L Si ER308LSi | Faible teneur en Si. Bonnes résiliences jusqu'à -196°C. | 1.0 x 5 kg 1.2 x 5 kg 1.6 x 5 kg 2.0 x 5 kg 2.4 x 5 kg 2.6 x 5 kg | Etui carton  |
| | Thermanit 25/14 E-309L | <ul style="list-style-type: none"> Acier inoxydable résistant à la corrosion humide jusqu'à des températures de 350°C. Teneurs en Cr et Ni favorablement hautes et basse teneur en carbone. Applications : Convient bien comme couche intermédiaire lors du soudage de rechargement (cladding). Egalement comme couche intermédiaire lors du soudage de tôles claddées avec des aciers CrNiMo(N) austénitiques bas carbone stabilisés ou non. | G 23 12 L Si ER309LSi | Résiste à la corrosion humide jusqu'à 350°C. | 1.2 x 5 kg 1.6 x 5 kg 2.0 x 5 kg 2.4 x 5 kg 3.2 x 5 kg | Etui carton  |
| | 309 L | <ul style="list-style-type: none"> Acier inoxydable à très bas carbone 24Cr13Ni. Applications : Pour le soudage TIG des aciers similaires forgés ou moulés. Elle convient également au soudage des aciers 18-8 dans les cas de corrosion sévère qui exigent un dépôt plus allié. | W 23 12 L ER309L | Excellentes propriétés mécaniques Fil propre et lisse. Dévidage doux et régulier. | 1.6 x 5 kg 2.0 x 5 kg 2.4 x 5 kg 3.2 x 5 kg | Etui carton  |


| Aciers inoxydables | | | Normes | Le + du produit | Ø x L (mm)* | Conditionnement |
|--------------------|--------|---|---|--|--|---|
| FILS TIG | 308 L | <ul style="list-style-type: none"> • Très basse teneur en carbone pour le soudage des aciers austénitiques inoxydables alliés au CrNi. • Teneur en silicium plus importante pour un meilleur mouillage. • Applications : Pour un décaissage facile du laitier. | AWS 5.9 ER308LSI ISO 14343 W 23 12 L | Très basse teneur en carbone. | 1.0 x 5 kg 1.2 x 5 kg 1.6 x 5 kg 2.0 x 5 kg 2.4 x 5 kg 3.2 x 5 kg | Etui plastique  |
| | 24/12 | <ul style="list-style-type: none"> • Utilisé pour le soudage des aciers inoxydables type 309, 309L ainsi que pour les assemblages hétérogènes de type 304 ou 316 sur aciers faiblement alliés. • Applications : Appareil chaudronné, travaux publics et réparation / maintenance. | AWS A5.9 ER309L ISO 14343-A W 23 12 L | Fusion douce sans projection. Assemblage nuances dissemblables. | 2.5 x 5 kg 3.2 x 5 kg 4.0 x 5 kg | Etui plastique  |
| | 20/10M | <ul style="list-style-type: none"> • Métal d'apport à bas carbone pour le soudage d'acier inoxydable type 316/1.4401 et 316L. • Le faible taux d'impureté et ainsi que l'analyse chimique resserré permet une plus grande maîtrise des caractéristiques mécaniques et une meilleure résistance à la corrosion. • L'état de surface du fil ainsi que son haut niveau de propreté permet un dévidage optimal dans le cas d'applications automatisées (tig orbital par exemple). • Applications : Chaudronnerie, tuyauterie, appareil sous pression, centrale thermique, construction en bord de mer et tout type de construction métal-lique n'excédant pas 400°C en température de service. | AWS A5.9 ER316L ISO 14343-A W 19 12 3L | Excellente résistance à la corrosion. Dévidage optimal. Bonne résistance à la corrosion atmosphérique et saline. | 1.0 x 5 kg 1.2 x 5 kg 1.6 x 5 kg 2.0 x 5 kg 2.4 x 5 kg 3.2 x 5 kg | Etui plastique  |
| | 20/10 | <ul style="list-style-type: none"> • Métal d'apport à bas carbone pour le soudage d'acier inoxydable type 304/1.4301. • Le faible taux d'impureté, ainsi que l'analyse chimique resserré, permet une plus grande maîtrise des caractéristiques mécaniques et une meilleure résistance à la corrosion. • L'état de surface du fil ainsi que son haut niveau de propreté permet un dévidage optimal dans le cas d'applications automatisées (tig orbital par exemple). • Application : Chaudronnerie, tuyauterie, appareil sous pression. | AWS A5.9 ER308L ISO 14343-A W 19 9 L | Excellente résistance à la corrosion. Dévidage optimal. | 1.2 x 5 kg 1.6 x 5 kg 2.0 x 5 kg 2.4 x 5 kg 3.2 x 5 kg | Etui plastique  |

| Aluminium | | | Normes | Le + du produit | ø x L (mm)* | Conditionnement |
|-----------|--|---|--|---|--|--|
| FILS TIG | SUPER GLAZE® TIG 5356 | <ul style="list-style-type: none"> Soudage d'alliage d'aluminium contenant plus de 3% Mg. Applications : Construction navale, réservoirs de stockage, industrie ferroviaire, automobile, pare-chocs et supports. | AWS A5.10 ER5356 ISO 18273 S Al 5356 (AlMg5Cr (A)) | Excellent dévidage et performance de soudage très constante. Arc fin et stable. | 1.6 x 5 kg 2.0 x 5 kg 2.4 x 5 kg 3.2 x 5 kg 4.0 x 5 kg 4.8 x 5 kg | Etuis carton  LINCOLN ELECTRIC |
| | ALG3 | <ul style="list-style-type: none"> Métal d'apport Al-Mg utilisé pour le soudage des alliages d'aluminium type AlMg1, AlMg3, 5005, 3303, 3004. Applications : Construction navale. | AWS A5.10 ER5754 ISO 18273 S Al 5754 (AlMg3) | Excellent état de surface du fil. | 1.0 x 5 kg 1.2 x 5 kg 1.6 x 5 kg 2.0 x 5 kg 2.4 x 5 kg 3.2 x 5 kg | Etui plastique  |
| | ALG5 | <ul style="list-style-type: none"> Métal d'apport Al-Mg utilisé pour le soudage des alliages d'aluminium type AlMg5, 5056, 5083, 5454, 6005. Applications : Construction navale et ferroviaire, benne et remorque. | AWS A5.10 ER5356 ISO 18273 S Al 5356 (AlMg5Cr (A)) | Propreté du fil adaptée aux exigences radio. Excellent état de surface du fil. Marquage CE. | 1.0 x 5 kg 1.2 x 5 kg 1.6 x 5 kg 2.0 x 5 kg 2.4 x 5 kg 3.2 x 5 kg | Etui plastique  |

| Alliages de titane | | | Normes | Le + du produit | ø x L (mm)* | Conditionnement |
|--------------------|--------------|---|---|---|--|---|
| | TA6V4 | <ul style="list-style-type: none"> Métal d'apport utilisé pour le soudage d'alliage de titane-aluminium. L'alliage présente des caractéristiques mécaniques élevées. Applications : Industrie aéronautique (aube de compresseur), industrie chimique. | AWS A5.16 ERTi-5 ISO 24034 Ti 6402 (TiAl6V4B) AMS : 4956 | Meilleur soudabilité et dureté plus élevée. | 1.0 x 10 kg 1.2 x 10 kg 1.6 x 10 kg 2.0 x 10 kg 2.4 x 10 kg 3.2 x 10 kg | Etui carton   |


BRASURES


| Cuivre - phosphore | | Normes | Le + du produit | Ø x L (mm)* | Conditionnement |
|--------------------|---|---------------------------------|--------------------|------------------------|---|
| C65 | <ul style="list-style-type: none"> Alliage au phosphore à bonne coulabilité destiné au travail du cuivre et de ses alliages. Autodécapant sur le cuivre. Flux décapant nécessaire pour le brasage des alliages cuivreux (poudre ou pâte BT ; pâte Gel 60). Application : Travail du cuivre et de ses alliages. Nuance très utilisée pour le brasage des manchons et raccords. | AWS 5.8 ISO 17672 DIN8513 | Bonne coulabilité. | 2.0 x 500 3.0 x 500 | Etui plastique  |


| Cuivre - phosphore - argent | | Normes | Le + du produit | Ø x L (mm)* | Conditionnement |
|-----------------------------|---|---------------------------------|---|------------------------|--|
| PHOSBRAZ AG150 | <ul style="list-style-type: none"> Alliage conseillé pour les assemblages à jeu intermédiaire, fluidité moyenne, auto-décapant sur les cuivres rouges. Argent contenu : 15 %. Application : Assemblages cuivre-cuivre, moteurs électriques, connexions électriques, climatisation. | AWS 5.8 ISO 17672 DIN8513 | Excellente conductibilité électrique. Alliage ductile. Très bonne résistance mécanique. | 2.0 x 500 3.0 x 500 | Etui plastique  |


| Cuivre - phosphore - argent | | Normes | Le + du produit | Ø x L (mm)* | Conditionnement |
|-----------------------------|---|------------------------|--------------------------------------|----------------|---|
| L87 | <ul style="list-style-type: none"> Alliage spécial de qualité stabilisé pour soudobrasage. Avec décapant (type poudre ou pâte PL87) et procédé Gasflux (flamme décapante). Applications : Employé sur la plupart des métaux : aciers, cuivreux, bronzes, galvanisés dans les domaines du mobilier tubulaire, de la carrosserie, de la serrurerie, etc. | ISO 3677 NF EN 1044 | Qualité stabilisé pour soudobrasage. | Non dispo. | Non dispo.  |
| GALVA E87G | <ul style="list-style-type: none"> Alliage enrobé de flux à l'extérieur. Sans décapant, prêt à l'emploi. Applications : Employé pour le soudobrasage des aciers galvanisés, de la fonte et du cuivre. Principalement utilisé dans la serrurerie, tuyauterie acier, éléments décoratifs pour le mobilier, robinetterie et atelier automatisé sur carrousels. | ISO 3677 NF EN 1044 | Spécial aciers galvanisés. | Non dispo. | Non dispo.  |

| Cuivre - phosphore | | Normes | Le + du produit | Ø x L (mm)* | Conditionnement |
|--------------------|--|------------------------|--|-------------|---|
| E87 | <ul style="list-style-type: none"> • Alliage enrobé de flux à l'extérieur pour le soudobrasage. • Sans décapant, prêt à l'emploi. • Applications : Employé pour le soudobrasage sur la plupart des métaux. | ISO 3677 NF EN 1044 | Grande fluidité. Accrochage facilité. | Non dispo. | Non dispo.  |

| Cuivre - phosphore - argent | | Normes | Le + du produit | Ø x L (mm)* | Conditionnement |
|-----------------------------|--|-----------------------------------|---|-------------|---|
| ARGENT 1535 | <ul style="list-style-type: none"> • Alliage ternaire à 35% d'argent avec une fluidité standard. • À utiliser nu avec notre AGFLUX ou en baguette enrobée. • Applications : Brasage d'éléments de climatisation industriel et domestique | AWS A5.8 ISO 17672 DIN 8513 | Grande fluidité. Basse température de fusion. Excellent mouillage et capillarité. | 1.5 x 500 | Etui plastique  |

| | | | | | |
|-----------------------|--|-----------------------------------|--|--|---|
| ARGENT 5040 NU | <ul style="list-style-type: none"> • Métal d'apport Al-Mg utilisé pour le soudage des alliages d'aluminium type AlMg5, 5056, 5083, 5454, 6005. • Applications : Construction navale et ferroviaire, benne et remorque | AWS A5.8 ISO 17672 DIN 8513 | Très bonne fluidité. Bonne résistance à la corrosion. Facilité de mise en œuvre. | 1.0 x 500 1.5 x 500 2.0 x 500 3.0 x 500 | Etui plastique  |
|-----------------------|--|-----------------------------------|--|--|---|

| | | | | | |
|---------------------------|--|-----------------------------------|--|------------------------|---|
| ARGENT 5040 ENROBÉ | <ul style="list-style-type: none"> • Alliage quaternaire à 40% d'argent polyvalent, conseillé pour tous les assemblages homogènes et hétérogènes. • À utiliser avec notre AGFLUX ou sous forme de baguettes enrobées ou TBW. • Applications : Industrie du froid/chaud (HVAC), appareils électroménagers, domaines alimentaires et sanitaires. | AWS A5.8 ISO 17672 DIN 8513 | Excellentes propriétés mécaniques. Fil propre et lisse. Dévidage doux et régulier. | 1.5 x 500 2.0 x 500 | Etui plastique  |
|---------------------------|--|-----------------------------------|--|------------------------|---|

| Cuivre - phosphore | | Normes | Le + du produit | Ø x L (mm)* | Conditionnement |
|--------------------|--|---|--|-------------|---|
| PAG 60 | <ul style="list-style-type: none"> • S'utilise en brasage Cuivre-Cuivre en raison de sa propriété auto-décapante et de son bon compromis économique. • Alliage recommandé pour le brasage difficile de tube cuivre dans les installations gaz et combustibles. • Applications : Industrie air conditionné / Gaz / réfrigération, ventilation, circuits de transport des fluides.... Peut être utilisé à la flamme. | NF A81362 NF EN ISO 17672 EN ISO 3677 | Bonne capillarité. La résistance à la corrosion est comparable à celle du cuivre. | 2.0 x 500 | Etui plastique  |

A full-page photograph of an industrial welding workshop. A robotic arm, labeled 'TWINAXE-A 6M' and 'KEMPPI', is positioned over a large metal structure. A welder, wearing protective gear, is working on the structure, creating a bright welding arc. The scene is filled with industrial equipment, including shelves with boxes and a truck in the background. The entire image has a warm, orange-toned filter.

TWINAXE-A 6M


ASPIRATION DES FUMÉES
DE SOUDAGE

HAUTE
DÉPRESSION

ÉQUIPEMENTS ASPIRANTS TORCHES MIG/MAG


LES TORCHES ASPIRANTES REFROIDIES AIR

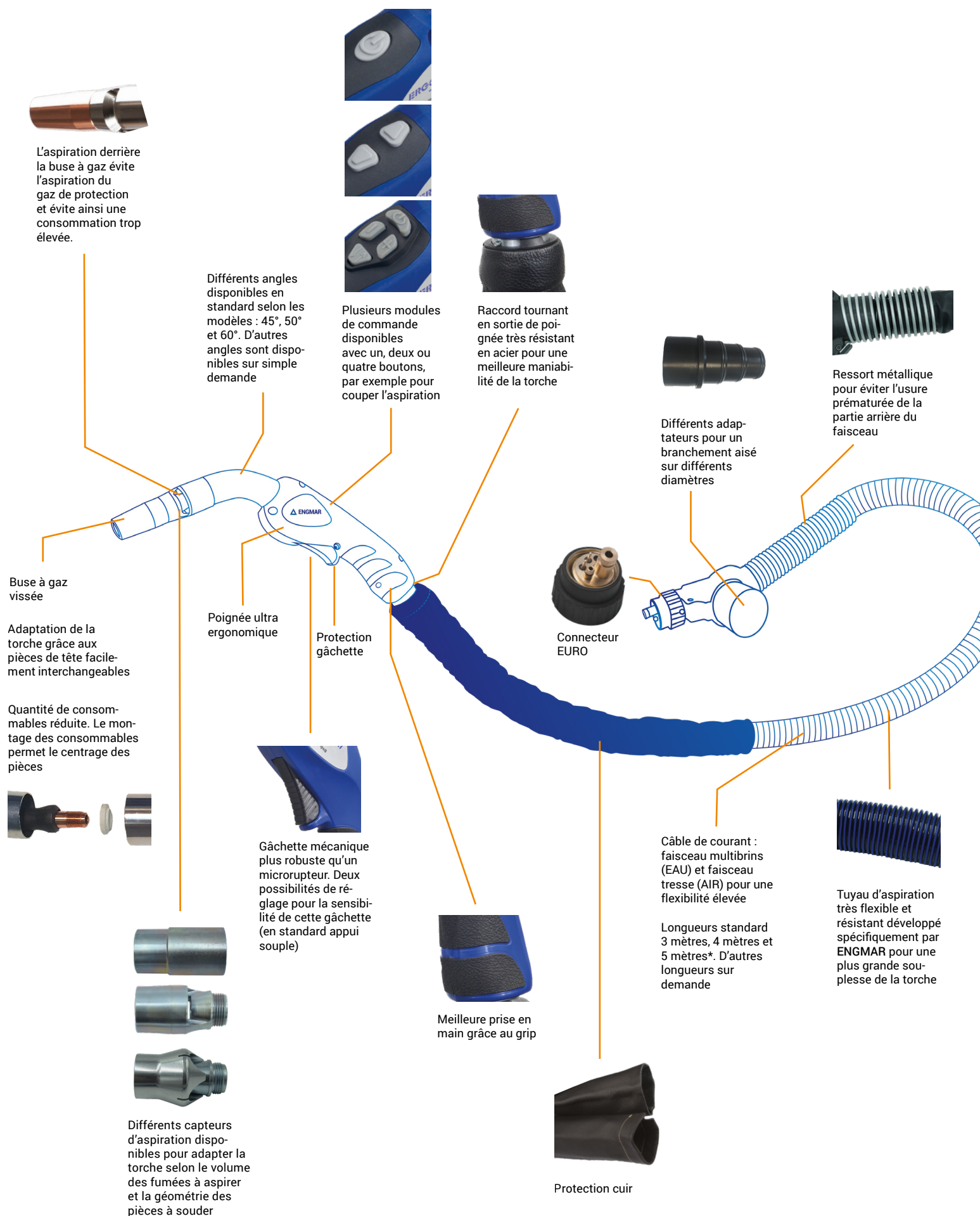
- Torche équipée de capteur haute capacité pour une efficacité d'aspiration optimum.
- Câble de puissance type tresse refroidi par l'aspiration.
- Col de cygne refroidi par l'aspiration.
- Protection cuir longueur 1,4 m sur la partie avant de la torche.
- Flexible polyuréthane léger et souple sur la partie avant, flexible mémoire de forme résistant à l'écrasement et l'abrasion sur la partie arrière de la torche.

| Refroidissement | Modèle torche | Gaz | Puissance* | Facteur de marche | Préconisation Ø fil | Ø Tuyau aspiration |
|--|---------------|-----------------------|------------|-------------------|---------------------|--------------------|
|  TORCHE SPÉCIALE | FL 250 | CO ₂ | 220 A | 60% | de 0,8 à 1,2 mm | 40 mm |
| | | Argon/CO ₂ | 180 A | | | |
| | FL 350 | CO ₂ | 340 A | | de 1,0 à 1,6 mm | 40 mm |
| | | Argon/CO ₂ | 300 A | | | |
| | FL 380 | CO ₂ | 400 A | | de 1,0 à 1,6 mm | de 40 à 50 mm |
| | | Argon/CO ₂ | 340 A | | | |
| | FL 400 | CO ₂ | 500 A | | de 1,2 à 1,6 mm | de 40 à 50 mm |
| | | Argon/CO ₂ | 440 A | | | |
| | FL 420 | CO ₂ | 440 A | | de 0,8 à 1,6 mm | de 0,8 à 1,6 mm |
| | | Argon/CO ₂ | 440 A | | | |
| | FL 200 | CO ₂ | 180 A | | de 0,6 à 1,2 mm | de 40 à 50 mm |
| | | Argon/CO ₂ | 130 A | | | |

LES TORCHES ASPIRANTES REFROIDIES EAU

- Torche équipée de capteurs haute capacité pour une efficacité d'aspiration optimum.
- Câble de puissance type tresse refroidi eau.
- Col de cygne refroidi eau et par l'aspiration.
- Protection cuir longueur 1,4 m sur la partie avant de la torche.
- Flexible polyuréthane léger et souple sur la partie avant (diamètre 40 mm), flexible mémoire de forme résistant.

| Refroidissement | Modèle torche | Gaz | Puissance* | Facteur de marche | Préconisation Ø fil | Ø Tuyau aspiration |
|--|---------------|-----------------------|------------|-------------------|---------------------|--------------------|
|  TORCHES SPÉCIALES | FRM 250 | CO ₂ | 240 A | 100% | de 0,8 à 1,2 mm | de 40 à 50 mm |
| | | Argon/CO ₂ | 200 A | | | |
| | FRM 350 | CO ₂ | 350 A | | de 1,0 à 1,6 mm | de 40 à 50 mm |
| | | Argon/CO ₂ | 300 A | | | |
| | FRM 380 | CO ₂ | 400 A | | de 1,2 à 1,6 mm | de 40 à 50 mm |
| | | Argon/CO ₂ | 340 A | | | |
| | FRM 400 | CO ₂ | 500 A | | de 1,2 à 1,6 mm | de 40 à 50 mm |
| | | Argon/CO ₂ | 440 A | | | |
| | FRM 420 | CO ₂ | 440 A | | de 0,8 à 1,6 mm | de 0,8 à 1,6 mm |
| | | Argon/CO ₂ | 440 A | | | |
| | ATRMP 380 | CO ₂ | 400 A | | de 1,2 à 1,6 mm | de 40 à 50 mm |
| | | Argon/CO ₂ | 340 A | | | |
| | ATRMP 400 | CO ₂ | 500 A | | de 1,2 à 1,6 mm | de 40 à 50 mm |
| | | Argon/CO ₂ | 440 A | | | |



* Longueur hors tout, de la buse à gaz au connecteur.

TORCHES 250

FL 250



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|---|-----------|
| Puissance sous CO ₂ | 220 A |
| Facteur de marche sous CO ₂ | 60 % |
| Puissance sous Argon/CO ₂ | 180 A |
| Facteur de marche sous Argon/CO ₂ | 60% |
| Préconisation Ø (mm) | 0,8 - 1,2 |
| Ø Tuyau aspiration (mm) | 40 |
| Débit min. à la buse Nm ³ /h] | 75 |
| Pression nécessaire (niveau de la mer) [KPa] : | 77,5 |
| Différence de débits entre la tête et le T (Nm ³ /h) | 22,2 |
| Refroidie air | OUI |

Modèles 45° col long

| | |
|-------|--------------|
| 3 m > | FLG253040-45 |
| 4 m > | FLG254040-45 |
| 5 m > | FLG255040-45 |

Modèles 50° col court

| |
|-----------|
| FLG253040 |
| FLG254040 |
| FLG255040 |

FRM 250



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|---|-----------|
| Puissance sous CO ₂ | 240 A |
| Facteur de marche sous CO ₂ | 100% |
| Puissance sous Argon/CO ₂ | 200 A |
| Facteur de marche sous Argon/CO ₂ | 100% |
| Préconisation Ø (mm) | 0,8 - 1,2 |
| Ø Tuyau aspiration (mm) | 40 - 50 |
| Débit min. à la buse Nm ³ /h] | 75 |
| Pression nécessaire (niveau de la mer) [KPa] : | 77 |
| Différence de débits entre la tête et le T (Nm ³ /h) | 13 |
| Refroidie eau | OUI |

Modèles 45° col long

| | |
|-------|---------------|
| 3 m > | FRMG253050-45 |
| 4 m > | FRMG254050-45 |
| 5 m > | FRMG255050-45 |

Modèles 50° col court

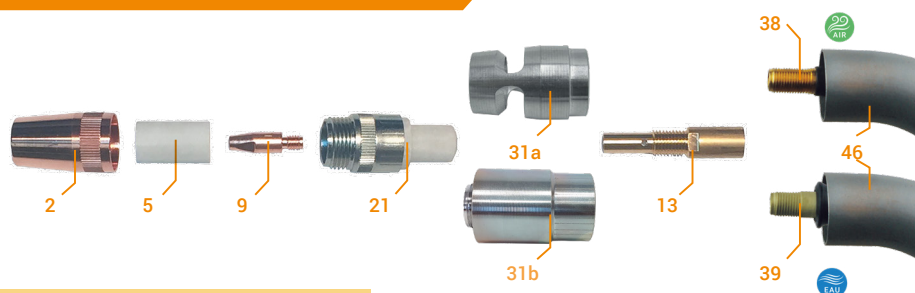
| |
|------------|
| FRMG253050 |
| FRMG254050 |
| FRMG255050 |






CE EN 60974 -7

Modèle 50° col court




Autres versions sur simple demande.









CONSOMMABLES PRINCIPAUX

| Repère | > | Désignation | Référence | | |
|--------|---|--|--|--|------------------------|
| 2 | > | Buse gaz tellure 180-250 Ø12 intérieur | 202512 | | |
| 2 | > | Buse gaz tellure 180-250 Ø14 intérieur |  202514 | | |
| 2 | > | Buse gaz tellure 180-250 Ø16 intérieur | 202516 | | |
| 5 | > | Isolant buse gaz 180-250 |  320100 | | |
| Repère | > | Désignation | Fil 8/10 ^e | Fil 10/10 ^e | Fil 12/10 ^e |
| 9 | > | Tube contact ECU Ø8 M6 L 28 mm | 50 02 08 |  50 02 10 | 50 02 12 |
| 9 | > | Tube contact CuCrZr Ø8 M6 L 28 mm | 0020672008 | 0020672010 | 0020672012 |

PIÈCES DE TÊTE

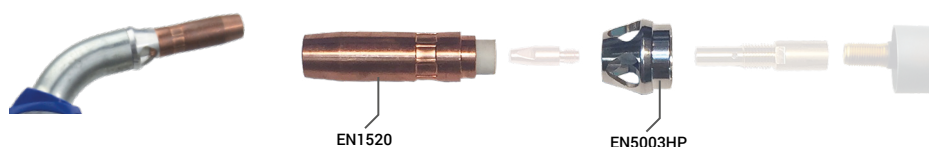
| Repère | > | Désignation | Référence |
|--------|---|--|---|
| 21 | > | Support buse gaz isolé avec insert |  EN7001 |
| 31a | > | Capteur d'aspiration grande capacité 250 |  EN7003GC |
| 31b | > | Capteur cône 250 | EN7003C |
| 13 | > | Diffuseur gaz 150 pour tubes contacts M6 |  601815 |

COLS DE CYGNE ET LANCES

| Repère | > | Désignation | 45° | 50° |
|--------|---|-------------------------------|---|---|
| 38 | > | Col de cygne 250 refroidi air |  1102545 |  1102550 |
| 39 | > | Col de cygne 250 refroidi eau |  EN2232545 |  EN2232550 |
| 46 | > | Lance d'aspiration 350 |  1203545 |  1203550 |

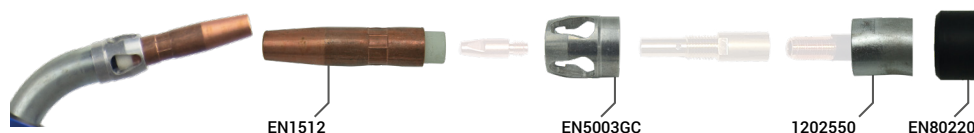
GAINES GUIDE-FIL (PAGE ...)

FIT POUR TRANSFORMATION EN FLP210/FRMP210



| > | Désignation | Référence |
|---|------------------------------|-----------|
| > | Kit transformation en FLG150 | KTS2515S |

FIT POUR TRANSFORMATION EN FLG150



| > | Désignation | Référence |
|---|------------------------------|-----------|
| > | Kit transformation en FLG150 | KTS2515S |

TORCHES 350



CE EN 60974 -7

Modèle 50° col court

Autres versions sur simple demande.

FL 350



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|--|-----------|
| Puissance sous CO ₂ | 340 A |
| Facteur de marche sous CO ₂ | 60 % |
| Puissance sous Argon/CO ₂ | 300 A |
| Facteur de marche sous Argon/CO ₂ | 60% |
| Préconisation Ø (mm) | 1,0 - 1,6 |
| Ø Tuyau aspiration (mm) | 40 - 50 |
| Débit min. à la buse Nm³/h] | 92 |
| Pression nécessaire (niveau de la mer) [KPa] : | 126 |
| Différence de débits entre la tête et le T (Nm³/h) | 22,3 |
| Refroidie air | OUI |

Modèles 45° col long

| | |
|-------|--------------|
| 3 m > | FLE353040-45 |
| 4 m > | FLE354040-45 |
| 5 m > | FLE355050-45 |

Modèles 50° col court

| |
|-----------|
| FLE353040 |
| FLE354040 |
| FLE355050 |

FRM 350



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

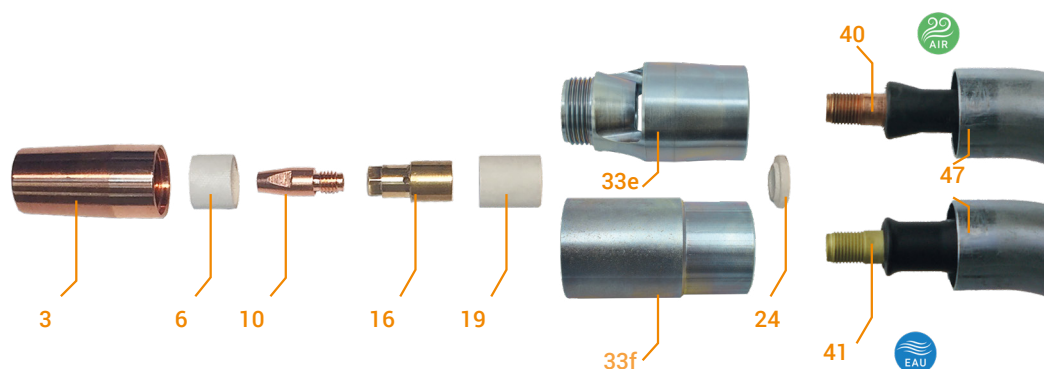
| | |
|--|-----------|
| Puissance sous CO ₂ | 350 A |
| Facteur de marche sous CO ₂ | 100% |
| Puissance sous Argon/CO ₂ | 300 A |
| Facteur de marche sous Argon/CO ₂ | 100% |
| Préconisation Ø (mm) | 1,0 - 1,6 |
| Ø Tuyau aspiration (mm) | 40 - 50 |
| Débit min. à la buse Nm³/h] | 92 |
| Pression nécessaire (niveau de la mer) [KPa] : | 142,5 |
| Différence de débits entre la tête et le T (Nm³/h) | 21,3 |
| Refroidie eau | OUI |

Modèles 45° col long



| | |
|-------|---------------|
| 3 m > | FRME353050-45 |
| 4 m > | FRME354050-45 |
| 5 m > | FRME355050-45 |


Modèles 50° col court

| |
|------------|
| FRME353050 |
| FRME354050 |
| FRME355050 |







CONSOMMABLES PRINCIPAUX







| Repère | > | Désignation | Référence |
|--------|---|------------------------------------|---|
| 3 | > | Buse gaz tellure 350 Ø12 intérieur | EN203512T |
| 3 | > | Buse gaz tellure 350 Ø14 intérieur |  EN203514T |
| 3 | > | Buse gaz tellure 350 Ø16 intérieur | EN203516T |
| 3 | > | Buse gaz tellure 350 Ø18 intérieur | EN203518T |
| 6 | > | Isolant buse gaz 350 |  EN320200 |

| Repère | > | Désignation | Fil 8/10 ^e | Fil 10/10 ^e | Fil 12/10 ^e | Fil 16/10 ^e |
|--------|---|-------------------------------------|-----------------------|--|------------------------|------------------------|
| 10 | > | Tube contact ECU Ø10 MB L 30 mm | 50 04 10 |  50 04 12 | 50 04 14 | 50 04 16 |
| 10 | > | Tube contact CuCrZr Ø10 M10 L 30 mm | 50 06 10 | 50 06 12 | 50 06 14 | 50 06 16 |




PIÈCES DE TÊTE

| Repère | > | Désignation | Référence |
|--------|---|--|--|
| 16 | > | Diffuseur gaz 350 pour tubes contacts M8 |  600300 |
| 19 | > | Isolant diffuseur 350 |  EN720100 |
| 33e | > | Capteur d'aspiration monobloc 350 |  EN8003E |
| 33f | > | Capteur cône 350 | EN8003C |
| 24 | > | Isolant col de cygne 350 |  900400 |

COLS DE CYGNE ET LANCES

| Repère | > | Désignation | 45° | 50° |
|--------|---|-------------------------------|---|---|
| 40 | > | Col de cygne 350 refroidi air |  1103545 |  1103550 |
| 41 | > | Col de cygne 350 refroidi eau |  EN2233545 |  EN2233550 |
| 47 | > | Lance d'aspiration 350 |  1203545 |  1203550 |

GAINES GUIDE-FIL (PAGE ...)

| Désignation | 3 m | 4 m | 5 m |
|---|---|---|---|
| Gaine guide-fil acier bleue, pour fil acier 6/10 à 10/10 | 1013310 | 1014310 | 1015310 |
| Gaine guide-fil acier rouge, pour fil acier 10/10 à 12/10 |  1023312 |  1024312 |  1025312 |
| Gaine guide-fil acier jaune, pour fil acier 12/10 à 16/10 | 1033316 | 1034316 | 1035316 |
| Gaine téflon pour fil alu 12/10 à 16/10 | ENW005922 | ENW005939 | ENW005945 |

TORCHES 380



CE EN 60974 -7

Modèle 45° col court

Autres versions sur simple demande.

