

LINC-CUT® S1530w - TABLE DE COUPAGE PLASMA

+ VOTRE MACHINE DE DÉCOUPE CLÉ EN MAIN

- **Réactivité et créativité**

Interface intuitive
Suite logiciel incluse

- **Flexibilité**

Format de tôle 1 500 x 3 000 mm
Capacité de coupe de 0,8 à 25 mm

- **Sérénité**

Garantie 2 ans
Service de proximité

- **Sécurité**

Certification selon la norme EN ISO17916
Ergonomie adaptée

LINCOLN
ELECTRIC



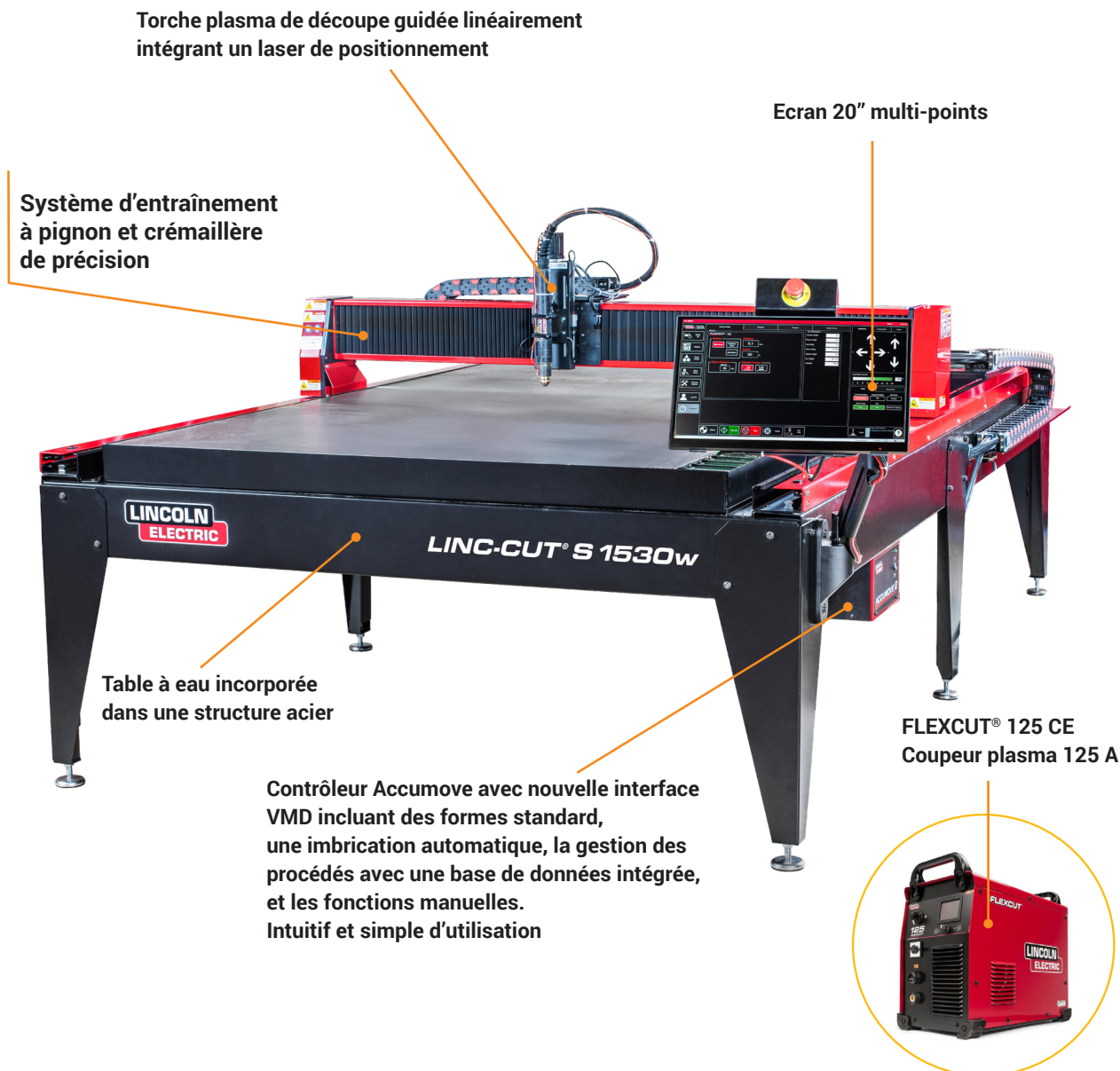
BOOSTEZ VOTRE RÉACTIVITÉ ET VOTRE CRÉATIVITÉ

