

LE COBOT RO-BUDDY, UNE SOLUTION COMPLÈTE DE SOUDAGE

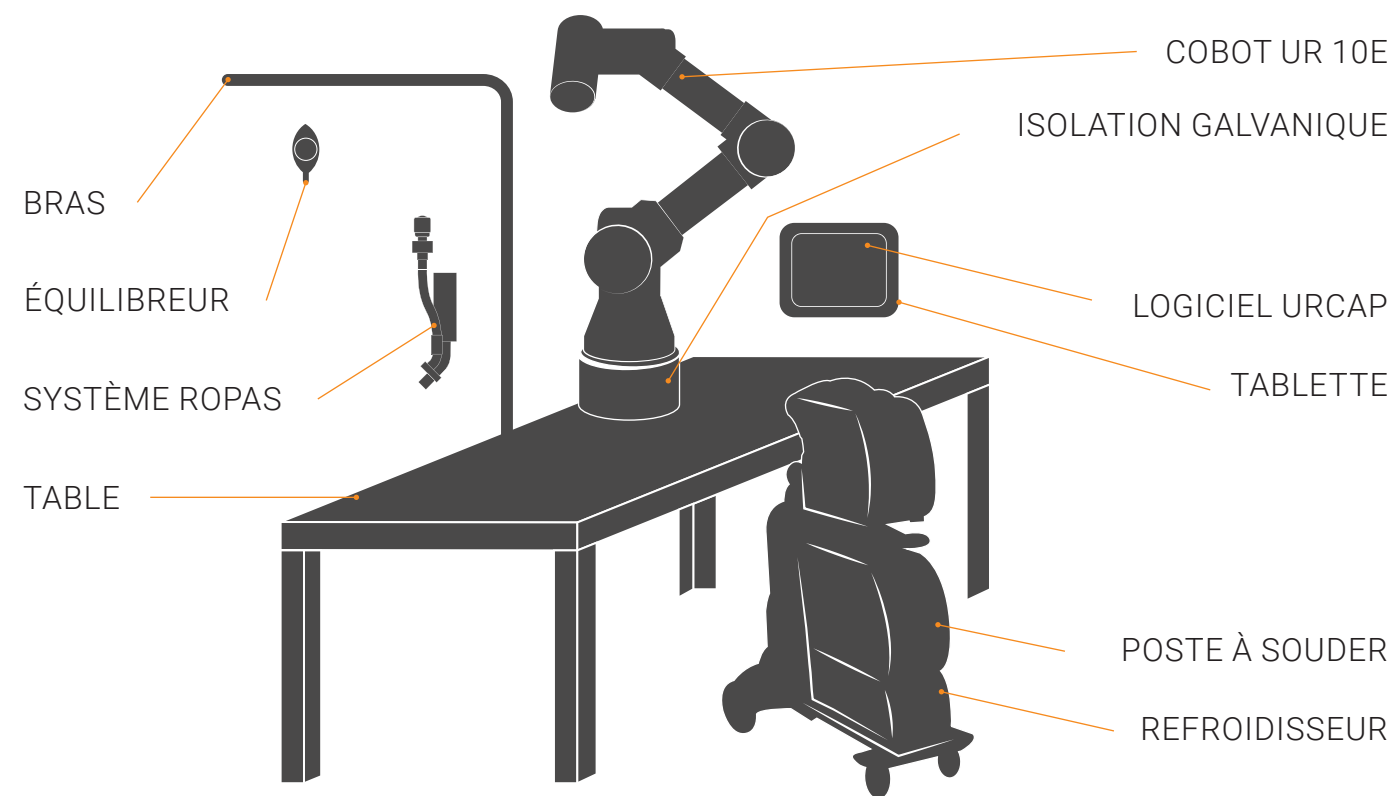
POUR LES PETITES
ET MOYENNES SÉRIES

PROCÉDÉS MIG ET/OU TIG



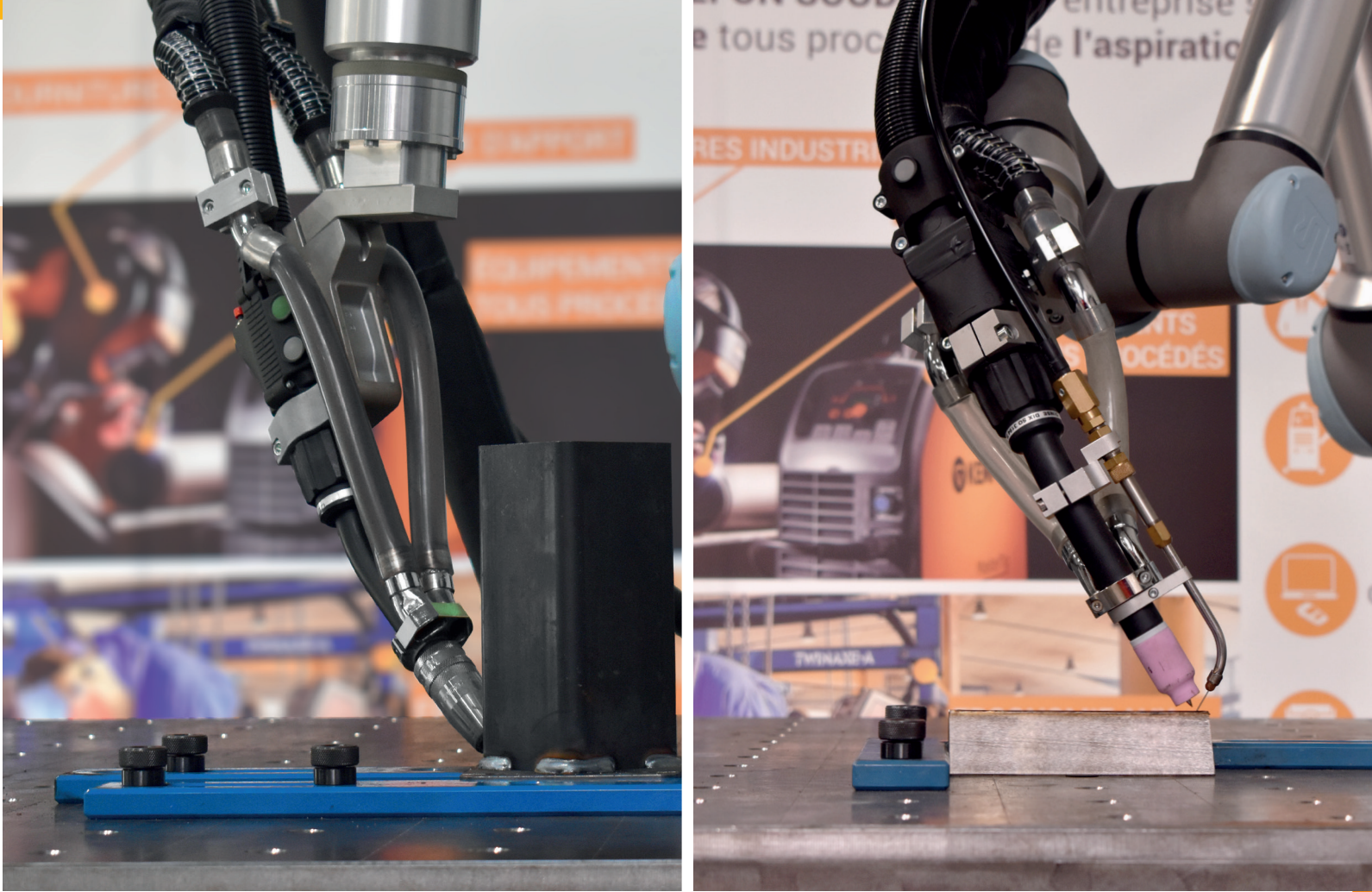
LE COBOT RO-BUDDY, UNE SOLUTION COMPLÈTE POUR SOUDAGE

BONNEFON SOUDURE est équipé d'un Cobot qui est mis à votre disposition, venez le tester avec nos experts dans notre TECHLAB.



