

LE COBOT CO-BRO, UNE SOLUTION COMPLÈTE DE SOUDAGE

POUR LES PETITES
ET MOYENNES SÉRIES

PROCÉDÉS MIG ET/OU TIG



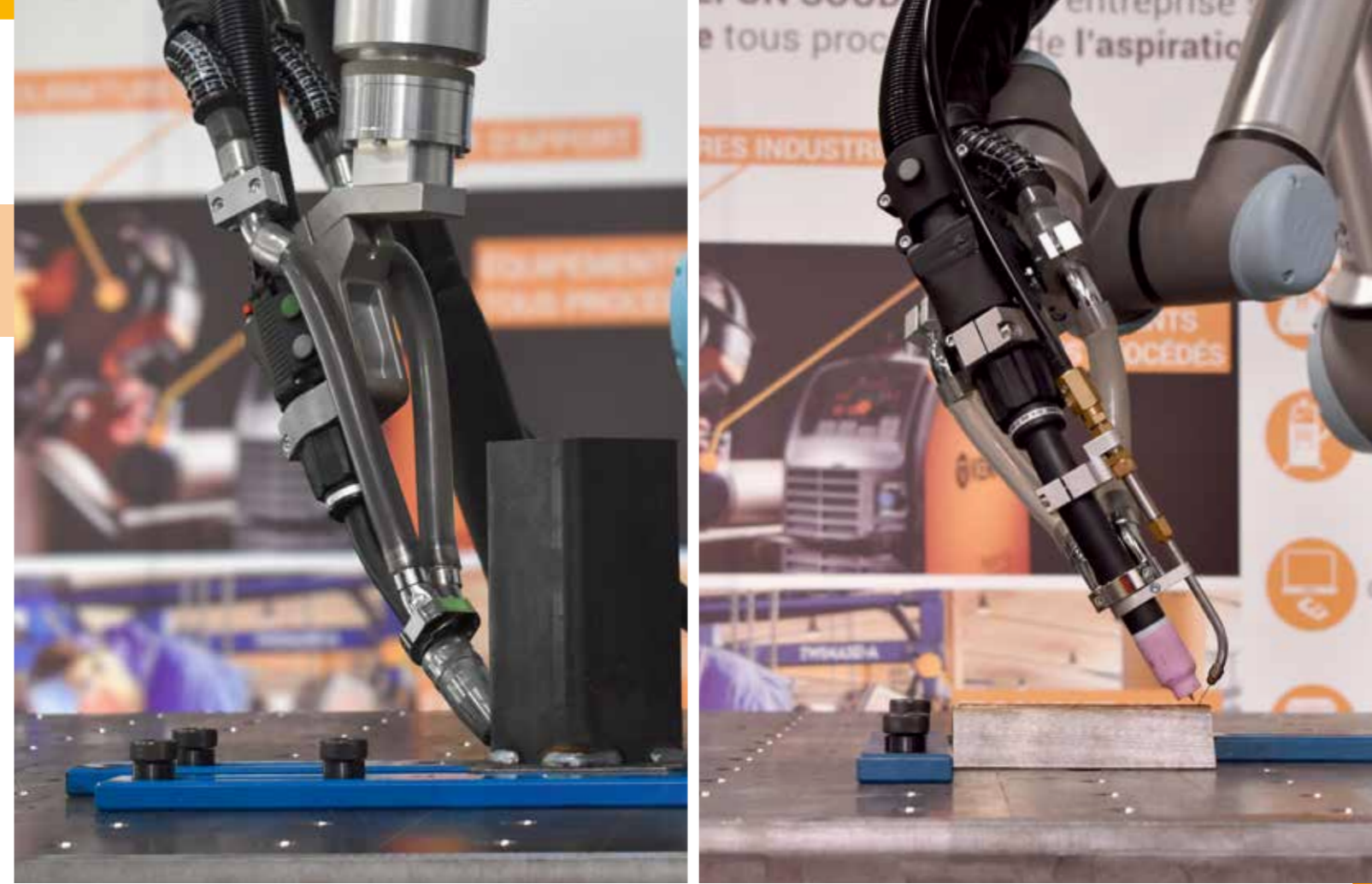
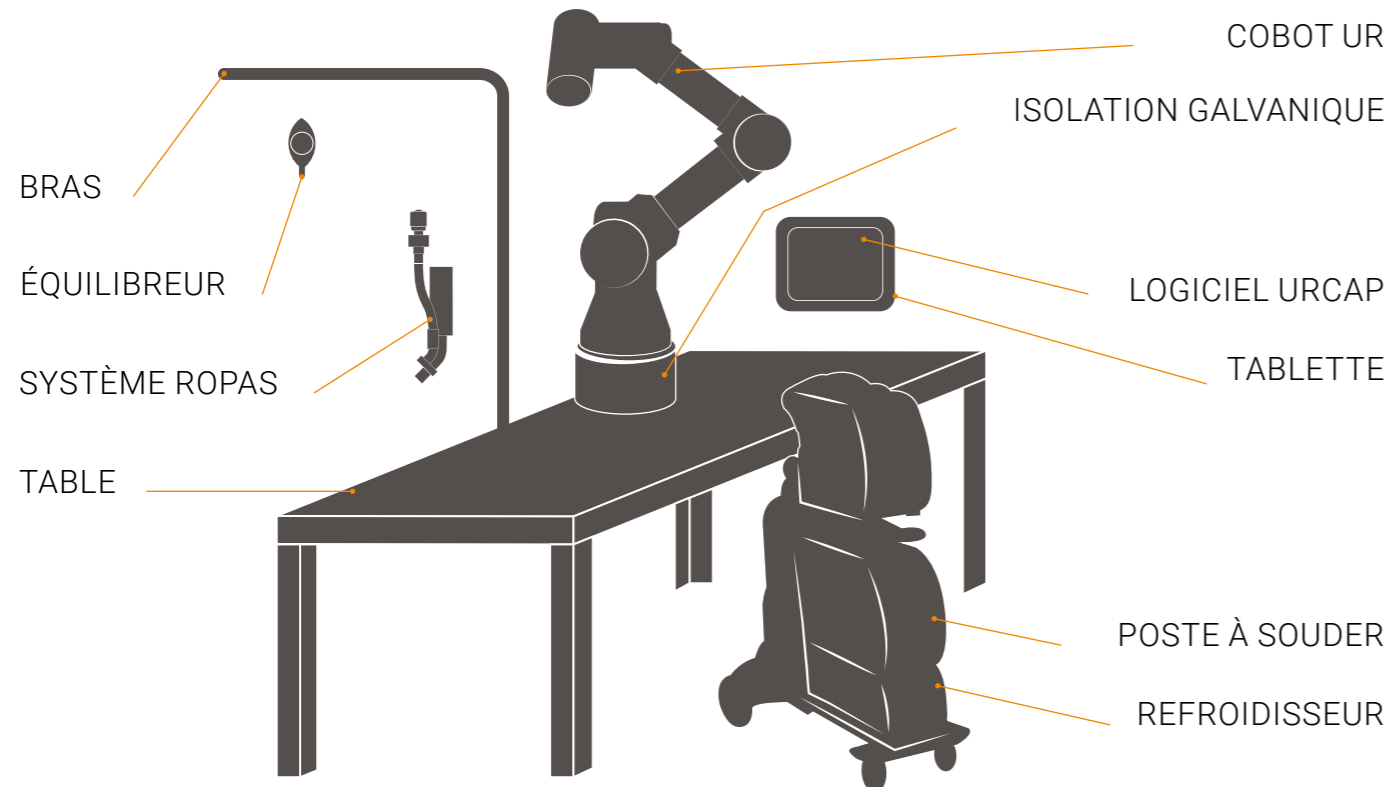
LA SOLUTION COMPLÈTE P4
LES POSTES À SOUDER P5
LES COBOT UNIVERSAL COBOT P8
OPTIONS POSITIONNEUR P10
OPTION RAIL P11
LE DÉVIDOIR TIG FIL FROID P12
LE COBOT SUR CHARIOT P13
L'ASPIRATION DES FUMÉES P14