FL 380



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|---|-----------|
| Puissance sous CO ₂ | 400 A |
| Facteur de marche sous CO ₂ | 60 % |
| Puissance sous Argon/CO ₂ | 340 A |
| Facteur de marche sous Argon/CO ₂ | 60% |
| Préconisation Ø (mm) | 1,2 - 1,6 |
| Ø Tuyau aspiration (mm) | 40 - 50 |
| Débit min. à la buse Nm ³ /h] | 92 |
| Pression nécessaire (niveau de la mer) [KPa] : | 134,5 |
| Différence de débits entre la tête et le T (Nm ³ /h) | 23,4 |
| Refroidie air | OUI |

Modèles 45° col long

| | |
|-------|--------------|
| 3 m > | FLE383050-45 |
| 4 m > | FLE384050-45 |
| 5 m > | FLE385050-45 |

Modèles 50° col court

| |
|-----------|
| FLE383050 |
| FLE384050 |
| FLE385050 |

FRM 380



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

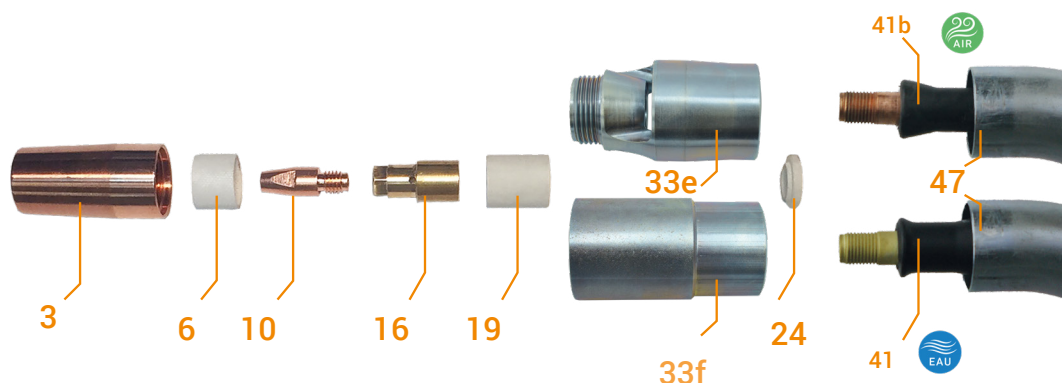
| | |
|---|-----------|
| Puissance sous CO ₂ | 400 A |
| Facteur de marche sous CO ₂ | 100% |
| Puissance sous Argon/CO ₂ | 340 A |
| Facteur de marche sous Argon/CO ₂ | 100% |
| Préconisation Ø (mm) | 1,0 - 1,6 |
| Ø Tuyau aspiration (mm) | 40 - 50 |
| Débit min. à la buse Nm ³ /h] | 92 |
| Pression nécessaire (niveau de la mer) [KPa] : | 142 |
| Différence de débits entre la tête et le T (Nm ³ /h) | 21,3 |
| Refroidie air | OUI |

Modèles 45° col long



| | |
|-------|---------------|
| 3 m > | FRME383050-45 |
| 4 m > | FRME384050-45 |
| 5 m > | FRME385050-45 |


Modèles 50° col court

| |
|------------|
| FRME383050 |
| FRME384050 |
| FRME385050 |







CONSOMMABLES PRINCIPAUX







| Repère | > | Désignation | Référence |
|--------|---|------------------------------------|---|
| 3 | > | Buse gaz tellure 350 Ø12 intérieur | EN203512T |
| 3 | > | Buse gaz tellure 350 Ø14 intérieur | EN203514T |
| 3 | > | Buse gaz tellure 350 Ø16 intérieur |  EN203516T |
| 3 | > | Buse gaz tellure 350 Ø18 intérieur | EN203518T |
| 6 | > | Isolant buse gaz 350 |  EN320200 |

| Repère | > | Désignation | Fil 8/10 ^e | Fil 10/10 ^e | Fil 12/10 ^e | Fil 16/10 ^e |
|--------|---|------------------------------------|-----------------------|--|------------------------|------------------------|
| 10 | > | Tube contact ECU Ø10 M8 L 30 mm | 50 04 10 |  50 04 12 | 50 04 14 | 50 04 16 |
| 10 | > | Tube contact CuCrZr Ø10 M8 L 30 mm | 50 06 10 | 50 06 12 | 50 06 14 | 50 06 16 |




PIÈCES DE TÊTE

| Repère | > | Désignation | Référence |
|--------|---|--|--|
| 16 | > | Diffuseur gaz 350 pour tubes contacts M8 |  600300 |
| 19 | > | Isolant diffuseur 350 |  EN720100 |
| 33e | > | Capteur d'aspiration monobloc 350 |  EN8003E |
| 33f | > | Capteur cône 350 | EN8003C |
| 24 | > | Isolant col de cygne 350 |  900400 |

COLS DE CYGNE ET LANCES

| Repère | > | Désignation | 45° | 50° |
|--------|---|-------------------------------|---|---|
| 41b | > | Col de cygne 350 refroidi air |  1103545 |  1103550 |
| 41 | > | Col de cygne 350 refroidi eau |  EN2233545 |  EN2233550 |
| 47 | > | Lance d'aspiration 350 |  1203545 |  1203550 |

GAINES GUIDE-FIL (PAGE ...)

| Désignation | 3 m | 4 m | 5 m |
|---|---|---|---|
| Gaine guide-fil acier bleue, pour fil acier 6/10 à 10/10 | 1013310 | 1014310 | 1015310 |
| Gaine guide-fil acier rouge, pour fil acier 10/10 à 12/10 |  1023312 |  1024312 |  1025312 |
| Gaine guide-fil acier jaune, pour fil acier 12/10 à 16/10 | 1033316 | 1034316 | 1035316 |
| Gaine téflon pour fil alu 12/10 à 16/10 | ENW005922 | ENW005939 | ENW005945 |

TORCHES 400



CE EN 60974 -7

Modèle 45°

Autres versions sur simple demande.

FL 400



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|---|-----------|
| Puissance sous CO ₂ | 500 A |
| Facteur de marche sous CO ₂ | 60 % |
| Puissance sous Argon/CO ₂ | 440 A |
| Facteur de marche sous Argon/CO ₂ | 60% |
| Préconisation Ø (mm) | 1,2 - 1,6 |
| Ø Tuyau aspiration (mm) | 40 - 50 |
| Débit min. à la buse Nm ³ /h] | 58 |
| Pression nécessaire (niveau de la mer) [KPa] : | 69,3 |
| Différence de débits entre la tête et le T (Nm ³ /h) | 9,3 |
| Refroidie air | OUI |

Modèles 45°

| | |
|-------|--------------|
| 3 m > | FLC403050-45 |
| 4 m > | FLC404050-45 |
| 5 m > | FLC405050-45 |

Modèles 60°

| |
|--------------|
| FLC403050-60 |
| FLC404050-60 |
| FLC405050-60 |

FRM 400



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

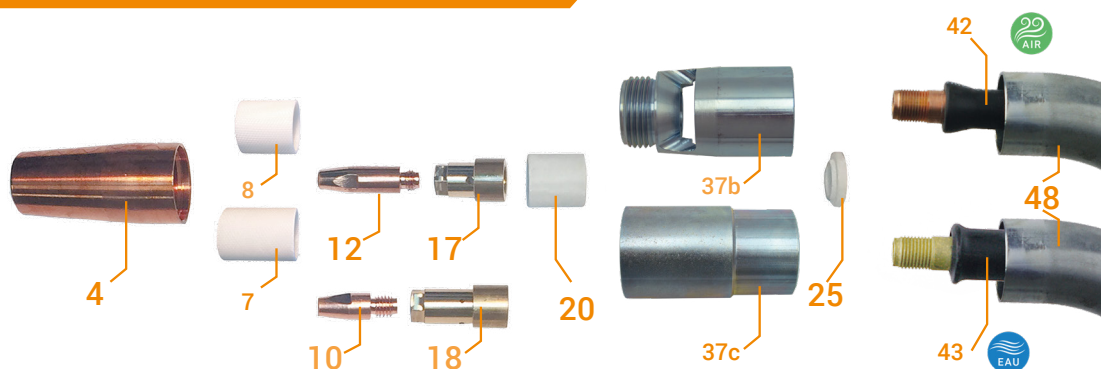
| | |
|---|-----------|
| Puissance sous CO ₂ | 500 A |
| Facteur de marche sous CO ₂ | 100% |
| Puissance sous Argon/CO ₂ | 440 A |
| Facteur de marche sous Argon/CO ₂ | 100% |
| Préconisation Ø (mm) | 1,0 - 1,6 |
| Ø Tuyau aspiration (mm) | 40 - 50 |
| Débit min. à la buse Nm ³ /h] | 58 |
| Pression nécessaire (niveau de la mer) [KPa] : | 70,7 |
| Différence de débits entre la tête et le T (Nm ³ /h) | 9,3 |
| Refroidie eau | OUI |

Modèles 45°




| | |
|-------|---------------|
| 3 m > | FRMC403050-45 |
| 4 m > | FRMC404050-45 |
| 5 m > | FRMC405050-45 |

Modèles 60°





| |
|---------------|
| FRMC403050-60 |
| FRMC404050-60 |
| FRMC405050-60 |









CONSOMMABLES PRINCIPAUX

| Repère | > | Désignation | Référence | | | |
|--------|---|---|---|------------------------|------------------------|------------------------|
| 4 | > | Buse gaz CuCrZr 400 Ø13 intérieur | EN200013 | | | |
| 4 | > | Buse gaz tellure 400 Ø16 intérieur |  EN200016T | | | |
| 4 | > | Buse gaz tellure 400 Ø19 intérieur | EN200019T | | | |
| 7 | > | Isolant buse gaz Ø16 et Ø19 450 |  EN320300 | | | |
| 8 | > | Isolant buse gaz Ø13 450 | EN320400 | | | |
| Repère | > | Désignation | Fil 8/10 ^e | Fil 10/10 ^e | Fil 12/10 ^e | Fil 16/10 ^e |
| 10 | > | Tube contact ECU Ø10 M8 L 30 mm | 50 04 12 | 50 04 14 | 50 04 16 | 50 04 16 |
| 10 | > | Tube contact CuCrZr Ø10 M8 L 30 mm | 50 06 12 | 50 06 14 | 50 06 16 | 50 06 16 |
| 12 | > | Tube contact CuCrZr Ø10 5/16" L 37,5 mm |  EN500312 | - | EN500316 | |




PIÈCES DE TÊTE

| Repère | > | Désignation | Référence |
|--------|---|---|--|
| 17 | > | Diffuseur gaz court 400 pour tubes contacts 5/16" |  600200 |
| 18 | > | Diffuseur gaz long 400 pour tubes contacts M8 | 610300 |
| 20 | > | Isolant diffuseur 400 |  EN710200 |
| 37b | > | Capteur d'aspiration monobloc 400 | EN9003E |
| 37c | > | Capteur cône 350 |  EN9003C |
| 25 | > | Isolant col de cygne 400 |  900300 |

COLS DE CYGNE ET LANCES

| Repère | > | Désignation | 45° | 60° |
|--------|---|-------------------------------|---|---|
| 42 | > | Col de cygne 400 refroidi air |  1104045 |  1104060 |
| 43 | > | Col de cygne 400 refroidi eau |  EN2234045 |  EN2234060 |
| 48 | > | Lance d'aspiration 400 |  1204045 |  1204060 |

GAINES GUIDE-FIL (PAGE ...)

| Désignation | 3 m | 4 m | 5 m |
|---|---|---|---|
| Gaine guide-fil acier bleue, pour fil acier 6/10 à 10/10 | 1013310 | 1014310 | 1015310 |
| Gaine guide-fil acier rouge, pour fil acier 10/10 à 12/10 | 1023312 | 1024312 | 1025312 |
| Gaine guide-fil acier jaune, pour fil acier 12/10 à 16/10 |  1033316 |  1034316 |  1035316 |
| Gaine téflon pour fil alu 12/10 à 16/10 | ENW005922 | ENW005939 | ENW005945 |

TORCHES 420



CE EN 60974 -7

Modèle 45°

Autres versions sur simple demande.

FL 420



Modèles 45°

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|--|-----------|
| Puissance sous CO ₂ | 500 A |
| Facteur de marche sous CO ₂ | 60 % |
| Puissance sous Argon/CO ₂ | 440 A |
| Facteur de marche sous Argon/CO ₂ | 60% |
| Préconisation Ø (mm) | 0,8 - 1,6 |
| Ø Tuyau aspiration (mm) | 40 - 50 |
| Débit min. à la buse Nm ³ /h] | 50 |
| Refroidie air | OUI |

3 m > FLS423050-45

4 m > FLS424050-45

5 m > FLS425050-45

FRM 420



Modèles 45°

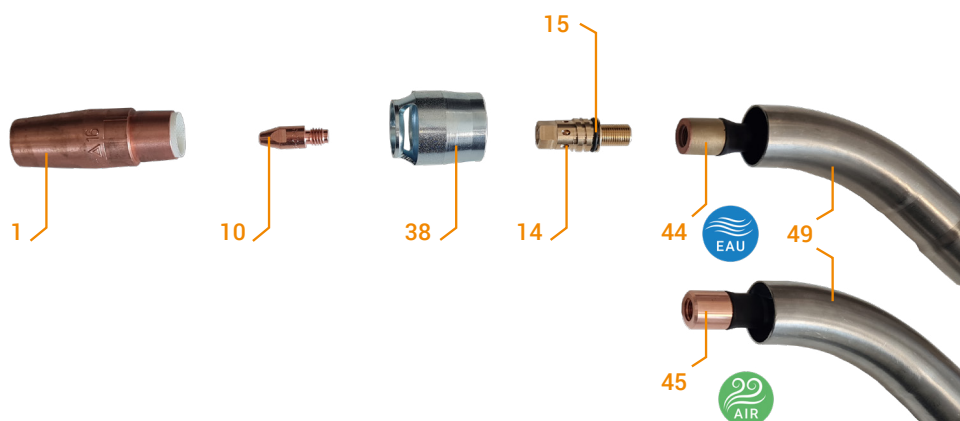
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|---|-----------|
| Puissance sous CO ₂ | 500 A |
| Facteur de marche sous CO ₂ | 100% |
| Puissance sous Argon/CO ₂ | 440 A |
| Facteur de marche sous Argon/CO ₂ | 100% |
| Préconisation Ø (mm) | 0,8 - 1,6 |
| Ø Tuyau aspiration (mm) | 40 - 50 |
| Débit min. à la buse Nm ³ /h] | 50 |
| Pression nécessaire (niveau de la mer) [KPa] : | 101,8 |
| Différence de débits entre la tête et le T (Nm ³ /h) | 22,2 |
| Refroidie air | OUI |

3 m > FRMS423050-45

4 m > FRMS424050-45


5 m > FRMS425050-45






CONSOMMABLES PRINCIPAUX

| Repère | > | Désignation | Référence |
|--------|---|--------------------------------|-----------|
| 1 | > | Buse gaz tellure Ø14 intérieur | EN204214 |




1 > Buse gaz tellure Ø16 intérieur  EN204216

| Repère | > | Désignation | Fil 8/10 ^e | Fil 10/10 ^e | Fil 12/10 ^e | Fil 16/10 ^e |
|--------|---|------------------------------------|-----------------------|---|------------------------|------------------------|
| 10 | > | Tube contact ECU Ø10 M8 L 30 mm | 50 04 10 |  50 04 12 | 50 04 14 | 50 04 16 |
| 10 | > | Tube contact CuCrZr Ø10 M8 L 30 mm | 50 06 10 | 50 06 12 | 50 06 14 | 50 06 16 |




PIÈCES DE TÊTE

| Repère | > | Désignation | Référence |
|--------|---|----------------------|---|
| 14 | > | Diffuseur gaz 420 |  600400 |
| 15 | > | Joint torique |  600400J |
| 38 | > | Capteur standard 420 |  EN9004 |

COLS DE CYGNE ET LANCES

| Repère | > | Désignation | 45° |
|--------|---|-------------------------------|---|
| 45 | > | Col de cygne 420 refroidi air |  1104245 |
| 44 | > | Col de cygne 420 refroidi eau |  EN2234245 |
| 49 | > | Lance d'aspiration 420 |  1204245 |

GAINES GUIDE-FIL (PAGE ...)

| Désignation | 3 m | 4 m | 5 m |
|---|---|---|---|
| Gaine guide-fil acier bleue, pour fil acier 6/10 à 10/10 | 1013310 | 1014310 | 1015310 |
| Gaine guide-fil acier rouge, pour fil acier 10/10 à 12/10 |  1023312 |  1024312 |  1025312 |
| Gaine guide-fil acier jaune, pour fil acier 12/10 à 16/10 | 1033316 | 1034316 | 1035316 |
| Gaine téflon pour fil alu 12/10 à 16/10 | ENW005922 | ENW005939 | ENW005945 |

TORCHES SPÉCIALE 200



FL 200



Cette torche est spécialement conçue pour le soudage à temps d'arc très court (soudage par points, petits cordons...). Avec son faisceau adapté aux faibles puissances et son capteur permettant une vitesse de flux axial très élevée, l'aspiration de la FL 200 est optimale en armature métallique dès la mise à l'arc. Sa conception permet d'évacuer la chaleur de façon optimale.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|--|-----------|
| Puissance sous CO ₂ | 180 A |
| Facteur de marche sous CO ₂ | 100% |
| Puissance sous Argon/CO ₂ | 130 A |
| Facteur de marche sous Argon/CO ₂ | 100% |
| Préconisation Ø (mm) | 0,6 - 1,2 |
| Ø Tuyau aspiration (mm) | 40 - 50 |
| Refroidie air | OUI |

Modèles 45°

| | |
|-------|--------------|
| 3 m > | FLP203050-45 |
| 4 m > | FLP204050-45 |
| 5 m > | FLP205050-45 |

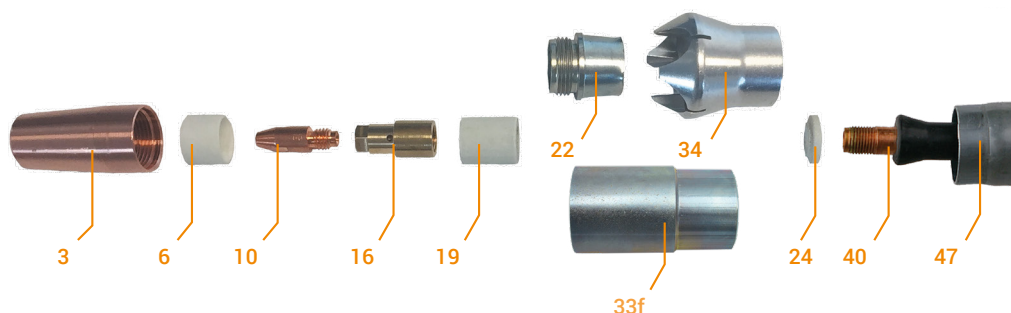
Modèles 50°

| |
|-----------|
| FLP203050 |
| FLP204050 |
| FLP205050 |




CE EN 60974 -7

Modèle 50°






Autres versions sur simple demande.







CONSOMMABLES PRINCIPAUX

| Repère | > | Désignation | Référence | | | |
|--------|---|------------------------------------|---|------------------------|--|------------------------|
| 3 | > | Buse gaz tellure 350 Ø12 intérieur | EN203512T | | | |
| 3 | > | Buse gaz tellure 350 Ø14 intérieur |  EN203514T | | | |
| 3 | > | Buse gaz tellure 350 Ø16 intérieur | EN203516T | | | |
| 3 | > | Buse gaz tellure 350 Ø18 intérieur | EN203518T | | | |
| 6 | > | Isolant buse gaz 350 |  EN320200 | | | |
| Repère | > | Désignation | Fil 8/10 ^e | Fil 10/10 ^e | Fil 12/10 ^e | Fil 16/10 ^e |
| 10 | > | Tube contact ECU Ø10 M8 L 30 mm | 50 04 08 | 50 04 10 |  50 04 12 | 50 04 16 |
| 10 | > | Tube contact CuCrZr Ø10 M8 L 30 mm | 50 06 08 | 50 06 10 | 50 06 12 | 50 06 16 |




PIÈCES DE TÊTE

| Repère | > | Désignation | Référence |
|--------|---|--|--|
| 16 | > | Diffuseur gaz 350 pour tubes contacts M8 |  600300 |
| 19 | > | Isolant diffuseur 350 |  EN720100 |
| 22 | > | Support buse gaz 350 |  EN8002 |
| 34 | > | Capteur d'aspiration haute performance 350 |  EN8003HP |
| 33f | > | Capteur cône 350 | EN8003C |
| 24 | > | Isolant col de cygne 350 |  900400 |

COLS DE CYGNE ET LANCES

| Repère | > | Désignation | 45° | 50° |
|--------|---|------------------------|---|---|
| 40 | > | Col de cygne 350 |  1103545 |  1103550 |
| 47 | > | Lance d'aspiration 350 |  1203545 |  1203550 |

GAINES GUIDE-FIL (PAGE ...)

| Désignation | 3 m | 4 m | 5 m |
|---|---|---|---|
| Gaine guide-fil acier bleue, pour fil acier 6/10 à 10/10 | 1013310 | 1014310 | 1015310 |
| Gaine guide-fil acier rouge, pour fil acier 10/10 à 12/10 |  1023312 |  1024312 |  1025312 |
| Gaine guide-fil acier jaune, pour fil acier 12/10 à 16/10 | 1033316 | 1034316 | 1035316 |
| Gaine téflon pour fil alu 12/10 à 16/10 | ENW005922 | ENW005939 | ENW005945 |

TORCHES AUTOMATIQUES 380



ATRMP380



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|--|-----------|
| Puissance sous CO ₂ | 400 A |
| Facteur de marche sous CO ₂ | 100% |
| Puissance sous Argon/CO ₂ | 340 A |
| Facteur de marche sous Argon/CO ₂ | 100% |
| Préconisation Ø (mm) | 1,2 - 1,6 |
| Ø Tuyau aspiration (mm) | 40 - 50 |
| Refroidie eau | OUI |

Modèles 0°

| | |
|-------|---------------|
| 3 m > | ATRMP383050-D |
| 4 m > | ATRMP384050-D |

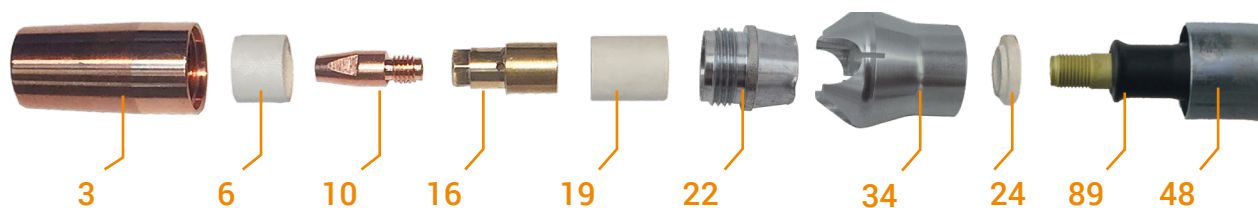
Modèles 45°

| |
|----------------|
| ATRMP383050-45 |
| ATRMP384050-45 |



CE EN 60974 -7


Modèle 0°

Autres versions sur simple demande.








CONSOMMABLES PRINCIPAUX



| Repère | > | Désignation | Référence |
|--------|---|------------------------------------|---|
| 3 | > | Buse gaz tellure 350 Ø12 intérieur | EN203512T |
| 3 | > | Buse gaz tellure 350 Ø14 intérieur | EN203514T |
| 3 | > | Buse gaz tellure 350 Ø16 intérieur |  EN203516T |
| 3 | > | Buse gaz tellure 350 Ø18 intérieur | EN203518T |
| 6 | > | Isolant buse gaz 350 |  EN320200 |

| Repère | > | Désignation | Fil 8/10 ^e | Fil 10/10 ^e | Fil 12/10 ^e | Fil 16/10 ^e |
|--------|---|------------------------------------|-----------------------|---|------------------------|------------------------|
| 10 | > | Tube contact ECU Ø10 M8 L 30 mm | 50 04 10 |  50 04 12 | 50 04 14 | 50 04 16 |
| 10 | > | Tube contact CuCrZr Ø10 M8 L 30 mm | 50 06 10 | 50 06 12 | 50 06 14 | 50 06 16 |

PIÈCES DE TÊTE

| Repère | > | Désignation | Référence |
|--------|---|--|--|
| 16 | > | Diffuseur gaz 350 pour tubes contacts M8 |  600300 |
| 19 | > | Isolant diffuseur 350 |  EN720100 |
| 22 | > | Support buse gaz 350 |  EN8002 |
| 34 | > | Capteur d'aspiration haute performance 350 |  EN8003HP |
| 24 | > | Isolant col de cygne 350 |  900400 |

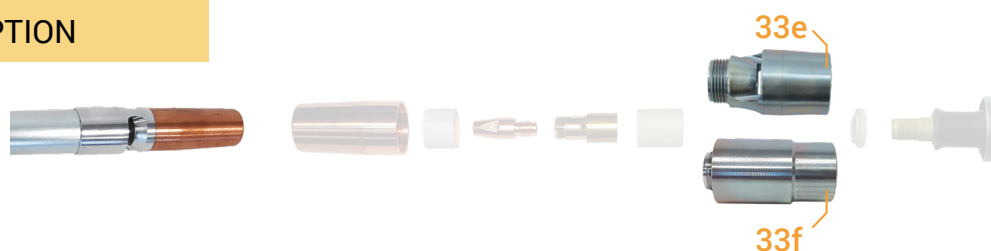
COLS DE CYGNE ET LANCES

| Repère | > | Désignation | 0° | 45° |
|--------|---|--|---|--|
| 89 | > | Col de cygne torche automatique 350 refroidi EAU |  EN2233500 |  EN2233545A |
| 48 | > | Lance d'aspiration 350 torche auto |  12035D |  1203545 |

GAINES GUIDE-FIL (PAGE ...)

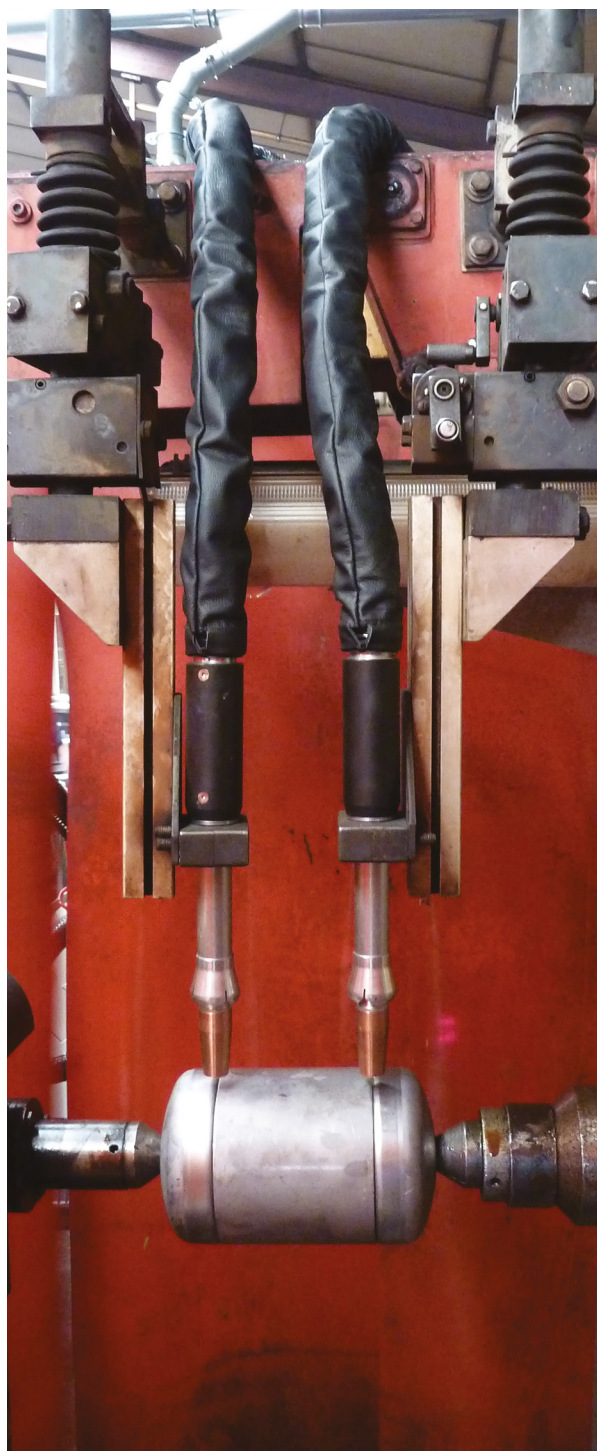
| Désignation | 3 m | 4 m |
|---|---|---|
| Gaine guide-fil acier jaune, pour fil acier 12/10 à 16/10 |  1023312 |  1024312 |
| Gaine téflon pour fil alu 12/10 à 16/10 | ENW005922 | ENW005915 |

CAPTEURS EN OPTION



| Repère | > | Désignation | Référence |
|--------|---|-----------------------------------|-----------|
| 33e | > | Capteur d'aspiration monobloc 350 | EN8003E |
| 33f | > | Capteur cône 350 | EN8003C |

TORCHES AUTOMATIQUES 400



ATRMP400



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|--|-----------|
| Puissance sous CO ₂ | 500 A |
| Facteur de marche sous CO ₂ | 100% |
| Puissance sous Argon/CO ₂ | 440 A |
| Facteur de marche sous Argon/CO ₂ | 100% |
| Préconisation Ø (mm) | 1,2 - 1,6 |
| Ø Tuyau aspiration (mm) | 40 - 50 |
| Refroidie air | OUI |

Modèles 0°

| | |
|-------|---------------|
| 3 m > | ATRMP403050-D |
| 4 m > | ATRMP404050-D |

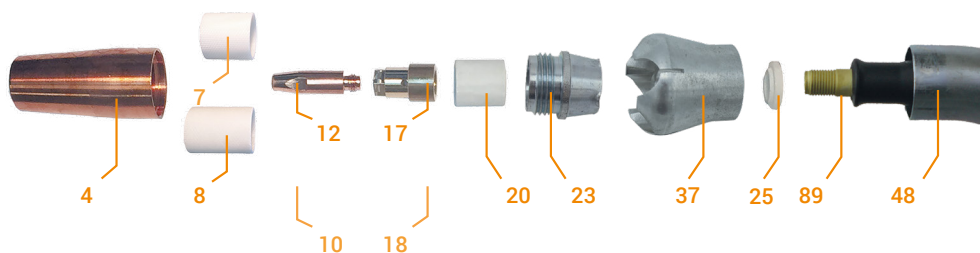
Modèles 45°

| |
|----------------|
| ATRMP403050-45 |
| ATRMP404050-45 |




CE EN 60974 -7

Modèle 0°






Autres versions sur simple demande.



CONSOMMABLES PRINCIPAUX

| Repère | > | Désignation | Référence | | |
|--------|---|---|---|------------------------|------------------------|
| 4 | > | Buse gaz CuCrZr 400 Ø13 intérieur | EN200013 | | |
| 4 | > | Buse gaz tellure 400 Ø16 intérieur |  EN200016T | | |
| 4 | > | Buse gaz tellure 400 Ø19 intérieur | EN200019T | | |
| 7 | > | Isolant buse gaz Ø13 450 | EN320400 | | |
| 8 | > | Isolant buse gaz Ø16 et Ø19 450 |  EN320300 | | |
| Repère | > | Désignation | Fil 12/10 ^e | Fil 14/10 ^e | Fil 16/10 ^e |
| 10 | > | Tube contact ECU Ø10 M8 L 30 mm | 50 04 12 | 50 04 14 | 50 04 16 |
| 10 | > | Tube contact CuCrZr Ø10 M8 L 30 mm | 50 06 12 | 50 06 14 | 50 06 16 |
| 12 | > | Tube contact CuCrZr Ø10 5/16" L 37,5 mm |  EN500312 | - | EN500316 |

PIÈCES DE TÊTE

| Repère | > | Désignation | Référence |
|--------|---|---|--|
| 17 | > | Diffuseur gaz court 400 pour tubes contacts 5/16" |  600200 |
| 18 | > | Diffuseur gaz long 400 pour tubes contacts M8 | 610300 |
| 20 | > | Isolant diffuseur 400 |  EN710200 |
| 23 | > | Support buse gaz 400 |  EN9002 |
| 37 | > | Capteur d'aspiration haute performance 400 |  EN9003HP |
| 25 | > | Isolant col de cygne 400 |  900300 |

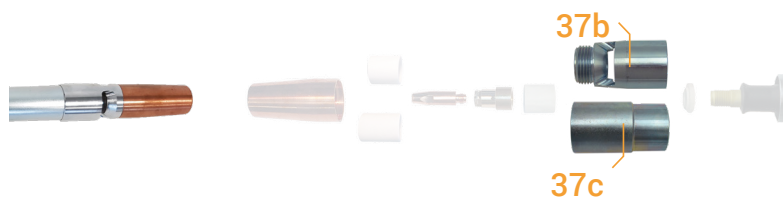
COLS DE CYGNE ET LANCES

| Repère | > | Désignation | 0° | 45° |
|--------|---|--|---|--|
| 89 | > | Col de cygne torche automatique 400 refroidi EAU |  EN2234000 |  EN2234045A |
| 48 | > | Lance d'aspiration 400 torche auto |  12040D |  1204045 |

GAINES GUIDE-FIL (PAGE ...)

| Désignation | 3 m | 4 m |
|---|---|---|
| Gaine guide-fil acier jaune, pour fil acier 12/10 à 16/10 |  1033316 |  1034316 |
| Gaine téflon pour fil alu 12/10 à 16/10 | ENW005922 | ENW005939 |




CAPTEURS EN OPTION



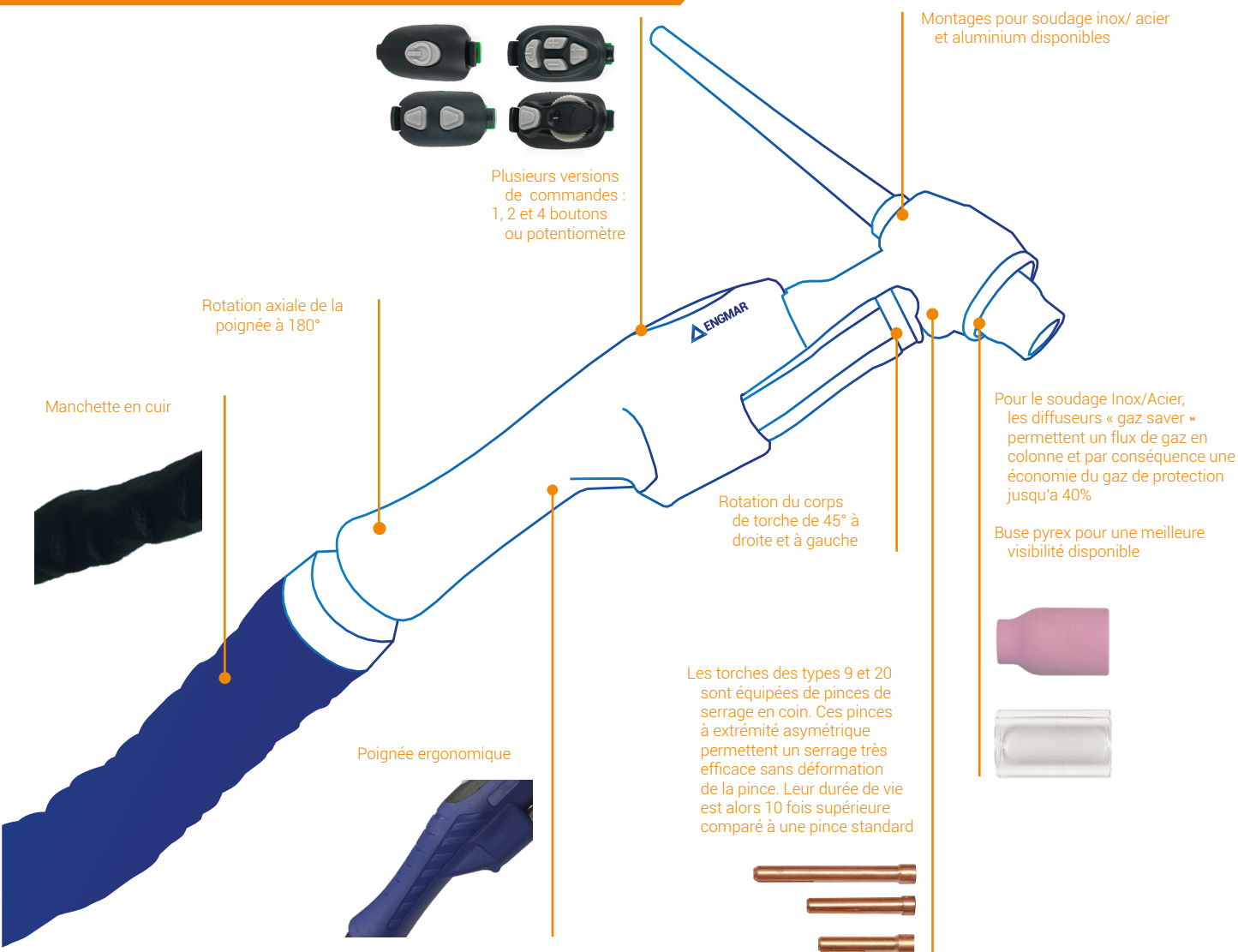
| Repère | > | Désignation | Référence |
|--------|---|-----------------------------------|-----------|
| 37b | > | Capteur d'aspiration monobloc 400 | EN9003E |
| 37c | > | Capteur cône 400 | EN9003C |

ÉQUIPEMENTS ASPIRANTS TORCHES TIG

LES TORCHES ASPIRANTES TIG

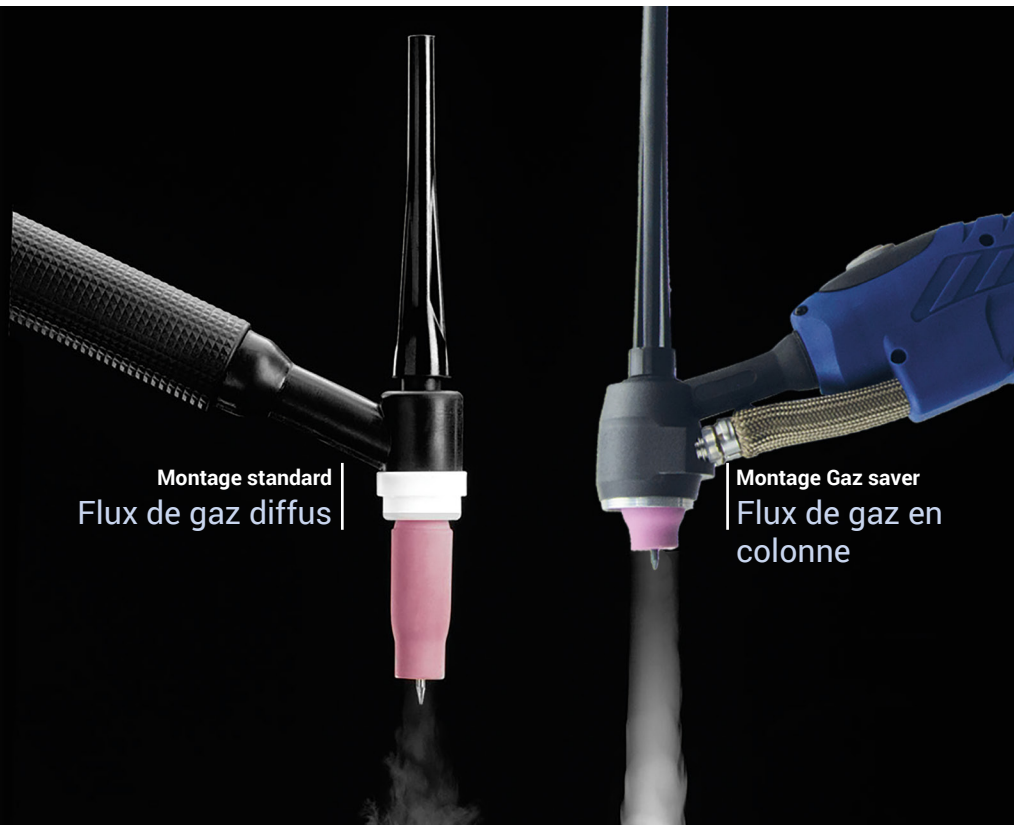
| Refroidissement | Modèle torche | Matériel soudé | Puissance | Facteur de marche | Électrodes |
|---|------------------|----------------|-----------|----------------------|-----------------|
|  | TIGFLOW T9 | Acier/Inox | 125 A DC | 60% | de 1,6 à 3,2 mm |
| | | Aluminium | 100 A AC | | |
|  | TIGFLOW T20 | Acier/Inox | 250 A DC | 60% | de 1,6 à 3,2 mm |
| | | Aluminium | 180 A AC | | |
|  | TIGFLOW T17 | Acier/Inox | 150 A DC | 60% | de 1,6 à 3,2 mm |
| | | Aluminium | 125 A AC | | |

Autres versions sur simple demande.



