



**POSTES À SOUDER**

**POSTES PLASMA**



**2024**

[www.bonnefonsoudure.fr](http://www.bonnefonsoudure.fr)



# BONNEFON SOUDURE

## QUI SOMMES-NOUS ?

**BONNEFON SOUDURE** est la marque historique du **GROUPE BONNEFON** : entreprise familiale hyperspécialisée dans la fabrication et la distribution de solutions dans le secteur du soudage **depuis 1955**.

BONNEFON SOUDURE propose une gamme complète de **produits, services et solutions pour le soudage/coupage et l'aspiration des fumées de soudage**.

Elle accompagne les industriels du soudage au niveau régional et s'engage dans **l'entretien et l'optimisation du parc machines** de ses clients. Ses équipements et produits répondent à un cahier des charges très rigoureux permettant **d'assurer une haute technicité des solutions** proposées et une parfaite **sécurité des opérateurs**.

Les équipes techniques BONNEFON SOUDURE sont expertes dans leur domaine.

## L'EXPERTISE BONNEFON SOUDURE

En tant que distributeur spécialisé soudage, notre volonté est de vous accompagner dans **la réponse à vos objectifs de production**. Nos techniciens experts ont composé pour vous des ensembles complets standard et prêts à l'emploi, afin de **vous garantir qualité et durabilité** de votre matériel et de vos processus de production.

### Composition de nos ensembles standard :

- Un générateur,
- Une torche de soudage avec connecteur Euro,
- Un câble et une prise de masse,
- Un manodétendeur débitmètre et tuyau,
- Une cagoule de soudage (selon modèle),
- Un dévidoir pour les postes MIG/MAG (selon modèle),

L'engagement BONNEFON SOUDURE c'est :



**Des partenariats de confiance**



**Une qualité des réponses apportées,**



**Un accompagnement personnalisé,**



**Une amélioration continue.**

**Nos équipements sont personnalisables** afin de répondre au mieux à votre cahier des charges et de vous assurer la meilleure qualité de soudure.

**Nos spécialistes se tiennent à votre disposition** pour vous proposer **un devis sur mesure**.

Pour confirmer votre choix d'équipements et ainsi vous offrir la meilleure expérience d'achat, nous disposons d'un **show-room** et d'un **espace technique, (TechLab)**, dédié applications et innovations pour vous faire tester nos solutions.

En optant pour BONNEFON SOUDURE, vous choisissez la garantie d'une **assistance technique complète**. Grâce à notre atelier intégré, nous **entretenez et réparons votre parc matériel**.

Afin d'assurer un service optimal, nous vous proposons également **des contrats de bouteilles de gaz**.

# SOMMAIRE

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DE NOS SOURCES DE SOUDAGE

6-7

### MIG / MAG

8-19

MINARCMIG EVO 200 - KEMPPI	9
SPEEDTEC 180 C - LINCOLN ELECTRIC	9
SPEEDTEC 200 C - LINCOLN ELECTRIC	10
KEMPACT 251 - KEMPPI	11
KEMPACT 253 - KEMPPI	11
KEMPACT 323 - KEMPPI	11
MASTER M 205G - KEMPPI	12
MASTER M 323G - KEMPPI	12
MASTER M 353G - KEMPPI	13
MASTER M 353W - KEMPPI	13
POWERTEC I320 C - LINCOLN ELECTRIC	14
FASTMIG X5 400 & 500 - KEMPPI	14
FASTMIG X5 400 & 500 WORKPACK - KEMPPI	15
POWERTEC I350 S - LINCOLN ELECTRIC	15
POWERTEC I420S & I500S - LINCOLN ELECTRIC	16
SPEEDTEC 320 CP - LINCOLN ELECTRIC	16
MASTER M 355 G - KEMPPI	17
MASTER M 355 W - KEMPPI	17
FASTMIG X5 400 & 500 PULSE - KEMPPI	18
SPEEDTEC 400 SP & 500 SP - LINCOLN ELECTRIC	19
POWER WAVE S350 & S500 - LINCOLN ELECTRIC	19

### TIG

20-27

MINARCTIG EVO 200 - KEMPPI	21
MINARCTIG EVO 200 W - KEMPPI	21
INVERTEC 175 TP - LINCOLN ELECTRIC	22
INVERTEC 220 TPX - LINCOLN ELECTRIC	22
INVERTEC 275 TP - LINCOLN ELECTRIC	23
MASTERTIG 325 - KEMPPI	23
INVERTEC 300 TPX - LINCOLN ELECTRIC	24

MASTERTIG 425 - KEMPPI	24
MASTERTIG 235 - KEMPPI	25
MASTERTIG 235 W - KEMPPI	25
ASPECT 200 - LINCOLN ELECTRIC	26
ASPECT 200 W - LINCOLN ELECTRIC	26
MASTERTIG 335 - KEMPPI	27
ASPECT TM 300 - LINCOLN ELECTRIC	27

## **MMA** 28 - 30

MINARC 150 - KEMPPI	29
BESTER 155-ND - BESTER	29
BESTER 170 - BESTER	29
MINARC 220 - KEMPPI	30
INVERTEC 275S - LINCOLN ELECTRIC	30

## **PLASMA COUPAGE** 32 - 37

TOMAHAWK 30K - LINCOLN ELECTRIC	33
POWERMAX 30 AIR - HYPERTERM	33
POWERMAX 30 XP - HYPERTERM	33
TOMAHAWK 45 - LINCOLN ELECTRIC	34
POWERMAX 45 XP MONOPHASÉ - HYPERTERM	34
POWERMAX 45 XP TRIPHASÉ - HYPERTERM	35
TOMAHAWK 1025 - LINCOLN ELECTRIC	35
POWERMAX 65 SYNC - HYPERTERM	36
POWERMAX 85 SYNC - HYPERTERM	36
TOMAHAWK 1538 - LINCOLN ELECTRIC	37
POWERMAX 105 SYNC - HYPERTERM	37

## **GROUPES AUTONOMES DE SOUDAGE** 38 - 39

OUTBACK 200 - LINCOLN ELECTRIC	39
VANTAGE 410 CE - LINCOLN ELECTRIC	39

## **NOS SERVICES POUR L'ENTRETIEN DE VOS POSTES À SOUDER ET VOS TORCHES** 40 - 41

# CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

## MIG/MAG

SOURCES DE SOUDAGE	MONO OU TRI	COURANT MAX	FACTEUR DE MARCHÉ	MÉTAUX PRÉCONISÉS	PROCÉDÉS	PAGE
MinarcMig EVO 200	①	200 A	120 A @ 100 %	Acier	MIG/MAG	9
Speedtec 180 C	①	200 A	110 A @ 100 %	Acier	MIG/MAG, MMA, fil fourré	9
Speedtec 200 C	①	200 A	110 A @ 100 %	Acier	MIG/MAG, MMA, fil fourré	10
Kempact 251	①	250 A	150 A @ 100 %	Acier	MIG/MAG	11
Kempact 253	③	250 A	150 A @ 100 %	Acier	MIG/MAG	11
Kempact 323	③	320 A	190 A @ 100 %	Acier	MIG/MAG	11
Master M 205G	①	200 A	140 A @ 100 %	Acier/inox/alu	MIG/MAG, MMA	12
Master M 323G	③	320 A	200 A @ 100 %	Acier	MIG/MAG, MMA	12
Master M 353G	③	350 A	220 A @ 100 %	Acier	MIG/MAG	13
Master M 353W	③	350 A	220 A @ 100 %	Acier	MIG/MAG	13
Powertec i320 C	③	320 A	195 A @ 100 %	Acier	MIG-MAG, MMA, fils fourrés	14
FastMig X5 400 & 500	③	400 A	350 A @ 100 %	Acier	MIG/MAG, MMA	14
FastMig X5 400 & 500 Workpack	③	400 A	350 A @ 100 %	Acier	MIG/MAG, TIG DC, MMA et gougeage	15
Powertec i350 S	③	350 A	300 A @ 100 %	Acier	MIG/MAG, MMA et fil fourré	15
Powertec i420S & i500S	③	420 A	420 A @ 100 %	Acier	MIG, fil fourré, électrodes enrobées, TIG lift	16
Speedtec 320 CP	③	320 A	220 A @ 100 %	Acier/inox/alu	MIG/MAG, MMA et fil fourré	16
Master M 355 G	③	350 A	220 A @ 100 %	Acier/inox/alu	MIG/MAG, TIG lift, MMA	17
Master M 355 W	③	350 A	220 A @ 100 %	Acier/inox/alu	MIG/MAG, TIG lift, MMA	17
FastMig X5 400 & 500 Pulse	③	400 A	350 A @ 100 %	Acier/inox/alu	MIG/MAG, TIG DC, MMA et gougeage	18
Speedtec 400 SP & 500 SP	③	420 A	420 A @ 100 %	Acier/inox/alu	MIG/MAG, TIG, MMA, fil fourré	19
Power Wave S350 & S500	③	350 A	300 A @ 100 %	Acier/inox/alu	MIG/MAG, TIG, fil fourré	19