LES QUALITÉS DU ROBOT COLLABORATIF

- Fabrication de pièces en série
- Gain en productivité / rendement
- Livraison rapide de la solution complète du Cobot, avec un délai d'environ 4 semaines
- Intégration rapide et facile pour différentes applications de soudage
- Paramétrage très simple pour la source et le robot depuis un seul panneau de contrôle (tablette tactile intuitive)
- Solution complète et bien intégrée garantissant la compatibilité des sous-ensembles (équipement, consommables, courbe synergique, weld@net)
- Certification C.E.. Système sûr avec arrêt d'urgence et indicateur de statut
- Prêt à fonctionner (plug & play) en package MIG/MAG et TIG
- Système très souple pour améliorer qualité et rendement.



POSTES À SOUDER BOHLER

MIG/MAG



DÉVIDOIR NX WF 4000
FAISCEAU
SOURCE NX URANOS 3200 PME NX URANOS 4000 PME NX URANOS 5000 PME
REFROIDISSEUR WU 2000 WU 3200
CHARIOT
INTERFACE INTERNET IP

POSTES À SOUDER BOHLER

TIG



TECHNOLOGIE A.V.C.

Dernièrement, la technologie AVC (Arc Voltage Control) a fait son entrée au sein de la cobotique pour améliorer les solutions COBOT de soudage TIG. Elle permet de maintenir la hauteur d'arc nécessaire à la réalisation d'une soudure de qualité en fonction de la tension mesurée, et compense ainsi les écarts de dimension de pièces et les déformations thermiques. Dotée d'une grande intelligence, cette technologie aide à la réalisation d'opérations de soudage plus exigeantes, tout en apportant grande précision et haute qualité dans la fabrication de pièces. L'ajout de la technologie AVC à la cobotique TIG permet aujourd'hui la réalisation de soudures sous une mise en œuvre plus simple et rapide pour augmenter votre productivité.

1

SOURCE
NX URANOS 2700 AC/DC
NX URANOS 3200 AC/DC
NX URANOS 4000 AC/DC

2

REFROIDISSEUR
WU 2000
WU 3200

3

CHARIOT

*

TECHNOLOGIE A.V.C.

INTERFACE INTERNET IP

POSTES À SOUDER

MULTI-PROCÉDÉS



1

DÉVIDOIR
NX WF 4000

2

FAISCEAU

3

SOURCE
NX URANOS 3200 GSM
NX URANOS 4000 GSM
NX URANOS 5000 GSM

4

REFROIDISSEUR
WU 2000
WU 3200

5

CHARIOT

*

TECHNOLOGIE A.V.C.

INTERFACE INTERNET IP

KIT D'INTÉGRATION COBOT RO-BUDDY

Logiciel "URCAP"

Menus et paramètres de programmation soudage et mouvement en anglais. Programmation extrêmement simple. Réglages des paramètres particulièrement aisés via la tablette. Bohler Arc Intégré



CONTRÔLE

2 boîtiers de contrôle externes avec bouton start et arrêt d'urgence approuvés C.E. , MD, ISO/TS 15066 et DS/EN ISO 10218 2:2012. Activation du soudage en toute sécurité. Jusqu'à 4 programmes de soudage utilisés et gérés.



TORCHE DINSE METZ 600

Kit faisceau refroidissement liquide. Col de cygne METZ572. Bouton de positionnement soudage. Bouton de débrayage des axes. Ensemble compact.

MIG



TORCHE DINSE TETZ 8522

Kit faisceau refroidissement liquide. Bouton de positionnement soudage. Bouton de débrayage des axes. Ensemble compact.

TIG



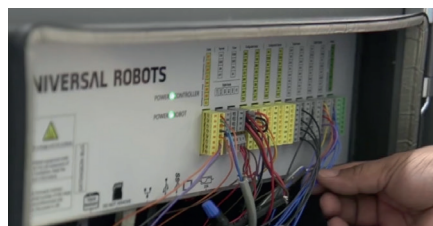
CERTIFICATION C.E.