MONTAGE GAZ SAVER économisez jusqu'à

40%
de gaz Argon



TIGFLOW T9



AVANTAGES PRODUITS

Rotation du corps de torche à 90°
Plusieurs versions de boutons de commandes
Adaptateurs toutes marques
Livrée équipée avec ses consommables en montage INOX/ACIER prêt à souder.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|-------------------------|--------------------|
| Refroidissement naturel | 125 A DC /100 A AC |
| Facteur de marche | 60% |
| Électrodes (mm) | Ø1,6 à 3,2 mm |
| Refroidie air | OUI |

Référence

4 m > TTG0940
8 m > TTG0980

Connectique sur mesure sur demande.




CE EN 60974 -7

Modèle 0°

Autres versions sur simple demande.



CONSOMMABLES PRINCIPAUX SOUDAGE INOX/ACIER

| Repère | > | Désignation | Référence |
|--------|---|---|--|
| 1a | > | Buse céramique N4 Ø 6,3 gaz saver T9/T20 | TTS900BC04 |
| 1a | > | Buse céramique N5 Ø 8,0 gaz saver T9/T20 |  TTS900BC05 |
| 1a | > | Buse céramique N6 Ø 9,5 gaz saver T9/T20 | TTS900BC06 |
| 1a | > | Buse céramique N7 Ø 11,0 gaz saver T9/T20 | TTS900BC07 |
| 1a | > | Buse céramique N8 Ø 12,5 gaz saver T9/T20 | TTS900BC08 |
| 1b | > | Buse pyrex Ø 15 gaz saver LG 32 mm T9/T20 | TTS900BP10 |
| 3 | > | Adaptateur T9/20 |  TT900AD |
| 5 | > | Bague d'étanchéité standard gaz saver |  TTS900BE |

| Repère | > | Désignation | Ø 1,6 T9/T20 | Ø 2,4 T9/T20 | Ø 3,2 T9/T20 |
|--------|---|-------------|--|--------------|--------------|
| 2 | > | Diffuseur |  TT900D16 | TT900D24 | TT900D32 |





CONSOMMABLES PRINCIPAUX SOUDAGE ALUMINIUM

| Repère | > | Désignation | Référence |
|--------|---|-------------------------------|------------|
| 1 | > | Buse gaz N4 Ø 6,3 T9/T17/T20 | TTA917BC04 |
| 1 | > | Buse gaz N5 Ø 8,0 T9/T17/T20 | TTA917BC05 |
| 1 | > | Buse gaz N6 Ø 9,5 T9/T17/T20 | TTA917BC06 |
| 1 | > | Buse gaz N7 Ø 11,0 T9/T17/T20 | TTA917BC07 |
| 1 | > | Buse gaz N8 Ø 12,5 T9/T17/T20 | TTA917BC08 |
| 1 | > | Buse gaz N10 Ø 16 T9/T17/T20 | TTA917BC10 |
| 5 | > | Bague pour buse T9/T20 | TTA900BE |

| Repère | > | Désignation | Ø 1,6 T9/T20 | Ø 2,0 T9/T20 | Ø 2,4 T9/T20 | 3,2 T9/T20 |
|--------|---|-------------|--------------|--------------|--------------|------------|
| 2 | > | Porte pince | TT900PP16 | TT900PP20 | TT900PP24 | TT900PP32 |

PIÈCES COMMUNES

| Repère | > | Désignation | Référence |
|--------|---|------------------------------------|---|
| 4 | > | Pince serrage en coin Ø 1,6 T9/T20 |  TT0900P16 |
| 4 | > | Pince serrage en coin Ø 2,0 T9/T20 | TT0900P20 |
| 4 | > | Pince serrage en coin Ø 2,4 T9/T20 | TT0900P24 |
| 4 | > | Pince serrage en coin Ø 3,2 T9/T20 | TT0900P32 |
| 6 | > | Capteur d'aspiration T9 | TT09C |
| 7a | > | Bouchon long |  TT900BL |
| 7b | > | Bouchon moyen | TT900BM |
| 7c | > | Bouchon court | TT900BC |

TIGFLOW T20



AVANTAGES PRODUITS

Rotation du corps de torche à 90°
Plusieurs versions de boutons de commandes
Adaptateurs toutes marques
Livree équipée avec ses consommables en montage INOX/ACIER prêt à souder.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|-------------------------|--------------------|
| Refroidissement naturel | 250 A DC /180 A AC |
| Facteur de marche | 60% |
| Électrodes (mm) | Ø1,6 à 3,2 mm |
| Refroidie eau | OUI |

Référence

4 m > TTW2040
8 m > TTW2080

Connectique sur mesure sur demande.




CE EN 60974 -7

Modèle 0°

Autres versions sur simple demande.



CONSOMMABLES PRINCIPAUX SOUDAGE INOX/ACIER

| Repère | > | Désignation | Référence |
|--------|---|---|--|
| 1a | > | Buse céramique N4 Ø 6,3 gaz saver T9/T20 | TTS900BC04 |
| 1a | > | Buse céramique N5 Ø 8,0 gaz saver T9/T20 |  TTS900BC05 |
| 1a | > | Buse céramique N6 Ø 9,5 gaz saver T9/T20 | TTS900BC06 |
| 1a | > | Buse céramique N7 Ø 11,0 gaz saver T9/T20 | TTS900BC07 |
| 1a | > | Buse céramique N8 Ø 12,5 gaz saver T9/T20 | TTS900BC08 |
| 1b | > | Buse pyrex Ø 15 gaz saver LG 32 mm T9/T20 | TTS900BP10 |
| 3 | > | Adaptateur T9/20 |  TT900AD |
| 5 | > | Bague d'étanchéité standard gaz saver |  TTS900BE |





CONSOMMABLES PRINCIPAUX SOUDAGE ALUMINIUM

| Repère | > | Désignation | Référence |
|--------|---|-------------------------------|------------|
| 1 | > | Buse gaz N4 Ø 6,3 T9/T17/T20 | TTA917BC04 |
| 1 | > | Buse gaz N5 Ø 8,0 T9/T17/T20 | TTA917BC05 |
| 1 | > | Buse gaz N6 Ø 9,5 T9/T17/T20 | TTA917BC06 |
| 1 | > | Buse gaz N7 Ø 11,0 T9/T17/T20 | TTA917BC07 |
| 1 | > | Buse gaz N8 Ø 12,5 T9/T17/T20 | TTA917BC08 |
| 1 | > | Buse gaz N10 Ø 16 T9/T17/T20 | TTA917BC10 |
| 5 | > | Bague pour buse T9/T20 | TTA900BE |

| Repère | > | Désignation | Ø 1,6 T9/T20 | Ø 2,0 T9/T20 | Ø 2,4 T9/T20 | 3,2 T9/T20 |
|--------|---|-------------|--------------|--------------|--------------|------------|
| 2 | > | Porte pince | TT900PP16 | TT900PP20 | TT900PP24 | TT900PP32 |

PIÈCES COMMUNES

| Repère | > | Désignation | Référence |
|--------|---|------------------------------------|---|
| 4 | > | Pince serrage en coin Ø 1,6 T9/T20 |  TT0900P16 |
| 4 | > | Pince serrage en coin Ø 2,0 T9/T20 | TT0900P20 |
| 4 | > | Pince serrage en coin Ø 2,4 T9/T20 | TT0900P24 |
| 4 | > | Pince serrage en coin Ø 3,2 T9/T20 | TT0900P32 |
| 6 | > | Capteur d'aspiration T9 | TT09C |
| 7a | > | Bouchon long |  TT900BL |
| 7b | > | Bouchon moyen | TT900BM |
| 7c | > | Bouchon court | TT900BC |

TIGFLOW T17



AVANTAGES PRODUITS

Rotation du corps de torche à 90°
Plusieurs versions de boutons de commandes
Adaptateurs toutes marques
Livrée équipée avec ses consommables en montage INOX/ACIER prêt à souder.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|-------------------------|--------------------|
| Refroidissement naturel | 250 A DC /180 A AC |
| Facteur de marche | 60% |
| Électrodes (mm) | Ø1,6 à 3,2 mm |
| Refroidie eau | OUI |

Référence

4 m > EMETTW2040
8 m > EMETTW2080

Connectique sur mesure sur demande.


CE EN 60974 -7

Modèle 0°

Autres versions sur simple demande.



CONSOMMABLES PRINCIPAUX SOUDAGE INOX/ACIER

| Repère | > | Désignation | Référence |
|--------|---|------------------------------|--|
| 1 | > | Buse diffuseur N4 Ø 6,3 T17 | TTS017BC04 |
| 1 | > | Buse diffuseur N5 Ø 8,0 T17 |  TTS017BC05 |
| 1 | > | Buse diffuseur N6 Ø 9,5 T17 | TTS017BC06 |
| 1 | > | Buse diffuseur N7 Ø 11,0 T17 | TTS017BC07 |
| 1 | > | Buse diffuseur N8 Ø 12,5 T17 | TTS017BC08 |



| Repère | > | Désignation | Ø 1,6 T17 | Ø 2,0 T17 | Ø 2,4 T17 | Ø 3,2 T17 |
|--------|---|----------------------|-----------|-----------|---|-----------|
| 2 | > | Diffuseur | TT017D16 | TT017D20 |  TT017D24 | TT017D32 |
| 4 | > | Pince pour diffuseur | TTS017P16 | TTS017P20 |  TTS017P24 | TTS017P32 |



CONSOMMABLES PRINCIPAUX SOUDAGE ALUMINIUM

| Repère | > | Désignation | Référence |
|--------|---|---------------------------------------|------------|
| 1 | > | Buse gaz N4 Ø 6,3 T9/T17/T20 | TTA917BC04 |
| 1 | > | Buse gaz N5 Ø 8,0 T9/T17/T20 | TTA917BC05 |
| 1 | > | Buse gaz N6 Ø 9,5 T9/T17/T20 | TTA917BC06 |
| 1 | > | Buse gaz N7 Ø 11,0 T9/T17/T20 | TTA917BC07 |
| 2 | > | Porte pince Ø 1,0 - 3,2 T17 | TT017PP00 |
| 4 | > | Pince courte serrage centré Ø 1,0 T17 | TTA017P10 |
| 4 | > | Pince courte serrage centré Ø 1,6 T17 | TTA017P16 |
| 4 | > | Pince courte serrage centré Ø 2,0 T17 | TTA017P20 |
| 4 | > | Pince courte serrage centré Ø 2,4 T17 | TTA017P24 |
| 4 | > | Pince courte serrage centré Ø 3,2 T17 | TTA017P32 |

PIÈCES COMMUNES

| Repère | > | Désignation | Référence |
|--------|---|--------------------------|--|
| 5 | > | Bague d'étanchéité T17 |  TT0017BE |
| 6 | > | Capteur d'aspiration T17 | TT17C |
| 7a | > | Bouchon long |  TT017BL |
| 7b | > | Bouchon moyen | TT017BM |
| 7c | > | Bouchon court | TT017BC |

CAPTEURS CHD

Les capteurs laminaires de proximité permettent un captage efficace des polluants à la source en exerçant un flux aspirant opposé aux voies respiratoires des opérateurs. Ils sont particulièrement efficaces dans le cas de fumées de soudage TIG, MIG ou MMA (électrode enrobée), et peuvent être intégrés dans certaines cellules de soudage.

AVANTAGES

Fonctionnement sur groupe aspirant ENGMAR haute dépression en lieu et place d'une torche aspirante.
Intégration aisée sur tout support avec liaison flexible en Ø60 mm (capteur 300 mm) ou Ø40 mm (capteur 150 mm).
Efficacité sur toute la largeur des capteurs avec un éloignement d'environ 200 mm du point d'émission des fumées (variable selon le process).
Aucun encombrement au dessus de la zone de travail pour une visibilité améliorée.



| Désignation | Référence |
|---|-----------|
| Capteur laminaire de proximité Ø60 largeur 300 mm (liaison avec tuyau Ø60 type P600) | CHD60300 |
| Capteur laminaire de proximité Ø40 largeur 150 mm (branchement de 2 capteurs par groupe possible ; liaison avec tuyau Ø40 type T400 + Raccord MA45) | CHD40150 |
| Tuyau de liaison torche au groupe et/ou groupe au rejet en couronnes de 20 mètres | P600 |
| Manchon pour liaison torche au groupe/centrale sur tuyau flexible Ø50 mm à Ø40 mm | MA45 |
| Manchon pour liaison torche au groupe/centrale sur tuyau flexible Ø60 mm | MA60 |

GROUPES ASPIRANTS AUTONOMES

Le groupe aspirant autonome haute dépression **ENGMAR** permet une implantation aisée dans de nombreuses dispositions différentes. Son rapport encombrement/efficacité est particulièrement avantageux. Le coffret électrique permet la mise en route automatique de l'aspiration indexée sur le temps d'arc avec temporisation. Selon l'application de soudage et le modèle de torche choisis, le groupe aspirant **ENGMAR** permet de raccorder une à deux torches aspirantes. Il est également possible de brancher un capteur laminaire CHD de largeur 300 mm, deux capteurs CHD de largeur 150 mm ou un nettoyeur cyclone.

GAMME ATMOFLOW

Ce nouveau groupe aspirant de la gamme ATMOFLOW offre une solution complète permettant de connecter différents types d'équipements d'extraction de fumées et de nettoyage du poste de travail. Il est possible d'adapter des torches aspirantes MIG/MAG ou TIG, des capteurs d'extraction laminaires ou encore un aspirateur industriel. Son aspiration ultra puissante filtre jusqu'à 99,999% des particules aspirées et peut, en combinaison avec un filtre HEPA H14, convenir pour un rejet de l'air à l'intérieur (voir réf. ATMO30R).

Débit : avec son débit d'aspiration stable grâce au nettoyage automatique du filtre et ses cycles de maintenance réduits, l'ATMOFLOW convient particulièrement pour une utilisation industrielle. Son système de vidange astucieux permet de protéger l'opérateur pendant le soudage, mais aussi pendant le nettoyage du groupe aspirant.

Programmation : la programmation et le degré d'automatisation permet d'offrir à l'opérateur une grande sécurité active et passive grâce à plusieurs programmes assistant l'opérateur pendant la vidange, le calibrage d'une nouvelle torche aspirante au groupe ou le test de fonctionnement du groupe. De plus, des notifications préviennent l'utilisateur des événements et risques éventuels encourus. Ce groupe aspirant réunit de nombreuses caractéristiques permettant de garantir la santé de l'opérateur pendant chaque phase de soudage en garantissant sa productivité.

NIVEAU DE FILTRATION



Cartouche filtre opacimétrique

Groupe ATMO30E

Filtration de 99,50% sur les particules de 0,3 µm et plus

Filtration optimale

Rejet extérieur par un rejet en façade, toiture ou par réseau d'extraction.

Filtre COPA (Classe M)

Conforme à la Norme EN 60335-2. Solution préconisée par la CARSAT en France

Cartouche filtre opacimétrique combiné avec filtre absolu HEPA H14

Groupe ATMO30R

Filtration de 99,995% sur les particules de 0,3 µm et plus

Filtre COPA (Classe M) / Filtre HEPA H14

Peut convenir au recyclage de l'air avec un rejet intérieur et à proximité de la zone de travail.

Conforme à la norme EN ISO 21904-1. Solution non préconisée par la CARSAT en France

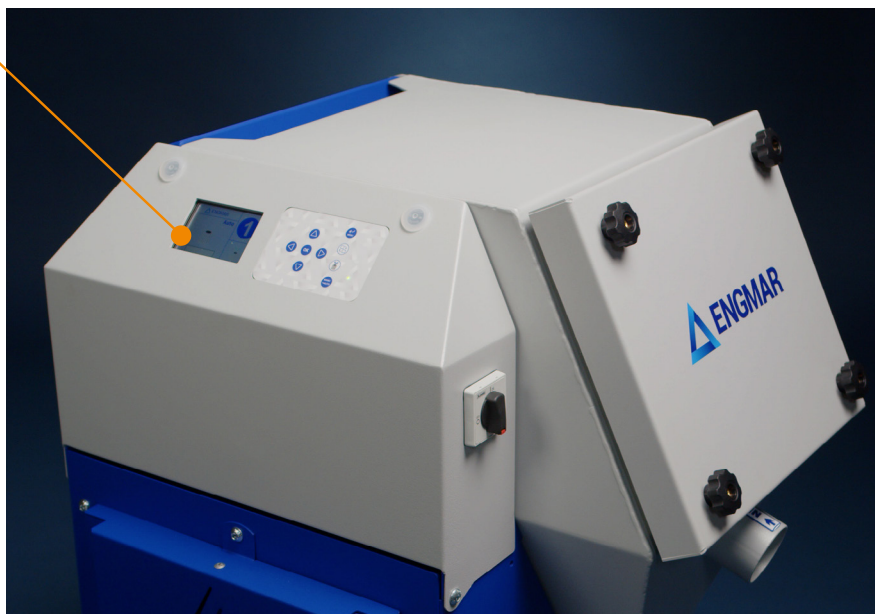
DONNÉES TECHNIQUES

- 380V triphasé (220V triphasé en option)
- Turbine 3 kW
- Deux niveaux de filtration possibles
- Surveillance d'encrassement de tous les filtres
- Filtre jusqu'à 99,999% des particules de 0,3 µm et plus
- Nettoyage automatique

ÉCRAN UTILISATEUR

Accès aux informations :

- Encrassement filtre en temps réel
- Messages d'alerte
- Temps de soudage arc allumé
- Durée de fonctionnement de la turbine
- Nombre de cycles de décolmatage automatique
- Nombre de filtres changés



LE GROUPE ASPIRANT

Les groupes sont livrés avec une sonde DDA.

| Désignation | Référence |
|---|-----------|
| Groupe aspirant autonome 3 kW en rejet extérieur, avec préfiltre opacimétrique | ATMO30E |
| Groupe aspirant autonome 3 kW en recyclage, avec préfiltre opacimétrique et filtre HEPA H14 | ATMO30R |

ACCESSOIRES

| Désignation | Référence |
|--|-----------|
| Kit double entrée groupe aspirant (DDA + prise double jack). Pour connexion de deux torches*, d'un capteur CHD60300 ou de deux capteurs CHD40150 | KDEGA |
| Kit groupe pour utilisation TIG | KTSILTIG |
| Sonde de détection d'arc TIG montée usine | DDATIGMU |
| Bouchon pour entrée groupe aspirant Ø60 mm | EE60N |

*ENGIMAR préconise la connexion d'une seule torche par groupe aspirant selon le modèle de torche choisi et en fonction de l'application.

GAMME AA

Les groupes aspirants autonomes de la **gamme AA** conviennent pour l'équipement des torches aspirantes et pour le rejet des nuisances vers l'extérieur par cheminée, traversée de bardage ou rejet dans un réseau collecteur basse dépression.

La conception du groupe aspirant de la **gamme AA** permet un empilage de plusieurs groupes ainsi qu'une implantation flexible selon les besoins, par exemple fixation murale ou sur poteau. Il est possible de déporter le caisson contenant le filtre au niveau du poste de travail et la turbine sur une plateforme ou dans un local technique (distance de 10 mètres maximum). Ce groupe peut aussi se fixer sur un chariot et accueillir un équilibreur sur son plateau supérieur afin de créer un ensemble ergonomique et mobile.



NIVEAU DE FILTRATION

Préfiltre métallique

Groupe AAT30 pour soudage tous procédés

Rétention primaire des poussières les plus lourdes

Pour un rejet extérieur (direct ou par réseau collecteur)

Cartouche filtre opacimétrique

Groupe AAT30F pour soudage tous procédés

Extraction de 99,999% sur les particules de 1 µm et plus

Filtration primaire

Rejet d'air épuré (direct ou par collecteur).

Classe M

Cartouche filtre opacimétrique combiné avec filtre absolu DOP H14

Groupe AATD30 pour soudage tous procédés

Filtration de 99,995 % sur les particules de 0,3 µm et plus

Permet exceptionnellement un rejet intérieur (sous réserve d'autorisation par la Carsat)

Équipé d'un filtre opacimétrique et d'un filtre absolu DOP H14, il peut permettre un recyclage de l'air filtré (sous réserve d'acceptation des organismes habilités et sous conditions particulières)



GAMME AATIG

NIVEAU DE FILTRATION

Groupe AATIG pour soudage avec torches aspirantes TIG

Équipement avec cartouche filtre opacimétrique

Efficacité du média filtrant : 99,999 % sur les particules de 0,5 µm (nettoyage possible par secouage / non saturable)

Rejet vers l'extérieur d'air épuré

Équipement avec cartouche filtre opacimétrique DCMF4





Exemple d'implantation groupe AAT avec kit de déport KDAAT

LE GROUPE ASPIRANT

Les groupes sont livrés avec une sonde DDA.

| Désignation | Référence |
|--|-----------|
| Groupe aspirant autonome 3 kW simple entrée avec préfiltre métallique | AAT30 |
| Groupe aspirant autonome 3 kW simple entrée avec filtre opacimétrique | AAT30F |
| Groupe aspirant autonome 3 kW simple entrée avec filtration absolue | AATD30 |
| Groupe aspirant autonome 3 kW simple entrée avec chaise, coffret électrique et caisson de filtration déporté Incluant un préfiltre métallique | AAT30DP |
| Groupe aspirant autonome pour torches TIG 0,9 kw, simple entrée avec filtre polyester Possibilité de connecter deux torches en simultané | AATIG |
| Groupe aspirant autonome insonorisé 3 kW simple entrée avec chaise, coffret électrique et caisson de filtration déporté. Incluant un préfiltre métallique. | AAT30IDP |

ACCESSOIRES

| Désignation | Référence |
|--|-----------|
| Kit double entrée groupe aspirant (DDA + prise double jack). Pour connexion de deux torches*, d'un capteur CHD60300 ou de deux capteurs CHD40150 | KDEGA |
| Kit groupe pour utilisation TIG | KTSILTIG |
| Sonde de détection d'arc TIG montée usine | DDATIGMU |
| Bouchon pour entrée groupe aspirant Ø60 mm | EE60N |

*ENGMAR préconise la connexion d'une seule torche par groupe aspirant selon le modèle de torche choisi et en fonction de l'application.

GAMME BB

Les groupes aspirants autonomes haute dépression de la **gamme BB** intègrent un cadre avec des roulettes pour une mise en place aisée et un encombrement au sol réduit. Le groupe aspirant peut être utilisé dans sa position verticale ou horizontale. Il est intégrable sur le chariot porte bouteille du générateur. Le coffret électrique permet la mise en route automatique de l'aspiration indexée sur le temps d'arc avec temporisation. Selon l'application de soudage et le modèle de torche choisis, les groupes aspirants **ENGMAR** permettent de raccorder une à deux torches aspirantes. Il est également possible de brancher un capteur laminaire CHD de largeur 300 mm, deux capteurs CHD de largeur 150 mm ou un nettoyeur cyclone.



NIVEAU DE FILTRATION

Préfiltre métallique

Groupe BBM30

Rétention primaire des poussières les plus lourdes

Pour un rejet extérieur (direct ou par collecteur)

Cartouche filtre opacimétrique

Groupe BBT30

Extraction de 99,9% sur les particules de 1 µm et plus

Filtration primaire

Rejet d'air épuré (direct ou par collecteur).

Classe M

Cartouche filtre opacimétrique combiné avec filtre absolu DOP H14

Groupe BBTD30

Filtration de 99,995% sur les particules de 0,3 µm et plus

Permet exceptionnellement un rejet intérieur (sous réserve d'autorisation par la Carsat)

Équipés d'un filtre opacimétrique et d'un filtre absolu DOP H14, il peut permettre un recyclage de l'air filtré (sous réserve d'acceptation des organismes habilités et sous conditions particulières)

LE GROUPE ASPIRANT

Les groupes sont livrés avec une sonde DDA.

| Désignation | Référence |
|--|-----------|
| Groupe aspirant autonome 3 kW simple entrée avec préfiltre métallique. | BBM30 |
| Groupe aspirant autonome 3 kW simple entrée avec filtre opacimétrique. | BBT30 |
| Groupe aspirant autonome 3 kW simple entrée avec filtration absolue. | BBTD30 |

ACCESSOIRES

| Désignation | Référence |
|--|-----------|
| Kit double entrée groupe aspirant (DDA + prise double jack). Pour connexion de deux torches*, d'un capteur CHD60300 ou de deux capteurs CHD40150 | KDEGA |
| Kit groupe pour utilisation TIG | KTSILTIG |
| Sonde de détection d'arc TIG montée usine | DDATIGMU |
| Bouchon pour entrée groupe aspirant Ø60 mm | EE60N |

*ENGMAR préconise la connexion d'une seule torche par groupe aspirant selon le modèle de torche choisi et en fonction de l'application.

BBPASS



Le BBPASS permet de distribuer l'aspiration entre les 2 piquages des groupes BB double entrée. L'aspiration fonctionne alors selon la position du BBPASS uniquement sur une des deux entrées pendant que l'autre entrée est fermée. Il permet par exemple l'utilisation alternée d'une torche aspirante MIG/MAG **ENGMAR** et d'un capteur laminaire **ENGMAR** sur un même groupe. Ce fonctionnement n'est pas compatible avec les groupes BBTD.

| Désignation | Référence |
|---|-----------|
| Distribution d'aspiration entre les deux entrées du groupe aspirant | BBPASS |

CENTRALES D'ASPIRATION HAUTE DÉPRESSION

NIVEAU DE FILTRATION

Une centrale haute dépression permet le fonctionnement simultané de plusieurs torches aspirantes et/ou capteurs laminaires de proximité. Les centrales d'aspiration **ENGMAR** sont équipées de turbines à canal latéral qui développent une forte dépression permettant de garantir les vitesses minimum requises à 20 mm du tube contact sur chaque torche connectée au réseau (vitesses comprises entre 0,25 m/s et 0,6 m/s selon modèle de torches et selon législation en vigueur). Chaque installation est dimensionnée en fonction du besoin réel du client.

Le principe proposé par **ENGMAR** permet un ajustement précis de la consommation électrique en fonction du nombre de postes en fonctionnement, ce qui permet de réduire le coût d'exploitation en fonction de la production réelle en atelier. Les turbines annulaires présentent l'avantage d'une inertie mécanique quasi nulle diminuant fortement le temps de réaction lors de la mise à l'arc de torches supplémentaires ou de l'arrêt de soudage sur certains postes de travail.

La centrale haute dépression offre à l'utilisateur l'avantage d'un seul et unique point de maintenance ainsi qu'un encombrement limité. Elle est composée d'une turbine en caisson insonorisé et d'un filtre à cartouches haute dépression avec décolmatage automatique pour le nettoyage des cartouches. Ce décolmatage est géré automatiquement à l'aide d'un séquenceur électronique entièrement programmable. Le réseau d'aspiration, composé de tuyauterie spécifique lisse résistante à la haute dépression, assure le transport des fumées jusqu'au refoulement vers l'extérieur.

Nous vous proposons des contrats de maintenance personnalisés.



Autres versions sur simple demande.

CARACTÉRISTIQUES

Technologie employée : turbine à canal latéral dimensionnée à partir du nombre de torches aspirantes ou autre moyen de captage à raccorder. (Selon longueur réseau et pertes calculées).

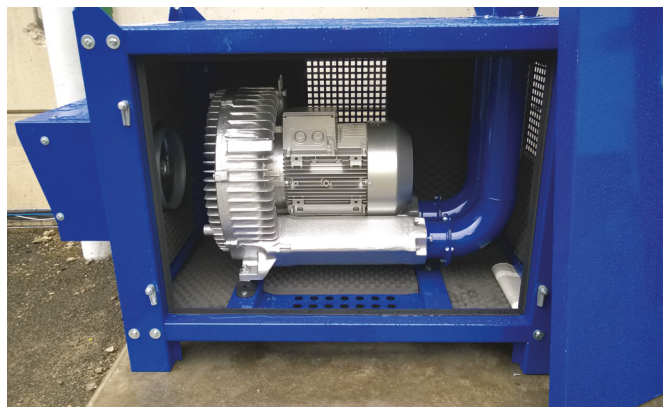
Débits effectifs possibles : de 600 m³/h à 4000 m³/h.

Puissances moteurs installées : de 12,5 kW à 50 kW.

Filtration : dépoussiéreur à cartouches à décolmatage pneumatique. Surface filtrante de 40 à 50 m³/h par m² (pour 1000 m³/h effectif : surface de 25 m²). Média filtrant en polyester traité pour une efficacité de l'ordre de 99% sur les particules de 1 µm et plus.

Fonctionnement électrique : régulation intelligente du débit en fonction du nombre de torches en fonctionnement (armoie intégrant un variateur de vitesse avec capteur de pression).

Déclenchements de l'aspiration : clapets électropneumatiques avec indexation de l'ouverture à la mise à l'arc (temporisation après arrêt soudage).



LES CENTRALES

| Désignation | | Puissance moteur à 50Hz | Puissance maximale à fréquence maximale | Nombre de torches en simultané* | Cartouches | Surface filtrante |
|-------------|---|-------------------------|---|---------------------------------|---|-------------------|
| CEN600 | > | 12,5 kW | 14,5 kW | 6 | 4 cartouches verticales polyester téfloné | 14 m ² |
| CEN800 | > | 12,5 kW | 17,5 kW | 8 | 4 cartouches verticales polyester téfloné | 33 m ² |
| CEN1200 | > | 20 kW | 30 kW | 12 | 4 cartouches verticales polyester téfloné | 48 m ² |
| CEN1600 | > | 40 kW | 60 kW | 24 | 4 cartouches verticales polyester téfloné | 63 m ² |
| CEN2400 | > | 40 kW | 60 kW | 24 | 4 cartouches verticales polyester téfloné | 63 m ² |
| CEN3600 | > | 60 kW | 90 kW | 36 | 6 cartouches verticales polyester téfloné | 93 m ² |

ACCESSOIRES

| Désignation | Référence |
|--|-----------|
| Sac plastique D500 | SAC500 |
| Insonorisation de la bonbonne d'air | ENKAIB |
| Peinture polyzinc pour implantation dans les milieux maritimes | ENKAPPE |

CARTOUCHES

| Compatibilité | Nombre de cartouches | Référence |
|---------------|---|---------------------|
| CEN600 | 4 cartouches verticales polyester téfloné | CAR145H1000075P OWR |
| CEN800 | 4 cartouches verticales polyester téfloné | CAR325H0700135P OWR |
| CEN1200 | 4 cartouches verticales polyester téfloné | CAR325H1000135P OWR |
| CEN1600 | 4 cartouches verticales polyester téfloné | |
| CEN2400 | 4 cartouches verticales polyester téfloné | CAR325H1000175P OWR |
| CEN3600 | 6 cartouches verticales polyester téfloné | |

ARMOIRE DE COMMANDE



Le pilotage de nos centrales est possible grâce à l'armoire de commande équipée d'un large écran tactile (IHM).