## TIG

SOURCES DE SOUDAGE	MONO OU TRI	COURANT MAX	FACTEUR DE MARCHÉ	MÉTAUX COMPATIBLES	PROCÉDÉS	PAGE
MinarcTig EVO 200	①	200 A	140 A @ 100 %	Acier/inox	TIG	21
MinarcTig EVO 200 W	①	200 A	140 A @ 100 %	Acier/inox	TIG	21
Invertec 175 TP	①	175 A	130 A @ 100 %	Acier/inox	TIG, TIG PULSÉ, MMA	22
Invertec 220 TPX	①	220 A	130 A @ 100 %	Acier/inox	TIG, TIG PULSÉ, MMA	22
Invertec 275 TP	③	270 A	200 A @ 100 %	Acier/inox	TIG, MMA	23
MasterTig 325	③	300 A	190 A @ 100 %	Acier/inox	TIG DC, MMA	23
Invertec 300 TPX	③	300 A	220 A @ 100 %	Acier/inox	TIG, TIG pulsé, MMA	24
MasterTig 425	③	400 A	280 A @ 100 %	Acier/inox	TIG DC, MMA	24
MasterTig 235	①	230 A	170 A @ 100 %	Acier/inox/Alu	TIG AC/DC/MMA	25
MasterTig 235 W	①	230 A	170 A @ 100 %	Acier/inox/Alu	TIG AC/DC/MMA	25
Aspect 200	①	200 A	130 A @ 100 %	Acier/inox/alu	TIG AC/DC, TIG pulsé, MMA	26
Aspect 200 W	①	200 A	130 A @ 100 %	Acier/inox/alu	TIG AC/DC, TIG pulsé, MMA	26
MasterTig 335	③	300 A	130 A @ 100 %	Acier/inox/alu	TIG AC / DC	27
Aspect TM 300	③	300 A	200 A @ 100 %	Acier/inox/alu	TIG AC/DC, TIG pulsé, MMA	27

# DE NOS SOURCES DE SOUDAGE

## MMA

SOURCES DE SOUDAGE	MONO OU TRI	COURANT MAX	FACTEUR DE MARCHÉ	MÉTAUX COMPATIBLES	PROCÉDÉS	PAGE
Minarc 150	①	150 A	100 A @ 100 %	Acier/inox	MMA	29
Bester 155-ND	①	140 A	55 A @ 100 %	Acier/inox	MMA	29
Bester 170	①	160 A	75 A @ 100 %	Acier	MMA	29
Minarc 220	③	220 A	150 A @ 100 %	Acier/inox	MMA	30
Invertec 275S	③	270 A	180 A @ 100 %	Acier/inox	MMA	30

## PLASMA COUPAGE

SOURCES DE SOUDAGE	MONO OU TRI	ÉPAISSEUR DE COUPE	FACTEUR DE MARCHÉ	MÉTAUX COMPATIBLES	PROCÉDÉS	PAGE
TOMAHAWK 30K	①	12 à 16 mm	25 A @ 100 %	Acier/inox/alu	Coupage plasma	33
Powermax 30 AIR	①	1 à 8 mm	30 A @ 35 %	Acier/inox/alu	Coupage plasma	33
Powermax 30 XP	①	6 à 10 mm	30 A @ 35 %	Acier/inox/alu	Coupage plasma	33
TOMAHAWK 45	①	16 à 25 mm	30 A @ 100 %	Acier/inox/alu	Coupage plasma	34
Powermax 45 XP monophasé	①	16 à 22 mm	32 A @ 100 %	Acier/inox/alu	Coupage plasma	34
Powermax 45 XP triphasé	③	16 à 22 mm	32 A @ 100 %	Acier/inox/alu	Coupage plasma	35
Tomahawk 1025	③	20 à 30 mm	40 A @ 100 %	Acier/inox/alu	Coupage plasma	35
Powermax 65 SYNC	③	20 à 25 mm	46 A @ 100 %	Acier/inox/alu	Coupage plasma	36
Powermax 85 SYNC	③	25 à 38 mm	66 A @ 100 %	Acier/inox/alu	Coupage plasma	36
Tomahawk 1538	③	35 à 45 mm	60 A @ 100 %	Acier/inox/alu	Coupage plasma (tous), Gougeage plasma, Mode Grille	37
Powermax 105 SYNC	③	32 à 50 mm	94 A @ 100 %	Acier/inox/alu	Coupage plasma	37

## GROUPES AUTONOMES DE SOUDAGE

SOURCES DE SOUDAGE	FACTEUR DE MARCHÉ	MÉTAUX COMPATIBLES	PROCÉDÉS	PAGE
Outback 200	150 A @ 100 %	Acier/inox	Electrode enrobée	39
Vantage 410 CE	350 A / 32 V / 100 % 410 A / 23 V / 100 %	Acier/inox	Electrode enrobée, MIG/MAG, fil fourré, gougeage	39

### Légende des pictogrammes



MACHINES ET ÉQUIPEMENTS

# MIG / MAG





## MIG / MAG

## MINARCMIG EVO

MODÈLE(S) : 200



## CODE COMPOSITION : B414.001201E

## AVANTAGES PRODUIT :

- Excellente qualité de soudage et amorçage précis de l'arc.
- Mode synergique et manuel.
- Léger, compact et portable : 13 kg.
- 99 % d'interférences électromagnétiques en moins grâce à la technologie PFC.
- Utilisation avec rallonge de câble jusqu'à 100 m pour faciliter vos déplacements.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
MinarcMig Evo 200 avec torche MMG22 3 m	B414.000349
Câble de masse 35 - 05 M	B414.000367
Kit Consommables STD M6 GX250G MMG22	B414.000326

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions	450 x 227 x 368 mm
Poids (générateur)	13 kg
Courant max.	200 A
Fusible d'alimentation	16 A
Facteur de marche	120 A @ 100 %
Indice de protection	IP23S
Tension d'alimentation	230 V ± 15 %

## SPEEDTEC

MODÈLE(S) : 180 C



## CODE COMPOSITION : B436.001101E

## AVANTAGES PRODUIT :

- Léger et compact.
- Utilisation avec rallonge de câble jusqu'à 100 m pour faciliter vos déplacements.
- Correcteur de facteur de puissance – technologie PFC.
- Compatible groupe électrogène.
- Procédés : MIG/MAG et MMA

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Speedtec 180C	AE60K14098-1
Détendeur débilite LB21 GN	BJ050606310
Pince de masse 35 <sup>2</sup> /m croco	JM80040.304
Torche MIG B2500 -TSM25 - 4 m	CLP1025.040

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions	396 x 246 x 527 mm
Poids (générateur)	17,3 kg
Courant max.	200 A
Fusible d'alimentation	16 A
Facteur de marche	110 A @ 100 %
Gamme de courant	20 - 200 A
Indice de protection	IP23
Tension d'alimentation	230 V / 1 Ph

## MIG / MAG

## SPEEDTEC

MODÈLE(S) : 200 C



CODE COMPOSITION : B436.001102E

## AVANTAGES PRODUIT :

- Léger et compact.
- Utilisation avec rallonge de câble jusqu'à 100 m pour faciliter vos déplacements.
- Correcteur de facteur de puissance – technologie PFC.
- Compatible groupe électrogène.
- Procédés : MIG/MAG et MMA
- Panneau de contrôle avec icônes graphiques.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Speedtec 200 C	AE60K14099-1
Détendeur Mistral SP débitre 38 L/mn	B385.001647
Pince de masse 35 <sup>2</sup> /m croco	JM80040.304
Torche MIG B2500 -TSM25 - 4 m	CLP1025.040

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions	396 x 246 x 527 mm
Poids (générateur)	17,3 kg
Courant max.	200 A
Fusible d'alimentation	16 A
Facteur de marche	110 A @ 100 %
Gamme de courant	20 - 200 A
Indice de protection	IP23
Tension d'alimentation	230 V / 1 Ph

# MIG / MAG

## KEMPACKT

MODÈLE(S) : 251 - 253 - 323



(selon modèle)



**AVANTAGES PRODUIT :**

- Générateur moderne, bon rendement énergétique.
- Affichage LCD large et clair.
- Excellente qualité de soudage avec un gaz de protection mixte ou CO<sub>2</sub>.
- Amorçage fiable et précis.
- Modèle Advanced : écran digital et fonction synergique.

DÉSIGNATION COMMUNE	CODE ARTICLE
Manodétendeur blindé argon	7HA040200
Kit galets DuraTorque diamètre 1,0 mm	B414.000384
Filtre à air Kempackt RA	AAKEW005852
Cable de masse 35 mm <sup>2</sup> - 5 m	B414.000367
Cagoule Alfa e60A	B414.000379
Torche MIG GX 203 5 m refroidie air	B414.000389

**CODE COMPOSITION : B414.001202E (1) , B414.001203E (2) ①**

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE	(1)	(2)
Kempackt 251R (REGULAR)	B414.000359	x	
Kempackt 251A (ADVANCED)	B414.000361		x

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Courant max.	250 A
Métaux préconisés	Acier
Fusible d'alimentation / consommation primaire	20 A
Facteur de marche à 100 %	150 A @ 100 %
Gamme de courant / courant max.	10 V / 20 A - 29 V / 250 A

**CODE COMPOSITION : B414.001204E (3) , B414.001205E (4) ③**

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE	(3)	(4)
Kempackt 253A (REGULAR)	B414.000343	x	
Kempackt 253R (ADVANCED)	B414.000344		x

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Courant max.	250 A
Métaux préconisés	Acier
Fusible d'alimentation / consommation primaire	10 A
Facteur de marche à 100 %	150 A @ 100 %
Gamme de courant / courant max.	10 V / 20 A - 31 V / 250 A