LE COBOT, UNE SOLUTION COMPLÈTE POUR SOUDAGE

BONNEFON SOUDURE est équipé d'un Cobot qui est mis à votre disposition, venez le tester avec nos experts dans notre TECHLAB.

LA SOLUTION COMPLÈTE



POSTES À SOUDER BOHLER

MIG/MAG



DÉVIDOIR
NX WF 4000
WFR 1000

FAISCEAU

SOURCE
NX URANOS 3200 PME
NX URANOS 4000 PME
NX URANOS 5000 PME

REFROIDISSEUR
WU 2000
WU 3200

CHARIOT

INTERFACE INTERNET RI

LES QUALITÉS DU ROBOT COLLABORATIF

- Fabrication de pièces en série
- Gain en productivité / rendement
- Livraison rapide de la solution complète du Cobot, avec un délai d'environ 4 semaines
- Intégration rapide et facile pour différentes applications de soudage
- Paramétrage très simple pour la source et le robot depuis un seul panneau de contrôle (tablette tactile intuitive)
- Solution complète et bien intégrée garantissant la compatibilité des sous-ensembles (équipement, consommables, courbe synergique, weld@net)
- Certification C.E.. Système sûr avec arrêt d'urgence et indicateur de statut
- Prêt à fonctionner (plug & play) en package MIG/MAG et TIG
- Système très souple pour améliorer qualité et rendement.

TIG



- 1 SOURCE
NX URANOS 2700 AC/DC
NX URANOS 2700 TLH DC
NX URANOS 3200 AC/DC
NX URANOS 3200 THL DC
NX URANOS 4000 AC/DC
NX URANOS 4000 TLH DC
NX URANOS 5000 TLH DC
- 2 REFROIDISSEUR
WU 2000
WU 3200
- 3 CHARIOT
- INTERFACE ROBOTIQUE RI 3000

* TECHNOLOGIE A.V.C.

Dernièrement, la technologie AVC (Arc Voltage Control) a fait son entrée au sein de la cobotique pour améliorer les solutions COBOT de soudage TIG. Elle permet de maintenir la hauteur d'arc nécessaire à la réalisation d'une soudure de qualité en fonction de la tension mesurée, et compense ainsi les écarts de dimension de pièces et les déformations thermiques. Dotée d'une grande intelligence, cette technologie aide à la réalisation d'opérations de soudage plus exigeantes, tout en apportant grande précision et haute qualité dans la fabrication de pièces. L'ajout de la technologie AVC à la cobotique TIG permet aujourd'hui la réalisation de soudures sous une mise en œuvre plus simple et rapide pour augmenter votre productivité.

MULTI-PROCÉDÉS



- 1 DÉVIDOIR
NX WF 4000
- 2 FAISCEAU
- 3 SOURCE
NX URANOS 3200 GSM
NX URANOS 4000 GSM
NX URANOS 5000 GSM
- 4 REFROIDISSEUR
WU 2000
WU 3200
- 5 CHARIOT
- INTERFACE ROBOTIQUE RI 3000
- * TECHNOLOGIE A.V.C.