L'utilisateur peut ainsi accéder facilement aux réglages de l'installation et au suivi des paramètres de fonctionnement : programmation horaire, encrassement du filtre, consommation électrique, fréquence de rotation de la turbine, dépression de service.



Photo de l'IHM



SAV

L'accès se fait par carte SIM, celle-ci entraîne des coûts supplémentaires. Ces derniers peuvent être intégrés dans le contrat de maintenance que nous proposons pour tous nos équipements.

Vue schématique



Données non contractuelles

AVANTAGES PRODUIT

- Ecran tactile d'utilisation intuitive permettant le réglage de nombreux paramètres
- Possibilité d'enregistrer des plages horaires de fonctionnement automatique (horloge)
- Affichage des variables de l'installation
- Affichage de l'historique de fonctionnement
- Message préventif pour la maintenance de l'installation (cartouche, roulement turbine, etc.)
- Accès à distance possible de l'armoire de régulation via une connexion sécurisée depuis votre PC (logiciel fourni par ENGMAIR, valable si armoire connectée à internet)
- Accès à distance de l'équipe SAV ENGMAIR (valable si armoire connectée à internet)
- Matériel de qualité premium (armoires et composants : Schneider • Electric, IHM automates et variateurs : KEB) conception et assemblage MADE IN FRANCE

KIT DE MAINTENANCE TURBINE

ENGMAR propose un kit « plug and play » permettant de réaliser toutes actions de maintenance en conservant la productivité des opérateurs et une ambiance de travail saine. Dans le cas de la maintenance préventive des centrales d'aspiration haute dépression, les roulements des turbines sont à changer à intervalles réguliers. Ces maintenances prennent en général quelques jours et nécessitent la mise hors service de la turbine ce qui entraîne l'arrêt de l'aspiration des fumées de soudage. Ce kit peut également être utilisé en cas de panne sur une installation existante.

ENGMAR propose des prestations clé en main, comprenant les fournitures (joints, soupape, filtres de l'armoire...), les transports aller/retour, la pose, les raccordements ainsi que la maintenance de la turbine. Ce kit peut également être livré seul pour les clients souhaitant réaliser eux-mêmes leurs maintenances.

Le kit est proposé en location à la journée, n'hésitez pas à nous contacter pour établir un devis suivant votre besoin :

- Solution plug-and-play (raccordement électrique, pneumatique et aéraulique rapide)
- 8 torches aspirantes en simultanés
- Adaptable sur tous types de centrale HD
- Dimensions : 1000 x 600 x H1800mm
- Mise en route manuelle ou par horloge
- Installation intérieure ou extérieure

| Désignation | Référence |
|---|-----------|
| Location kit de maintenance centrale d'aspiration | LOCKMT800 |



SOLUTIONS DE PROTECTION INCENDIE

PARE-ÉTINCELLE CYCLONIQUE



Le pare-étincelle cyclonique permet de retenir toutes les particules « lourdes » avant filtration ainsi que toutes poussières en fusion en créant une chute de vitesse soudaine et un mouvement cyclonique. Il est constitué d'un châssis métallique supportant le cyclone et d'un seau de récupération à roulettes.

| Désignation | Référence |
|---|-----------|
| Pare-étincelle cyclonique pour réseau > Ø 127 | PEC127 |
| Pare-étincelle cyclonique pour réseau < Ø 127 | PEC203 |

DÉTECTION D'ÉTINCELLE

Cette option comprend la mise en place d'un capteur d'étincelles sensible aux rayons infrarouges entre 780 et 1100 nm dans la partie air sale du filtre. Le capteur permet de donner l'ordre de mettre la centrale en sécurité (paramétrage à la charge du client).

CABINES INSONORISÉES

Nous vous proposons des cabines insonorisées adaptées aux dimensions de votre centrale d'aspiration. Elles permettent d'atténuer le niveau sonore lors du fonctionnement ainsi que du décolmatage. De plus, les cabines protègent la centrale contre les intempéries et prolongent ainsi leur durée de vie.



Implantation intérieure.



Implantation extérieure.

A full-page photograph of an industrial welding workshop. A robotic arm, labeled 'TWINAXE-A 6M' and 'KEMPPI', is positioned over a large metal structure. A welder, wearing protective gear, is working on the structure, creating a bright welding arc. The scene is filled with industrial equipment, including shelves with boxes and a truck in the background. The entire image has a warm, orange-toned filter.

TWINAXE-A 6M

ASPIRATION DES FUMÉES
BASSE
DÉPRESSION

CAPTEURS LAMINAIRES BASSE DÉPRESSION

CAPTEURS LAMINAIRES REVOFLOW*

Le capteur laminaire permet un captage efficace en éloignant les flux polluants des voies respiratoires des opérateurs. Il est particulièrement efficace dans le cas des fumées de soudage TIG, MIG ou électrode. Chaque capteur peut être directement raccordé à un flexible d'alimentation avec moto-ventilateur ou sur un réseau complet d'extraction.



| Désignation | Diamètre | Référence |
|--|----------|------------|
| Capteur laminaire rotatif Ø125 largeur 400 mm | 125 | CLR125400 |
| Capteur laminaire fixe Ø125 largeur 400 mm | 125 | CLF125400 |
| Capteur laminaire rotatif Ø160 largeur 600 mm | 160 | CLR160600 |
| Capteur laminaire fixe Ø160 largeur 600 mm | 160 | CLF160600 |
| OPTIONS | | |
| Support mural pour capteur laminaire hauteur réglable sur 550 mm | | SUPREGCLF |
| Clapet pour capteur laminaire Ø125 | | CLR125CLAP |
| Clapet pour capteur laminaire Ø160 | | CLR160CLAP |

D'autres largeurs disponibles : merci de nous consulter.

DONNÉES TECHNIQUES

- Fabrication aluminium
- Finition peinture RAL noir 9005
- Plusieurs dimensions de capteurs disponibles (cf. tableau des capteurs disponibles)

AVANTAGES PRODUIT

** Modèle déposé*

- Captage sur toute la largeur des capteurs avec un éloignement jusqu'à 500 mm selon l'application et le type de procédé mis en œuvre
- Rotation à 360° qui permet un réglage plus confortable
- Limitations par rapport à une hotte classique
- Visibilité améliorée grâce au positionnement derrière le poste de travail
- Grille de rétention de corps étrangers
- Coupure d'aspiration par clapet
- Caractéristiques acoustiques et aérauliques optimisés

BRAS ASPIRANTS

BRAS ASPIRANTS ARMOWELD

Les bras articulés de type ARMOWELD sont particulièrement performants et maniables. Leurs articulations externes leur confèrent une meilleure longévité et offrent un débit de captage supérieur à des bras avec articulations internes. Ils permettent d'intégrer à leur extrémité les capteurs laminaires de type REVOLFLOW en fonction du diamètre et du débit. Les capteurs laminaires en bout de bras agrandissent le champ d'action du flux aspirant et permettent ainsi un positionnement plus éloigné du point d'émission des fumées. Cela limite les manipulations du bras de la part de l'opérateur.

La structure porteuse extérieure, réalisée en une seule pièce, est fabriquée en acier et en alliage anodisé pour garantir la résistance dans le temps malgré l'exposition continue aux fumées et pour augmenter la légèreté de l'ensemble.

Les bras sont livrés avec un support mural pour la fixation et le raccordement à la tuyauterie d'extraction des fumées. Les consoles murales de fixation permettent également la mise en place de moto-ventilateurs. Les bras sont livrés sans hotte.



| Désignation | Longueur | Référence |
|--|----------|-----------|
| DIAMÈTRE 125 MM | | |
| Bras aspirant de 2 m | 2 m | ENARM1252 |
| Bras aspirant de 3 m | 3 m | ENARM1253 |
| Bras aspirant de 4 m | 4 m | ENARM1254 |
| Bras aspirant de 3 m + rallonge de 2 m | 5 m | ENARM1255 |
| Bras aspirant de 3 m + rallonge de 3 m | 6 m | ENARM1256 |
| Bras aspirant de 4 m + rallonge de 3 m | 7 m | ENARM1257 |
| Bras aspirant de 4 m + rallonge de 4 m | 8 m | ENARM1258 |
| DIAMÈTRE 160 MM | | |
| Bras aspirant de 2 m | 2 m | ENARM1602 |
| Bras aspirant de 3 m | 3 m | ENARM1603 |
| Bras aspirant de 4 m | 4 m | ENARM1604 |
| Bras aspirant de 3 m + rallonge de 2 m | 5 m | ENARM1605 |
| Bras aspirant de 3 m + rallonge de 3 m | 6 m | ENARM1606 |
| Bras aspirant de 4 m + rallonge de 3 m | 7 m | ENARM1607 |
| Bras aspirant de 4 m + rallonge de 4 m | 8 m | ENARM1608 |

RÉSEAUX POUR BRAS ASPIRANTS



Les kits sont composés de :

- Un bras aspirant ARMOWELD Ø125 ou 160 – Lg. 2 à 8 m
- Un moto-ventilateur selon le diamètre du bras
- Un capteur laminaire rotatif REVOLFLOW adapté au diamètre du bras
- Deux tuyaux droits Lg. 1 m
- Un coude 90°
- Deux coudes 45°
- Un terminal grillagé avec plaques de propreté
- Une chaise pour l'installation du bras et du moto-ventilateur
- Un coffret de démarrage avec câble et tube IRO
- Les éléments d'assemblage (colliers, visserie...)

Kit capteur REVOLFLOW Ø125 mm

Ce kit bras aspirant + réseau d'aspiration comprend un capteur CLR125400 de 400 mm de largeur, Ø 125 mm. Son débit effectif garanti est de 550 m³/h minimum. La puissance électrique du moto-ventilateur est de 1,1 kW.

| Désignation | Longueur bras (m) | Réf. kit |
|--|-------------------|-----------|
| Kit incluant bras ENARM1252 de 2 m | 2 m | KTARM1252 |
| Kit incluant bras ENARM1253 de 3 m | 3 m | KTARM1253 |
| Kit incluant bras ENARM1254 de 4 m | 4 m | KTARM1254 |
| Kit incluant bras ENARM1255 de 3 m + rallonge de 2 m | 5 m | KTARM1255 |
| Kit incluant bras ENARM1256 de 3 m + rallonge de 3 m | 6 m | KTARM1256 |
| Kit incluant bras ENARM1257 de 4 m + rallonge de 3 m | 7 m | KTARM1257 |
| Kit incluant bras ENARM1258 de 4 m + rallonge de 4 m | 8 m | KTARM1258 |

Kit capteur REVOLFLOW Ø160 mm

Ce kit bras aspirant + réseau d'aspiration comprend un capteur CLR160600 de 600 mm de largeur, Ø 160 mm. Son débit effectif garanti est de 1100 m³/h minimum. La puissance électrique du moto-ventilateur est de 1,5 kW.

| Désignation | Longueur bras (m) | Réf. kit |
|--|-------------------|-----------|
| Kit incluant bras ENARM1602 de 2 m | 2 m | KTARM1602 |
| Kit incluant bras ENARM1603 de 3 m | 3 m | KTARM1603 |
| Kit incluant bras ENARM1604 de 4 m | 4 m | KTARM1604 |
| Kit incluant bras ENARM1605 de 3 m + rallonge de 2 m | 5 m | KTARM1605 |
| Kit incluant bras ENARM1606 de 3 m + rallonge de 3 m | 6 m | KTARM1606 |
| Kit incluant bras ENARM1607 de 4 m + rallonge de 3 m | 7 m | KTARM1607 |
| Kit incluant bras ENARM1608 de 4 m + rallonge de 4 m | 8 m | KTARM1608 |

BOX LAMINAIRES

BRAS ASPIRANTS ARMOWELD

Le box laminaire horizontal ENGMAR permet le captage efficace des fumées depuis le fond d'un poste de travail. Il permet ainsi le cloisonnement de la zone d'émission des fumées et évite la dilution des fumées de soudage à l'air ambiant.



AVANTAGES

Captage efficace des fumées : débit effectif des kits permettant une vitesse de captage répondant aux préconisations des guides INRS (Guide pratique de ventilation N°7 - ED668 - Juillet 2010) et des Carsat, qui sont définis à 0,5 m/s pour les fumées de soudage. Volets pivotants pour faciliter le chargement des pièces et le travail sur des pièces plus larges que le plan de travail.

CARACTÉRISTIQUES

- Fabrication acier
- Finition peinture RAL bleu 5002 et gris 9006. D'autres finitions sur demande
- Trappe de visite pour la récupération des poussières les plus lourdes
- En option : montage sur châssis avec piétement réglable en hauteur pour des postes de travail de 780 mm à 1180 mm
- Luminaire néon IP65 fixé sous la casquette : de 18 W pour le BLH1000 et de 36 W pour les BLH 1500 et 2000

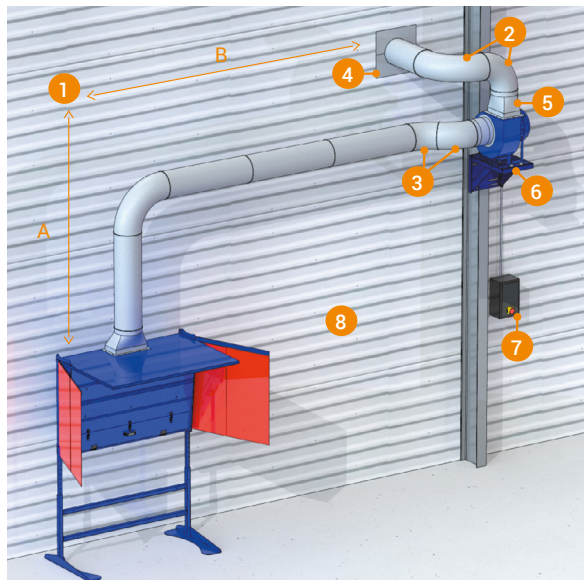
NOTA : cet équipement est conçu pour le travail de l'acier. Nous consulter pour tout autre matériau. (ATEX : risque d'explosion sur certains types de matériaux)

BOX DISPONIBLES

| Débit effectif (m³/h) | Dimensions utiles en mm, hors châssis | Dimensions hors tout en mm, hors châssis | BLH avec casquette et rideaux amovibles |
|-----------------------|---------------------------------------|--|---|
| 1800 | 1000 x 1000 | 1040 x 1050 x 1080 | BLH1000 |
| 2700 | 1500 x 1000 | 1040 x 1550 x 1080 | BLH1500 |
| 3600 | 2000 x 1000 | 1040 x 2050 x 1080 | BLH2000 |

RÉSEAUX POUR BOX LAMINAIRES

Les réseaux pour box laminaires sont conçus pour une vitesse de 0,5 m/s sur la surface ouverte en considérant la profondeur de la casquette. Certaines Carsat peuvent demander d'autres vitesses, nous vous conseillons volontiers.



Les kits réseaux sont composés de :

- Un réseau de tuyauterie longueur 5 ou 10 mètres (A + B)
- Deux coudes 90° en rayon 1,5 x Ø et un coude en rayon 1 x Ø pour implantation dans les espaces réduits
- Deux coudes 45°
- Un terminal grillagé avec plaques de propreté
- Un moto-ventilateur suivant réseau et BLH choisis
- Une chaise pour moto-ventilateur en hauteur ou au sol
- Un variateur de fréquence avec câble et tube IRO
- Les éléments d'assemblage et de suspension (collier isophonique, pinces poutres, plaques murales, visserie...)
- Une notice de montage explicative complète

| Compatibilité BLH | Ø réseau (mm) | Puissance électrique du moto-ventilateur | Longueur réseau (m) | Réf. réseau |
|-------------------|---------------|--|---------------------|-------------|
| BLH1000 | Ø220 | 0,55 kW | 5 m | KTB22005 |
| | | | 10 m | KTB22010 |
| BLH1500 | Ø280 | 1,1 kW | 5 m | KTB28005 |
| | | | 10 m | KTB28010 |
| BLH2000 | Ø315 | 2,2 kW | 5 m | KTB31505 |
| | | | 10 m | KTB31510 |

Pour le meulage, nous vous préconisons de filtrer l'air capté avant le rejet : merci de nous consulter.

| | Désignation | BLH1000 | BLH1500 | BLH2000 |
|--|---|-------------|-------------|-------------|
| | Châssis support BLH réglable en hauteur | SUPBLH1000 | SUPBLH1500 | SUPBLH2000 |
| | Caisson insonorisant : gain de 5 à 8 db | BOXRL250 | BOXRL280 | BOXRL310 |
| | Silencieux longueur 0,5 m | SIL05BT220 | SIL05BT280 | SIL05BT315 |
| | Tuyau droit 1 m | TD10BT220 | TD10BT280 | TD10BT315 |
| | Coude à 45° | COUDBT45220 | COUDBT45280 | COUDBT45315 |
| | Coude à 90° | COUDBT90220 | COUDBT90280 | COUDBT90315 |
| | Collier d'assemblage | COLBT220 | COLBT280 | COLBT315 |
| | Collerette pare-pluie (sortie toiture) | COLTOI220 | COLTOI280 | COLTOI315 |

Compter un collier pour chaque élément de tuyauterie supplémentaire (hors collerette pare-pluie).

TABLES ASPIRANTES

TABLES ASPIRANTES

Pour assurer un captage toujours au plus proche de la source, **ENGMAR** propose des tables aspirantes (autonomes ou à connecter sur réseau centralisé) pour l'aspiration des fumées de soudage au niveau du poste de travail. Conçues pour les opérations de meulage, soudage et coupage, les tables aspirantes **ENGMAR** sont conformes aux préconisations des guides INRS.



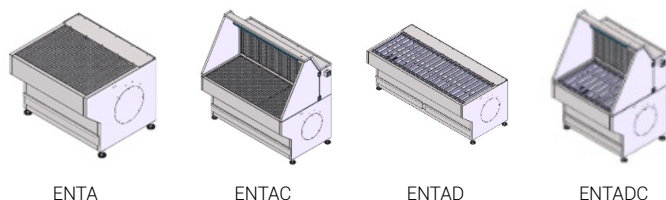
AVANTAGES

Captage efficace des fumées : débit effectif permettant une vitesse de captage supérieure à 0,5 m/s pour le meulage et 0,7 m/s pour le coupage selon les préconisations des guides INRS (Guides de ventilation) et des Carsat

Hauteur de la table réglable

CARACTÉRISTIQUES

- Fabrication acier
- Finition peinture RAL bleu 5002 et gris 9006. D'autres finitions sur demande
- 4 pieds réglables
- Hauteur prédéfinie du plan de travail : 800 mm
- Plusieurs dimensions de tables disponibles (cf. tableau des tables disponibles)
- Caillebotis standard pour les tables de soudage et meulage
- Pour les opérations de coupage (zippage), les caillebotis sont remplacés par des plats martyrs de 60 x 5 mm
- Tiroir de récupération des scories lourdes avec glissière



ENTA

ENTAC

ENTAD

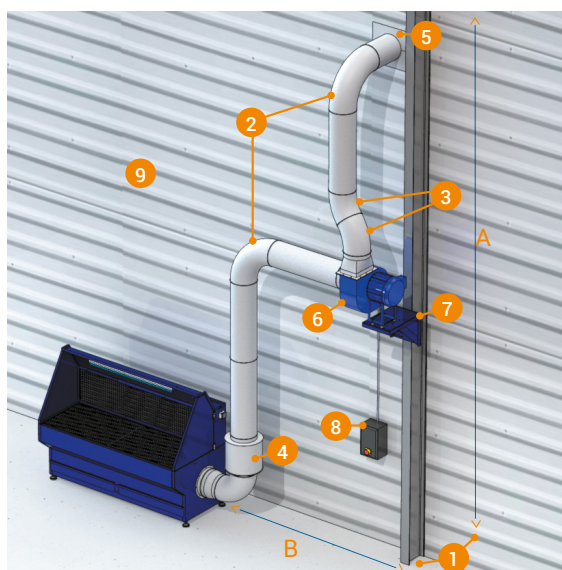
ENTADC

TABLES DISPONIBLES

| Dimensions utiles (mm) | Dimensions hors tout (mm) | Série |
|------------------------|---------------------------|-----------|
| 1000x700 | 1090x980 | ENT..1000 |
| 1500x700 | 1590x980 | ENT..1500 |
| 2000x700 | 2090x980 | ENT..2000 |

| Types de tables | Caractéristiques | Référence série 1000 | Référence série 1500 | Référence série 2000 |
|-----------------|---|----------------------|----------------------|----------------------|
| ENTA | Table de soudage / meulage nue sans dossier avec caillebotis | ENTA1000 | ENTA1500 | ENTA2000 |
| ENTAC | Table de soudage/meulage complète avec dossier aspirant, volets pivotants, luminaire et caillebotis | ENTAC1000 | ENTAC1500 | ENTAC2000 |
| ENTAD | Table de découpe sans dossier avec plats martyrs | ENTAD1000 | ENTAD1500 | ENTAD2000 |
| ENTADC | Table de découpe avec dossier aspirant, volets pivotants, luminaire et plats martyrs | ENTADC1000 | - | - |

RÉSEAUX POUR TABLES ASPIRANTES



Les kits réseaux sont composés de :

- Un réseau de tuyauterie longueur 5 ou 10 mètres (A + B)
- Deux coudes 90° en rayon 1,5 x Ø et un coude en rayon 1 x Ø pour implantation dans les espaces réduits
- Deux coudes 45°
- Un silencieux longueur 500 mm
- Un terminal grillagé avec plaques de propreté
- Un moto-ventilateur suivant réseau et table choisis
- Une chaise pour moto-ventilateur en hauteur ou au sol
- Un variateur de fréquence avec câble et tube IRO
- Les éléments d'assemblage et de suspension
- Une notice de montage explicative complète

| Compatibilité table | Ø réseau (mm) | Débit effectif (m³/h) | Longueur réseau (m) | Réf. réseau |
|--|---------------|-----------------------|---------------------|-------------|
| ENTA1000 | Ø180 | 1290 | 5 m | KTT18005 |
| | | | 10 m | KTT18010 |
| ENTA1500 | Ø220 | 1930 | 5 m | KTT22005 |
| ENTAD1000 | | | 10 m | KTT22010 |
| ENTAC1000 | Ø250 | 2120 | 5 m | KTT25005 |
| | | | 10 m | KTT25010 |
| ENTA2000 ENTAC1500 ENTAD1500 ENTADC1000 | Ø280 | 3050 | 5 m | KTT28005 |
| | | | 10 m | KTT28010 |
| ENTAD2000 | Ø300 | 3600 | 5 m | KTT30005 |
| | | | 10 m | KTT30010 |
| ENTAC2000 | Ø315 | 4050 | 5 m | KTT31505 |
| | | | 10 m | KTT31510 |

Pour le meulage, nous vous préconisons de filtrer l'air capté avant le rejet : merci de nous consulter.

| | Désignation | KTT180 | KTT220 | KTT250 | KTT280 | KTT300 | KTT315 |
|--|---|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| | Caisson de filtration incluant un filtre métallique | CF180M | CF220M | CF250M | CF280M | CF300M | CF315M |
| | Caisson insonorisant : gain de 5 à 8 db | BOXRM280 | BOXRL280 | | | BOXRL310 | |
| | Tuyau droit 1 m | TD10BT180 | TD10BT220 | TD10BT250 | TD10BT280 | TD10BT300 | TD10BT315 |
| | Coude à 45° | COUDBT45180 | COUDBT45220 | COUDBT45250 | COUDBT45280 | COUDBT45300 | COUDBT45315 |
| | Coude à 90° | COUDBT90180 | COUDBT90220 | COUDBT90250 | COUDBT90280 | COUDBT90300 | COUDBT90315 |
| | Collier d'assemblage | COLBT180 | COLBT220 | COLBT250 | COLBT280 | COLBT300 | COLBT315 |
| | Collerette pare-pluie (sortie toiture) | COLTOI180 | COLTOI220 | COLTOI250 | COLTOI280 | COLTOI300 | COLTOI315 |

Compter un collier pour chaque élément de tuyauterie supplémentaire (hors collerette pare-pluie).

ÉQUIPEMENT DE FILTRATION ET DE TRAITEMENTS

CENTRALES BASSE DÉPRESSION



Pour un rejet d'air épuré, des centrales basse dépression **ENGMAR** peuvent être installées. Celles-ci sont dotées d'une préchambre de décantation et sont adaptées aux poussières métalliques. Les poussières décantent dans le caisson d'air sale avant de passer au travers des cartouches dotées d'un média filtrant adapté à l'application. Les installations sont dimensionnées à la demande selon votre besoin. Des filtres certifiés ATEX sont également disponibles.

SYSTÈME VENTILATION GÉNÉRALE

Le bureau d'études **ENGMAR** conçoit des systèmes de ventilation générale en prenant en compte la position et le débit des dispositifs d'extraction et d'introduction d'air. L'étude complète comprend les fonctions suivantes :

- Captage localisé
- Ventilation générale
- Compensation de l'air extrait (préchauffé si besoin)
- Transport de l'air pollué
- Traitement de l'air pollué

Exemple d'une installation comprenant un réseau collecteur ainsi qu'un réseau de ventilation basé sur un réseau existant :

Les systèmes de ventilation générale sont composés de :

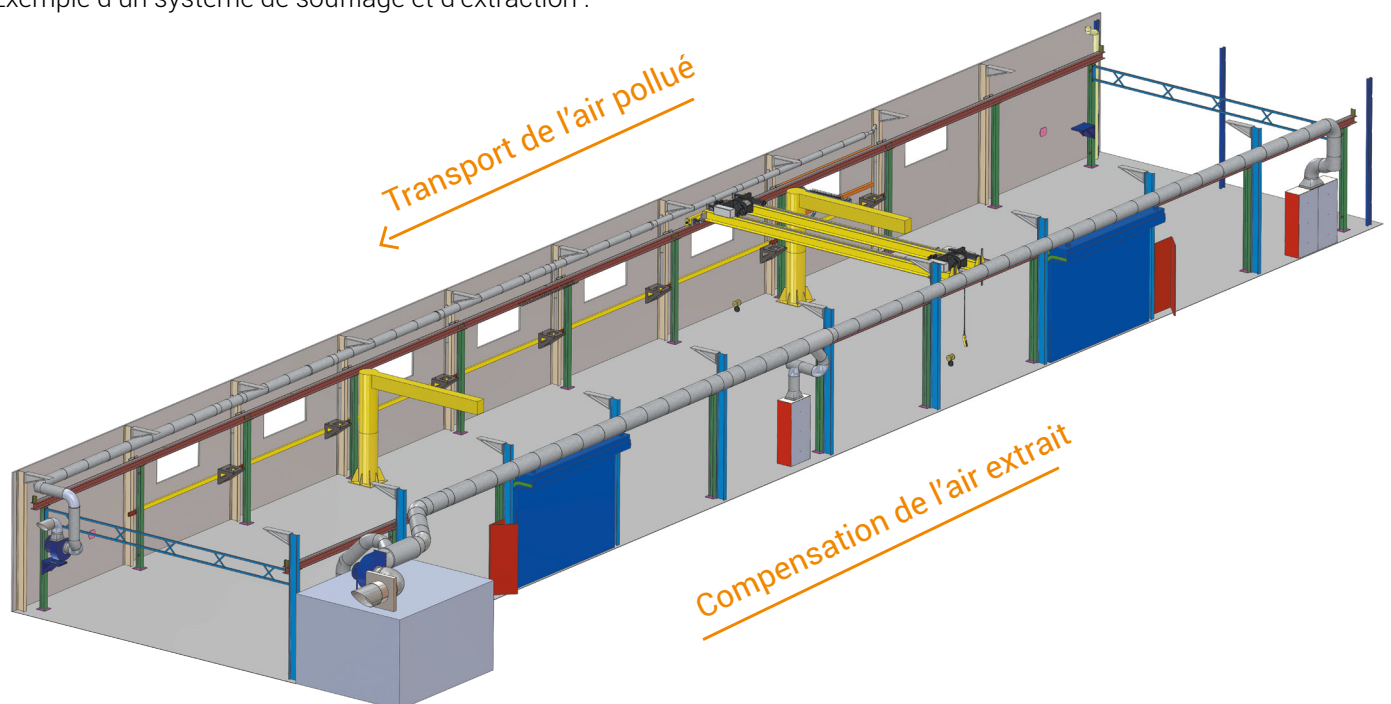
- ① Un moto-ventilateur
- ② Un silencieux
- ③ Un réseau de ventilation
- ④ Grilles d'extraction

Les systèmes de réseaux collecteur sont composés de :

- ⑤ Un réseau d'extraction
- ⑥ Descente pour groupe aspirant
- ⑦ Groupe aspirant haute dépression pour torche de soudage aspirant
- ⑧ Descente pour capteur laminaire



Exemple d'un système de soufflage et d'extraction :



ERGONOMIE

POTENCES

Conçues pour maintenir en hauteur le dévidoir et l'ensemble des faisceaux d'énergie, les potences **ENGMAR** améliorent l'ergonomie du poste et sa productivité. Les potences **ENGMAR** maintiennent également la torche de soudage en suspension. Ce système permet de limiter le poids de la torche de soudage supporté par l'opérateur et aide à prévenir les troubles musculo-squelettiques. Toutes nos potences sont livrées avec leur visserie. Les accessoires de fixation au sol ou autre support ne sont pas inclus et sont à adapter à ceux-ci.

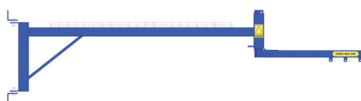
TWINAXE

Les potences TWINAXE permettent la couverture complète des postes de travail et un positionnement aisé grâce à une double rotation.

Les versions TWINAXE ajustables permettent un réglage en hauteur du dévidoir, d'un poids maximum de 50kg, facilitant considérablement le changement de la bobine de fil et le positionnement du dévidoir lors des travaux de soudage.



TWINAXE FIXE



| Désignation | Rayon d'action avec torche de soudage longueur 4 m | Référence |
|--------------------------|--|----------------|
| Potence fixe 3 mètres | 6 m | TWINAXE-F-3M |
| Potence fixe 4 mètres | 7 m | TWINAXE-F-4M |
| Potence fixe 5 mètres | 8 m | TWINAXE-F-5M |
| Potence fixe 6 mètres | 9 m | TWINAXE-F-6M |
| Potence fixe 6,70 mètres | 9,70 m | TWINAXE-F-6,7M |

POTEAUX POUR POTENCE FIXE

| | |
|--|------------|
| Poteau de 3 mètres de hauteur, support 1 potence 3 à 5 mètres | TWINFPOT3 |
| Poteau de 3 mètres de hauteur, support 2 potences 3 à 5 mètres | TWINF2POT3 |
| Poteau de 4 mètres de hauteur, support 1 potence 3 à 5 mètres | TWINFPOT4 |

TWINAXE AJUSTABLE



| | Désignation | Rayon d'action avec torche de soudage longueur 4 m | Référence |
|---|-------------------------------|---|-----------------|
| TWINAXE AJUSTABLE EN HAUTEUR AVEC VERIN HYDRAULIQUE ET POMPE MANUELLE | | | |
| | Potence ajustable 3 mètres | 6 m | TWINAXE-A-3M |
| | Potence ajustable 4 mètres | 7 m | TWINAXE-A-4M |
| | Potence ajustable 5 mètres | 8 m | TWINAXE-A-5M |
| | Potence ajustable 6 mètres | 9 m | TWINAXE-A-6M |
| | Potence ajustable 6,70 mètres | 9,70 m | TWINAXE-A-6,7M |
| TWINAXE AJUSTABLE EN HAUTEUR AVEC VERIN ET POMPE ELECTRO-HYDRAULIQUE 220 V | | | |
| | Potence ajustable 3 mètres | 6 m | TWINAXE-A-3ME |
| | Potence ajustable 4 mètres | 7 m | TWINAXE-A-4ME |
| | Potence ajustable 5 mètres | 8 m | TWINAXE-A-5ME |
| | Potence ajustable 6 mètres | 9 m | TWINAXE-A-6ME |
| | Potence ajustable 6,70 mètres | 9,70 m | TWINAXE-A-6,7ME |
| PIECES DETACHEES POTENCES TWINAXE | | | |
| Vérin hydraulique pour les potences de 3, 4 et 5 mètres | | | TWINVH |
| Pompe électro-hydraulique 220v avec commande déportée | | | TWINVHELEC |
| POTEAUX POUR POTENCES AJUSTABLES | | | |
| Poteau de 3 mètres de hauteur, support 1 potence 3 à 5 mètres | | | TWINAPOT3 |
| Poteau de 3 mètres de hauteur, support 2 potences 3 à 5 mètres | | | TWINA2POT3 |
| Poteau de 4 mètres de hauteur, support 1 potence 3 à 5 mètres | | | TWINAPOT4 |
| Poteau de 3 mètres de hauteur, support 1 potence de 6 à 6,70 mètres | | | TWIN6APOT3 |
| Poteau de 5 mètres de hauteur, support 1 potence de 6 à 6,70 mètres | | | TWIN6APOT5 |

KIT D'ADAPTATION COMPLET AVEC EQUILIBREUR DE CHARGE



L'équilibreur de charge s'installe sur la potence TWINAXE et permet de mettre en suspension la torche aspirante tout en améliorant le dévidage de fil.

| Désignation | Référence |
|---|-----------|
| Kit d'adaptation complet avec équilibreur de charge | TWINEC |

SIMPLAXE



Les potences SIMPLAXE sont composées d'un simple pivot avec un support pour dévidoir, d'un poids maximum de 50kg, sur rail. Le rail est équipé de galets et de chariots de fixation 255 A permettant la fixation du faisceau de puissance ainsi que du flexible d'aspiration.

| Désignation | Rayon d'action avec torche de sou- dage longueur 4 m | Référence |
|---|---|---------------|
| Potence 3 mètres livré avec 4 chariots | 6 m | SIMPLAXE-R-3M |
| Potence 4 mètres livré avec 4 chariots | 7 m | SIMPLAXE-R-4M |
| Potence 5 mètres livré avec 6 chariots | 8 m | SIMPLAXE-R-5M |
| Poteau de 3 mètres de hauteur, support 1 potence 3 à 5 mètres | | SIMPRPOT3 |

ÉQUILIBREURS

Les équilibreurs **ENGMAR** permettent la mise en suspension de la torche de soudage et aident ainsi à améliorer la maniabilité de la torche et à réduire le risque de troubles musculo-squelettiques des soudeurs. L'installation de l'équilibreur peut se faire au niveau du poste de soudage ou du groupe aspirant et permet ainsi une plus grande mobilité et une ergonomie améliorée du poste de travail. La suspension de la torche libère en plus l'espace au sol améliorant la durée de vie de l'équipement, mais aussi la sécurité du poste de travail.