**CODE COMPOSITION : B414.001206E (5) , B414.001207E (6) ③**

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE	(5)	(6)
Kempackt 323R (REGULAR)	B414.000346	x	
Kempackt 323A (ADVANCED)	B414.000345		x

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Courant max.	320 A
Métaux préconisés	Acier
Fusible d'alimentation / consommation primaire	10 A
Facteur de marche à 100 %	190 A @ 100 %
Gamme de courant / courant max.	10 V / 20 A - 32,5 V / 320 A

## MIG / MAG

## MASTER M

MODÈLE(S) : 205G



## CODE COMPOSITION : B414.001946

## AVANTAGES PRODUIT :

- Excellente qualité de soudage.
- Compact et léger (facilement portable).
- 37 programmes de soudage MIG/MAG intégrés pour les matériaux d'apport.
- 17 programmes pour MIG pulsé et 20 programmes pour MIG.
- Options : soudage TIG Lift Arc possible / soudage MMA possible.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Manodétendeur blindé argon	7HA040200
Cable de masse 35 mm <sup>2</sup> - 5 m	B414.000367
Torche MIG GX 305 5 m refroidie air	B414.000391
Kit consommable Ø 1,0 M10 - 300G/400W	B414.001108
Cagoule Beta 90 A	QF31.9873046

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions	520 x 250 x 379 mm
Poids (générateur)	16,2 kg
Courant max.	200 A
Fusible d'alimentation	16 A
Facteur de marche	140 A @ 100 %
Gamme de courant	15 A / 12 V à 175 A / 27 V
Indice de protection	IP23S
Tension d'alimentation	220 - 240 V +- 10%
Bobine de fil	Ø 200

## MASTER M

MODÈLE(S) : 323G



## CODE COMPOSITION : B414.001947

## AVANTAGES PRODUIT :

- Poste à souder léger et portable.
- Haute performance.
- Utilisation pour des travaux de soudage intensifs.
- Ecran LCD 5 pouces facile à lire et intuitif.
- Options : soudage TIG Lift Arc possible / soudage MMA possible.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Manodétendeur blindé argon	7HA040200
Cable de masse 35 mm <sup>2</sup> - 5 m	B414.000367
Kit consommable Ø 1,2 M10 - 300G/400W	B414.001109
Torche MIG GX 305 5 m refroidie air	B414.000391
Cagoule Beta 90 A	QF31.9873046

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions	520 x 250 x 379 mm
Poids (générateur)	18,5 kg
Courant max.	320 A
Fusible d'alimentation	16 A
Facteur de marche	200 A @ 100 %
Gamme de courant	15A / 10 V à 320 A / 34 V
Indice de protection	IP23S
Tension d'alimentation	380 -460 V +- 10%
Bobine de fil	Ø 200

## MIG / MAG

## MASTER M

MODÈLE(S) : 353G



## CODE COMPOSITION : B414.001726

## AVANTAGES PRODUIT :

- Excellente qualité de soudage.
- Ecran LCD de couleur intuitif pour une expérience utilisateur optimale.
- Poste à souder MIG/MAG compact avec options de soudage manuel et synergique (Auto).
- Options : soudage TIG Lift Arc possible / soudage MMA possible.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
MasterM 353G	B414.002928
Manodétendeur blindé argon	7HA040200
Cable de masse 35 mm <sup>2</sup> - 5 m	B414.000367
Kit consommable Ø 1,0 M10 - 300G/400W	B414.001108
Torche MIG GX 305 5 m refroidie air	B414.000391
Cagoule Beta 90 A	QF31.9873046

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions	602 x 298 x 447 mm
Poids (générateur)	27 kg
Courant max.	350 A
Fusible d'alimentation	16 A
Facteur de marche	220 A @ 100 %
Gamme de courant	15 A / 10 V à 350 A / 45 V
Indice de protection	IP23S
Tension d'alimentation	380 -460 V +- 10%

## MASTER M

MODÈLE(S) : 353W



## CODE COMPOSITION : B414.002500

## AVANTAGES PRODUIT :

- Générateur compact et complet avec options de soudage manuel et synergique (auto).
- Ecran LCD couleur intuitif.
- Etalonnage automatique.
- Options : soudage TIG Lift Arc possible / soudage MMA possible.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
MasterM 353W	B414.002928
Refroidisseur MasterM	B414.002828
Chariot T25MT	B414.000403
Manodétendeur blindé argon	7HA040200
Cable de masse 35 mm <sup>2</sup> - 5 m	B414.000367
Kit consommable Ø 1.2 M10 200G/300W	B414.001110
Kit galet Ø1.2	B414.002558
Torche MIG GX 305 5 m refroidie eau	CKGX305W5
Cagoule Beta 90 A	QF31.9873046

## CARACTÉRISTIQUES

Dimensions	602 x 298 x 447 mm
Poids (générateur)	27 kg
Courant max.	350 A
Fusible d'alimentation	16 A
Facteur de marche	220 A @ 100 %
Gamme de courant	15 A / 10 V à 350 A / 45 V
Indice de protection	IP23S
Tension d'alimentation	380 -460 V +- 10%

# MIG / MAG

## POWERTEC

MODÈLE(S) : I320 C



CODE COMPOSITION : **B436.001103E (1), B436.001104E (2)**

**AVANTAGES PRODUIT :**

- Excellente stabilité de l'arc et un réglage rapide des paramètres : amorçage de l'arc instantané et répétitif.
- Version Standard : facilité d'accès aux paramètres de soudage les plus courants.
- Version Advanced : interface innovante et intuitive - réglages faciles, navigation fluide, multilingue, avec large écran couleur, 25 programmes synergiques préprogrammés.
- Dévidage parfait : positionnement optimisé du fil, quatre galets entraînés et fenêtre d'inspection.
- Procédé MIG/MAG et MMA.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE	(1)	(2)
Powertec Standard	<b>B436.000278</b>	x	
Powertec Advanced	<b>B436.000277</b>		x
Détendeur Mistral SP débilite 38 L/mn	<b>B385.001647</b>	x	x
Pince de masse croco 50 <sup>2</sup> - 4 m	<b>JM80041.304</b>	x	x
Torche MIG B3600 - TSM36 - 4 m	<b>CLP1036.040</b>	x	x

CARACTÉRISTIQUES	Powertec Standard	Powertec Advanced
<b>Dimensions</b>	560 x 935 x 878 mm	560 x 935 x 878 mm
<b>Poids (générateur)</b>	69 kg	70 kg
<b>Courant max.</b>	320 A	320 A
<b>Fusible d'alimentation</b>	20 A	20 A
<b>Facteur de marche</b>	195 A @ 100 %	195 A @ 100 %
<b>Gamme de courant</b>	10-320 A	10-320
<b>Indice de protection</b>	IP23	IP23
<b>Tension d'alimentation</b>	400V 3 Ph ± 15 % 50 / 60 Hz	400V 3 Ph ± 15 % 50 / 60 Hz

## FASTMIG

MODÈLE(S) : X5 400 & 500



CODE COMPOSITION : **B414.001208E (1), B414.001209E (2)**

**AVANTAGES PRODUIT :**

- Soudage accéléré de meilleure qualité.
- Opérations simplifiées grâce à l'ajustement automatique et optimal des paramètres.
- Compatible avec les derniers procédés Wise.
- Amorçage fiable sans court-circuit.
- Configuration flexible de l'équipement : adaptation aux différentes applications de soudage et environnements de travail.
- Options : soudage TIG Lift Arc possible / soudage MMA possible.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE	(1)	(2)
FastMig X5 400	<b>B414.000337</b>	x	
FastMig X5 500	<b>B414.000339</b>		x
Manodétendeur blindé argon	<b>7HA040200</b>	x	x
Support de torche GH 20	<b>CK6256020</b>	x	x
Dévidoir X5 300 Manuel	<b>B414.000632</b>	x	x
Chariot porte bouteille X5	<b>B414.000412</b>	x	x
Refroidisseur X5 Cooler	<b>B414.000407</b>	x	x
Faisceau de liaison X5 70 10 m refroidi eau	<b>B414.000414</b>	x	x
Cable de masse 70 mm <sup>2</sup> - 5 m Myking	<b>B414.000368</b>	x	x
Cagoule Beta 90 A	<b>QF31.9873046</b>	x	x
Torche MIG GX403 5 m refroidie eau	<b>CKGX403W5</b>	x	x

CARACTÉRISTIQUES	FastMig X5 400	FastMig X5 500
<b>Dimensions</b>	750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm
<b>Poids (générateur)</b>	39,0 kg	39,5 kg
<b>Courant max.</b>	400 A	500 A
<b>Facteur de marche</b>	350 A @ 100 %	430 A @ 100 %
<b>Gamme de courant</b>	15 A / 12 V - 400 A / 42 V	15 A / 10 V - 500 A / 47 V
<b>Indice de protection</b>	IP23S	IP23S
<b>Tension d'alimentation</b>	380 - 460 V ±10 %	380 - 460 V ±10 %