LES COBOT UNIVERSAL ROBOT



LES COBOT UNIVERSAL ROBOT

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES :

- Charge utile 12,5 kg
- 6 axes
- Programmation Interface utilisateur graphique
- Écran tactile 12 pouces
- Consommation max standard 615 W
- Consommation moyenne standard 350 W
- Certifications EN ISO 13849-1, PLd Catégorie 3, et EN ISO 10218-1
- Emprise de montage Ø 190 mm
- Aluminium, Plastique, Acier
- Type de connecteur d'outil M8 | M8 8-pin
- Longueur du câble du bras robotisé 6 m
- Options 12 m et haute flexibilité disponibles
- Poids avec câble 33,5 kg
- Plage de températures de fonctionnement 0-50°C
- Humidité 90 % HR (sans condensation)

- La maintenance est faite par le distributeur local
- La garantie du robot est assurée directement par U.R.

2 MODÈLES AU CHOIX



8 L
Portée : 1750 mm



12e
Portée : 1300 mm

PROGRAMMER AVEC LE TEACH

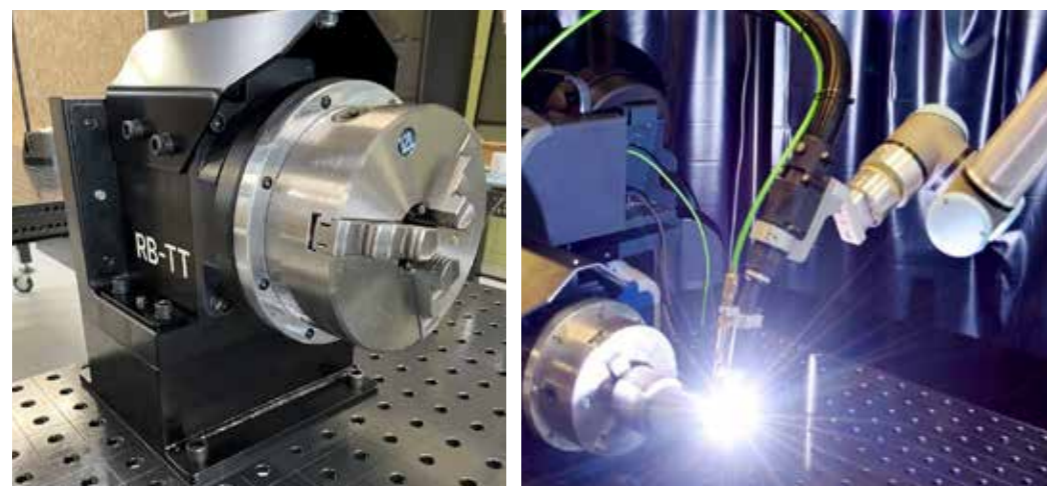


LES AVANTAGES

- **Accès optimal** : Rotation précises de la pièce pour un accès optimal du cobot, même sur des géométries complexes.
- **Qualité de soudure améliorée** : Positionnement constant et répétable, garantissant des soudures régulières et homogènes.
- **Gain de temps et meilleure productivité** : Moins de manipulations manuelles et de repositionnements, ce qui augmente la productivité.
- **Flexibilité** : Adapté à une grande variété de formes et de tailles de pièces.
- **Sécurité renforcée** : Réduction des interventions humaines pour le retournement ou le déplacement