ÉQUILIBREUR PORTE-DÉVIDOIR EQU21



Équilibreur EQU21 sur chariot support EQUOR

Spécialement conçu pour les torches sur générateur à dévidoir séparé, l'équilibreur peut se monter sur le poste de soudage, sur le groupe aspirant ou sur un chariot dédié. L'équilibreur supporte soit le dévidoir soit un poste de soudage compact.

| Désignation | Référence |
|---|-----------|
| Équilibreur positionneur pour dévidoir séparé | EQU21 |
| Chariot support pour EQU21 | EQUOR |

ÉQUILIBREUR PORTE-DÉVIDOIR EQU22



Équilibreur EQU22 avec chariot et canne

Le chariot permet un déplacement du dévidoir sur différentes zones de soudage tout en conservant l'ergonomie et la maniabilité de la torche.

| Désignation | Référence |
|---|-----------|
| Équilibreur positionneur pour dévidoir séparé avec chariot et canne | EQU22 |

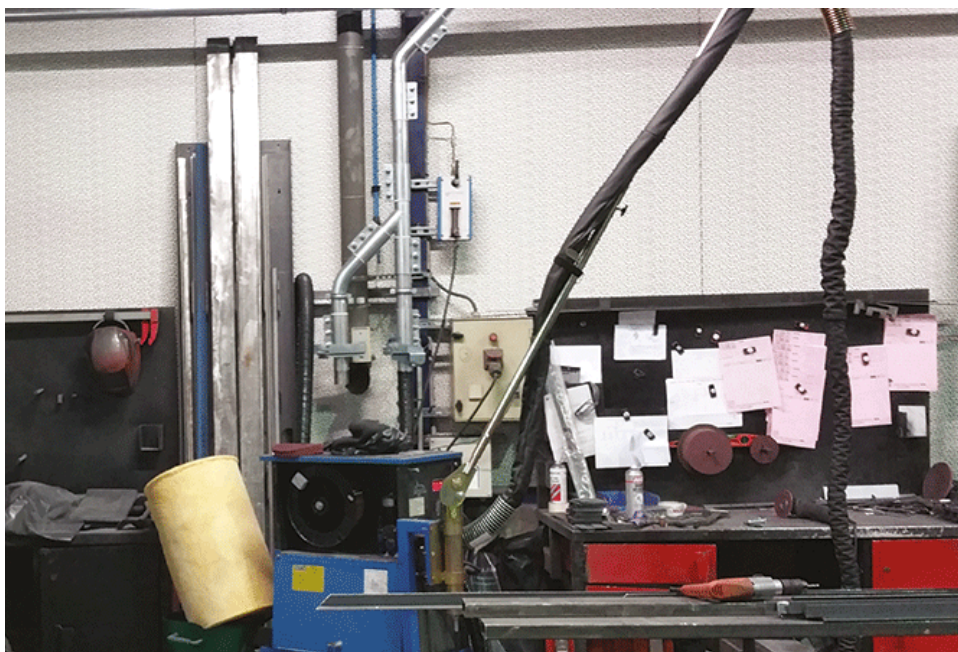
ÉQUILIBREUR FIXE



L'équilibreur avec piètement EQU26 permet l'aménagement du poste de travail adapté aux besoins spécifiques.

| Désignation | Référence |
|---|-----------|
| Équilibreur avec piètement fixe réglable en hauteur 1000 à 1600 mm (par intervalle de 100 mm) | EQU26 |

ÉQUILIBREUR POUR DÉVIDOIR INTÉGRÉ



Spécialement conçu pour les torches de soudage sur générateur à dévidoir intégré, le montage de l'équilibreur EQU23 implique l'installation d'un support entre générateur et positionneur.

| Désignation | Référence |
|---|-----------|
| Équilibreur pour générateur à dévidoir intégré (support d'élévation pour générateur non fourni) | EQU23 |



ÉQUIPEMENTS DE PROTECTION
PROTECTION DE
LA TÊTE

CAGOULES NON VENTILÉES

VOLT

Code article BS : **QF100909144**



Description :

- Allie polyvalence et robustesse
- Technologie true color ; vision des couleurs réalistes lors de la soudure



Garantie 2 ans

bolle
SAFETY

Normes : EN166 - EN175 - EN379



| DÉSIGNATION | CODE ARTICLE BS | REF FOURNISSEUR |
|--------------------|-----------------|-----------------|
| VOLT | QF100909144 | VOLTV |
| Ecran extérieur | QF100909142.04 | COVFUSPEXT |
| Ecran intérieur | QF100909144.04 | COVOINT |
| Bandeau anti-sueur | B249.000786 | BESM |
| Serre-tête | QF100909142.08 | STWELD |

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|-------------------------|------------------------------------|
| Poids | 480g |
| Champs de vision | 96x39mm |
| Classe optique | 1/1/1/2 |
| Teintes soudage | 9 à 13 |
| Teinte claire | 4 |
| Nombre de capteurs | 2 |
| Alimentation cagoule | Energie solaire |
| Version ventilée modèle | NON |
| Application | MMA - MIG/MAG - TIG > 8A - MEULAGE |

FUSION +

Code article BS : **QF100909142**



Description :

- Serre-tête ergonomique à mémoire de forme
- Indicateur de batterie faible
- Technologie true color ; vision des couleurs réalistes lors de la soudure



Garantie 2 ans

bolle
SAFETY

Normes : EN166 - EN175 - EN379



| DÉSIGNATION | CODE ARTICLE BS | REF FOURNISSEUR |
|--------------------|-----------------|-----------------|
| FUSION + | QF100909142 | FUSV |
| Ecran extérieur | QF100909142.04 | COVFUSPEXT |
| Ecran intérieur | QF100909142.06 | COVFUSPINT |
| Bandeau anti-sueur | B249.000786 | BESM |
| Serre-tête | QF100909142.08 | STWELD |

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|-------------------------|--|
| Poids | 525g |
| Champs de vision | 100x53mm |
| Classe optique | 1/1/1/2 |
| Teintes soudage | 9 à 13 |
| Teinte claire | 4 |
| Nombre de capteurs | 4 |
| Alimentation cagoule | Piles CR2032 |
| Version ventilée modèle | NON |
| Application | MMA - MIG/MAG - TIG - PLASMA - MEULAGE |

VIKING 3350

Code article BS : QI11K3034-1-CE



LINCOLN
ELECTRIC

Description :

- Grand champ de vision
- Technologie true color ; vision des couleurs réalistes lors de la soudure
- Bouton mode meulage à l'extérieur du casque
- Nouveau serre-tête confort à mémoire de forme



Garantie 3 ans

Normes : EN166 - EN175 - EN379



| DÉSIGNATION | CODE ARTICLE BS | REF FOURNISSEUR |
|--------------------|-----------------|-----------------|
| VIKING 3350 | QI11K3034-1-CE | K3034-4-CE |
| Ecran extérieur | QI11KP2898-1 | KP2898-1 |
| Ecran intérieur | QI11KP3044-1 | KP3044-1 |
| Bandeau anti-sueur | QI11KP2930-1 | KP2930-1 |
| Serre-tête | QI11KP3908-1 | KP3908-1 |

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|-------------------------|--|
| Poids | 606g |
| Champs de vision | 95x85mm |
| Classe optique | 1/1/1/1 |
| Teintes soudage | 9 à 13 |
| Teinte claire | 4 |
| Nombre de capteurs | 4 |
| Alimentation cagoule | Piles CR2450 |
| Version ventilée modèle | NON |
| Application | MMA - MIG/MAG - TIG - PLASMA - MEULAGE |

CRYSTAL 2.0

Code article BS : QI1006.900



optrel
swiss made

Description :

- Technologie true color ; vision des couleurs réalistes lors de la soudure
- Crystal Lens Technology 2.0 : vision claire et nette de ce qui se passe avant, pendant et après le soudage
- Autopilot : s'adapte automatiquement aux conditions de lumières changeantes



Garantie 2 ans + 1 an

Normes : EN166 - EN175 - EN379



| DÉSIGNATION | CODE ARTICLE BS | REF FOURNISSEUR |
|--------------------|-----------------|-----------------|
| CRYSTAL 2.0 | QI1006.900 | 1006.900 |
| Ecran extérieur | QI10060.500 | 5000.212 |
| Ecran intérieur | QI10060.510 | 5000.001 |
| Bandeau anti-sueur | QI100909192 | 5004.073 |
| Serre-tête | QI100909190 | 5003.250 |

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|-------------------------|---|
| Poids | 482g |
| Champs de vision | 100x50mm |
| Classe optique | 1/1/1/2 |
| Teintes soudage | 9 à 12 |
| Teinte claire | 2 |
| Nombre de capteurs | 3 |
| Alimentation cagoule | Piles CR2032 |
| Version ventilée modèle | OUI - E3000X et SWISS AIR |
| Application | MMA - MIG/MAG - TIG - PLASMA - MEULAGE - POINTAGE |

PANORAMAXX QUATTRO

Code article BS : **B800.001512**



Description :

- Technologie true color ; vision des couleurs réalistes lors de la soudure
- Technologie brevetée Shadetronic : adapte automatiquement le niveau de protection à l'intensité de soudage
- Technologie brevetée Fadetronic : retour au clair en douceur et progressif après l'opération de soudage pour le confort et contre la fatigue oculaire
- Champ de vision panoramique 6 fois plus large grâce à la découpe du nez
- Serre-tête révolutionnaire ISOFIT pour un confort maximal



Garantie 2 ans + 1 an

Normes : EN166 - EN175 - EN379



| DÉSIGNATION | CODE ARTICLE BS | REF FOURNISSEUR |
|--------------------|-----------------|-----------------|
| PANORAMAXX QUATTRO | B800.001512 | 1010.100 |
| Ecran extérieur | QI5000.270 | 5000.270 |
| Ecran intérieur | QI5000.010 | 5000.010 |
| Bandeau anti-sueur | QI100909192 | 5004.073 |
| Serre-tête | QI100909195 | 5003.263 |

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|-------------------------|---|
| Poids | 575g |
| Champs de vision | 180x120mm |
| Classe optique | 1/1/1/1 |
| Teintes soudage | 9 à 13 |
| Teinte claire | 3 |
| Nombre de capteurs | 5 |
| Alimentation cagoule | Batterie rechargeable sur secteur via un câble USB (fourni) |
| Version ventilée modèle | OUI - E3000X et SWISS AIR |
| Application | MMA - MIG/MAG - TIG - PLASMA - MEULAGE - POINTAGE |

HELIX QUATTRO

Code article BS : **B800.002455**



Description :

- Technologie true color ; vision des couleurs réalistes lors de la soudure
- Technologie brevetée Shadetronic : adapte automatiquement le niveau de protection à l'intensité de soudage
- Technologie brevetée Fadetronic : retour au clair en douceur et progressif après l'opération de soudage pour le confort et contre la fatigue oculaire
- Champ de vision panoramique 6 fois plus large grâce à la découpe du nez
- Nouveau casque de soudage à glissière intérieure pour une vision panoramique en classe optique la plus élevée. Pratique pour les opérations de meulage
- Serre-tête révolutionnaire ISOFIT pour un confort maximal
- Modèle compatible avec un casque de sécurité (EN397)



Garantie 2 ans + 1 an

Normes : EN166 - EN175 - EN379



| DÉSIGNATION | CODE ARTICLE BS | REF FOURNISSEUR |
|--------------------|-----------------|-----------------|
| HELIX QUATTRO | B800.002455 | 1050.110 |
| Ecran extérieur | B800.003134 | 5000.580 |
| Ecran intérieur | QI5000.010 | 5000.010 |
| Bandeau anti-sueur | B800.003875 | 5004.073 |
| Serre-tête | QI100909192 | 5003.293 |

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|-------------------------|--|
| Poids | 620g |
| Champs de vision | 180x120mm |
| Classe optique | 1/1/1/1 |
| Teintes soudage | 9 à 14* (filtre en plus) |
| Teinte claire | 3 |
| Nombre de capteurs | 5 |
| Alimentation cagoule | Batterie rechargeable sur secteur via un câble USB (fournis) |
| Version ventilée modèle | OUI - SWISS AIR |
| Application | MMA - MIG/MAG - TIG - PLASMA - MEULAGE - POINTAGE |

CAGOULES VENTILÉES

EUROPURE PLUS 5500 LS

Code article BS : **B436.000376**



Description :

- Technologie Light Shade (LS) : améliore la visibilité, réduit la fatigue oculaire et permet la vision des couleurs réalistes lors de la soudure
- Ecran relevable intégré, idéal pour les opérations de meulage
- Fenêtres latérales teintée 5 permettant d'augmenter le champ de vision pour améliorer la sécurité et la productivité des soudeurs
- Serre-tête innovant avec plusieurs axes de réglage pour s'adapter à toutes les morphologies et apporter du maximum de confort et une meilleure répartition du poids de la cagoule
- Possibilité d'adapter le bloc moteur du système respiratoire sur un sac à dos afin de soulager et de mieux répartir le poids du matériel



Garantie 2 ans

Normes : EN166 - EN175 - EN379 - EN12941



| DÉSIGNATION | CODE ARTICLE BS | REF FOURNISSEUR |
|-----------------------|-----------------|-----------------|
| EUROPURE PLUS 5500 LS | B436.000376 | W403676 |
| Ecran extérieur | B436.000559 | WP403676-5 |
| Ecran intérieur | B436.000558 | WP403676-7 |
| Ecran de meulage | B436.000560 | WP403676-9 |
| Bandeau anti-sueur | B436.000565 | WP403676-14 |
| Serre-tête | B436.000568 | WP403676-13 |
| Grille pare étincelle | B436.000563 | WP403676-19 |
| Préfiltre | B436.000562 | WP403676-18 |
| Filtre TH3 | B436.000561 | WP403676-17 |

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|---------------------------------------|--|
| Poids de l'ensemble | 2 600g |
| Champs de vision | Ecran soudage : 75x107mm Ecran meulage : 223x130mm |
| Classe optique | 1/1/1/1 |
| Teintes soudage | 9 à 13 |
| Teinte claire | 4 |
| Nombre de capteurs | 4 |
| Alimentation cagoule | Piles CR2450 |
| Alimentation système respiratoire | Batterie rechargeable sur secteur |
| Débit d'air minimum | 170l/min |
| Débit d'air maximum | 210l/min |
| Type de filtration | TH3 (99,9%) |
| Filtration de gaz et vapeurs possible | OUI |
| Application | MMA - MIG/MAG - TIG - PLASMA - MEULAGE - POINTAGE |

G5-01TW

Code article BS : **B184.002200**



Description :

- Technologie true color ; vision des couleurs réalistes lors de la soudure
- Ecran relevable intégré, idéal pour les opérations de meulage
- Système innovant d'optimisation du flux d'air pour plus de confort
- Existe en modèle VC pour une teinte de soudage maximum de 14
- Connexion de la cagoule en BLUETOOTH pour faciliter les réglages, suivre les statistiques d'utilisation et accéder aux différentes notices et pièces détachées
- Possibilité d'adapter le bloc moteur du système respiratoire sur un sac à dos afin de soulager et de mieux répartir le poids du matériel



Garantie 3 ans

Normes : EN166 - EN175 - EN379 - EN12941



| DÉSIGNATION | CODE ARTICLE BS | REF FOURNISSEUR |
|-----------------------|-----------------|-----------------|
| G5-01TW | B184.002200 | 617829 |
| Ecran extérieur | QI30526000 | 526000 |
| Ecran intérieur | QI30528025 | 528025 |
| Ecran de meulage | B184.003172 | 613000 |
| Bandeau anti-sueur | QI30168015 | 198017 |
| Serre-tête | B184.003874 | 613200 |
| Grille pare étincelle | QI30836000 | 836000 |
| Préfiltre | QI30836010 | 836010 |
| Filtre TH3 | QI30837012 | 837012 |

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|---------------------------------------|--|
| Poids de l'ensemble | 5 814g |
| Champs de vision | Ecran soudage : 73x109mm Ecran meulage : 104x170mm |
| Classe optique | 1/1/1/1 |
| Teintes soudage | 9 à 13 |
| Teinte claire | 3 |
| Nombre de capteur | 4 |
| Alimentation cagoule | Piles CR2450 |
| Alimentation système respiratoire | Batterie rechargeable sur secteur |
| Débit d'air minimum | 170l/min |
| Débit d'air maximum | 200l/min |
| Type de filtration | TH3 (99,9%) |
| Filtration de gaz et vapeurs possible | OUI |
| Application | MMA - MIG/MAG - TIG - PLASMA - MEULAGE - POINTAGE |

CRYSTAL 2.0 + E3000X

Code article BS : QI4530.000GL



Description :

- Technologie true color ; vision des couleurs réalistes lors de la soudure
- Crystal Lens Technology 2.0 : vision claire et nette de ce qui se passe avant, pendant et après le soudage
- Autopilot : s'adapte automatiquement aux conditions de lumières changeantes
- Flux d'air réglable grâce à ces 3 positions de vitesse



Garantie 2 ans + 1 an

Normes : EN166 - EN175 - EN379 - EN12941



| DÉSIGNATION | CODE ARTICLE BS | REF FOURNISSEUR |
|-----------------------|-----------------|-----------------|
| CRYSTAL 2.0 + E3000X | QI4530.000GL | 4530.050 |
| Ecran extérieur | QI10060.500 | 5000.212 |
| Ecran intérieur | QI10060.510 | 5000.001 |
| Bandeau anti-sueur | QI100909192 | 5004.073 |
| Serre-tête | QI100909190 | 5003.250 |
| Grille pare étincelle | QIOP4088.102 | 4088.102 |
| Préfiltre | QIOP4088.101 | 4088.101 |
| Filtre TH3 | QIOP4088.100 | 4088.100 |

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|---------------------------------------|---|
| Poids de l'ensemble | 2 042g |
| Champs de vision | 100x50mm |
| Classe optique | 1/1/1/2 |
| Teintes soudage | 9 à 12 |
| Teinte claire | 2 |
| Nombre de capteurs | 3 |
| Alimentation cagoule | Piles CR2032 |
| Alimentation système respiratoire | Batterie rechargeable sur secteur |
| Débit d'air minimum | 170l/min |
| Débit d'air maximum | 240l/min |
| Type de filtration | TH3 (99,9%) |
| Filtration de gaz et vapeurs possible | OUI |
| Application | MMA - MIG/MAG - TIG - PLASMA - MEULAGE - POINTAGE |

HELIX QUATTRO + SWISS AIR

Code article BS : **B800.003530**



Description :

- Technologie true color ; vision des couleurs réalistes lors de la soudure
- Technologie brevetée Shadetronic : adapte automatiquement le niveau de protection à l'intensité de soudage
- Technologie brevetée Fadetronic : retour au clair en douceur et progressif après l'opération de soudage pour le confort et contre la fatigue oculaire
- Champ de vision panoramique 6 fois plus large grâce à la découpe du nez
- Nouveau casque de soudage à glissière intérieure pour une vision panoramique en classe optique la plus élevée. Pratique pour les opérations de meulage
- Serre-tête révolutionnaire ISOFIT pour un confort maximal
- Modèle compatible avec un casque de sécurité (EN397)
- Protection des voies respiratoires en permanence
- Poids du système respiratoire très léger : liberté de mouvement, confort pour l'utilisateur



Garantie 2 ans + 1 an

Normes : EN166 - EN175 - EN379 - EN12941



| DÉSIGNATION | CODE ARTICLE BS | REF FOURNISSEUR |
|---------------------------|-----------------|-----------------|
| HELIX QUATTRO + SWISS AIR | B800.003530 | 4600.150 |
| Ecran extérieur | B800.003134 | 5000.580 |
| Ecran intérieur | QI5000.010 | 5000.010 |
| Bandeau anti-sueur | QI100909192 | 5004.073 |
| Serre-tête | B800.003875 | 5003.293 |
| Grille pare étincelle | B800.000697 | 4088.420 |
| Préfiltre | QI4088.410 | 4088.410 |
| Filtre TH3 | QI4088.400 | 4088.400 |
| Demi masque buccal tissu | QI4160.500 | 4160.500 |

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|---------------------------------------|--|
| Poids de l'ensemble | 1 170g |
| Champs de vision | 180x120mm |
| Classe optique | 1/1/1/1 |
| Teintes soudage | 9 à 14* (filtre en plus) |
| Teinte claire | 3 |
| Nombre de capteurs | 5 |
| Alimentation cagoule | Batterie rechargeable sur secteur via un câble USB (fournis) |
| Alimentation système respiratoire | Batterie rechargeable sur secteur |
| Débit d'air minimum | 100l/min |
| Débit d'air maximum | 130l/min |
| Type de filtration | TH3 (99,9%) |
| Filtration de gaz et vapeurs possible | OUI |
| Application | MMA - MIG/MAG - TIG - PLASMA - MEULAGE - POINTAGE |

CASQUETTE DE SÉCURITÉ



Normes : EN812



CASQUETTE NOIR COQUÉE

Description :

- Protection contre les blessures causées par l'impact d'objets fixes
- Aération latérales pour une réduction de chaleur et d'humidité
- Réglage rapide à l'arrière par velcro

| DÉSIGNATION | CODE ARTICLE BS | REF FOURNISSEUR |
|-----------------------|-----------------|-----------------|
| CASQUETTE NOIR COQUÉE | QC000155853 | 57306 |

| CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES | |
|------------------------------------|--|
| Matières du produit | 100% COTON |
| Taille disponible du fournisseur | TU |
| Couleur de l'article | NOIR |
| Couleurs disponible du fournisseur | NOIR, BLEU, ROUGE, VERT, HAUTE VISIBILITE JAUNE, HAUTE VISIBILITE ORANGE |

CASQUES DE SÉCURITÉ



Normes : EN397



CASQUE DE SECURITÉ CLASSIC BLANC

Description :

- Casque léger avec système d'aération latérale
- Réglable par glissière

| DÉSIGNATION | CODE ARTICLE BS | REF FOURNISSEUR |
|----------------------------------|-----------------|-----------------|
| CASQUE DE SECURITÉ CLASSIC BLANC | B344.003565 | 65100 |

| CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES | |
|-------------------------------------|---|
| Poids | 370g |
| Taille disponible du fournisseur | TU |
| Couleur de l'article | BLANC |
| Couleurs disponibles du fournisseur | BLANC, BLEU, ROUGE, VERT, JAUNE, ORANGE |



Normes : EN166 - EN397 - EN50365



CASQUE DE SECURITÉ PHOENIX PRO BLANC

Description :

- Casque électriquement isolant- Lunettes de protection intégrées
- Réglage facile par crémaillère
- Allie protection, performance, confort et légèreté

| DÉSIGNATION | CODE ARTICLE BS | REF FOURNISSEUR |
|--------------------------------------|-----------------|-----------------|
| CASQUE DE SECURITÉ PHOENIX PRO BLANC | B344.002368 | 6PHP400 |

| CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES | |
|-------------------------------------|---|
| Poids | 450g |
| Taille disponible du fournisseur | TU |
| Couleur de l'article | BLANC |
| Couleurs disponibles du fournisseur | BLANC, BLEU, ROUGE, VERT, HAUTE VISIBILITE JAUNE, HAUTE VISIBILITE ORANGE |

CAGOULE IGNIFUGÉE



Normes : EN11612 - EN1149-5



CAGOULE IGNIFUGÉE SPURR

Description :

- Cagoule tissu ignifugé très couvrante et très confortable
- Protection contre les charges électrostatiques

| DÉSIGNATION | CODE ARTICLE BS | REF FOURNISSEUR |
|-------------------------|-----------------|-----------------|
| CAGOULE IGNIFUGÉE SPURR | QC100909077 | 8MSPBN |

| CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES | |
|-----------------------------------|--|
| Matières du produit | 60% MODACRYLIQUE / 38% COTON / 2% ANTISTATIQUE |
| Taille disponible du fournisseur | TU |
| Couleurs de l'article | BLEU MARINE |
| Couleur disponible du fournisseur | BLEU MARINE |

CALOT DE SOUDAGE



WELDAS®

Normes : EN11611



CALOT IGNIFUGÉ VELCRO FIRE FOX BLEU

Description :

- Calot de soudage retardateur de flamme
- Fermeture et attache velcro

| DÉSIGNATION | CODE ARTICLE BS | REF FOURNISSEUR |
|-------------------------------------|-----------------|-----------------|
| CALOT IGNIFUGÉ VELCRO FIRE FOX BLEU | QC10236680 | 23-6680 |

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|-------------------------------------|----------------|
| Matière du produit | COTON IGNIFUGÉ |
| Taille disponible du fournisseur | TU |
| Couleur de l'article | BLEU |
| Couleurs disponibles du fournisseur | BLEU/VERT |

BANDANA



WELDAS®

Normes : EN11611



BANDANA SOUDAGE FIRE FOX NOIR

Description :

- Calot de soudage retardateur de flamme
- Idéal en combinaison avec une cagoule de soudage
- Bandeau anti-sueur intégré à l'avant du bandana

| DÉSIGNATION | CODE ARTICLE BS | REF FOURNISSEUR |
|-------------------------------|-----------------|-----------------|
| BANDANA SOUDAGE FIRE FOX NOIR | B657.003139 | 23-3615 |

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|-----------------------------------|----------------|
| Matière du produit | COTON IGNIFUGÉ |
| Taille disponible du fournisseur | TU |
| Couleur de l'article | NOIR |
| Couleur disponible du fournisseur | NOIR |

LUNETTES DE PROTECTION



bollé
SAFETY

Normes : EN166 - EN170



LUNETTES B-LINE BL30

Description :

- Adaptée à tous types de risques industriels
- Dotée d'un traitement anti-rayures et antibuée des deux côtés

| DÉSIGNATION | CODE ARTICLE BS | REF FOURNISSEUR |
|----------------------|-----------------|-----------------|
| LUNETTES B-LINE BL30 | B249.000884 | PSSBL30-014 |

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|-------------------------------------|----------------|
| Poids | 24g |
| Couleur de l'article | INCOLORE |
| Couleurs disponibles du fournisseur | INCOLORE, NOIR |



bollé
SAFETY

Normes : EN166 - EN169



LUNETTES SLAM TEINTE 5

Description :

- Choix de teintes d'oculaire multiples
- Modèle ultra enveloppant offrant un champ de vision panoramique

| DÉSIGNATION | CODE ARTICLE BS | REF FOURNISSEUR |
|------------------------|-----------------|-----------------|
| LUNETTES SLAM TEINTE 5 | QL20110.040 | SLAWPCC5 |

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|-----------------------------------|------|
| Poids | 24g |
| Couleur de l'article | NOIR |
| Couleur disponible du fournisseur | NOIR |



bollé
SAFETY

Normes : EN166 - EN170



SURLUNETTES SQUALE

Description :

- Offre une protection optimale à tous les porteurs de lunettes
- Branches étirables et réglables

| DÉSIGNATION | CODE ARTICLE BS | REF FOURNISSEUR |
|--------------------|-----------------|-----------------|
| SURLUNETTES SQUALE | QL20130.005 | SQUPSI |

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|-------------------------------------|----------------|
| Poids | 47g |
| Couleur de l'article | INCOLORE |
| Couleurs disponibles du fournisseur | INCOLORE, NOIR |

MASQUE DE PORTECTION



bollé
SAFETY

Normes : EN166 - EN170



LUNETTES MASQUE GOGGLE UNIVERSAL

Description :

- Modèle de lunettes masque aéré apportant un grand confort
- Ajustement optimal qui s'adapte à toutes les morphologies
- Possibilité d'ajouter une visière sous les lunettes pour plus une plus grande protection

| DÉSIGNATION | CODE ARTICLE BS | REF FOURNISSEUR |
|----------------------------------|-----------------|-----------------|
| LUNETTES MASQUE GOGGLE UNIVERSAL | B249.003566 | UNIVGN10W |

| CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES | |
|-------------------------------------|----------------|
| Poids | 109g |
| Couleurs de l'article | INCOLORE/JAUNE |
| Couleurs disponibles du fournisseur | INCOLORE/JAUNE |

VISIÈRES DE PROTECTION



bollé
SAFETY

Normes : EN166 - EN170



VISIÈRE DE PROTECTION COMPLÈTE IFS20

Description :

- Ecran facial avec serre-tête réglable
- Ecran PC incolore du protecteur relevable IFS20 qui vous protégera contre de nombreux risques mécaniques avec sa visière
- Mousse de confort simple à assembler, écran facial avec serre-tête réglable

| DÉSIGNATION | CODE ARTICLE BS | REF FOURNISSEUR |
|--------------------------------------|-----------------|-----------------|
| VISIÈRE DE PROTECTION COMPLETE IFS20 | B249.001900 | PFSIFS2109 |
| Visière de rechange IFS20 | B249.001899 | PSLIFS2102 |

| CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES | |
|-------------------------------------|---------------|
| Poids | 274g |
| Couleurs de l'article | INCOLORE/GRIS |
| Couleurs disponibles du fournisseur | INCOLORE/GRIS |



Normes : EN166-EN170



VISIÈRE CLEARMAXX STANDARD

Description :

- Visière légère et ergonomique offrant un large champ de vision
- Possibilité de mettre des écrans de teintes 3 ou 5 pour plus de protection lors des différentes opérations comme le chalumeau ou la découpe plasma
- Compatible avec le casque de chantier
- Existe en version ventilée avec l'E3000X

| DÉSIGNATION | CODE ARTICLE BS | REF FOURNISSEUR |
|----------------------------|-----------------|-----------------|
| VISIÈRE CLEARMAXX STANDARD | B800.000337 | 1100.000 |
| Ecran incolore clearmaxx | Q1100909202 | 5000.038 |
| Ecran teinte 3 clearmaxx | B800.002106 | 5000.049 |
| Ecran teinte 5 clearmaxx | B800.000589 | 5000.048 |
| Bandeau anti-sueur | Q1100909192 | 5004.073 |

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|-----------------------------------|------|
| Poids | 330g |
| Couleur de l'article | NOIR |
| Couleur disponible du fournisseur | NOIR |

DEMI-MASQUE JETABLE



Norme : EN149



MASQUE AERO FFP3 À VALVE

Description :

- Protection respiratoire contre les aérosols et poussières toxiques
- Soupape d'expiration pour réduire l'humidité dans le masque
- Joint facial complet pour une étanchéité et un confort optimal

| DÉSIGNATION | CODE ARTICLE BS | REF FOURNISSEUR |
|--------------------------|-----------------|-----------------|
| MASQUE AERO FFP3 À VALVE | QN20150.010 | 23306 |

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|----------------------|-------|
| Poids | 18g |
| Couleur de l'article | BLANC |

MASQUES COMPLETS RÉUTILISABLES



Normes : EN136 - EN14387



MASQUE RESPIRATOIRE COMPLET À CARTOUCHE

Description :

- Protection efficace des yeux et des organes respiratoires contre les gaz, les vapeurs et les particules acides
- Masque complet offrant une bonne protection respiratoire et un champ de vision panoramique
- Serrage et réglage en plusieurs points qui permet une adaptation à toutes les morphologies

| DÉSIGNATION | CODE ARTICLE BS | REF FOURNISSEUR |
|---|-----------------|-----------------|
| MASQUE RESPIRATOIRE COMPLET À CARTOUCHE | BP70020.000 | BP70020.000 |
| Cartouches gaz et vapeurs acides | BP70020.010 | PS0094 |

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|----------------------|------|
| Poids | 630g |
| Couleur de l'article | BLEU |



Normes : EN166-EN170 - EN12941 - EN 80079-36



MASQUE CLEARMAXX + E3000X

Description :

- Visière légère et ergonomique offrant un large champ de vision
- Possibilité de mettre des écrans de teintures 3 ou 5 pour plus de protection lors des différentes opérations comme le chalumeau ou la découpe plasma
- Compatible avec le casque de chantier
- Existe en version non ventilée
- L'E3000X vous apporte une protection optimale grâce à sa filtration TH3
- Ce système vous protège des particules, des gaz et des vapeurs toxiques

| DÉSIGNATION | CODE ARTICLE BS | REF FOURNISSEUR |
|---------------------------|-----------------|-----------------|
| MASQUE CLEARMAXX + E3000X | B800.000639 | 4900.250 |
| Ecran incolore clearmaxx | QI100909202 | 5000.038 |
| Ecran teinte 3 clearmaxx | B800.002106 | 5000.049 |
| Ecran teinte 5 clearmaxx | B800.000589 | 5000.048 |
| Bandeau anti-sueur | QI100909192 | 5004.073 |
| Grille pare étincelle | QIOP4088.102 | 4088.102 |
| Préfiltre | QIOP4088.101 | 4088.101 |
| Filtre TH3 | QIOP4088.100 | 4088.100 |

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|----------------------|--------|
| Poids | 1 890g |
| Couleur de l'article | NOIR |

SYSTÈME VENTILÉ



Norme : EN12941

SYSTÈME VENTILÉ SWISS AIR

Description :

- Protection des voies respiratoires en permanence
- Technologie d'assistance respiratoire évitant la fatigue due au manque d'air frais
- Poids du système respiratoire très léger : liberté de mouvement, confort pour l'utilisateur
- Ce système vous protège des particules, des gaz et des vapeurs toxiques
- Débit d'air réglable grâce à une molette placée sur la sangle d'épaule (de 100 à 130 l/min)
- Compatible avec un demi masque en silicone

| DÉSIGNATION | CODE ARTICLE BS | REF FOURNISSEUR |
|--------------------------|-----------------|-----------------|
| SYSTÈME VENTILÉ | B800.001943 | 4600.110 |
| Grille pare étincelle | B800.000697 | 4088.420 |
| Préfiltre | QI4088.410 | 4088.410 |
| Filtre TH3 | QI4088.400 | 4088.400 |
| Demi masque buccal tissu | QI4160.500 | 4160.500 |

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|----------------------|--------|
| Poids | 1 200g |
| Couleur de l'article | NOIR |