# MIG / MAG

## FASTMIG

MODÈLE(S) : X5 400 & 500  
WORKPACK



CODE COMPOSITION : **B414.001210E (1)**, **B414.001211E (2)**

**AVANTAGES PRODUIT :**

- Sélection de procédés polyvalents dédiés au soudage industriel : soudage 1-MIG, MIG, DC TIG et MMA, ainsi que le gougeage.
- Panneau graphique clair et résistant aux impacts.
- Configuration flexible de l'équipement : adaptation aux différentes applications de soudage et environnements de travail.
- Version Workpack offrant des fonctionnalités d'usage simplifiées.
- Dévidoir X5 300 Auto : écran digital et fonction synergique.
- Options : soudage TIG Lift Arc possible / soudage MMA possible.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE	(1)	(2)
FastMig 400 Workpack	<b>B414.000338</b>	x	
FastMig 500 Workpack	<b>B414.000340</b>		x
Manodétendeur blindé argon	<b>7HA040200</b>	x	x
Support de torche GH 20	<b>CK6256020</b>	x	x
Dévidoir X5 Wire Feeder 300 AP	<b>B414.000406</b>	x	x
Chariot porte bouteille X5	<b>B414.000412</b>	x	x
Refroidisseur X5 Cooler	<b>B414.000407</b>	x	x
Faisceau de liaison X5 70 10 m refroidi eau	<b>B414.000414</b>	x	x
Cable de masse 70 mm <sup>2</sup> - 5 m Myking	<b>B414.000368</b>	x	x
Cagoule Beta 90A	<b>QF31.9873046</b>	x	x
Torche MIG GX403 5 m refroidie eau	<b>CKGX403W5</b>	x	x

CARACTÉRISTIQUES	FastMig 400 Workpack	FastMig 500 Workpack
Dimensions	750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm
Poids (générateur)	39,0 kg	39,5 kg
Courant max.	400 A	500 A
Facteur de marche	350 A @ 100 %	430 A @ 100 %
Gamme de courant	15 A / 12 V - 400 A / 42 V	15 A / 10 V - 500 A / 47 V
Indice de protection	IP23S	IP23S
Tension d'alimentation	380 - 460 V ±10 %	380 - 460 V ±10 %

## POWERTEC

MODÈLE(S) : I350 S



CODE COMPOSITION : **B436.001105E**

**AVANTAGES PRODUIT :**

- Performances optimales sur CV MIG/MAG et électrode enrobée.
- Ergonomie optimisée.
- Robuste : résiste à des conditions climatiques extrêmes.
- Procédés : MIG/MAG, MMA et fil fourré

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Powertec i350S	<b>AE60K14183-1</b>
Détendeur Mistral SP débilite 38 L/mn	<b>BJ050606310</b>
Dévidoir LF-52D	<b>B436.000150</b>
Faisceaux de liaison 10 m	<b>B436.000341</b>
Torche MIG B3600 - TSM36 - 4 m	<b>CLP1036.040</b>

CARACTÉRISTIQUES	Powertec i350S
Dimensions	932 x 560 x 925 mm
Poids (générateur)	68 kg
Courant max.	350 A
Fusible d'alimentation	25 A
Facteur de marche	300 A @ 100 %
Gamme de courant	20 - 350 A
Indice de protection	IP23
Tension d'alimentation	400 V / 3 Ph ± 15 %

# MIG / MAG

## POWERTEC

MODÈLE(S) : I420S & I500S



**CODE COMPOSITION : B436.001106E (1), B414.001207E (2)**

**AVANTAGES PRODUIT :**

- Performances optimales sur CV MIG/MAG et électrode enrobée.
- Ergonomie optimisée.
- Robuste : résiste à des conditions climatiques extrêmes.
- Procédés : MIG/MAG, MMA et fil fourré

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE	(1)	(2)
Powertec i420S	B436.000154	x	
Powertec i500S	AE60K14185-1		x
Détendeur Mistral SP débitlire 38 L/mn	B385.001647	x	x
Dévidoir LF-56D	B436.000151	x	x
Refroidisseur Cool Arc 26	AE60K14182-1	x	x
Faisceau de liaison 10 m refroidi eau	AE60K14199PGW10	x	x
Torche LGS 505W - 4 m	CLP1250.040	x	x

CARACTÉRISTIQUES	Powertec i420S	Powertec i500S
Dimensions	932 x 560 x 925 mm	932 x 560 x 925 mm
Poids (générateur)	78 kg	79 kg
Courant max.	420 A	500 A
Fusible d'alimentation	32 A	32 A
Facteur de marche	420 A @ 100 %	420 A @ 100 %
Gamme de courant	20 - 420 A	20 - 500
Indice de protection	IP23	IP23
Tension d'alimentation	400 V / 3 Ph ± 15 %	400 V / 3 Ph ± 15 %

## SPEEDTEC

MODÈLE(S) : 320 CP



**CODE COMPOSITION : B436.001108E**

**AVANTAGES PRODUIT :**

- Interface intuitive.
- Rappel des programmes à la gâchette.
- Synergique, pulsé, double pulsé
- Conçu pour une utilisation en environnements difficiles.
- Procédés : MIG/MAG, MMA et fil fourré.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Speedtec 320CP	AE60K14168-1
Détendeur Mistral SP débitlire 38 L/mn	B385.001647
Pince de masse croco 50 <sup>2</sup> - 4 m	JM80041.304
Torche MIG B3600 - TSM36 - 4 m	CLP1036.040

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Dimensions	743 x 335 x 534 mm
Poids (générateur)	37 kg
Courant max.	320 A
Fusible d'alimentation	20 A
Facteur de marche	220 A @ 100 %
Gamme de courant	15 - 320 A
Indice de protection	IP23
Tension d'alimentation	400 V 3 Ph ± 20 %



# MIG / MAG

## MASTER M

MODÈLE(S) : 355 G



### CODE COMPOSITION : B414.000958

**AVANTAGES PRODUIT :**

- Réglage intelligent.
- Écran LCD couleur avec lampes de travail à LED.
- Synergique, pulsé, double pulsé.
- Procédés : MIG/MAG, MMA et TIG lift.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
MasterM 355G	B414.002927
Manodétendeur blindé argon	7HA040200
Cable de masse 35 mm <sup>2</sup> - 5 m	B414.000367
Kit conso Ø1.2 M10 300G/400W	B414.001109
Torche MIG GX 305 5 m refroidie air	B414.000391
Cagoule Beta 90 A	QF31.9873046

#### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions	602 x 298 x 447 mm
Poids (générateur)	27 kg
Courant max.	350 A
Fusible d'alimentation	16 A
Facteur de marche	220 A @ 100 %
Gamme de courant	15 - 350
Indice de protection	IP23S
Tension d'alimentation	380 - 460 V ± 10 %

## MASTER M

MODÈLE(S) : 355 W



### CODE COMPOSITION : B414.000956 (1) , B414.000959 (2)

**AVANTAGES PRODUIT :**

- Réglage intelligent.
- Écran LCD couleur avec lampes de travail à LED.
- Synergique, pulsé, double pulsé.
- Procédés : MIG/MAG, MMA et TIG lift.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE	(1)	(2)
MasterM 355G	B414.002927	x	
MasterM 355G	B414.002927		x
Manodétendeur blindé argon	7HA040200	x	x
Cable de masse 35 mm <sup>2</sup> - 5 m	B414.000367	x	x
Kit conso Ø1.2 M10 200G/300W	B414.001110	x	x
Kit galet MasterM 355 U D1.2	B414.002561	x	x
Torche MIG GX305W 5M refroidie eau	B414.000391	x	x
Cagoule Beta 90 A	QF31.9873046	x	x
Chariot P45MT	B414.000402	x	x
Refroidisseur MasterM	B414.002828	x	x
Kit Supersnake GTX	B414.002531		x
SuperSnake GTX Relai de dévidage avec protection	B414.002532		x
Faisceau SuperSnake GTXW 10M 50mm <sup>2</sup> avec gaine STD FE 1,0-1,6mm	B414.002533		x
Kit galet alu Ø1.2 Supersnake	B414.002565		x

CARACTÉRISTIQUES	MasterM 355G	MasterM 355G
Dimensions	602 x 298 x 447 mm	602 x 298 x 447 mm
Poids (générateur)	27 kg	27 kg
Courant max.	350 A	350 A
Fusible d'alimentation	16 A	16 A
Facteur de marche	220 A @ 100 %	220 A @ 100 %
Gamme de courant	15 - 350	15 - 350
Indice de protection	IP23S	IP23S
Tension d'alimentation	380 - 460 V ± 10 %	380 - 460 V ± 10 %

## MIG / MAG

## FASTMIG

MODÈLE(S) : X5 400 &amp; 500 PULSE

CODE COMPOSITION : **B414.001945 (1)** , **B414.001350 (2)**

## AVANTAGES PRODUIT :

- Sélection de procédés polyvalents dédiés au soudage industriel : soudage 1-MIG, MIG, DC TIG et MMA, ainsi que le gougeage.
- Panneau graphique clair et résistant aux impacts.
- Configuration flexible de l'équipement : adaptation aux différentes applications de soudage et environnements de travail.
- Options : soudage TIG Lift Arc possible / soudage MMA possible.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE	(1)	(2)
FastMig X5 400 Pulse	<b>B414.001945</b>	x	
FastMig X5 500 Pulse	<b>B414.001350</b>		x
Manodétendeur blindé argon	<b>7HA040200</b>	x	x
Support de torche GH 20	<b>CK6256020</b>	x	x
Dévidoir X5 Wire Feeder 300 AP	<b>B414.000406</b>	x	x
Chariot porte bouteille X5	<b>B414.000412</b>	x	x
Refroidisseur X5 Cooler	<b>B414.000407</b>	x	x
Kit Supersnake GTX	<b>B414.002531</b>	x	x
Faisceau de liaison X5 70 10 m refroidi eau	<b>B414.000414</b>	x	x
Cable de masse 70 mm <sup>2</sup> - 5 m Myking	<b>B414.000368</b>	x	x
Cagoule Beta 90A	<b>QF31.9873046</b>	x	x
Torche MIG GX403 5 m refroidie eau	<b>CKGX403W5</b>	x	x