Bouton d'arrêt d'urgence. Lampes de couleur indiquant le statut. Formulaire C.E. de mise en service.



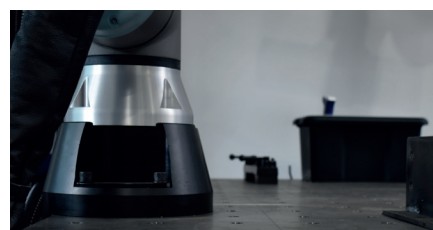
BOITIER INTERFACE ETHERNET IP RI

100% Prêt à l'utilisation. Equipement de soudage complètement contrôlé par la tablette Robot.



ISOLATION GALVANIQUE

Isolation complète entre le Robot et la table.



BRAS AVEC ÉQUILIBREUR

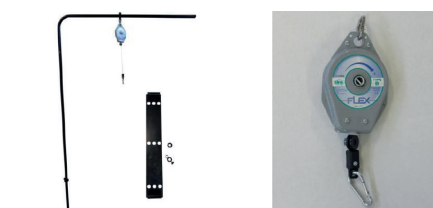


TABLE DE SOUDAGE SIEGMUND NITRURÉE PLASMA « PROFESSIONAL 750 »

Quadrillage : 50 mm
Quadrillage parallèle : 25 mm sur les bandeaux
Alésage : 16 mm
Épaisseur : 11,5 -13 mm

• Acier supérieur S355J2+N.



KIT OUTILS DE BRIDAGE POUR TABLE

DIMENSIONS DE TABLE

- 1200 x 800 x 100 mm
- 2000 x 1000 x 100 mm
- 2400 x 1200 x 100 mm

TABLE DE SOUDAGE GPPH TWT.ECO.240120

Quadrillage : 100 mm
Quadrillage parallèle : 200 mm, 3 rangées de trous sur les bandeaux
Alésage : 16 ou 28 mm
Épaisseur : 8 - 15 mm

• Acier supérieur S355J2+N.



KIT ACCESSOIRES POUR TABLE GPPH*

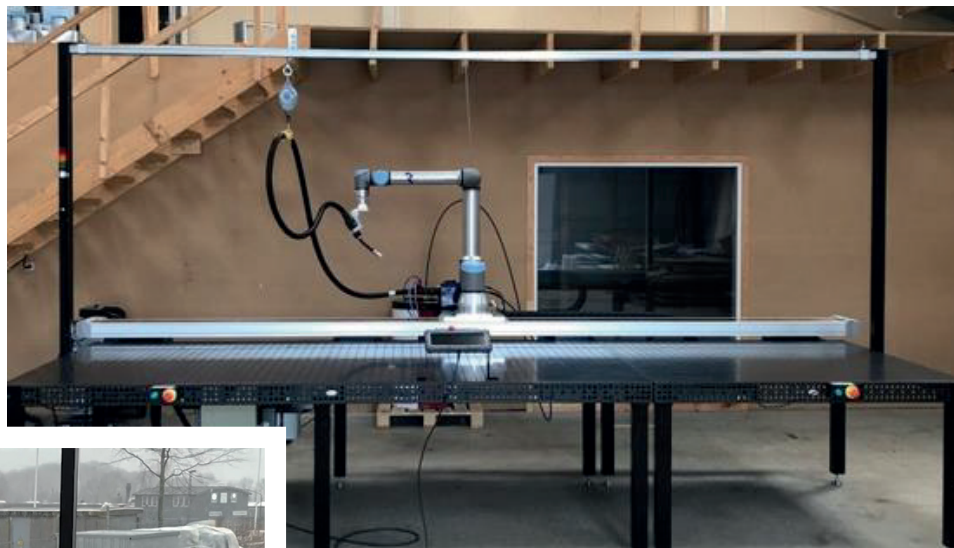
DIMENSIONS DE TABLE

- 1200 x 800 x 200 mm
- 2000 x 1000 x 200 mm
- 2400 x 1200 x 200 mm

Photo non contractuelle*

OPTION RAIL ET POSITIONNEUR

Rail de transfert
Option 7^{ème} axe
Longueur : 2 m ou 4 m
Compatible tous systèmes