BOUCHONS D'OREILLES



Normes : EN352-2



BOUCHONS D'OREILLES EAR SOFT

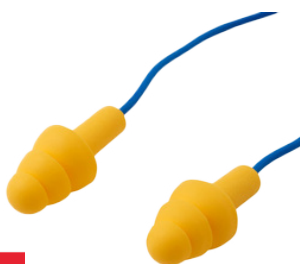
Description :

- Forme conique qui permet de s'adapter à toutes les tailles de conduits auditifs
- La mousse souple permet de maintenir une faible pression dans le conduit auditif

| DÉSIGNATION | CODE ARTICLE BS | REF FOURNISSEUR |
|------------------------------|-----------------|-----------------|
| BOUCHONS D'OREILLES EAR SOFT | QP40125.000 | 30105 |

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|----------------------|-------|
| Couleur de l'article | JAUNE |
| Valeur d'atténuation | 36 dB |



Normes : EN352-2



BOUCHONS D'OREILLES ULTRAFIT

Description :

- Tige ferme et longue afin de faciliter l'insertion et le retrait
- Le design breveté à triple collerette convient à toutes les tailles de conduits auditifs
- Modèle avec une cordelette

| DÉSIGNATION | CODE ARTICLE BS | REF FOURNISSEUR |
|------------------------------|-----------------|-----------------|
| BOUCHONS D'OREILLES ULTRAFIT | QP40130.000 | 312001BT |

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|----------------------|------|
| Couleur de l'article | BLEU |
| Valeur d'atténuation | 32dB |



Normes : EN352-2



BOUCHONS D'OREILLES ARCEAU EARCAPS

Description :

- Arceau léger, flexible et durable qui peut être réutilisé
- Les embouts de rechange sont vendus seuls

| DÉSIGNATION | CODE ARTICLE BS | REF FOURNISSEUR |
|------------------------------------|-----------------|-----------------|
| BOUCHONS D'OREILLES ARCEAU EARCAPS | QP40140.000 | EC-01-000 |

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|-----------------------|------------|
| Couleurs de l'article | BLEU/JAUNE |
| Valeur d'atténuation | 23 dB |

CASQUES ANTIBRUIT



Norme : EN352-1



CASQUE ANTIBRUIT MAX 200

Description :

- Casque réglable sur 3 positions afin de s'adapter à toutes les morphologies
- Coussinets PVC sensation de cuir pour plus de confort

| DÉSIGNATION | CODE ARTICLE BS | REF FOURNISSEUR |
|--------------------------|-----------------|-----------------|
| CASQUE ANTIBRUIT MAX 200 | QP10010.000 | 31020 |

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|----------------------|---------|
| Poids | 166g |
| Couleur de l'article | NOIR |
| Valeur d'atténuation | 27,6 dB |



Norme : EN352-1



CASQUE ANTIBRUIT PELTOR OPTIME 1

Description :

- Joints de coquille en mousse très confortables, assurent une étanchéité parfaite et un confort optimal pendant de longues périodes d'utilisation
- Grand espace dans les coquilles afin de limiter l'accumulation de chaleur et d'humidité

| DÉSIGNATION | CODE ARTICLE BS | REF FOURNISSEUR |
|----------------------------------|-----------------|-----------------|
| CASQUE ANTIBRUIT PELTOR OPTIME 1 | QP12025.000 | 1001066 |

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|-----------------------|------------|
| Poids | 180g |
| Couleurs de l'article | NOIR/JAUNE |
| Valeur d'atténuation | 27 dB |



ÉQUIPEMENTS DE PROTECTION
PROTECTION DES
MAINS

GANTS SOUDEUR MIG



EUROWELD 2631

Description :

- Gants idéals pour le soudage MIG
- Protection contre la chaleur de contact (100°C pendant 15 secondes)

| TAILLE DE L'ARTICLE | CODE ARTICLE BS | REF FOURNISSEUR |
|---------------------|-----------------|-----------------|
| T.10 | QB120909049EP | 2631 |

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|----------------------------------|---|
| Matières du produit | Cuir croûte, intérieur main doublé molleton et manchette doublée toile de coton |
| Taille disponible du fournisseur | 10 |
| Conditionnement | Paquet : 12 paires Carton : 60 paires |

Normes : EN420 - EN388 - EN407 - EN12477



408OCRE WELDY

Description :

- Gants idéals pour le soudage MIG
- Protection contre la chaleur de contact (100°C pendant 15 secondes)
- Point fort : disponible à partir de la taille 6

| TAILLE DE L'ARTICLE | CODE ARTICLE BS | REF FOURNISSEUR |
|---------------------|-----------------|-----------------|
| T.6 | B936.002518 | 408OCRE |
| T.7 | B936.003149 | 408OCRE |
| T.8 | B936.003150 | 408OCRE |
| T.9 | B936.002721 | 408OCRE |
| T.10 | B936.003446 | 408OCRE |

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|------------------------------------|--|
| Matières du produit | Cuir croûte, doublure intérieure polyester |
| Tailles disponibles du fournisseur | 6 à 10 |
| Conditionnement | Paquet : 12 paires Carton : 60 paires |

Normes : EN420 - EN388 - EN407 - EN12477





WELDAS®



Normes : EN420 - EN388 - EN407 - EN12477



GANTS SOUDEUR 10-2392

Description :

- Gants idéals pour le soudage MIG
- Protection contre la chaleur de contact (100°C pendant 15 secondes)
- Renfort au niveau du pouce pour une meilleure manipulation de la torche de soudage
- Point fort : existe en main gauche par paires

| TAILLE DE L'ARTICLE | CODE ARTICLE BS | REF FOURNISSEUR |
|---------------------------|----------------------------|-----------------|
| T.9 | QB30100.009 | 10-2392 |
| T.10 | QB30100.010 | 10-2392 |
| T.11 | QB30100.011 | 10-2392 |
| GANTS GAUCHE : T.9 | GANTS GAUCHE : QB30100.014 | 10-2392 |

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|------------------------------------|---|
| Matières du produit | Cuir croûte, doublure intérieure coton |
| Tailles disponibles du fournisseur | 7 à 11 |
| Conditionnement | Paquet : 5 paires Carton : 60 paires |



coverguard
SAFETY DESIGNER



Normes : EN420 - EN388 - EN407 - EN12477



EUROWELD 250

Description :

- Gants idéals pour le soudage MIG
- Protection contre la chaleur de contact (250°C pendant 15 secondes)
- Parfait accord entre protection, confort et dextérité

| TAILLE DE L'ARTICLE | CODE ARTICLE BS | REF FOURNISSEUR |
|---------------------|-----------------|-----------------|
| T.9 | B344.001817 | 1WEL250009 |
| T.10 | QB120909046 | 1WEL250010 |

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|------------------------------------|--|
| Matières du produit | Cuir croûte, intérieur molletonné, coutures KEVLAR |
| Tailles disponibles du fournisseur | 9 à 11 |
| Conditionnement | Paquet : 10 paires Carton : 60 paires |



WELDLINE™
 by Lincoln Electric

Normes : EN420 - EN388 - EN407 - EN12477


UNIVERSAL CONFORT +

Description :

- Gants idéals pour le soudage MIG
- Protection contre la chaleur de contact (250°C pendant 15 secondes)
- Point fort : renfort paume et pouce index idéal pour de la manutention de pièces
- Existe sans le renfort paume et pouce index

| TAILLE DE L'ARTICLE | CODE ARTICLE BS | REF FOURNISSEUR |
|---------------------|-----------------|-----------------|
| T.7 | B436.002046 | WG-MIG-2-CE-T7 |
| T.8 | B436.002047 | WG-MIG-2-CE-T8 |
| T.9 | QB10WGMIG2CET9 | WG-MIG-2-CE-T9 |
| T.10 | QB10WGMIG2CET10 | WG-MIG-2-CE-T10 |
| T.11 | QB10WGMIG2CET11 | WG-MIG-2-CE-T11 |

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|------------------------------------|-------------|
| Matière du produit | Cuir croûte |
| Tailles disponibles du fournisseur | 7 à 11 |
| Conditionnement | Unitaire |

GANTS SOUDEUR TIG



**cover
guard**
 SAFETY DESIGNER

Normes : EN420 - EN388 - EN407 - EN12477


EUROWELD 2540

Description :

- Gants idéals pour le soudage TIG
- Protection contre la chaleur de contact (250°C pendant 15 secondes)

| TAILLE DE L'ARTICLE | CODE ARTICLE BS | REF FOURNISSEUR |
|---------------------|-----------------|-----------------|
| T.9 | QB12090904509 | 2539 |
| T.10 | QB12090904510 | 2540 |

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|------------------------------------|--|
| Matière du produit | Cuir pleine fleur agneau |
| Tailles disponibles du fournisseur | 9 et 10 |
| Conditionnement | Paquet : 10 paires Carton : 60 paires |



WELDLINE™
by Lincoln Electric



Normes : EN420 - EN388 - EN407 - EN12477



SAFETY EVOLUTION
JUBA



Normes : EN420 - EN388 - EN407 - EN12477



SAFETY EVOLUTION
JUBA



Normes : EN420 - EN388 - EN407 - EN12477



TIG FLEX SENSITIVE

Description :

- Gants idéals pour le soudage TIG
- Protection contre la chaleur de contact (250°C pendant 15 secondes)
- Point fort : offre une grande dextérité

| TAILLE DE L'ARTICLE | CODE ARTICLE BS | REF FOURNISSEUR |
|---------------------|-----------------|-----------------|
| T.9 | B436.000328 | WG-TIG-9-CE |
| T.10 | B436.001967 | WG-TIG-10-CE |

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|------------------------------------|---|
| Matières du produit | Cuir pleine fleur chèvre, manchette cuir croûte |
| Tailles disponibles du fournisseur | 8 à 11 |
| Conditionnement | Unitaire |

408RTIG WELDY

Description :

- Gants idéals pour le soudage TIG
- Protection contre la chaleur de contact (100°C pendant 15 secondes)
- Point fort : renfort paume et pouce index, idéal pour la manipulation de pièces

| TAILLE DE L'ARTICLE | CODE ARTICLE BS | REF FOURNISSEUR |
|---------------------|-----------------|-----------------|
| T.7 | B936.003159 | 408RTIG |
| T.8 | B936.003056 | 408RTIG |
| T.9 | B936.002681 | 408RTIG |
| T.10 | B936.002744 | 408RTIG |

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|------------------------------------|---|
| Matières du produit | Cuir pleine fleur chèvre, manchette cuir croûte |
| Tailles disponibles du fournisseur | 7 à 10 |
| Conditionnement | Paquet : 12 paires Carton : 60 paires |

408TIG WELDY

Description :

- Gants idéals pour le soudage TIG
- Protection contre la chaleur de contact (100°C pendant 15 secondes)
- Point fort : offre une dextérité et un toucher excellents grâce à la finesse du cuir

| TAILLE DE L'ARTICLE | CODE ARTICLE BS | REF FOURNISSEUR |
|---------------------|-----------------|-----------------|
| T.8 | B936.002722 | 408TIG |
| T.9 | B936.002720 | 408TIG |
| T.10 | B936.002466 | 408TIG |

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|------------------------------------|---|
| Matières du produit | Cuir pleine fleur chèvre, manchette cuir croûte |
| Tailles disponibles du fournisseur | 7 à 11 |
| Conditionnement | Paquet : 12 paires Carton : 120 paires |

MANCHETTES SOUDEUR



Norme : EN11611



MANCHETTES ARC KNIGHT 38-4321

Description :

- Apporte confort et flexibilité
- Serrage élastique au poignet et serrage velcro ajustable au bras

| TAILLE DE L'ARTICLE | CODE ARTICLE BS | REF FOURNISSEUR |
|---------------------|-----------------|-----------------|
| TU | QC102384321 | 38-4321XL |

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|----------------------------------|-------------------------------------|
| Matières du produit | Coton ignifugé, renfort cuir croûte |
| Taille disponible du fournisseur | TU |
| Conditionnement | Unitaire - Vendu par paire |



Norme : EN11611



MANCHETTES GOLDEN BROWN 44-2321

Description :

- Protège efficacement contre les éclats de meulage et les projections de soudage
- Serrage élastique au poignet et serrage velcro ajustable au bras

| TAILLE DE L'ARTICLE | CODE ARTICLE BS | REF FOURNISSEUR |
|---------------------|-----------------|-----------------|
| TU | QC102442321 | 44-2321 |

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|----------------------------------|----------------------------|
| Matière du produit | Cuir croûte |
| Taille disponible du fournisseur | TU |
| Conditionnement | Unitaire - Vendu par paire |

BOUCLIER DE PROTECTION



BOUCLIER PROTECTION 44-3008

Description :

- Bouclier main résistant à très haute température pour une protection supplémentaire
- En combinaison avec des gants soudeur

| TAILLE DE L'ARTICLE | CODE ARTICLE BS | REF FOURNISSEUR |
|---------------------|-----------------|-----------------|
| TU | QC100909045 | 44-3008LB |

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|----------------------------------|-------------------------------------|
| Matières du produit | Dos cuir coûte, face fibre de verre |
| Taille disponible du fournisseur | TU |
| Conditionnement | Unitaire |

GANTS MANUTENTION CUIR



Normes : EN420 - EN388



GANTS CUIR 68-F008

Description :

- Élastique intérieur au poignet pour plus de sécurité et de confort
- Apporte respirabilité et durabilité

| TAILLE DE L'ARTICLE | CODE ARTICLE BS | REF FOURNISSEUR |
|---------------------|-----------------|-----------------|
| T.8 | B922.001933 | 68-F008 |
| T.9 | B922.001843 | 68-F008 |
| T.10 | B922.001844 | 68-F008 |
| T.11 | B922.002930 | 68-F008 |

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|------------------------------------|---|
| Matières du produit | Dos cuir croûte, paume cuir pleine fleur |
| Tailles disponibles du fournisseur | 8 à 11 |
| Conditionnement | Paquet : 12 paires Carton : 120 paires |



Normes : EN420 - EN388



GANTS CUIR 68-F002

Description :

- Élastique intérieur au poignet pour plus de sécurité et de confort
- Apporte dextérité, confort, respirabilité et durabilité

| TAILLE DE L'ARTICLE | CODE ARTICLE BS | REF FOURNISSEUR |
|---------------------|-----------------|-----------------|
| T.8 | B922.002179 | 68-F002 |
| T.9 | B922.001841 | 68-F002 |
| T.10 | B922.001842 | 68-F002 |
| T.11 | B922.002144 | 68-F002 |

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|------------------------------------|---|
| Matières du produit | Cuir pleine fleur buffle |
| Tailles disponibles du fournisseur | 8 à 11 |
| Conditionnement | Paquet : 12 paires Carton : 120 paires |

GANTS MANUTENTION

GANTS TRICOTÉS 33-FG313/G-BP



Normes : EN420 - EN388



Description :

- Idéal pour la manutention de pièces légères en milieu sec
- Offre confort, dextérité et respirabilité
- Poignet tricot empêche la saleté et les débris de s'introduire

| TAILLE DE L'ARTICLE | CODE ARTICLE BS | REF FOURNISSEUR |
|---------------------|-----------------|-----------------|
| T.8 | B922.002008 | 33-FG313/G-BP |
| T.9 | B922.001827 | 33-FG313/G-BP |
| T.10 | B922.001828 | 33-FG313/G-BP |
| T.11 | B922.001829 | 33-FG313/G-BP |

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|------------------------------------|--|
| Matières du produit | Polyester tricoté sans couture, enduction polyurethane lisse sur paume et doigts |
| Tailles disponibles du fournisseur | 6 à 11 |
| Conditionnement | Paquet : 12 paires Carton : 120 paires |



Normes : EN420 - EN388



GANTS TRICOTÉS 34-FGN1001/N

Description :

- Idéal pour la manutention de pièces légères en milieux huileux
- Offre confort, dextérité et respirabilité
- Poignet tricot empêche la saleté et les débris de s'introduire
- Existe aussi en modèle tout enduit

| TAILLE DE L'ARTICLE | CODE ARTICLE BS | REF FOURNISSEUR |
|---------------------|-----------------|-----------------|
| T.9 | B922.001931 | 34-FGN1001/N |
| T.10 | B922.001932 | 34-FGN1001/N |

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|----------------------------------|---|
| Matières du produit | Nylon tricoté sans couture, nitrile lisse paume et doigts |
| Taille disponible du fournisseur | 6 à 11 |
| Conditionnement | Paquet : 12 paires Carton : 120 paires |



Normes : EN420 - EN388



EUROLITE 15N606D

Description :

- Idéal pour la manutention de pièces légères en milieu sec
- Picots sur la paume pour un excellent grip
- Gant fin sensation seconde peau pour plus de dextérité et de confort

| TAILLE DE L'ARTICLE | CODE ARTICLE BS | REF FOURNISSEUR |
|---------------------|-----------------|-----------------|
| T.8 | B344.002905 | 15N606D |
| T.9 | QB30060.009 | 15N606D |
| T.10 | QB30060.010 | 15N606D |

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|------------------------------------|---|
| Matières du produit | Tricot sans couture polyamide , 3/4 enduit mousse nitrile |
| Tailles disponibles du fournisseur | 6 à 11 |
| Conditionnement | Paquet : 10 paires Carton : 100 paires |

GANTS ANTI-COUPURE



Normes : EN420 - EN388



EURO CUT P500

Description :

- Niveau anti-coupure D
- Idéal pour la manutention de pièces légères en milieu sec
- Grande protection contre les risques de coupures
- Dextérité optimisée, bon grip et confort

| TAILLE DE L'ARTICLE | CODE ARTICLE BS | REF FOURNISSEUR |
|---------------------|-----------------|-----------------|
| T.6 | B344.002299 | 1CRPG06 |
| T.7 | QB20121.007 | 1CRPG07 |
| T.8 | QB20121.008 | 1CRPG08 |
| T.9 | QB20121.009 | 1CRPG09 |
| T.10 | QB20121.010 | 1CRPG10 |
| T.11 | B344.001168 | 1CRPG11 |

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|------------------------------------|--|
| Matières du produit | Tricot chiné sans couture fibres minérales, polyamide et élasthane. Enduction PU |
| Tailles disponibles du fournisseur | 6 à 11 |
| Conditionnement | Paquet : 5 paires Carton : 50 paires |



Normes : EN420 - EN388 - EN407



GANTS K-ROCK 4570RF

Description :

- Niveau anti-coupure D
- Idéal pour la manutention de pièces légères en milieu sec et légèrement humide
- Grande protection contre les risques de coupures
- Résistance à la chaleur de contact (100°C pendant 15 secondes)
- Point fort : renfort pouce index pour une plus grande résistance à l'usure

| TAILLE DE L'ARTICLE | CODE ARTICLE BS | REF FOURNISSEUR |
|---------------------|-----------------|-----------------|
| T.8 | B936.003598 | 4570RF |
| T.9 | B936.002679 | 4570RF |
| T.10 | B936.002680 | 4570RF |
| T.11 | B936.003599 | 4570RF |

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|------------------------------------|--|
| Matières du produit | Fibre textile K-ROCK, enduction polyuréthane |
| Tailles disponibles du fournisseur | 6 à 12 |
| Conditionnement | Paquet : 12 paires Carton : 120 paires |

GANTS CHIMIQUES



Normes : EN420 - EN388 - EN374-1 - EN374-5



EUROCHEM 3770

Description :

- Longueur de manchette : 35cm
- Durabilité, bon grip, confort

| TAILLE DE L'ARTICLE | CODE ARTICLE BS | REF FOURNISSEUR |
|---------------------|-----------------|-----------------|
| T.9 | B344.002942 | 3769 |
| T.10 | B344.002943 | 3770 |

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|------------------------------------|--|
| Matières du produit | Support coton, enduction PVC, finition «grainée» |
| Tailles disponibles du fournisseur | 9 et 10 |
| Conditionnement | Paquet : 10 paires Carton : 50 paires |



MAPA
PROFESSIONAL

Normes : EN420 - EN388 - EN407 - EN374-1



ULTRANITRIL 410

Description :

- Niveau anti-coupure C
- Idéal pour les milieux huileux combinant risques coupures et chimiques
- Résistance à la chaleur de contact (100°C pendant 15 secondes)
- Grip renforcé, confortable et durable
- Grip renforcé, confortable et durable

| TAILLE DE L'ARTICLE | CODE ARTICLE BS | REF FOURNISSEUR |
|---------------------|-----------------|-----------------|
| T.9 | B679.003579 | 3441000 |
| T.10 | B679.003580 | 3441000 |

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|------------------------------------|--|
| Matières du produit | Nitrile, PVC, intérieur tricoté sans couture |
| Tailles disponibles du fournisseur | 7 à 11 |
| Conditionnement | Paquet : 12 paires Carton : 48 paires |

MANCHETTES ANTI COUPURE



coverguard
SAFETY DESIGNER

Norme : EN388 - EN407 - EN21420



MANCHETTES EURO CUT SLEEVE 450

Description :

- Protection contre la coupure niveau C et résistance à la chaleur de contact (100°C pendant 15 secondes)
- Forme de la main en tricot extra fin avec un passage pouce
- Développées pour le port d'un gant
- Modèle disponible en 2 longueurs de manchette

| TAILLE DE L'ARTICLE | CODE ARTICLE BS | REF FOURNISSEUR |
|---------------------|-----------------|-----------------|
| TU | B344.002549 | 1CSLE004 |

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|----------------------------------|--|
| Matières du produit | Tricotée sans couture fibres HDPA, polyester, élasthanne |
| Taille disponible du fournisseur | TU |
| Conditionnement | Paquet : 12 paires Carton : 120 paires |



ÉQUIPEMENTS DE PROTECTION PROTECTION DU CORPS

VESTES SOUDEUR

VESTE STELLER

Description :

- Zip central sous rabat à pressions
- Poignets ajustables à pressions
- Vêtement en tissu léger
- À combiner idéalement avec un tablier cuir pour plus de protection
- Existe en combinaison complète ou en modèle avec des bandes réfléchissantes



Normes : EN11611 - EN11612 -
EN1149-5 - IEC61482-2



| TAILLE DE L'ARTICLE | CODE ARTICLE BS | REF FOURNISSEUR |
|---------------------|-----------------|-----------------|
| T.S | QC20400.002 | 8MSTJNS |
| T.M | QC20400.005 | 8MSTJNM |
| T.L | QC20400.001 | 8MSTJNL |
| T.XL | QC20400.003 | 8MSTJNXL |
| T.XXL | QC20400.004 | 8MSTJNXXL |

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|------------------------------------|-----------------------------|
| Matières du produit | 98% coton / 2% antistatique |
| Tailles disponibles du fournisseur | S / M / L / XL / XXL / 3XL |
| Couleur de l'article | BLEU MARINE |

VESTE ARC KNIGHT

Description :

- Fermeture centrale à pressions et fermeture col par velcro
- Manches à double fermeture par pressions pour un ajustement parfait
- Le renfort cuir croûte apporte une protection supplémentaire aux zones les plus sollicitées
- Apporte grand confort, flexibilité et durabilité



Norme : EN11611



| TAILLE DE L'ARTICLE | CODE ARTICLE BS | REF FOURNISSEUR |
|---------------------|-----------------|-----------------|
| T.M | QC10384350M | 38-4350 |
| T.L | B657.000239 | 38-4350 |
| T.XL | QC102384350XL | 38-4350 |
| T.XXL | QC102384350XXL | 38-4350 |

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|------------------------------------|--|
| Matières du produit | Coton ignifugé, renfort en cuir croûte |
| Tailles disponibles du fournisseur | M / L / XL / XXL / 3XL |
| Couleurs de l'article | GRIS/NOIR |



Norme : EN11611



VESTE CUIR CROÛTE WELDLINE

Description :

- Fermeture centrale à pressions et fermeture col par velcro
- Élastique de serrage au poignet pour un meilleur ajustement
- Double molletonnage au niveau du cou pour plus de confort
- Veste résistante et d'une longue durée de vie
- Existe en cuir pleine fleur

| TAILLE DE L'ARTICLE | CODE ARTICLE BS | REF FOURNISSEUR |
|---------------------|-----------------|-----------------|
| T.S | B436.001895 | W000404090-S |
| T.M | B436.001595 | W000404090-M |
| T.L | B436.001596 | W000404090-L |
| T.XL | B436.001597 | W000404090 |

| CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES | |
|------------------------------------|----------------------|
| Matière du produit | Cuir croûte |
| Tailles disponibles du fournisseur | S / M / L / XL / XXL |
| Couleur de l'article | NOIR |

PANTALONS SOUDEUR



Normes : EN14404 - EN11611 -
EN11612 - EN1149-5 - IEC61482-2



PANTALON STELLER

Description :

- Fermeture à zip
- 2 poches genouillères ouvertures par le bas
- Taille élastique avec passant pour la ceinture
- Ourlet de 5 cm détachable
- Existe en combinaison complète ou en modèle avec des bandes réfléchissantes

| TAILLE DE L'ARTICLE | CODE ARTICLE BS | REF FOURNISSEUR |
|---------------------|-----------------|-----------------|
| T.XS | B344.000768 | 8MSTTNXS |
| T.S | QC20401.002 | 8MSTTNS |
| T.M | QC20401.005 | 8MSTTNM |
| T.L | QC20401.001 | 8MSTTNL |
| T.XL | QC20401.003 | 8MSTTNXL |
| T.XXL | QC20401.004 | 8MSTTNXXL |
| T.3XL | B344.001566 | 8MSTTNSXXXL |

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|------------------------------------|---------------------------------|
| Matières du produit | 98% coton / 2% antistatique |
| Tailles disponibles du fournisseur | XS / S / M / L / XL / XXL / 3XL |
| Couleur de l'article | BLEU MARINE |



Normes : EN14404 - EN11611



PANTALON ARC KNIGHT

Description :

- Fermeture à zip
- 2 poches genouillères ouvertures vers le bas
- Apporte grand confort, flexibilité et durabilité
- Existe en version salopette

| TAILLE DE L'ARTICLE | CODE ARTICLE BS | REF FOURNISSEUR |
|---------------------|-----------------|-----------------|
| T.M | QC10384360M | 38-4360 |
| T.L | QC10384360L | 38-4360 |
| T.XL | QC10384360XL | 38-4360 |
| T.XXL | QC10384360XXL | 38-4360 |

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|------------------------------------|------------------|
| Matière du produit | Coton ignifugé |
| Tailles disponibles du fournisseur | M / L / XL / XXL |
| Couleur de l'article | GRIS |

TABLIERS SOUDEUR



WELDLINE™
by Lincoln Electric



Norme : EN11611



TABLIER CUIR CROÛTE WELDLINE

Description :

- Tablier avec lanières et fixation avec connexion rapide
- Existe aussi en taille 900x600

| TAILLE DE L'ARTICLE | CODE ARTICLE BS | REF FOURNISSEUR |
|---------------------|-----------------|-----------------|
| 110X80 | B436.000327 | W000404086 |

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|----------------------|-------------|
| Matière du produit | Cuir croûte |
| Couleur de l'article | NOIR |

TABLIER CUIR CROÛTE LAVA BROWN

Description :

- Tablier à lanières croisées dans le dos pour plus de confort
- Cuir de première qualité pour une plus grande durabilité
- Disponible en plusieurs longueurs et largeurs

| TAILLE DE L'ARTICLE | CODE ARTICLE BS | REF FOURNISSEUR |
|---------------------|-----------------|-----------------|
| 91x60 | QC100909095 | 44-7136 |

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|----------------------|------------------------------|
| Matières du produit | Cuir croûte, coutures KEVLAR |
| Couleur de l'article | MARRON |



WELD



Norme : EN11611



VÊTEMENTS MULTIRISQUES





Normes : EN11612 - EN11611 -
EN1149-5



VESTE KONEKT CLASSE 2

Description :

- Fermeture à zip sous rabat et col montant fermeture velcro
- Manches réglables
- Dos dépassant, couvre-reins
- Conjugue performance et élégance

| CODE ARTICLE BS | REF FOURNISSEUR |
|-----------------|-----------------|
| Nous consulter | 9223-8596 |

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|------------------------------------|--|
| Matières du produit | 79% coton, 2% polyester, 1% antistatique |
| Tailles disponibles du fournisseur | 0 à 7 |
| Couleur de l'article | GRIS |





Normes : EN11612 - EN11611 -
EN1149-5 - EN14404



PANTALON KONEKT CLASSE 2

Description :

- Ceinture fermée par bouton avec élastiques sur les côtés
- Braguette à glissière
- 2 poches genouillères
- Ourlet de 5 cm détachable
- Conjugue performance et élégance

| CODE ARTICLE BS | REF FOURNISSEUR |
|-----------------|-----------------|
| Nous consulter | 9023-8596 |

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|------------------------------------|--|
| Matières du produit | 79% coton, 2% polyester, 1% antistatique |
| Tailles disponibles du fournisseur | 0 à 7 |
| Couleur de l'article | GRIS |

COMBINAISON MULTIRISQUE



CEPOVETT
SAFETY



Normes : EN11612 - EN11611 - EN1149-5 - EN14404



COMBINAISON KONEKT CLASSE 2

Description :

- Fermeture à zip sous rabat et col montant fermeture velcro
- Manches réglables
- 2 poches genouillères
- Ourlet de 5 cm détachable
- Conjugue performance et élégance

| CODE ARTICLE BS | REF FOURNISSEUR |
|-----------------|-----------------|
| Nous consulter | 9423-8596 |

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|------------------------------------|--|
| Matières du produit | 79% coton, 2% polyester, 1% antistatique |
| Tailles disponibles du fournisseur | 0 à 7 |
| Couleur de l'article | GRIS |

COMBINAISON CHIMIQUE



COMBINAISON TYVEK 500 XPERT

Description :

- Matériaux résistants et respirants pour plus de confort
- Serrage taille élastiqué
- Fermeture centrale à glissière avec rabat adhésif

| TAILLE DE L'ARTICLE | CODE ARTICLE BS | REF FOURNISSEUR |
|---------------------|-----------------|-----------------|
| T.M | QC29740.002 | 40502 |
| T.L | QC29740.003 | 40503 |
| T.XL | QC29740.004 | 40504 |

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|------------------------------------|---|
| Matières du produit | Tyvek; 100% fibres polyéthylène haute densité |
| Tailles disponibles du fournisseur | M / L / XL / XXL |
| Couleur de l'article | BLANC |

Normes : EN13034 - EN13982 - EN1149-5 - EN14126 - EN1073-2



COMBINAISON CHIMIQUE JETABLE



COMBINAISON ACIDE PS0308

Description :

- Combinaison de protection contre les projections chimiques à usage unique
- Coutures étanches afin d'améliorer la sécurité et le confort
- Poignets élastiqués, ceinture et capuche pour une protection accrue

| TAILLE DE L'ARTICLE | CODE ARTICLE BS | REF FOURNISSEUR |
|-------------------------|-----------------|-----------------|
| À définir à la commande | BP80041.000 | PS0308 |

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|------------------------------------|----------------------------|
| Matière du produit | Polyéthylène haute densité |
| Tailles disponibles du fournisseur | M / L / XL / XXL / 3XL |
| Couleur de l'article | JAUNE |

Normes : EN13034 - EN13982 - EN1149-1 - EN14126 - EN1073-2 - EN14605



COMBINAISON CHIMIQUE RÉUTILISABLE



COMBINAISON RÉUTILISABLE PS0035

Description :

- Combinaison de protection réutilisable contre les agents chimiques
- Extra protection avec coupe-vent aux poignets et chevilles
- Fermeture à glissières sous double rabat à pressions
- Capuche fermée par velcro
- Combinaison très résistante pour une protection optimale

| TAILLE DE L'ARTICLE | CODE ARTICLE BS | REF FOURNISSEUR |
|-------------------------|-----------------|-----------------|
| À définir à la commande | BP80040.000 | PS0035 |

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|------------------------------------|--|
| Matières du produit | Chemtex; tissu PVC/ polyester solide doublement enduit |
| Tailles disponibles du fournisseur | S / M / L / XL / XXL / 3XL |
| Couleur de l'article | VERTE |

Normes : EN343 - EN465 - EN466 - EN369 - EN340



VESTE HAUTE VISIBILITÉ

VESTE HAUTE VISIBILITÉ HIBANA



Norme : EN20471



Description :

- Fermeture centrale sous rabat à scratchs avec col montant
- Manches poignets réglables par velcro
- Bandes rétroréfléchissantes microbilles de 5 cm
- Protection dos rallongée
- Zones de tension élastiquées pour plus de confort

| CODE ARTICLE BS | REF FOURNISSEUR |
|-----------------|-----------------|
| Nous consulter | 5HBJ170 |

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|------------------------------------|---|
| Matières du produit | 60% coton, 40% polyester |
| Tailles disponibles du fournisseur | S / M / L / XL / XXL / 3XL / 4XL |
| Couleurs de l'article | HAUTE VISIBILITE ORANGE / BLEU MARINE |
| Coloris disponibles du fournisseur | HAUTE VISIBILITE ORANGE, HAUTE VISIBILITE JAUNE, HAUTE VISIBILITE ROUGE |

PANTALON HAUTE VISIBILITÉ

PANTALON HIBANA



Description :

- Ceinture élastiquée + passants
- Bandes rétroréfléchissantes microbilles de 7 cm
- Protection dos rallongée
- Ourlet de 5 cm détachable
- Zones de tension élastiquées pour plus de confort

| CODE ARTICLE BS | REF FOURNISSEUR |
|-----------------|-----------------|
| Nous consulter | 5HBA17 |

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|------------------------------------|---|
| Matières du produit | 60% coton, 40% polyester |
| Tailles disponibles du fournisseur | S / M / L / XL / XXL / 3XL / 4XL |
| Couleurs de l'article | HAUTE VISIBILITE ORANGE / BLEU MARINE |
| Coloris disponibles du fournisseur | HAUTE VISIBILITE ORANGE, HAUTE VISIBILITE JAUNE, HAUTE VISIBILITE ROUGE |

Normes : EN20471 - EN14404



PARKA HAUTE VISIBILITÉ

PARKA 4 EN 1 KANATA

Description :

- Vêtement à forte isolation thermique et aux intempéries extérieures
- Vêtement 4 en 1 ; parka, veste amovible, gilet sans manches
- Forte imperméabilité grâce aux coutures étanchées
- Bandes rétro réfléchissantes microbilles de 5 cm
- Vêtement parfait et confortable en toutes saisons



| CODE ARTICLE BS | REF FOURNISSEUR |
|-----------------|-----------------|
| Nous consulter | 7KANO |

| CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES | |
|-------------------------------------|--|
| Matière du produit | 100% polyester enduit polyuréthane |
| Tailles disponibles du fournisseur | S / M / L / XL / XXL / 3XL / 4XL / 5XL / 6XL |
| Couleurs de l'article | HAUTE VISIBILITE ORANGE / BLEU MARINE |
| Couleurs disponibles du fournisseur | HAUTE VISIBILITE ORANGE, HAUTE VISIBILITE JAUNE, HAUTE VISIBILITE ROUGE, HAUTE VISIBILITE VERT |