CARACTÉRISTIQUES	FastMig X5 400 Pulse	FastMig X5 500 Pulse
<b>Dimensions</b>	750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm
<b>Poids (générateur)</b>	39.5 kg	39.5 kg
<b>Courant max.</b>	400 A	500 A
<b>Facteur de marche</b>	350 A @ 100 %	400 A @ 100 %
<b>Gamme de courant</b>	15 A / 10 V - 400 A / 50 V	16 A / 10 V - 500 A / 50 V
<b>Indice de protection</b>	IP23S	IP23S
<b>Tension d'alimentation</b>	380 - 460 V ± 10 %	380 - 460 V ± 10 %

# MIG / MAG

## SPEEDTEC

MODÈLE(S) : 400 SP & 500 SP



**CODE COMPOSITION : B436.001109E (1), B436.001110E (2)**

**AVANTAGES PRODUIT :**

- Outils de communication intégrés : ethernet/USB - traçabilité et un suivi précis de vos activités de soudage.
- Nouveaux procédés à haute efficacité (Speed Short Arc, Soft Silent Pulse, High Penetration Speed).
- MECHAPULSE produit des soudures de très haute qualité avec un aspect de soudage TIG.
- Robuste : résiste à des conditions de climats extrêmes.
- Procédés : MIG/MAG, TIG, MMA, fil fourré.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE	(1)	(2)
Speedtec 400SP	B436.000148	x	
Speedtec 500SP	B436.000149		x
Détendeur Mistral SP débitlire 38 L/mn	B385.001647	x	x
Dévidoir LF-56D	AE60K14187-1	x	x
Chariot 4 roues	B436.000153	x	x
Refroidisseur Cool Arc 60	B436.000152	x	x
Faisceau de liaison 10 m refroidi eau	AE60K14199PGW10	x	x
Pince de masse croco 70 <sup>2</sup> - 4 m	JM80043.404	x	x
Torche LGS 505W - 4 m	AE60K104295054M	x	x

CARACTÉRISTIQUES	Speedtec 400SP	Speedtec 500SP
Dimensions	625 x 295 x 550 mm	625 x 295 x 550 mm
Poids (générateur)	53,5 kg	54,5 kg
Courant max.	420 A	500 A
Fusible d'alimentation	25 A	32 A
Facteur de marche	420 A @ 100 %	420 A @ 100 %
Gamme de courant	20 - 420 A	20 - 500
Indice de protection	IP23	IP23
Tension d'alimentation	400 V / 3 Ph 50 / 60 Hz ± 15 %	400 V / 3 Ph 50 / 60 Hz ± 15 %

## POWER WAVE

MODÈLE(S) : S350 & S500



**CODE COMPOSITION : B436.001111E (1), B436.001112E (2)**

**AVANTAGES PRODUIT :**

- Disponibilité de nombreux procédés en standard.
- Procédés spécifiques inclus : Power Mode et Rapid Arc.
- Amorçage immédiat après l'arrêt - pointe de fil propre et prêt à démarrer.
- Arc de la plus haute qualité.
- Multiprocédés : MIG/MAG, TIG, fil fourré.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE	(1)	(2)
Power Wave S350	AE60K2823-2	x	
Power Wave S500	AE60K3168-1		x
Détendeur Mistral SP débitlire 38 L/mn	B385.001647	x	x
Dévidoir Power Feed 46	AE60K14109-1	x	x
Chariot 4 roues	AE60K14085-1	x	x
Refroidisseur Cool Arc 50	AE60K14050-1	x	x
Faisceau refroidie eau - 10 m	AE60K10349W10	x	x
Pince de masse croco 95 <sup>2</sup> - 4 m	JM80043.504	x	x
Torche LGS 505W - 4 m	AE60K104295054M	x	x

CARACTÉRISTIQUES	Power Wave S350	Power Wave S500
Dimensions	518 x 356 x 630 mm	570 x 356 x 630 mm
Poids (générateur)	46,6 kg	46,6 kg
Courant max.	350 A	550 A
Fusible d'alimentation	40/20 A	90/41 A
Facteur de marche	300 A @ 100 %	450 A @ 100 %
Gamme de courant	40 - 350 A	40 - 550 A
Indice de protection	IP23 / H	IP23 / H
Tension d'alimentation	400 V / 3 Ph (380-575 V)	400 V / 3 Ph (380-575 V)

MACHINES ET ÉQUIPEMENTS

# TIG



## MINARCTIG EVO

MODÈLE(S) : 200



## CODE COMPOSITION : B414.001212E

## AVANTAGES PRODUIT :

- Amorçage d'arc précis dès 5 A.
- Léger et compact.
- Utilisation avec rallonge de câble jusqu'à 100 m pour faciliter vos déplacements.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
MinarcTig EVO 200	B414.000358
Manodétendeur blindé argon	7HA040200
Cable de masse 35 mm <sup>2</sup> 5 m	JM80041.304
Torche TIG Flexlite TX225 8 m refroidie air	EAKETX225G8

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions	449 x 210 x 358 mm
Poids (générateur)	11 kg
Courant max.	200 A
Fusible d'alimentation	16 A
Facteur de marche	140 A @ 100 %
Gamme de courant	5 - 200 A
Indice de protection	IP23S
Tension d'alimentation	230 V ± 15 %

## MINARCTIG EVO

MODÈLE(S) : 200 W



## CODE COMPOSITION : B414.001213E

## AVANTAGES PRODUIT :

- Amorçage d'arc précis dès 5 A.
- Grande maniabilité grâce à son chariot.
- Utilisation avec rallonge de câble jusqu'à 100 m pour faciliter vos déplacements.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
MinarcTig EVO 200	B414.000358
Manodétendeur blindé argon	7HA040200
Kit support supérieur chariot	B414.000405
Chariot T130	B414.000369
Refroidisseur MasterTig Cooler M	B414.000366
Cable de masse 35 mm <sup>2</sup> 5 m	JM80041.304
Torche TIG Flexlite TX305 8 m refroidie eau	EAKETX305WF8

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions	449 x 210 x 358 mm
Poids (générateur)	11 kg
Courant max.	200 A
Fusible d'alimentation	16 A
Facteur de marche	140 A @ 100 %
Gamme de courant	5 - 200 A
Indice de protection	IP23S
Tension d'alimentation	230 V ± 15 %

## INVERTEC

MODÈLE(S) : 175 TP



CODE COMPOSITION : **B436.001113E**

**AVANTAGES PRODUIT :**

- Correcteur de facteur de puissance – technologie PFC, jusqu'à 175 A avec un courant monophasé d'entrée de 16 A.
- Robuste et portable, idéal pour les travaux en atelier et en extérieur sur chantier.
- Interface simple et munie d'un afficheur numérique.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Invertec 175TP	DA60K14169-1
Détendeur Mistral SP débitlitre 38 L/mn	B385.001647
Pince de masse croco 35 <sup>2</sup> - 4 m	JM80040.304
Torche TIG TST17 - 8 m refroidie air	B631.000222

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions	210 x 330 x 480 mm
Poids (générateur)	10,2 kg
Courant max.	175 A
Fusible d'alimentation	16 A
Facteur de marche	130 A @ 100 %
Gamme de courant	5 - 175 A
Indice de protection	IP23
Tension d'alimentation	230 V / 1 Ph +/- 20 %

## INVERTEC

MODÈLE(S) : 220 TPX



CODE COMPOSITION : **B436.001114E**

**AVANTAGES PRODUIT :**

- Robuste : résiste à des conditions extrêmes.
- Technologie onduleur avancée pour une performance supérieure.
- Interface simple et intuitive.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Invertec 220TPX	DA60K12057-1
Détendeur Mistral SP débitlitre 38 L/mn	B385.001647
Pince de masse croco 35 <sup>2</sup> - 4 m	JM80040.304
Torche TIG TST17 - 8 m refroidie air	B631.000222

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions	328 x 212 x 465 mm
Poids (générateur)	13 kg
Courant max.	220 A
Fusible d'alimentation	16 A
Facteur de marche	130 A @ 100 %
Gamme de courant	2 - 220 A
Indice de protection	IP23 / H
Tension d'alimentation	115 / 230 V / 1 Ph +/- 15 %

## TIG

## INVERTEC

MODÈLE(S) : 275 TP



## CODE COMPOSITION : B436.001115E

## AVANTAGES PRODUIT :

- Système de communication numérique pour une traçabilité et un suivi précis de vos activités de soudage.
- Mode TIG DC pulsé.
- Robuste : résiste à des conditions climatiques extrêmes.
- Technologie d'onduleur éco-énergétique.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Invertec 275TP	B436.000440
Détendeur Mistral SP débilitre 38 L/mn	B385.001647
Chariot diable TIG 24	DA60K14191-1
Refroidisseur Cool Arc 27	B436.000439
Pince de masse croco 50 <sup>2</sup> - 4 m	JM80041.304
Torche TIG TST18 - 8 m refroidie eau	B631.000696

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions	360 x 230 x 498 mm
Poids (générateur)	16 kg
Courant max.	270 A
Fusible d'alimentation	16 A
Facteur de marche	200 A @ 100 %
Gamme de courant	5 - 270 A
Indice de protection	IP23
Tension d'alimentation	400 V / 3 Ph

## MASTERTIG

MODÈLE(S) : 325



## CODE COMPOSITION : B414.001214E

## AVANTAGES PRODUIT :

- Remplissage et vidange du liquide de refroidissement pratiques et faciles.
- Grande modularité : plusieurs compositions possibles.
- Accès à la fonction Weld Assist avec le panneau MTP35X.
- Options : plusieurs compositions possibles (nous contacter).