Positionneur
Capacité : 40 KG
(80 kg avec contre pointe)



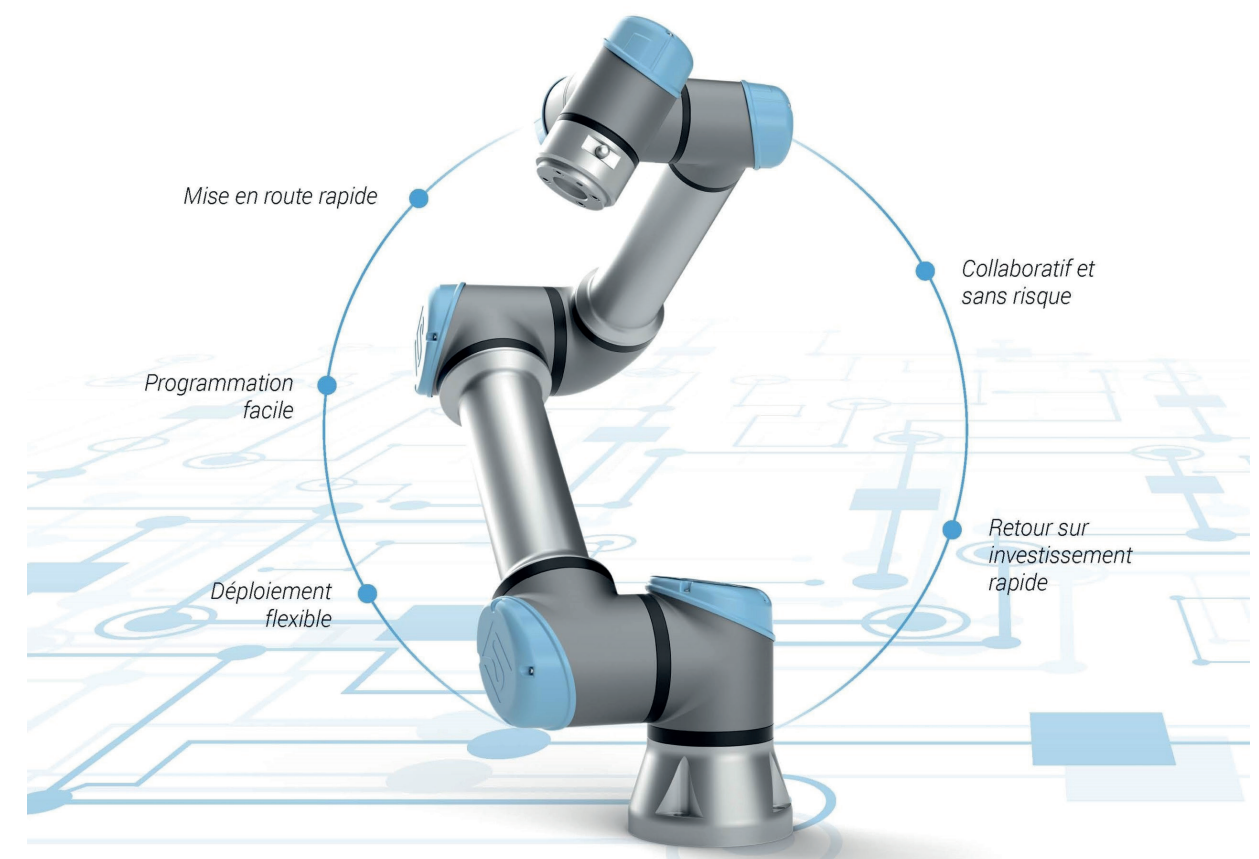
COBOT UNIVERSAL ROBOT

COBOT UR 10E
FOURNI PAR STERKELEC

- La maintenance est faite par le distributeur local
- La garantie du robot est assurée directement par U.R.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES :

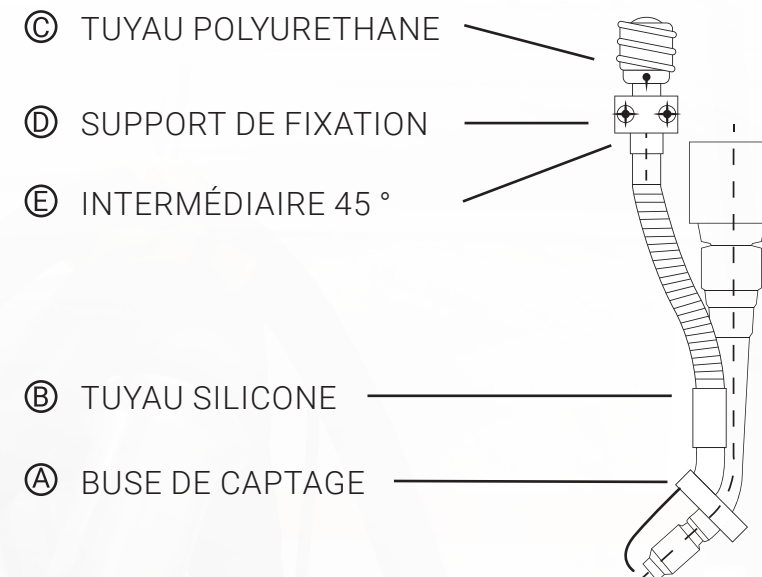
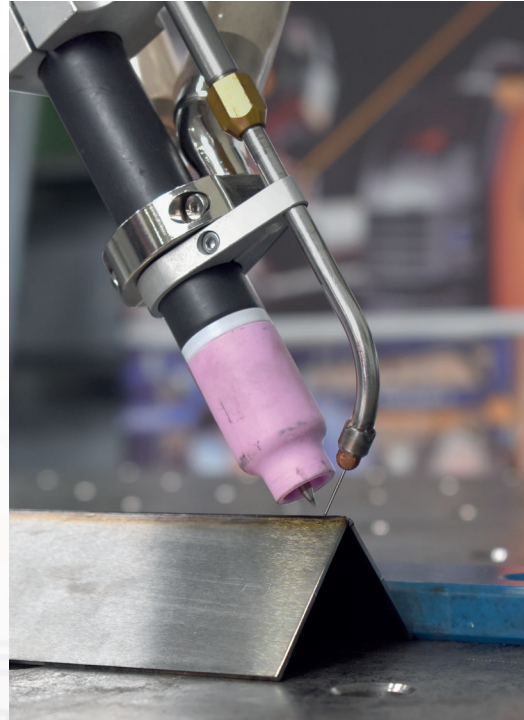
- Charge utile 12,5 kg
- Portée 1300 mm
- 6 axes
- Programmation Interface utilisateur graphique
- Écran tactile 12 pouces
- Consommation max standard 615 W
- Consommation moyenne standard 350 W
- Certifications EN ISO 13849-1, PLd Catégorie 3, et EN ISO 10218-1
- Emprise de montage Ø 190 mm
- Aluminium, Plastique, Acier
- Type de connecteur d'outil M8 | M8 8-pin
- Longueur du câble du bras robotisé 6 m
- Options 12 m et haute flexibilité disponibles
- Poids avec câble 33,5 kg
- Plage de températures de fonctionnement 0-50°C
- Humidité 90 % HR (sans condensation)