Normes : EN20471 - EN343 - EN342





ÉQUIPEMENTS DE PROTECTION
PROTECTION DES
PIEDS

CHAUSSURES DE SÉCURITÉ SOUDEUR

CHAUSSURES DE SECURITÉ N-STEL



Normes : EN20345 : S3 / SRC HRO - CI
-HI - WRU



Description :

- Chaussures soudeur à boucle à décroche rapide
- Semelles extérieures ; bonne résistance à la chaleur et une isolation contre les températures extrêmes
- Allient robustesse, protection et confort

| TAILLE DE L'ARTICLE | CODE ARTICLE BS | REF FOURNISSEUR |
|---------------------|-----------------|-----------------|
| T.41 | B790.000429 | 3854 |
| T.42 | B790.000432 | 3854 |
| T.43 | B790.003052 | 3854 |
| T.44 | B790.001443 | 3854 |
| T.45 | B790.001444 | 3854 |
| T.46 | B790.000436 | 3854 |

| CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES | |
|------------------------------------|---------------------|
| Poids | 768g |
| Matière du produit | Cuir croûte enduite |
| Tailles disponibles du fournisseur | 36 à 48 |
| Couleur de l'article | NOIR |
| Embout | Composite |



Normes : EN20345 : S3 / SRC - HRO - HI - WRU



CHAUSSURES DE SECURITÉ COBRA

Description :

- Chaussures soudeur, fermeture par rabat cuir velcro
- Semelle conçue pour résister à la chaleur de contact jusqu'à 300°C
- Première de propreté amovible pour un lavage facilité

| TAILLE DE L'ARTICLE | CODE ARTICLE BS | REF FOURNISSEUR |
|---------------------|-----------------|-----------------|
| T.36 | QD51045.036 | COBRA4SENO36 |
| T.37 | QD51045.037 | COBRA4SENO37 |
| T.38 | QD51045.038 | COBRA4SENO38 |
| T.39 | QD51045.039 | COBRA4SENO39 |
| T.40 | QD51045.040 | COBRA4SENO40 |
| T.41 | QD51045.041 | COBRA4SENO41 |
| T.42 | QD51045.042 | COBRA4SENO42 |
| T.43 | QD51045.043 | COBRA4SENO43 |
| T.44 | QD51045.044 | COBRA4SENO44 |
| T.45 | QD51045.045 | COBRA4SENO45 |
| T.46 | QD51045.046 | COBRA4SENO46 |
| T.47 | QD51045.047 | COBRA4SENO47 |
| T.48 | QD51045.048 | COBRA4SENO48 |

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|------------------------------------|----------------------------------|
| Poids | 726g |
| Matières du produit | Cuir croûte grain et chair lisse |
| Tailles disponibles du fournisseur | 36 à 48 |
| Couleur de l'article | NOIR |
| Embout | Acier |

CHAUSSURES DE SECURITÉ BETA 7245BK

Description :

- Chaussures soudeur à lacets sous rabat cuir velcro pour un meilleur maintien du pied
- Chaussures très légères et confortables



Normes : EN20345 : S3 / SRC



| TAILLE DE L'ARTICLE | CODE ARTICLE BS | REF FOURNISSEUR |
|---------------------|-----------------|-----------------|
| T.41 | QD55072450241 | 72451241 |
| T.42 | QD55072451242 | 72451242 |
| T.43 | QD55072451243 | 72451243 |
| T.44 | QD55072451244 | 72451244 |
| T.45 | QD55072451245 | 72451245 |
| T.46 | B241.001760 | 72451246 |

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|------------------------------------|-------------------------|
| Poids | 650g |
| Matière du produit | Cuir pigmenté hydrofuge |
| Tailles disponibles du fournisseur | 35 à 48 |
| Couleur de l'article | NOIR |
| Embout | Acier |


S.24


Normes : EN20345 : S3 / SRC - HRO -
CI -HI - WG - M



CHAUSSURES DE SECURITÉ HERO

Description :

- Chaussures soudeur à fermeture par rabat cuir velcro
- Coque de protection des métatarses
- Chaussures résistantes aux variations de température et résistantes à la projection de métal fondu

| TAILLE DE L'ARTICLE | CODE ARTICLE BS | REF FOURNISSEUR |
|---------------------|-----------------|-----------------|
| T.41 | B251.001930 | 5792 |
| T.42 | B251.001931 | 5792 |
| T.43 | B251.001932 | 5792 |
| T.44 | B251.001933 | 5792 |
| T.45 | B251.001934 | 5792 |

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|------------------------------------|-------------------|
| Poids | 768g |
| Matière du produit | Cuir pleine fleur |
| Tailles disponibles du fournisseur | 36 à 47 |
| Couleur de l'article | NOIR |
| Embout | Composite |

CHAUSSURES DE SÉCURITÉ



PARADE
Smart Safety Shoes


Normes : EN20345 : S1P / SRC



CHAUSSURES DE SECURITÉ BETTIE

Description :

- Grâce à son talon compensé, la chaussure s'adapte à la morphologie de la femme
- Chaussures très légères et très confortables dues à leur amorti sur coussin d'air

| CODE ARTICLE BS | REF FOURNISSEUR |
|-----------------|-----------------|
| Nous consulter | 7721 |

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|------------------------------------|-----------|
| Poids | 385g |
| Matière du produit | Textile |
| Tailles disponibles du fournisseur | 35 à 42 |
| Couleurs de l'article | NOIR/MIEL |
| Embout | Acier |



S.24



Normes : EN20345 : S1P / SRC - HRO
- CI - HI



CHAUSSURES DE SECURITÉ WINGS

Description :

- Modèle de chaussures de sécurité femme
- Ultra légères, très confortables et respirantes
- Semelles anti-perforation en composite garantissant légèreté et isolation thermique

| CODE ARTICLE BS | REF FOURNISSEUR |
|-----------------|-----------------|
| Nous consulter | 6272 |

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|------------------------------------|-----------------|
| Poids | 380g |
| Matière du produit | Microfibre |
| Tailles disponibles du fournisseur | 35 à 42 |
| Couleurs de l'article | BEIGE/BLANC |
| Embout | Fibres de verre |



Normes : EN20345 : S1P / SRC - CI- HI



CHAUSSURES DE SECURITÉ RIDE

Description :

- Chaussures à semelles extra souples résistantes aux variations de températures
- Le dessus de la chaussure dispose d'un bouclier anti-abrasion afin d'éviter la déchirure du textile

| TAILLE DE L'ARTICLE | CODE ARTICLE BS | REF FOURNISSEUR |
|---------------------|-----------------|-----------------|
| T.41 | B790.001854 | 7824 |
| T.42 | B790.001855 | 7824 |
| T.43 | B790.001856 | 7824 |
| T.44 | B790.001857 | 7824 |
| T.45 | B790.001858 | 7824 |

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|------------------------------------|-----------|
| Poids | 525g |
| Matières du produit | Toile, PU |
| Tailles disponibles du fournisseur | 35 à 48 |
| Couleur de l'article | NOIR |
| Embout | Composite |



Normes : EN20345 : S1P / SRC - CI- HI



CHAUSSURES DE SECURITÉ RACER

Description :

- Chaussures à semelles extra souples résistantes aux variations de températures
- Le dessus de la chaussure dispose d'un bouclier anti-abrasion afin d'éviter la déchirure du textile

| TAILLE DE L'ARTICLE | CODE ARTICLE BS | REF FOURNISSEUR |
|---------------------|-----------------|-----------------|
| T.41 | B790.001860 | 7824 |
| T.42 | B790.001861 | 7824 |
| T.43 | B790.001862 | 7824 |
| T.44 | B790.001863 | 7824 |
| T.45 | B790.001864 | 7824 |

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|------------------------------------|-----------|
| Poids | 580g |
| Matières du produit | Toile, PU |
| Tailles disponibles du fournisseur | 35 à 48 |
| Couleur de l'article | NOIR |
| Embout | Composite |



Normes : EN20345 : S1P / SRC - HRO
- CI - HI



CHAUSSURES DE SECURITÉ HAKA

Description :

- Modèle de chaussures de sécurité mixte
- Ultra légères, très confortables et respirantes
- Semelles anti-perforation en composite garantissant légèreté et isolation thermique

| TAILLE DE L'ARTICLE | CODE ARTICLE BS | REF FOURNISSEUR |
|---------------------|-----------------|-----------------|
| T.39 | B251.001879 | 6262 |
| T.40 | B251.002803 | 6262 |
| T.41 | B251.003582 | 6262 |
| T.42 | B251.002005 | 6262 |
| T.43 | B251.002006 | 6262 |
| T.44 | B251.001877 | 6262 |
| T.45 | B251.002702 | 6262 |

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|------------------------------------|-----------------|
| Poids | 460g |
| Matière du produit | Microfibre |
| Tailles disponibles du fournisseur | 35 à 47 |
| Couleurs de l'article | NOIR/BLANC |
| Embout | Fibres de verre |



Normes : EN20345 : S3 / SRC



CHAUSSURES DE SECURITÉ BELINA

Description :

- Grâce à son talon compensé, la chaussure s'adapte à la morphologie de la femme
- Chaussures très légères et très confortables dues à leur amorti sur coussin d'air
- Modèle S3 : convient aux activités professionnelles extérieures et en milieux humides

| CODE ARTICLE BS | REF FOURNISSEUR |
|-----------------|-----------------|
| Nous consulter | 6726 |

| CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES | |
|------------------------------------|----------------|
| Poids | 420g |
| Matière du produit | Croûte de cuir |
| Tailles disponibles du fournisseur | 35 à 42 |
| Couleurs de l'article | NOIR/ROSE |
| Embout | Acier |



Normes : EN20345 : S3 / SRC



CHAUSSURES DE SECURITÉ BAIANA

Description :

- Grâce à son talon compensé, la chaussure s'adapte à la morphologie de la femme
- Chaussures très légères et très confortables dues à leur amorti sur coussin d'air
- Modèle S3 : convient aux activités professionnelles extérieures et en milieu humide

| CODE ARTICLE BS | REF FOURNISSEUR |
|-----------------|-----------------|
| Nous consulter | 6726 |

| CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES | |
|------------------------------------|----------------|
| Poids | 420g |
| Matière du produit | Croûte de cuir |
| Tailles disponibles du fournisseur | 35 à 42 |
| Couleurs de l'article | NOIR/ROSE |
| Embout | Acier |



Normes : EN20345 : S3 / SRC - HRO



CHAUSSURE DE SECURITÉ SLAMER

Description :

- Renfort à l'arrière de la chaussure pour plus de maintien
- Semelles résistantes à la chaleur jusqu'à 300°C
- Souplesse dans le déroulement du pied grâce au design de la semelle

| TAILLE DE L'ARTICLE | CODE ARTICLE BS | REF FOURNISSEUR |
|---------------------|-----------------|-----------------|
| T.41 | B790.001846 | 8824 |
| T.42 | B790.001847 | 8824 |
| T.43 | B790.001848 | 8824 |
| T.44 | B790.001849 | 8824 |
| T.45 | B790.001850 | 8824 |

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|------------------------------------|-------------------------|
| Poids | 558g |
| Matières du produit | Microfibre, cuir croûte |
| Tailles disponibles du fournisseur | 35 à 48 |
| Couleur de l'article | NOIR |
| Embout | Composite |



Normes : EN20345 : S3 / SRC - HRO



CHAUSSURES DE SECURITÉ SKATER

Description :

- Renfort à l'arrière de la chaussure pour plus de maintien
- Semelles résistantes à la chaleur jusqu'à 300°C
- Souplesse dans le déroulement du pied grâce au design de la semelle

| TAILLE DE L'ARTICLE | CODE ARTICLE BS | REF FOURNISSEUR |
|---------------------|-----------------|-----------------|
| T.41 | B790.001812 | 8824 |
| T.42 | B790.001851 | 8824 |
| T.43 | B790.001811 | 8824 |
| T.44 | B790.001852 | 8824 |
| T.45 | B790.001853 | 8824 |

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|------------------------------------|-------------------------|
| Poids | 588g |
| Matières du produit | Microfibre, cuir croûte |
| Tailles disponibles du fournisseur | 39 à 48 |
| Couleur de l'article | NOIR |
| Embout | Composite |



S.24

Normes : EN20345 : S3 / SRC -
HRO - CI - HI



CHAUSSURES DE SECURITÉ RUCK

Description :

- Ultra légères, très confortables et facile à nettoyer
- Semelles anti-perforation en composite garantissant légèreté et isolation thermique
- Semelles extérieures ICONIC pour le confort de marche et l'amorti

| TAILLE DE L'ARTICLE | CODE ARTICLE BS | REF FOURNISSEUR |
|---------------------|-----------------|-----------------|
| T.42 | B251.002013 | 6252 |
| T.43 | B251.001878 | 6252 |
| T.44 | B251.001882 | 6252 |
| T.45 | B251.002926 | 6252 |

| CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES | |
|------------------------------------|-----------------|
| Poids | 460g |
| Matière du produit | Microfibre |
| Tailles disponibles du fournisseur | 35 à 47 |
| Couleur de l'article | NOIR |
| Embout | Fibres de verre |



S.24

Normes : EN20345 : S3 / SRC -
HRO - CI - HI



CHAUSSURES DE SECURITÉ HOOKER

Description :

- Ultra légères, très confortables et facile à nettoyer
- Semelles anti-perforation en composite garantissant légèreté et isolation thermique
- Semelles extérieures ICONIC pour le confort de marche et l'amorti

| TAILLE DE L'ARTICLE | CODE ARTICLE BS | REF FOURNISSEUR |
|---------------------|-----------------|-----------------|
| T.39 | B251.002014 | 6242 |
| T.40 | B251.003590 | 6242 |
| T.41 | B251.003591 | 6242 |
| T.42 | B251.002015 | 6242 |
| T.43 | B251.002791 | 6242 |
| T.44 | B251.002792 | 6242 |

| CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES | |
|------------------------------------|-----------------|
| Poids | 490g |
| Matière du produit | Microfibre |
| Tailles disponibles du fournisseur | 35 à 47 |
| Couleur de l'article | NOIR |
| Embout | Fibres de verre |



Normes : EN20345 : S3 / SRC - CI - HI
- WRU



CHAUSSURES DE SECURITÉ NOUMEA

Description :

- Col et languette moussés pour plus de confort
- Cuir résistant à l'eau sur 7h
- Chaussures très résistantes grâce à la qualité du cuir
- Convient à tous types d'activités professionnelles

| TAILLE DE L'ARTICLE | CODE ARTICLE BS | REF FOURNISSEUR |
|---------------------|-----------------|-----------------|
| T.42 | B679.001284 | 3833 |
| T.43 | B790.001438 | 3833 |
| T.44 | B790.001439 | 3833 |
| T.45 | B790.001440 | 3833 |

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|------------------------------------|----------------|
| Poids | 690g |
| Matière du produit | Cuir pull up |
| Tailles disponibles du fournisseur | 36 à 51 |
| Couleurs de l'article | MARRON ou NOIR |
| Embout | Composite |

BOTTES DE SÉCURITÉ



Normes : EN20345 : S3 / SRC - CI - HI



BOTTES DE SECURITÉ NAGOYA

Description :

- Cuir résistant à l'eau sur 7h
- Chaussures très résistantes grâce à la qualité du cuir
- Protection idéale contre les variations de températures
- Convient à tous types d'activités professionnelles

| CODE ARTICLE BS | REF FOURNISSEUR |
|-----------------|-----------------|
| Nous consulter | 3833 |

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|------------------------------------|--------------|
| Poids | 830g |
| Matière du produit | Cuir pull up |
| Tailles disponibles du fournisseur | 36 à 51 |
| Couleur de l'article | MARRON |
| Embout | Composite |

SEMELLES

SEMELLES GEL 7398U



Description :

- Semelles intérieures confort gel avec effet amortissant prononcé
- Support de la voûte plantaire et coussinet dans la zone du talon pour plus de confort
- Semelles à découper à la bonne taille grâce à un découpage existant

| CODE ARTICLE BS | REF FOURNISSEUR |
|-----------------|-----------------|
| QD55073980063 | 7398U |

| CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES | |
|------------------------------------|----------------|
| Matière du produit | Gel |
| Tailles disponibles du fournisseur | 36-40 et 41-46 |
| Couleur de l'article | BLEU |



FOURNITURE INDUSTRIELLE
ÉLECTROPORATIFS

MEULEUSES FILAIRES

MEULEUSE D'ANGLE

Modèle : W 11-125 QUICK


CODE ARTICLE : LP85603623000
AVANTAGES PRODUIT :

- Travail moins fatiguant
- Longévité élevée
- Protection anti-redémarrage
- Meilleure ergonomie
- Protection contre la poussière
- Plus rapide : Système M-Quick

Valeurs de référence

| | |
|--|-------------|
| Ø de la meule | 125 mm |
| Puissance absorbée | 1 100 W |
| Puissance utile | 700 W |
| Vitesse de rotation à vide | 11 000 /min |
| Vitesse de rotation en charge nominale | 7 500 /min |
| Couple de rotation | 3.2 Nm |
| Filet de la broche | M 14 |
| Poids sans câble | 2.3 kg |
| Longueur de câble | 4 m |

ÉQUILIBREUR PORTE-DÉVIDOIR EQU21

MEULEUSE D'ANGLE

Modèle : W 13-125 QUICK


CODE ARTICLE : LP85603627000
AVANTAGES PRODUIT :

- Longévité plus élevée lors des applications exigeantes
- Plus de puissance
- Poignée supplémentaire (anti-vibrations)
- Protection anti-redémarrage
- Plus rapide : Système M-Quick

Valeurs de référence

| | |
|--|-------------|
| Ø de la meule | 125 mm |
| Puissance absorbée | 1 350 W |
| Puissance utile | 830 W |
| Vitesse de rotation à vide | 11 000 /min |
| Vitesse de rotation en charge nominale | 8 000 /min |
| Couple de rotation | 3.4 Nm |
| Filet de la broche | M 14 |
| Poids sans câble | 2.4 kg |
| Longueur de câble | 4 m |

MEULEUSE D'ANGLE

Modèle : W 1400-125



CODE ARTICLE : LP85600347000

AVANTAGES PRODUIT :

- Robuste et économique
- Moteur puissant
- Protection électronique contre la surcharge
- Position modifiable à 90°
- Plus rapide
- Débrayage de sécurité

Valeurs de référence

| | |
|--|-------------|
| Ø de la meule | 125 mm |
| Puissance absorbée | 1 400 W |
| Puissance utile | 780 W |
| Vitesse de rotation à vide | 11 500 /min |
| Vitesse de rotation en charge nominale | 10 500 /min |
| Couple de rotation | 3.3 Nm |
| Filet de la broche | M 14 |
| Poids sans câble | 2.2 kg |
| Longueur de câble | 4 m |

MEULEUSE D'ANGLE

Modèle : W 15-125 QUICK



CODE ARTICLE : LP85600448000

AVANTAGES PRODUIT :

- Système électronique à ondes pleines Tacho-Constamatic (TC)
- Longévité maximale
- Protection électronique contre la surcharge et l'anti-redémarrage
- Plus rapide : Système M-Quick

Valeurs de référence

| | |
|--|-------------|
| Ø de la meule | 125 mm |
| Puissance absorbée | 1 550 W |
| Puissance utile | 940 W |
| Vitesse de rotation à vide | 11 000 /min |
| Vitesse de rotation en charge nominale | 11 000 /min |
| Couple de rotation | 3.5 Nm |
| Filet de la broche | M 14 |
| Poids sans câble | 2.5 kg |
| Longueur de câble | 4 m |

MEULEUSE D'ANGLE

Modèle : W 2200 - 230



CODE ARTICLE : LP85606436000

AVANTAGES PRODUIT :

- Moteur robuste
- Interrupteur Paddle
- Protection élevée de l'utilisateur
- Trois positions de montage
- Poignée supplémentaire
- Interrupteur de sécurité

Valeurs de référence

| | |
|--|------------|
| Ø de la meule | 230 mm |
| Puissance absorbée | 2 200 W |
| Puissance utile | 1 520 W |
| Vitesse de rotation à vide | 6 600 /min |
| Vitesse de rotation en charge nominale | 4 300 /min |
| Couple de rotation | 13.5 Nm |
| Filet de la broche | M 14 |
| Poids sans câble | 5.2 kg |
| Longueur de câble | 4 m |

MEULEUSES SANS FIL

MEULEUSE D'ANGLE SANS FIL

Modèle : WB 18 LTX BL 125 QUICK



CODE ARTICLE : LP85613077840

AVANTAGES PRODUIT :

- Puissance maximale
- Protection optimale
- Système de freinage rapide
- Capot de protection réglable
- Filtre à poussières amovible
- Garantie : 3 ans (batterie)

Valeurs de référence

| | |
|----------------------------|------------|
| Ø de la meule | 125 mm |
| Tension batterie | 18 V |
| Vitesse de rotation à vide | 9 000 /min |
| Filet de la broche | M 14 |
| Poids (avec batterie) | 2.6 kg |

MARATHON
MOTOR

BRUSHLESS
MOTOR



MEULEUSE D'ANGLE SANS FIL

Modèle : W 18 LTX 125 QUICK



CODE ARTICLE : LP85602174840

AVANTAGES PRODUIT :

- Travail moins fatigant
- Batterie rotative
- Protection anti-redémarrage
- Filtre à poussières amovible
- Plus de puissance
- Garantie : 3 ans (batterie)

Valeurs de référence

| | |
|----------------------------|------------|
| Ø de la meule | 125 mm |
| Tension batterie | 18 V |
| Vitesse de rotation à vide | 8 000 /min |
| Filet de la broche | M 14 |
| Poids (avec batterie) | 2.4 kg |



SCIES

SCIE CIRCULAIRE

Modèle : MKS 18 LTX 58



CODE ARTICLE : LP85600771840

AVANTAGES PRODUIT :

- Découpe rapide et précise
- Faible poids
- Précision de coupe maximale
- Design compact et ergonomique
- Technologie Ultra-M
- Puissance maximale

Valeurs de référence

| | |
|-------------------------------|-------------|
| Tension batterie | 18 V |
| Profondeur de coupe réglable | 0 - 58 mm |
| Profondeur de coup max. à 90° | 58 mm |
| Ø de lame x alésage | 165 x 20 mm |
| Vitesse de coupe max. | 31 m/s |
| Poids (avec batterie) | 3.7 kg |

SCIE SAUTEUSE

Modèle : STE 100 QUICK SET



CODE ARTICLE : LP85600771840

AVANTAGES PRODUIT :

- Maniement parfait
- Sciage précis
- Vitesse réglable

Valeurs de référence

| | |
|---|--------------------|
| Puissance absorbée nominale | 710 W |
| Puissance utile | 470 W |
| Profondeur de coupe dans le bois | 100 mm |
| Profondeur de coupe dans les métaux non ferreux | 25 mm |
| Profondeur de coupe dans la tôle d'acier | 10 mm |
| Plage d'inclinaison de/à | - 45 / + 45 ° |
| Niveaux de la fonction pendulaire | 4 |
| Vitesse en marche à vide | 1 000 - 3 100 /min |
| Course de la lame de scie | 22 mm |
| Poids sans câble | 2 kg |
| Longueur de câble | 4 m |

PERCEUSES VISSEUSES SANS FIL

PERCEUSE VISSEUSE SANS FIL

Modèle : BS 18 LTX-3 BL Q I



CODE ARTICLE : LP85602355840

AVANTAGES PRODUIT :

- Puissance maximale
- Précision Stop
- Système Metabo Quick
- Batteries avec indicateur de capacité
- Technologie Ultra-M
- Garantie : 3 ans (batterie)

Valeurs de référence

| | |
|----------------------------------|---------------------------------------|
| Tension de batterie | 18 V |
| Couple de rotation max.tendre | 60 Nm |
| Couple d'impulsion | 65 Nm |
| Couple de rotation max. dur | 120 Nm |
| Couple de rotation réglable | 1 - 20 Nm |
| Ø de perçage dans l'acier | 13 mm |
| Ø de perçage dans le bois tendre | 65 mm |
| Vitesse de rotation à vide | 0 - 500 / 0 - 2 050 0 - 3 800 /min |
| Ouverture de mandrin | 1.5 - 13 mm |
| Poids | 2.1 Kg |

PERCEUSE VISSEUSE SANS FIL

Modèle : BS 18 LTX-3 IMPULS



CODE ARTICLE : LP85600771840

AVANTAGES PRODUIT :

- Puissance maximale
- Broche à six pans creux
- Protection contre la surcharge
- Technologie Ultra-M
- Solution intelligente pour le transport et le rangement

Valeurs de référence

| | |
|----------------------------------|--------------------------|
| Tension de batterie | 18 V |
| Couple de rotation max.tendre | 55 Nm |
| Couple d'impulsion | 60 Nm |
| Couple de rotation max. dur | 110 Nm |
| Couple de rotation réglable | 1.5 - 24 Nm |
| Ø de perçage dans l'acier | 13 mm |
| Ø de perçage dans le bois tendre | 65 mm |
| Vitesse de rotation à vide | 0 - 500 / 0 - 1 700 /min |
| Ouverture de mandrin | 1.5 - 13 mm |
| Poids (avec batterie) | 2.3 Kg |

PERCEUSE VISSEUSE SANS FIL

Modèle : BS 18 LT



CODE ARTICLE : LP85602102500

AVANTAGES PRODUIT :

- Puissance maximale
- Perceuse-visseuse robuste
- Batteries avec indicateur de capacité
- Lampe intégrée
- Crochet de ceinture pratique
- Garantie : 3 ans (batterie)

Valeurs de référence

| | |
|----------------------------------|--------------------------|
| Type de batterie | Li-Ion |
| Capacité de la batterie | 2 x 4 Ah |
| Tension de batterie | 18 V |
| Couple de rotation max.tendre | 34 Nm |
| Couple de rotation max.dur | 60 Nm |
| Couple de rotation réglable | 0.7 - 8 Nm |
| Ø de perçage dans l'acier | 13 mm |
| Ø de perçage dans le bois tendre | 38 mm |
| Vitesse de rotation à vide | 0 - 450 / 0 - 1 600 /min |
| Ouverture de mandrin | 1.5 - 1.3 mm |
| Poids | 1.8 Kg |

OUTILS MULTIFONCTIONS

MARTEAU MULTIFONCTIONS

Modèle : UHE 2660-2 QUICK



CODE ARTICLE : **LP85600697500**

AVANTAGES PRODUIT :

- Protection contre la poussière
- Débrayage de sécurité
- Mécanisme de frappe haute perf.

Valeurs de référence

| | |
|---|-------------------------------|
| Énergie de frappe max. par coup (EPTA) | 2.8 J |
| Cadence de frappe max. | 4 200 /min |
| Puissance absorbée nominale | 800 W |
| Ø de perçage dans le béton avec forets marteaux | 26 mm |
| Ø de perçage dans la maçonnerie avec couronnes de perçage | 68 mm |
| Ø de perçage dans l'acier | 13 / 6 mm |
| Ø de perçage dans le bois tendre | 32 / 28 mm |
| Vitesse de rotation à vide | 0 - 1 050 / 0 - 2 500 /min |
| Vitesse de rotation en charge nominale | 790 / 1860 /min |
| Porte-outil | SDS - plus |
| Diamètre du collier de serrage | 50 mm |
| Poids sans câble | 3.1 kg |
| Longueur de câble | 4 m |

OUTIL MULTIFONCTIONS SANS FIL

Modèle : MT 18 LTX



CODE ARTICLE : **LP85613021840**

AVANTAGES PRODUIT :

- Haute performance
- Design épuré
- Excellente visibilité (LED)
- Changement d'accessoire rapide et confortable
- Batteries avec indicateur de capacité
- Possibilité de brancher un aspirateur tous usages

Valeurs de référence

| | |
|---|------------------------------|
| Tension batterie | 18 V |
| Vitesse d'oscillation en marche à vide | 7 000 - 18 000 /min |
| Angle d'oscillation gauche/droite | 1.6 ° |
| Porte-outil | Compatible OIS / Starlock |
| Plateau abrasif, dimension de coin à coin | 93 mm |
| Poids (avec batterie) | 1.8 kg |

SETS DE BASE

SET DE BASE

Modèle : BATTERIE 4.0 AH + BATTERIE 5.5 AH +
CHARGEUR ASC 55 + METALOC



CODE ARTICLE : LP85685136000

AVANTAGES PRODUIT :

- 1 x batterie LiHD 18 V / 4.0 Ah
- 1 x batterie LiHD 18 V / 5.5 Ah
- Chargeur ASC 55
- Metaloc

Valeurs de référence

| | |
|-------------------------|------------------------|
| Type de batterie | LiHD |
| Tension de la batterie | 18 V |
| Capacité de la batterie | 1 x 5.5 Ah 1 x 4 Ah |

SET DE BASE

Modèle : 2 BATTERIES 4.0 AH + CHARGEUR ASC 55



CODE ARTICLE : LP85685050000

AVANTAGES PRODUIT :

- 2 x batteries Li-Power 18 V / 4.0 Ah
- Chargeur ASC 55

Valeurs de référence

| | |
|-------------------------|----------|
| Type de batterie | Li-Ion |
| Tension de la batterie | 18 V |
| Capacité de la batterie | 2 x 4 Ah |

SET DE BASE

Modèle : 2 BATTERIES 5.2 AH + CHARGEUR ASC
145 + METALOC



CODE ARTICLE : LP85685065000

AVANTAGES PRODUIT :

- 2 x batteries Li-Power 18 V / 5.2 Ah
- Chargeur rapide ASC 145
- Metaloc II

Valeurs de référence

| | |
|-------------------------|------------|
| Type de batterie | Li-Ion |
| Tension de la batterie | 18 V |
| Capacité de la batterie | 2 x 5.2 Ah |

SET DE BASE

Modèle : 2 BATTERIES 4.0 AH + CHARGEUR
ASC 145 + METALOC



CODE ARTICLE : LP85685130000

AVANTAGES PRODUIT :

- 2 x batteries Li-Power 18 V / 4.0 Ah
- Chargeur rapide ASC 145
- Metaloc II

Valeurs de référence

| | |
|-------------------------|----------|
| Type de batterie | LiHD |
| Tension de la batterie | 18 V |
| Capacité de la batterie | 2 x 4 Ah |

ACCESSOIRES

RADIO DE CHANTIER BLUETOOTH

Modèle : R 12-18 DAB+BT



CODE ARTICLE : LP85600778850

AVANTAGES PRODUIT :

- Excellente qualité de son
- Possibilité d'écoute à partir d'un smartphone ou d'une tablette
- Plages programmables pour AM / FM
- Câble secteur enfichable

Valeurs de référence

| | |
|-----------------------|---------------------|
| Tension batterie | 12 - 18 V |
| Autonomie max. | 12 V / 2.0 Ah : 6 h |
| | 14.4 V |
| | 2.0 Ah : 7.2 h |
| | 18 V |
| | 2.0 Ah : 9 h |
| | 18 V |
| | LiHD 8.0 Ah : 32 h |
| Fréquence radio AM | 522 - 1 620 kHz |
| Fréquence radio FM | 87.5 - 108 MHz |
| Poids (sans batterie) | 1.85 kg |



FOURNITURE INDUSTRIELLE

ABRASIFS

DISQUES



Disque à tronçonner à moyeu déporté

Description :

Abrasifs avec une longévité et dureté importantes, principalement utilisés pour l'acier.



| Caractéristiques | A 980 TZ SPECIAL | A 46 VZ SPECIAL | A 24 EXTRA | A 646 R |
|-------------------|---------------------|--------------------|---------------|---------|
| Dureté | 6/7 | 6/7 | 4/7 | 6/7 |
| Agressivité | 5/7 | 6/7 | 4/7 | 6/7 |
| Longévité | 6/7 | 6/7 | 4/7 | 6/7 |
| Acier | x | x | | x |
| Acier inoxydable | x | x | | x |
| Aluminium | | | | |
| Fonte | | | | |
| Métal non ferreux | x | x | | |
| Métal universel | | | x | |

| Dim. (mm) | Modèle | Code art. BS | Code art. KL | Cdmt | Tarif class. (€) | Tarif promo (€) |
|------------------|------------------|--------------|--------------|------|------------------|------------------|
| 125 x 0,8 x 22,2 | A 980 TZ SPECIAL | BM854N03145 | 322183 | 25 | 2,24 | 1,47 P.U. |
| 125 X 2 X 22,2 | A 46 VZ SPECIAL | BM853.298177 | 298177 | 25 | 2,33 | 1,53 P.U. |
| 230 x 3 x 22,2 | A 24 EXTRA | BM854036358 | 189002 | 25 | 3,08 | 2,03 P.U. |
| 230 x 1,9 x 22,2 | A 646 R | B417.003294 | 340942 | 25 | 3,39 | 2,23 P.U. |

Disque à tronçonner plat



Description :

Disques ayant une longue durée de vie, utilisés pour le travail de l'acier et de l'acier inoxydable.



| Caractéristiques | A 960 TZ SPECIAL | A 946 TZ SPECIAL | A 346 EXTRA | EDGE | A 60 N SUPRA | A 36 TZ SPECIAL |
|-------------------|------------------|------------------|-------------|------|--------------|-----------------|
| Dureté | 7/7 | 7/7 | 4/7 | 7/7 | 3/7 | 6/7 |
| Agressivité | 6/7 | 7/7 | 4/7 | 6/7 | 5/7 | 7/7 |
| Longévité | 7/7 | 6/7 | 5/7 | 7/7 | 5/7 | 5/7 |
| Acier | x | x | x | x | x | x |
| Acier inoxydable | x | x | x | x | | x |
| Aluminium | | | x | x | x | |
| Fonte | | x | | | | |
| Métal non ferreux | | x | | | | |
| Métal universel | | | | | | |

| Dim. (mm) | Modèle | Code art. BS | Code art. KL | Cdmt | Tarif class. (€) | Tarif promo (€) |
|------------------|------------------|--------------|--------------|------|------------------|------------------|
| 125 x 1 x 22,2 | A 960 TZ SPECIAL | BM854N03140 | 322181 | 25 | 1,84 | 1,21 P.U. |
| 125 x 1,6 x 22,2 | A 946 TZ SPECIAL | BM854D32195 | 339110 | 25 | 2,35 | 1,54 P.U. |
| 125 x 1,6 x 22,2 | A 346 EXTRA | BM854D20190 | 340938 | 25 | 1,33 | 0,87 P.U. |
| 125 x 1,2 x 22,2 | EDGE | B417.000796 | 355379 | 25 | 2,02 | 1,34 P.U. |
| 125 x 1 x 22,2 | A 60 N SUPRA | BM854D82180 | 264298 | 25 | 2,41 | 1,57 P.U. |
| 230 x 1,9 x 22,2 | A 946 TZ SPECIAL | BM854D339113 | 339113 | 25 | 4,67 | 3,07 P.U. |
| 230 x 2 x 22,2 | A 36 TZ SPECIAL | BM854D30350 | 136552 | 25 | 4,55 | 2,99 P.U. |