Machine prête à l'emploi pour la découpe plasma

- Table de coupage complète avec des composants haut de gamme
- Installation et prise en main rapide de la machine
- Coupe plasma air comprimé
- Pour acier et inox
- Machine compacte optimisant la surface au sol
- Prête à l'emploi en moins d'une heure après le déballage de la machine
- Format tôles 1500 x 3000 mm
- Garantie 2 ans

+ APPLICATIONS

- Petite chaudronnerie
- Serrurerie
- Métallerie
- Prototypage
- Education
- Arts et loisirs



SPECIFICATIONS

MACHINE	LINC-CUT® S1530w
CODE ARTICLE	AS-CM-LCS1530WF125
DIMENSIONS (MM)	2 400 x 4 200 x 1 600*
ZONE DE COUPE (MM)	1 500 x 3 000
POIDS (KG)	900
CONTENANCE EN EAU (L)	400
PUISSANCE DEMANDÉE	230V / 4A 1Ph 50 / 60Hz HMI et contrôleur CNC
LIAISON MACHINE À LA TERRE	terre dédiée à la machine à fournir par le client

* Ajouter à ces dimensions une zone minimum de sécurité de 800mm pour les zones d'accès opérateur Machine posée sur dalle béton, planéité de la dalle ± 10 mm, dénivelé 30 mm (5 mm/m max).

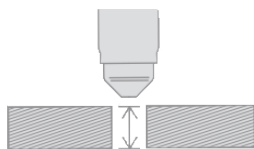
SPECIFICATIONS

MACHINE	FlexCut™ 125 CE
TENSION D'ALIMENTATION	400 VAC 3Ph 50 / 60Hz
INTENSITÉ NOMINALE	125A / 175V / 100%
PUISSANCE DEMANDÉE	100% 40A
GAMME DE COURANT (A)	20 - 125
PRESSION DE SERVICE (BAR)	6,21 - 8,27
DÉBIT(L/MIN)	260
HxLxP(MM)	526 x 311 x 648
POIDS (KG)	53,5

- La table à eau permet de capturer les poussières dégagées lors de la coupe.
- Les gaz résiduels qui s'échappent restent en dessous des valeurs limites d'expositions dans les conditions d'atelier de dimensions suffisantes avec renouvellement de l'air et un temps de coupe effectif moyen constaté de 2 heures
- Capacité de charge adaptée au format de tôle 1500x3000mm en épaisseur 20mm
- Capacité 25mm sur la moitié de la surface

PERFORMANCE - PRODUCTIVITÉ - PRÉCISION

PERÇAGE :
25mm



VITESSE DE COUPE
(ACIER) :
6 MM : **5300 MM/MIN**
12 MM : **2200 MM/MIN**
25 MM : **800 MM/MIN**



+ EXCELLENTE PERFORMANCE DE COUPE

- Faible angle de coupe, excellente rugosité
- Coupage mais aussi marquage plasma
- Gestion de la qualité, permet notamment d'améliorer la rectitude des trous de boulons

+ FACILE À METTRE EN OEUVRE

- Besoin seulement d'air comprimé
- Large écran tactile et intuitif

+ FAIBLES COÛTS D'EXPLOITATION

- Durée de vie XL des consommables
- Vitesses de coupe rapide
- Des coupes pratiquement sans scories réduisant le besoin de finition

ACCUMOVE

Technologie de contrôle de mouvement ACCUMOVE offrant un pilotage avancé de la machine et regroupant toutes les fonctions pour simplifier l'utilisation. Il fournit une puissance de traitement accrue et une synchronisation de chaque composant sur la table. Le contrôle de la hauteur, les moteurs et le logiciel de fabrication assistée par ordinateur sont tous gérés avec un seul système d'exploitation – en gardant toute la boucle de communication sous un seul affichage.