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Mastertig 325	B414.000354
Manodétendeur blindé argon	7HA040200
Panneau STD MTP23X	B414.000399
Chariot P45MT	B414.000402
Refroidisseur MasterTig Cooler M	B414.000398
Cable de masse 35 mm <sup>2</sup> - 5 m	B414.000367
Cagoule Beta 90 A	QF31.9873046
Torche TIG Flexlite TX355 8 m refroidie eau	EAKETX355W8

CARACTÉRISTIQUES	Mastertig 325
Dimensions	544 x 205 x 443 mm
Poids (générateur)	21 kg
Courant max.	300 A
Fusible d'alimentation	16 A
Facteur de marche	190 A @ 100 %
Gamme de courant	3 - 300 A
Indice de protection	IP23S
Tension d'alimentation	380 / 460 V ± 10 %

# TIG

## INVERTEC

MODÈLE(S) : 300 TPX



CODE COMPOSITION : **B436.001116E**

AVANTAGES PRODUIT :

- Robuste : résiste à des conditions climatiques extrêmes.
- Grande maniabilité grâce à son chariot.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Invertec 300TPX	DA60K12060-1
Détendeur Mistral SP débilitre 38 L/mn	B385.001647
Chariot ST/TPX	AE60K14114-1
Refroidisseur Cool Arc 21	AE60K14103-1
Pince de masse croco 50 <sup>2</sup> - 4 m	JM80041.304
Torche TIG TST18 - 8 m refroidie air	B631.000696

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Dimensions	389 x 247 x 502 mm
Courant max.	300 A
Fusible d'alimentation	20 A
Facteur de marche	220 A @ 100 %
Gamme de courant	5 - 300 A
Indice de protection	IP23 / H
Tension d'alimentation	400 V / 3 Ph

## MASTERTIG

MODÈLE(S) : 425



CODE COMPOSITION : **B414.001215E**

AVANTAGES PRODUIT :

- Remplissage et vidange du liquide de refroidissement pratiques et faciles.
- Grande modularité : plusieurs compositions possibles.
- Accès à la fonction Weld Assist avec le panneau MTP35X.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Mastertig 425	B414.000356
Manodétendeur blindé argon	7HA040200
Panneau STD MTP23X	B414.000399
Chariot P45MT	B414.000402
Refroidisseur MasterTig Cooler M	B414.000398
Cable de masse 35 mm <sup>2</sup> - 5 m	B414.000367
Cagoule Beta 90 A	QF31.9873046
Torche TIG Flexlite TX355 8 m refroidie eau	EAKETX355W8

CARACTÉRISTIQUES	
Mastertig 425	Mastertig 425
Dimensions	544 x 205 x 443 mm
Poids (générateur)	23,6 kg
Courant max.	400 A
Fusible d'alimentation	16 A
Facteur de marche	280 A @ 100 %
Gamme de courant	3 - 400 A
Indice de protection	IP23S
Tension d'alimentation	380 / 460 V ± 10 %



## TIG

## MASTERTIG

MODÈLE(S) : 235



CODE COMPOSITION : B414.001216E

## AVANTAGES PRODUIT :

- Grande modularité : plusieurs compositions possibles.
- Accès à la fonction Weld Assist avec le panneau MTP35X.
- Options : plusieurs compositions possibles (nous contacter).

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Mastertig 235	B414.000353
Manodétendeur blindé argon	7HA040200
Panneau STD MTP33X	B414.000400
Cable de masse 35 mm <sup>2</sup> - 5 m	B414.000367
Cagoule Beta 90 A	QF31.9873046
Torche TIG Flexlite TX225 8 m refroidie air	EAKETX225G8
CARACTÉRISTIQUES	Mastertig 235
Dimensions	544 x 205 x 443 mm
Poids (générateur)	19,1 kg
Courant max.	230 A
Fusible d'alimentation	16 A
Facteur de marche	170 A @ 100 %
Gamme de courant	3 - 230 A
Indice de protection	IP23S
Tension d'alimentation	110 / 220 - 240 V ± 10 %

## MASTERTIG

MODÈLE(S) : 235 W



CODE COMPOSITION : B414.001217E

## AVANTAGES PRODUIT :

- Remplissage et vidange du liquide de refroidissement pratiques et faciles.
- Grande modularité : plusieurs compositions possibles.
- Accès à la fonction Weld Assist avec le panneau MTP35X.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Mastertig 235	B414.000353
Panneau TFT MTP35X	B414.000401
Manodétendeur blindé argon	7HA040200
Chariot P45MT	B414.000402
Refroidisseur MasterTig Cooler M	B414.000398
Cable de masse 35 mm <sup>2</sup> - 5 m	B414.000367
Cagoule Beta 90 A	QF31.9873046
Torche TIG Flexlite TX355 8 m refroidie eau	EAKETX355W8
CARACTÉRISTIQUES	Mastertig 235
Dimensions	544 x 205 x 443 mm
Poids (générateur)	19,1 kg
Courant max.	230 A
Fusible d'alimentation	16 A
Facteur de marche	170 A @ 100 %
Gamme de courant	3 - 230 A
Indice de protection	IP23S
Tension d'alimentation	110 / 220 - 240 V ± 10 %

# TIG

## ASPECT

MODÈLE(S) : 200



CODE COMPOSITION : **B436.001117E**

AVANTAGES PRODUIT :

- Portatif.
- Robuste : résiste à des conditions climatiques extrêmes.
- Interface simple et intuitive.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Aspect 200	DA60K14189-1
Détendeur Mistral SP débitre 38 L/mn	B385.001647
Pince de masse croco 50 <sup>2</sup> - 4 m	JM80040.304
Torche TIG TST17 - 8 m refroidie air	B631.000222

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Dimensions	419 x 246 x 506 mm
Poids (générateur)	23 kg
Courant max.	200 A
Fusible d'alimentation	16 A
Facteur de marche	130 A @ 100 %
Gamme de courant	2 - 200 A
Indice de protection	IP23
Tension d'alimentation	115 / 230 V / 1 Ph +/- 15 %

## ASPECT

MODÈLE(S) : 200 W



CODE COMPOSITION : **B436.001118E**

AVANTAGES PRODUIT :

- Robuste : résiste à des conditions climatiques extrêmes.
- Interface simple et intuitive.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Aspect 200	DA60K14189-1
Détendeur Mistral SP débitre 38 L/mn	B385.001647
Chariot diable TIG 24	DA60K14191-1
Refroidisseur Cool Arc 24	DA60K14190-1
Pince de masse croco 50 <sup>2</sup> - 4 m	JM80040.304
Torche TIG TST20 - 8 m refroidie eau	B631.000695

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Dimensions	419 x 246 x 506 mm
Courant max.	200 A
Fusible d'alimentation	16 A
Facteur de marche	130 A @ 100 %
Gamme de courant	2 - 200 A
Indice de protection	IP23
Tension d'alimentation	115 / 230 V / 1 Ph +/- 15 %

## TIG

## MASTERTIG

MODÈLE(S) : 335



CODE COMPOSITION : B414.001218E

## AVANTAGES PRODUIT :

- Remplissage et vidange du liquide de refroidissement pratiques et faciles.
- Grande modularité : plusieurs compositions possibles.
- Accès à la fonction Weld Assist avec le panneau MTP35X.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Mastertig 335	B414.000355
Manodétendeur blindé argon	7HA040200
Panneau TFT MTP35X	B414.000401
Chariot P45MT	B414.000402
Refroidisseur MasterTig Cooler M	B414.000398
Cable de masse 35 mm <sup>2</sup> - 5 m	B414.000367
Cagoule Beta 90 A	QF31.9873046
Torche TIG Flexlite TX355 8 m refroidie eau	EAKETX355W8
CARACTÉRISTIQUES	
Mastertig 335	
<b>Dimensions</b>	544 x 205 x 443 mm
<b>Poids (générateur)</b>	21 kg
<b>Courant max.</b>	300 A
<b>Fusible d'alimentation</b>	16 A
<b>Facteur de marche</b>	130 A @ 100 %
<b>Gamme de courant</b>	3 - 300 A
<b>Indice de protection</b>	IP23S
<b>Tension d'alimentation</b>	380 / 460 V ± 10 %

## ASPECT

MODÈLE(S) : TM 300



CODE COMPOSITION : B436.001119E

## AVANTAGES PRODUIT :

- Robuste : résiste à des conditions climatiques extrêmes.
- Interface simple et intuitive.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Aspect TM300	DA60K12058-1
Détendeur Mistral SP débilitre 38 L/mn	B385.001647
Chariot TPX 4 roues	AE60K14129-1
Refroidisseur Cool Arc 46	AE60K14105-1
Pince de masse croco 70 <sup>2</sup> - 4 m	JM80043.404
Torche TIG TST18 - 8 m refroidie eau	B631.000696

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
<b>Dimensions</b>	535 x 301 x 632 mm
<b>Poids (générateur)</b>	43 kg
<b>Courant max.</b>	300 A
<b>Fusible d'alimentation</b>	32/20 A
<b>Facteur de marche</b>	200 A @ 100 %
<b>Gamme de courant</b>	2 - 300 A
<b>Indice de protection</b>	IP23 / H
<b>Tension d'alimentation</b>	230 / 400 V / 3 Ph

MACHINES ET ÉQUIPEMENTS

# MMA



## MINARC

MODÈLE(S) : 150



## CODE COMPOSITION : JKP6102150

## AVANTAGES PRODUIT :

- Léger et compact.
- Utilisation avec rallonge de câble jusqu'à 100 m pour faciliter vos déplacements.
- Technologie Hot Start (démarrage à chaud).
- Technologie Arc Force (force d'arc).
- Technologie anti-stick (anti-collage).