- Capacité : 40 KG (80 kg avec contre pointe)
- Inclinaison à 90°



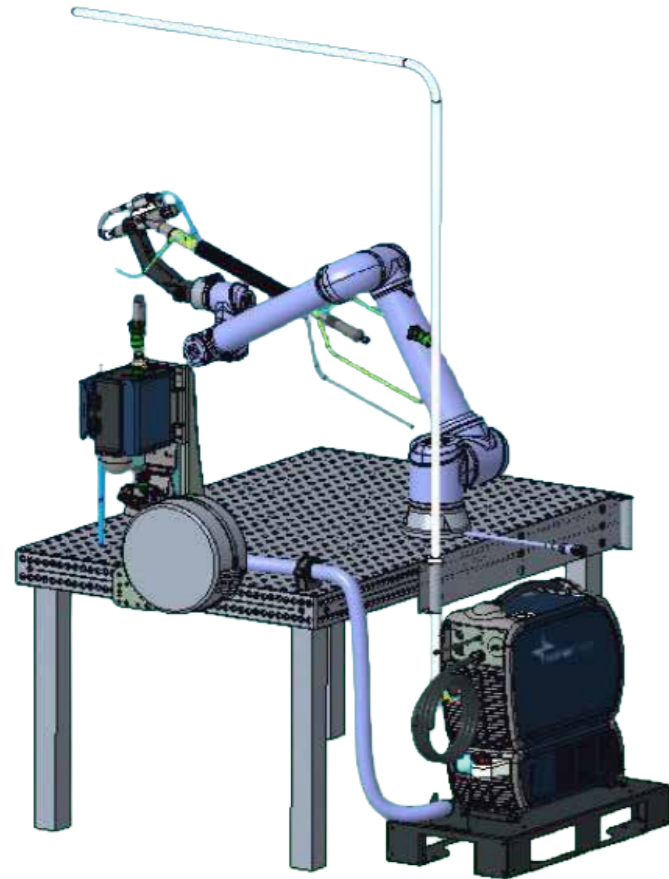
LES AVANTAGES

- **Maximise les temps de soudage** grâce à une gestion multi-zones
- **Augmente la zone de travail du cobot** pour répondre aux besoins de soudage de pièces volumineuses ou complexes
- **Offre une grande flexibilité** en permettant au cobot d'intervenir sur plusieurs postes de travail avec un seul équipement (le cobot se déplace le long du rail)
- **Augmentation des capacités des chargements de la zone de travail**
- **Garantit une qualité de soudage constante et précise**, même sur de grandes longueurs, grâce à un pilotage du rail comme axe supplémentaire



- Option 7^{ème} axe
- Longueur : 2 m, 4 m ou 6 m
- Compatible tous systèmes

LES AVANTAGES



DEVIDOIR TIG FIL FROID
WFR NX2000 CW

Le dévidoir TIG fil froid pour cobot est un équipement idéal pour le soudage TIG nécessitant un apport de métal.

- **Précision constante** : Alimentation régulière du fil, garantissant une soudure uniforme
- **Qualité des soudures** : Soudure précise, idéales pour les métaux fins ou les applications complexes.
- **Productivité** : Débit de fil constant, même pour des cadences élevées

LES RÉGLAGES

- Réglage complet des paramètres du dévidoir
- Dévidage constant ou pulsé
- Dévidage constant ou pulsé synchronisé
- Réglage du délai de démarrage/arrêt
- Réglage du délai en mode pulsé synchronisé
- Démarrage et arrêt du fil synchronisés avec le bouton de la torche ou gérés séparément par le robot



L'intégration d'un cobot sur un chariot représente une innovation majeure pour les entreprises cherchant à optimiser leurs processus de manutention, de logistique ou de production. Il peut être déplacé facilement d'un poste à un autre selon les besoins de production.



LES AVANTAGES

Sécurité renforcée : Réduction des interventions humaines pour le retournement ou le déplacement des pièces lourdes ou encombrantes, en se déplaçant directement à la pièce.

• **Flexibilité et mobilité maximales** : un seul cobot intervient facilement sur plusieurs postes ou lignes de production, en fonction de vos besoins