NOUVEAU VISUAL MACHINE DESIGNER (VMD)

VMD est l'interface homme-machine (IHM) de tous les contrôleurs CNC ACCUMOVE®. Sa conception conviviale et sa mise en page attrayante sont très faciles à utiliser. Un ensemble complet de nouvelles fonctionnalités a été installé directement dans le contrôleur pour simplifier le processus de coupe :



Gestion du procédé – Tous les paramètres sont contrôlés à partir de l'interface en fonction du **simple choix du matériau et de l'épaisseur** simplifiant la mise en œuvre de la découpe plasma. Plusieurs fonctions augmentent la productivité du cycle et compensent automatiquement l'usure des consommables.

+ ALIGNEMENT DES PLAQUES

Simplifie le chargement des matériaux, en particulier lorsqu'il s'agit de tôles plus épaisses. Quelle que soit l'orientation de la tôle, le contrôleur ACCUMOVE ajuste la trajectoire en conséquence.

+ MODE DE POSITIONNEMENT LASER

Simplifie l'utilisation de la machine pour l'alignement des tôles, la définition du point de départ ou en mode de test.

+ 36 FORMES STANDARD

Préchargées sur le logiciel, et comprend un ensemble de formes ajustables depuis le rectangle de base aux brides circulaires complexes.

+ MODULE D'IMBRICATION AUTOMATIQUE

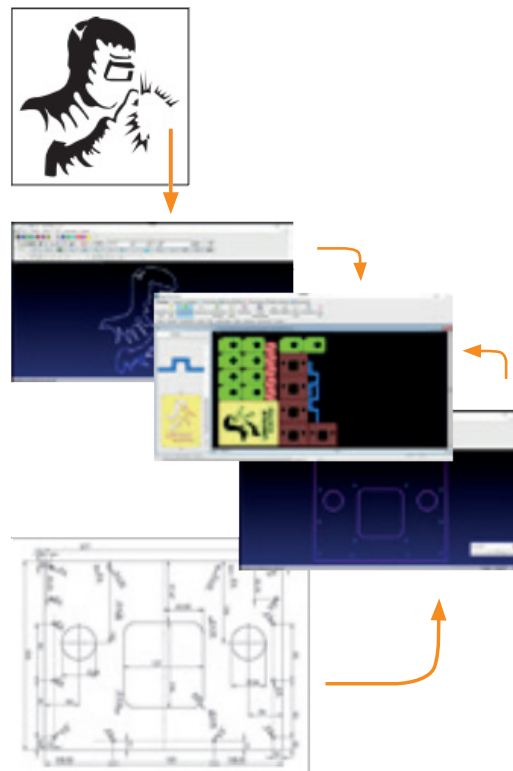
Chargez vos fichiers dxf ou dwg, entrez la quantité et le logiciel du VMD générera automatiquement votre programme de production.



DESSINEZ, NUMÉRISEZ, IMBRIQUEZ, LAISSER VOTRE CRÉATIVITÉ VOUS GUIDER...

La solution LINC-CUT® S est fournie avec tous les logiciels à installer sur votre pc pour :

- Vectoriser vos dessins
- Importer les formats standards .dxf, .dwg
- Dessiner suivant des plans
- Imbriquer et générer les programmes machines
- L'imbrication est manuelle ou automatique





- Siège
- Magasin
- Services technique & commercial



BONNEFON SOUDURE

BONNEFON SAS

Siège :

ZAC du Moulin Cassé
13, rue du Moulin Cassé
44340 BOUGUENNAIS
FRANCE

SAS au capital de 228 650 euros

Siret : 391 944 394 00017

TVA : FR67 391944394

APE : 4669B

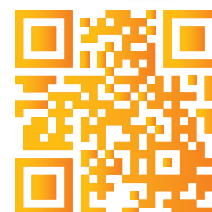
RCS Nantes 391 944 394

Tél. : +33 (2) 40 75 63 83

mail : contact@bonnefonsoudure.fr

ISO 9001

BUREAU VERITAS
Certification



www.bonnefonsoudure.fr



Vos partenaires experts pour
le soudage et l'aspiration

BONNEFON SOUDURE, une marque du GROUPE BONNEFON.

Le GROUPE BONNEFON est un groupe référent en **soudage** et en **aspiration des fumées de soudage** en France et à l'international. De l'humain aux produits robotisés, en passant par les solutions intégrées, le GROUPE BONNEFON innove en permanence pour affirmer ses différences et son indépendance.