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Minarc 150	JKP6102150
Équipement 4m stubby + 3m croco 25 <sup>2</sup>	JM8000404086E

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions	320 x 123 x 265 mm
Poids (générateur)	4 kg
Courant max.	150 A
Fusible d'alimentation	16 A
Facteur de marche	100 A @ 100 %
Gamme de courant	10 A / 20,5 V - 140 A / 25,6 V
Indice de protection	IP23S
Tension d'alimentation	230 V ± 15 %

## BESTER

MODÈLE(S) : 155-ND



## CODE COMPOSITION : AE60B18256-1

## AVANTAGES PRODUIT :

- Léger et compact.
- Technologie Hot Start (démarrage à chaud).
- Technologie Arc Force (force d'arc).
- Technologie anti-stick (anti-collage).
- Affichage numérique du courant.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Bester 155-ND	AE60B18256-1
Équipement 4m stubby + 3m croco 25 <sup>2</sup>	JM8000404086E

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions	230 x 130 x 290 mm
Poids (générateur)	3,3 kg
Courant max.	140 A
Facteur de marche	55 A @ 100 %
Indice de protection	IP21S

## BESTER

MODÈLE(S) : 170



## CODE COMPOSITION : B436.001186

## AVANTAGES PRODUIT :

- Léger et facile à manipuler.
- Affichage numérique du courant.
- Idéal pour les électrodes rutiles et basiques.
- Lift TIG avec un excellent amorçage de l'arc.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Bester 170	B436.001186
Équipement 4m stubby + 3m croco 25 <sup>2</sup>	JM8000404086E

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions	230 x 130 x 290 mm
Poids (générateur)	3,6 kg
Courant max.	160 A
Fusible d'alimentation	16 A
Facteur de marche	75 A @ 100 %
Indice de protection	IP21S
Tension d'alimentation	220 - 240 V +/- 10%

## MINARC

MODÈLE(S) : 220



CODE COMPOSITION : JKP03142200

## AVANTAGES PRODUIT :

- Léger et compact.
- Utilisation avec rallonge de câble jusqu'à 100 m pour faciliter vos déplacements.
- Technologie Hot Start (démarrage à chaud).
- Technologie Arc Force (force d'arc).
- Technologie anti-stick (anti-collage).

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Minarc 220	JKP03142200
Equipement MMA 5m stub 35 <sup>2</sup>	JM800404122E

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions	400 x 180 x 340 mm
Poids (générateur)	9,2 kg
Courant max.	220 A
Facteur de marche	150 A @ 100 %
Gamme de courant	10 A / 20,4 V - 220 A / 28,8 V
Indice de protection	IP23S
Tension d'alimentation	400 V -20 à +15 %

## INVERTEC

MODÈLE(S) : 275S



CODE COMPOSITION : B436.000440

## AVANTAGES PRODUIT :

- Léger et compact.
- Connectivité USB intégrée.
- Fonction VRD (en standard).
- Faible consommation en mode veille, inférieur à 19 W et une efficacité > 85 %.
- Technologie d'onduleur éco-énergétique.
- Interface LCD simple et intuitive.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Invertec 275S	B436.000440
Equipement MMA 5m stub 35 <sup>2</sup>	JM800404122E

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions	360 x 230 x 498 mm
Poids (générateur)	14,3 kg
Courant max.	270 A
Facteur de marche	180 A @ 100 %
Indice de protection	IP23
Tension d'alimentation	400 V +/- 15 % 3 Ph



MACHINES ET ÉQUIPEMENTS

# PLASMA COUPAGE





# PLASMA COUPAGE

## TOMAHAWK

MODÈLE(S) : 30K

LINCOLN  
ELECTRIC



CODE COMPOSITION : **B436.001599**

AVANTAGES PRODUIT :

- Coupe au contact avec amorçage fiable de l'arc plasma sans haute fréquence.
- Interface intuitive et facile d'utilisation.
- Réglage en continu de la puissance de sortie pour un ajustement fin des épaisseurs à découper.
- Système Parts-in-Place détectant la bonne installation des consommables et de la torche.
- Compresseur intégré.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Tomahawk 30K	<b>B436.001599</b>
Torche plasma LC30 4m	<b>B436.002828</b>

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions	385X215X480
Poids (générateur)	18,5 kg
Facteur de marche	25 A @ 100 %
Tension d'alimentation	230/1/50
Tension à vide plasma	396 V CC
Capacité de coupe max.	16 mm
Épaisseur de découpe	12 à 16 mm

## POWERMAX

MODÈLE(S) : 30 AIR

Hypertherm



CODE COMPOSITION : **B901.000012**

AVANTAGES PRODUIT :

- Compresseur intégré.
- Facilité de configuration et d'usage.
- Vitesses de coupe plus élevées et qualité de coupe supérieure.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Powermax 30 AIR 120 – 240 V CE2 avec torche AIR T30 75° 4,5 m	<b>B901.000012</b>
Torche manuelle T30 4,5 m refroidie air	<b>B901.000130</b>

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions	420 x 195 x 333 mm
Poids (générateur)	13,5 kg
Facteur de marche	30 A @ 35 %
Tension d'alimentation	230 V
Tension à vide plasma	256 V CC
Capacité de coupe max.	16 mm (5/8 po) à 125 mm/min (5 po/min)
Épaisseur de découpe	1 à 8 mm

## POWERMAX

MODÈLE(S) : 30 XP

Hypertherm



CODE COMPOSITION : **B901.000010**

AVANTAGES PRODUIT :

- Facilité de configuration et d'usage.
- Vitesses de coupe plus élevées et qualité de coupe supérieure.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Powermax 30 XP 120 – 240 V CE2 avec torche Duramax LT 75° 4,5 m	<b>B901.000010</b>
Torche manuelle Duramax LT 4,5m	<b>B901.000123</b>

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions	356 x 140 x 305 mm
Poids (générateur)	9,5 kg
Facteur de marche	30 A @ 35 %
Tension d'alimentation	230 V
Tension à vide plasma	256 V CC
Capacité de coupe max.	16 mm (5/8 po) à 125 mm/min (5 po/min)
Épaisseur de découpe	6 à 10 mm

# PLASMA COUPAGE

## TOMAHAWK

MODÈLE(S) : 45

LINCOLN  
ELECTRIC



CODE COMPOSITION : **B436.001600**

AVANTAGES PRODUIT :

- Coupe au contact avec amorçage fiable de l'arc plasma sans haute fréquence.
- Interface intuitive et facile d'utilisation.
- Réglage en continu de la puissance de sortie pour un ajustement fin des épaisseurs à découper.
- Système Parts-in-Place détectant la bonne installation des consommables et de la torche.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Tomahawk 45	<b>B436.001600</b>
Torche plasma LC45 6m	<b>B436.002827</b>

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions	385X215X480
Poids (générateur)	11,1 kg
Facteur de marche	30 A @ 100 %
Tension d'alimentation	230/1/50
Tension à vide plasma	396 V CC
Capacité de coupe max.	25 mm
Épaisseur de découpe	16 à 25 mm

## POWERMAX

MODÈLE(S) : 45 XP MONOPHASÉ

Hypertherm



CODE COMPOSITION : **B901.000013**

AVANTAGES PRODUIT :

- Compact.
- Technologie brevetée de coupe à la traîne pour un usage facilité et accessible aux utilisateurs novices.
- Technologie Smart Sense : garantit que la pression d'air est toujours correctement réglée.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Powermax 45 XP 230V 1-PH CE/CCC avec torche manuelle 75° et faisceau de 6,1 m	<b>B901.000013</b>
Torche manuelle Duramax Lock 75° 6,1m	<b>B901.000023</b>
Cable de retour 45A 7,6 m avec connecteur manuel	<b>B901.000075</b>

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions	442 x 173 x 357 mm
Poids (générateur)	15 kg
Facteur de marche	32 A @ 100 %
Tension à vide plasma	275 V CC (200 – 240 V)
Capacité de coupe max.	29 mm (1-1/8 po) à 125 mm/min (5 po/min)
Épaisseur de découpe	16 à 22 mm

# PLASMA COUPAGE

## POWERMAX

MODÈLE(S) : 45 XP TRIPHASÉ

Hypertherm 



CODE COMPOSITION : **B901.000017**

**AVANTAGES PRODUIT :**

- Excellente portabilité grâce à sa légèreté et à son petit format.
- Technologie brevetée de coupe à la traîne pour un usage facilité et accessible aux utilisateurs novices.
- Technologie Smart Sense : garantit que la pression d'air est toujours correctement réglée.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Powermax 45 XP 400V 3-PH CE/CCC avec torche manuelle 75° et faisceau de 6,1m	<b>B901.000017</b>
Torche manuelle Duramax Lock 75° 6,1 m	<b>B901.000023</b>
Cable de retour 45A 7,6 m avec connecteur manuel	<b>B901.000075</b>