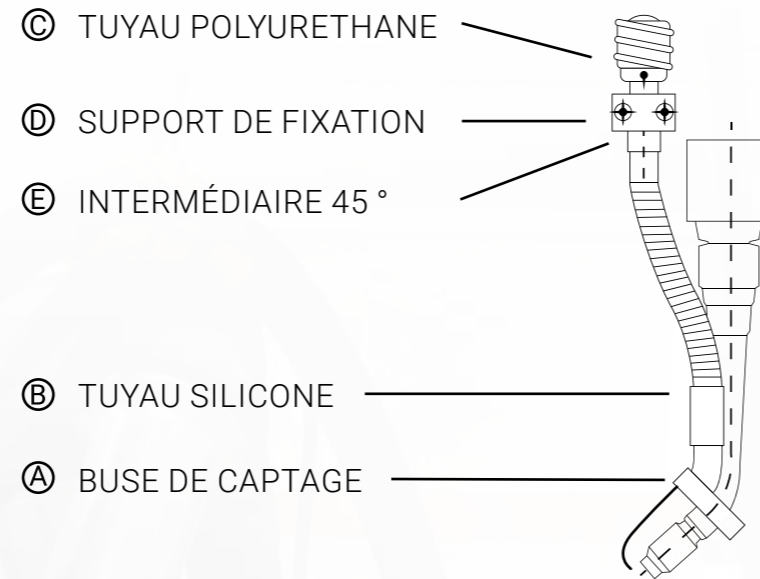
• **Adaptabilité aux variations de production** : idéal pour petites séries, prototypes ou productions fluctuantes

• **Réduction des temps d'arrêt** : enchaînez les opérations sans interruption en déplaçant rapidement le cobot d'une zone à une autre

• **Gain de place** : une solution compacte et mobile qui évite les installations fixes et libère de l'espace de production

L'ASPIRATION DE FUMÉES

SYSTÈME ROPAS DINSE VERSION TIG

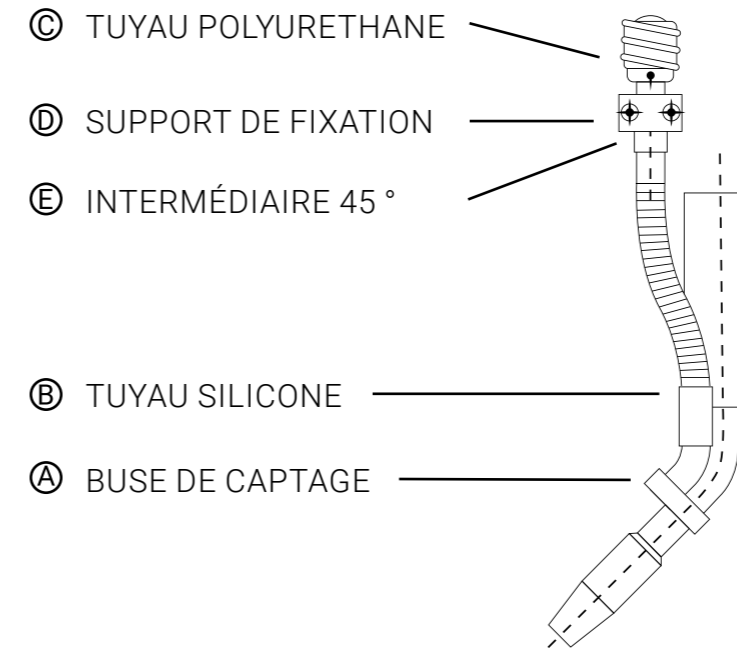


- Très léger
- Peu encombrant
- Maniabilité optimisée
- Haute dépression

- 1 buse de captage (A) : selon type de lance et d'angle
- 2 tuyaux silicone d'aspiration (B) selon le support et l'angle de torche utilisés, ou bien 2 tuyaux en silicone de longueur 0,30 m ou plus, à couper à la longueur désirée
- 2 tuyaux d'aspiration (C) en polyuréthane
- 1 Y de raccordement des deux tuyaux (C) vers un tuyau d'aspiration à prévoir Ø 51 intérieur
- 2 supports de fixation aluminium (D)
- 2 intermédiaires 45° (E)