ASPIRATION DE FUMÉES

SYSTÈME ROPAS DINSE VERSION TIG

- Très léger
- Peu encombrant
- Maniabilité optimisée
- Haute dépression

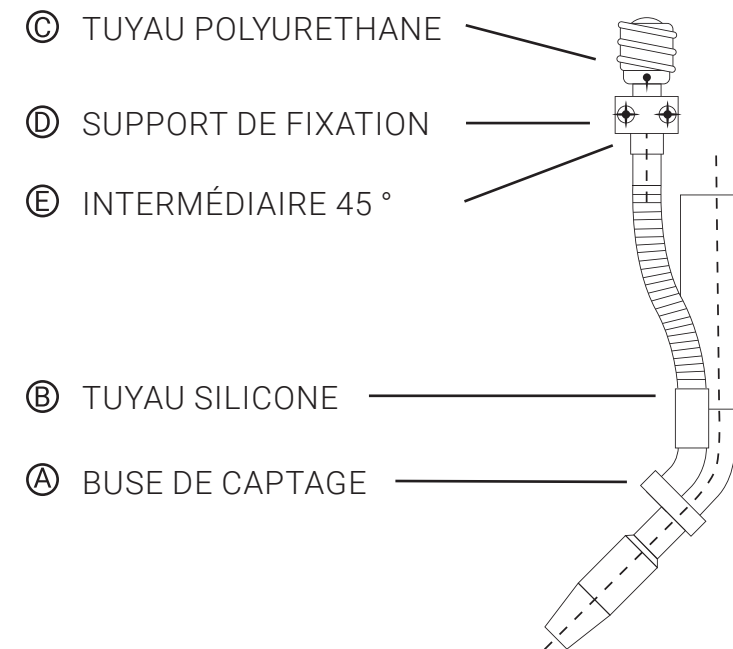


- 1 buse de captage (A) : selon type de lance et d'angle
- 2 tuyaux silicone d'aspiration (B) selon le support et l'angle de torche utilisés, ou bien 2 tuyaux en silicone de longueur 0,30 m ou plus, à couper à la longueur désirée
- 2 tuyaux d'aspiration (C) en polyuréthane
- 1 Y de raccordement des deux tuyaux (C) vers un tuyau d'aspiration à prévoir Ø 51 intérieur
- 2 supports de fixation aluminium (D)
- 2 intermédiaires 45° (E)

ASPIRATION DE FUMÉES

SYSTÈME ROPAS DINSE VERSION MIG

- Très léger
- Peu encombrant
- Maniabilité optimisée
- Haute dépression



- 1 buse de captage (A) : selon type de lance et d'angle
- 2 tuyaux silicone d'aspiration (B) selon le support et l'angle de torche utilisés, ou bien 2 tuyaux en silicone de longueur 0,30 m ou plus, à couper à la longueur désirée
- 2 tuyaux d'aspiration (C) en polyuréthane
- 1 Y de raccordement des deux tuyaux (C) vers un tuyau d'aspiration à prévoir Ø 51 intérieur
- 2 supports de fixation aluminium (D)
- 2 intermédiaires 45° (E)






GROUPE ASPIRANT ENGMAIR

BBM30

- Préfiltre métallique
- Rétention primaire des poussières les plus lourdes
- Pour un rejet extérieur (direct ou par collecteur)



-  Siège
-  Magasin
-  Services technique & commercial



BONNEFON SAS

Activité BONNEFON SOUDURE

Siège :

ZAC du Moulin Cassé
13, rue du Moulin Cassé
44340 BOUGUENAIS
FRANCE

SAS au capital de 228 650 euros

Siret : 391 944 394 000 25

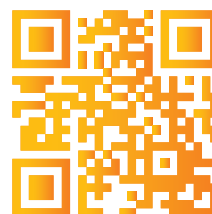
TVA : FR67 391944394

APE : 4669B

RCS Nantes 391 944 394

Tél. : +33 (0)2 40 75 63 83
mail : contact@bonnefonsoudure.fr

CERTIFIÉ
ISO 9001



www.bonnefonsoudure.fr



Vos partenaires experts
pour le soudage et l'aspiration

BONNEFON SOUDURE, une marque du GROUPE BONNEFON.

Le GROUPE BONNEFON est un groupe référent, **spécialiste du soudage** et de **l'aspiration de fumées en France** et à **l'international**. Le GROUPE BONNEFON innove en permanence pour affirmer ses différences et son indépendance.