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Dimensions	442 x 173 x 357 mm
Poids (générateur)	15 kg
Facteur de marche	32 A @ 100 %
Tension à vide plasma	265 V CC (400 V)
Capacité de coupe max.	29 mm (1-1/8 po) à 125 mm/min (5 po/min)
Épaisseur de découpe	16 à 22 mm

## TOMAHAWK

MODÈLE(S) : 1025

LINCOLN ELECTRIC  



CODE COMPOSITION : **FC50K12048-1**

**AVANTAGES PRODUIT :**

- Electrode et buse de coupage innovantes – durée de vie des consommables prolongée.
- Technologie avancée à l'amorçage de l'arc, sans Haute Fréquence (HF).
- Procédés : gougeage et coupe de grillage.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Tomahawk 1025	<b>FC50K12048-1</b>
Torche LC65 - 7,5 m	<b>GF5PTH061ACX75</b>

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Dimensions	386 x 247 x 510 mm
Poids (générateur)	22 kg
Facteur de marche	40 A @ 100 %
Tension d'alimentation	400 V / 3 Ph
Tension à vide plasma	160 V CC
Capacité de coupe max.	25 mm
Épaisseur de découpe	20 à 30 mm

# PLASMA COUPAGE

## POWERMAX

MODÈLE(S) : 65 SYNC

Hypertherm 



### CODE COMPOSITION : B901.000204

#### AVANTAGES PRODUIT :

- Torches et cartouches SmartSYNC dotées de l'identification par radiofréquence (RFID) - limite les erreurs de configuration.
- Conception optimisée des cartouches : durée de vie jusqu'à deux fois plus longue pour le coupage manuel.
- Technologie SpringStart permet un amorçage constant et une torche plus fiable.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Powermax 65 SYNC 380-400 V 3-PH CE/CCC avec torche manuelle 75° et faisceau de 7,6 m	<b>B901.000204</b>
Torche manuelle SmartSYNC 75° 7,6 m	<b>B901.000199</b>
Cable de retour 65 A 7,6 m avec connecteur manuel	<b>B901.000054</b>

#### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions	483 x 233 x 430 mm
Poids (générateur)	29 kg
Facteur de marche	46 A @ 100 %
Tension d'alimentation	380 V
Tension à vide plasma	295 V CC
Capacité de coupe max.	32 mm (1 1/4 po) à 125 mm/min (5 po/min)
Épaisseur de découpe	20 à 25 mm

## POWERMAX

MODÈLE(S) : 85 SYNC

Hypertherm 



### CODE COMPOSITION : B901.000005

#### AVANTAGES PRODUIT :

- Torches et cartouches SmartSYNC dotées de l'identification par radiofréquence (RFID) - limite les erreurs de configuration.
- Conception optimisée des cartouches : durée de vie jusqu'à deux fois plus longue pour le coupage manuel.
- Technologie SpringStart permet un amorçage constant et une torche plus fiable.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Powermax 85 SYNC 380-400V CE/CCC avec torche manuelle 75° et faisceau de 7,6 m	<b>B901.000005</b>
Torche manuelle SmartSYNC 75° 7,6 m	<b>B901.000199</b>
Cable de retour 85A 7,6 m avec connecteur manuel	<b>B901.000053</b>

#### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions	483 x 233 x 430 mm
Poids (générateur)	32 kg
Facteur de marche	66 A @ 100 %
Tension d'alimentation	380 V
Tension à vide plasma	305 V CC
Capacité de coupe max.	38 mm (1-1/2 po) à 125 mm/min (5 po/min)
Épaisseur de découpe	25 à 38 mm

# PLASMA COUPAGE

## TOMAHAWK

MODÈLE(S) : 1538

LINCOLN  
ELECTRIC

3

DC



CODE COMPOSITION : **FC50K12039-1**

AVANTAGES PRODUIT :

- Electrode et buse de coupage innovantes – durée de vie des consommables prolongée.
- Technologie avancée à l'amorçage de l'arc, sans Haute Fréquence (HF).

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Tomahawk 1538	<b>FC50K12039-1</b>
Torche LC105 - 7,5 m	<b>GF5PTH101ACX75</b>

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions	455 x 301 x 618 mm
Poids (générateur)	36 kg
Facteur de marche	60 A @ 100 %
Tension d'alimentation	400 V / 3 Ph
Tension à vide plasma	175 V CC
Capacité de coupe max.	45 mm
Épaisseur de découpe	35 à 45 mm

## POWERMAX

MODÈLE(S) : 105 SYNC

Hypertherm

3



CODE COMPOSITION : **B901.000191**

AVANTAGES PRODUIT :

- Torches et cartouches SmartSYNC dotées de l'identification par radiofréquence (RFID) - limite les erreurs de configuration.
- La détection des consommables en fin de vie élimine l'incertitude au moment de remplacer la cartouche.
- Technologie SpringStart permet un amorçage constant et une torche plus fiable.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Powermax 105 SYNC 230-400V 3-PH CE avec torche manuelle 75° et faisceau de 7,6 m	<b>B901.000191</b>
Torche manuelle SmartSYNC 75° 7,6m	<b>B901.000199</b>
Cable de retour 105A 4AWG avec pince manuelle 7,6 m	<b>B901.000063</b>

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions	592 x 274 x 508 mm
Poids (générateur)	45 kg
Facteur de marche	94 A @ 100 %
Tension d'alimentation	380 V
Tension à vide plasma	300 V CC
Capacité de coupe max.	50 mm (2 po) à 125 mm/ min (5 po/min)
Épaisseur de découpe	32 à 50 mm

MACHINES ET ÉQUIPEMENTS

# GROUPES AUTONOMES



# GROUPES AUTONOMES DE SOUDAGE

## OUTBACK

MODÈLE(S) : 200

**LINCOLN**  
ELECTRIC



### AVANTAGES PRODUIT :

- Conçu pour des conditions de travail difficiles (IP23).
- Répond aux dernières normes européennes de conformité en matière d'émission des gaz d'échappement RoHS, CE, et Stage V.
- Faible niveau sonore < 97 dB.
- Moteur Honda d'une puissance de 11,1 CV.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Outback 200	AE60K14294-1
Couvercle panneau de commande	B436.000444
Kit roues pour Outback 200	AE60K14296-1

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions	630 x 490 x 540 mm
Poids (générateur)	70 kg
Courant max.	200 A
Facteur de marche	150 A @ 100 %
Gamme de courant	20 - 170

## VANTAGE

MODÈLE(S) : 410 CE

**LINCOLN**  
ELECTRIC



### AVANTAGES PRODUIT :

- Adapté aux applications pétrochimiques ainsi qu'aux autres secteurs.
- Inclut un interrupteur d'arrêt d'urgence ainsi qu'un coupe batterie.
- Fabriqué en acier inoxydable, résistant aux chocs, design attrayant et durable.

DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Vantage 410 CE	JR90K41781
Remorque 2 roues	B436.000443

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions	913 x 642 x 1524 mm
Poids (générateur)	488 kg
Courant max.	410 A
Facteur de marche	350 A / 32 V / 100 % 410 A / 23 V / 100 %
Gamme de courant	30 - 410

# NOS SERVICES POUR L'ENTRETIEN DE VOS POSTES À SOUDER ET VOS TORCHES



## MAINTENANCE / SAV

Notre service maintenance et S.A.V. prend en charge les équipements de tous procédés, toutes marques sur tous modèles. Nos techniciens sont formés aux nouvelles technologies et méthodes de soudage, ainsi vous bénéficiez :

- d'interlocuteurs-experts dédiés maintenance et SAV,
- d'un suivi rigoureux des interventions réalisées sur vos équipements,
- d'une rapidité d'exécution des réparations grâce au personnel dédié et une gestion des stocks rigoureuse.

## CALIBRATION

La calibration BONNEFON SOUDURE est effectuée sous la nouvelle norme NF EN60974-14. Pour garantir la conformité de vos appareils, cette opération est à renouveler tous les ans. Nos experts vous accompagnent dans votre démarche qualité.







## LOCATION DE MATÉRIEL

Nous vous proposons notre service de location de matériel pour répondre à vos impératifs de production :

- en cas d'augmentation de votre activité,
- en cas d'intervention de notre service Maintenance/ SAV sur vos équipements.

*Possibilité de location, enlèvement et restitution de votre matériel directement sur site.*

- Possibilité de location longue durée avec financement.

## NOTRE TECHLAB : VOTRE ESPACE TECHNIQUE DÉDIÉ APPLICATIONS ET INNOVATIONS.

Le TECHLAB BONNEFON vous permet de découvrir et tester nos solutions techniques dédiées soudage/coupage tous procédés avec nos experts.









## CONTACTEZ-NOUS



+33 (0)2 40 75 63 83



[contact@bonnefonsoudure.fr](mailto:contact@bonnefonsoudure.fr)



[www.bonnefonsoudure.fr](http://www.bonnefonsoudure.fr)

**BONNEFON SAS**  
**Activité BONNEFON SOUDURE**

**Siège :**  
ZAC du Moulin Cassé  
13, rue du Moulin Cassé  
44340 BOUGUENAI  
FRANCE

**SAS** au capital de 228 650 euros  
Siret : 391 944 394 000 25  
TVA : FR67 391944394  
APE : 4669B  
RCS Nantes 391 944 394