L'ASPIRATION DE FUMÉES

SYSTÈME ROPAS DINSE VERSION MIG



- Très léger
- Peu encombrant
- Maniabilité optimisée
- Haute dépression

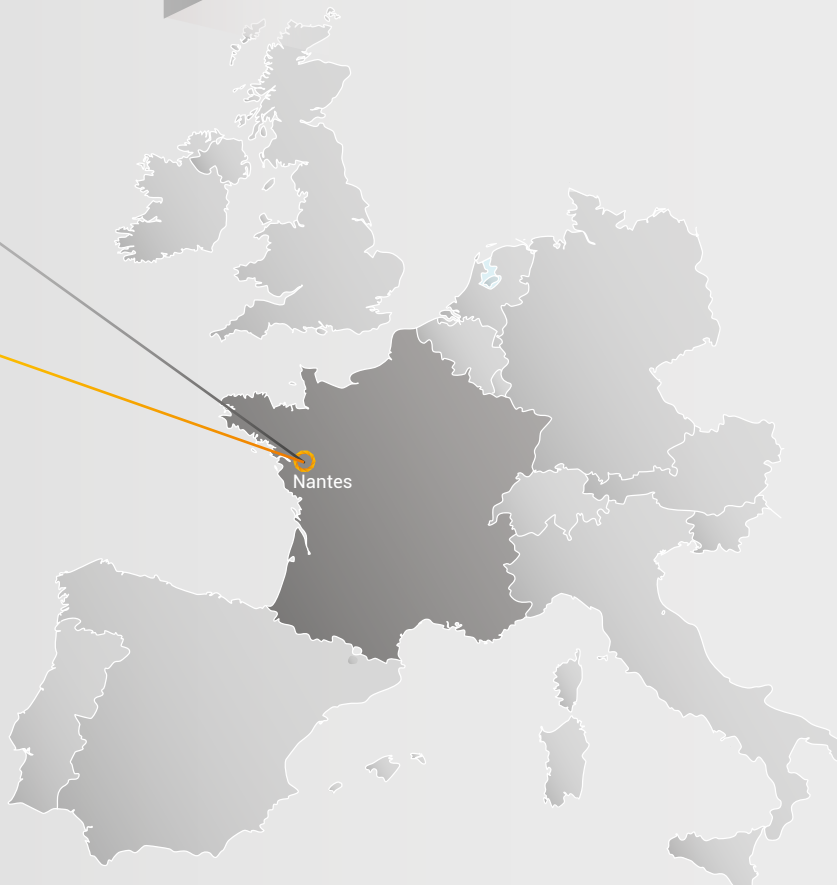
- 1 buse de captage (A) : selon type de lance et d'angle
- 2 tuyaux silicone d'aspiration (B) selon le support et l'angle de torche utilisés, ou bien 2 tuyaux en silicone de longueur 0,30 m ou plus, à couper à la longueur désirée
- 2 tuyaux d'aspiration (C) en polyuréthane
- 1 Y de raccordement des deux tuyaux (C) vers un tuyau d'aspiration à prévoir Ø 51 intérieur
- 2 supports de fixation aluminium (D)
- 2 intermédiaires 45° (E)



GROUPE ASPIRANT ENGMAR

BBM30

- Préfiltre métallique
- Rétention primaire des poussières les plus lourdes
- Pour un rejet extérieur (direct ou par collecteur)



- Siège
- Magasin
- Services technique & commercial

BONNEFON SAS

Activité BONNEFON SOUDURE

Siège :

ZAC du Moulin Cassé
13, rue du Moulin Cassé
44340 BOUGUENAIS
FRANCE

SAS au capital de 228 650 euros

Siret : 391 944 394 000 25

TVA : FR67 391944394

APE : 4669B

RCS Nantes 391 944 394

Tél. : +33 (0)2 40 75 63 83

mail : contact@bonnefonsoudure.fr



www.bonnefonsoudure.fr



Vos partenaires experts
pour le soudage et l'aspiration

BONNEFON SOUDURE, une marque du GROUPE BONNEFON.

Le GROUPE BONNEFON est un groupe référent, **spécialiste du soudage** et de **l'aspiration de fumées en France** et à **l'international**. Le GROUPE BONNEFON innove en permanence pour affirmer ses différences et son indépendance.