Disque à ébarber à moyeu déporté



Description :

Longue durée de vie.



| Caractéristiques | A 24 N SUPRA | A 24 R SUPRA | A 24 EXTRA |
|-------------------|--------------|--------------|------------|
| Dureté | 3/7 | 5/7 | 4/7 |
| Agressivité | 5/7 | 4/7 | 4/7 |
| Longévité | 5/7 | 5/7 | 4/7 |
| Acier | | x | |
| Acier inoxydable | x | x | |
| Aluminium | x | | |
| Fonte | | x | |
| Métal non ferreux | | | |
| Métal universel | | | x |

| Dim. (mm) | Modèle | Code art. BS | Code art. KL | Cdmt | Tarif class. (€) | Tarif promo (€) |
|------------------|--------------|--------------|--------------|------|------------------|------------------|
| 125 x 6,0 x 22,2 | A 24 N SUPRA | BM852D09210 | 2922 | 25 | 3,18 | 2,08 P.U. |
| 125 x 6,0 x 22,2 | A 24 R SUPRA | BM852D03210 | 13402 | 25 | 2,65 | 1,75 P.U. |
| 230 x 6 x 22,2 | A 24 EXTRA | BM852K36370 | 13447 | 25 | 4,67 | 3,61 P.U. |



Disque à lamelles bombé



Description :

Abrasifs agressifs et comportements confortables dans leurs utilisations. Adaptés aux meuleuses d'angle de forte puissance.

| Caractéristiques | SMT 624 SUPRA | SMT 976 |
|------------------|--------------------|-----------|
| Agressivité | 6/7 | 7/7 |
| Longévité | 5/7 | 7/7 |
| Acier | x | |
| Acier inoxydable | x | x |
| Aluminium | | x |
| Liant | | |
| Nature du grain | Corindon au zircon | Céramique |

| Dim. (mm) | Modèle | Code art. BS | Code art. KL | Grains | Cdmt | Tarif class. (€) | Tarif promo (€) |
|------------|---------------|--------------|--------------|--------|------|------------------|------------------|
| 125 x 22,2 | SMT 624 SUPRA | BM502.322771 | 322771 | GR 36 | 10 | 3,18 | 2,08 P.U. |
| 125 x 22,2 | SMT 624 SUPRA | BM502.322772 | 322772 | GR 40 | 10 | 3,18 | 2,08 P.U. |
| 125 x 22,2 | SMT 624 SUPRA | BM502.322774 | 322774 | GR 60 | 10 | 3,18 | 2,08 P.U. |
| 125 x 22,2 | SMT 624 SUPRA | BM502.322775 | 322775 | GR 80 | 10 | 3,18 | 2,08 P.U. |
| 125 x 22,2 | SMT 624 SUPRA | BM502.322776 | 322776 | GR 120 | 10 | 3,18 | 2,08 P.U. |
| 125 x 22,2 | SMT 976 | B417.003293 | 369270 | GR 40 | 10 | 5,45 | 3,57 P.U. |
| 125 x 22,2 | SMT 976 | B417.003292 | 369264 | GR 60 | 10 | 5,45 | 3,57 P.U. |
| 125 x 22,2 | SMT 976 | B417.003291 | 369263 | GR 80 | 10 | 5,45 | 3,57 P.U. |



Disque à lamelles plat



Description :

Abrasifs agressifs et comportements confortables dans leurs utilisations. Adaptés aux meuleuses d'angle de forte puissance.

| Caractéristiques | SMT 628 SUPRA |
|------------------|--------------------|
| Agressivité | 6/7 |
| Longévité | 5/7 |
| Acier | x |
| Acier inoxydable | x |
| Aluminium | |
| Liant | |
| Nature du grain | Corindon au zircon |

| Dim. (mm) | Modèle | Code art. BS | Code art. KL | Grains | Cdmt | Tarif class. (€) | Tarif promo (€) |
|------------|---------------|----------------|--------------|--------|------|------------------|------------------|
| 125 x 22,2 | SMT 628 SUPRA | BM502281599.11 | 322795 | GR 36 | 10 | 3,18 | 2,08 P.U. |
| 125 x 22,2 | SMT 628 SUPRA | BM502.322796 | 322796 | GR 40 | 10 | 3,18 | 2,08 P.U. |
| 125 x 22,2 | SMT 628 SUPRA | BM502.322798 | 322798 | GR 60 | 10 | 3,18 | 2,08 P.U. |
| 125 x 22,2 | SMT 628 SUPRA | BM502281599.23 | 322799 | GR 80 | 10 | 3,18 | 2,08 P.U. |
| 125 x 22,2 | SMT 628 SUPRA | BM502281599.29 | 322800 | GR 120 | 10 | 3,18 | 2,08 P.U. |



Disque fibre



Description :

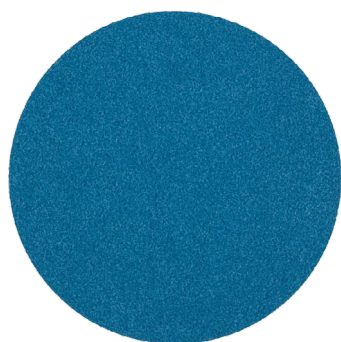
Abrasifs agressifs ayant une durée de vie importante.

| Caractéristiques | FS 966 ACT |
|------------------|--------------------|
| Acier | |
| Acier inoxydable | x |
| Aluminium | |
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon céramique |
| Poudrage | Serré |

| Dim. (mm) | Modèle | Code art. BS | Code art. KL | Grains | Cdmt | Tarif class. (€) | Tarif promo (€) |
|-----------|------------|--------------|--------------|--------|------|------------------|-------------------------|
| 125 x 22 | FS 966 ACT | BM702.316495 | 316495 | GR 40 | 25 | 180,54 | 118,64 (le cent) |
| 125 x 22 | FS 966 ACT | BM702.316496 | 316496 | GR 60 | 25 | 156,06 | 102,55 (le cent) |
| 125 x 22 | FS 966 ACT | BM702.316497 | 316497 | GR 80 | 25 | 144,84 | 95,20 (le cent) |



Disque auto agrippant



Description :

Abrasifs agressifs ayant une durée de vie importante.

| Caractéristiques | PS 21 FK | PS 33 BK |
|------------------|--------------------|--------------------|
| Acier | x | |
| Acier inoxydable | x | |
| Aluminium | | |
| Liant | Résine synthétique | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon au zircon | Corindon |
| Poudrage | Serré | Semi-espacé |

| Dim. (mm) | Modèle | Code art. BS | Code art. KL | Grains | Cdmt | Tarif class. (€) | Tarif promo (€) |
|-----------|----------|----------------|--------------|--------|------|------------------|------------------------|
| 150 | PS 21 FK | BM102015009.14 | 230312 | GR 40 | 50 | 112,20 | 73,73 (le cent) |
| 150 | PS 21 FK | BM102015009.23 | 230314 | GR 80 | 50 | 79,15 | 52,02 (le cent) |
| 150 | PS 33 CK | BM102.301925 | 146739 | GR 80 | 100 | 55,08 | 36,21 (le cent) |
| 150 | PS 33 CK | BM102.301927 | 146740 | GR 120 | 100 | 51,41 | 33,79 (le cent) |
| 150 | PS 33 BK | BM102.304084 | 146958 | GR 180 | 100 | 51,41 | 33,79 (le cent) |

PLATEAUX

Plateau de décapage



Description :

Corindon revêtu céramique et non tissé grossier. Ponçage sans échauffement.

| Caractéristiques | NCD 200 HD |
|------------------------|------------------------------|
| Acier | x |
| Acier inoxydable | x |
| Métal non ferreux | x |
| Peinture/vernis/mastic | x |
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon revêtu de céramique |
| Poudrage | |

| Dim. (mm) | Modèle | Code art. BS | Code art. KL | Grains | Cdmt | Tarif class. (€) | Tarif promo (€) |
|------------|------------|----------------|--------------|----------------|------|------------------|-------------------|
| 125 x 22,2 | NCD 200 HD | BM50399.259044 | 358004 | Extra grossier | 5 | 16,63 | 10,93 P.U. |

Plateau pour disque FS 966 ACT

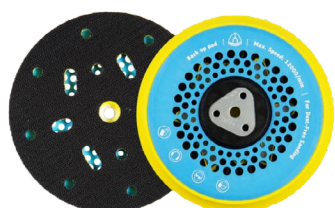


Description :

Stable et résistant aux températures élevées.

| Dim. (mm) | Modèle | Code art. BS | Code art. KL | Cdmt | Tarif class. (€) | Tarif promo (€) |
|-----------|----------|--------------|--------------|------|------------------|------------------|
| 125 M14 | ST 358 A | BM70405125M | 14835 | 1 | 12,85 | 8,45 P.U. |

Plateau pour disque auto agrippant PS 33 CK



Description :

Très bonne adhérence pour tous les disques revêtus de velours, et convient pour toutes les perforations standards.

| Dim. (mm) | Modèle | Code art. BS | Code art. KL | Grains | Tarif class. (€) | Tarif promo (€) |
|-----------|---------|--------------|--------------|--------|------------------|-------------------|
| 150 | HST 545 | B417.003303 | 384003 | Médium | 30,56 | 43,66 P.U. |

BROSSES

Brosse métallique boisseau



Description :

Travaux de brossage agressifs sur grandes surfaces.

| Caractéristiques | BT 600 Z |
|------------------|----------|
| Acier | x |
| Acier inoxydable | |
| Aluminium | |
| Ø Fil | 0,5 mm |

| Dim. (mm) | Modèle | Code art. BS | Code art. KL | Cdmt | Tarif class. (€) | Tarif promo (€) |
|-----------|----------|--------------|--------------|------|------------------|-------------------|
| 80 | BT 600 Z | B417.003295 | 358337 | 1 | 7,37 | 10,54 P.U. |

Brosse métallique touret



Description :

Brossage et ébavurage légers. Utilisation sur machines stationnaires.

| Caractéristiques | BR 600 W |
|------------------|----------|
| Acier | x |
| Acier inoxydable | |
| Aluminium | |
| Ø Fil | 0,3 mm |

| Dim. (mm) | Modèle | Code art. BS | Code art. KL | Cdmt | Tarif class. (€) | Tarif promo (€) |
|---------------|----------|--------------|--------------|------|------------------|-------------------|
| 150 x 25 x 32 | BR 600 W | B417.003296 | 363997 | 1 | 15,35 | 21,94 P.U. |
| 200 x 25 x 32 | BR 600 W | B417.003297 | 363999 | 1 | 23,34 | 33,35 P.U. |

ROUES À LAMELLES



Roue à lamelles sur tige



Description :

Produit universel pour les matériaux en acier et acier inoxydable et convient pour les zones difficiles d'accès.

| Caractéristiques | KM 613 |
|-------------------|--------------------|
| Acier inoxydable | x |
| Métal universel | x |
| Bois | x |
| Matière plastique | x |
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |

| Dim. (mm) | Modèle | Code art. BS | Code art. KL | Grains | Cdmt | Tarif class. (€) | Tarif promo (€) |
|------------|--------|----------------|--------------|--------|------|------------------|------------------|
| 20 x 20 Q6 | KM 613 | BM602D14526.23 | 284745 | GR 80 | 25 | 3,79 | 2,49 P.U. |
| 30 x 10 Q6 | KM 613 | BM602D15326.20 | 12808 | GR 60 | 10 | 3,84 | 2,52 P.U. |
| 30 x 15 Q6 | KM 613 | BM602D15626.23 | 12845 | GR 80 | 10 | 4,20 | 2,75 P.U. |
| 40 x 20 Q6 | KM 613 | BM602D25926.23 | 12944 | GR 80 | 10 | 4,51 | 2,96 P.U. |
| 60 x 30 Q6 | KM 613 | BM602D46226.20 | 13051 | GR 60 | 10 | 5,98 | 3,93 P.U. |
| 60 x 50 Q6 | KM 613 | BM602D46926.20 | 13087 | GR 60 | 10 | 8,43 | 5,52 P.U. |
| 80 x 15 Q6 | KM 613 | BM602D55626.20 | 13105 | GR 60 | 10 | 6,10 | 4,02 P.U. |



Roue à lamelles sur tige texture mixte



Description :

Débit de coupe élevé et bonne finition.
Durée de vie importante.

| Caractéristiques | NCS 600 |
|-------------------|--------------------|
| Acier inoxydable | x |
| Métal universel | x |
| Bois | |
| Matière plastique | x |
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |

| Dim. (mm) | Modèle | Code art. BS | Code art. KL | Grains | Cdmt | Tarif class. (€) | Tarif promo (€) |
|------------|---------|----------------|--------------|--------|------|------------------|-------------------|
| 80 x 50 Q6 | NCS 600 | BM602D94680.20 | 258944 | GR 60 | 10 | 16,97 | 11,15 P.U. |



Roue à lamelles sur tige texture



Description :

Finition constante et durée de vie importante.

| Caractéristiques | NFS 600 |
|-------------------|--------------------|
| Acier inoxydable | x |
| Métal universel | x |
| Bois | |
| Matière plastique | |
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |

| Dim. (mm) | Modèle | Code art. BS | Code art. KL | Grains | Cdmt | Tarif class. (€) | Tarif promo (€) |
|------------|---------|----------------|--------------|----------|------|------------------|-------------------|
| 80 x 50 Q6 | NFS 600 | BM604K40260.40 | 258926 | Grossier | 10 | 16,36 | 10,74 P.U. |

ROULEAUX



Rouleau texture brune



Description :

Rouleau texture brune, non tissé douce, pour une utilisation générale. Peut être utilisé pour le ponçage sous arrosage ou à sec.

| Caractéristiques | NRO 400 |
|------------------------|---------|
| Acier inoxydable | x |
| Métal universel | x |
| Bois | x |
| Matière plastique | x |
| Peinture/vernis/mastic | x |

| Dim. (mm) | Modèle | Code art. BS | Code art. KL | Grains | Cdmt | Tarif class. (€) | Tarif promo (€) |
|-------------|---------|--------------|--------------|--------|------|------------------|-------------------|
| 115 x 10000 | NRO 400 | BM92050.050 | 258885 | Moyen | 1 | 66,91 | 41,11 P.U. |



Rouleau texture verte



Description :

Rouleau texture verte, non tissé douce, pour une utilisation générale. Peut être utilisé pour le ponçage sous arrosage ou à sec.

| Caractéristiques | NRO 400 |
|------------------------|---------|
| Acier inoxydable | x |
| Métal universel | x |
| Bois | x |
| Matière plastique | x |
| Peinture/vernis/mastic | x |

| Dim. (mm) | Modèle | Code art. BS | Code art. KL | Grains | Cdmt | Tarif class. (€) | Tarif promo (€) |
|-------------|---------|--------------|--------------|----------|------|------------------|-------------------|
| 115 x 10000 | NRO 400 | BM92050.040 | 258886 | Très fin | 1 | 53,67 | 33,54 P.U. |



FOURNITURE INDUSTRIELLE
CONSOMMABLES
TECHNIQUES

SOUDURE

ANTIPERL ECO 808



ORAPI 

Option BIORAPI

Produit anti-adhérent des grattons de soudure sans silicone et sans solvant. Non nocif. Utilisable pour la protection des montages et des outils dans les opérations de soudure. S'enlève à l'eau.

| Conditionnement | Code BONNEFON |
|-----------------|---------------|
| Bidon 5 L | BH100100773 |
| Aérosol 650 ml | BH100100746 |
| Tonnelet 20 L | BH100100775 |
| Fût 200 L | BH100100782 |
| Fût 60 L | BH100100778 |

ANTIPERL ECO 808 BIORAPI



PULVERISATEUR ALUMINIUM



Pulvérisateur corps aluminium rechargeable. Pour une atomisation optimale des produits anti-adhérents soudure.

| Conditionnement | Code BONNEFON |
|-----------------------------|---------------|
| Pulvérisateur métal complet | BH100100760E |
| Cuve métal seule 650 ml | BH100100760 |
| Poignée pulvérisateur seule | BH10010076001 |

ANTITEK ECO



Traitement anti-projections pour les travaux de soudure. Recouvrable après travail. Mélange d'huiles synthétiques, base aqueuse et sans silicone.

| Conditionnement | Code BONNEFON |
|-----------------|---------------|
| Aérosol 500 ml | BH100100750 |

CERAMAR



ENGMAR 

Vernis céramique de protection longue durée pour buses de soudage. Évite l'adhérence des grattons et le dégagement des gaz, forme une pellicule évitant l'éclatement et l'échauffement des buses. Nous préconisons de traiter les buses en fin de journée pour qu'elles soient prêtes au redémarrage du matin.

| Conditionnement | Code BONNEFON |
|-----------------|---------------|
| Aérosol 650 ml | CMECERAMAR |

CERASPRAY 708



ORAPI 

Anti-adhérent base céramique pour le traitement des buses, torches et tubes contact en soudure MIG/MAG. Les buses traitées durent 5 à 10 x plus longtemps car le fil et le gaz passent plus aisément. Forme une pellicule évitant l'éclatement et l'échauffement des buses.

| Conditionnement | Code BONNEFON |
|-----------------|---------------|
| Aérosol 650 ml | BH100100747 |

PÂTE ANTI-ADHÉRENTE



BINZEL

Pâte anti-adhérente pour soudure. Plongez la buse à température de travail, la pâte se ramollit au contact de la chaleur pour se déposer sans obstruer le passage du gaz.

| Conditionnement | Code BONNEFON |
|-----------------|---------------|
| Pot 300 Gr | CLZ192.0058 |

PÂTE ANTI-ADHÉRENTE WELDING



Protège les buses des projections de métal. Évite l'encrassement des buses. Respecte l'environnement. Simple d'utilisation et sans danger.

| Conditionnement | Code BONNEFON |
|-----------------|---------------|
| Pot de 300 Gr | BH100100725 |

SPRAY ANTI-ADHÉRENT



BINZEL

Spray anti-adhérent des grattons de soudure pour la protection des buses et des pièces. Prolonge sensiblement la durée de vie des pièces d'usure et facilite le nettoyage.

| Conditionnement | Code BONNEFON |
|-----------------|---------------|
| Aérosol 400 ml | CLZ192.0071 |

LEAK DETECTOR 952 (DETECTEUR DE FUITES)



ORAPI 

Adapté à la détection des fuites gazeuses : air comprimé, oxygène, butane, propane, CO₂... sur les raccords ou les vannes. Détecte les fuites instantanément en moussant. L'aérosol est multiposition. Contient un inhibiteur de corrosion, qui évite par la suite l'oxydation du métal.

| Conditionnement | Code BONNEFON |
|-----------------|---------------|
| Aérosol 650 ml | BH20110.000 |

CRACK DETECTOR BLANC 956



ORAPI 

Produit révélateur blanc, appliqué après le 957 sur les criques, les microfissures, les porosités des métaux, fait réapparaître le 957 qui se serait infiltré indiquant les défauts. Contrôle des soudures en construction et/ou contrôle de vieillissement. Nettoyer au 503, appliquer le 957, laisser pénétrer, essuyer, appliquer le 956. Les défauts apparaissent en rouge lorsque le révélateur blanc 956 est appliqué.

| Conditionnement | Code BONNEFON |
|-----------------|---------------|
| Aérosol 650 ml | BH20100.150 |

CRACK DETECTOR ROUGE 957



ORAPI 

Produit pénétrant rouge qui s'infiltré dans les criques, les microfissures et les porosités des métaux. Contrôle des soudures en construction et/ou en contrôle de vieillissement. Nettoyer au 503, appliquer le 957, laisser pénétrer, essuyer, appliquer le 956. Les défauts apparaissent en rouge lorsque le révélateur blanc 956 est appliqué.

| Conditionnement | Code BONNEFON |
|-----------------|---------------|
| Aérosol 650 ml | BH20100.100 |
| Jerrican 5 L | |

DETECTEUR DE FUITES 1000 BULLES



AIR LIQUIDE

Permet la recherche de fuites sur les raccords des canalisations. Indique l'endroit précis de la fuite via des bulles après simple pulvérisation. Compatible avec l'oxygène et les gaz combustibles.

| Conditionnement | Code BONNEFON |
|-----------------|---------------|
| Aérosol 400 ml | BH18050.100 |

GALVA EXPRESS 699



ORAPI

Traitement durable et protection anti-corrosion de longue durée (jusqu'à 3 ans) pour toutes pièces métalliques : reprise de soudure, tuyauterie, chaudronnerie, grillages, réservoirs. Retouche des pièces galvanisées et en sortie de galvanisation à chaud. Utilisable en sous-couche d'apprêt. Brouillard salin : > 250 h

| Conditionnement | Code BONNEFON |
|-----------------|---------------|
| Aérosol 650 ml | BH15290.000 |

GALVA NZA BRILLANT 708



ORAPI

Protection anti-corrosion exceptionnelle et de longue durée (jusqu'à 3 ans) pour toutes pièces métalliques. Revêtement riche en zinc avec un aspect brillant. Utilisable en sous-couche d'apprêt. Performant même dans des ambiances corrosives et marines. Brouillard salin : > 400 h

| Conditionnement | Code BONNEFON |
|-----------------|---------------|
| Aérosol 650 ml | BH15250.000 |
| Boîte 1 Kg | |
| Fût 200 Kg | |

GALVA NZA MAT 650



ORAPI

Traitement durable et protection anti-corrosion exceptionnelle de longue durée (jusqu'à 5 ans) pour toutes pièces métalliques. Retouche des pièces galvanisées même dans des conditions climatiques extrêmes. Utilisable en sous-couche d'apprêt. Ultrapervormant même dans des ambiances corrosives et marines. Brouillard salin : > 500 h

| Conditionnement | Code BONNEFON |
|-----------------|---------------|
| Aérosol 650 ml | BH15270.000 |

LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT FREEZCOOL



WELDLINE

Fluide caloporteur très élaboré, prêt à l'emploi. Sa stabilité thermique et ses qualités diélectriques en font un liquide de refroidissement particulièrement bien adapté aux circuits haute technologie.

| Conditionnement | Code BONNEFON |
|-----------------|---------------|
| Bidon 10 Kg | 7LIW000010167 |

DÉCAPANT

DEROCHANT TOP ALU



PELOX

Conçu pour le dérochage uniforme de constructions alu. Principalement destiné aux traitements par immersion, pulvérisation manuelle ou traitements par procédé de ruissellement automatique. Temps d'action variable (5 - 15 min). Doit être rincé à grande eau.

| Conditionnement | Code BONNEFON |
|-----------------|---------------|
| Bidon 20 Kg | BP13070.120 |

PATE DECAPANTE TS EXTRA



PELOX

Décontamine, décape et nettoie localement les cordons de soudure en acier inoxydable. Faible densité, très bons résultats, sèche moins vite au soleil, ne coule pas. La pâte s'applique au pinceau sur les cordons de soudure et ZAT. Ce produit doit impérativement être rincé à l'eau.

| Conditionnement | Code BONNEFON |
|-----------------|---------------|
| Pot 2 Kg | BP13010.002 |

PSB STANDARD



PELOX

Bain décapant conçu pour le nettoyage, la décontamination de constructions mécano soudées en acier inoxydable. Ce produit supprime toutes les oxydations, calamines, bleuissements dues à l'opération de soudage. Temps d'action (30 - 120 min). Rinçage au nettoyeur H.P.

| Conditionnement | Code BONNEFON |
|-----------------|---------------|
| Bidon 30 Kg | BP13060.030 |

NETTOYANT SURFACE FRD



PELOX

Décontamine, nettoie et dégraisse. Pour les constructions en acier inoxydable et métaux non ferreux. Contre les corps gras et les oxydations. Acide et sans odeur. S'applique au pinceau, au balai ou par pulvérisation. Temps d'action variable (10 - 30 min) en fonction de la salissure. Doit être rincé au nettoyeur haute pression.

| Conditionnement | Code BONNEFON |
|-----------------|---------------|
| Bidon 20 Kg | BP19030.020 |

GEL DÉCAPANT SPK 3000



PELOX

Décontamine, nettoie et décape les constructions en acier inoxydable laminé à froid ou laminé à chaud. S'utilise uniquement par pulvérisation. Supprime les oxydations, calamines, bleuissements et toutes autres salissures de nature organique. Temps d'action variable (40 - 120 min).

| Conditionnement | Code BONNEFON |
|-----------------|---------------|
| Bidon 20 Kg | BP13033.020 |

PASSIVANT UNIVERSEL PSP



PELOX

Décontamine, passive, nettoie et dégraisse les constructions en acier inoxydable. Il s'utilise par procédé de trempage, pulvérisation et par application manuelle au pinceau ou balai. Temps d'action de 10 min minimum. Ce temps peut être prolongé sans risque. Mais, éviter le séchage du produit sur la pièce. Rinçage du produit à grande eau.

| Conditionnement | Code BONNEFON |
|-----------------|---------------|
| Bidon 20 Kg | BP13510.020 |
| Fût 240 Kg | BP13510.200 |

NETTOYANT FR-D-SPECIAL



PELOX

Nettoie et déroche tous types de constructions en alu. S'applique au pinceau ou balai, par pulvérisation. Le temps d'action varie (5 - 10 min) en fonction du résultat souhaité. Doit être rincé au nettoyeur haute pression.

| Conditionnement | Code BONNEFON |
|-----------------|---------------|
| Bidon 20 Kg | BP13070.020 |

PULVERISATEUR



PELOX

Pour l'application économique des gels décapants acides, il permet de déposer un voile fin et régulier sur la surface.

| Conditionnement | Code BONNEFON |
|--------------------------|---------------|
| Pulvérisateur 5 L manuel | BH100100760E |

NETTOYANT PLUS 3000



PELOX

Nettoie et conserve tous les métaux non ferreux. S'applique à l'éponge anti-rayures. Un dépôt blanchâtre se formera, il suffit de l'essuyer à l'aide d'un chiffon humide après le temps d'action. Un film protecteur se créera sur la surface, protégeant ainsi le métal.

| Conditionnement | Code BONNEFON |
|---------------------|---------------|
| Bidon 1 Kg | BP13520.001 |
| Éponge anti-rayures | BP10008.100 |

DÉGRIPPANT

ORAPI

Produit indispensable en mécanique. Dégrippe, protège et lubrifie. Son excellente mouillabilité permet d'agir rapidement sur les petits mécanismes : vis, écrous... Lubrifiant préventif de grippage : serrurier, automobile, industrie...

| Conditionnement | Code BONNEFON |
|--------------------|---------------|
| Aérosol TDS 650 ml | BH16915.000 |
| Jerrican 5L | |
| Fût 200 L | |

ORAPI

Action très rapide. Mouillant, pénétrant, dérouillant, nettoyant, hydrofuge, phosphatant, lubrifiant. Pour les démontages très difficiles sans déformation des filetages. Propriétés : antirouille, anticorrosion, anti-usure.

| Conditionnement | Code BONNEFON |
|--------------------|---------------|
| Aérosol TDS 800 ml | BH16910.030 |
| Aérosol TDS 405 ml | |
| Aérosol TDS 270 ml | |
| Pulvé 500 ml | |
| Bidon métal 1 L | |
| Jerrican 1 L | |
| Fût 200 L | |

ORAPI

5 Fonctions, + de 1 000 usages : Dégrippe. Repousse l'humidité. Pénètre rapidement dans les mécanismes pour les lubrifier. Dissout et nettoie les corps gras.

| Conditionnement | Code BONNEFON |
|--------------------|---------------|
| Aérosol TDS 650 ml | BH16930.065 |
| Aérosol TDS 270 ml | |
| Fût 200 L | |
| Tonnelet 20 L | |
| Jerrican 5 L métal | |
| Bidon métal 1 L | |

DEGRILUB 801



REDUCE 4 800



WR + 805



ÉTANCHÉITÉ

BLOCK BAGUE 60 313



ORAPI

Fixation forte et jeu moyen. Forte résistance pour des contraintes radiales, axiales et dynamiques. Préconisé pour des jeux de 0,05 à 0,15 mm, sur assemblages indémontables : fixation des arbres de commande, pignons, poulies...

| Conditionnement | Code BONNEFON |
|-----------------|---------------|
| Flacon 50 ml | B494.000423 |
| Flacon 250 ml | |

FREINAGE FORT 300



ORAPI

Résistance forte. Freinage pour filetages métalliques dont le démontage n'est pas indispensable pour l'entretien ou ne devant pas être démontés.

| Conditionnement | Code BONNEFON |
|-----------------|---------------|
| Flacon 50 ml | BH18404.050 |
| Flacon 5 ml | |
| Flacon 24 ml | |
| Flacon 250 ml | |
| Flacon 50 ml | |

FREINAGE MOYEN 303



ORAPI

Résistance moyenne. Pour toutes les pièces filetées devant être démontées si nécessaire avec un outillage standard. Excellent contre les vibrations.

| Conditionnement | Code BONNEFON |
|-----------------|---------------|
| Flacon 50 ml | BH18406.100 |
| Flacon 5 ml | |
| Flacon 24 ml | |
| Flacon 250 ml | |
| Flacon 1 L | |

TUBELOCK EXTRA 077



ORAPI

Étanchéité raccords et bouchons. Adhésif anaérobie mono composant polyvalent pour l'étanchéité des bouchons, tubes et raccords filetés métalliques. Efficace sur tous types de métaux à basses et hautes pressions. Étanchéité eau chaude et froide, solvants, huiles, fluides frigorigènes, essences, air comprimé et gaz.

| Conditionnement | Code BONNEFON |
|-----------------|---------------|
| Accordéon 50 ml | B494.000424 |

LUBRIFIANT

ORAFLO 705



ORAPI

Lubrifiant de haute technicité au PTFE pour utilisation longue durée, semi-grasse. Propriétés anti-usure et antioxydation renforcées, excellente adhérence. Coefficient de frottement très bas. Excellente tenue au froid et à l'eau. Pour chaînes, câbles, glissières, mécanismes sensibles...

| Conditionnement | Code BONNEFON |
|--------------------|---------------|
| Aérosol TDS 400 ml | BH17550.040 |
| Bidon pulvé 1 L | |
| Bidon 5 L | |

FILDUC 1879



ORAPI

Taraudage, perçage et sciage. Huile de coupe à haut pouvoir extrême pression et anti-usure. Produit polyvalent et efficace. Adhérence exceptionnelle sur les tarauds et forets. Excellente pour le taraudage difficile à trous « débouchant » ou non sur tous aciers et inoxydables.

| Conditionnement | Code BONNEFON |
|-----------------|---------------|
| Aérosol 650 ml | BH18085.000 |
| Burette 125 ml | |
| Jerrican 5 L | |
| Fût 200 L | |

HUILE A RECTIFIER



PFERD

Huile à rectifier pour outils abrasif appliqué sur support. Réduit l'échauffement de l'outil et augmente sa durée de vie. Finition de surface améliorée. Applications : polissage et ponçage fin progressif.

| Conditionnement | Code BONNEFON |
|-----------------|---------------|
| Aérosol 400 ml | BN10.791332 |

ORACOU 252 852



ORAPI

Microémulsion sans chlore pour fraisage, tournage et sciage de métaux ferreux et alliages blancs, adaptée aux débits de copeaux importants. Produit possédant une excellente stabilité mécanique et microbienne qui permet d'espacer les vidanges.

| Conditionnement | Code BONNEFON |
|-----------------|---------------|
| Jerrican 5 L | BH18080.005 |
| Tonnelet 20 L | BH 18080.020 |
| Fût 200 L | BH18080.200 |
| Bidon 1 L | |

GRAISSE HT 900



ORAPI

Pate cuivre. Produit anti-grippant formulé pour réaliser une fine couche lubrifiante. Pour des pièces vissées devant être assemblées puis démontées après avoir subi de très hautes températures (1100°C). Raffineries, teintureries, fours, marine...

| Conditionnement | Code BONNEFON |
|-----------------|---------------|
| Tube 200 g | BH17244.020 |
| Boîte 1 Kg | |
| Seau 5 Kg | |
| Fût 200 Kg | |

NETTOYANT

NET FREIN 516



ORAPI

Nettoyant, dégraissant sec pour les freins. S'évapore très rapidement, n'attaque pas les plastiques. Pulvérisation puissante. Enlève huile et résidus de plaquettes... Adapté aux freins sur VL, PL, remorques, machines-outils... Préparation de surfaces avant collages ou peintures.

| Conditionnement | Code BONNEFON |
|-----------------|---------------|
| Aérosol 650 ml | BH18130.000 |
| Jerrican 5 L | |

KLEANER 503



ORAPI

Nettoyant, dégraissant sec à séchage rapide. Pour tous matériels et petites mécaniques, des contacts et circuits imprimés. Idéal pour nettoyer toutes surfaces difficilement accessibles et fragiles. Pouvoir de dissolution des graisses très élevé. Ne contient aucun solvant chloré. N'attaque pas les matériaux fragiles, les encres de marquage, les plastiques.

| Conditionnement | Code BONNEFON |
|-----------------|---------------|
| Aérosol 650 ml | BH20100.050 |

NET'DEX 501



ORAPI

Nettoyant contacts électriques. S'utilise en pulvérisation pour le nettoyage et la désoxydation des contacts électriques. Sans risque pour les appareillages. Excellent nettoyant dégraissant pour tous les mécanismes électriques (hors tension). Laisser sécher après utilisation.

| Conditionnement | Code BONNEFON |
|--------------------|---------------|
| Aérosol TDS 650 ml | B494.000422 |
| Jerrican 5 L | |
| Fût 200 L | |

ORANGE CRÈME +5802



ORAPI

Savon (sans solvant) pour les mains à l'extrait d'orange contenant de la pierre ponce pour nettoyer en profondeur. Adoucit la peau, contient des tensioactifs d'origine végétale, de la glycérine et du talc. Très efficace pour le nettoyage des graisses, des huiles, de l'asphalte, des encres, des peintures et de la rouille.

| Conditionnement | Code BONNEFON |
|-----------------|---------------|
| Jerrican 5 L | QQ10010.000 |



CONTACTEZ-NOUS



+33 (0)2 40 75 63 83



contact@bonnefonsoudure.fr



www.bonnefonsoudure.fr

BONNEFON SAS
Activité BONNEFON SOUDURE
Siège :
ZAC du Moulin Cassé
13, rue du Moulin Cassé
44340 BOUGUENAI
FRANCE

SAS au capital de 228 650 euros
Siret : 391 944 394 000 25
TVA : FR67 391944394
APE : 4669B
RCS Nantes 391 944 394

